

Kullanım Kılavuzu

Bakım Bilgileriyle birlikte

Fourth Edition
Third Printing
Part No. 1000047TR

Z™-34/22

4685 ile 7773 arası

Z™-34/22N

5505 ile 8857 arası

DC Power

Önemli

Bu makineyi kullanmaya başlamadan önce güvenlik kurallarını ve kullanım talimatlarını dikkatlice okuyun, anlayın ve bu kural ve talimatlara uyun. Yalnızca yeterli eğitimi almış yetkili kişiler bu makineyi kullanabilir. Bu kılavuz makinenizin vazgeçilmez bir parçası olarak kabul edilmelidir ve makineyi her kullandığınızda yanınızda bulunmalıdır. Tüm sorularınız için Genie Industries ile iletişime geçin.

İçindekiler

Sayfa

Güvenlik Kuralları 1
Kumandalar 8
Açıklamalar 10
Çalışma Öncesi Denetleme İşlemi 11
Bakım 13
Fonksiyon Testleri 15
Çalışma Alanı Denetleme İşlemi 20
Kullanım Talimatları 21
Taşıma ve Kaldırma Talimatları 27
Etiketler 30
Özellikler 34

İletişim Bilgileri:

İnternet: http://www.genielift.com
E-posta: techpub@genieind.com

Telif Hakkı © 1996 Genie Industries

Dördüncü Baskı: Üçüncü Basım, Şubat 2010

“Genie” ve “Z”, ABD'de ve başka bir çok ülkede Genie Industries'in tescilli ticari markasıdır.

♻ Geri dönüştürülmüş L kağıdı üzerine basılmıştır

ABD'de basılmıştır

Güvenlik Kuralları



Tehlike

Bu kılavuzda yer alan talimatlara ve güvenlik kurallarına uyulmaması ölüme ve ciddi yaralanmalara yol açar.

Aşağıdaki Koşulları Sağlamadan Önce Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma işleminin ana prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

Bir sonraki bölüme devam etmeden önce güvenlik kurallarını öğrenin ve iyice anlayın.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

4 Çalışma alanını denetleyin.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun olarak kullanın.

☑ Üreticinin talimatlarını ve güvenlik kurallarını, güvenlik kılavuzu ile kullanım kılavuzunu ve makine etiketlerini okumak, anlamak ve bunlara uymak.

☑ İşverenin güvenlik kurallarını ve çalışma alanı yönetmeliğini okumak, anlamak ve bunlara uymak.

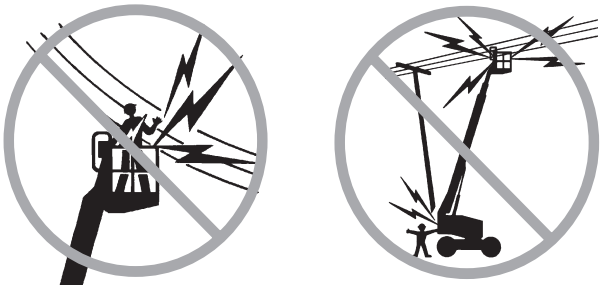
☑ Geçerli tüm yasal yönetmelikleri okuyun, anlayın ve bunlara uyun.

☑ Bu makineyi güvenli bir şekilde kullanmak için ilgili eğitimi alın.

GÜVENLİK KURALLARI

Elektrik Çarpma Tehlikeleri

Bu makine elektrik enerjisine karşı yalıtılmamıştır, dolayısıyla elektrik akımıyla temas veya elektrik akımına yaklaşma durumlarına karşı koruma sağlamamaktadır.



Geçerli yasal yönetmelikler uyarınca ve aşağıdaki şemaya uygun olarak elektrik güç hatlarıyla ve elektrikli cihazlarla yeterli mesafe mutlaka muhafaza edilmelidir.

Gerilim Fazdan Faza	**Minimum Güvenli Yaklaşma Mesafesi Metre**
0 - 300V	Temas Etmekten Kaçının
300V - 50KV	3,05
50KV - 200KV	4,60
200KV - 350KV	6,10
350KV - 500KV	7,62
500KV - 750KV	10,67
750KV - 1000KV	13,72

Platformun hareket etmesi, elektrik kablolarının rahat bir şekilde sallanması veya dalgalanması için yeterli alan bırakın ve şiddetli rüzgar veya fırtınalarda dikkatli olun.

Makine, elektrik enerjisi bulunan güç hatlarıyla temas ettiği takdirde, makineden uzak durulmalıdır. Yerde veya platformda bulunan personel, elektrikli güç hatları kapatılıncaya kadar makineye dokunmamalı veya makineyi çalıştırmamalıdır.

Makine şimşek çakarken veya fırtınalı hava koşullarında kullanılmamalıdır.

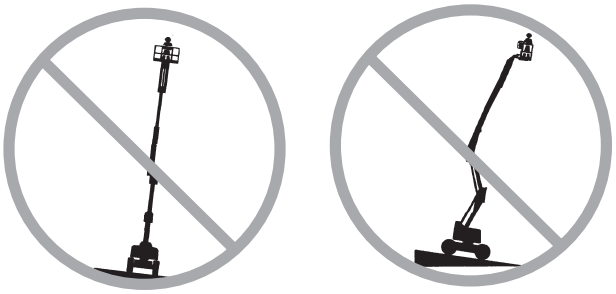
Makine kaynak işlemi için bir zemin olarak kullanılmamalıdır.

Devrilme Tehlikeleri

Yolcular, ekipman ve malzemeler, maksimum platform kapasitesini aşmamalıdır.

Maksimum platform kapasitesi	227 kg
Maksimum çalışan sayısı	2

Boru kızakları, panel kızakları ve kaynak makineleri gibi seçenek ve aksesuarların ağırlığı, nominal platform kapasitesini düşürür ve toplam platform yükünde hesaba katılmaları gerekir. Seçenekler üzerindeki etiketlere bakın.



Makine sert ve düz bir zemin üzerinde değilse, bomu yükseltmeyin veya uzatmayın.

Seviye göstergesi olarak eğim alarmına bağlı kalmayın. Eğim alarmı, yalnızca makine dik bir rampada olduğunda platformda çalar.

Eğim alarmı çalarsa, aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin:
Bomu yatay seviyenin üstüne uzatmayın, döndürmeyin veya yükseltmeyin. Platformu yükseltmeden önce makineyi sert ve düz bir zemin üzerine getirin. Platform yükseltilirken eğim alarmı çalarsa, bomu geri çekerken ve platformu alçaltırken çok dikkatli olun. Alçaltırken bomu döndürmeyin. Platformu yükseltmeden önce makineyi sert ve düz bir zemin üzerine getirin.

Limit anahtarlarını değiştirmeyin veya devre dışı bırakmayın.

CE ve Avustralya Pazarları: Hava dolgulu lastik kullanmayın. Bu makinelerde köpük dolgulu lastikler kullanılmaktadır. Uygun tekerlek ağırlığı ve karşı ağırlık konfigürasyonu denge açısından çok önemlidir.

Birinci bom yükseltilmiş veya uzatılmışken veya ikinci bom yükseltilmişken 1 km/sa üstü hızda sürmeyin.

Sıkışmış, bir yere takılmış veya yakındaki bir yapı tarafından normal hareketi engellenmiş bir platformu kurtarmak için platform kumandalarını kullanmayın. Zemin kumandalarını kullanarak platformu kurtarmayı denemeden önce tüm personel platformdan uzaklaştırılmalıdır.

Rüzgar hızı 12,5 km/s değerini aştığında bomu yükseltmeyin. Bom yükseltilmiş konumdayken rüzgar hızı 12,5 km/s değerini aşarsa, bomu indirin ve makineyi kullanmaya devam etmeyin.

Aşırı rüzgarlı ve fırtınalı hava koşullarında makineyi kullanmayın. Platformun veya yükün yüzey alanını arttırmayın. Rüzgara maruz kalan alanın artması, makinenin dengesini bozar.



İstifleme konumundaki makineyi bozuk arazide, enkaz yığınlarının üstünde, dengeli olmayan veya kaygan yüzeylerde ve çukurlar ile hendeklerin yanında sürerken aşırı dikkat gösterin ve makine hızını düşürün.

Bom yükseltilmiş veya uzatılmış konumdayken makineyi bozuk arazilerin üzerinde veya yakınında, dengesiz yüzeylerde ve başka tehlikeli koşullarda sürmeyin.

Makineyi, makinenin maksimum yokuş yukarı, yokuş aşağı veya yan eğim oranını aşan eğimli alanlar üzerinde sürmeyin. Eğim oranı yalnızca istifleme konumundaki makineler için geçerlidir.

Z-34/22N, Maksimum eğim oranı, istiflenmiş konumda		
Yokuş yukarı karşı ağırlık	%35	19 °
Yokuş aşağı karşı ağırlık	%20	11 °
Yan eğim	%25	14 °
Z-34/22 DC, Maksimum eğim oranı, istiflenmiş konumda		
Yokuş yukarı karşı ağırlık	%30	17 °
Yokuş aşağı karşı ağırlık	%20	11 °
Yan eğim	%25	14 °

Not: Eğim oranı zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır.

Platformun dışında bulunan herhangi bir nesneyi çekmeyin veya itmeyin.



Maksimum izin verilen yan kuvvet - ANSI ve CSA
667 N

Maksimum izin verilen manüel kuvvet - CE
400 N

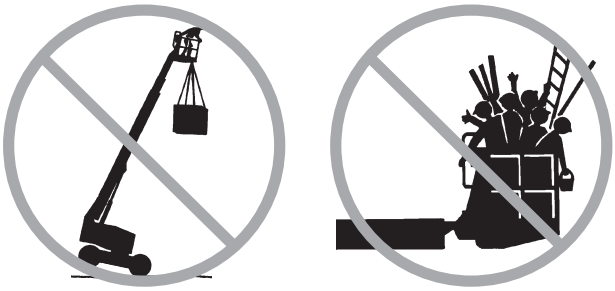
Güvenliği veya dengeyi olumsuz yönde etkileyecek şekilde makine bileşenlerini değiştirmeyin veya devre dışı bırakmayın.

Makine dengesi için kritik öğeleri farklı ağırlıklara ve özelliklere sahip öğelerle değiştirmeyin.

GÜVENLİK KURALLARI

Üreticinin önceden yazılı izni olmaksızın havada çalışma platformunda herhangi bir değişiklik veya düzeltme yapmayın. Aletleri veya diğer materyalleri platform, döşeme panosu veya korkuluk sistemi üzerinde tutmak için kullanılan montaj ataşmanları, platformdaki ağırlığı ve platform ya da yükün yüzey alanını arttırabilir.

Bu makinenin herhangi bir parçasına çıkıntılı herhangi bir yük koymayın veya takmayın.



Platforma veya bu makinenin herhangi bir parçasına merdiven ya da yapı iskelesi koymayın.

Aletleri ve materyalleri dengeli bir şekilde dağıtılmadıkları ve platformdaki kişi (kişiler) tarafından güvenli olarak tutulmadıkları sürece taşımayın.

Makineyi hareketli veya oynak bir yüzeyde ya da bir araç üzerinde kullanmayın.

Tüm lastiklerin iyi durumda olduğundan ve bijon somunların gerektiği gibi sıkıldığından emin olun.

