Genie®
A TEREX COMPANY

Kullanım Kılavuzu

Z-40/23N
Z-40/23N RJ

CE

Bakım
Bilgileriyle
Birlikte

Orijinal Talimatların
Çevirisi
Second Edition
Second Printing
Part No. 1258834TR

Önemli

Bu makineyi kullanmaya başlamadan önce güvenlik kurallarını ve kullanım talimatlarını dikkatlice okuyun, anlayın ve bu kural ve talimatlara uyun. Yalnızca yeterli eğitim almış yetkili kişilerin bu makineyi kullanmasına izin verilmelidir. Bu kılavuz makinenizin vazgeçilmez bir parçası olarak kabul edilmeli ve makineyi her kullanışınızda yanınızda bulunmalıdır. Herhangi bir sorunuz olursa, Genie ile irtibat kurun.

İçindekiler

Sayfa

Giriş 1
Sembollerin ve Tehlike Göstergelerinin Tanımları 3
Genel Güvenlik 5
Kişisel Güvenlik 7
Çalışma Alanı Güvenliği 8
Açıklamalar 14
Kumandalar 15
Denetimler 21
Çalıştırma Talimatları 30
Taşıma ve Kaldırma Talimatları 36
Bakım 39
Özellikler 41

İletişim Bilgileri:

İnternet: www.genielift.com
E-posta: awp.techpub@terex.com

Telif Hakkı © 2006, Terex Corporation

İkinci Edisyon: İkinci Baskı, Ocak 2015

“Genie”, Terex South Dakota, Inc.in ABD'de ve başka pek çok ülkede tescilli ticari bir markasıdır. “Z”; Terex South Dakota, Inc.in ticari bir markasıdır.

CE

Bu makine, ortam hava sıcaklığı sınırlamaları ve maksimum çalıştırma irtifası yönlerinden EN 60204-1 ile uyumludur.

♻ Geri dönüştürülmüş L kağıdı üzerine basılmıştır

ABD'de basılmıştır

Giriş

Makine Sahipleri, Kullanıcıları ve Operatörler:

Genie olarak uygulamalarınızda makinelerimizi kullanmayı tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. Kurum olarak en büyük önceliğimiz, ortaklaşa göstereceğimiz çabayla sağlanabilecek kullanıcı güvenliğidir. Ekipman kullanıcıları ve operatörleri olarak aşağıdakilere uyduğunuz takdirde, güvenliğinize büyük bir katkıda bulunacağınıza inanıyoruz:

1 İşverenin ve çalışma tesisi kurallarına ve resmi yönetmeliklere **uymak**.

2 Bu kılavuzda ve bu makineyle birlikte tedarik edilen diğer kılavuzlarda yer alan talimatları **okumak, anlamak ve bunlara uymak**.

3 Sağduyunuza güvenerek **güvenli çalışma uygulamaları kullanmak**.

4 Bu makineyi, yalnızca gerekli eğitimi almış ve ilgili bilgilere sahip bir kişinin denetimiyle yönlendirilen **eğitimli/yetkili operatörlerin kullanmasına izin vermek**.

Bu kılavuzda yeterince anlamadığınız herhangi bir husus veya eklenmesi gerektiğini düşündüğünüz herhangi bir bilgi varsa, lütfen bizimle irtibata geçin.

İnternet: www.genielift.com

E-posta: techpub@genieind.com

Tehlike

Bu kılavuzda yer alan talimatlara ve güvenlik kurallarına uyulmaması ölüme ve ciddi yaralanmalara yol açar.

Aşağıdaki Koşulları Sağlamadıkça Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

Bir sonraki bölüme devam etmeden önce güvenlik kurallarını öğrenin ve anlayın.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

4 Çalışma alanını denetleyin.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun şekilde kullanın.

☑ Üreticinin talimatlarını ve güvenlik kurallarını, güvenlik kılavuzu ile kullanım kılavuzunu ve makine etiketlerini okumak, anlamak ve bunlara uymak.

☑ İşverenin güvenlik kurallarını ve çalışma alanı yönetmeliğini okumak, anlamak ve bunlara uymak.

☑ Geçerli tüm yasal yönetmelikleri okumak, anlamak ve bunlara uymak.

☑ Bu makineyi güvenli bir şekilde kullanmak için gerekli eğitimi almak.

Giriş

Tehlikelerin Sınıflandırılması

Genie aşağıdakileri tanımlamak için çeşitli semboller, renk kodları ve uyarı ifadeleri kullanır:



Güvenlik uyarı sembolü—sizi olası kişisel yaralanma tehlikelerine karşı uyarır. Olası yaralanma veya ölüm vakalarından kaçınmak için bu sembolün ardından gelen tüm güvenlik mesajlarına uyun.

⚠ TEHLİKE
Kırmızı

Dikkate alınmadığı takdirde ölüm veya ağır yaralanmalara neden olacak tehlikeli durumları belirtir.

⚠ UYARI
Turuncu

Dikkate alınmadığı takdirde ölüm veya ağır yaralanmalara neden olabilecek tehlikeli durumları belirtir.

⚠ DİKKAT
Sarı

Dikkate alınmadığı takdirde hafif ila orta şiddette yaralanmalara neden olabilecek tehlikeli durumları belirtir.

NOT
Mavi

Dikkate alınmadığı takdirde mülk hasarıyla sonuçlanabilecek tehlikeli durumları belirtir.

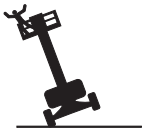
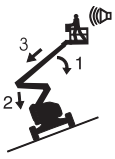
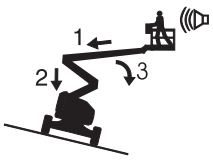
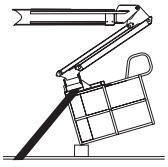
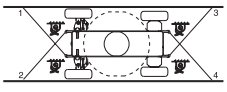
Kullanım Amacı

Bu makine havadaki çalışma bölgesine erişmek üzere personelle birlikte aletlerini ve malzemelerini kaldırmak amacıyla tasarlanmıştır.

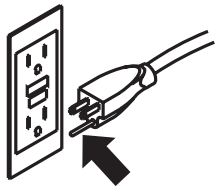
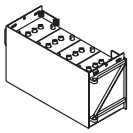
Güvenlik Tabelasının Bakımı

Eksik veya hasarlı güvenlik tabelalarını değiştirin. Operatör güvenliğini her zaman ön planda tutun. Güvenlik tabelalarını temizlemek için yumuşak sabun ve su kullanın. Güvenlik tabelasının yapımında kullanılan malzemeye zarar verebileceğinden, çözelti bazlı temizlik maddeleri kullanmayın.

Sembollerin ve Tehlike Göstergelerinin Tanımları

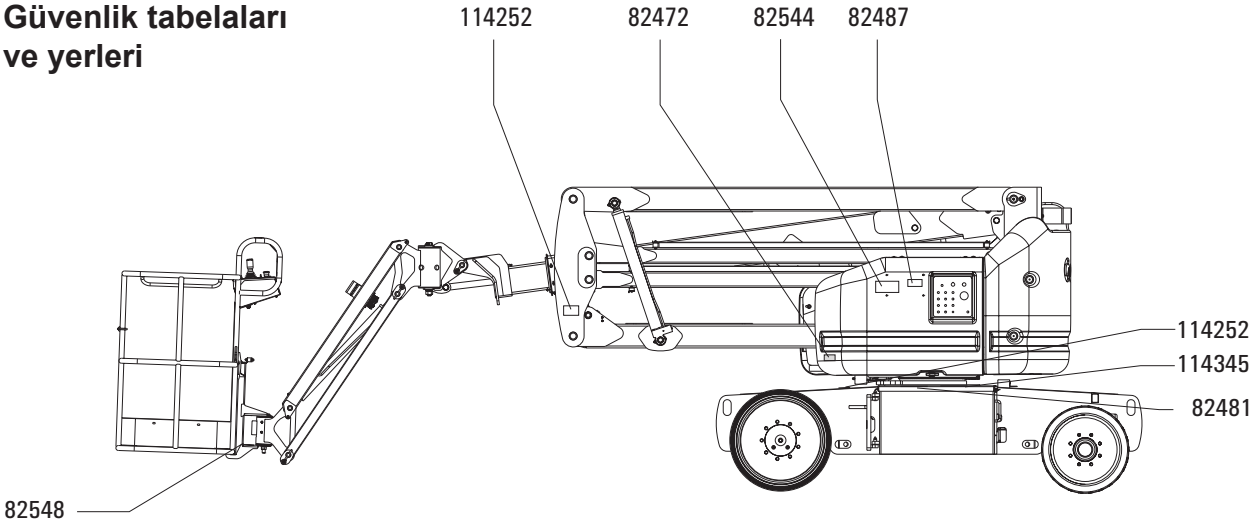
 Ezilme Tehlikesi	 Elektrik Çarpma Tehlikesi	 Yangın Tehlikesi	 Patlama Tehlikesi	 Yanma Tehlikesi
 Düşme Tehlikesi	 Ezilme Tehlikesi	 Açık Aleve Maruz Bırakmayın	 Devrilme Tehlikesi	 Sigara içilmez
 Platforma giden elektrik voltajı derecesi	 Platforma giden hava hattının basınç değeri	 Elektrik Çarpma Tehlikesi	 Maksimum Manüel Kuvvet	 Maksimum Dönme Hızı
 Bu yüzeyden uzak durun.	 Hareketli parçalardan uzak durun.	 Gerekli mesafeyi muhafaza edin.	 Hareketli platform yolundan uzak durun.	 Bölümlere yalnızca eğitimli bakım personeli erişmelidir.
 Kullanım kılavuzunu okuyun.	Yükselmiş konumdayken eğim alarmı çaldığında kurtarma prosedürü.  Platform yokuş yukarı konumda: 1 Birinciyi alçaltın 2 İkinciyi indirin 3 Birinciyi geri çekin  Platform yokuş aşağı konumda: 1 Birinciyi geri çekin 2 İkinciyi indirin 3 Birinciyi alçaltın		 Platform bağlantı parçası talimatları	 Şasi bağlantı parçası talimatları

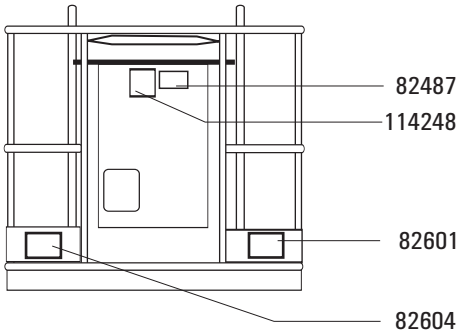
Sembollerin ve Tehlike Göstergelerinin Tanımları

 Yalnızca Topraklanmış AC 3'lü kablo	 Hasarlı kabloları ve telleri değiştirin	 Çekme halatı bağlama noktası	 Tekerlek yükü	 Karşı ağırlık olarak kullanılan aküler

Genel Güvenlik

Güvenlik tabelaları ve yerleri





82548



82487



114248



114252



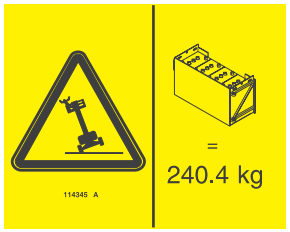
82481



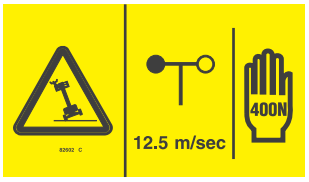
82472



114345



82604



82601



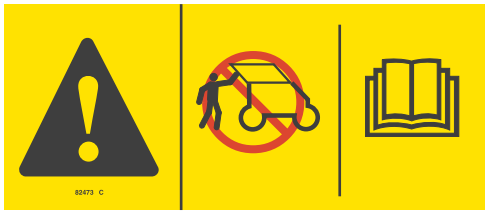
82544



Genel Güvenlik

Güvenlik tabelaları ve yerleri

82473



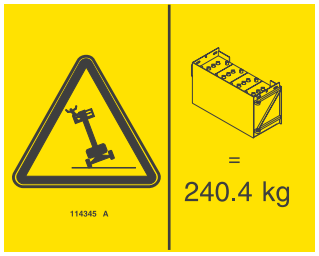
82481



114252



114345



114334



82548

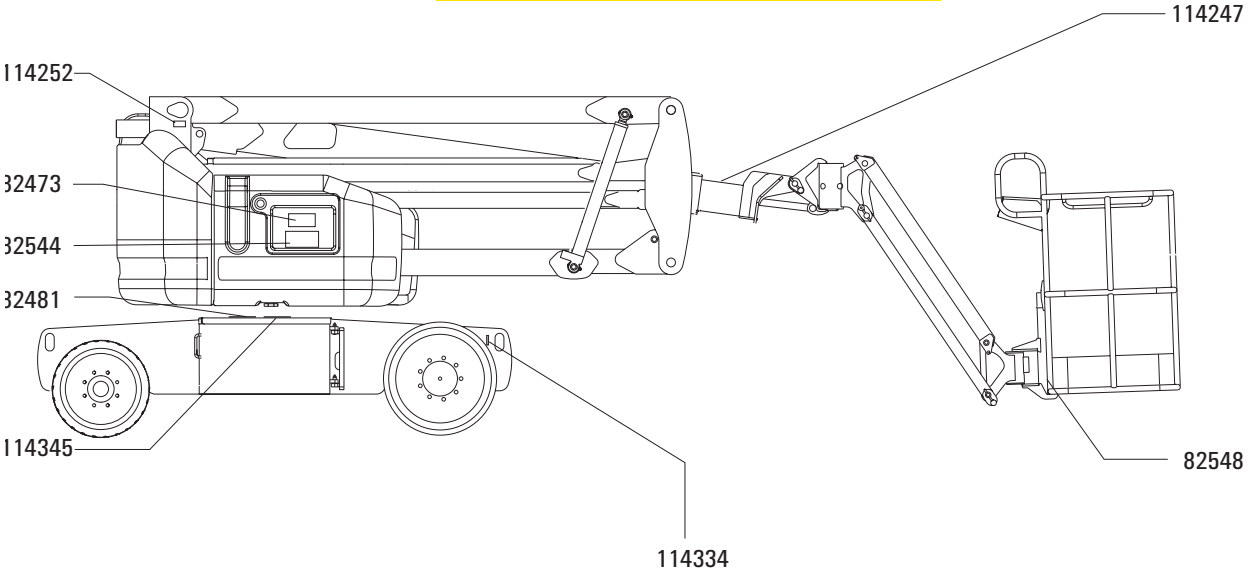


82544



114247





Düşme Koruması

Bu makineyi kullanırken personel düşme koruması ekipmanı (PFPE) gereklidir.

Araç içindekilerin kanuni düzenlemelere uygun olarak emniyet kemeri veya güvenlik askıları kullanması gerekir. Çekme ipini, platformda bulunan bağlantıya takın.

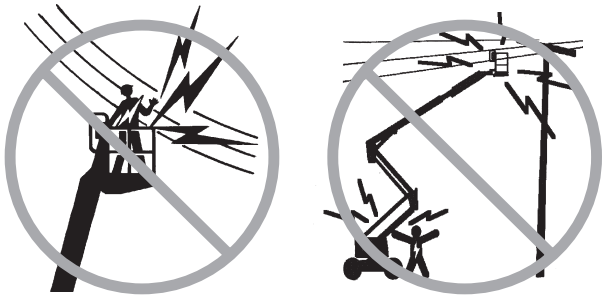
Operatörler kişisel koruma ekipmanı kullanma konusunda işveren ve çalışma tesisi kurallarına ve geçerli yasal kurallara uymalıdır.

Tüm PFPE'ler geçerli yasal yönetmeliğe uygun olmalıdır ve PFPE üreticisi talimatları uyarınca denetlenmeli ve kullanılmalıdır.

Çalışma Alanı Güvenliği

⚠ Elektrik Çarpma Tehlikeleri

Bu makine elektrik enerjisine karşı yalıtılmamıştır, dolayısıyla elektrik akımıyla temas veya elektrik akımına yaklaşma durumlarına karşı koruma sağlamamaktadır.



Geçerli yasal yönetmelikler uyarınca ve aşağıdaki şemaya uygun olarak elektrik güç hatlarıyla ve elektrikli cihazlarla yeterli mesafe mutlaka muhafaza edilmelidir.

Hat Gerilimi	Gerekli Mesafe
0 - 50KV	3,0 m
50 - 200KV	4,6 m
200 - 350KV	6,1 m
350 - 500KV	7,6 m
500 - 750KV	10,6 m
750 - 1000KV	13,7 m

Platformun hareket etmesi, elektrik kablolarının rahat bir şekilde sallanması veya dalgalanması için yeterli alan bırakın ve şiddetli rüzgar veya fırtınalarda dikkatli olun.

Makine, elektrik enerjisi bulunan güç hatlarıyla temas ettiği takdirde, makineden uzak durulmalıdır. Yerde veya platformda bulunan personel, elektrikli güç hatları kapatılıncaya kadar makineye dokunmamalı veya makineyi çalıştırmamalıdır.

Makine şimşek çakarken veya fırtınalı hava koşullarında kullanılmamalıdır.

Makine kaynak işlemi için bir zemin olarak kullanılmamalıdır.

⚠ Devrilme Tehlikeleri

Yolcular, ekipman ve malzemeler, maksimum platform kapasitesini aşmamalıdır.

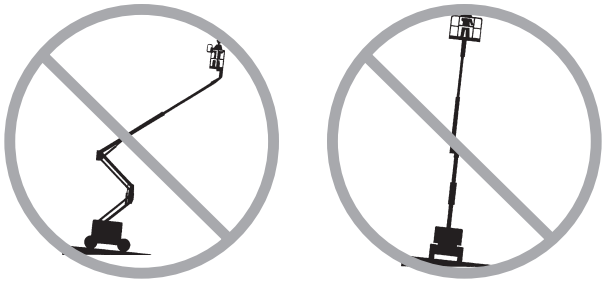
Maksimum platform kapasitesi	**227 kg**
Maksimum çalışan sayısı	**2**

Boru kızakları, panel kızakları ve kaynak makineleri gibi seçenek ve aksesuarların ağırlığı nominal platform kapasitesini düşürür ve toplam platform yükünde hesaba katılmaları gerekir. Seçenekler ve aksesuarlarla verilen etiketlere bakın.

Aksesuarları kullanıyorsanız, aksesuarla birlikte verilen etiket ve talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın.

Limit anahtarlarını değiştirmeyin veya devre dışı bırakmayın.

Makine sert ve düz bir zemin üzerinde değilse, bomu yükseltmeyin veya uzatmayın.



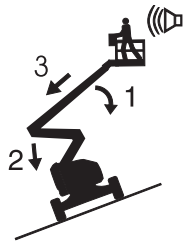
Seviye göstergesi olarak eğim alarmına bağlı kalmayın. Eğim alarmı, yalnızca makine dik bir rampada olduğunda platformda çalar.

Çalışma Alanı Güvenliği

Bom indirilmişken eğim alarmı çalarsa: Bomu uzatmayın, döndürmeyin veya yatay seviye üstüne yükseltmeyin. Platformu yükseltmeden önce makineyi sert ve düz bir zemin üzerine getirin.

Platform yükseltildiğinde eğim alarmı çalarsa son derece dikkatli olun. Makina Düz Konumda Değil gösterge lambası yanar ve bir veya her iki yöndeki sürüş fonksiyonları çalışmaz. Boomun meyildeki durumunu aşağıda gösterilen şekilde belirleyin. Sert ve düz bir yüzeye hareket etmeden önce boomu indirmek için gerekli olan adımları gerçekleştirin. Alçaltırken boomu döndürmeyin.

Platform yokuş yukarı konumdayken eğim alarmı çalarsa:

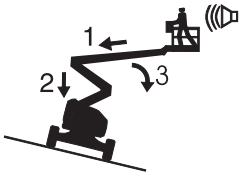


1 Birinci bomu indirin.

2 İkinci bomu indirin.

3 Birinci bomu geri çekin.

Platform yokuş aşağı konumdayken eğim alarmı çalarsa:



1 Birinci bomu geri çekin.

2 İkinci bomu indirin.

3 Birinci bomu indirin.

Rüzgar hızı 12,5 m/sn değerini aştığında bomu yükseltmeyin. Bom yükseltilmiş konumdayken rüzgar hızı 12,5 m/sn değerini aşarsa, bomu indirin ve makineyi kullanmaya devam etmeyin.

Aşırı rüzgarlı ve fırtınalı hava koşullarında makineyi kullanmayın. Platformun veya yükün yüzey alanını arttırmayın. Rüzgara maruz kalan alanın artması, makinenin dengesini bozar.



İstifleme pozisyonundaki makineyi bozuk arazide, enkaz yığınlarının üstünde, dengeli olmayan veya kaygan yüzeylerde ve çukur ve hendeklerin yanında sürerken çok dikkatli olun ve makinenin hızını düşürün.

Bom yükseltilmiş veya uzatılmış haldeyken makineyi bozuk arazi üzerinde veya yakınında, dengesiz yüzeylerde ve başka tehlikeli koşullarda sürmeyin.



Platformun dışındaki bir nesneye doğru itmeyin veya nesneden beriye doğru çekmeyin.

Maksimum izin verilen manuel kuvvet
400 N

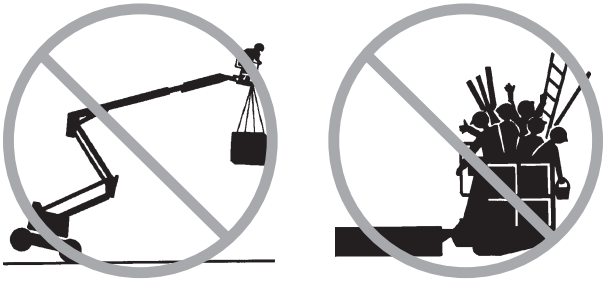
Makine bileşenlerini güvenliği veya dengeyi olumsuz etkileyecek şekilde değiştirmeyin veya devre dışı bırakmayın.

Makinenin dengesi için kritik olan öğeleri farklı ağırlıklara ve özelliklere sahip öğelerle değiştirmeyin.

Üreticinin önceden yazılı izni olmaksızın havada çalışma platformunda herhangi bir değişiklik veya düzeltme yapmayın. Aletleri veya diğer materyalleri platform, döşeme panosu veya korkuluk sistemi üzerinde tutmak için kullanılan montaj ataşmanları, platformdaki ağırlığı ve platform ya da yükün yüzey alanını arttırabilir.

Çalışma Alanı Güvenliği

Bu makinenin herhangi bir parçasına çıkıntılı herhangi bir yük koymayın veya takmayın.



Platforma veya bu makinenin herhangi bir parçasına merdiven ya da yapı iskelesi koymayın.

Aletleri ve materyalleri, dengeli bir şekilde dağıtılmadıkları ve platformdaki kişiler tarafından güvenli olarak kullanılmadıkları sürece taşımayın.

Makineyi hareketli veya oynak bir yüzeyde ya da bir araç üzerinde kullanmayın.

Tüm lastiklerin iyi durumda olduğundan ve bijon somunların gerektiği gibi sıkıldığından emin olun.

Sıkışmış, bir yere takılmış veya yakındaki bir yapı tarafından normal hareketi engellenmiş bir platformu kurtarmak için platform kumandalarını kullanmayın. Zemin kumandalarını kullanarak platformu kurtarmayı denemeden önce tüm personel platformdan uzaklaştırılmalıdır.

Orijinal donanımdan daha hafif aküler kullanmayın. Aküler karşı ağırlık olarak kullanılır ve makinenin dengesinde büyük önem taşır. Her bir akü asgari 47,6 kg ağırlığında olmalıdır. Her bir akü kutusu, akülerle birlikte minimum 240,4 kg ağırlığında olmalıdır.

Makineyi vinç olarak kullanmayın.

Makineyi veya başka nesneleri bom ile itmeyin.

Bomun yakında bulunan yapılarla temas etmesini engelleyin.

Bomu veya platformu yakındaki yapılara bağlamayın.

Yükleri, platformun çevre sınırından taşacak şekilde yerleştirmeyin.

⚠ Eğimli Alanlarda Çalışma Tehlikeleri

Makineyi, makinenin maksimum yokuş yukarı, yokuş aşağı veya yan eğim oranını aşan eğimli alanlar üzerinde sürmeyin. Eğim oranı yalnızca istifleme konumundaki makineler için geçerlidir.

Maksimum eğim oranı, toplanmış durumda	
Platform yokuş aşağı konumda	%30 (17 °)
Platform yokuş yukarı konumda	%20 (11 °)
Yan eğim	%25 (14 °)

Not: Eğim oranı, zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır. Kullanım Talimatları Bölümünün Yokuşta Kullanma kısmına bakın.

Çalışma Alanı Güvenliği

⚠ Düşme Tehlikeleri



Araçtakilerin kanuni düzenlemelere uygun olarak emniyet kemeri veya güvenlik askısı kullanması gerekir. Çekme ipini, platformda bulunan bağlantıya takın.

Platform korkulukları üzerine oturmayın, çıkmayın ve tırmanmayın. Platform zemininde her zaman sağlam bir şekilde durun.





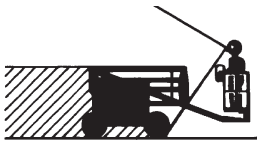
Yükseltildiğinde platformdan aşağı inmeyin.

Platformun zemininde yabancı madde olmamasına dikkat edin.

Çalıştırmadan önce platform girişi orta rayını indirin veya giriş kapısını kapatın.

Makine istifleme konumunda ve platform zemin seviyesinde değilse, platforma girmeyin veya platformdan çıkmayın.

⚠ Çarpma Tehlikeleri



Makineyi sürerken veya çalıştırırken sınırlı bir görüş açısı ve pek çok kör nokta olduğunu unutmayın.

Döner levhayı döndürürken bom konumu ve kuyruk salınımını göz önünde bulundurun.

Operatörler kişisel koruma ekipmanı kullanma konusunda işveren ve çalışma tesisi kurallarına ve geçerli yasal kurallara uymalıdır.

Çalışma alanını üst kısımlardaki engeller ve olası tehlikeler açısından kontrol edin.





Platform korkuluklarını tutarken ezilme tehlikesine karşı dikkatli olun.

Sürüş ve dönüş fonksiyonları için platform kumandalarındaki ve sürüş şasisindeki renk kodlu yön oklarına dikkat edin ve bunları kullanın.

Bom, indirilecek bölgede herhangi bir çalışan veya bir engel bulunmadığı kontrol edilmeden indirilmemelidir.





Zemin yüzeyinin durumuna, yolun tıkanıklığına, eğimine, personelin konumuna ve çarpışmaya neden olabilecek diğer tüm faktörlere göre seyir hızını sınırlandırın.

Çalışma Alanı Güvenliği

Bir vinçle aynı yolda bulunan bir bomu vinç kumanda cihazları devre dışı bırakılmadan ve/veya olası bir çarpışmayı önlemek için ilgili önlemler alınmadan çalıştırmayın.

Makine kullanırken gösterişli sürüş denemelerinde bulunmayın veya şaka yapmayın.

⚠ Bedensel Yaralanma Tehlikesi

Hidrolik yağ sızıntısı veya hava kaçağı olan bir makineyi kullanmayın. Hava kaçağı veya hidrolik yağ sızıntısı cilde nüfuz edebilir ve/veya cildi yakabilir.

Herhangi bir kapağın altında bulunan parçalarla yanlış bir temas, ciddi yaralanmalara yol açabilir. Bölümlere yalnızca eğitimli bakım personeli erişmelidir. Operatörün erişimi, yalnızca çalışma öncesi denetleme işlemi sırasında önerilir. Kullanım sırasında tüm bölmeler kapalı tutulmalı ve sabitlenmelidir.