Orijinal donanımdan daha hafif aküler kullanmayın. Aküler karşı ağırlık olarak kullanılır ve makinenin dengesinde büyük önem taşır. Her bir akü 40 kg ağırlığında olmalıdır. Herbir akü kutusu akülerle birlikte minimum 205 kg olmalıdır.

Makineyi vinç olarak kullanmayın.

Makineyi veya başka nesneleri bom ile itmeyin.

Bomun yakında bulunan yapılarla temas etmesini engelleyin.

Bomu veya platformu yakındaki yapılara bağlamayın.

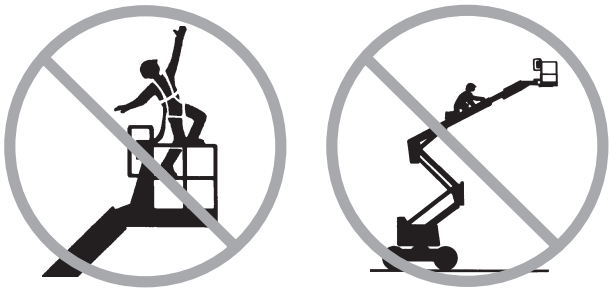
Yükleri, platformun çevre sınırından taşacak şekilde yerleştirmeyin.

Düşme Tehlikeleri



Yolcuların emniyet kemeri veya kayışı takmaları ve geçerli kanuni kurallara uyması gerekir. Çekme ipini, platformda bulunan bağlantıya takın.

Platform korkulukları üzerine oturmayın, çıkmayın ve tırmanmayın. Platform zemininde her zaman sağlam bir şekilde durun.

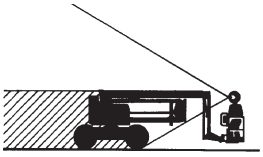


Yükseltildiğinde platformdan aşağı inmeyin.

Platformun zemininde yabancı madde olmamasına dikkat edin.

Çalıştırmadan önce platform girişi orta rayını indirin veya giriş kapısını kapatın.

Çarpma Tehlikeleri



Makineyi sürerken veya çalıştırırken sınırlı bir görüş açısı ve pek çok kör nokta olduğunu unutmayın.

Döner levhayı çevirmeden önce bom konumuna dikkat edin.

Çalışma alanını üst kısımlardaki engeller ve olası tehlikeler açısından kontrol edin.



Platform korkuluklarını tutarken ezilme tehlikesine karşı dikkatli olun.

Operatörler kişisel koruma ekipmanı kullanma konusunda işveren ve çalışma tesisi kurallarına ve geçerli yasal kurallara uymalıdır.

Sürüş ve dönüş fonksiyonları için platform kumandalarındaki ve sürüş şasisindeki renk kodlu yön oklarına dikkat edin ve bunları kullanın.

Bom, indirilecek bölgede herhangi bir çalışan veya bir engel bulunmadığı kontrol edilmeden indirilmemelidir.



Zemin yüzeyinin durumuna, yolun tıkanıklığına, eğimine, personelin konumuna ve çarpışmaya neden olabilecek diğer tüm faktörlere göre seyir hızını sınırlandırın.

Bir vinçle aynı yolda bulunan bir bomu vinç kumanda cihazları devre dışı bırakılmadan ve/veya olası bir çarpışmayı önlemek için ilgili önlemler alınmadan çalıştırmayın.

Bir makineyi kullanırken gösterişli sürüş denemelerinde bulunmayın veya şaka yapmayın.

GÜVENLİK KURALLARI

Parça Hasarıyla İlgili Tehlike

Makine kaynak işlemi için bir zemin olarak kullanılmamalıdır.

Hasarlı Makinenin Yol Açtığı Tehlikeler

Hasar görmüş veya arızalı makineleri kullanmayın.

Makineye çalışma öncesi denetleme işlemi uygulayın ve her vardiyadan önce tüm fonksiyonları denetleyin. Hasarlı veya arızalı makineleri hemen işaretleyin ve kullanımdan kaldırın.

Tüm bakım işlemlerinin bu kılavuzda ve Genie Z-34/22 ve Genie Z-34/22N Servis Kılavuzunda belirtildiği şekilde gerçekleştirildiğinden emin olun.

Tüm etiketlerin yerinde ve okunabilir olduğundan emin olun.

Kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarının eksiksiz ve okunabilir olduğundan ve platformda bulunan saklama kabının içinde bulunduğundan emin olun.

Bedensel Yaralanma Tehlikesi

Hidrolik yağ sızıntısı veya hava kaçağı olan bir makineyi kullanmayın. Hava kaçağı veya hidrolik yağ sızıntısı cilde nüfuz edebilir ve/veya cildi yakabilir.

Herhangi bir kapağın altında bulunan parçalarla yanlış bir temas, ciddi yaralanmalara yol açabilir. Bölümlere yalnızca eğitimli bakım personeli erişmelidir. Operatörün erişimi, yalnızca çalışma öncesi denetleme işlemi sırasında önerilir. Kullanım sırasında tüm bölmeler kapalı tutulmalı ve sabitlenmelidir.

Etiket Açıklamaları

Genie ürün etiketleri, aşağıdakileri tanımlamak için çeşitli semboller, renk kodları ve uyarılar kullanır:



Güvenlik uyarı sembolü—personeli olası kişisel yaralanma tehlikelerine karşı uyarır. Olası yaralanma ve ölüm vakalarından kaçınmak için bu sembolle belirtilen tüm güvenlik mesajlarına uyun.

⚠DANGER

Kırmızı—dikkate alınmadığı takdirde ölüm veya ağır yaralanmalara neden olabilecek olası tehlikeli durumlarının varlığını belirtir.

⚠WARNING

Turuncu—dikkate alınmadığı takdirde ölüm veya ağır yaralanmalara neden olabilecek olası tehlikeli durumların varlığını belirtir.

⚠CAUTION

Güvenlik uyarısı sembollü sarı—dikkate alınmadığı takdirde küçük veya hafif yaralanmalara neden olabilecek olası tehlikeli durumların varlığını belirtir.

CAUTION

Güvenlik uyarısı sembolü olmayan sarı—dikkate alınmadığı takdirde mal hasarına neden olabilecek olası tehlikeli durumların varlığını belirtir.

NOTICE

Yeşil—çalışma veya bakım bilgilerini gösterir.

Akü Güvenliği

Yanık Tehlikeleri

Aküler asit içermektedir. Aküler üzerinde çalışırken mutlaka koruyucu giysiler giyin ve gözlük takın.





Akü asidinin dökülmesine izin vermeyin ve akü asidiyle temastan kaçının. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

Akü paketi dik konumda durmalıdır.

Aküleri veya dolum cihazını suya veya yağmura maruz bırakmayın.

Patlama Tehlikeleri



Kıvılcım, alev ve yanan sigaraları akülerden uzak tutun. Aküler dışarı patlayıcı gaz verir.

Akü paketi kapağı tüm şarj işlemi boyunca kapalı durumda olmalıdır.

Akü uçlarını veya kablo kelepçelerini kıvılcıma neden olabileceğinden aletlerle temas ettirmeyin.

Parça Hasarıyla İlgili Tehlikeler

Aküleri doldurmak için 48V'nin üzerinde akü dolum cihazları kullanmayın.

Her iki akü paketi de birlikte şarj edilmelidir.

Akü paketini çıkartmadan önce akü paketi fişini ayırın.

Elektrik Çarpma Tehlikeleri



Akü dolum cihazını yalnızca topraklanmış, AC 3 kablolu elektrik prizine bağlayın.

Kabloların, tellerin veya iplerin hasarlı olup olmadığını günlük olarak kontrol edin. Çalışmaya başlamadan önce hasarlı öğeleri değiştirin.

Akü uçlarıyla temas sonucu elektrik çarpmalarından kaçının. Çalışma sırasında yüzüğünüzü, saatinizi veya varsa diğer tüm takılarınızı çıkartın.

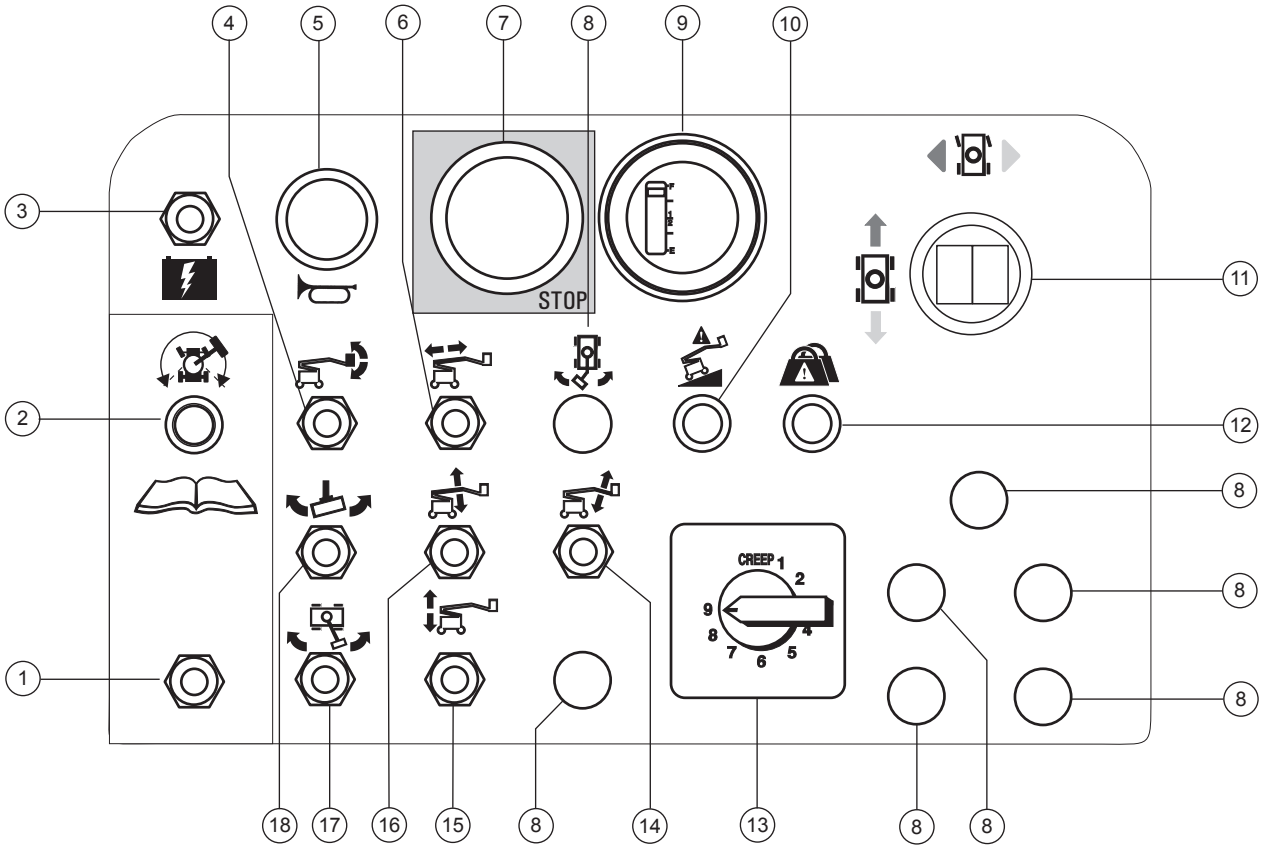
Devrilme Tehlikesi

Orijinal donanımdan daha hafif aküler kullanmayın. Aküler karşı ağırlık olarak kullanılır ve makinenin dengesinde büyük önem taşır. Her bir akü 40 kg ağırlığında olmalıdır. Herbir akü kutusu akülerle birlikte minimum 205 kg olmalıdır.