⚠ Patlama ve Yangın Tehlikeleri

Akü şarjını sadece açık, havalandırması iyi bir alanda alevlerden, ateşlerden ve yanık sigaralardan uzakta yapın.

Tehlike arz eden konumlarda veya yanıcı ya da patlayıcı gazların veya partiküllerin bulunma olasılığı olan yerlerde makineyi çalıştırmayın.

⚠ Hasarlı Makinenin Yol Açtığı Tehlikeler

Hasar görmüş veya arızalı makineleri kullanmayın.

Makineye çalışma öncesi denetleme işlemi uygulayın ve her vardiyadan önce tüm fonksiyonları denetleyin. Hasarlı veya arızalı makineleri hemen işaretleyin ve kullanımdan kaldırın.

Tüm bakım işlemlerinin bu kılavuzda ve ilgili Genie servis kılavuzlarında belirtilen şekilde gerçekleştirildiğinden emin olun.

Tüm etiketlerin yerinde ve okunabilir olduğundan emin olun.

Kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarının eksiksiz ve okunabilir olduğundan ve platformda bulunan saklama kabının içinde bulunduğundan emin olun.

⚠ Parça Hasarıyla İlgili Tehlike

Makine kaynak işlemi için bir zemin olarak kullanılmamalıdır.

Kullanım Sonrası Makineyi Kilitleme

1 Sert ve düz bir zemin, herhangi bir engelin veya kalabalığın olmadığı güvenli bir park alanı seçin.

2 Bomu geri çekin ve istifli konuma indirin.

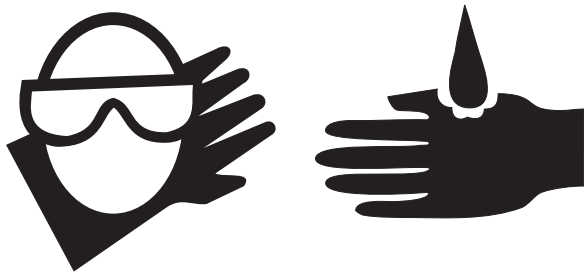
3 Bom, kontrol edilemeyen tekerlekler arasında olacak şekilde döner levhayı çevirin.

4 Kontak anahtarını kapalı konuma getirin ve yetkisiz kullanımı engellemek için anahtarı çıkartın.

⚠ Akü Güvenliği

Yanık Tehlikeleri

Aküler asit içermektedir. Aküler üzerinde çalışırken mutlaka koruyucu giysiler giyin ve gözlük takın.



Akü asidinin dökülmesine izin vermeyin ve akü asidiyle temastan kaçının. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

Akü takımı dik konumda durmalıdır.

Aküleri veya dolum cihazını suya veya yağmura maruz bırakmayın.

Patlama Tehlikeleri



Kıvılcım, alev ve yanan sigaraları akülerden uzak tutun. Aküler dışarı patlayıcı gaz verir.

Akü takımı kapağı tüm şarj işlemi boyunca kapalı durumda olmalıdır.

Akü uçlarını veya kablo kelepçelerini kıvılcıma neden olabileceğinden aletlerle temas ettirmeyin.

Parça Hasarıyla İlgili Tehlikeler

Aküleri doldurmak için 48V'nin üzerinde akü dolum cihazları kullanmayın.

Her iki akü takımı birlikte şarj edilmelidir.

Akü takımını çıkartmadan önce akü takımı fişini ayırın.

Elektrik Çarpması Tehlikeleri



Akü dolum cihazını yalnızca topraklanmış, AC 3 kablolu elektrik prizine bağlayın.

Kabloların, tellerin veya iplerin hasarlı olup olmadığını hergün kontrol edin. Çalışmaya başlamadan önce hasarlı parçaları değiştirin.

Akü uçlarıyla temas sonucu elektrik çarpmalarından kaçının. Çalışma sırasında yüzüğünüzü, saatinizi veya varsa diğer tüm takılarınızı çıkartın.

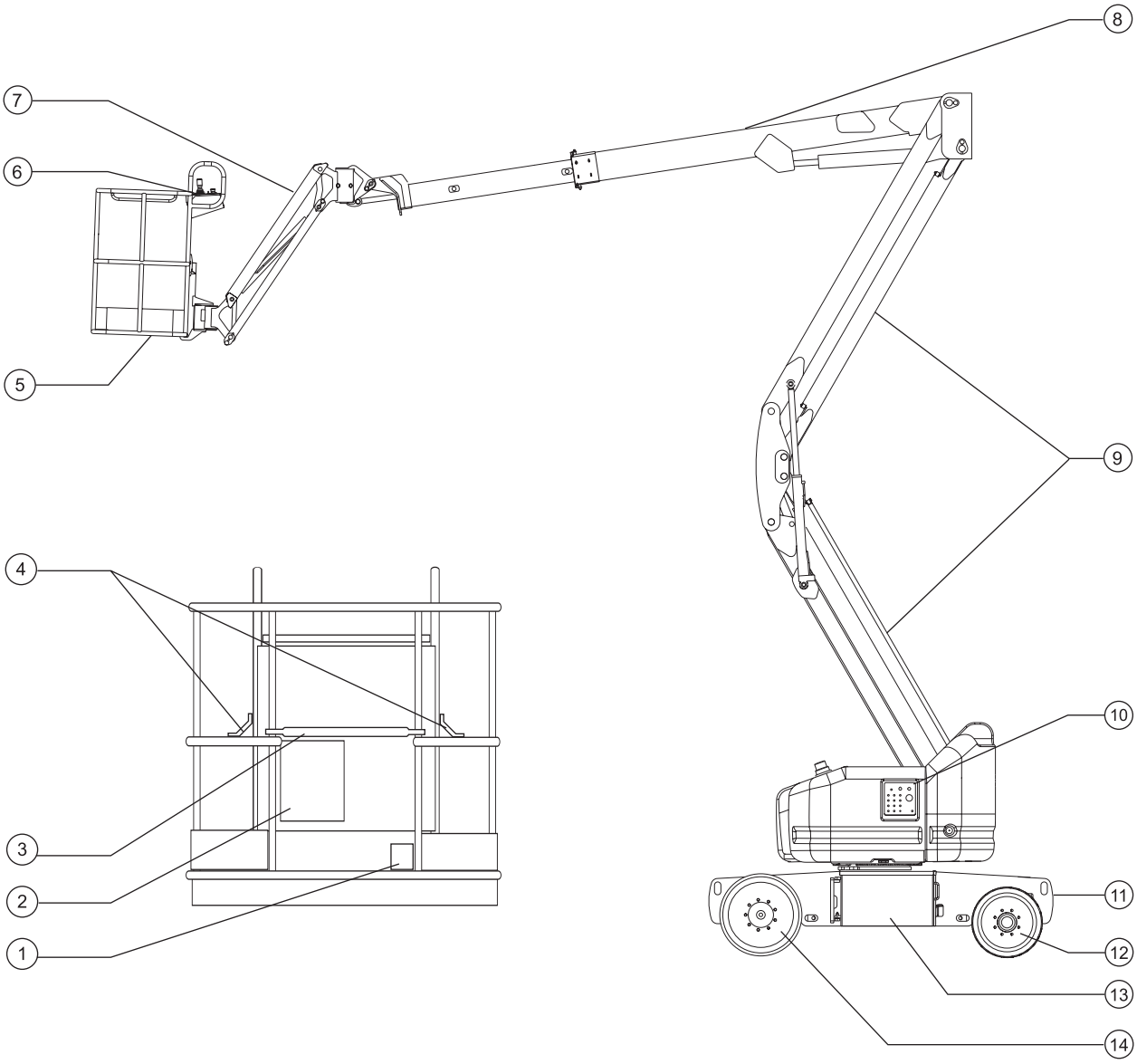
Devrilme Tehlikesi

Orijinal donanımdan daha hafif aküler kullanmayın. Aküler karşı ağırlık olarak kullanılır ve makinenin dengesinde büyük önem taşır. Her bir akü asgari 47,6 kg ağırlığında olmalıdır. Her bir akü kutusu, akülerle birlikte minimum 240,4 kg ağırlığında olmalıdır.

Kaldırma Tehlikesi

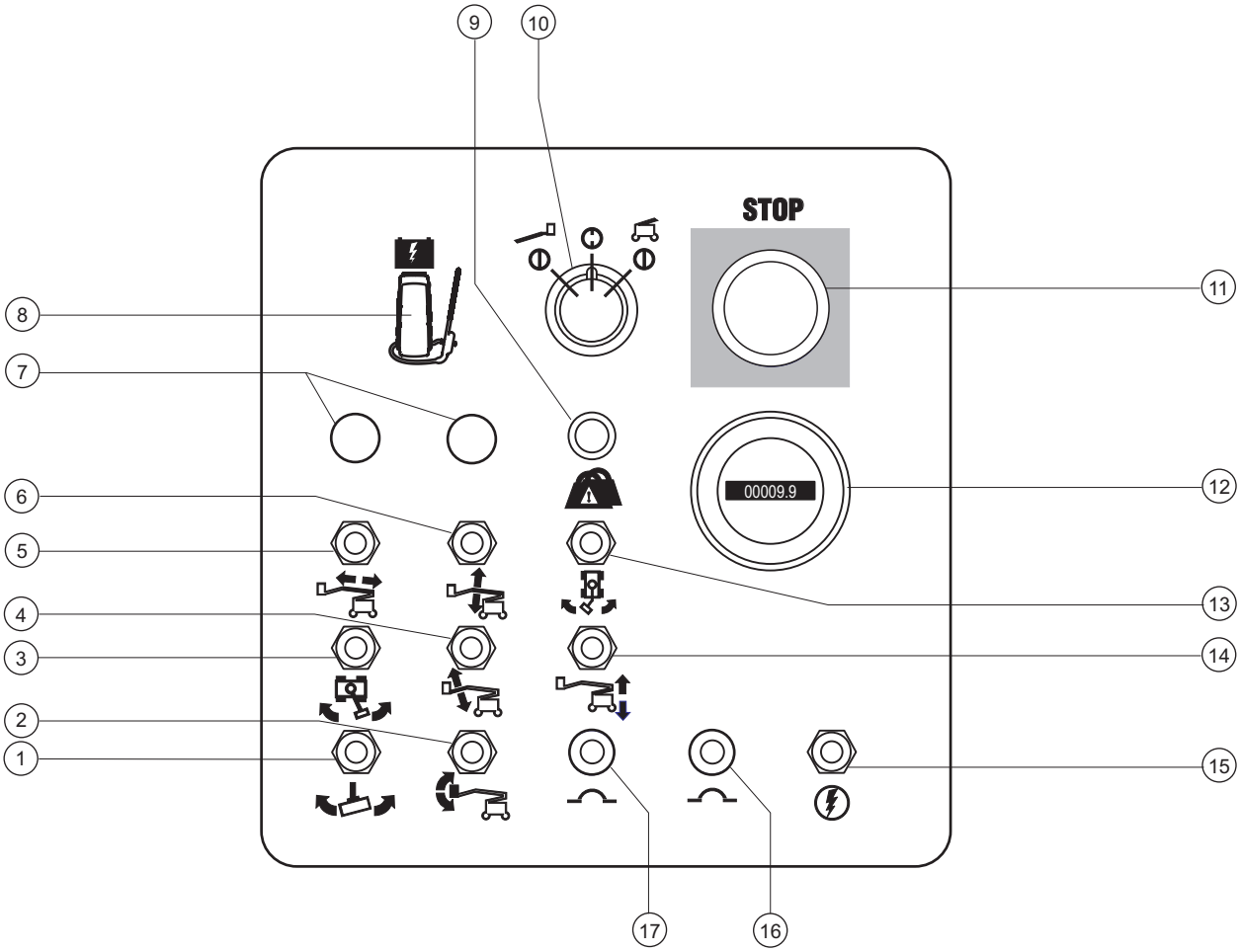
Akü takımlarını çıkarırken ve takarken forklift kullanılmalıdır.

Açıklamalar



1 Ayak pedalı
2 Manuel depolama konteyneri
3 Hareketli orta bar
4 Emniyet levhası bağlama noktası
5 Platform
6 Platform kumandası
7 Jib boom
8 Birinci bom
9 İkinci bom
10 Yer kumandası
11 Şarj aygıtı için güç (lastikler arası)
12 Çelik lastik
13 Akü kutusu
14 Çelik olmayan lastik

Kumandalar



Yer Kontrol Paneli

1 Platform döndürme düğmesi
2 Platform seviye düğmesi
3 Döner levha döndürme düğmesi
4 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi
5 Birinci bom uzatma/geri çekme düğmesi
6 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi
7 İsteğe bağlı ekipman için kullanılır
8 Yedek güç düğmesi
9 Platform aşırı yük gösterge lambası
10 Platform/kapalı/zemin seçimi için anahtar
11 Kırmızı Acil Durdurma düğmesi
12 Saat göstergesi
13 Z-40/23N RJ: Jib döndürme düğmesi
14 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi
15 Fonskiyon etkinleştirme düğmesi
16 15A devre kesici (48V)
17 15A devre kesici (24V)

Kumandalar

Yer Kontrol Paneli

1 Platform döndürme düğmesi

Platform döndürme düğmesini sağa hareket ettirdiğinizde platform sağa döner. Platform döndürme düğmesini sola hareket ettirdiğinizde platform sola döner.



2 Platform seviye düğmesi

Platform seviye düğmesini yukarı hareket ettirdiğinizde platform seviyesi yukarı kalkar. Platform seviye düğmesini aşağı hareket ettirdiğinizde platform aşağı doğru hareket eder.



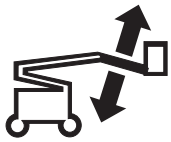
3 Döner levha döndürme düğmesi

Düğmeyi sağa hareket ettirdiğinizde döner levha sağa döner. Düğmeyi sola hareket ettirdiğinizde döner levha sola döner.