Kaldırma Tehlikesi

Akü paketlerini çıkarırken ve takarken forklift kullanılmalıdır.

Kumandalar



Platform Kumanda Paneli

1 Sürüş etkinleştirme düğmesi

2 Sürüş etkinleştirme gösterge lambası

3 Yardımcı güç düğmesi

4 Platform seviye düğmesi

5 Korna düğmesi

6 Birinci bom uzatma/geri çekme düğmesi

7 Kırmızı Acil Durdurma düğmesi

8 Kullanılmıyor

9 Akü şarj göstergesi ve/veya düşük voltaj kesme (isteğe bağlı)

10 Makine düz konumda değil gösterge lambası (varsa)

11 Sürüş fonksiyonu için orantılı kumanda kolu ve dönüş fonksiyonu için parmakla basma düğmesi

12 Platform aşırı yük gösterge lambası (varsa)

13 Bom fonksiyonu hız kumandası

14 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi

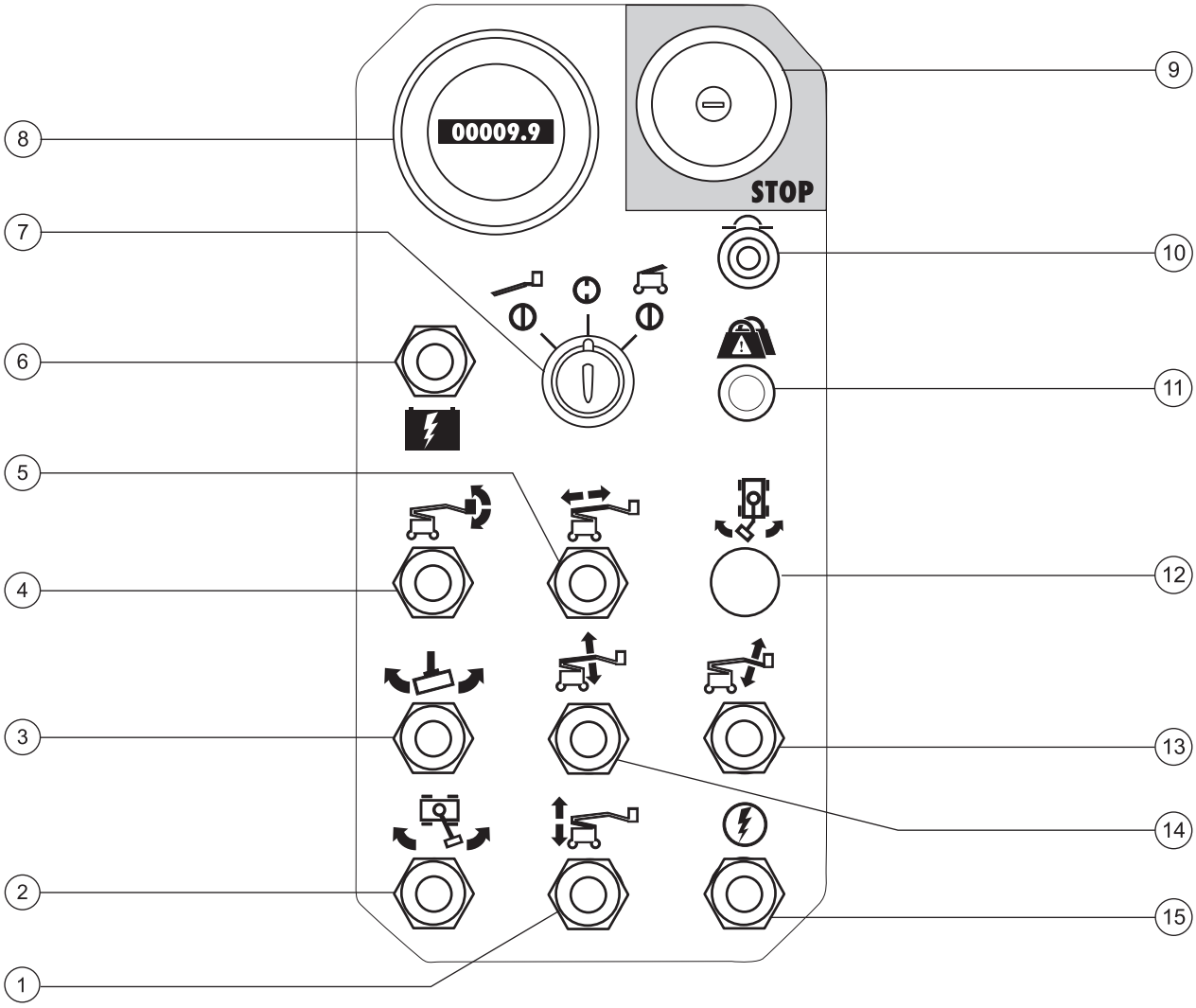
15 İkinci bom yukarı/aşağı düğmesi

16 Birinci bom yukarı/aşağı düğmesi

17 Döner levha döndürme düğmesi

18 Platform döndürme düğmesi

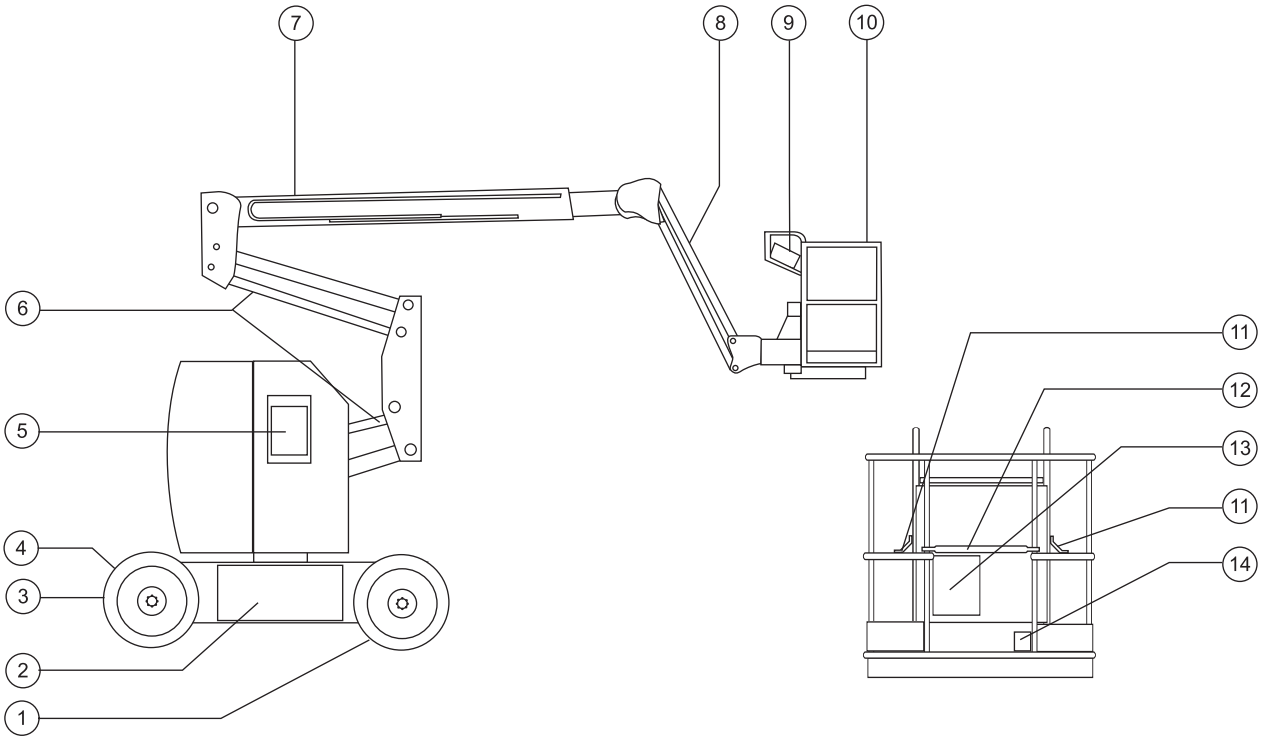
KUMANDALAR



Zemin Kontrol Paneli

1 İkinci bom yukarı/aşağı düğmesi
2 Döner levha döndürme düğmesi
3 Platform döndürme düğmesi
4 Platform seviye düğmesi
5 Birinci bom uzatma/geri çekme düğmesi
6 Yardımcı güç düğmesi
7 Platform/kapalı/zemin seçimi için anahtar
8 Saat göstergesi
9 Kırmızı Acil Durdurma düğmesi
10 Motor elektrik devreleri için 10A kesici
11 Platform aşırı yük gösterge lambası (varsa)
12 Kullanılmıyor
13 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi
14 Birinci bom yukarı/aşağı düğmesi
15 Fonksiyon etkinleştirme düğmesi

Açıklamalar



1 Kontrol edilemeyen tekerlek
2 Akü kutusu
3 Kontrol edilebilir tekerlek
4 Akü dolum cihazına güç (kontrol edilebilir lastikler arasında)
5 Zemin kumandaları
6 İkinci bom
7 Birinci bom
8 Jib bom
9 Platform kumandaları
10 Platform
11 Çekme ipi bağlama noktası
12 Sürgülü orta yay
13 Manüel saklama kabı
14 Ayak düğmesi

Çalışma Öncesi Denetleme İşlemi



Aşağıdaki Koşulları Sağlamadan Önce Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma işleminin ana prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

Bir sonraki bölüme devam etmeden önce çalıştırma öncesi denetleme işlemini öğrenin ve iyice anlayın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

4 Çalışma alanını denetleyin.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun olarak kullanın.

Temel Öğeler

Çalışma öncesi denetleme işlemi gerçekleştirmek ve rutin bir bakım programı uygulamak tamamen operatörün sorumluluğu altındadır.

Çalışma öncesi denetleme işlemi, operatör tarafından vardiyadan önce gözle yapılan bir kontroldür. Denetleme işlemi operatör fonksiyon testi gerçekleştirmeden önce gözle görülebilir yanlış herhangi bir durumun mevcut olup olmadığını tespit etmek üzere tasarlanmıştır.

Çalışma öncesi denetleme işlemi, rutin bakım prosedürlerinin uygulanması gerekip gerekmediğini belirlemek için de kullanılır. Sadece bu kılavuzda belirtilen rutin bakım işlemleri operatör tarafından gerçekleştirilebilir.

Bir sonraki sayfada bulunan listeye bakın ve her bir öğeyi kontrol edin.

Herhangi bir hasar veya fabrika teslim durumundan yetkisiz bir değişiklik tespit edilirse, makine işaretlenmeli ve kullanımdan kaldırılmalıdır.

Makine onarım işlemleri, üretici talimatları uyarınca yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilebilir. Onarım tamamlandıktan sonra, operatör fonksiyon testine geçmeden önce her zaman olduğu gibi çalışma-öncesi denetleme işlemi gerçekleştirmelidir.