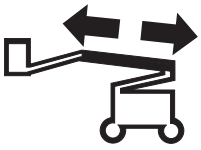
4 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi

Düğmeyi yukarı hareket ettirdiğinizde jib bom yukarı kalkar. Düğmeyi aşağı hareket ettirdiğinizde jib bom aşağıya doğru iner.



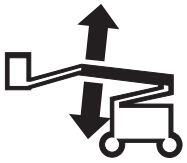
5 Birinci bom uzatma/geri çekme düğmesi

Düğmeyi sola hareket ettirdiğinizde bom uzar. Düğmeyi sağa hareket ettirdiğinizde bom geriye doğru çekilir.



6 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi

Düğmeyi yukarı hareket ettirdiğinizde birinci bom yukarı kalkar. Düğmeyi aşağı hareket ettirdiğinizde birinci bom aşağı iner.



7 İsteğe bağlı ekipman için kullanılır

8 Kapaklı yedek güç siviçi

Ana güç kaynağı arızalanırsa yedek güç kaynağını kullanın.
Eşzamanlı olarak yedek güç anahtarını açık durumda tutup istenen fonksiyonu etkinleştirin.

9 Platform aşırı yük gösterge lambası

Yanıp sönen lamba, platformun aşırı yüklendiğini gösterir ve hiçbir fonksiyon çalışmaz. Lamba sönünceye kadar platformdan ağırlıkları çıkartın.

10 Platform/kapalı/zemin seçimi için anahtar

Tuş anahtarının platform konumuna getirilmesi platform kumanda cihazlarının çalışmasını sağlar. Anahtarın kapalı konuma getirilmesi makinenin kapatılmasını sağlar. Tuş anahtarının zemin konumuna getirilmesi zemin kumanda cihazlarının çalışmasını sağlar.

11 Kırmızı Acil Durdurma düğmesi

Tüm fonksiyonları durdurmak için kırmızı Acil Durdurma düğmesini kapalı konumuna doğru itin. Makineyi çalıştırmak için kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru çekin.

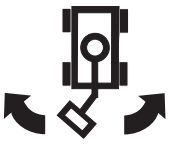
Kumandalar

12 Saat göstergesi

Saat göstergesi, makinenin kullanıldığı saat sayısını gösterir.

13 Z-40/23N RJ: Jib döndürme düğmesi

Jib döndürme düğmesini sağa hareket ettirdiğinizde jib sağa döner. Jib döndürme düğmesini sola hareket ettirdiğinizde jib sola döner.



14 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi

Anahtarın yukarı doğru hareket ettirilmesiyle ikinci bom yükselir. Anahtarın aşağı doğru hareket ettirilmesiyle ikinci bom alçalır.



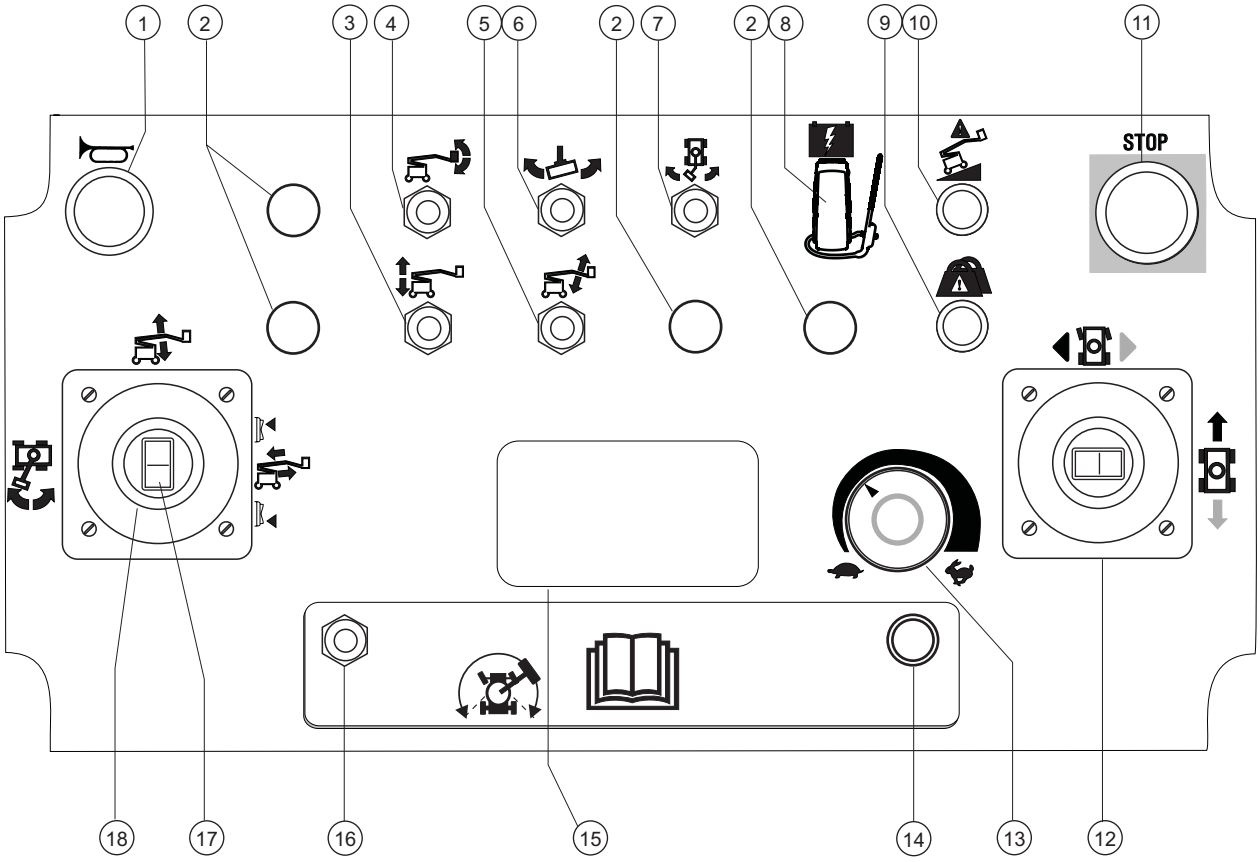
15 Fonksiyon etkinleştirme düğmesi

Çalıştırmak üzere zemin kumanda panelindeki fonksiyonları etkinleştirmek için fonksiyon etkinleştirme düğmesini iki taraftan birine hareket ettirin.

16 15A devre kesici (48V)

17 15A devre kesici (24V)

Kumandalar



Platform Kumanda Paneli

1 Korna düğmesi

2 İsteğe bağlı ekipman için kullanılır

3 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi

4 Platform seviye düğmesi

5 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi

6 Platform döndürme düğmesi

7 Z-40/23N RJ: Jib döndürme düğmesi

8 Yedek güç düğmesi

9 Platform aşırı yük gösterge lambası

10 Makine düz konumda değil gösterge lambası

11 Kırmızı Acil Durdurma düğmesi

12 Sürüş fonksiyonu için orantılı kumanda kolu ve dönüş fonksiyonu için parmakla basma düğmesi

13 Bom fonksiyonu hız kumandası

14 Sürüş etkinleştirme gösterge lambası

15 LCD ekranı

16 Sürüş etkinleştirme düğmesi

17 Birinci bom uzatma/geri çekme fonksiyonu için parmakla basma anahtarı

18 Birinci bom yukarı/aşağı ve döner levha sol/sağ fonksiyonları için çift eksenli orantılı kumanda kolu

Kumandalar

Platform Kumanda Paneli

1 Korna düğmesi

Korna düğmesine basıldığında korna öter. Korna düğmesi serbest bırakıldığında korna susar.

2 İsteğe bağlı ekipman için kullanılır

3 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi

Anahtarın yukarı doğru hareket ettirilmesiyle ikinci bom yükselir. Anahtarın aşağı doğru hareket ettirilmesiyle ikinci bom alçalır.



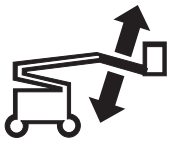
4 Platform seviye düğmesi

Platform seviye düğmesini yukarı hareket ettirdiğinizde platform seviyesi yükselir. Platform seviye düğmesini aşağı hareket ettirdiğinizde platform seviyesi alçalır.



5 Jib bom yukarı/aşağı düğmesi

Anahtarın yukarı doğru hareket ettirilmesiyle jib bomu yükselir. Anahtarın aşağı doğru hareket ettirilmesiyle jib bomu alçalır.



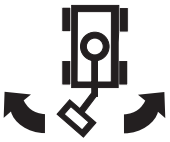
6 Platform döndürme düğmesi

Platform döndürme düğmesini sağa hareket ettirdiğinizde platform sağa döner. Platform döndürme düğmesini sola hareket ettirdiğinizde platform sola döner.



7 Z-40/23N RJ: Jib döndürme düğmesi

Jib döndürme düğmesini sağa hareket ettirdiğinizde jib sağa döner. Jib döndürme düğmesini sola hareket ettirdiğinizde jib sola döner.



8 Kapaklı yedek güç siviçi

Ana güç kaynağı arızalanırsa yedek güç kaynağını kullanın.
Eşzamanlı olarak yedek güç anahtarını açık durumda tutup istenen fonksiyonu etkinleştirin.

9 Platform aşırı yük gösterge lambası

Yanıp sönen lamba, platformun aşırı yüklendiğini gösterir ve hiçbir fonksiyon çalışmaz. Lamba sönünceye kadar platformdan ağırlıkları çıkartın.

10 Makine düz konumda değil gösterge lambası

Platform yükseltilmişken ve makina dik bir meyildeyken ışık yanıp söner. Bir veya her iki yöndeki sürüş fonksiyonları çalışmaz.

11 Kırmızı Acil Durdurma düğmesi

Tüm fonksiyonları durdurmak için kırmızı Acil Durdurma düğmesini kapalı konumuna doğru itin. Makineyi çalıştırmak için kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru çekin.

12 Sürüş fonksiyonu için orantılı kumanda kolu ve dönüş fonksiyonu için parmakla basma düğmesi

Kumanda kolunu kontrol paneli üzerinde mavi okla gösterilen yönde hareket ettirdiğinizde makine ileri doğru hareket eder. Kumanda kolunu sarı okla gösterilen yönde hareket ettirdiğinizde makine geriye doğru hareket eder.

Parmakla basma düğmesinin sol tarafına bastığınızda makine sola doğru döner. Parmakla basma düğmesinin sağ tarafına bastığınızda makine sağa doğru döner.

13 Bom fonksiyonu hız kumandası

Makine fonksiyonlarının hızını arttırmak veya azaltmak için düğmeyi döndürün.

14 Sürüş etkinleştirme gösterge lambası

Lambanın yanması, bomun kontrol edilmeyen tekerleklerden herhangi birisini geçtiğini ve sürüş fonksiyonunun kesildiğini belirtir.

Kumandalar

15 LCD Ekranı

Sistem arızalarını ve akü şarj düzeyini gösteren ekran.

16 Sürüş etkinleştirme düğmesi

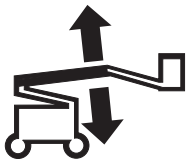
Sürüş etkinleştirme lambası yandığında sürmek için sürüş etkinleştirme düğmesini iki taraftan birinde tutun ve sürüş kumanda kolunu merkezden uzaklaştırın. Makinenin sürüş ve dönüş kumandalarının tersi yönde hareket edebileceğini unutmayın.

17 Birinci bom uzatma/geri çekme fonksiyonu için parmakla basma anahtarı



Birinci bomu uzatmak için parmakla basma düğmesinin alt tarafına basın. Birinci bomu çekmek için parmakla basma düğmesinin üst tarafına basın.

18 Birinci bom yukarı/aşağı ve döner levha sol/sağ fonksiyonları için çift eksenli orantılı kumanda kolu



Kumanda kolunu yukarı kaldırın; birinci bom yükselir. Kumanda kolunu aşağı indirin; birinci bom alçalır.

Kumanda kolunu sağa hareket ettirdiğinizde döner levha sağa gider. Kumanda kolunu sola hareket ettirdiğinizde döner levha sola gider.



Denetimler



Aşağıdaki Koşulları Sağlamadıkça Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

Bir sonraki bölüme devam etmeden önce çalıştırma öncesi denetleme işlemini öğrenin ve iyice anlayın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

4 Çalışma alanını denetleyin.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun şekilde kullanın.

Çalışma Öncesi Denetleme İşleminin Temel Öğeleri

Çalışma öncesi denetleme işlemi gerçekleştirmek ve rutin bir bakım programı uygulamak tamamen operatörün sorumluluğu altındadır.

Çalışma öncesi denetleme işlemi, operatör tarafından vardiyadan önce gözle yapılan bir kontroldür. Denetleme işlemi operatör fonksiyon testi gerçekleştirmeden önce gözle görülebilir yanlış herhangi bir durumun mevcut olup olmadığını tespit etmek üzere tasarlanmıştır.

Çalışma öncesi denetleme işlemi, rutin bakım prosedürlerinin uygulanması gerekip gerekmediğini belirlemek için de kullanılır. Sadece bu kılavuzda belirtilen rutin bakım işlemleri operatör tarafından gerçekleştirilebilir.

Bir sonraki sayfada bulunan listeye bakın ve her bir öğeyi kontrol edin.

Herhangi bir hasar veya fabrika teslim durumundan yetkisiz bir değişiklik tespit edilirse, makine işaretlenmeli ve kullanımdan kaldırılmalıdır.

Makine onarım işlemleri, üretici talimatları uyarınca yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilebilir. Onarım tamamlandıktan sonra, operatör fonksiyon testine geçmeden önce her zaman olduğu gibi çalışma öncesi denetleme işlemi gerçekleştirmelidir.

Programlı bakım denetimleri, üretici talimatları uyarınca ve sorumluluklar kılavuzunda listelenen gerekliliklere uygun olarak yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır.