Programlı bakım denetimleri üretici talimatları uyarınca ve sorumluluklar kılavuzunda listelenen gerekliliklere uygun olarak yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır.

Çalışma Öncesi Denetleme İşlemi

- ❑ Kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarının eksiksiz ve okunabilir olduğundan ve platformda bulunan saklama kabının içinde bulunduğundan emin olun.
- ❑ Tüm etiketlerin yerinde ve okunabilir olduğundan emin olun. Etiketler bölümüne bakın.
- ❑ Hidrolik yağı sızıntısı ve yeterli miktarda yağ olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse yağ ekleyin. Bakım bölümüne bakın.
- ❑ Akü sıvısı sızıntısı ve yeterli miktarda sıvı olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse damıtılmış su ekleyin. Bakım bölümüne bakın.
- ❑ Z-34/22: Lastik basıncının doğru olduğunu kontrol edin. Gerekirse hava ekleyin. Bakım bölümüne bakın.

Aşağıdaki bileşenleri ve alanları hasar, yanlış montaj veya eksik parça ve izinsiz değişiklik olup olmadığını tespit etmek için kontrol edin:

- ❑ Elektrikli bileşenler, kablo ve elektrik kabloları
- ❑ Hidrolik güç birimi, depo, hortumlar, bağlantı parçaları, silindirler ve manifoldlar
- ❑ Sürüş ve döner levha motorları ve tahrik göbekleri
- ❑ Bom aşınma dolguları
- ❑ Lastikler ve tekerlekler
- ❑ Limit anahtarları, alarmlar ve korna
- ❑ Somunlar, cıvatalar ve diğer tespit elemanları
- ❑ Platform girişi orta rayı veya kapısı

Makinenin tamamını aşağıdakiler açısından kontrol edin:

- ❑ Kaynak noktalarında veya yapısal bileşenlerde çatlaklar
- ❑ Makine üzerinde hasar ve çukur bölgeler

- ❑ Tüm yapısal ve diğer önemli bileşenlerin mevcut olduğundan ve ilgili tespit elemanları ile pimlerin yerlerinde ve gereken şekilde sıkıldığından emin olun.
- ❑ Her iki akü paketinin yerinde olduğundan ve gerektiği şekilde takıldığından emin olun.
- ❑ Denetimleri tamamladıktan sonra, tüm bileşen kapaklarının yerinde ve kilitlenmiş olduğundan emin olun.

Bakım

Aşağıdakilere Dikkat Edin:

☑ Yalnızca bu kılavuzda belirtilen rutin bakım işlemleri operatör tarafından gerçekleştirilebilir.

☑ Programlı bakım denetimleri, üretici talimatları uyarınca ve sorumluluklar kılavuzunda listelenen gerekliliklere uygun olarak yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır.

Bakım Sembollerinin Açıklamaları

NOT Talimatların amacını açık bir şekilde tanımlamak için bu kılavuzda aşağıdaki semboller kullanılmıştır. Bir bakım prosedürünün başlangıcında bir veya daha fazla sembol varsa aşağıdaki anlamı vermektedir.

Bu prosedürün gerçekleştirilmesi için aletlere gerek olduğunu gösterir.

Bu prosedürün gerçekleştirilmesi için yeni parçalara gerek olduğunu gösterir.

Hidrolik Yağ Düzeyinin Kontrol Edilmesi

Hidrolik yağ düzeyinin uygun seviyede tutulması makinenin çalışması için şarttır. Uygun olmayan hidrolik yağ düzeyi, hidrolik bileşenlere zarar verebilir. Günlük kontroller denetleyen kişinin, hidrolik sistem sorunlarının varlığını işaret eden yağ düzeyindeki değişiklikleri belirlemesine olanak tanır.

1 Bomun istifleme konumunda olduğundan emin olun.

2 Hidrolik yağ düzeyini kontrol edin.

⊙ Sonuç: Hidrolik yağ düzeyi seviye çubuğu üzerinde FULL (DOLU) işareti üzerinde olmalıdır veya seviye camında görülebilmelidir ya da hidrolik depo üzerinde FULL (DOLU) ve ADD (EKLE) işaretleri arasında olmalıdır.

3 Gerekirse hidrolik yağ ekleyin.

Hidrolik Yağ Özellikleri	
Hidrolik yağ türü	Chevron Rykon Premium MV eşdeğeri

BAKIM

Akülerin Kontrol Edilmesi

Makineden yeterli performans elde etmek ve çalışma güvenliği sağlamak için akü durumunun iyi olması şarttır. Yetersiz sıvı düzeyi ve hasarlı kablo ve bağlantılar bileşenin hasar görmesine veya tehlikeli durumların oluşmasına neden olabilir.

⚠ UYARI Elektrik çarpma tehlikesi. Sıcak veya akım bulunan devrelerle temas ölüme veya şiddetli yaralanmalara yol açabilir. Çalışma sırasında yüzüğünüzü, saatinizi veya varsa diğer tüm takılarınızı çıkartın.

⚠ UYARI Bedensel yaralanma tehlikesi. Aküler asit içermektedir. Akü asidinin dökülmesine izin vermeyin ve akü asidiyle temastan kaçının. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

NOT Bu testi, aküler tamamen dolduktan sonra gerçekleştirin.

1 Koruyucu giysiler giyin ve gözlük takın.
2 Akü kablo bağlantılarının sıkı ve aşınmamış olmasına dikkat edin.
3 Akü havalandırma kapaklarını çıkartın.
4 Akü asit düzeyini kontrol edin. Gerekirse akü dolum tüpünün tabanına kadar damıtılmış su ekleyin. Aşırı doldurmayın.
5 Havalandırma kapaklarını takın.

Lastik Basıncının Kontrolü

NOT Bu işlem, köpükle doldurulan lastik kullanan makinelerde gerekli değildir.

⚠ UYARI Bedensel yaralanma tehlikesi. Aşırı şişirilen lastik patlayabilir ve ölüme ya da ağır yaralanmaya neden olabilir.

⚠ UYARI Devrilme tehlikesi. Geçici patlak lastik onarım ürünleri kullanmayın.

Maksimum dengeyi korumak için en uygun makine kullanımını sağlayın ve lastik aşınmasını asgari düzeye indirin, hava ile şişirilen tüm lastiklerde doğru basıncı korumak şarttır.

1 Her bir lastiği bir hava basıncı ölçme aleti ile kontrol edin ve gerekirse hava ekleyin.

Lastik basıncı	
Endüstriyel lastik	6,89 bar

Programlı Bakım

Üç ayda bir, yıllık ve her iki yılda bir gerçekleştirilen bakım, bu makinenin servis kılavuzunda yer alan prosedürlere uygun olarak bu makinede bakım yapma konusunda yeterli eğitimi almış ve kalifiye bir kişi tarafından yapılmalıdır.

Üç aydan daha uzun bir süredir kullanılmayan makineler, kullanıma sokulmadan önce üç aylık kontrol işlemine tabi tutulmalıdır.

Fonksiyon Testleri



Aşağıdaki Koşulları Sağlamadan Önce Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma işleminin ana prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

Bir sonraki bölüme devam etmeden önce fonksiyon testlerini öğrenin ve iyice anlayın.

4 Çalışma alanını denetleyin.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun olarak kullanın.

Temel Öğeler

Fonksiyon testleri makine kullanıma girmeden önce mevcut arızaları tespit etmek için kullanılır. Operatör tüm makine fonksiyonlarını test etmek için talimatları adım adım uygulamalıdır.

Arızalı bir makine kesinlikle kullanılmamalıdır. Herhangi bir arıza tespit edildiği takdirde, makine işaretlenmeli ve kullanımdan kaldırılmalıdır. Makine onarım işlemleri üretici talimatları uyarınca yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilebilir.

Onarım işlemleri tamamlandıktan sonra operatör makineyi kullanıma sokmadan önce çalışma öncesi denetleme işlemini ve fonksiyon testlerini yeniden gerçekleştirmelidir.

1 Sert, düz ve engel bulunmayan bir test alanı seçin.

Zemin Kumandalarında

2 Anahtarı zemin kontrolü konumuna çevirin.

3 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini çekin.

⊙ Sonuç: İkaz göstergesi (varsa) yanıp sönmelidir.

Acil Durdurmanın Test Edilmesi

4 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini kapalı konumuna doğru itin.

⊙ Sonuç: Zemin ve platform fonksiyonlarının hiçbirinin çalışmaması gerekir.

5 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini çekin.

FONKSİYON TESTLERİ

Bom Fonksiyonlarının Test Edilmesi

6 Fonksiyon etkinleştirme anahtarını herhangi bir tarafa doğru tutmayın. Bom ve platform fonksiyon değiştirme anahtarını etkinleştirmeyi deneyin.



⊙ Sonuç: Bom ve platform fonksiyonlarının hiçbirisi çalışmamalıdır.

7 Fonksiyon etkinleştirme düğmesini herhangi bir tarafa tutun ve bom ve platform fonksiyon değiştirme anahtarını etkinleştirin.

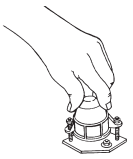
⊙ Sonuç: Bom ve platform fonksiyonlarının hepsi tam çevrimde çalışmalıdır. Bom alçaltılırken alçaltma alarmı (varsa) duyulmalıdır.

Eğim Sensörünün Test Edilmesi

8 Platform Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konuma doğru çekin. Anahtarı platform kontrolüne döndürün.

9 Zemin kontrol tarafı döner levha kapağını açın ve fonksiyon manifoldunun yanındaki eğim sensörünün yerini belirleyin.

10 Eğim sensörünün bir kenarına bastırın.

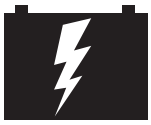


⊙ Sonuç: Platformda yer alan alarm duyulmalıdır.

Yardımcı Kumandaların Test Edilmesi

11 Anahtarı zemin kontrolü konumuna çevirin.

12 Eşzamanlı olarak yardımcı güç anahtarını açık durumda tutup her bir bom fonksiyon değiştirme anahtarını etkinleştirin.



Not: Akü gücünden tasarruf etmek için her bir fonksiyonu kısmi çevrimde test edin.

⊙ Sonuç: Tüm bom fonksiyonları çalışmalıdır.

13 Anahtarı platform kontrolü konumuna döndürün.

Platform Kumandalarında

Acil Durdurmanın Test Edilmesi

14 Platform kırmızı Acil Durdurma düğmesini kapalı konuma doğru itin.

⊙ Sonuç: Platform fonksiyonlarının hiçbirinin çalışmaması gerekir.

Kornanın Test Edilmesi

15 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konuma doğru çekin.

16 Korna düğmesine basın.

⊙ Sonuç: Korna sesi duyulmalıdır.

Ayak Düğmesinin Test Edilmesi

17 Ayak düğmesine basmayın. Her bir makine fonksiyonunu test edin.

⊙ Sonuç: Makine fonksiyonları çalışmamalıdır.

Makine Fonksiyonlarının Test Edilmesi

18 Ayak düğmesine basın.

19 Tüm makine fonksiyonu değiştirme anahtarılarını etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Bom ve platform fonksiyonlarının hepsi tam çevrimde çalışmalıdır.

Not: Bom fonksiyonu hız kumandasını ayarlayarak bom fonksiyonlarının hızını kontrol edin. Sürüş ve yönlenme fonksiyonları, bom fonksiyonu hız kumandasından etkilenmez.

Direksiyonun Test Edilmesi

20 Ayak düğmesine basın.

21 Sürüş kontrol kolunun üzerindeki başparmak kilitleme anahtarına kontrol paneli üzerinde mavi üçgenle gösterilen yönde basın.

⊙ Sonuç: Kontrol edilebilir tekerlekler, sürüş şasisi üzerinde mavi üçgenlerin gösterdiği yönde dönmelidir.

22 Parmakla basma anahtarına kontrol paneli üzerinde sarı üçgenle gösterilen yönde basın.

⊙ Sonuç: Kontrol edilebilir tekerlekler, sürüş şasisi üzerinde sarı üçgenlerin gösterdiği yönde dönmelidir.

Sürüş ve Fren Sisteminin Test Edilmesi

23 Ayak düğmesine basın.

24 Makine hareket etmeye başlayıncaya kadar sürüş kumanda kolunu kontrol paneli üzerinde mavi okla gösterilen yöne doğru yavaşça hareket ettirin, ardından kolu orta konuma doğru geri getirin.

⊙ Sonuç: Makine, sürüş şasisi üzerinde mavi okla gösterilen yöne doğru hareket etmeli, sonra aniden durmalıdır.

25 Makine hareket etmeye başlayıncaya kadar sürüş kumanda kolunu kontrol paneli üzerinde sarı okla gösterilen yöne doğru yavaşça hareket ettirin, ardından kolu orta konuma doğru geri getirin.

⊙ Sonuç: Makine, sürüş şasisi üzerinde sarı okla gösterilen yöne doğru hareket etmeli, sonra aniden durmalıdır.

Not: Frenler, tırmanabildiği her türlü eğimde makineyi tutabilmelidir.

FONKSİYON TESTLERİ

Sınırlı Sürüş Hızının Test Edilmesi

26 Ayak düğmesine basın.

27 Birinci bomu 30 cm kaldırın.

28 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna getirin.

⊙ Sonuç: Birinci bom kaldırıldığında elde edilebilecek maksimum sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

29 Bomu istifli konuma indirin.

30 İkinci bomu 30 cm kaldırın.

31 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna getirin.

⊙ Sonuç: İkinci bom kaldırıldığında elde edilebilecek maksimum sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

32 Bomu istifli konuma indirin.

33 Birinci bomu 30 cm uzatın.

34 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna getirin.

⊙ Sonuç: Birinci bom uzatıldığında elde edilebilecek maksimum sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

Birinci bom yükseltilmiş veya uzatılmış ya da ikinci bom yükseltilmiş konumdayken sürüş hızı 30 cm/sn'yi geçerse, makineyi hemen işaretleyin ve kullanımdan kaldırın.

Sürüş Etkinleştirme Sisteminin Test Edilmesi

35 Ayak düğmesine basın ve birinci bomu istifleme konumuna indirin.

36 Bom, kontrol edilemeyen tekerleklerden birini geçinceye kadar döner levhayı çevirin.

⊙ Sonuç: Bom gösterilen aralıkta herhangi bir yerdeyken sürüş etkinleştirme gösterge lambası yanmalı ve yanık kalmalıdır.



37 Sürüş kumanda kolunu merkezden geriye doğru hareket ettirin.

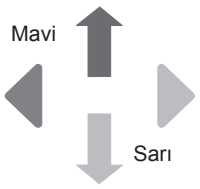
⊙ Sonuç: Sürüş fonksiyonu çalışmamalıdır.

38 Sürüş etkinleştirme değiştirme anahtarını yukarı veya aşağı konumda tutun ve sürüş kontrol kolunu yavaşça merkezden geriye doğru hareket ettirin.

⊙ Sonuç: Sürüş fonksiyonu çalışmalıdır.

Not: Sürüş etkinleştirme sistemi kullanılırken makine, sürüş ve dönüş kumanda kolunun hareket yönünün tam tersi yönde hareket edebilir.

Hareket yönünü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerindeki renk kodlu yön oklarını kullanın.



Kaldırma/Sürüş Seçme Fonksiyonunun Test Edilmesi (varsa)

39 Ayak düğmesine basın.

40 Sürüş kontrol kolunu merkezden geriye doğru hareket ettirin ve bom fonksiyonu değiştirme anahtarını etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Hiçbir bom fonksiyonu çalışmamalıdır. Makine, kontrol panelinde gösterilen yönde hareket edecektir.

Yardımcı Kumandaların Test Edilmesi

41 Ayak düğmesine basın.

42 Eşzamanlı olarak yardımcı güç düğmesini açık durumda tutup her bir fonksiyon kumanda kolunu veya değiştirme anahtarını etkinleştirin.

Not: Akü gücünden tasarruf etmek için her bir fonksiyonu kısmi çevrimde test edin.

⊙ Sonuç: Tüm bom, sürüş ve direksiyon fonksiyonları çalışmalıdır.

Çalışma Alanı Denetleme İşlemi



Aşağıdaki Koşulları Sağlamadan Önce Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma işleminin ana prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

4 Çalışma alanını denetleyin.

Bir sonraki bölüme devam etmeden önce çalışma alanı denetim işlemini öğrenin ve iyice anlayın.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun olarak kullanın.

Temel Öğeler

Çalışma alanı denetleme işlemi, operatörün çalışma alanının makine kullanımı için uygun olup olmadığını belirlemesine yardımcı olur. Bu işlem operatör tarafından makineyi çalışma alanına götürmeden önce gerçekleştirilmelidir.

Çalışma alanı tehlikelerini okumak ve hatırlamak, hareket esnasında bunları gözlemlemek ve bunlardan kaçınmak, makineyi ayarlamak ve çalıştırmak operatörün sorumluluğu altındadır.

Çalışma Alanı Denetleme İşlemi

Aşağıda tehlikeli durumlara neden olabilecek koşullara dikkat edin ve bunlardan kaçının:

- hendekler veya çukurlar
- darbe, zemin engelleri veya enkaz yığını
- eğimli yüzeyler
- sağlam olmayan veya kaygan yüzeyler
- üst kısımlardaki engeller ve yüksek voltaj iletkenleri
- tehlikeli konumlar
- makinenin neden olduğu yük kuvvetlerine dayanmaya yeterli olmayan yüzey desteği
- rüzgar ve fırtınalı hava koşulları
- yetkisiz personelin bulunması
- güvenliği etkileyen diğer olası durumlar

Kullanım Talimatları



Aşağıdaki Koşulları Sağlamadan Önce Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma işleminin ana prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

4 Çalışma alanını denetleyin.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun olarak kullanın.

Temel Öğeler

Kullanım Talimatları bölümü, makinenin çalıştırılmasına ilişkin tüm talimatları içerir. Kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarında yer alan tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uymak operatörün sorumluluğundadır.

Makinenin aletleri ve malzemeleri ile birlikte personeli havadaki çalışma alanına kaldırmak dışında bir amaçla kullanılması güvenli değildir ve tehlikelidir.

Yalnızca yeterli eğitimi almış yetkili kişiler bu makineyi kullanabilir. Aynı vardiyada farklı zamanlarda birden fazla operatörün bir makineyi kullanması gerekiyorsa, bu operatörler kalifiye kişiler olmalıdır ve kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarında yer alan tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uymalıdır. Yani her yeni operatörün makineyi kullanmaya başlamadan önce çalışma öncesi denetleme işlemini, fonksiyon testlerini ve çalışma alanı denetleme işlemini gerçekleştirmesi gerekir.

KULLANIM TALİMATLARI

Acil Durdurma

Tüm makine fonksiyonlarını zemin üzerinde veya platform kumanda cihazlarını kullanarak durdurmak için kırmızı Acil Durdurma düğmesini kapalı konuma doğru itin.

Kırmızı Acil Durdurma düğmesi itildiğinde çalışmaya devam eden tüm fonksiyonları onarın.

Zemin kumandalarının seçilmesi ve kullanılması, platform Kırmızı Acil Durdurma düğmesini iptal edecektir.

Yardımcı Kumandalar

Birinci güç kaynağı çalışmazsa yardımcı gücü kullanın.

1 Anahtarı zemin veya platform kontrolüne döndürün.

2 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru çekin.

3 Platformdan yardımcı kumandaları çalıştırırken ayak düğmesine basın.

4 Eşzamanlı olarak yardımcı güç anahtarını açık durumda tutup istenen fonksiyonu etkinleştirin.



Bom, sürüş ve direksiyon işlevleri yardımcı güçle çalışmaz.

Zeminden Çalıştırma

1 Anahtarı zemin kontrolü konumuna çevirin.

2 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konuma çekin.

3 Makineyi çalıştırmadan önce iki akü paketinin de bağlı olduğundan emin olun.

Platformu Konumlandırma



1 Fonksiyon etkinleştirme düğmesini herhangi bir tarafa doğru tutun.

2 Uygun değiştirme düğmesini kontrol paneli üzerindeki işaretlere göre hareket ettirin.

Sürüş ve dönüş fonksiyonları zemin kumandalarında mevcut değildir.

Platformdan Çalıştırma

1 Anahtarı platform kontrolü konumuna döndürün.

2 Zemin ve platform kırmızı Acil Durdurma düğmelerini açık konuma getirin.

3 Makineyi çalıştırmadan önce iki akü paketinin de bağlı olduğundan emin olun.

Platformu Konumlandırma

1 Bom fonksiyonu hız kumandasını istediğiniz hıza ayarlayın.

Not: Sürüş ve yönlenme fonksiyonları, bom fonksiyonu hız kumandasından etkilenmez.

2 Ayak düğmesine basın.

3 Uygun değiştirme düğmesini kontrol paneli üzerindeki işaretlere göre hareket ettirin.

Döndürme

1 Ayak düğmesine basın.

2 Sürüş kumanda kolunun üzerinde yer alan parmakla basma düğmesiyle kontrol edilebilir tekerlekleri çevirin.

Tekerleklerin döneceği yönü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön üçgenlerini kullanın.

Sürme

1 Ayak düğmesine basın.

2 Hızı arttırın: Sürüş kumanda kolunu merkezden geriye doğru yavaşça hareket ettirin.

Hızı azaltın: Sürüş kumanda kolunu merkeze doğru yavaşça hareket ettirin.

Durdurma: Sürüş kumanda kolunu merkeze geri getirin veya ayak düğmesini bırakın.

Makinenin yol alacağı yönü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön oklarını kullanın.

Makine seyir hızı bomlar yükseltildiğinde veya uzatıldığında sınırlandırılır.

Akü durumu makine performansını etkiler.

Yokuşta kullanma

Makinenin yokuş, iniş ve yan eğim oranlarını ve eğim derecesini belirleyin.



Maksimum eğim oranı, yokuş yukarı karşı ağırlık (tırmanma yeteneği):
Z-34/22N: %35 (19 °)
Z-34/22 DC: %30 (17 °)



Maksimum eğim oranı, iniş karşı ağırlığı:
%20 (11 °)



Maksimum yan eğim oranı:
%25 (14 °)

Not: Eğim oranı, zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır. Derecelendirilebilirlik terimi, sadece yokuş yukarı karşı ağırlık konfigürasyonunda geçerlidir.