Denetimler

Çalışma Öncesi Denetleme İşlemi

- ❏ Kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarının eksiksiz ve okunabilir olduğundan ve platformda bulunan saklama kabının içinde bulunduğundan emin olun.
- ❏ Tüm etiketlerin okunabilir ve yerinde olduğundan emin olun. Denetimler bölümüne bakın.
- ❏ Hidrolik yağ sızıntısı ve yeterli miktarda yağ olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse yağ ekleyin. Bakım bölümüne bakın.
- ❏ Akü sıvısı sızıntısı ve yeterli miktarda sıvı olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse damıtılmış su ekleyin. Bakım bölümüne bakın.

Aşağıdaki bileşenleri ve alanları hasar, yanlış montaj veya eksik parça ve izinsiz değişiklik olup olmadığını tespit etmek için kontrol edin:

- ❏ Elektrikli bileşenler, kablo tesisatı ve elektrik kabloları
- ❏ Hidrolik hortumları, bağlantı parçaları, silindirler ve manifoldlar
- ❏ Hidrolik depo
- ❏ Sürüş ve döner levha motorları ve tahrik göbekleri
- ❏ Bom aşınma dolguları
- ❏ Lastikler ve tekerlekler
- ❏ Limit anahtarları ve korna
- ❏ Alarmlar ve ikaz göstergeleri (varsa)
- ❏ Somunlar, cıvatalar ve diğer tespit elemanları
- ❏ Platform girişi orta rayı veya kapısı
- ❏ Çekme halatı bağlama noktaları

Makinenin tamamını aşağıdakiler açısından kontrol edin:

- ❏ Kaynak noktalarında ve yapısal bileşenlerde çatlaklar
- ❏ Makine üzerinde hasar veya çukur bölgeler
- ❏ Aşırı paslanma, aşınma veya oksidasyon

- ❏ Tüm yapısal ve diğer önemli bileşenlerin mevcut olduğundan ve ilgili tespit elemanları ile pimlerin olmaları gereken yerde sıkı bir şekilde sıkıldığından emin olun.
- ❏ Her iki akü paketinin yerinde olduğundan ve gerektiği şekilde takıldığından emin olun.
- ❏ Denetimleri tamamladıktan sonra, tüm bileşen kapaklarının yerinde ve kilitlenmiş olduğundan emin olun.

Denetimler



Aşağıdaki Koşulları Sağlamadıkça Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

Bir sonraki bölüme devam etmeden önce fonksiyon testlerini öğrenin ve iyice anlayın.

4 Çalışma alanını denetleyin.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun şekilde kullanın.

Fonksiyon Testinin Temel Öğeleri

Fonksiyon testleri makine kullanıma girmeden önce mevcut arızaları tespit etmek için kullanılır. Operatör tüm makine fonksiyonlarını test etmek için talimatları adım adım uygulamalıdır.

Arızalı bir makine kesinlikle kullanılmamalıdır. Herhangi bir arıza tespit edildiği takdirde, makine işaretlenmeli ve kullanımdan kaldırılmalıdır. Makine onarım işlemleri, üretici talimatları uyarınca yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilebilir.

Onarım işlemleri tamamlandıktan sonra operatör makineyi kullanıma sokmadan önce çalışma öncesi denetleme işlemini ve fonksiyon testlerini yeniden gerçekleştirmelidir.

1 Sert, düz ve engel bulunmayan bir test alanı seçin.

Zemin Kumandalarında

2 Anahtarı zemin kumandasına döndürün.

3 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru çekin.

⊙ Sonuç: İkaz göstergesi (varsa) yanıp sönmelidir.

Acil Durdurmanın Test Edilmesi

4 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini kapalı konumuna doğru itin.

⊙ Sonuç: Fonksiyonların hiçbirinin çalışmaması gerekir.

5 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru çekin.

Denetimler

Test Makinesi Fonksiyonları ve Alçaltma Alarmı

6 Fonksiyon etkinleştirme anahtarını herhangi bir tarafa doğru tutmayın. Bom ve platform fonksiyon değiştirme anahtarını etkinleştirmeyi deneyin.

⊙ Sonuç: Bom ve platform fonksiyonlarının hiçbirinin çalışmaması gerekir.

7 Fonksiyon etkinleştirme düğmesini herhangi bir tarafa tutun ve bom ve platform fonksiyon değiştirme anahtarını etkinleştirin.

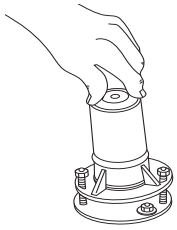


⊙ Sonuç: Bom ve platform fonksiyonlarının hepsi tam çevrimde çalışmalıdır. Bom alçaltılırken alçaltma alarmı duyulur.

Eğim Sensörünün Test Edilmesi

8 Platform kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konuma getirin. Anahtarı platform kumandasına döndürün.

9 Dönebilir kapakları zemin kumandalarının aksi yönünde döndürerek açın ve eğim sensörünü yerleştirin.



10 Eğim sensörünün bir kenarına bastırın.

⊙ Sonuç: Platformda yer alan alarm duyulmalıdır.

Platform Kumandalarında

11 Anahtarı platform kumandasına döndürün.

12 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru çekin.

⊙ Sonuç: LCD ekranında SYSTEM READY (SISTEM HAZIR) mesajı görünür.

Acil Durdurmanın Test Edilmesi

13 Platformda kırmızı Acil Durdurma düğmesini kapalı konumuna doğru itin.

⊙ Sonuç: LCD ekranında hiçbir şey görünmez.

14 Her bir makine fonksiyonunu test edin.

⊙ Sonuç: Fonksiyonların hiçbirinin çalışmaması gerekir.

15 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konuma çekin.

Kornanın Test Edilmesi

16 Korna düğmesine basın.

⊙ Sonuç: Korna sesi duyulmalıdır.

Ayak Düğmesinin Test Edilmesi

17 Ayak düğmesine basmayın. Her bir makine fonksiyonunu test edin.

⊙ Sonuç: Makine fonksiyonlarının çalışmaması gerekir.

Test Makinesi Fonksiyonları ve Alçaltma Alarmı

18 Ayak düğmesine basın.

19 Her bir makine fonksiyonu kumanda kolunu veya değiştirme anahtarını etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Bom ve platform fonksiyonlarının hepsi tam çevrimde çalışmalıdır. Bom alçaltılırken alçaltma alarmı duyulur.

Denetimler

Direksiyonun Test Edilmesi

20 Ayak düğmesine basın.

21 Sürüş kontrol kolunun üzerindeki başparmak kilitleme anahtarına kontrol paneli üzerinde mavi üçgenle gösterilen yönde basın.

⊙ Sonuç: Kontrol edilebilir tekerlekler, sürüş şasisi üzerinde mavi üçgenlerin gösterdiği yönde dönmelidir.

22 Parmakla basma anahtarına kontrol paneli üzerinde sarı üçgenle gösterilen yönde basın.

⊙ Sonuç: Kontrol edilebilir tekerlekler, sürüş şasisi üzerinde sarı üçgenlerin gösterdiği yönde dönmelidir.

Sürüş ve Fren Sisteminin Test Edilmesi

23 Ayak düğmesine basın.

24 Makine hareket etmeye başlayıncaya kadar sürüş kumanda kolunu kontrol paneli üzerinde mavi okla gösterilen yöne doğru yavaşça hareket ettirin, ardından kolu orta konuma doğru geri getirin.

⊙ Sonuç: Makine, sürüş şasisi üzerinde mavi okla gösterilen yöne doğru hareket etmeli, sonra aniden durmalıdır.

25 Makine hareket etmeye başlayıncaya kadar sürüş kumanda kolunu kontrol paneli üzerinde sarı okla gösterilen yöne doğru yavaşça hareket ettirin, ardından kolu orta konuma doğru geri getirin.

⊙ Sonuç: Makine, sürüş şasisi üzerinde sarı okla gösterilen yöne doğru hareket etmeli, sonra aniden durmalıdır.

Not: Frenler, tırmanabildiği her türlü eğimde makineyi tutabilmelidir.

Sürüş Etkinleştirme Sisteminin Test Edilmesi

26 Ayak düğmesine basın ve bomu istifleme konumuna indirin.



27 Bom, kontrol edilemeyen tekerleklerden birini geçinceye kadar döner levhayı çevirin.

⊙ Sonuç: Bom gösterilen aralıkta herhangi bir yerdeyken sürüş etkinleştirme gösterge lambası yanmalı ve yanık kalmalıdır.

28 Sürüş kumanda kolunu merkezden geriye doğru hareket ettirin.

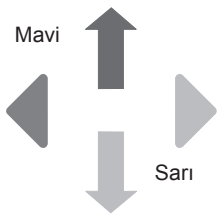
⊙ Sonuç: Sürüş fonksiyonu çalışmamalıdır.

29 Sürüş etkinleştirme düğmesini iki taraftan birine hareket ettirip bu konumda tutun ve sürüş kumanda kolunu merkezden uzaklaştırın.

⊙ Sonuç: Sürüş fonksiyonu çalışmalıdır.

Not: Sürüş etkinleştirme sistemi kullanılırken makine, sürüş ve dönüş kumanda kolunun hareket yönünün tam tersi yönde hareket edebilir.

Hareket yönünü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerindeki renk kodlu yön oklarını kullanın.



Denetimler

Sınırlı Sürüş Hızının Test Edilmesi

30 Ayak düğmesine basın.

31 Birinci bomu yaklaşık 91 cm kaldırın.

32 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna getirin.

⊙ Sonuç: Birinci bom kaldırıldığında elde edilebilecek maksimum sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

33 Birincil bomu istifli konuma indirin.

34 İkincil bomu yaklaşık 91 cm yükseltin.

35 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna getirin.

⊙ Sonuç: İkinci bom kaldırıldığında elde edilebilecek maksimum sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

36 İkincil bomu istifli konuma indirin.

37 Birinci bomu yaklaşık 60 cm uzatın.

38 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna getirin.

⊙ Sonuç: Birinci bom uzatıldığında elde edilebilecek maksimum sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

39 Bomu geri çekin.

Birinci bom yukarıdayken, ikinci bom yukarıdayken veya birinci bom uzatılmış durumdayken sürüş hızı saniyede 30 cm'yi geçerse, makineyi hemen işaretleyin ve kullanımdan kaldırın.

Kaldırma/Sürüş Seçme Fonksiyonunun Test Edilmesi

40 Ayak düğmesine basın.

41 Sürüş kumanda kolunu merkezden uzaklaştırın ve bir boom işlevi değiştirme anahtarını etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Hiçbir bom fonksiyonu çalışmamalıdır. Makine, kumanda panelinde gösterilen yönde hareket edecektir.

Denetimler



Aşağıdaki Koşulları Sağlamadıkça Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

4 Çalışma alanını denetleyin.

Bir sonraki bölüme devam etmeden önce çalışma alanı denetim işlemini öğrenin ve iyice anlayın.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun şekilde kullanın.

Temel Öğeler

Çalışma alanı denetleme işlemi, operatörün çalışma alanının makine kullanımı için uygun olup olmadığını belirlemesine yardımcı olur. Bu işlem operatör tarafından makineyi çalışma alanına götürmeden önce gerçekleştirilmelidir.

Çalışma alanı tehlikelerini okumak ve hatırlamak, hareket esnasında bunları gözlemlemek ve bunlardan kaçınmak, makineyi ayarlamak ve çalıştırmak operatörün sorumluluğu altındadır.

Çalışma Alanı Denetleme İşlemi

Aşağıda tehlikeli durumlara neden olabilecek koşullara dikkat edin ve bunlardan kaçının:

- eşikler veya çukurlar
- darbe, zemin engelleri veya enkaz yığını
- eğimli yüzeyler
- sağlam olmayan veya kaygan yüzeyler
- üst kısımlardaki engeller ve yüksek voltaj kondüktörleri
- tehlikeli konumlar
- makinenin neden olduğu yük kuvvetlerine karşı yetersiz yüzey desteği
- rüzgar ve fırtınalı hava koşulları
- yetkisiz personelin bulunması
- güvenliği etkileyen diğer olası durumlar

Denetimler

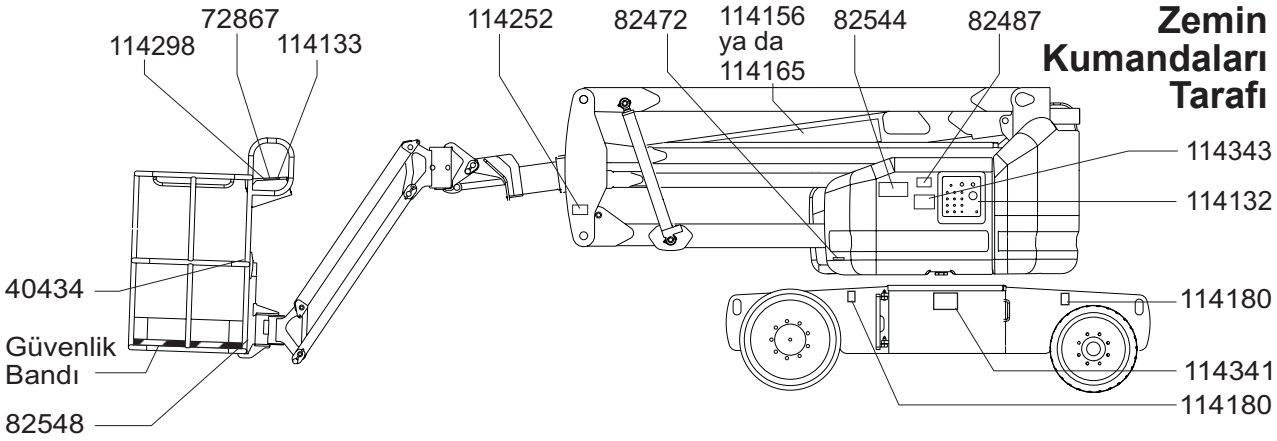
Etiket Denetimi

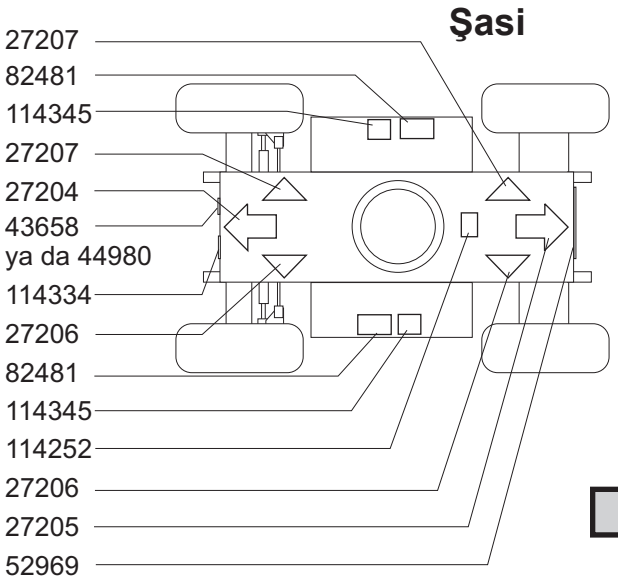
Tüm etiketlerin yerinde ve okunabilir durumda olduğunu kontrol etmek için bir sonraki sayfada bulunan resimleri kullanın.

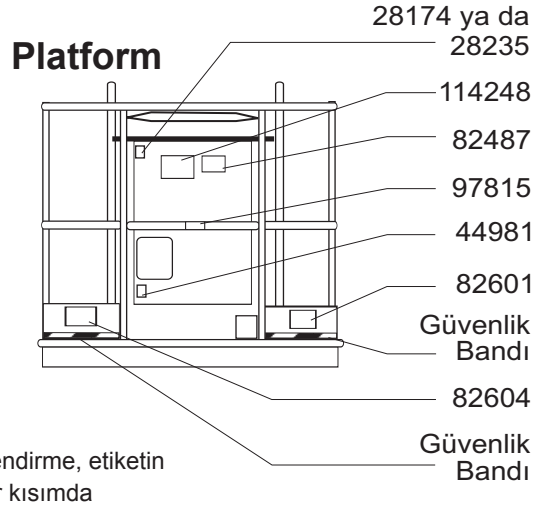
Parça No.	Etiket Açıklamaları	Miktar
27204	Ok - Mavi	1
27205	Ok - Sarı	1
27206	Üçgen - Mavi	2
27207	Üçgen - Sarı	2
28174	Etiket - Platforma Giden Elektrik, 230V	2
28235	Etiket - Platforma Giden Elektrik, 115V	2
40434	Etiket - Çekme İpi Bağlama Noktası	2
43658	Etiket - Dolum Cihazına Giden Elektrik, 230V	1
44980	Etiket - Dolum Cihazına Giden Elektrik, 115V	1
44981	Etiket - Platforma Giden Hava Hattı	2
52969	Kozmetik - Genie Boom	1
72867	Etiket - Lambalar (isteğe bağlı)	1
82472	Etiket - Ezilme Tehlikesi	1
82473	Uyarı - Bölme Erişimi	1
82481	Etiket - Akü Güvenliği	2
82487	Etiket - Kılavuzu Okuyun	2
82544	Etiket - Elektrik Çarpma Tehlikesi	2
82548	Etiket - Platform Dönüşü	2

Parça No.	Etiket Açıklamaları	Miktar
82601	Etiket - Maksimum Kapasite	1
82604	Etiket - Maks. Manüel Kuvvet, 400 N	1
97815	Etiket - Alt Orta Ray	1
114132	Zemin Kumanda Paneli	1
114133	Platform Kumanda Paneli	1
114156	Kozmetik - Genie Z-40/23N	1
114165	Kozmetik - Genie Z-40/23N RJ	1
114180	Etiket - Tekerlek Yükü	4
114247	Etiket - Düşme Tehlikesi	1
114248	Etiket - Eğim Alarmı	1
114252	Etiket - Devrilme Tehlikesi	3
114298	Etiket - Sürüş Etkinleştirme Parçası	1
114334	Etiket - Elektrik Çarpma Tehlikesi, AC Güç Kaynağı	1
114343	Etiket - Acil Alçaltma	1
114341	Etiket - Taşıma Şeması	2
114345	Etiket - Devrilme Tehlikesi, Aküler	2

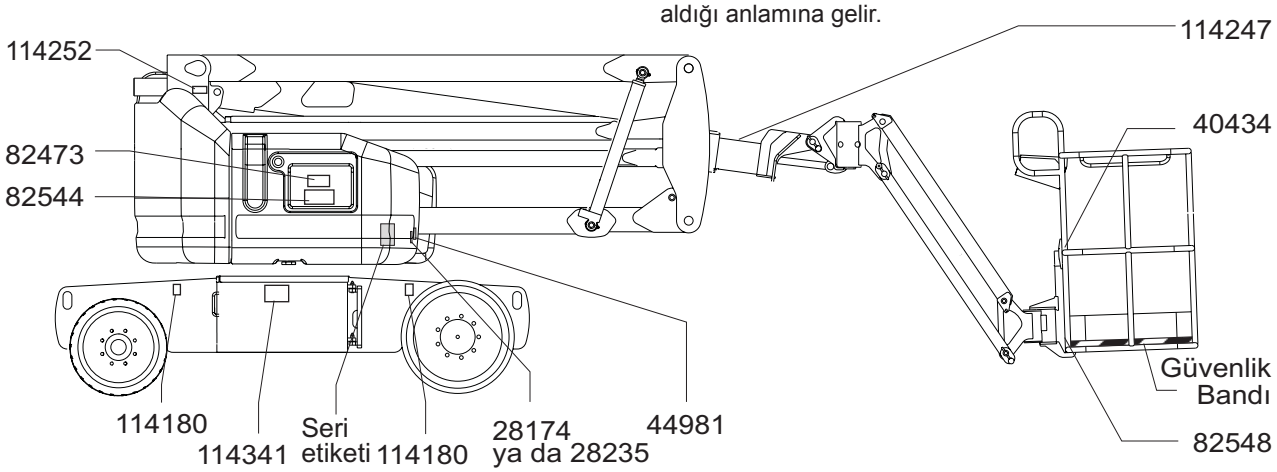
Denetimler







Gölgelendirme, etiketin görünür kısımda olmadığı, örneğin kapakların altında yer aldığı anlamına gelir.



Çalıştırma Talimatları



Aşağıdaki Koşulları Sağlamadıkça Bu Makineyi Çalıştırmayın:

☑ Bu kullanım kılavuzunda yer alan güvenli makine çalıştırma prensiplerini öğrenmek ve uygulamak.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırmadan önce daima denetleme işlemi yapın.

3 Kullanmadan önce mutlaka fonksiyon testlerini gerçekleştirin.

4 Çalışma alanını denetleyin.

5 Bu makineyi yalnızca amaca uygun olarak kullanın.

Temel Öğeler

Kullanım Talimatları bölümü, makinenin çalıştırılmasına ilişkin tüm talimatları içerir. Kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarında yer alan tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uymak operatörün sorumluluğundadır.

Makinenin aletleri ve malzemeleri ile birlikte personeli havadaki çalışma alanına kaldırmak dışında bir amaçla kullanılması güvenli değildir ve tehlikelidir.

Yalnızca yeterli eğitimi almış yetkili kişiler bu makineyi kullanabilir. Bir makineyi aynı vardiyada farklı zamanlarda birden fazla operatörün kullanması gerekiyorsa, bu operatörler kalifiye kişiler olmalı ve kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarında yer alan tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uymalıdır. Yani her yeni operatörün makineyi kullanmaya başlamadan önce çalıştırma öncesi denetleme işlemini, fonksiyon testlerini ve çalışma alanı denetleme işlemini gerçekleştirmesi gerekir.

Çalıştırma Talimatları

Acil Durdurma

Tüm makine fonksiyonları durdurmak için zemin veya platformdaki kırmızı Acil Durdurma düğmesini kapalı konuma doğru itin.

Kırmızı Acil Durdurma düğmesi itildiğinde çalışmaya devam eden tüm fonksiyonları onarın.

Zemin kumandalarının seçilmesi ve kullanılması, platform kırmızı Acil Durdurma düğmesini iptal edecektir.

Yardımcı Kumandalar

Birinci güç kaynağı çalışmazsa yardımcı gücü kullanın.

1 Anahtarı zemin veya platform kumandasına döndürün.

2 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru çekin.

3 Platformdan yedek kumandaları çalıştırırken ayak düğmesine basın.

4 Emniyet bağını koparın ve kapağı kaldırın.

Not: Emniyet bağı zaten kopmuşsa veya yerinde değilse, ilgili Genie servis elkitabına bakın.

5 Eşzamanlı olarak yedek güç anahtarını açık durumda tutup istenen fonksiyonu etkinleştirin.



Sürüş fonksiyonu yardımcı güç ile çalışmaz.

Zeminden Çalıştırma

1 Anahtarı zemin kumandasına döndürün.

2 Kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru çekin.

Platformu Konumlandırma



1 Etkinleştirme düğmesini iki taraftan birinde tutun.

2 Uygun değiştirme düğmesini kumanda paneli üzerindeki işaretlere göre hareket ettirin.

Sürüş ve dönüş fonksiyonları zemin kumandalarında mevcut değildir.

Platformdan Çalıştırma

1 Anahtarı platform kumandasına döndürün.

2 Zemin ve platform kırmızı Acil Durdurma düğmelerini açık konuma çekin.

Platformu Konumlandırma

1 Bom fonksiyonu hız kumandasını istediğiniz hıza ayarlayın.

Not: Sürüş ve yönlenme fonksiyonları, bom fonksiyonu hız kumandasından etkilenmez.

2 Ayak düğmesine basın.

3 Uygun değiştirme düğmesini kumanda paneli üzerindeki işaretlere göre hareket ettirin.

Döndürme

1 Ayak düğmesine basın.

2 Sürüş kumanda kolunun üzerinde yer alan parmakla basma düğmesiyle kontrol edilebilir tekerlekleri çevirin.

Tekerleklerin döneceği yönü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön üçgenlerini kullanın.

Çalıştırma Talimatları

Sürme

1 Ayak düğmesine basın.

2 Hızı arttırın: Sürüş kumanda kolunu merkezden geriye doğru yavaşça hareket ettirin.

Hızı azaltın: Sürüş kumanda kolunu merkeze doğru yavaşça hareket ettirin.

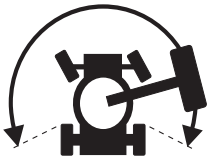
Durdurma: Sürüş kumanda kolunu merkeze geri getirin veya ayak düğmesini bırakın.

Makinenin yol alacağı yönü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön oklarını kullanın.

Bom yükseltildiğinde veya uzatıldığında makine seyir hızı sınırlandırılır.

Sürüş Etkinleştirme

Lambanın yanması, bomun kontrol edilmeyen tekerleklerden herhangi birisini geçtiğini ve sürüş fonksiyonunun kesildiğini belirtir.



Sürmek için sürüş etkinleştirme düğmesini herhangi bir tarafta tutun ve sürüş kumanda kolunu yavaşça merkezden geriye doğru hareket ettirin.

Makinenin sürüş ve dönüş kumandalarının tersi yönde hareket edebileceğini unutmayın.

Makinenin yol alacağı yönü belirlemek için daima platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön oklarını kullanın.

⚠ Yokuşta Kullanma

Makinenin yokuş, iniş ve yan eğim oranlarını ve eğim derecesini belirleyin.



Maksimum eğim oranı, platform yokuş aşağı konumda (tırmanma yeteneği): %30 (17 °)



Maksimum eğim oranı, platform yokuş yukarı konumda: %20 (11 °)



Maksimum yan eğim oranı: %25 (14 °)

Not: Eğim oranı, zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır. Derecelendirilebilirlik terimi, sadece platform yokuş aşağı konfigürasyonunda geçerlidir.

Bomun yatay altı konumda olduğundan ve platformun kontrol edilemeyen tekerlekler arasında bulunduğundan emin olun.

Çalıştırma Talimatları

Eğim derecesini belirleme:

Eğimi dijital meyil ölçüm aletiyle ölçün VEYA aşağıdaki prosedürü izleyin.

Şunlar gereklidir:

kabarcıklı düzeç

en az 1 m uzunluğunda düz bir tahta parçası

mezura

Tahta parçasını eğimin üzerine yerleştirin.

Yokuş aşağı uçta, tahta parçasının üst kenarına düzeci yerleştirin ve tahta parçası düz seviyede oluncaya kadar ucu kaldırın.

Tahta parçasını düz seviyede tutarken, tahta parçasının havada kalan ucuyla zemin arasındaki dikey mesafeyi ölçün.

Mezurayla ölçtüğünüz mesafeyi (yükseklik) tahta parçasının uzunluğuna (mesafe) bölün ve 100 ile çarpın.

Örnek:



Tahta parçası = 3,6 m

Mesafe = 3,6 m

Yükseklik = 0,3 m

0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = %8,3 derece

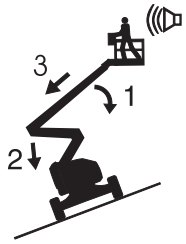
Eğim maksimum yokuş, iniş veya yan eğim oranını aşarsa, makine yokuştan yukarı veya aşağı bir vinç yardımıyla çekilmeli veya taşınmalıdır. Taşıma ve Kaldırma bölümüne bakın.