Bomun yatay altı konumda olduğundan ve platformun kontrol edilemeyen tekerlekler arasında bulunduğundan emin olun.

Sürüş hızı seçme düğmesini, makine eğimde sembolüne getirin.

KULLANIM TALİMATLARI

Eğim derecesini belirleme:

Eğimi dijital meyil ölçüm aletiyle ölçün VEYA aşağıdaki prosedürü izleyin.

Şunlar gereklidir:

kabarcıklı düzeç

en az 1 m uzunluğunda düz bir tahta parçası

mezura

Tahta parçasını eğimin üzerine yerleştirin.

Yokuş aşağı uçta, tahta parçasının üst kenarına düzeci yerleştirin ve tahta parçası düz seviyede oluncaya kadar ucu kaldırın.

Tahta parçasını düz seviyede tutarken, tahta parçasının havada kalan ucuyla zemin arasındaki mesafeyi ölçün.

Mezurayla ölçtüğünüz mesafeyi (yükseklik) tahta parçasının uzunluğuna (mesafe) bölün ve 100 ile çarpın.

Örnek:



Tahta parçası = 3,6 m

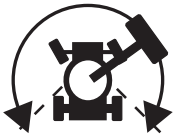
Mesafe = 3,6 m

Yükseklik = 0,3 m

0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = %8,3 derece

Eğim maksimum yokuş, iniş veya yan eğim oranını aşarsa, makine yokuştan yukarı veya aşağı bir vinç yardımıyla çekilmeli veya taşınmalıdır. Taşıma ve Kaldırma bölümüne bakın.

Sürüş Etkinleştirme



Lambanın yanması, bomun kontrol edilmeyen tekerleklerden herhangi birisini geçtiğini ve sürüş fonksiyonunun kesildiğini belirtir.

Sürmek için sürüş etkinleştirme düğmesini yukarı veya aşağı konumda tutun ve sürüş kumanda kolunu yavaşça merkezden geriye doğru hareket ettirin.

Makinenin sürüş ve dönüş kumandalarının tersi yönde hareket edebileceğini unutmayın.

Makinenin yol alacağı yönü belirlemek için daima platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön oklarını kullanın.

Düşük Voltaj Kesme (varsa)

Düşük voltaj Kesme donanımlı makineler, akü düzeyi düşük olduğunda platformdaki birinci ve ikinci bom yukarı fonksiyonlarını kaybeder.

Makine Düz Konumda Değil Gösterge Lambası (varsa)



Açık lamba, makinenin düz konumda olmadığını gösterir. Bu lamba açıkken eğim alarmı çalar. Makineyi sert ve düz bir zemin üzerine getirin.

Platform Aşırı Yük Gösterge Lambası (varsa)



Yanıp sönen lamba, platformun aşırı yüklendiğini gösterir ve hiçbir fonksiyon çalışmaz.

Lamba sönünceye kadar platformdan ağırlıkları çıkartın.

Düşme Koruması

Bu makineyi kullanırken personel düşme koruması ekipmanı (PFPE) gereklidir.

Tüm PFPE'ler geçerli yasal yönetmeliğe uygun olmalıdır ve PFPE üreticisi talimatları uyarınca denetlenmeli ve kullanılmalıdır.

Her Kullanımdan Sonra

1 Sert ve düz bir zemin, herhangi bir engelin veya kalabalığın olmadığı güvenli bir park alanı seçin.

2 Bomu istifli konuma indirin.

3 Bom, kontrol edilemeyen tekerlekler arasında olacak şekilde döner levhayı çevirin.

4 Kontak anahtarını kapalı konuma getirin ve yetkisiz kullanımı engellemek için anahtarı çıkartın.

5 Tekerleklere takoz koyun.

6 Aküleri şarj edin.

KULLANIM TALİMATLARI



Akü ve Dolum Cihazı Talimatları

Aşağıdakilere Dikkat Edin:

- ☑ Harici bir dolum cihazı veya yardımcı akü kullanmayın.
- ☑ Aküyü yeterince havalandırılmış bir alanda şarj edin.
- ☑ Aküyü dolum cihazında gösterildiği gibi şarj etmek için uygun AC giriş voltajı kullanın.
- ☑ Sadece Genie onayı bir akü ve dolum cihazı kullanın.

Aküyü Şarj Etme

1 Aküleri şarj etmeden önce bağlı olduklarından emin olun.

2 Akü bölmesini açın. Tüm şarj işlemi boyunca bölme açık kalmalıdır.

3 Akü havalandırma kapaklarını çıkarın ve akü asit düzeyini ölçün. Gerekirse, sadece plakaları kaplamaya yetecek kadar damıtılmış su ekleyin. Şarj işlemi öncesinde aküleri aşırı doldurmayın.

4 Akü havalandırma kapaklarını geri takın.

5 Akü dolum cihazını topraklanmış bir AC devresine bağlayın.

6 Akü dolum cihazını açın.

7 Dolum cihazı akünün tamamen dolduğunu gösterir.

8 Şarj işlemi tamamlandıktan sonra akü asit düzeyini kontrol edin. Dolum tüpünün tabanına kadar damıtılmış su ekleyin. Aşırı doldurmayın.

Kuru Akü Doldurma ve Şarj Talimatları

1 Akü havalandırma kapaklarını çıkartın ve plastik keçeyi akü havalandırma deliklerinden kalıcı şekilde sökün.

2 Seviye, plakaları kaplamaya yetecek düzeye ulaşıncaya kadar hücrelerin her birini akü asidiyle (elektrolit) doldurun.

Akü şarj işlemi tamamlanıncaya kadar maksimum düzeyde dolum yapmayın. Aşırı doldurma, şarj işlemi sırasında akü asidinin taşmasına neden olabilir. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

3 Akü havalandırma kapaklarını takın.

4 Aküyü şarj edin.

5 Şarj işlemi tamamlandıktan sonra akü asit düzeyini kontrol edin. Dolum tüpünün tabanına kadar damıtılmış su ekleyin. Aşırı doldurmayın.

Taşıma ve Kaldırma Talimatları

Aşağıdakilere Dikkat Edin:

- ☑ Taşıma aracı düz bir zemin üzerine park edilmelidir.
- ☑ Taşıma aracı, makine yüklenirken makinenin kaymasını önleyecek şekilde sabitlenmelidir.
- ☑ Araç kapasitesinin, yükleme yüzeyinin ve zincirlerin veya şeritlerin makine ağırlığını taşıyacak kapasiteye sahip olduğundan emin olun. Makine ağırlığı için seri etiketine bakın.
- ☑ Frenleri bırakmadan önce makine düz bir yüzeyde olmalı veya sabitlenmelidir.
- ☑ Makineyi, makinenin eğim veya yan eğim oranını aşan yokuşlarda sürmeyin. Kullanım Talimatları bölümünün Yokuşta Kullanma kısmına bakın.
- ☑ Taşıma aracı yatağının eğimi yokuş yukarı veya aşağı maksimum eğim oranını aşarsa, makine açıklandığı gibi bir vinç yardımıyla yüklenmeli ve indirilmelidir.

Vinçle Kaldırma için Serbest Tekerlek Konfigürasyonu

1 Makinenin kaymasını engellemek için tekerleklere takoz yerleştirin.

2 Tork göbeği ayırma keplerini çevirerek kontrol edilemeyen tekerlek frenlerini ayırın (aşağıya bakın).

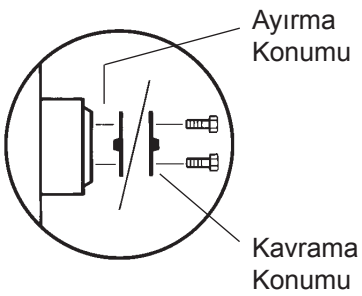
3 Vinç hattının sürüş şasisi bağlantı noktalarına doğru şekilde sabitlendiğinden ve yolda hiçbir engel bulunmadığından emin olun.

Makine yüklendikten sonra:

1 Makinenin kaymasını engellemek için tekerleklere takoz yerleştirin.

2 Tork göbeği ayırma keplerini çevirerek kontrol edilemeyen tekerlek frenlerini uygulayın (aşağıya bakın).

Genie Z-34/22 veya Genie Z-34/22N model makinelerin çekilmesi önerilmez. Makinenin çekilmesi gerekiyorsa, 3,2 km/s'lik hız aşılmamalıdır.



TAŞIMA VE KALDIRMA TALİMATLARI

Nakil için Kamyona veya Römorka Sabitleme

Makine tekerleklerinin önüne veya arkasına taşıma işlemine hazırlık sırasında mutlaka takoz yerleştirin.

Taşıma işleminden önce kontak anahtarını kapalı konuma getirin ve anahtarı çıkartın.

Makineyi gevşek veya tamamen sabitlenmemiş parçalara karşı kontrol edin.

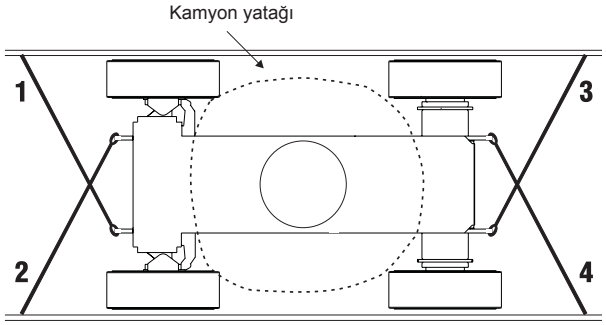
Şasinin Sabitlenmesi

Taşıma alanının aşağısına doğru ankraj sağlamak için sürüş şasisi üzerindeki bağlantı noktalarını kullanın.

Yük miktarı fazlaysa zincir veya şerit kullanın.

En az 4 zincir kullanın.

Zincirlerin hasar görmesini engellemek için donanımı ayarlayın.

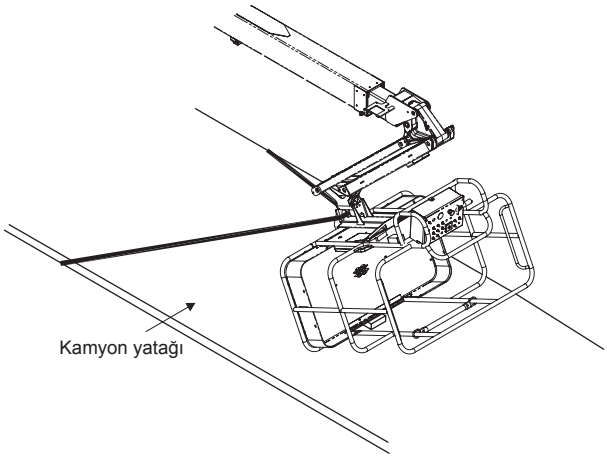


Platformun Sabitlenmesi

Jib ve platformun istifleme konumunda olduğundan emin olun.

Platform girişinin altında platform kenarının altına bir blok yerleştirin.

Platformu, platform döndürücüsünün yakınındaki platform montaj elemanı üzerine yerleştirilen naylon bir şeritle sabitleyin (aşağıya bakın). Bom bölümünü sabitlerken aşırı bir kuvvet kullanmayın.