Makine Düz Konumda Değil Gösterge Lambası



Platform yükseltildiğinde eğim alarmı çalarsa, Makina Düz Konumda Değil gösterge lambası yanar, platform kumanda panelindeki LCD ekranda MACHINE IS NOT LEVEL (MAKINA DÜZ KONUMDA DEĞIL) yazısı belirir ve bir veya her iki yöndeki sürüş fonksiyonları çalışmaz. Boomun meyildeki durumunu aşağıda gösterilen şekilde belirleyin. Sert ve düz bir yüzeye hareket etmeden önce boomu indirmek için gerekli olan adımları gerçekleştirin. Alçaltırken boomu döndürmeyin.

Platform yokuş yukarı konumdayken eğim alarmı çalarsa:

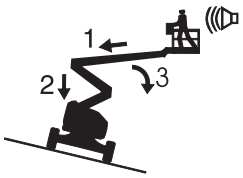


1 Birinci bomu indirin.

2 İkinci bomu indirin.

3 Birinci bomu geri çekin.

Platform yokuş aşağı konumdayken eğim alarmı çalarsa:



1 Birinci bomu geri çekin.

2 İkinci bomu indirin.

3 Birinci bomu indirin.

Çalıştırma Talimatları

Platform Aşırı Yük Gösterge Lambası



Yanıp sönen lamba, platformun aşırı yüklendiğini gösterir ve hiçbir fonksiyon çalışmaz. Platform kontrol panelindeki LCD ekran PLATFORM IS OVERLOADED (PLATFORMUN AŞIRI YÜKLENDIĞINI) söyler.

Lamba sönünceye kadar platformdan ağırlıkları çıkartın.

Aşırı Yükten Kurtarma

Platform kumandaları LCD ekranında OVERLOAD RECOVERY (AŞIRI YÜKTEN KURTARMA) yazısı okunuyorsa, platform aşırı yüklü haldeyken acil alçaltma sistemi kullanılmış demektir. Bu mesajın nasıl sıfırlanacağına dair bilgiler için lütfen ilgili Genie servis kılavuzuna bakın.

Çalıştırma Talimatları



Akü ve Dolum Cihazı Talimatları

Aşağıdakilere Dikkat Edin:

- ☑ Harici bir dolum cihazı veya yardımcı akü kullanmayın.
- ☑ Aküleri yeterince havalandırılmış bir alanda şarj edin.
- ☑ Aküyü dolum cihazında gösterildiği gibi şarj etmek için uygun AC giriş voltajı kullanın.
- ☑ Sadece kullanımı onaylanmış Genie akü ve dolum cihazı kullanın.
- ☑ Makineyi akü dolum cihazı takılıyken çalıştırmayın.

Akünün Şarj Edilmesi

1 Aküleri şarj etmeden önce akülerin bağlı olduklarından emin olun.

2 Akü kompartımanını açın. Kompartıman tüm şarj işlemi boyunca açık kalmalıdır.

Bakım gerektirmeyen aküler

1 Akü şarj aletini topraklanmış bir AC devresine bağlayın.

2 Akü tamamen şarj olduğunda şarj cihazı akünün tam dolu olduğunu gösterir.

Standart Aküler

1 Akü havalandırma kapaklarını çıkarın ve akü asit düzeyini ölçün. Gerekirse, sadece plakaları kaplamaya yetecek kadar damıtılmış su ekleyin. Şarj işlemi öncesinde aşırı doldurmayın.

2 Akü havalandırma kapaklarını geri takın.

3 Akü şarj aletini topraklanmış bir AC devresine bağlayın.

4 Akü tamamen şarj olduğunda şarj cihazı akünün tam dolu olduğunu gösterir.

5 Şarj işlemi tamamlandıktan sonra akü asit düzeyini kontrol edin. Dolum tüpünün tabanına kadar damıtılmış su ekleyin. Aşırı doldurmayın.

Kuru Akü Doldurma ve Şarj Talimatları

1 Akü havalandırma kapaklarını çıkartın ve plastik keçeyi akü havalandırma deliklerinden kalıcı şekilde sökün.

2 Seviye, plakaları kaplamaya yetecek düzeye ulaşıncaya kadar hücrelerin her birini akü asidiyle (elektrolit) doldurun.

Akü şarj işlemi tamamlanıncaya kadar maksimum düzeyde dolum yapmayın. Aşırı doldurma, şarj işlemi sırasında akü asidinin taşmasına neden olabilir. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

3 Akü havalandırma kapaklarını takın.

4 Aküyü şarj edin.

5 Şarj işlemi tamamlandıktan sonra akü asit düzeyini kontrol edin. Dolum tüpünün tabanına kadar damıtılmış su ekleyin. Aşırı doldurmayın.

Taşıma ve Kaldırma Talimatları

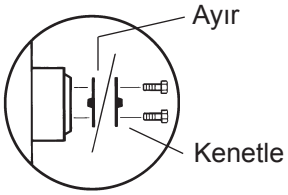
Aşağıdakilere Dikkat Edin:

- ☑ Genie Industries bu güvenlik bilgisini bir öneri olarak sunmaktadır. Sürücüler, makinenin gerektiği şekilde sabitlenmesinden ve ABD Ulaşım Departmanı yönetmeliği, diğer yerel yönetmelikler ve şirket politikası uyarınca doğru römork seçilmesinden sorumlu tek kişidir.
- ☑ Herhangi bir kaldırma ürününün veya Genie ürününün nakliye için ambalajlanmasını talep eden Genie müşterileri, inşaat ve kaldırma donanımını uluslararası nakliye için profesyonel olarak hazırlayan, yükleyen ve sabitleyen kalifiye bir nakliye komisyoncusu tedarik etmelidir.
- ☑ Makinenin kamyona yüklenip kamyondan indirilmesi işlemi, yalnızca kalifiye havaya kaldırma operatörleri tarafından yapılmalıdır.
- ☑ Taşıma aracı düz bir zemin üzerine park edilmelidir.
- ☑ Taşıma aracı, makine yüklenirken makinenin kaymasını önleyecek şekilde sabitlenmelidir.
- ☑ Araç kapasitesinin, yükleme yüzeyinin ve zincirlerin veya şeritlerin makine ağırlığını taşıyacak kapasiteye sahip olduğundan emin olun. Genie kaldırma makineleri boyutlarına oranla oldukça ağırdır. Makine ağırlığı için seri etiketine bakın.
- ☑ Nakliye işleminden önce döner levhanın, döner levha dönüş kilidiyle sabitlendiğinden emin olun. Çalıştırmak için döner levha kilidini açtığınızdan emin olun.
- ☑ Makineyi makinenin yokuş, eğim ve yan eğim oranını aşan eğimli alanlar üzerinde sürmeyin. Kullanım Talimatları bölümünün Yokuşta Kullanma kısmına bakın.
- ☑ Taşıma aracı yatağının eğimi maksimum yokuş yukarı veya yokuş aşağı eğim oranını aşarsa, makine açıklandığı gibi bir vinç yardımıyla yüklenmeli ve indirilmelidir. Eğim oranları için Özellikler bölümüne bakın.

Vinçle Kaldırma için Serbest Tekerlek Konfigürasyonu

Makinenin kaymasını engellemek için tekerleklere takoz yerleştirin.

Çekiş olmayan tekerlek frenlerini, tahrik göbeği ayırma kapaklarını çevirerek serbest bırakın.



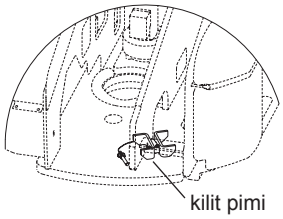
Vinç hattının sürüş şasisi bağlantı noktalarına doğru şekilde sabitlendiğinden ve yolda hiçbir engel bulunmadığından emin olun.

Frenleri yeniden devreye sokmak için işlemleri ters sırayla uygulayın.

Taşıma ve Kaldırma Talimatları

⚠ Nakil için Kamyona veya Römorka Sabitleme

Makine taşınırken daima döner levha dönüş kilidi pimini kullanın. Kilit pimi makinenin hidrolik depo bölümü üzerindeki döner levhanın altında yer almaktadır.



Taşıma işleminden önce kontak anahtarını kapalı konuma getirin ve anahtarı çıkartın.

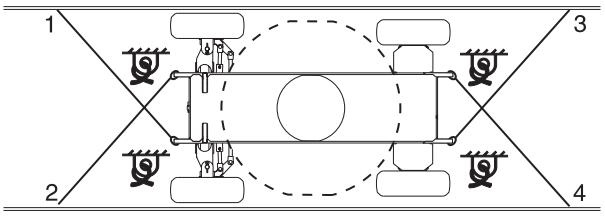
Makineyi gevşek veya tamamen sabitlenmemiş parçalara karşı kontrol edin.

Şasinin Sabitlenmesi

Yük miktarı fazlaysa zincir kullanın.

En az 4 zincir kullanın.

Zincirlerin hasar görmesini engellemek için donanımı ayarlayın.

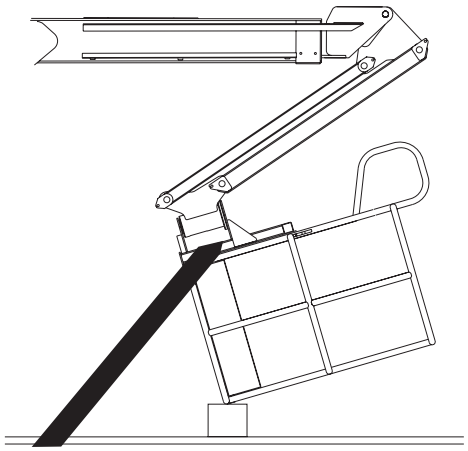


Platformun Sabitlenmesi

Jib ve platformun istifleme konumunda olduğundan emin olun.

Platform girişinin altında platform kenarının altına bir blok yerleştirin.

Platformu, platform döndürücüsünün yakınındaki platform montaj elemanı üzerine yerleştirilen naylon bir şeritle sabitleyin (aşağıya bakın). Bom bölümünü sabitlerken aşırı bir kuvvet kullanmayın.



Taşıma ve Kaldırma Talimatları

Aşağıdakilere Dikkat Edin:

- ☑ Yalnızca kalifiye vinç kullanıcıları makineyi hazırlamalı ve kaldırmalıdır.
- ☑ Vinç kapasitesinin, yükleme yüzeylerinin ve şeritlerin veya iplerin makine ağırlığını taşıyacak kapasiteye sahip olduğundan emin olun. Makine ağırlığı için seri etiketine bakın.

Kaldırma Talimatları

Bomu tamamen indirip geri çekin. Jibi tamamen alçaltın. Makinede boştaki öğelerin hepsini çıkartın.

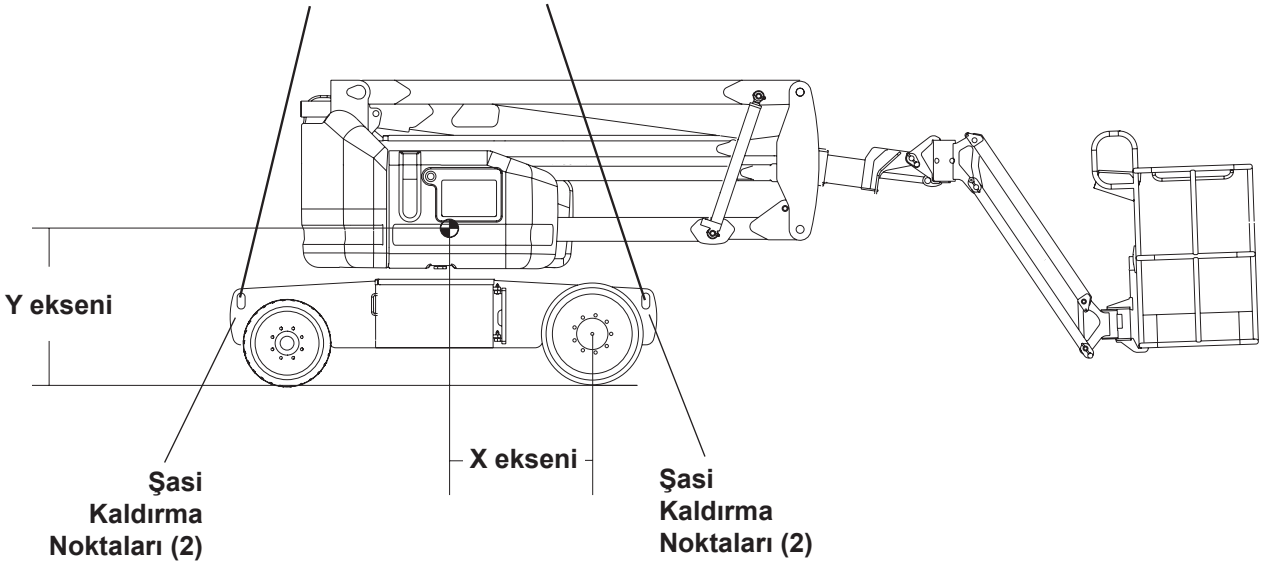
Döner levhayı sabitlemek için döner levha dönüş kilidini kullanın.

Bu sayfadaki resmi kullanarak makinenizin ağırlık merkezini belirleyin.

Donanımı makinede sadece belirtilen kaldırma noktalarına takın. Şaside dört kaldırma noktası vardır.

Makinenin hasar görmesini engellemek ve makineyi dengede tutmak için donanımı ayarlayın.

X Ekseni	92,0 cm
Y Ekseni	1,0 m



Bakım



Aşağıdakilere Dikkat Edin:

- ☑ Yalnızca bu kılavuzda belirtilen rutin bakım işlemleri operatör tarafından gerçekleştirilebilir.
- ☑ Programlı bakım denetimleri, üretici talimatları uyarınca ve sorumluluklar kılavuzunda listelenen gerekliliklere uygun olarak yalnızca kalifiye servis teknisyeni tarafından yapılmalıdır.
- ☑ Yalnızca Genie tarafından onaylanmış yedek parçaları kullanın.
- ☑ Malzemeler kanuni düzenlemelere uygun şekilde bertaraf edilecektir.