Aşağıdakilere Dikkat Edin:

- ☑ Yalnızca kalifiye vinç kullanıcıları makineyi hazırlamalı ve kaldırmalıdır.
- ☑ Vinç kapasitesinin, yükleme yüzeylerinin ve şeritlerin veya iplerin makine ağırlığını taşıyacak kapasiteye sahip olduğundan emin olun. Makine ağırlığı için seri etiketine bakın.

Kaldırma Talimatları

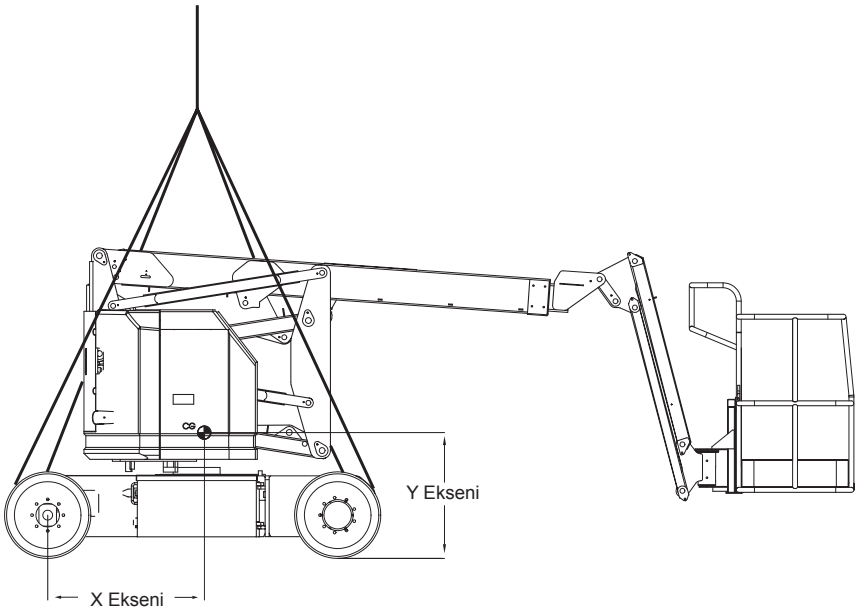
Bomu tamamen indirip geri çekin. Jibi tamamen alçaltın. Makinede boştaki öğelerin hepsini çıkartın.

Bu sayfadaki tablo ve resmi kullanarak makinenizin ağırlık merkezini belirleyin.

Donanımı makinede sadece belirtilen kaldırma noktalarına takın. Şaside dört kaldırma noktası vardır.

Makinenin hasar görmesini engellemek ve makineyi dengede tutmak için donanımı ayarlayın.

Model	Z-34/22	Z-34/22N
X Ekseni	74,6 cm	86,3 cm
Y Ekseni	98,6 cm	81,2 cm



Etiketler

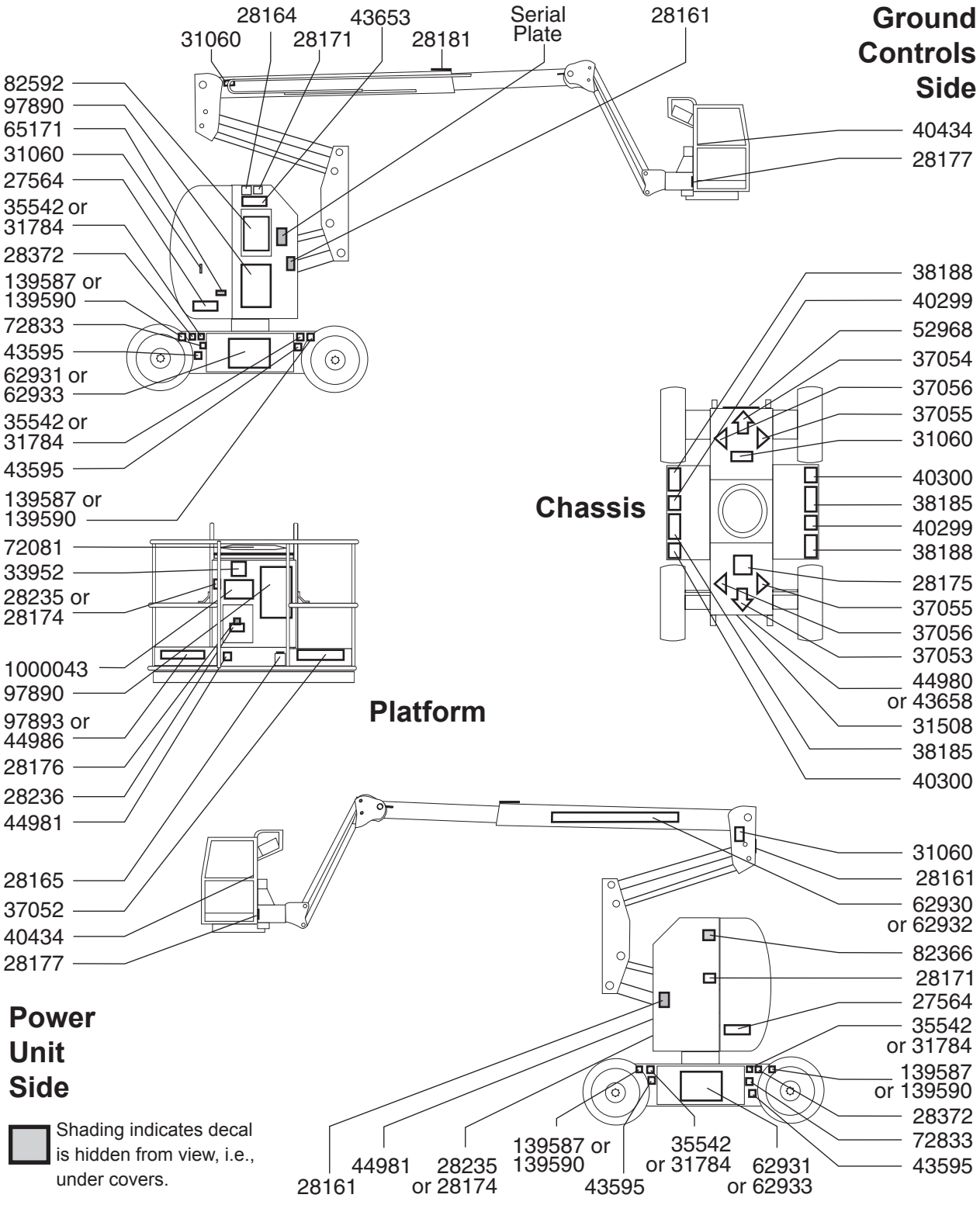
Yazılı Etiketlerin İncelenmesi

Makinenizin üzerindeki etiketlerde sembol mü yoksa yazı mı bulunduğunu belirleyin. Tüm etiketlerin okunabilir ve yerinde olduğunu onaylamak için ilgili denetleme işlemini gerçekleştirin.

Part No.	Decal Description	Quantity
27564	Danger - Electrocution Hazard	2
28161	Warning - Crushing Hazard	3
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28165	Notice - Foot Switch	1
28171	Label - No Smoking	2
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - No Step or Ride	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
28372	Caution - Component Damage	2
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	4
31508	Notice - Power to Charger	1
31784	Notice - Tire Specifications, Z-34/22	4
31785	Notice - Battery Charger Instructions	2
31788	Danger - Battery/Charger Safety	2
33952	Danger - Tilt-Alarm	1
35542	Notice - Tire Specifications, Z-34/22N	4
37052	Notice - Maximum Load, 500 lbs / 227 kg	1
37053	Arrow - Blue	1
37054	Arrow - Yellow	1
37055	Triangle - Blue	2
37056	Triangle - Yellow	2

Part No.	Decal Description	Quantity
40299	Notice - Battery Connection Diagram	2
40300	Danger - Tip-over, Batteries	2
40434	Label - Lanyard Anchorage	2
43595	Danger - Tip Over Hazard, Do Not Use Air Filled Tires (Australia only)	4
43653	Notice - Operating Instructions, Ground	1
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform	2
44986	Notice - Max Manual Force, 90 lbs / 400 N	1
52968	Cosmetic - Genie Boom	1
62930	Cosmetic - Genie Z-34/22	1
62931	Cosmetic - Genie Z-34/22 DC Power	2
62932	Cosmetic - Z-34/22N	1
62933	Cosmetic - Z-34/22N	2
65171	Label - Circuit Breaker ve Status Light	1
72081	Platform Control Panel	1
72833	Label - Open	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82592	Ground Control Panel	1
97890	Danger - Safety Rules	2
97893	Notice - Max Side Force, 150 lbs / 667 N	1
139587	Label - Wheel Load, Z-34/22 DC	4
139590	Label - Wheel Load, Z-34/22N	4
1000043	Notice - Operating Instructions, Platform	1

ETİKETLER



Shading indicates decal is hidden from view, i.e., under covers.

ETİKETLER

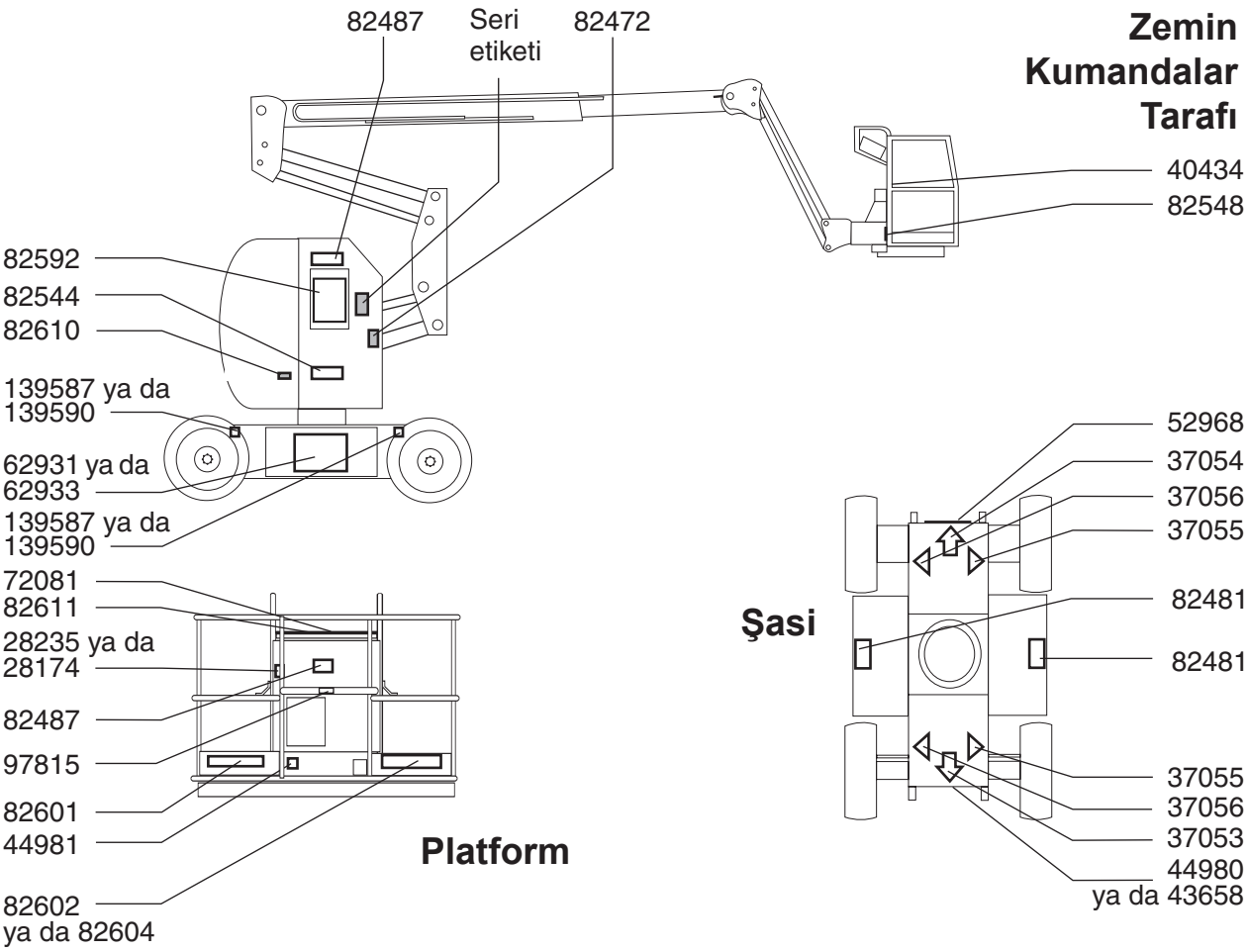
Sembollü Etiketlerin İncelenmesi

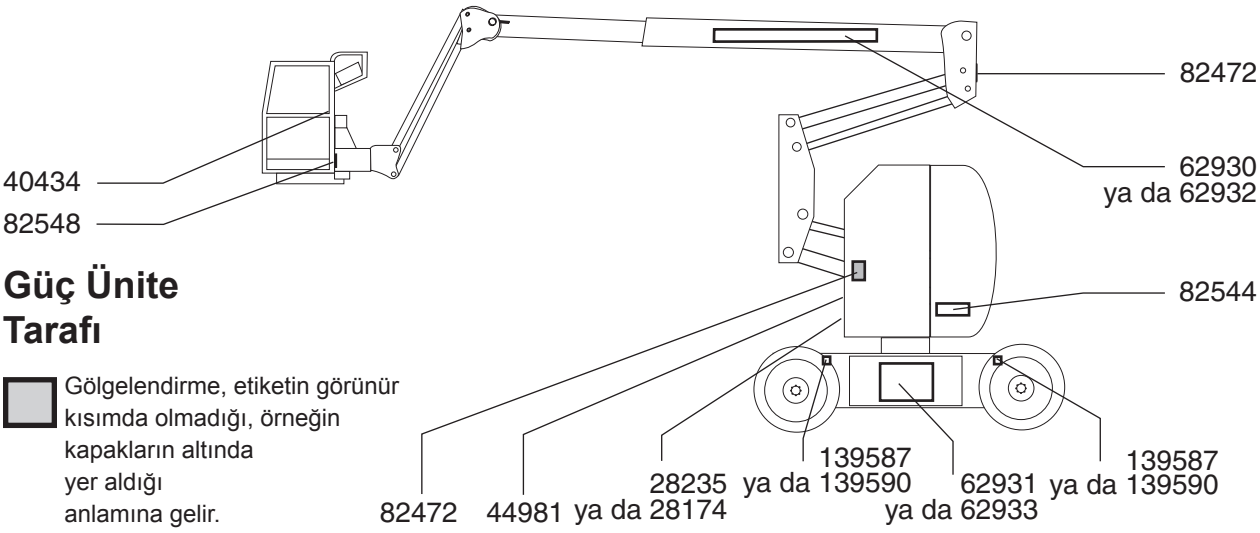
Makinenizin üzerindeki etiketlerde sembol mü yoksa yazı mı bulunduğunu belirleyin. Tüm etiketlerin okunabilir ve yerinde olduğunu onaylamak için ilgili denetleme işlemini gerçekleştirin.

Parça No.	Açıklama	Miktar
28174	Etiket - Platforma Giden Elektrik, 230V	2
28235	Etiket - Platforma Giden Elektrik, 115V	2
37053	Ok - Mavi	1
37054	Ok - Sarı	1
37055	Üçgen - Mavi	2
37056	Üçgen - Sarı	2
40434	Etiket - Çekme İpi Bağlama Noktası	2
43658	Etiket - Dolum Cihazına Giden Elektrik, 230V	1
44980	Etiket - Dolum Cihazına Giden Elektrik, 115V	1
44981	Etiket - Platforma Giden Hava Hattı	2
52968	Kozmetik - Genie Boom	1
62930	Kozmetik - Genie Z-34/22	1
62931	Kozmetik - Genie Z-34/22 DC Power	2
62932	Kozmetik - Z-34/22N	1
62933	Kozmetik - Z-34/22N	2

Parça No.	Açıklama	Miktar
72081	Platform Kontrol Paneli	1
82472	Uyarı - Ezilme Tehlikesi	3
82481	Tehlike - Akü Güvenliği	2
82487	Etiket - Kullanım Talimatları	2
82544	Tehlike - Elektrik Çarpma Tehlikesi	2
82548	Uyarı - Platform Dönüşü	2
82592	Zemin Kontrol Paneli	1
82601	Tehlike - Maksimum Kapasite, 227 kg	1
82602	Tehlike - Maksimum Yan Kuvvet, 667 N	1
82604	Tehlike - Maksimum Manüel Kuvvet, 400 N	1
82610	Label - Devre Kesici ve Durum Lambası	1
82611	Etiket - Sürüş Etkinleştirme Parçası	1
97815	Etiket - Alt Orta Ray	1
139587	Etiket - Tekerlek Yükü, Z-34/22 DC	4
139590	Etiket - Tekerlek Yükü, Z-34/22N	4

ETİKETLER





Gölgelendirme, etiketin görünür kısımda olmadığı, örneğin kapakların altında yer aldığı anlamına gelir.

Özellikler

Z-34/22N	
Maksimum çalışma yüksekliği	12,5 m
Maksimum platform yüksekliği	10,5 m
İstifleme konumunda maksimum yükseklik	2 m
Maksimum yatay erişim	6,8 m
Genişlik	1,5 m
İstifleme konumunda uzunluk	5,7 m
Maksimum yük kapasitesi	227 kg
Maksimum dönme hızı	12,5 m/sn
Dingil mesafesi	1,9 m
Dönme yarıçapı (dış)	4,1 m
Dönme yarıçapı (iç)	2,1 m
Zemin mesafesi	12,7 cm
Döner levha dönüşü (derece)	355 °
Döner levha kuyruk salınımı	0
Güç kaynağı	8 Grup-4H, 6V 315AH Aküleri

Sürüş hızları, maksimum	
Toplanmış bom	6,4 km/s 12,2 km/6,8 sn
Bom yükseltilmiş veya uzatılmış	1,0 km/s 12,2 km/40 sn
Kumandalar	24V DC orantılı
Platform boyutları (uzunluk x genişlik)	1,42 m x 76 cm
Platform dengeleme	otomatik
Platform dönüşü	160 °
Platformdaki AC çıkışı	standart
Maksimum hidrolik basınç (bom fonksiyonları)	193 bar
Sistem voltajı	48V
Lastik boyutu, sert lastik	22 x 7 x $17^{3}/_{4}$ in
Ağırlık (Makine ağırlığı isteğe bağlı konfigürasyonlara göre değişiklik göstermektedir)	Seri Etiketine bakın
Havadan iletilen gürültü emisyonları Normal çalışma istasyonlarında maksimum ses seviyesi (A ağırlıklı)	70 dB

Maksimum eğim oranı, toplanmış durumda		
Yokuş yukarı karşı ağırlık	%35	19 °
Yokuş aşağı karşı ağırlık	%20	11 °
Yan eğim	%25	14 °

Not: Eğim oranı zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır.

Zeminden Yükleme Bilgileri	
Maksimum lastik yükü	2926 kg
Lastik temas basıncı (lastik başına)	7,24 kg/cm^2 710 kPa
Yüklü zemin basıncı	14,75 kPa 1504 kg/m^2

Not: Zeminden yükleme bilgileri yaklaşık olarak verilmiştir ve farklı isteğe bağlı konfigürasyonları kapsamamaktadır. Yalnızca yeterli güvenlik faktörleri bulunması durumunda kullanılmalıdır.

Ürünlerimizin sürekli olarak geliştirilmesi bir Genie politikasıdır. Ürün özellikleri önceden bildirilmeksizin veya herhangi bir yükümlülüğe tabi olmaksızın değiştirilebilir.

ÖZELLİKLER

Z-34/22	
Maksimum çalışma yüksekliği	12,5 m
Maksimum platform yüksekliği	10,5 m
İstifleme konumunda maksimum yükseklik	2 m
Maksimum yatay erişim	6,8 m
Genişlik	1,7 m
İstifleme konumunda uzunluk	5,6 m
Maksimum yük kapasitesi	227 kg
Maksimum dönme hızı	12,5 m/sn
Dingil mesafesi	1,9 m
Dönme yarıçapı (dış)	4 m
Dönme yarıçapı (iç)	1,8 m
Zemin mesafesi	15 cm
Döner levha dönüşü (derece)	355 °
Döner levha kuyruk salınımı	0
Güç kaynağı	8 Grup-4H, 6V 315AH Aküleri

Sürüş hızları, maksimum	
Toplanmış bom	6,4 km/s 12,2 km/6,8 sn
Bomlar yükseltilmiş veya uzatılmış	1,0 km/s 12,2 km/40 sn
Kumandalar	24V DC orantılı
Platform boyutları (uzunluk x genişlik)	1,42 m x 76 cm

Platform dengeleme	otomatik
Platform dönüşü	160 °
Platformdaki AC çıkışı	standart
Maksimum hidrolik basınç (bom fonksiyonları)	193 bar
Sistem voltajı	48V
Lastik boyutu, ANSI	9-14,5 LT
Lastik boyutu (CE ve Avustralya) Yalnızca köpük dolgulu	9-14,5
Ağırlık (Makine ağırlığı isteğe bağlı konfigürasyonlara göre değişiklik göstermektedir)	Seri Etiketine bakın
Havadan iletilen gürültü emisyonları Normal çalışma istasyonlarında maksimum ses seviyesi (A ağırlıklı)	70 dB

Maksimum eğim oranı, toplanmış durumda		
Yokuş yukarı karşı ağırlık	%30	17 °
Yokuş aşağı karşı ağırlık	%20	11 °
Yan eğim	%25	14 °

Not: Eğim oranı zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır.

Zeminden Yükleme Bilgileri	
Maksimum lastik yükü	2654 kg
Lastik temas basıncı (lastik başına)	7,03 kg/cm^2 689 kPa
Yüklü zemin basıncı	11,44 kPa 1167 kg/m^2

Not: Zeminden yükleme bilgileri yaklaşık olarak verilmiştir ve farklı isteğe bağlı konfigürasyonları kapsamamaktadır. Yalnızca yeterli güvenlik faktörleri bulunması durumunda kullanılmalıdır.

Ürünlerimizin sürekli olarak geliştirilmesi bir Genie politikasıdır. Ürün özellikleri önceden bildirilmeksizin veya herhangi bir yükümlülüğe tabi olmaksızın değiştirilebilir.

ÖZELLİKLER

Hareket Mesafesi