Bakım Sembollerinin Açıklamaları

Talimatların amacını açık bir şekilde tanımlamak için bu kılavuzda aşağıdaki semboller kullanılmıştır. Bir bakım prosedürünün başlangıcında bir veya daha fazla sembol varsa aşağıdaki anlamı vermektedir.



Bu prosedürün gerçekleştirilmesi için aletlere gerek olduğunu gösterir.



Bu prosedürün gerçekleştirilmesi için yeni parçalara gerek olduğunu gösterir.

Hidrolik Yağ Düzeyinin Kontrol Edilmesi



Hidrolik yağ düzeyinin uygun seviyede tutulması makinenin çalışması için şarttır. Uygun olmayan hidrolik yağ düzeyi, hidrolik bileşenlere zarar verebilir. Günlük kontroller denetleyen kişinin yağ düzeyindeki değişiklikleri belirlemesine ve hidrolik sistem sorunlarını anında tespit etmesine yardımcı olur.

1 Bomun istifleme konumunda olduğundan emin olun ve ardından hidrolik yağ deposunun yanında bulunan göstergeyi gözle kontrol edin. Gerekirse yağ ekleyin.

⊙ Sonuç: Hidrolik yağ düzeyi hidrolik deponun yanındaki FULL (DOLU) işareti üzerinde olmalıdır.

Hidrolik yağ özellikleri	
Hidrolik yağ türü	Chevron Rykon Premium MV veya eşdeğeri

Bakım

Akülerin Kontrol Edilmesi



Makineden yeterli performans elde etmek ve çalışma güvenliği sağlamak için akü durumunun iyi olması şarttır. Yetersiz sıvı düzeyi ve hasarlı kablo ve bağlantılar bileşenin hasar görmesine veya tehlikeli durumların oluşmasına neden olabilir.

⚠ Elektrik çarpma tehlikesi. Sıcak veya akım bulunan devrelerle temas, ölüme veya şiddetli yaralanmalara yol açabilir. Çalışma sırasında yüzüğünüzü, saatinizi veya varsa diğer tüm takılarınızı çıkartın.

⚠ Bedensel yaralanma tehlikesi. Aküler asit içermektedir. Akü asidinin dökülmesine izin vermeyin ve akü asidiyle temastan kaçının. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

1 Koruyucu giysiler giyin ve gözlük takın.

2 Akü kablo bağlantılarının sıkı ve aşınmamış olmasına dikkat edin.

3 Akü tutma braketlerinin yerinde ve sabit olduğundan emin olun.

Standart Aküler

4 Akü havalandırma kapaklarını çıkartın.

5 Akü asit düzeyini kontrol edin. Gerekirse akü dolum tüpünün tabanına kadar damıtılmış su ekleyin. Aşırı doldurmayın.

6 Havalandırma kapaklarını takın.

Not: Terminal koruyucuları ve aşınmayı önleyici sızdırmazlık maddesinin eklenmesi, akü uçlarında ve kablolarda aşınmanın engellenmesine yardımcı olur.

Programlı Bakım

Üç ayda bir, yıllık ve her iki yılda bir gerçekleştirilen bakım, bu makinenin servis kılavuzunda yer alan prosedürlere uygun olarak bu makinede bakım yapma konusunda yeterli eğitimi almış ve kalifiye bir kişi tarafından yapılmalıdır.

Üç aydan daha uzun bir süredir kullanılmayan makineler, kullanıma sokulmadan önce üç aylık kontrol işlemine tabi tutulmalıdır.

Özellikler

Model	Z-40/23N RJ
Yükseklik, maksimum çalışma	14,2 m
Maksimum platform yüksekliği	12,3 m
Yükseklik, maksimum toplanmış durumda	1,9 m
Maksimum yatay erişim	6,9 m
Genişlik	1,5 m
Uzunluk, toplanmış durumda	6,5 m
Maksimum yük kapasitesi	227 kg
Maksimum dönme hızı	12,5 m/sn
Dingil mesafesi	1,9 m
Dönme yarıçapı (dış)	3,2 m
Dönme yarıçapı (iç)	89 cm
Döner levha dönüş açısı	355 °
Döner levha kuyruk salınımı	12,7 cm
Jib dönüş açısı, yatay	180 °
Jib dönüş açısı, dikey	130 °
Güç kaynağı	8 Group 903 L-16, 6V 390AH Akü
Sürüş hızı, toplanmış durumda	6,0 km/s
Sürüş hızı, bom kaldırılmış	1 km/s 12,2 m/45 sn
Şasinin maksimum eğilimi	seri numarası etiketine bakın
Hava ses emisyonları Normal çalışma yapılan iş istasyonlarında maksimum ses seviyesi (A-ağırlığı)	73 dB
El/kol sisteminin maruz kaldığı azami toplam vibrasyon düzeyi: 2,5 m/sn^2	
Tüm vücudun maruz kaldığı ağırlıklı ivmelenmenin en yüksek karekök ortalaması: 0,5 m/sn^2	
Zemin mesafesi, minimum	17,7 cm
Kumandalar	24V DC orantılı

Ağırlık (Makine ağırlığı isteğe bağlı konfigürasyonlara göre değişiklik gösterir. Özel makine ağırlığı için seri etiketine bakın.)	6940 kg
Platform boyutları, 4 ayak (uzunluk x genişlik)	1,2 m x 76 cm
Platform düzeltme	otomatik düzeltme
Platform dönüş açısı	180 °
Platformdaki AC çıkışı	standart
Maksimum hidrolik basınç (bom fonksiyonları)	186 bar
Sistem voltajı	48V DC
Lastik boyutu - kontrol edilebilir tekerlekler Bijon somunları torku (kuru) Bijon somunları torku (yağlı)	22 x 7 x 17,5 169 Nm 127 Nm
Lastik boyutu - kontrol edilebilir tekerlekler Bijon somunları torku (kuru) Bijon somunları torku (yağlı)	26 x 7 x 22 169 Nm 127 Nm
Maksimum eğim oranı, toplanmış durumda	
Platform yokuş aşağı konumda	%30 (17 °)
Platform yokuş yukarı konumda	%20 (11 °)
Yan eğim	%25 (14 °)
Not: Eğim oranı, zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır.	
Zeminden yükleme bilgileri	
Lastik yükü, maksimum	3583 kg
Lastik temas basıncı	14,0 kg/cm^2 1379 kPa
Yüklü zemin basıncı	1816 kg/m^2 17,8 kPa
Not: Zeminden yükleme bilgileri yaklaşık olarak verilmiştir ve farklı isteğe bağlı konfigürasyonları kapsamamaktadır. Yalnızca yeterli güvenlik faktörleri bulunması durumunda kullanılmalıdır.	

Ürünlerimizin sürekli olarak geliştirilmesi bir Genie politikasıdır. Ürün özellikleri önceden bildirilmeksizin veya herhangi bir yükümlülüğe tabi olmaksızın değiştirilebilir.

Özellikler

Model	Z-40/23N
Yükseklik, maksimum çalışma	14,2 m
Maksimum platform yüksekliği	12,3 m
Yükseklik, maksimum toplanmış durumda	1,2 m
Maksimum yatay erişim	6,9 m
Genişlik	1,5 m
Uzunluk, toplanmış durumda	6,6 m
Maksimum yük kapasitesi	227 kg
Maksimum dönme hızı	12,5 m/sn
Dingil mesafesi	2,0 m
Dönme yarıçapı (dış)	3,3 m
Dönme yarıçapı (iç)	89 cm
Döner levha dönüş açısı	355 °
Döner levha kuyruk salınımı	11,4 cm
Jib dönüş açısı, dikey	135 °
Güç kaynağı	8 Group 903 L-16, 6V 390AH Akü
Sürüş hızı, toplanmış durumda	6,0 km/s
Sürüş hızı, bom kaldırılmış	1 km/s 12,2 m/45 sn
Şasinin maksimum eğilimi	seri numarası etiketine bakın
Hava ses emisyonları Normal çalışma yapılan iş istasyonlarında maksimum ses seviyesi (A-ağırlığı)	73 dB
El/kol sisteminin maruz kaldığı azami toplam vibrasyon düzeyi: 2,5 m/sn^2	
Tüm vücudun maruz kaldığı ağırlıklı ivmelenmenin en yüksek karekök ortalaması: 0,5 m/sn^2	
Zemin mesafesi, minimum	16,5 cm
Kumandalar	24V DC orantılı

Ürünlerimizin sürekli olarak geliştirilmesi bir Genie politikasıdır. Ürün özellikleri önceden bildirilmeksizin veya herhangi bir yükümlülüğe tabi olmaksızın değiştirilebilir.

Ağırlık (Makine ağırlığı isteğe bağlı konfigürasyonlara göre değişiklik gösterir. Özel makine ağırlığı için seri etiketine bakın.)	6908 kg
Platform boyutları, 4 ayak (uzunluk x genişlik)	1,2 m x 76 cm
Platform boyutları, 5 ayak (uzunluk x genişlik)	1,4 m x 76 cm
Platform düzeltme	otomatik düzeltme
Platform dönüş açısı	180 °
Platformdaki AC çıkışı	standart
Maksimum hidrolik basınç (bom fonksiyonları)	186 bar
Sistem voltajı	48V DC
Lastik boyutu - kontrol edilebilir tekerlekler Bijon somunları torku (kuru) Bijon somunları torku (yağlı)	22 x 7 x 17,5 169 Nm 127 Nm
Lastik boyutu - kontrol edilebilir tekerlekler Bijon somunları torku (kuru) Bijon somunları torku (yağlı)	26 x 7 x 22 169 Nm 127 Nm
Maksimum eğim oranı, toplanmış durumda	
Platform yokuş aşağı konumda	%30 (17 °)
Platform yokuş yukarı konumda	%20 (11 °)
Yan eğim	%25 (14 °)

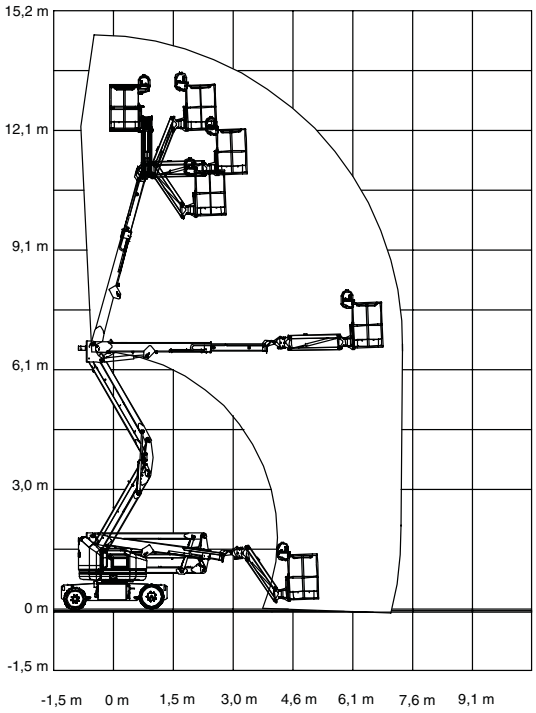
Not: Eğim oranı, zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır.

Zeminden yükleme bilgileri	
Lastik yükü, maksimum	3583 kg
Lastik temas basıncı	14,0 kg/cm^2 1379 kPa
Yüklü zemin basıncı	1816 kg/m^2 17,8 kPa

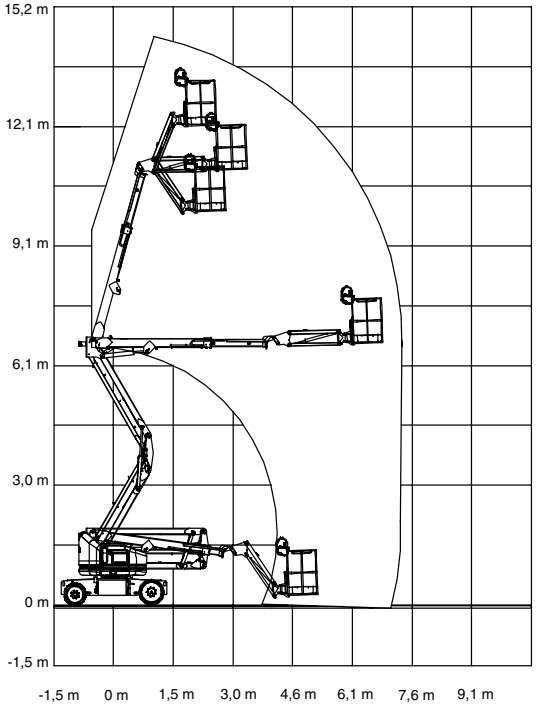
Not: Zeminden yükleme bilgileri yaklaşık olarak verilmiştir ve farklı isteğe bağlı konfigürasyonları kapsamamaktadır. Yalnızca yeterli güvenlik faktörleri bulunması durumunda kullanılmalıdır.

Özellikler

Hareket aralığı - dönen jibli modeller



Hareket aralığı - dönen jibsiz modeller



Genie North America
Telefon 425.881.1800
Ücretsiz ABD ve Kanada
800.536.1800
Faks 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Telefon +61 7 3375 1660
Faks +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
Telefon +46 31 575100
Faks +46 31 579020

Genie China
Telefon +86 21 53852570
Faks +86 21 53852569

Genie France
Telefon +33 (0)2 37 26 09 99
Faks +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
Telefon +65 98 480 775
Faks +65 67 533 544

Genie Iberica
Telefon +34 93 579 5042
Faks +34 93 579 5059

Genie Japan
Telefon +81 3 3453 6082
Faks +81 3 3453 6083

Genie Germany
Telefon +49 (0)4202 88520
Faks +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
Telefon +82 25 587 267
Faks +82 25 583 910

Genie U.K.
Telefon +44 (0)1476 584333
Faks +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
Telefon +55 11 41 665 755
Faks +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
Telefon +52 55 5666 5242
Faks +52 55 5666 3241

Genie Holland
Telefon +31 183 581 102
Faks +31 183 581 566

Dagitici: