Genie
A TEREX BRAND

# Kullanım Kılavuzu

Seri Numarası Aralığı

## Z®-60 DC
## Z®-60 FE

Z60H-3000 'dan itibaren
Z60M-1000 'dan itibaren

CE
UK
CA

Bakım
Bilgileriyle
Birlikte

Orijinal Talimatların Çevirisi
Third Edition
Fourth Printing
Part No. 1312306TRGT

**Manufacturer:**

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
SwitzerlandTerex

**EU Authorized representative:**

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

**UK Authorized representative:**

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

## İçindekiler

Giriş ..... 1
Sembollerin ve Tehlike Göstergelerinin Açıklamaları 5
Genel Güvenlik ..... 8
Kişisel Güvenlik ..... 13
Çalışma Alanı Güvenliği ..... 14
Açıklamalar ..... 23
Kumandalar ..... 24
Muayeneler ..... 31
Kullanım Talimatları ..... 48
Taşıma ve Kaldırma Talimatları ..... 59
Bakım ..... 62
Spesifikasyonlar ..... 66

Telif Hakkı © 2016 Terex Corporation

Üçüncü Edisyon: Dördüncü Baskı, Ekim 2023

“Genie” ve “Z”; Terex South Dakota, Inc.'in ABD'de ve başka bir çok ülkede tescilli ticari markalarıdır.

CE 2006/42/EC sayılı AT Direktifine uygundur
AT Uygunluk Beyanına bakınız

UKCA Makina Temini (Güvenlik) Yönetmeliği 2008

# Giriş

## Bu kılavuz hakkında

Genie olarak, uygulamanızda makinamızı kullanmayı tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. En fazla önem verdiğimiz konu kullanıcı güvenliği olup bu da ancak ortaklaşa gösterebileceğimiz çabalarla sağlanabilir. Bu kitap; bir Genie makinasının kullanıcısı veya operatörüne yönelik bir çalıştırma ve günlük bakım kılavuzudur.

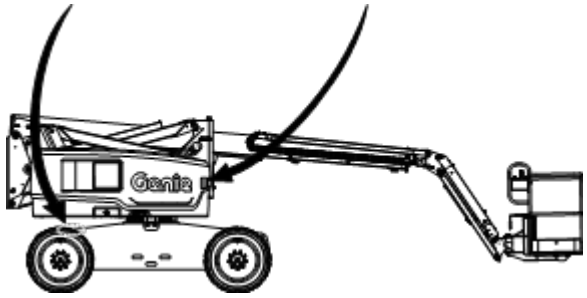
Bu kılavuz makinanızın ayrılmaz bir parçası olarak değerlendirilmeli ve daima makina üzerinde bulundurulmalıdır. Herhangi bir sorunuz olursa, Genie ile irtibat kurun.

## Ürün Kimliği

Makinanın seri numarası; seri etiketinde bulunmaktadır.

**Seri numarası şaseye basılıdır**

**Seri etiketi (kapağın altında yer almaktadır)**



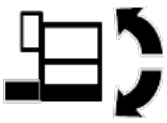

## Kullanım Amacı ve Tanıma Kılavuzu

Bu makinanın kullanım amacı, personelle birlikte aletlerini ve malzemelerini havadaki bir çalışma bölgesine kaldırmaktır. Operatörün, makinayı çalıştırmadan önce bu tanıma kılavuzunu okuma ve anlama sorumluluğu bulunmaktadır.

- ☑ Bir Mobil Yükseltilen İş Platformu (MEWP) çalıştıracak herkesin eğitilmesi şarttır.
- ☑ Yetkili, yeterli ve eğitimli her bir kişinin MEWP'yi tanımasının sağlanması şarttır.
- ☑ Makinayı yalnızca eğitilmiş ve yetkili personelin kullanmasına izin verilmelidir.
- ☑ Kullanım Kılavuzunda yer alan üreticinin talimatlarını ve güvenlik kurallarını okuma, anlama ve bunlara uyma sorumluluğu operatöre aittir.
- ☑ Kullanım Kılavuzu, platformunda yer alan kılavuz muhafaza kutusunda bulunmaktadır.
- ☑ Spesifik ürün uygulamaları için **İmalatçıyla İrtibata Geçilmesi** kısmına bakınız.

# Giriş

**Platform kumandaları sembolleri ve ilgili makina hareketleri:**


Platform dengeleme siviçi


Platform döndürme siviçi


Jib boom yukarı/aşağı


Birinci boom yukarı/aşağı


Döner tabla döndürme

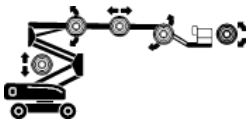

Birinci boom uzatma/geri çekme siviçi


İkinci boom yukarı/aşağı


İleri/geri sürüş


Sağa/sola yönlendirme

**Zemin kumandaları sembolleri ve ilgili makina hareketleri:**


Platform dengeleme, jib boom yukarı/aşağı, birinci boom uzatma/geri çekme, birinci boom yukarı/aşağı ve ikinci boom geri çekme/alçaltma.


Döner tabla döndürme ve platform döndürme

Sıralı fonksiyonlar ve hareket:

- Sürme ve yönlendirme

Birbirine kenetli fonksiyonlar:

- Yükseltilmiş sürüş hızı.
- Dengede olunmayan bir durumda yükseltilmiş sürüş.
- Boom, yönlendirilemeyen tekerlekler geçecek kadar döndürüldüğünde sürüş etkinleştirme.
- Tüm platform ve zemin kumandaları.

Kullanım kısıtlamaları:

- Bu makinanın kullanım amacı, personelle birlikte aletlerini ve malzemelerini havadaki bir çalışma bölgesine kaldırmaktır.
- Makina sağlam ve düz bir zemin üzerinde değilse, platformu yükseltmeyin.

Stabiliteyi artırıcı araçlar:

- Köpük dolgu lastikler.

# Giriş

## Bülten Dağıtımı ve Uygunluk

Ürün kullanıcılarının emniyeti, Genie için son derece önemlidir. Bayi ve makina sahiplerine önemli güvenlik ve ürün bilgilerinin bildirilmesi için Genie tarafından çeşitli bültenler kullanılmaktadır.

Bültenlerde yer alan bilgiler makina model ve seri numaraları kullanılarak doğrudan belirli makinalarla irtibatlandırılmaktadır.

Bültenler dağıtılırken, kayıtlarımızda bulunan en güncel sahip ve ilgili bayi bilgileri esas alındığından, makinanızı kaydetmeniz ve iletişim bilgilerinizi güncel tutmanız önemlidir.

Personelin güvenliğini ve makinanızın güvenilir bir biçimde çalışmaya devam etmesini güvence altına almak için, ilgili bültenlerde belirtilen önlemleri mutlaka alın.

Makinanızla ilgili bütün açık bültenleri incelemek için, bizi web üzerinde www.genielift.com adresinde ziyaret ediniz.

## İmalatçıyla İrtibata Geçilmesi

Bazı zamanlarda Genie ile bağlantı kurulması gerekebilir. Bağlantı kurduğunuzda, makinanızın üzerinde bulunan model numarasını ve seri numarasını, adınız ve iletişim bilgilerinizle birlikte bildirmek için hazır olun. Genie ile en azından aşağıdakiler için bağlantı kurulması gerekir:

Kaza bildirimi

Ürün uygulamaları ve emniyetiyle ilgili sorular

Standartlara ve yönetmeliklere uygunluk bilgileri

Mevcut sahiple ilgili, makinanın mülkiyetinin başkasına geçmesi veya iletişim bilgilerinizde değişiklik olması gibi güncellemeler. Aşağıdaki Mülkiyetin Devredilmesi bölümüne bakınız.

## Makina Mülkiyetinin Devredilmesi

Mülkiyet bilgilerinin güncellenmesi için birkaç dakika ayrılması, makinanızla ilgili önemli güvenlik, bakım ve çalıştırma bilgilerini zamanında almanızı garantiler.

Lütfen www.genielift.com adresindeki internet sitemizi ziyaret ederek veya bizi 1-800-536-1800 numaralı ücretsiz telefondan arayarak makinanızı kaydedin.

# Giriş



## Tehlike

Bu kılavuzda yer alan talimatlara ve güvenlik kurallarına uyulmaması ölüme veya ciddi yaralanmalara yol açar.

## Aşağıdaki Koşullar Sağlanmadıkça Bu Makinayı Çalıştırmayın:

☑ Bu operatör kılavuzunda yer alan güvenli makina çalıştırma prensiplerini öğrenmeniz ve uygulamanız.

**1 Tehlikeli durumlardan kaçınmanız.**

**Bir sonraki bölüme geçmeden önce güvenlik kurallarını öğrenin ve iyice anlayın.**

2 Çalıştırma öncesinde daima muayene gerçekleştirin.

3 Kullanmadan önce daima fonksiyon testlerini yapın.

4 Çalışma alanını muayene edin.

5 Bu makinayı yalnızca tasarlanma amacına uygun şekilde kullanın.

☑ İmalatçının talimatlarını ve emniyet kurallarını—güvenlik kılavuzu ile operatör kılavuzunu ve makina çıkartmalarını—okumanız, anlamanız ve bunlara uymanız.

☑ İşverenin güvenlik kurallarını ve çalışma alanı yönetmeliklerini okumanız, anlamanız ve bunlara uymanız.

☑ Geçerli tüm yasal yönetmelikleri okumanız, anlamanız ve bunlara uymanız.

☑ Bu makinayı güvenli bir şekilde kullanmak için ilgili eğitimi almış olmanız.

## Güvenlik Tabelalarının Bakımı

Eksik veya hasarlı bütün güvenlik tabelalarını değiştirin. Operatör güvenliğini her zaman ön planda tutun. Güvenlik tabelalarını temizlemek için yumuşak sabun ve su kullanın. Güvenlik tabelalarının yapımında kullanılan malzemeye zarar verebileceğinden, solvent bazlı temizlik maddeleri kullanmayın.

## Tehlikelerin Sınıflandırılması

Bu makinanın üzerindeki çıkartmalarda, aşağıdakileri tanımlamak için çeşitli semboller, renk kodları ve ikaz ibareleri kullanılmaktadır:



Güvenlik uyarı sembolü—sizi olası kişisel yaralanma tehlikelerine karşı uyarır. Olası yaralanma veya ölüm vakalarından kaçınmak için bu sembolü takip eden bütün güvenlik mesajlarına uyun.

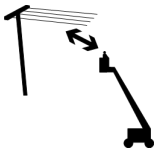
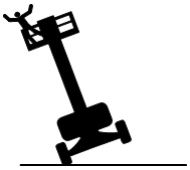
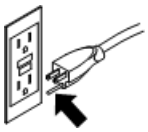
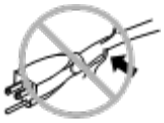
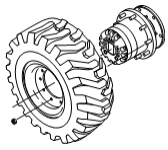
**⚠ TEHLİKE** Dikkate alınmadığı takdirde ölüm veya ağır yaralanmalara neden olacak tehlikeli durumları belirtir.

**⚠ UYARI** Dikkate alınmadığı takdirde ölüm veya ağır yaralanmalara neden olabilecek tehlikeli durumları belirtir.

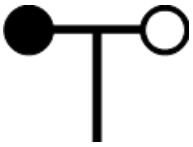
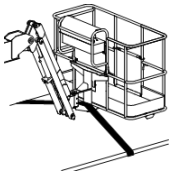
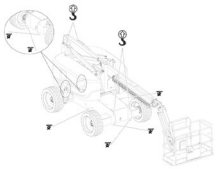
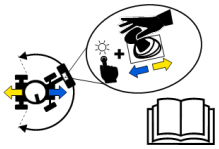
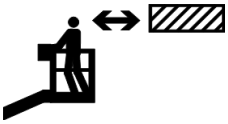
**⚠ DİKKAT** Dikkate alınmadığı takdirde hafif ila orta şiddette yaralanmalara neden olabilecek tehlikeli durumları belirtir.

**NOT** Bir eşya hasarı uyarısını gösterir.

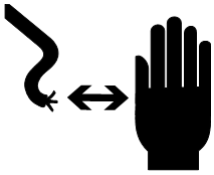
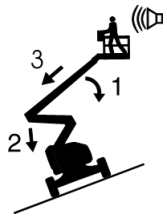
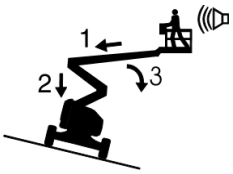
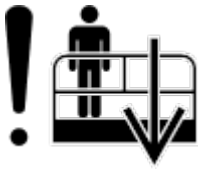
# Sembollerin ve Tehlike Göstergelerinin Açıklamaları

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  Yangın tehlikesi |  Patlama tehlikesi |  Patlama tehlikesi |  Kızdırma bujisi ile teçhiz edilmiş olan makinalarda eter veya başka bir yüksek enerjili start takviyesi kullanma. |   Sigara içilmez. Ateşle yaklaşma. Motoru stop et. |
|  Ezilme tehlikesi |  Sigara içilmez |  Patlama tehlikesi |  Elektrik çarpması tehlikesi |  Gereken mesafeyi koru |
|  Devrilme tehlikesi |  Devrilme tehlikesi |  Yalnızca Topraklanmış 3'lü AC kablo |  Hasarlı kabloları ve kordonları değiştir |  Lastik özellikleri |

# Sembollerin ve Tehlike Göstergelerinin Açıklamaları

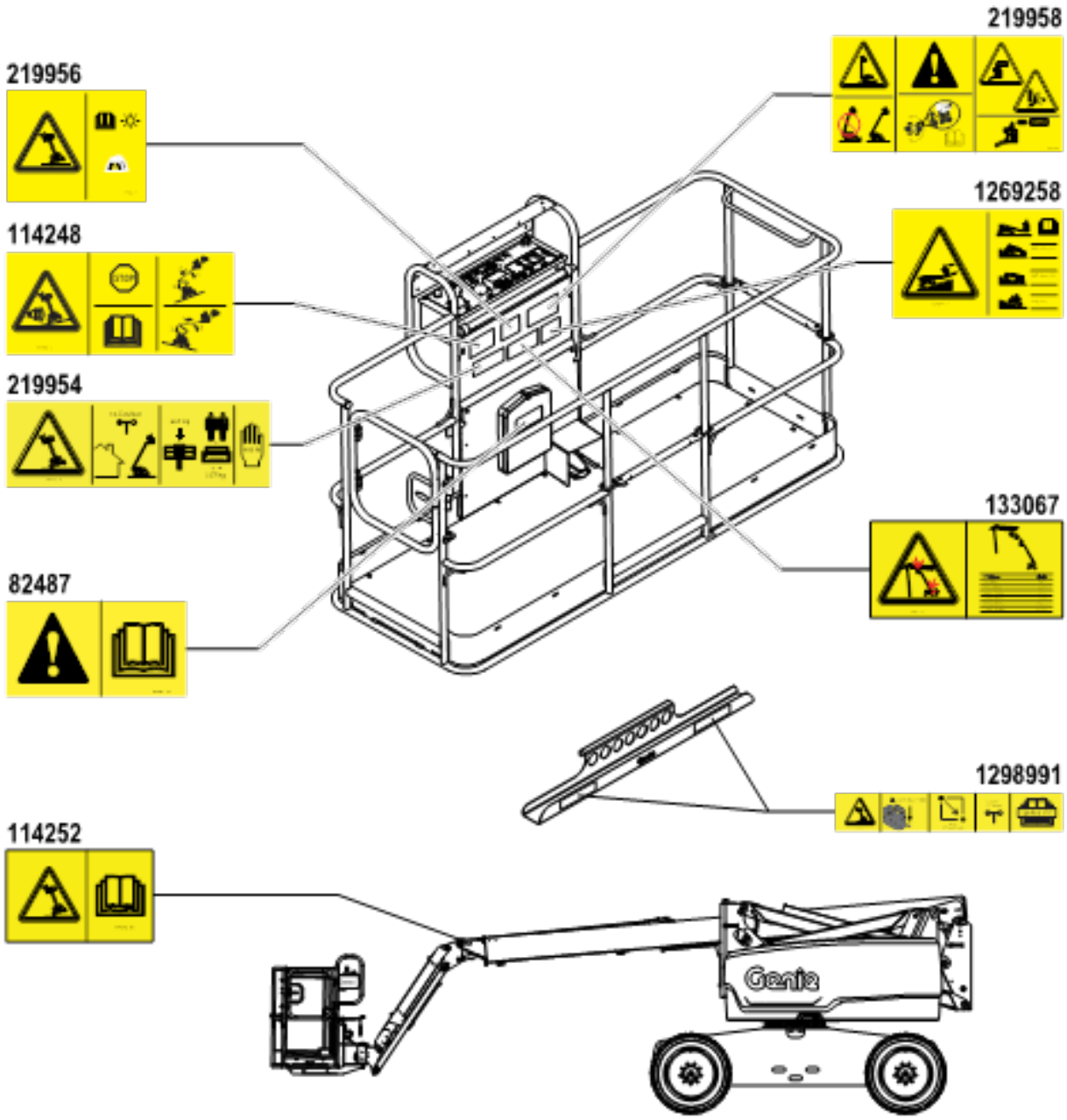
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  Tekerlek yükü |  Rüzgar hızı |  Azami kapasite |  Manüel kuvvet |  Karşı ağırlık olarak kullanılan aküler |
|  Bağlantı tertibatı noktası |  Kaldırma Noktası |  Platform bağlantı tertibatı talimatları |  Kaldırma ve bağlantı tertibatı talimatları |   Çekme halatı bağlama noktası |
|  Aşındırıcı asit |  Renk Kodlu Yön Okları |  Geri Kaçma Tehlikesi |  Çarpma tehlikesi |  Üst kısımlardaki engeller |

# Sembollerin ve Tehlike Göstergelerinin Açıklamaları

<table>
<tr>
<td><br>Elektrik çarpması tehlikesi</td>
<td><br>Dokunma</td>
<td><br>Akü bağlantısını kes</td>
<td><br>Platforma giden voltaj değeri</td>
<td><br>Platforma giden hava hattının basınç değeri</td>
</tr>
<tr>
<td colspan="2">Yükselmiş konumdayken eğim alarmı çaldığında kurtarma prosedürü<br><br>Platform meyil yukarı konumda:<br>1 Birinciyi indir.<br>2 İkinciyi indir.<br>3 Birinciyi geri çek.<br><br>Platform meyil aşağı konumda:<br>1 Birinciyi geri çek.<br>2 İkinciyi indir.<br>3 Birinciyi indir.</td>
<td><br>Operatör kılavuzunu oku</td>
<td><br>Servis kılavuzunu oku</td>
<td><br>Yalnızca eğitimli ve yetkili personel erişebilir</td>
</tr>
<tr>
<td><br>Yardımcı alçaltma</td>
<td><br>Ezilme tehlikesi</td>
<td><br>Bakım sırasında platformu veya boomu destekle</td>
<td colspan="2"></td>
</tr>
</table>

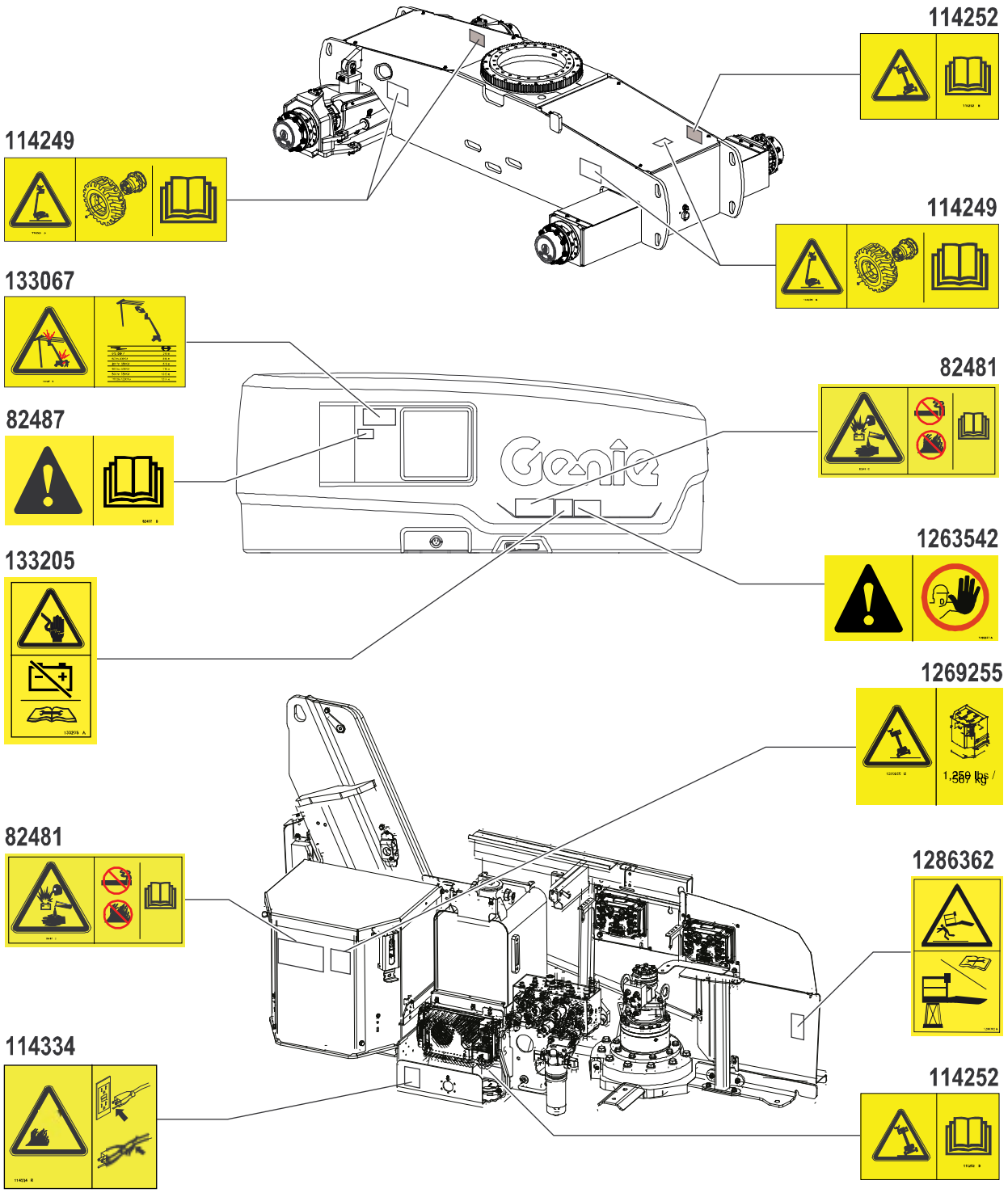
# Genel Güvenlik

Z-60 DC/FE



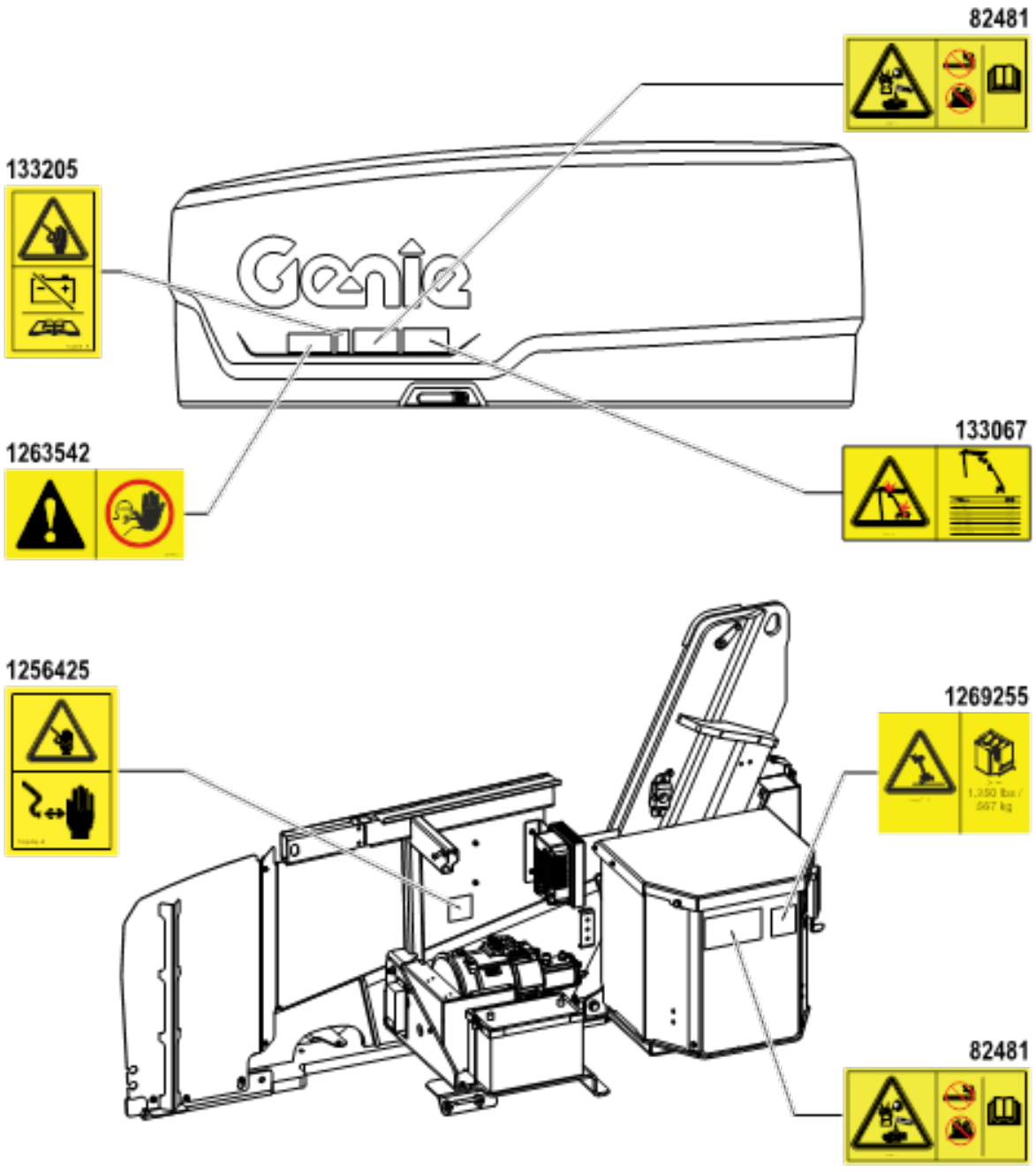
# Genel Güvenlik

Z-60 DC



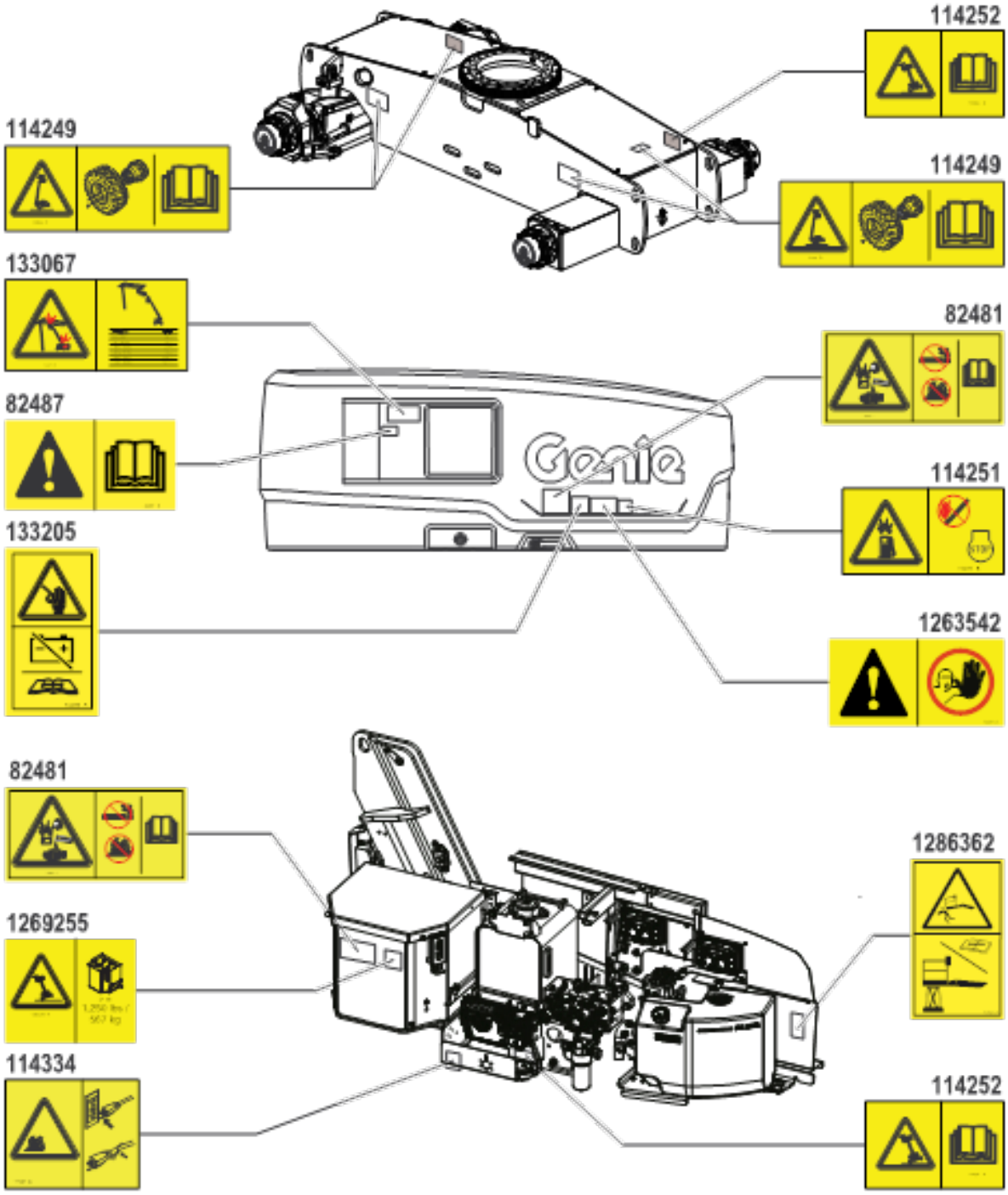
# Genel Güvenlik

Z-60 DC



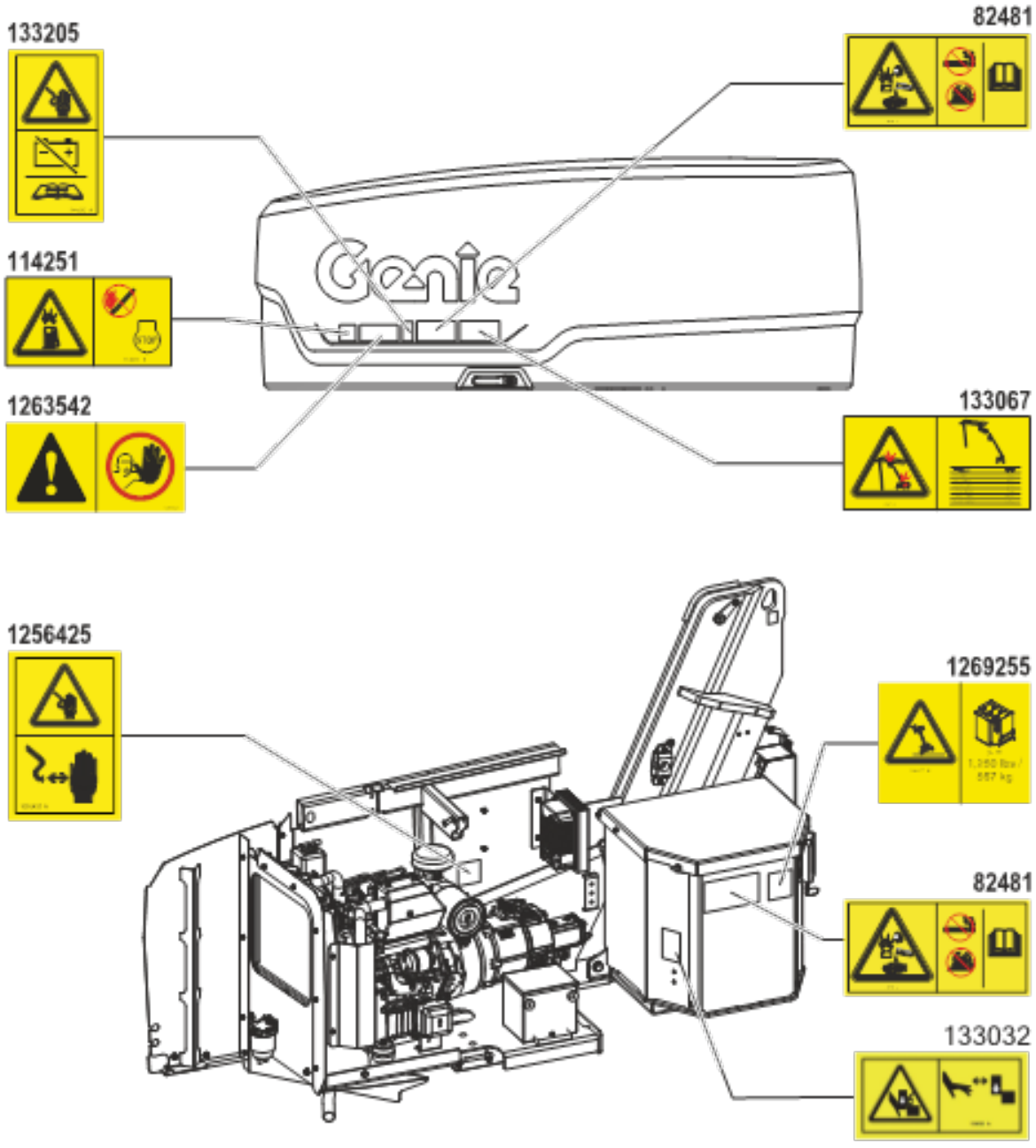
# Genel Güvenlik

Z-60 FE



# Genel Güvenlik

Z-60 FE



## Düşmeye Karşı Kişisel Koruma

Bu makinayı kullanırken düşmeye karşı kişisel koruma ekipmanı (KDKE) kullanılması zorunludur.

Araçta bulunan kişilerin, kanuni düzenlemelere uygun emniyet kemeri veya güvenlik askısı kullanması şarttır. Halatı, platformda bulunan bağlantı elemanına takın.

Operatörlerin, kişisel koruma ekipmanı kullanma konusunda işveren ve işyeri kuralları ile yasal düzenlemelere uyması şarttır.

Tüm KDKE'lerin yürürlükteki hukuki düzenlemelere uygun olması ve KDKE imalatçısının talimatları uyarınca muayene edilip kullanılması şarttır.

# Çalışma Alanı Güvenliği

## ⚠ Elektrik Çarpması Tehlikeleri

Bu makina elektrik enerjisine karşı yalıtılmamıştır, dolayısıyla elektrik akımına temas veya yaklaşma durumlarına karşı koruma sağlamaz.



Elektrik enerjisi hatlarından zorunlu bir mesafe uzaklıkta bulunulmasıyla ilgili bütün yerel yönetim ve devlet mevzuatına uyun. Asgari olarak, aşağıdaki tabloda belirtilen zorunlu mesafelere uyulması şarttır.

| Hat Voltajı | Zorunlu Mesafe | |
|---|---|---|
| 0 - 50KV | 10 fit | 3,05 m |
| 50 - 200KV | 15 fit | 4,60 m |
| 200 - 350KV | 20 fit | 6,10 m |
| 350 - 500KV | 25 fit | 7,62 m |
| 500 - 750KV | 35 fit | 10,67 m |
| 750 - 1000KV | 45 fit | 13,72 m |

Platformun hareket edeceği, elektrik kablolarının rahat bir şekilde sallanacağı veya sarkacağı yeterli alan bırakın ve şiddetli rüzgar veya fırtınalarda dikkatli olun.



Makina elektrik enerjisi bulunan güç hatlarıyla temas ettiği takdirde, makinadan uzak durulmalıdır. Yerde veya platformda bulunan personelin, elektrikli güç hatları kapatılıncaya kadar makinaya dokunmaması veya makinayı çalıştırmaması şarttır.

Makina şimşek çakarken veya fırtınalı hava koşullarında çalıştırılmamalıdır.

Makina kaynak yapmak için zemin olarak kullanılmamalıdır.

## ⚠ Devrilme Tehlikeleri

Platform üzerinde çalışanların, ekipmanın ve malzemelerin toplam ağırlığı azami platform kapasitesini veya platform uzatmasının azami platform kapasitesini aşmamalıdır.

| | | |
|---|---|---|
| **Maksimum platform kapasitesi** | 500 lbs | 227 kg |
| **Azami çalışan sayısı** | | 2 |

Boru kızakları, panel kızakları ve kaynak makinaları gibi opsiyonların ve aksesuarların ağırlığı, platform anma kapasitesini düşürür ve toplam platform yükünün, bu ağırlıklar çıkarılarak hesaplanması gerekir. Opsiyonlar ve aksesuarlarla verilen çıkartmalara bakın.

Aksesuarlar kullanıyorsanız, aksesuarla birlikte verilen çıkartmaları, talimatları ve el kitaplarını okuyun, anlayın ve uygulayın.

Orijinal ekipmandan daha hafif ağırlıkta aküler kullanmayın. Aküler karşı ağırlık olarak kullanılmakta ve makinanın dengesi bakımından hayati önem taşımaktadır. Standart akülü makinalar için her bir akü 107 lbs / 48,5 kg ağırlığında olmalıdır. Bakım gerektirmeyen akülü makinalar için her bir akü 123 lbs / 56,7 kg ağırlığında olmalıdır. Her bir akü grubu, akülerle birlikte asgari 1250 lbs / 567 kg ağırlığında olmalıdır.

# Çalışma Alanı Güvenliği



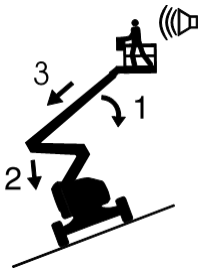


Makina sert, düz bir zemin üzerinde değilse, boomu yükseltmeyin veya uzatmayın.

Eğim alarmına seviye göstergesi olarak güvenmeyin. Eğim alarmı platformda yalnızca, makina çok dik bir eğim üzerinde olduğunda çalar.

Boom indirilmiş haldeyken eğim alarmı çalarsa: Boomu uzatmayın, döndürmeyin veya yatay seviye üstüne yükseltmeyin. Platformu yükseltmeden önce makinayı sert ve düz bir zemin üzerine getirin.

Platform yükseltilmiş haldeyken eğim alarmı çalarsa son derece dikkatli olun. Boomun meyildeki durumunu eğim alarmı prosedüründe gösterilen şekilde belirleyin. Sert ve düz bir yüzeye hareket etmeden önce boomu indirmek için gerekli olan adımları gerçekleştirin. Alçaltırken boomu döndürmeyin.

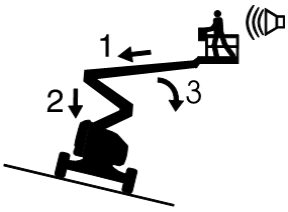



Platform meyil yukarı konumdayken eğim alarmı çalarsa:

1 Birinci boomu indirin.

2 İkinci boomu indirin.

3 Birinci boomu geri çekin.




Platform meyil aşağı konumdayken eğim alarmı çalarsa:

1 Birinci boomu geri çekin.

2 İkinci boomu indirin.

3 Birinci boomu indirin.



Rüzgar hızının 12,5 m/sn'yi aştığı durumlarda boomu yükseltmeyin. Boom yükseltilmişken rüzgar hızı 12,5 m/sn'yi aşarsa boomu alçaltın ve makinayı kullanmaya devam etmeyin.

Aşırı rüzgarlı ve fırtınalı hava koşullarında makinayı çalıştırmayın. Platformun yüzey alanını veya yükünü artırmayın. Rüzgara maruz kalan alanın artırılması makinanın dengesini bozar.

# Çalışma Alanı Güvenliği



Toplanmış pozisyondaki makinayı bozuk arazide, enkaz yığınlarının üstünde, dengeli olmayan veya kaygan yüzeylerde, çukur ve hendeklerin yanında sürerken son derece dikkatli olun ve makinanın hızını düşürün.

Boom yükseltilmiş veya uzatılmış haldeyken makinayı engebeli arazide veya yakınında, bozuk yüzeylerde ya da başka tehlikeli koşullarda sürmeyin.

Bu makinayı vinç olarak kullanmayın.

Makinayı veya başka nesneleri boom ile itmeyin.

Boomun yakında bulunan yapılarla temas etmesini engelleyin.

Boomu veya platformu yakındaki yapılara bağlamayın.

Yükleri, platformun çevre sınırından taşacak şekilde yerleştirmeyin.



Platformun dışındaki hiçbir nesneyi itmeyin veya çekmeyin.

**İzin verilen azami manüel kuvvet** –
90 lbs/400 N

Makina komponentleri üzerinde güvenliği veya dengeyi herhangi bir şekilde etkileyecek hiç bir tadilat yapmayın veya devre dışı bırakmayın.

Makinanın dengesi için kritik olan makina parçalarını farklı ağırlıklara ve spesifikasyonlara sahip makina vs. parçalarıyla değiştirmeyin.

Fabrikada takılan lastikleri farklı özelliklere veya diş derecesine sahip lastiklerle değiştirmeyin.

Fabrikada takılan köpük dolgu lastikleri hava dolgulu lastiklerle değiştirmeyin. Tekerlek ağırlığı, denge açısından kritik önem taşımaktadır.

Sıkışmış, bir yere takılmış veya yakındaki bir yapı tarafından normal hareketi engellenmiş bir platformu kurtarmak için platform kumandalarını kullanmayın. Zemin kumandalarını kullanarak platformu kurtarmayı denemeden önce tüm personel platformdan uzaklaştırılmalıdır.

İmalatçının önceden yazılı izni olmaksızın, yükseltilebilen seyyar iş platformunda tadilat veya değişiklik yapmayın. Aletleri veya diğer malzemeleri platform, etek levhaları veya korkuluk demiri sistemi üzerinde tutmak için kullanılan montaj ataşmanları platform üzerindeki ağırlığı ve platformun yüzey alanını veya yükü artırabilir.

# Çalışma Alanı Güvenliği



Bu makinanın herhangi bir parçasına sabit veya askıda herhangi bir yük koymayın veya iliştirmeyin.



Platformun içine veya bu makinanın herhangi bir parçasına merdiven veya iskele koymayın/dayamayın.

Dengeli bir şekilde dağıtılmamış ve platformdaki kişi veya kişiler tarafından emniyetli bir biçimde kullanılamayacak olan aletleri ve malzemeleri taşımayın.

Makinayı hareketli veya gezer bir yüzeyde ya da bir araç üzerinde kullanmayın.

Tüm lastiklerin iyi durumda olduğundan ve bijon somunlarının sıkıştırıldığından emin olun.

## ⚠ Meyillerde Çalıştırma Tehlikeleri

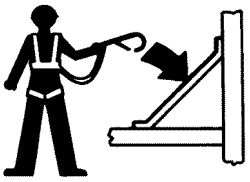
Makinayı, makinanın maksimum meyil yukarı, meyil aşağı veya yan eğim oranını aşan eğimli alanlar üzerinde sürmeyin. Eğim oranı yalnızca toplanmış konumdaki makinalar için geçerlidir.

| **Maksimum eğim oranı, toplanmış konumda, 4WD (tekerlekten çekişli)** | | |
|---|---|---|
| Platform meyil aşağı konumda | %45 | (24°) |
| Platform meyil yukarı konumda | %45 | (24°) |
| Yan eğim | %25 | (14°) |

Not: Meyil derecesi, platformda bir kişi varken zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır. İlave platform ağırlığı eğim derecesini azaltabilir. Kullanım Talimatları bölümündeki Meyilde Sürüş kısmına bakın.

# Çalışma Alanı Güvenliği

## ⚠ Düşme Tehlikeleri



Araçta bulunan kişilerin, kanuni düzenlemelere uygun emniyet kemeri veya güvenlik askısı kullanması şarttır. Halatı, platformda bulunan bağlantı elemanına takın.



Platform korkuluk demirleri üzerine oturmayın, dayanmayın veya tırmanmayın. Platform zeminine her zaman sağlam basın.



Yüksek haldeyken platformdan aşağı inmeyin.

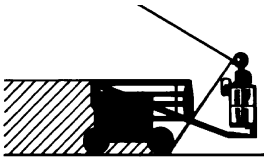
Platformun zemininde yabancı madde olmamasına dikkat edin.

Çalıştırmadan önce platform girişi orta demirini indirin veya giriş kapısını kapatın.

Makina toplanmış konumda ve platform zemin seviyesinde değilse, platforma girmeyin veya platformdan çıkmayın.

Yüksekteyken terk etme spesifik ürün uygulamasıyla ilgili tehlikeler makinanın tasarımında göz önünde bulundurulmuştur, daha ayrıntılı bilgi için Genie ile iletişime geçiniz (İmalatçıyla İrtibata Geçilmesi kısmına bakınız).

## ⚠ Çarpışma Tehlikeleri



Makinayı sürerken veya çalıştırırken sınırlı bir görüş açısı ve pek çok kör nokta olduğunu unutmayın.

Döner tablayı döndürürken boom konumu ve kuyruk salınımını göz önünde bulundurun.



Çalışma alanını üst kısımlardaki engeller ve olası diğer tehlikeler açısından kontrol edin.



Platform korkuluk demirlerini tutarken ezilme tehlikelerine karşı dikkatli olun.

Operatörlerin kişisel koruyucu donanımlarını kullanırken işveren ve işyeri kurallarına ve hukuki gerekirliklere uymaları şarttır.

# Çalışma Alanı Güvenliği

Sürüş ve dönüş fonksiyonları için platform kumandalarındaki ve sürüş şasisindeki renk kodlu yön oklarına dikkat edin ve bunları kullanın.



Birinci veya ikinci boomu, altındaki alanda herhangi bir personel veya engel bulunmadığından emin olmadan alçaltmayın.



Yürüyüş hızını zemin yüzeyinin durumuna, yolun tıkanıklığına, meyline, personelin konumuna ve çarpışmaya neden olabilecek diğer bütün faktörlere göre sınırlandırın.

Bir vinçle aynı yolda bulunan bir boomu, vinç kumanda cihazları devre dışı bırakılmadan ve/veya olası bir çarpışmayı önlemek için gerekli önlemler alınmadan çalıştırmayın.

Makinayı kullanırken gösterişli sürüş denemelerinde bulunmayın veya şaka/el şakası yapmayın.

## ⚠ Bedensel Yaralanma Tehlikesi

Makinada hidrolik yağı sızıntısı veya hava kaçağı varsa makinayı çalıştırmayın. Hava kaçağı veya hidrolik yağı sızıntısı cilde nüfuz edebilir ve/veya cildi yakabilir.

Herhangi bir kapağın altında bulunan komponentlerle yanlış bir temas, ciddi yaralanmalara yol açabilir. Kompartımanlara yalnızca eğitimli bakım personeli erişmelidir. Operatörün yalnızca çalıştırma öncesinde muayene yaparken erişmesi önerilir. Çalıştırma sırasında tüm kompartımanlar kapalı tutulmalı ve sabitlenmelidir.

Motor çalışıyorken, karbonmonoksit zehirlenmesinden kaçınmak için makinayı daima havalandırması düzgün bir alanda kullanın.

## ⚠ Patlama ve Yangın Tehlikeleri

Dizel yakıt veya başka bir patlayıcı madde kokusu alır veya fark ederseniz motoru start etmeyin.

Motor çalışırken makinaya yakıt ikmali yapmayın.

Makinaya yakıt dolumunu ve akülerin şarjını sadece açık, havalandırması iyi bir alanda ve alevlerden, ateşlerden ve yanan sigaralardan uzakta yapın.

Tehlikeli yerlerde veya olası yanıcı veya patlayıcı gazların veya partiküllerin bulunabileceği ortamlarda makinayı çalıştırmayın veya aküyü şarj etmeyin.

Motora eter püskürtmeyin.

# Çalışma Alanı Güvenliği

## ⚠ Hasarlı Makinanın Yol Açtığı Tehlikeler

Hasar görmüş veya arızalı makinaları kullanmayın.

Makinaya çalıştırma öncesi muayene işlemi uygulayın ve her vardiyadan önce tüm fonksiyonları test edin. Hasarlı veya arızalı makinaları derhal işaretleyin ve hizmetten kaldırın.

Tüm bakım işlemlerinin bu kılavuzda ve ilgili Genie servis kılavuzlarında belirtilen şekilde gerçekleştirildiğinden emin olun.

Tüm çıkartmaların yerli yerinde ve okunaklı olduğundan emin olun.

Operatör, güvenlik ve sorumluluklar kılavuzlarının eksiksiz ve okunaklı olduğundan ve makinadaki muhafaza cebi içinde bulunduğundan emin olun.

## ⚠ Komponent Hasarı Tehlikeleri

Makina kaynak yapmak için zemin olarak kullanılmamalıdır.

Motoru takviye kablosuyla çalıştırmak için 12V'nin üzerinde akü veya şarj cihazı kullanmayın.

Makinayı, çok yüksek manyetik alanların bulunma olasılığı olan yerlerde çalıştırmayın.

Tahrik motorları suya batmış haldeyken çalıştırmayın.

## ⚠ Akü Güvenliği

### Yanma Tehlikeleri



Aküler asit içerir. Aküler üzerinde çalışırken mutlaka koruyucu giysiler giyin ve gözlük takın.

Akü asidinin dökülmesine izin vermeyin ve akü asidiyle temastan kaçının. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

Aküleri ve şarj aletini şarj işlemi sırasında suya veya yağmura maruz bırakmayın.

### Patlama Tehlikeleri



Kıvılcım, alev ve yanan sigaraları akülerden uzak tutun. Aküler patlayıcı gaz yayar.

Akü grubu kapakları tüm şarj işlemi boyunca mutlaka açık durumda olmalıdır.



Akü kutuplarına (akü başlarında) veya kablo klemplerine kıvılcıma neden olabilecek aletlerle temas etmeyin.



### Komponent Hasarı Tehlikesi

Fonksiyon akülerini şarj etmek için 48V'un üzerindeki akü şarj cihazlarını kullanmayın.

Her iki akü grubu da mutlaka birlikte şarj edilmelidir.

Akü grubunu çıkartmadan önce akü grubu fişini ayırın.

# Çalışma Alanı Güvenliği

### Elektrik Çarpması/Yanma Tehlikeleri



Akü şarj cihazını yalnızca topraklanmış, 3 kablolu bir AC elektrik prizine bağlayın.

Kordonların, kabloların ve tellerin hasarlı olup olmadığını her gün muayene edin. Çalışmaya başlamadan önce hasarlı olanları değiştirin.

Akü kutuplarıyla (akü başlarıyla) temastan kaynaklanan elektrik çarpmalarından kaçının. Bütün yüzüklerinizi, saatlerinizi ve diğer takılarınızı çıkartın.

Tahrik motorları suya batmış haldeyken çalıştırmayın.

### Devrilme Tehlikesi

Orijinal ekipmandan daha hafif ağırlıkta aküler kullanmayın. Aküler karşı ağırlık olarak kullanılmakta ve makinanın dengesi bakımından hayati önem taşımaktadır. Standart akülü makinalar için her bir akü 107 lbs/48,5 kg ağırlığında olmalıdır. Bakım gerektirmeyen akülü makinalar için her bir akü 123 lbs/56,7 kg ağırlığında olmalıdır. Her bir akü grubu, akülerle birlikte asgari 1250 lbs/567 kg ağırlığında olmalıdır.

### Kaldırma Tehlikesi

Akü gruplarını çıkarırken ve yerine takarken forklift kullanın.

## ⚠ Panel Kızağı Güvenliği

Panel kızakları ile birlikte verilen tüm uyarı ve talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın.

Belirtilen platform kapasitesini aşmayın. Kızak, panel, yolcu, alet ve diğer ekipmanların toplam ağırlığının, anma kapasitesini aşmaması şarttır.

Panel kızağı tertibatı 30 lbs/13,6 kg ağırlığındadır.

Panel kızağı grubunun maksimum kapasitesi 250 lbs/113 kg'dır.

Panel kızaklarının ve panel kızaklarındaki yükün ağırlığı, platformdaki maksimum yolcu sayısının bir kişi ile sınırlandırılmasını gerektirebilir.

Kızakları platforma sabitleyin. Verilen şeritleri kullanarak panel(ler)i platform demirine sabitleyin.

Panellerin kaldırılması ile ilgili yeterli şekilde bilgilendirilmediğiniz ve tüm tehlikelerin bilincinde olmadığınız takdirde panelleri kullanmayın.

Sabit veya çıkıntılı bir yükü kaldırmak veya indirmek suretiyle makinayı yatay bir kuvvete veya yandan yüke maruz bırakmayın.

Panellerin maksimum dikey yüksekliği: 4 fit/1,2 m.

Azami rüzgar hızı: 15 mph/6,7 m/san.

Maksimum panel alanı: 32 sq fit/3 $m^2$.

# Çalışma Alanı Güvenliği

## Her Kullanımdan Sonra Kilitleyin

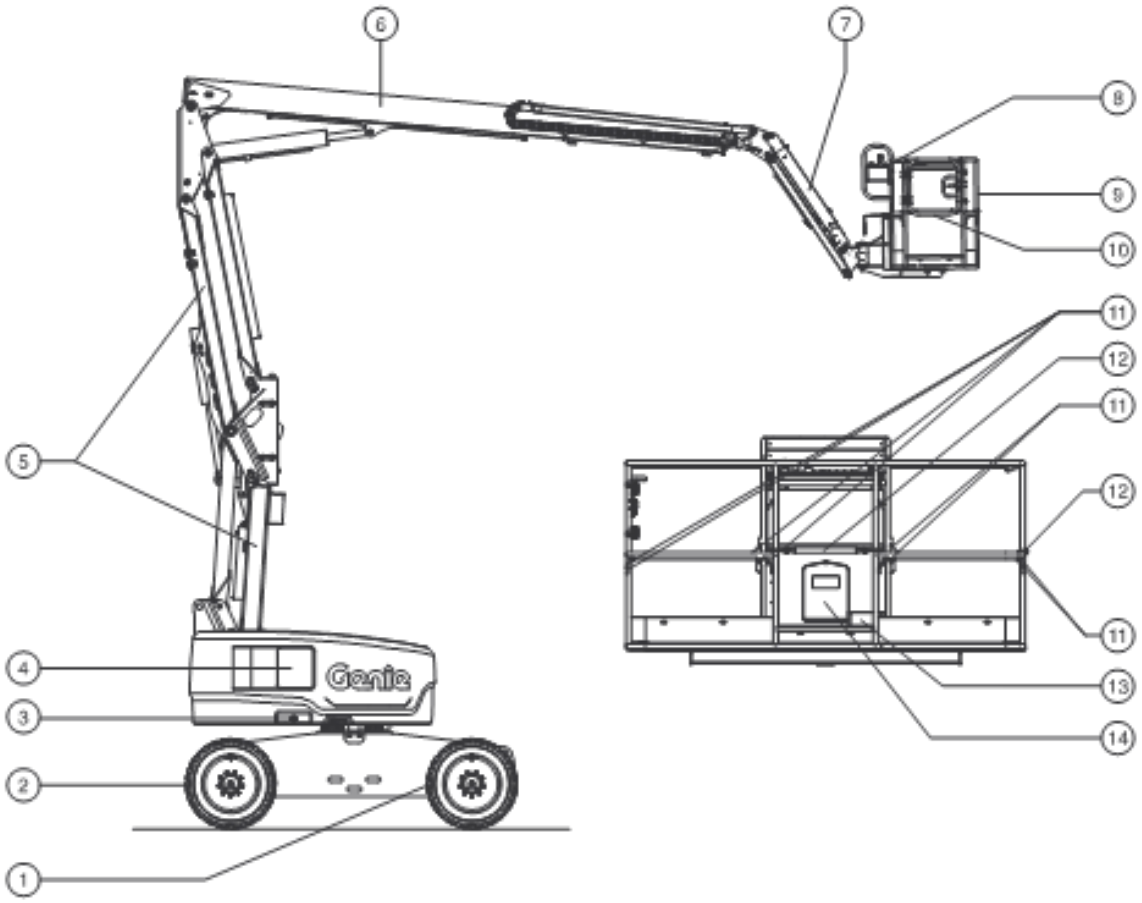
1 Güvenli bir park konumu seçin—herhangi bir engelin veya geliş-gidişin olmadığı sağlam, düz bir yüzey.

2 Boomu geri çekin ve toplanmış pozisyona indirin.

3 Boom, kontrol edilemeyen tekerlekler arasında olacak şekilde döner tablayı döndürün.

4 Kontak anahtarını kapalı (OFF) konuma getirin ve yetkisiz kullanımı engellemek için anahtarı çıkartın.

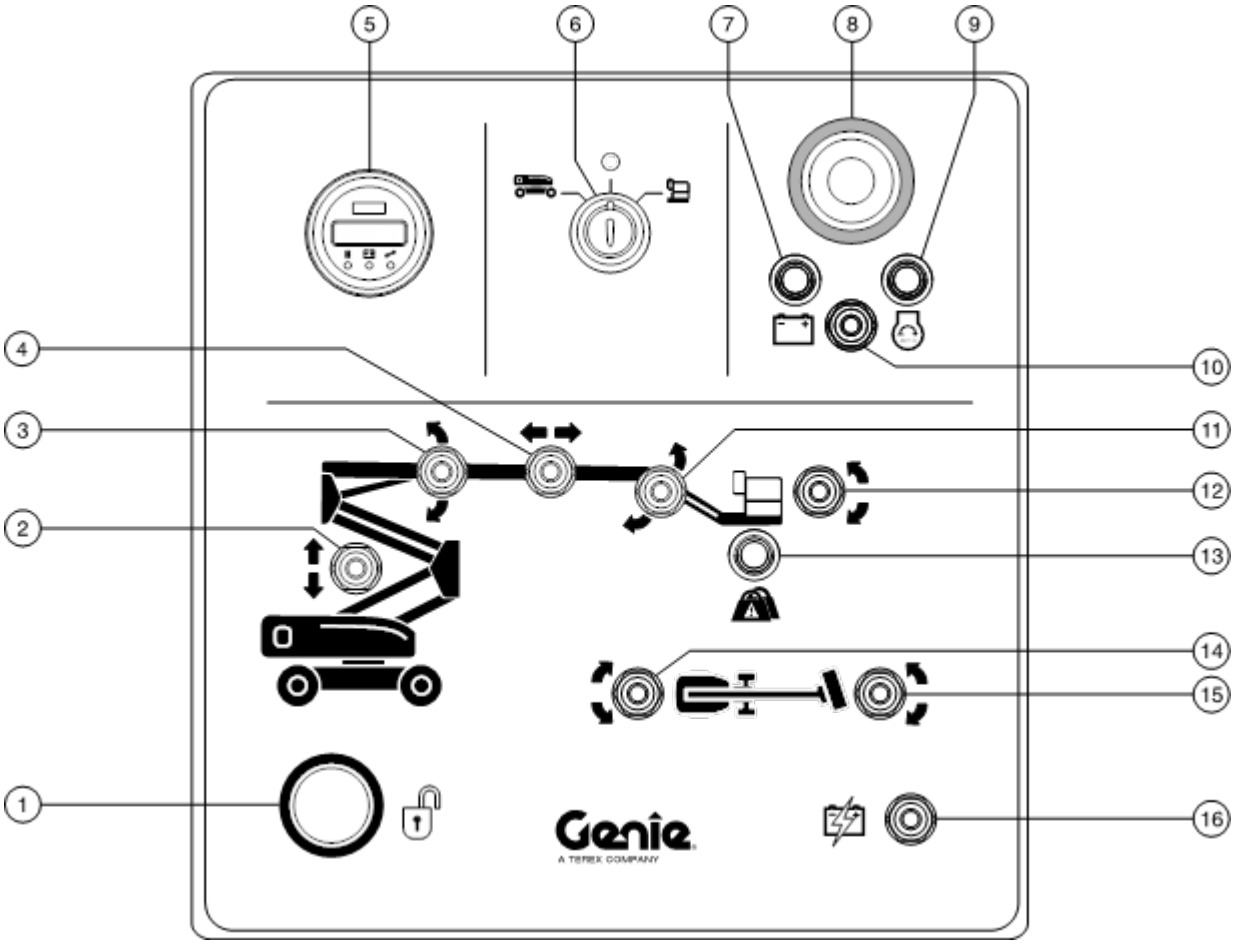
# Açıklamalar




1 Yönlendirilemeyen lastik
2 Yönlendirme lastiği
3 Şarj cihazına giden elektrik
4 Zemin kumandaları
5 İkinci boom
6 Birinci boom
7 Jib boom
8 Platform kumandaları
9 Platform
10 Salıncak kapısı
11 Çekme halatı bağlama noktası
12 Sürgülü orta demir
13 Ayak siviçi
14 Kullanım Kılavuzu muhafaza cebi

# Kumandalar

Zemin kumanda istasyonu, platformu muhafaza amacıyla ve fonksiyon testleri için kaldırmanın bir yolu olarak kullanılacaktır. Zemin kumanda istasyonu, acil bir durumda platformda mahsur kalan bir insanı kurtarmak amacıyla kullanılabilir. Zemin kumanda istasyonu seçildiğinde, E-stop siviçi de dahil olmak üzere platform kumandaları kullanılamaz.




### Zemin Kumanda Paneli

1 Fonksiyon etkinleştirme butonu

Zemin kumanda panelindeki fonksiyonların çalıştırılmasını etkinleştirmek için fonksiyon etkinleştirme butonuna basın ve basılı tutun.

2 İkinci boom yukarı/aşağı siviçi

İkinci boom yukarı/aşağı siviçini yukarı hareket ettirdiğinizde ikinci boom yükselir. İkinci boom yukarı/aşağı siviçini aşağı hareket ettirdiğinizde ikinci boom alçalır.

3 Birinci boom yukarı/aşağı siviçi

Birinci boom yukarı/aşağı siviçini yukarı hareket ettirdiğinizde boom yükselir. Birinci boom yukarı/aşağı siviçini aşağı hareket ettirdiğinizde boom alçalır.

4 Birinci boom uzatma/geri çekme siviçi

Birinci boom uzatma/geri çekme siviçini sağa hareket ettirdiğinizde birinci boom uzar. Birinci boom uzatma/geri çekme siviçini sola hareket ettirdiğinizde birinci boom geri çekilir.

# Kumandalar

5 LCD ekran

Makina start ettiğinde LCD ekranda makinanın hatve (pitch) ve yatış (roll) açıları, makinanın kaç saat çalıştığı, akü şarj seviyesi gösterilir ve 4 saniye süreyle alarm çalar. Ekranda ayrıca arıza kodları ve diğer servis bilgileri gösterilir.

6 Zemin seçimi/kapalı/platform için kontak anahtarı

Kontak anahtarını zemin konumuna getirdiğinizde zemin kumandaları çalışır. Kontak anahtarını kapalı (OFF) konumuna getirdiğinizde makina kapanır. Kontak anahtarını platform konumuna getirdiğinizde platform kumandaları çalışır.

7 DC modu ışığı: FE modelleri

Lambanın yanması, makinanın DC modunda olduğunu gösterir.

8 Kırmızı Acil Stop butonu

Tüm fonksiyonları stop etmek ve motoru durdurmak için kırmızı Acil Stop butonunu, kapalı (OFF) konumuna itin. Makinayı çalıştırmak için kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

9 Hibrid modu ışığı: FE modelleri

Lambanın yanması, makinanın Hibrid modunda olduğunu gösterir.

10 Makina modu seçme siviçi: FE Modelleri

DC modunu seçmek için siviçi sola hareket ettirin.

Hibrid modunu seçmek için siviçi sağa hareket ettirin.

11 Jib boom yukarı/aşağı siviçi

Jib boom siviçini yukarı hareket ettirdiğinizde jib boom yükselir. Jib boom siviçini aşağı hareket ettirdiğinizde jib boom alçalır.

12 Platform seviye siviçi

Platform seviye siviçini yukarı hareket ettirdiğinizde platform seviyesi yükselir. Platform seviye siviçini aşağı hareket ettirdiğinizde platform seviyesi alçalır.

13 Platform aşırı yük gösterge lambası

Yanıp sönen ışık, platformun aşırı yüklendiğini gösterir. Motor stop eder ve hiçbir fonksiyon çalışmaz. Lamba sönünceye kadar platformdan ağırlıkları kaldırın ve ardından motoru yeniden start edin.

14 Döner tabla döndürme siviçi

Döner tabla döndürme siviçini yukarı hareket ettirdiğinizde döner tabla sağa döner. Döner tabla döndürme siviçini aşağı hareket ettirdiğinizde döner tabla sağa döner.

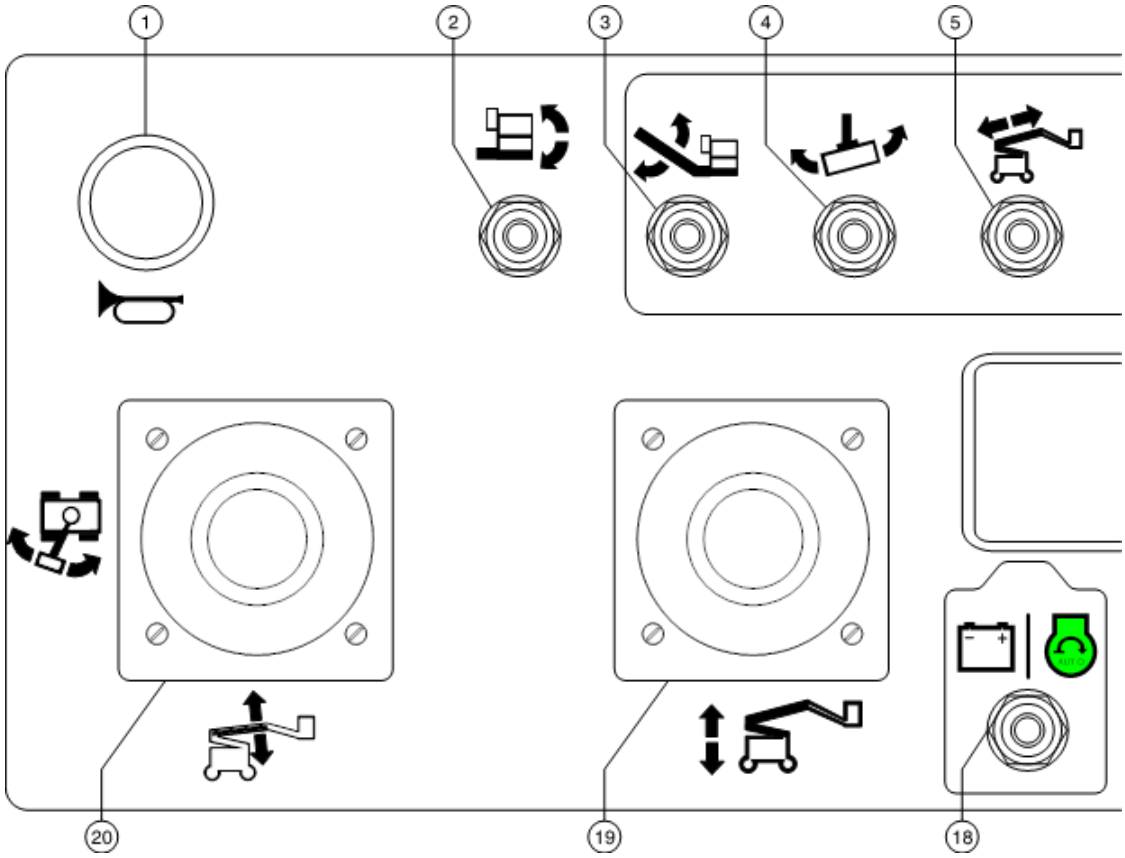
15 Platform döndürme siviçi

Platform döndürme siviçini aşağı hareket ettirdiğinizde platform sağa döner. Platform döndürme siviçini yukarı hareket ettirdiğinizde platform sola döner.

16 Yedek güç siviçi

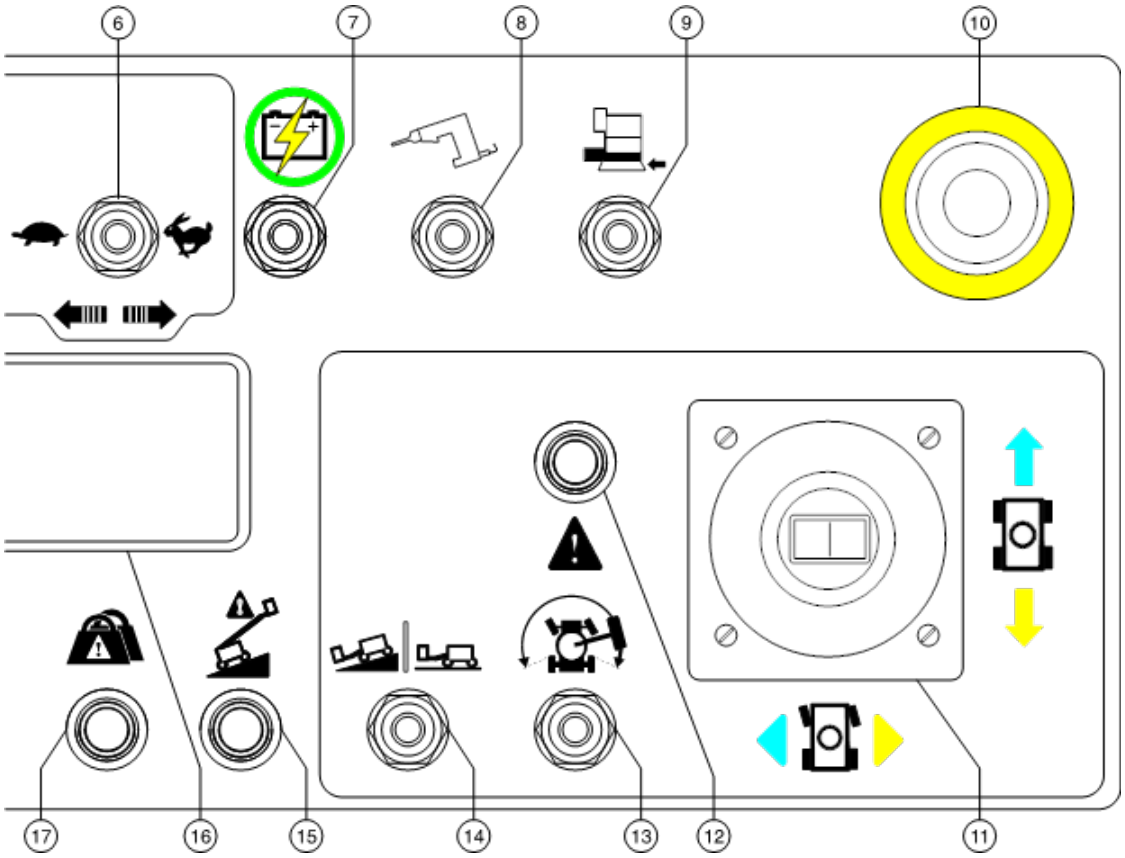
Ana güç kaynağı (motor) arızalanırsa yardımcı güç kaynağını kullanın.
Eşzamanlı olarak yardımcı güç kaynağı siviçini iki taraftan birinde tutun ve istenen fonksiyonu etkinleştirin.

# Kumandalar




**Platform Kumanda Paneli**

# Kumandalar



# Kumandalar

## Platform Kumanda Paneli

1 Korna butonu

Bu butona bastığınızda korna çalar. Buton serbest bırakıldığında korna susar.

2 Platform seviye siviçi



Platform seviye siviçini yukarı hareket ettirdiğinizde platform seviyesi yükselir. Platform seviye siviçini aşağı hareket ettirdiğinizde platform seviyesi alçalır.

3 Jib boom yukarı/aşağı siviçi



Jib boom siviçini yukarı hareket ettirdiğinizde jib boom yükselir. Jib boom siviçini aşağı hareket ettirdiğinizde jib boom alçalır.

4 Platform döndürme siviçi



Platform döndürme siviçini sola hareket ettirdiğinizde platform sola döner. Platform döndürme siviçini sağa hareket ettirdiğinizde platform sağa döner.

5 Birinci boom uzatma/geri çekme siviçi



Birinci boom uzatma/geri çekme siviçini yukarı ittiğinizde birinci boom geri çekilir. Birinci boom uzatma/geri çekme siviçini aşağı ittiğinizde birinci boom uzar.

6 Fonksiyon hızı kumanda siviçi

Siviçi sola hareket ettirdiğinizde jib yukarı/aşağı, platform döndürme ve birinci boom uzatma/geri çekme fonksiyon hızları azalır.
Siviçi sağa hareket ettirdiğinizde jib yukarı/aşağı, platform döndürme ve birinci boom uzatma/geri çekme fonksiyon hızları artar.

Not: Hız kontrol siviçi her hareket ettirildiğinde fonksiyon hızları %5 artar veya azalır. Fonksiyon hızını artırmak veya azaltmak için hız kontrol siviçi de her iki yönden birinde tutulabilir.

7 Yedek güç siviçi

Ana güç kaynağı arızalanırsa yardımcı güç kaynağını kullanın.
Eşzamanlı olarak yardımcı güç siviçini yukarıda veya aşağıda tutun ve istenen fonksiyonu etkinleştirin.

8 Jeneratör siviçi (varsa)

Jeneratörü devreye sokmak için jeneratör siviçini yukarı itin. Jeneratörü kapatmak için siviçi aşağı itin.

9 Uçak koruması geçersiz kılma siviçi (varsa)

Platform tamponu bir nesneye temas halindeyken makinayı çalıştırmak için uçak koruma siviçini hareket ettirin ve o konumda tutun.

10 Kırmızı Acil Stop butonu

Tüm fonksiyonları stop etmek ve motoru durdurmak için kırmızı Acil Stop butonunu, kapalı (OFF) konumuna itin. Makinayı çalıştırmak için kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

# Kumandalar

11 Sürüş ve dönüş fonksiyonları için çift eksenli orantılı kumanda kolu
VEYA Sürüş fonksiyonu için orantılı kumanda kolu ve dönüş fonksiyonu için parmak roker.

Kumanda kolunu kumanda paneli üzerinde mavi okla gösterilen yönde hareket ettirdiğinizde makina ileri doğru hareket eder. Kumanda kolunu sarı okla gösterilen yönde hareket ettirdiğinizde makina geriye doğru hareket eder. Kumanda kolunu mavi üçgenle gösterilen yönde hareket ettirdiğinizde makina sola döner. Kumanda kolunu sarı üçgenle gösterilen yönde hareket ettirdiğinizde makina sağa döner.
VEYA
Kumanda kolunu kontrol paneli üzerinde mavi okla gösterilen yönde hareket ettirdiğinizde makina ileri doğru hareket eder. Kumanda kolunu sarı okla gösterilen yönde hareket ettirdiğinizde makina geriye doğru hareket eder. Parmak rokerin sol tarafına bastığınızda makina sola doğru döner. Parmak rokerin sağ tarafına bastığınızda makina sağa doğru döner.

12 Sürüş etkinleştirme gösterge lambası

Lambanın yanması, boomun kontrol edilmeyen tekerleklerden herhangi birisini geçtiğini ve sürüş fonksiyonunun kesintiye uğradığını belirtir.

13 Sürüş etkinleştirme siviçi

Sürüş etkinleştirme lambası yandığında sürmek için sürüş etkinleştirme siviçini iki taraftan birinde tutun ve sürüş kumanda kolunu merkezden uzaklaştırın. Makinanın, sürüş ve dönüş kumandalarının itildiği yönün tersi yönde hareket edebileceğini unutmayın.

14 Sürüş hızı seçme siviçi

Makina eğik düzlemde sembolü: Daha iyi kontrol için azaltılmış sürüş hızıyla düşük kademede çalıştırma.
Makina düz yüzey üzerinde sembolü: Maksimum sürüş hızı için yüksek çalışma aralığı.

15 Makina düz konumda değil gösterge lambası

Makina düz konumda değil gösterge lambası, eğim alarmı çaldığında yanar.

16 LCD değer ekranı




a kullanım kılavuzuna bakın
b bakım birimini arayın
c tehlike
d hibrid modu
e DC modu

# Kumandalar

17 Platform aşırı yük gösterge lambası

Yanıp sönen ışık, platformun aşırı yüklendiğini gösterir. Motor stop eder ve hiçbir fonksiyon çalışmaz. Lamba sönünceye kadar platformdan ağırlıkları kaldırın ve ardından motoru yeniden start edin.

18 Makina modu seçme siviçi: FE Modelleri

DC modunu seçmek için siviçi sola hareket ettirin.

Hibrid modunu seçmek için siviçi sağa hareket ettirin.

19 İkinci boom yukarı/aşağı fonksiyonu için orantılı kumanda kolu

Kumanda kolunu yukarı kaldırdığınızda ikinci boom yükselir. Kumanda kolunu aşağı indirdiğinizde ikinci boom alçalır.



20 Ana boom yukarı/aşağı ve döner tabla sol/sağ fonksiyonları için çift eksenli orantılı kumanda kolu

Kumanda kolunu yukarı kaldırdığınızda birinci boom yükselir. Kumanda kolunu aşağı indirdiğinizde birinci boom alçalır.



Kumanda kolunu sağa hareket ettirdiğinizde döner tabla sağa döner. Kumanda kolunu sola hareket ettirdiğinizde döner tabla sola döner.



# Muayeneler



## Aşağıdaki Koşullar Sağlanmadıkça Bu Makinayı Çalıştırmayın:

☑ Bu operatör kılavuzunda yer alan güvenli makina çalıştırma prensiplerini öğrenmeniz ve uygulamanız.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

**2 Çalıştırma öncesinde daima muayene gerçekleştirin.**

**Bir sonraki bölüme geçmeden önce çalıştırma öncesi muayenesini öğrenin ve iyice anlayın.**

3 Kullanmadan önce daima fonksiyon testlerini yapın.

4 Çalışma alanını muayene edin.

5 Bu makinayı yalnızca tasarlanma amacına uygun şekilde kullanın.

## Çalıştırma Öncesi Muayenenin Temelleri

Çalıştırma öncesi muayenesi ve rutin bakım yapılması tamamen operatörün sorumluluğundadır.

Çalıştırma öncesi muayenesi, operatör tarafından her vardiyadan önce gözle yapılan bir incelemedir. Muayeneler, operatör fonksiyon testlerini yapmadan önce gözle görülebilir herhangi bir sorunun mevcut olup olmadığının anlaşılması için tasarlanmıştır.

Çalıştırma öncesi muayene, rutin bakım prosedürlerinin gerekip gerekmediğini belirlemek için de kullanılır. Yalnızca bu kılavuzda belirtilen rutin bakım işlemleri operatör tarafından gerçekleştirilebilir.

Bir sonraki sayfada bulunan listeye bakın ve her bir ögeyi kontrol edin.

Herhangi bir hasar veya fabrikadan teslim edildikten sonra yetkisiz bir değişiklik yapıldığı tespit edilirse, makina işaretlenmeli ve hizmetten kaldırılmalıdır.

Makinada üzerindeki onarımlar, üretici spesifikasyonlarına uygun biçimde yalnızca kalifiye bir servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilebilir. Onarımlar tamamlandıktan sonra, operatör fonksiyon testlerine geçmeden önce yeniden bir çalıştırma öncesi muayenesi gerçekleştirmelidir.

Programlı bakım muayeneleri, üretici talimatlarına ve sorumluluklar kılavuzunda belirtilen gerekirliklere uygun biçimde yalnızca kalifiye servis teknisyenleri tarafından yapılacaktır.

# Muayeneler

## Çalıştırma Öncesi Muayene

- ❑ Operatör, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarının eksiksiz ve okunaklı olduğundan ve platformdaki muhafaza cebi içinde bulunduğundan emin olun.
- ❑ Tüm çıkartmaların okunabilir ve yerli yerinde olduğundan emin olun. Muayeneler bölümüne bakın.
- ❑ Hidrolik yağı sızıntısı ve yeterli miktarda yağ olup olmadığını kontrol edin. Gerekiyorsa yağ ekleyin. Bakım bölümüne bakın.
- ❑ Aküyü sıvı sızıntısı ve yeterli miktarda sıvı olup olmadığı bakımından kontrol edin. Gerekiyorsa saf su ekleyin. Bakım bölümüne bakın.
- ❑ FE modelleri: Motorda yağ sızıntısı ve yeterli miktarda yağ olup olmadığını kontrol edin. Gerekiyorsa yağ ekleyin. Bakım bölümüne bakın.
- ❑ FE modelleri: Motor soğutma sıvısı sızıntıları olup olmadığını ve soğutma sıvısı seviyesinin uygun olduğunu kontrol edin. Gerekirse soğutma sıvısı ekleyin. Bakım bölümüne bakın.

Aşağıdaki komponentleri ve alanları hasara, yanlış monte edilmiş veya eksik parçalara ve yetkisizce yapılan modifikasyonlara karşı kontrol edin:

- ❑ Elektrikli komponentler, kablo tesisatı ve elektrik kabloları
- ❑ Hidrolik hortumları, bağlantı parçaları, silindirler ve manifoldlar
- ❑ Yakıt ve hidrolik depoları
- ❑ Sürüş ve döner tabla motorları ve tahrik göbekleri
- ❑ Aşınma yastıkları
- ❑ Lastikler ve tekerlekler
- ❑ FE modelleri: Motor ve ilgili komponentler
- ❑ Limit siviçleri, açı sensörleri ve korna
- ❑ Alarmlar ve ikaz göstergeleri (varsa)
- ❑ Somunlar, cıvatalar ve diğer bağlantı malzemeleri
- ❑ Platform girişi orta demiri veya kapı
- ❑ Çekme halatı bağlama noktası

Makinanın tamamını aşağıdakiler açısından kontrol edin:

- ❑ Kaynak noktalarında ve yapısal komponentlerde çatlaklar
- ❑ Makina üzerinde göçük veya hasarlı yerler
- ❑ Aşırı paslanma, korozyon veya oksitlenme

- ❑ Tüm yapısal komponentlerin ve diğer önemli komponentlerin mevcut olduğunu, ilgili bütün tespit elemanlarının ve pimlerin olmaları gereken yerde bulunduğunu ve gerektiği gibi sıkıldığını doğrulayın.
- ❑ Muayeneyi tamamladıktan sonra, tüm kompartıman kapaklarının yerinde ve kilitlenmiş olduğundan emin olun.

# Muayeneler



## Aşağıdaki Koşullar Sağlanmadıkça Bu Makinayı Çalıştırmayın:

☑ Bu operatör kılavuzunda yer alan güvenli makina çalıştırma prensiplerini öğrenmeniz ve uygulamanız.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırma öncesinde daima muayene gerçekleştirin.

**3 Kullanmadan önce daima fonksiyon testlerini yapın.**

**Bir sonraki bölüme geçmeden önce fonksiyon testlerini öğrenin ve iyice anlayın.**

4 Çalışma alanını muayene edin.

5 Bu makinayı yalnızca tasarlanma amacına uygun şekilde kullanın.

## Fonksiyon Testinin Temelleri

Fonksiyon testleri makina hizmete alınmadan önce mevcut arızaları tespit etmek için kullanılır. Operatör tüm makina fonksiyonlarını test etmek için talimatları adım adım uygulamalıdır.

Arızalı bir makina kesinlikle kullanılmamalıdır. Herhangi bir arıza tespit edildiği takdirde, makina işaretlenmeli ve hizmetten kaldırılmalıdır. Makinada üzerindeki onarımlar, üretici spesifikasyonlarına uygun biçimde yalnızca kalifiye bir servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilebilir.

Onarım işlemleri tamamlandıktan sonra, operatör makinayı hizmete almadan önce çalıştırma öncesi muayenesini ve fonksiyon testlerini yeniden yapmalıdır.

# Muayeneler

## Zemin Kumandalarında

1 Sağlam, düz ve tehlike arz etmeyen bir test alanı seçin.

2 Kontak anahtarını zeminden kumanda konumuna döndürün.

3 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

⊙ Sonuç: İkaz göstergesi (varsa) yanıp sönmelidir.

4 FE modelleri: Motoru start edin. Çalıştırma Talimatları bölümüne bakın.

### Acil Stop Testi

5 Kırmızı Acil Stop butonunu kapalı (OFF) konuma doğru itin.

⊙ Sonuç FE modelleri: Motor 2 ila 3 saniye sonra kapanır.

6 Fonksiyon etkinleştirme butonuna basın ve basılı tutun ve her bir boom ve platform fonksiyon toggle siviçini etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Fonksiyonların hiçbirinin çalışmaması gerekir.

7 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

### Makina Fonksiyonlarının Test Edilmesi

8 Fonksiyon etkinleştirme düğmesine basmayın ve basılı tutmayın. Boom ve platform fonksiyon toggle siviçini etkinleştirmeyi deneyin.

⊙ Sonuç: Hiçbir boom ve platform fonksiyonu çalışmamalıdır.

9 Fonksiyon etkinleştirme butonuna basın ve basılı tutun ve her bir boom ve platform fonksiyon toggle siviçini etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Boom ve platform fonksiyonlarının hepsi tam bir çevrim boyunca çalışmalıdır. Boom alçaltılırken alçaltma alarmı duyulur.

### Yardımcı Kumandaların Test Edilmesi

FE Modelleri:

10 Kontak anahtarını zeminden kumanda konumuna döndürün.

11 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

12 Hibrid modunu seçin.

13 Eşzamanlı olarak yardımcı güç siviçini açık durumda tutup her bir fonksiyon kumanda kolunu veya toggle siviçini etkinleştirin.



Not: Akü gücünden tasarruf etmek için her bir fonksiyonu kısmi bir çevrim boyunca test edin.

⊙ Sonuç: Tüm boom fonksiyonları çalışmalıdır.

DC Modelleri:

14 Kontak anahtarını zeminden kumanda konumuna döndürün.

15 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

16 Eşzamanlı olarak yardımcı güç siviçini açık durumda tutup her bir fonksiyon kumanda kolunu veya toggle siviçini etkinleştirin.



Not: Akü gücünden tasarruf etmek için her bir fonksiyonu kısmi bir çevrim boyunca test edin.

⊙ Sonuç: Tüm boom fonksiyonları çalışmalıdır.

# Muayeneler

### Eğim Sensörü Testi

17 Sağlam, düz ve tehlike arz etmeyen bir test alanı seçin.

18 Kontak anahtarını zeminden kumanda konumuna döndürün.

19 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

⊙ Sonuç：Makina start ederken zemin kumanda göstergesi makinanın hatve (pitch) ve yatış (roll) açılarını derece cinsinden gösterir ve 4 saniye süreyle alarm çalar. Gösterilen açı, test alanının yüzey eğimi ile tutarlı olmalıdır.

## Platform Kumandalarında

20 Kontak anahtarını platform kumandası konumuna çevirin.

21 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

22 FE modelleri: Motoru start edin. Çalıştırma Talimatları bölümüne bakın.

### Acil Stop Testi

23 Platform kırmızı Acil Stop butonunu kapalı (OFF) konuma itin.

⊙ Sonuç FE modelleri: Motor kapanmalıdır.

24 Her bir fonksiyon kumanda kolunu, toggle siviçi veya parmak rocker siviçi etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Fonksiyonların hiçbirinin çalışmaması gerekir.

25 Platformun kırmızı Acil Stop butonunu açık konuma getirin.

### Kornanın Test Edilmesi

26 Korna butonuna basın.

⊙ Sonuç: Korna çalmalıdır.

# Muayeneler

### Ayak Siviçinin Test Edilmesi

DC Modelleri:

27 Ayak düğmesine basmayın. Makinanın her bir fonksiyonunu test edin.

⊙ Sonuç: Fonksiyonların hiçbirinin çalışmaması gerekir.

FE Modelleri:

28 Platform kırmızı Acil Stop butonunu kapalı (OFF) konuma itin.

29 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna doğru çekin ancak motoru çalıştırmayın.

30 Ayak siviçine basmayın ve makina modu seçimi siviçini hibrid moduna getirerek motoru start etmeye çalışın.

⊙ Sonuç: Motorun çalışmaması gerekir.

31 Makina modu seçme siviçini hibrid moduna hareket ettirin.

32 Ayak siviçine basın ve basılı tutun.

⊙ Sonuç: Motor çalışmalıdır.

33 Ayak siviçine basmayın ve bütün makina fonksiyonlarını test edin.

⊙ Sonuç: Fonksiyonların hiçbirinin çalışmaması gerekir.

### Makina Fonksiyonlarının Test Edilmesi

34 Ayak siviçine basın.

35 Her bir makina fonksiyonu kumanda kolunu veya toggle siviçini etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Boom ve platform fonksiyonlarının hepsi tam bir çevrim boyunca çalışmalıdır.

### Direksiyonun Test Edilmesi

36 Ayak siviçine basın.

37 Sürüş kumanda kolunun üzerindeki parmak rocker siviçine, kontrol paneli üzerinde mavi üçgenle gösterilen yönde basın VEYA kumanda kolunu mavi üçgenle gösterilen yönde yavaşça hareket ettirin.

⊙ Sonuç: Kontrol edilebilir tekerlekler, sürüş şasisi üzerinde mavi üçgenlerin gösterdiği yönde dönmelidir.

38 Parmak rocker siviçine kontrol paneli üzerinde sarı üçgenle gösterilen yönde basın VEYA sürüş/dönüş kumanda kolunu sarı üçgenle gösterilen yönde yavaşça hareket ettirin.

⊙ Sonuç: Kontrol edilebilir tekerlekler, sürüş şasisi üzerinde sarı üçgenlerin gösterdiği yönde dönmelidir.

# Muayeneler

### Sürüşün ve Fren Sisteminin Test Edilmesi

39 Ayak siviçine basın.

40 Makina hareket etmeye başlayıncaya kadar sürüş kumanda kolunu kumanda paneli üzerinde mavi okla gösterilen yöne doğru yavaşça hareket ettirin, ardından kolu orta konuma geri getirin.

⊙ Sonuç: Makina, sürüş şasisi üzerinde mavi okla gösterilen yöne doğru hareket etmeli, sonra aniden durmalıdır.

41 Makina hareket etmeye başlayıncaya kadar kumanda kolunu kumanda paneli üzerinde sarı okla gösterilen yöne doğru yavaşça hareket ettirin, ardından kolu orta konuma geri getirin.

⊙ Sonuç: Makina, sürüş şasisi üzerinde sarı okla gösterilen yöne doğru hareket etmeli, sonra aniden durmalıdır.

Not: Frenler, tırmanabildiği her türlü meyilde makinayı tutabilmelidir.

### Sürüş Etkinleştirme Sisteminin Test Edilmesi

42 Ayak siviçine basın ve boomu toplanmış konuma indirin.

43 Birinci boom, kontrol edilemeyen tekerleklerden birini geçinceye kadar döner tablayı çevirin.

⊙ Sonuç: Boom gösterilen aralıkta herhangi bir yerdeyken sürüş etkinleştirme gösterge lambası yanmalı ve yanık kalmalıdır.



44 Sürüş kumanda kolunu merkezden geriye doğru hareket ettirin.

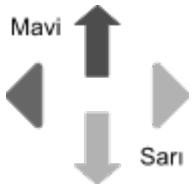
⊙ Sonuç: Sürüş fonksiyonu çalışmamalıdır.

45 Sürüş etkinleştirme toggle siviçini iki taraftan birine hareket ettirip bu konumda tutun ve sürüş kumanda kolunu merkezden uzaklaştırın.

⊙ Sonuç: Sürüş fonksiyonu çalışmalıdır.

Not: Sürüş etkinleştirme sistemi kullanımdayken makina, sürüş ve dönüş kumanda kolunun hareket yönünün tam tersi yönde hareket edebilir.

Hareket yönünü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerindeki renk kodlu yön oklarını kullanın.



# Muayeneler

### Sınırlı Sürüş Hızının Test Edilmesi

46 Ayak siviçine basın.

47 Birinci boomu yaklaşık 2 fit/61 cm yükseltin.

48 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna hareket ettirin.

⊙ Sonuç: Birinci boom yükseltilmiş haldeyken elde edilebilecek azami sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

49 Birinci boomu toplanmış konuma indirin.

50 Birinci boomu yaklaşık 2 fit/61 cm uzatın.

51 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna hareket ettirin.

⊙ Sonuç: Birinci boom uzatılmış haldeyken elde edilebilecek azami sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

52 Birinci boomu toplanmış konuma çekin.

53 İkinci boomu yaklaşık 2 fit/61 cm yükseltin.

54 Sürüş kumanda kolunu yavaşça tam sürüş konumuna hareket ettirin.

⊙ Sonuç: İkinci boom yükseltilmiş haldeyken elde edilebilecek azami sürüş hızı saniyede 30 cm'yi aşmamalıdır.

55 İkinci boomu toplanmış konuma indirin.

Birinci veya ikinci boom yükseltilmiş ya da birinci boom uzatılmış konumdayken sürüş hızı 30 cm/sn'yi geçerse, makinayı hemen etiketleyin ve kullanımdan kaldırın.

### Sürüş Eğim Kesmesinin Test Edilmesi

56 Ayak siviçine basın.

57 Boom tam toplanmış haldeyken, makinayı; şase hatve (pitch) açısının 2,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemeye devam etmelidir.

58 Düz zemine geri dönün ve birinci boom'u, toplanmış dışı bir pozisyona (yatayın yaklaşık 10° üzerine) yükseltin.

59 Makinayı, şase hatve (pitch) açısının 2,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina 2,5° şasi eğimine geldiğinde makina durmalıdır.

60 Birinci boomu toplanmış konuma indirin.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemelidir.

61 Düz zemine dönün ve birinci boomu yaklaşık 1,6 fit/0,5 m yükseltin.

62 Makinayı, şase hatve (pitch) açısının 2,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina 2,5° şasi eğimine geldiğinde makina durmalıdır.

63 Birinci boomu toplanmış konuma çekin.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemelidir.

64 Düz zemine dönün ve boom'u toplanmış hale getirin.

# Muayeneler

65 Boom tam toplanmış haldeyken, makinayı; şase hatve (pitch) açısının 2,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemeye devam etmelidir.

66 Düz zemine geri dönün ve ikinci boom'u, toplanmış dışı bir pozisyona (yatayın yaklaşık 15° üzerine) yükseltin.

⊙ Sonuç: Makina 2,5° şasi eğimine geldiğinde makina durmalıdır.

67 İkinci boomu toplanmış konuma indirin veya makinayı aksi istikamete sürün.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemelidir.

68 Boom tam toplanmış haldeyken, makinayı; şasi yatış (roll) açısının 4,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemeye devam etmelidir.

69 Düz zemine geri dönün ve birinci boom'u, toplanmış dışı bir pozisyona (yatayın yaklaşık 10° üzerine) yükseltin.

70 Makinayı, şasi yatış (roll) açısının 4,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina 4,5° şasi eğimine geldiğinde makina durmalıdır ve platform kumandalarında alarm çalmalıdır.

71 Birinci boomu toplanmış konuma indirin veya makinayı aksi istikamete sürün.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemelidir.

72 Düz zemine dönün ve birinci boomu yaklaşık 1,6 fit/0,5 m yükseltin.

73 Makinayı, şasi yatış (roll) açısının 4,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina 4,5° şasi eğimine geldiğinde makina durmalıdır ve platform kumandalarında alarm çalmalıdır.

74 Birinci boomu toplanmış konuma çekin.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemelidir.

75 Düz zemine dönün ve boom'u toplanmış hale getirin.

76 Boom tam toplanmış haldeyken, makinayı; şasi yatış (roll) açısının 4,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemeye devam etmelidir.

77 Düz zemine geri dönün ve ikinci boom'u, toplanmış dışı bir pozisyona (yatayın yaklaşık 15° üzerine) yükseltin.

78 Makinayı, şasi yatış (roll) açısının 4,5°'den fazla olduğu bir meyile sürün.

⊙ Sonuç: Makina 4,5° şasi eğimine geldiğinde makina durmalıdır ve platform kumandalarında alarm çalmalıdır.

79 İkinci boomu toplanmış konuma indirin.

⊙ Sonuç: Makina ilerlemelidir.

# Muayeneler

### Salınan Aksın Test Edilmesi (varsa)

80 Sağ taraftaki kontrol edilebilir tekerleği 6 in/15 cm'lik bir blok veya engelin üstüne sürün.

⊙ Sonuç: Diğer üç lastik, zeminle tam temas halinde kalmalıdır.

81 Sol taraftaki kontrol edilebilir tekerleği 6 in/15 cm'lik bir blok veya engelin üstüne sürün.

⊙ Sonuç: Diğer üç lastik, zeminle tam temas halinde kalmalıdır.

82 Her iki taraftaki kontrol edilebilir tekerlekleri 6 in/15 cm'lik bir blok veya engelin üstüne sürün.

⊙ Sonuç: Kontrol edilemeyen tekerlekler zeminle tam temas halinde kalmalıdır.

### Yardımcı Kumandaların Test Edilmesi

83 Kırmızı Acil Stop butonunu kapalı (OFF) konuma doğru itin.

84 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

85 Ayak siviçine basın.

86 Eşzamanlı olarak hem yardımcı güç siviçini hareket ettirip o konumda tutun hem de her bir fonksiyon kumanda kolunu, toggle siviçi veya parmak rocker siviçini etkinleştirin.

Not: Akü gücünden tasarruf etmek için her bir fonksiyonu kısmi bir çevrim boyunca test edin.

⊙ Sonuç: Tüm boom ve dönüş fonksiyonları çalışmalıdır. Sürüş fonksiyonları acil güç ile çalışmamalıdır.

### Kaldırma/Sürüş Seçme Fonksiyonunun Test Edilmesi (etkinleştirilmişse)

87 Ayak siviçine basın.

88 Sürüş kumanda kolunu merkezden uzaklaştırın ve bir boom fonksiyonu toggle siviçini etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Hiçbir boom fonksiyonu çalışmamalıdır. Makina, kumanda panelinde gösterilen yönde hareket edecektir.

Makinayı kullanmadan önce tüm arızaları giderin.

### Temas Alarmının Test Edilmesi (varsa)

89 Ayak siviçini etkinleştirmeyin ve aktüatörü siviç soketinden serbest bırakmak için temas alarmı kablosuna basın.

⊙ Sonuç: Temas alarmı ışıkları yanıp sönmez ve makinanın kornası çalmaz.

90 Ayak siviçine aşağı doğru basarak ayak siviçini etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Temas alarmı ışıkları yanıp söner ve makinanın kornası çalar.

91 Aktüatörü siviç soketine sokun.

⊙ Sonuç: Işıklar ve korna kapanır.

92 Ayak siviçine aşağı doğru basarak ayak siviçini etkinleştirin ve aktüatörü siviç soketinden serbest bırakmak için temas alarmı kablosuna basın.

⊙ Sonuç: Temas alarmı ışıkları yanıp söner ve makinanın kornası çalar.

93 Her bir makina fonksiyonunu çalıştırın.

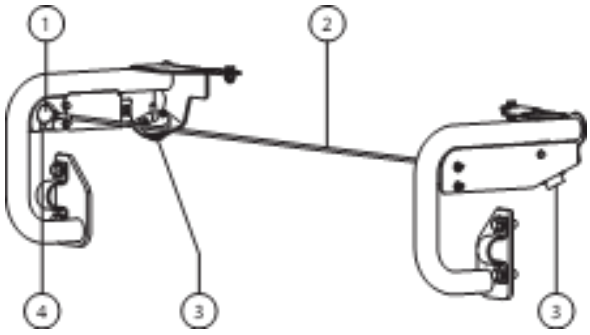
⊙ Sonuç: Bütün makina fonksiyonlarının çalışmaması gerekir.

94 Aktüatörü siviç soketine sokun.

⊙ Sonuç: Işıklar ve korna kapanır.

95 Her bir makina fonksiyonunu çalıştırın.

⊙ Sonuç: Bütün makina fonksiyonlarının çalışması gerekir.




1 aktüatör
2 temas alarmı kablosu
3 yanıp sönen alarm
4 siviç soketi

# Muayeneler

### Uçak Koruma Paketini Test Edin (varsa)

Not: Bu testi gerçekleştirmek için iki kişi gerekebilir.

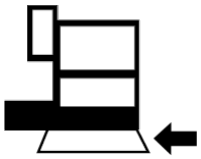
96 Birinci boomu yaklaşık 1 fit/30 cm uzatın.

97 Platformun altındaki sarı tamponu herhangi bir yönde 4 in/10 cm hareket ettirin.

98 Her bir fonksiyon kumanda kolunu veya toggle siviçi etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Hiçbir boom ve platform fonksiyonu çalışmamalıdır.

99 Uçak koruması fonksiyon geçersiz kılma siviçini hareket ettirin ve o yönde tutun.



100 Her bir fonksiyon kumanda kolunu veya toggle siviçi etkinleştirin.

⊙ Sonuç: Tüm boom ve dönüş fonksiyonları çalışmalıdır.

# Muayeneler



## Aşağıdaki Koşullar Sağlanmadıkça Bu Makinayı Çalıştırmayın:

☑ Bu operatör kılavuzunda yer alan güvenli makina çalıştırma prensiplerini öğrenmeniz ve uygulamanız.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.

2 Çalıştırma öncesinde daima muayene gerçekleştirin.

3 Kullanmadan önce daima fonksiyon testlerini yapın.

**4 Çalışma alanını muayene edin.**

**Bir sonraki bölüme geçmeden önce çalışma alanı muayenesini öğrenin ve iyice anlayın.**

5 Bu makinayı yalnızca tasarlanma amacına uygun şekilde kullanın.

## Çalışma Alanı Muayenesinin Temelleri

Çalışma alanı muayenesi, operatörün çalışma alanının makina kullanımı için uygun olup olmadığını belirlemesine yardımcı olur. Operatör bu muayeneyi, makinayı çalışma alanına götürmeden önce gerçekleştirmelidir.

Çalışma alanı tehlikelerini bölümünü okumak ve hatırlamak, sonrasında hareket esnasında bunlara dikkat etmek ve bunlardan kaçınmak, makinayı ayarlamak ve çalıştırmak operatörün sorumluluğundadır.

## Çalışma Alanı Muayene Kontrol Listesi

Aşağıda tehlikeli koşullardan haberdar olun ve kaçının:

- ❑ hendekler veya çukurlar
- ❑ darbe, zemin engelleri veya enkaz yığını
- ❑ eğimli yüzeyler
- ❑ sağlam olmayan veya kaygan yüzeyler
- ❑ üst kısımlardaki engeller ve yüksek voltaj iletkenleri
- ❑ tehlikeli yerler
- ❑ makinanın neden olduğu yük kuvvetlerine dayanmaya yeterli olmayan yüzey desteği
- ❑ rüzgar ve olumsuz hava koşulları
- ❑ yetkisiz personelin bulunması
- ❑ diğer olası güvenli olmayan durumlar

# Muayeneler

## Sembollü Çıkartmaların Muayenesi Z-60DC

Tüm çıkartmaların yerli yerinde ve okunaklı olduğunu teyit etmek için bir sonraki sayfada bulunan resimleri kullanın.

Aşağıda, miktar ve açıklama bilgileri içeren numaralı bir liste yer almaktadır.

| Parça No. | Çıkartma Açıklaması | Adet |
|---|---|---|
| 27204 | Ok – Mavi | 1 |
| 27205 | Ok – Sarı | 1 |
| 27206 | Üçgen – Mavi | 2 |
| 27207 | Üçgen – Sarı | 2 |
| 28159 | Etiket – Dizel | 1 |
| 28174 | Etiket – Platforma Giden Elektrik, 230V* | 2 |
| 28235 | Etiket – Platforma Giden Elektrik, 115V* | 3 |
| 44981 | Etiket – Platforma Giden Hava Hattı (opsiyonel)* | 3 |
| 52475 | Etiket – Taşıma Bağlantı Parçası** | 6 |
| 65278 | Dikkat – Basma* | 1 |
| 72086 | Etiket – Kaldırma Noktası** | 6 |
| 82481 | Etiket – Akü/Şarj Aleti Emniyeti | 5 |
| 82487 | Etiket – Kılavuzu Okuyun | 2 |
| 82487 | Etiket – Kılavuzu Okuyun (panel kızağı) | 1 |
| 97815 | Etiket – Alt Orta Demir | 2 |
| 114236 | Etiket – CB Sembolü | 1 |
| 114248 | Etiket – Devrilme Tehlikesi, Eğim Alarmı | 1 |
| 114249 | Etiket – Devrilme Tehlikesi, Lastikler** | 4 |
| 114251 | Etiket – Patlama Tehlikesi | 2 |
| 114252 | Etiket – Devrilme Tehlikesi, Limit Siviçleri | 4 |
| 114334 | Etiket – Elektrik Çarpması Tehlikesi, Fiş | 1 |
| 133067 | Etiket – Elektrik Çarpması Tehlikesi | 3 |
| 133205 | Etiket – Elektrik Çarpması/Yanma Tehlikesi | 4 |
| 133286 | Etiket – Şarj Cihazına Giden Elektrik, Evrensel | 1 |
| 219954 | Etiket – Devrilme Tehlikesi, CE | 1 |
| 219956 | Etiket – Platform Aşırı Yüklü | 1 |
| 219958 | Etiket – Devrilme, Ezilme Tehlikesi | 1 |
| 1256425 | Etiket – Tehlike, Elektrik Çarpması | 1 |
| 1263542 | Etiket – Kompartıman Erişimi | 2 |
| 1265361 | Etiket – Akü Dolum Cihazı Göstergesi | 1 |
| 1265450 | Zemin Kumanda Paneli | 1 |
| 1265451 | Platform Kumanda Paneli | 1 |
| 1269245 | Etiket – Acil Alçaltma | 1 |
| 1269246 | Etiket – Taşıma/Kaldırma** | 2 |
| 1269255 | Tehlike – Devrilme Tehlikesi, Aküler | 2 |
| 1269258 | Etiket – Meyil Derecesi, Z-60 | 1 |
| 1271943 | Etiket – AC İnvertör Gücü, 115V* | 1 |
| 1271944 | Etiket – AC İnvertör Gücü, 220V* | 1 |
| 1272242 | Etiket – Makina Kaydı | 1 |
| 1278542 | Etiket – Temas Alarmı Ağırlığı | 1 |
| 1278982 | Etiket – Aktüatör Siviçi Soketi | 1 |
| 1281175 | Etiket – Çekme Halatı Bağlantı Noktası, Düşüş Kısıtlamalı | 8 |
| 1286362 | Etiket – Ezilme Tehlikesi, Servis | 1 |
| 1297754 | Etiket – Tekerlek Yükü, Z-60DC** | 4 |
| 1298991 | Uyarı – Panel Kızak (opsiyon)* | 2 |

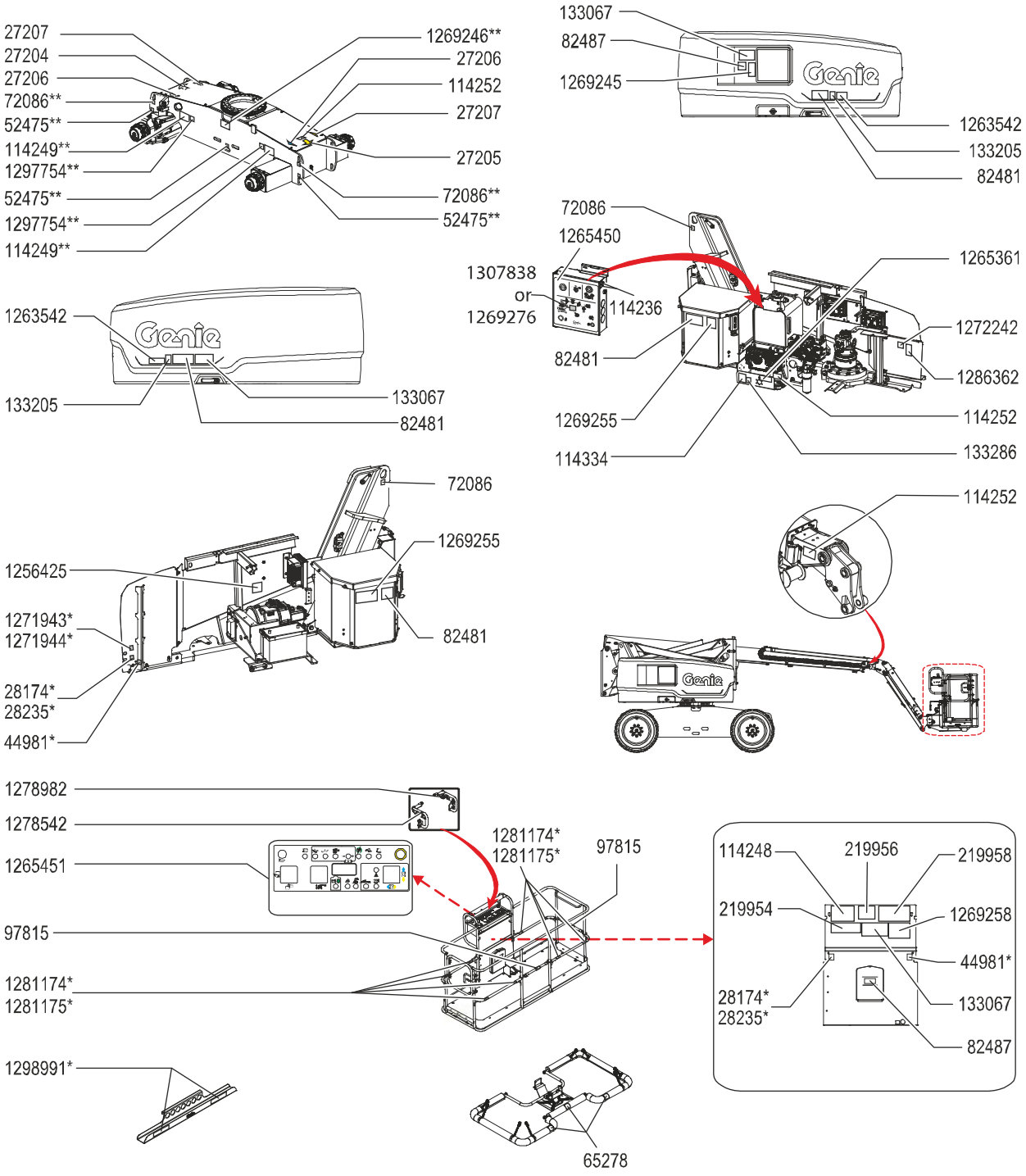
■ Gölgelendirme, çıkartmanın görünür kısımda olmadığı, yani, kapakların altında bulunduğu anlamına gelir.

* Bu çıkartmalar modele, opsiyona veya konfigürasyona özgüdür.

** Bu çıkartmalar şasinin her iki yanına takılmıştır.

# Muayeneler

Z-60 DC



# Muayeneler

## Inspection for Decals with Symbols Z-60FE

Tüm çıkartmaların yerli yerinde ve okunaklı olduğunu teyit etmek için bir sonraki sayfada bulunan resimleri kullanın.

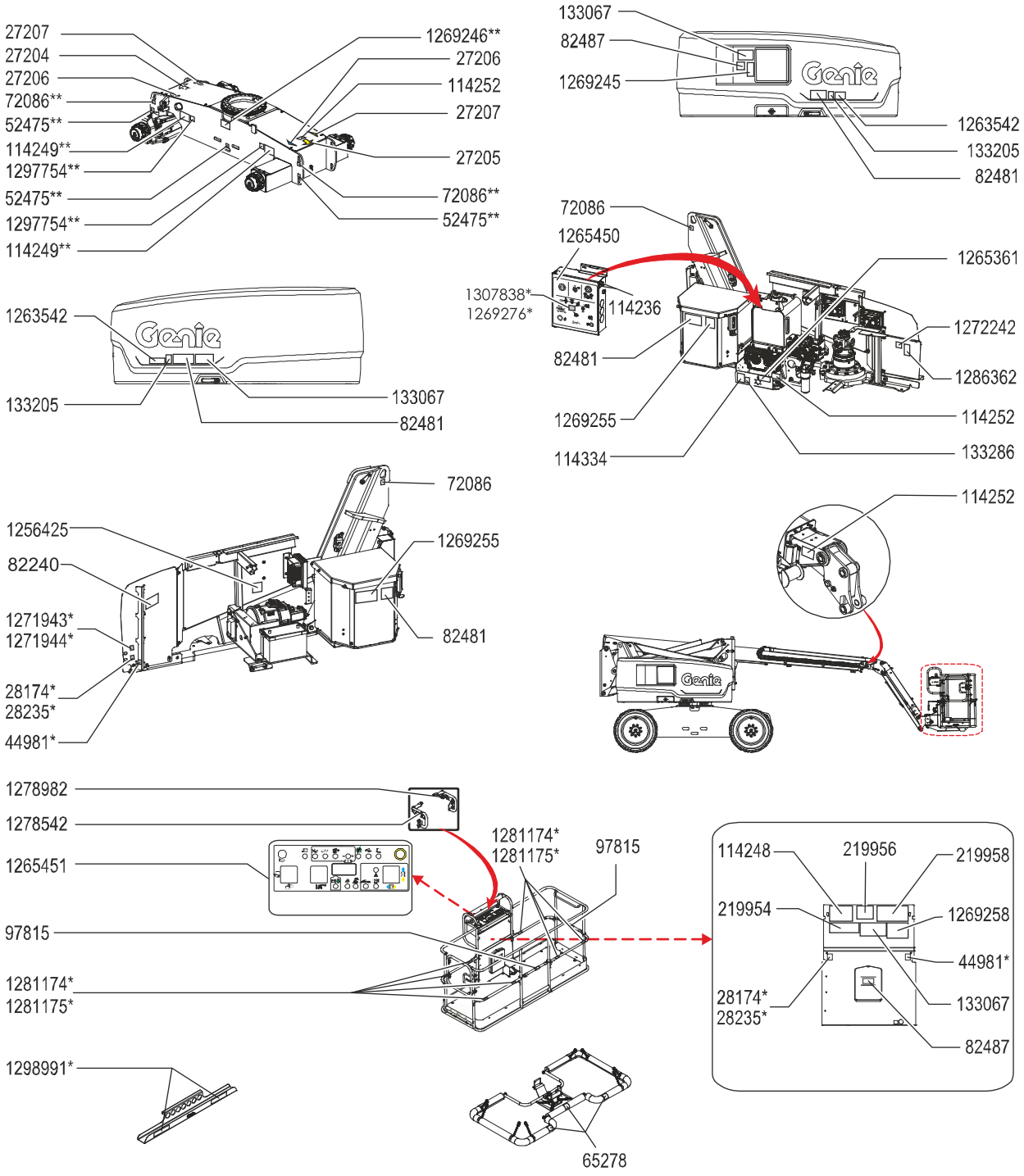
Aşağıda, miktar ve açıklama bilgileri içeren numaralı bir liste yer almaktadır.

| Parça No. | Çıkartma Açıklaması | Adet |
|---|---|---|
| 27204 | Ok – Mavi | 1 |
| 27205 | Ok – Sarı | 1 |
| 27206 | Üçgen – Mavi | 2 |
| 27207 | Üçgen – Sarı | 2 |
| 28159 | Etiket – Dizel | 1 |
| 28174 | Etiket – Platforma Giden Elektrik, 230V* | 2 |
| 28235 | Etiket – Platforma Giden Elektrik, 115V* | 3 |
| 44981 | Etiket – Platforma Giden Hava Hattı (opsiyonel)* | 3 |
| 52475 | Etiket – Taşıma Bağlantı Parçası** | 6 |
| 65278 | Dikkat – Basma* | 1 |
| 72086 | Etiket – Kaldırma Noktası** | 6 |
| 82240 | Etiket – 105 dB* | 1 |
| 82481 | Etiket – Akü/Şarj Aleti Emniyeti | 5 |
| 82487 | Etiket – Kılavuzu Okuyun | 2 |
| 82487 | Etiket – Kılavuzu Okuyun (panel kızağı)* | 1 |
| 97815 | Etiket – Alt Orta Demir | 2 |
| 114236 | Etiket – CB Sembolü | 1 |
| 114248 | Etiket – Devrilme Tehlikesi, Eğim Alarmı | 1 |
| 114249 | Etiket – Devrilme Tehlikesi, Lastikler** | 4 |
| 114251 | Etiket – Patlama Tehlikesi | 2 |
| 114252 | Etiket – Devrilme Tehlikesi, Limit Siviçleri | 4 |
| 114334 | Etiket – Elektrik Çarpması Tehlikesi, Fiş | 1 |
| 133032 | Etiket – Ezilme Tehlikesi, Hareketli Parçalar | 1 |
| 133067 | Etiket – Elektrik Çarpması Tehlikesi | 3 |
| 133205 | Etiket – Elektrik Çarpması/Yanma Tehlikesi | 4 |
| 133286 | Etiket – Şarj Cihazına Giden Elektrik | 1 |
| 219954 | Etiket – Devrilme Tehlikesi, CE | 1 |
| 219956 | Etiket – Platform Aşırı Yüklü | 1 |
| 219958 | Etiket – Devrilme, Ezilme Tehlikesi | 1 |
| 1256425 | Etiket – Tehlike, Elektrik Çarpması | 1 |
| 1263542 | Etiket – Kompartıman Erişimi | 2 |
| 1265361 | Etiket – Akü Dolum Cihazı Göstergesi | 1 |
| 1265450 | Zemin Kumanda Paneli | 1 |
| 1265451 | Platform Kumanda Paneli | 1 |
| 1269245 | Etiket – Acil Alçaltma | 1 |
| 1269246 | Etiket – Taşıma/Kaldırma** | 2 |
| 1269255 | Tehlike – Devrilme Tehlikesi, Aküler | 2 |
| 1269258 | Etiket – Meyil Derecesi, Z-60 | 1 |
| 1269276 | Etiket – Z-60/37 Röleler | 1 |
| 1271943 | Etiket – AC İnvertör Gücü, 115V* | 1 |
| 1271944 | Etiket – AC İnvertör Gücü, 220V* | 1 |
| 1272242 | Etiket – Makina Kaydı/Sahip Devri | 1 |
| 1278542 | Talimatlar – Temas Alarmı | 1 |
| 1278982 | Etiket – Aktüatör Siviçi Soketi | 1 |
| 1281175 | Etiket – Çekme Halatı Bağlantı Noktası, Düşüş Kısıtlamalı | 8 |
| 1286362 | Etiket – Ezilme Tehlikesi, Servis | 1 |
| 1297754 | Etiket – Tekerlek Yükü, Z-60DC** | 4 |
| 1298991 | Uyarı – Panel Kızak (opsiyon)* | 2 |
| 1301075 | Etiket – Temiz Hava Hortumunu ortala (Stage V) | 1 |
| 1307838 | Çıkartma – GBOX Röleler, DC/FE, Z60 | 1 |

■ Gölgelendirme, çıkartmanın görünür kısımda olmadığı, yani, kapakların altında bulunduğu anlamına gelir.

# Muayeneler

Z-60 FE



# Kullanım Talimatları



## Aşağıdaki Koşullar Sağlanmadıkça Bu Makinayı Çalıştırmayın:

☑ Bu operatör kılavuzunda yer alan güvenli makina çalıştırma prensiplerini öğrenmeniz ve uygulamanız.

1 Tehlikeli durumlardan kaçının.
2 Çalıştırma öncesinde daima muayene gerçekleştirin.
3 Kullanmadan önce daima fonksiyon testlerini yapın.
4 Çalışma alanını muayene edin.
**5 Bu makinayı yalnızca tasarlanma amacına uygun şekilde kullanın.**

## Temel Esaslar

Kullanım Talimatları bölümü, makinanın çalıştırılmasına ilişkin tüm talimatları içerir. Operatör, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarında yer alan tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uymak operatörün sorumluluğundadır.

Makinayı, aletleri ve malzemeleri ile birlikte personeli havadaki çalışma alanına kaldırmak dışında bir amaçla kullanmak güvenli değildir ve tehlikelidir.

Makinayı yalnızca yeterli eğitimi almış yetkili personelin kullanmasına izin verilmelidir. Bir makinayı aynı vardiyada farklı zamanlarda birden fazla operatörün kullanması gerekiyorsa, bu operatörlerin hepsi de kalifiye kişiler olmalı ve operatör, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarında yer alan tüm güvenlik kurallarına ve talimatlarına uymalıdırlar. Buna göre, her yeni operatörün makinayı kullanmaya başlamadan önce çalıştırma öncesi muayenesini, fonksiyon testlerini ve çalışma alanı muayenesini gerçekleştirmesi gerekir.

# Kullanım Talimatları

## Makinanın Çalıştırılması

FE modelleri motor çalışıyor veya çalışmıyor haldeyken işletilebilir.

1 Anahtar siviçi zemin veya platform kumandasına çevirin.

2 Makinayı çalıştırmadan önce her iki akü grubunun bağlı olduğundan emin olun.

3 Hem zemin hem de platform kumandalarında bulunan kırmızı Acil Stop butonlarının her ikisinin de açık (ON) konuma çekildiğinden emin olun.

## Acil Stop

Tüm fonksiyonları durdurmak için zemin kumandalarındaki veya platform kumandalarındaki kırmızı Acil Stop butonunu kapalı (OFF) konuma itin.

Herhangi bir Kırmızı Acil Stop butonu itildiğinde çalışan tüm fonksiyonları onarın.

Zemin kumandalarının seçilmesi ve kullanılması, platformun kırmızı Acil Stop butonunu devre dışı bırakacaktır.

## Yardımcı Güç

Birinci güç kaynağı çalışmazsa yardımcı gücü kullanın.

1 Anahtar siviçini zemin veya platform kumandasına çevirin.

2 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

3 Kumandaları platformdan kullanırken ayak siviçine basın.

4 Eşzamanlı olarak yardımcı güç kaynağı siviçini iki taraftan birinde tutun ve istenen fonksiyonu etkinleştirin.



## FE Modelleri: Motorun Start Edilmesi

**Zemin kumanda panelinden:**

1 Kontak anahtarını zeminden kumanda konumuna döndürün.

2 Hem zemin hem de platform kumandalarında bulunan kırmızı Acil Stop butonlarının her ikisinin de açık (ON) konuma çekildiğinden emin olun.

3 Makina modu seçme siviçini hibrid moduna hareket ettirin.

4 Motoru start etmek için fonksiyon etkinleştirme butonuna basın.



**Platform kumanda panelinden:**

5 Kontak anahtarını platform kumandası konumuna çevirin.

6 Hem zemin hem de platform kumandalarında bulunan kırmızı Acil Stop butonlarının her ikisinin de açık (ON) konuma çekildiğinden emin olun.

7 Makina modu seçme siviçini hibrid moduna hareket ettirin.

8 Ayak siviçine basın ve motoru start edin.

15 saniye marşa bastıktan sonra motor start etmezse sebebini belirleyin ve her türlü arızaları onarın. Tekrar start etmeyi denemeden önce 60 saniye bekleyin.

20°F/-6°C ve altındaki soğuk koşullarda, hidrolik sistemin zarar görmesini önlemek için çalışmaya başlamadan önce motoru 5 dakika süreyle ısıtın.

0°F/-18°C ve altındaki aşırı soğuk koşullarda, makinalar, opsiyonel soğukta start etme kitleriyle teçhiz edilmelidir. Hava sıcaklığının 0°F/-18°C'nin altında olduğu durumlarda motorun start edilmesi için takviye akü kullanılması gerekebilir.

# Kullanım Talimatları

## Zeminden Çalıştırma

1 Kontak anahtarını zeminden kumanda konumuna döndürün.

2 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

3 FE Modelleri: DC modunu veya Hibrid modunu seçin.

4 FE Modelleri: Motoru start edin.

### Platformun Konumlandırılması

1 Bir fonksiyon etkinleştirme butonuna basın ve basılı tutun.



2 Uygun toggle siviçi, kumanda paneli üzerindeki işaretlere göre hareket ettirin.

Sürüş ve dönüş fonksiyonları zemin kumandalarında mevcut değildir.

### Platform Aşırı Yük Gösterge Lambası

Işığın yanıp sönmesi, platformun aşırı yüklendiğini gösterir. Motor stop eder ve hiçbir fonksiyon çalışmaz.

Lamba sönünceye kadar platformdan ağırlıkları kaldırın ve ardından motoru yeniden start edin.

Not: Aşırı yük durumu meydana geldiğinde, platformda bir alarm çalar ve ağırlık platformdan indirildiğinde alarm susar.

## Platformdan Çalıştırma

Not: Makinayı platformdan çalıştırırken, platform kumandası LCD ekranında aşağıdaki ayak siviçi mesajları görülebilir.

- FOOT SWITCH POWER UP FAULT. RELEASE FOOT SWITCH AND REPOWER. (AYAK SİVİÇİYLE ENERJİ VERME HATASI. AYAK SİVİÇİNİ BIRAKIN VE YENİDEN ENERJİ VERİN.)
- FOOT SWITCH MUST BE APPLIED BEFORE FUNCTION IS ACTIVATED. (FONKSİYON ETKİNLEŞTİRİLMEDEN ÖNCE AYAK SİVİÇİ UYGULANMALIDIR.)
- FOOT SWITCH TIMED OUT. RELEASE FOOT SWITCH TO RESET. (AYAK SİVİÇİ ZAMAN AŞIMI. SIFIRLAMAK İÇİN AYAK SİVİÇİNİ BIRAKIN.)

Bu mesajların herhangi biri görülürse, makinayı çalıştırmaya devam etmek için mesajlardaki talimatları yerine getirin.

1 Kontak anahtarını platform kumandası konumuna çevirin.

2 Kırmızı Acil Stop butonunu açık (ON) konumuna çekin.

3 FE Modelleri: DC modunu veya Hibrid modunu seçin.

4 FE Modelleri: Motoru start edin.

### Platformun Konumlandırılması

1 Ayak siviçine basın.

2 Uygun fonksiyon kumanda kolunu veya toggle siviçini yavaşça hareket ettirin veya uygun butona kontrol paneli üzerindeki işaretlere göre basın.

Not: Üst fonksiyonlar devre dışı kalırsa ve platform kumanda LCD ekranında UP FUNCTIONS DISABLED DUE TO LOW VOLTAGE CHARGE BATTERIES (DÜŞÜK VOLTAJ ŞARJLI AKÜLER NEDENİYLE ÜST FONKSİYONLAR DEVRE DIŞI BIRAKILDI) mesajı gösterilirse, üst fonksiyonların tam kullanımını sağlamak için aküleri şarj edin.

# Kullanım Talimatları

### Döndürmek için

1 Ayak siviçine basın.

2 Sürüş/dönüş kumanda kolunu sarı veya mavi üçgenle gösterilen yönde yavaşça hareket ettirin VEYA sürüş kumanda kolunun üzerindeki parmak roker siviçine basın.

Tekerleklerin döneceği yönü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön oklarını kullanın.

### Sürüş

1 Ayak siviçine basın.

2 Hızı arttırın: Kumanda kolunu yavaşça merkezden uzaklaştıracak şekilde ettirin.

Hızı azaltın: Kumanda kolunu yavaşça merkeze doğru hareket ettirin.

Durdurma: Kumanda kolunu merkeze geri getirin veya fonksiyon etkinleştirme sivicini bırakın.

Makinanın yol alacağı yönü belirlemek için platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön oklarını kullanın.

Boom yükseltildiğinde makina yürüyüş hızı sınırlandırılır.

Not: Seviye sensörü tarafından bir seviye dışı durumu ölçüldüğünde sürüş hızı düşürülür.

| Sürüş Hızı | Seviye dışı durum |
|---|---|
| 2,5 mph / 4 km/sa | > 5,7 derece (> %10 oran) |
| 1,5 mph / 2,4 km/sa | > 11,3 derece (> %20 oran) |

Ayrıca, platform kumandası LCD ekranında şu mesaj gösterilir: DRIVE SPEED REDUCED DUE TO SLOPE (MEYİL NEDENİYLE SÜRÜŞ HIZI DÜŞÜRÜLDÜ).

Not: Çok sıcak ortamlarda operatörler sürüş ve/veya şarj performansının yavaşladığını fark edebilirler. Bu, makinanın kendini sıcağın etkilerinden koruması için makinanın fonksiyonel tasarımına eklenmiş bir özelliktir.

### ⚠ Meyilde sürüş

Makinanın meyil yukarı, meyil aşağı ve yan eğim oranlarını ve eğim derecesini belirleyin.



**Maksimum eğim oranı, platform yokuş aşağı konumda (tırmanma yeteneği):**
4WD (tekerlekten çekişli): %45 (24°)



**Maksimum eğim oranı, platform yokuş yukarı konumda:**
4WD (tekerlekten çekişli): %45 (24°)



**Maksimum yan eğim oranı:**
%25 (14°)

Not: Meyil derecesi, platformda bir kişi varken zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır. İlave platform ağırlığı eğim derecesini azaltabilir. Tırmanma yeteneği terimi, sadece meyil yukarı karşı ağırlık konfigürasyonunda geçerlidir.

Boomun yatay konumun altında olduğundan ve platformun kontrol edilemeyen tekerlekler arasında bulunduğundan emin olun.

Makina Eğimde gösterge lambası yandığında ve eğim alarmı çaldığında, aşağıdaki fonksiyonlar etkilenir; sürüş fonksiyonları devre dışı bırakılır.

Sürüş fonksiyonunu geri getirmek için, Boom alçaltma prosedürünü uygulayın (Kullanım Talimatlarına bakın).

Makina, bir eğim üzerinde, toplanmış haldeyken ve eğim alarmı çaldığında, aşağıdaki fonksiyonlar etkilenir; lift fonksiyonları devre dışı bırakılır.

Lift fonksiyonlarını geri getirmek için makinayı düz zemine geri getirin.

# Kullanım Talimatları

**Meyil derecesini belirlemek için:**

Meyli dijital klinometre (meyilölçer) ile ölçün VEYA aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Şunlar gereklidir:

- su terazisi
- en az 3 feet/1 m uzunluğunda düz bir kalas
- şerit metre

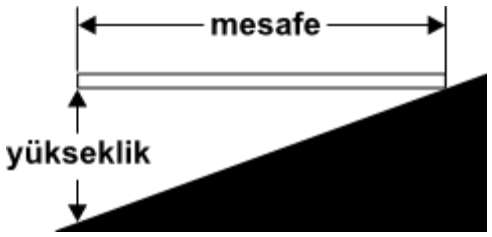
Kalası meylin üzerine yerleştirin.

Rampa aşağı uçta, kalasın üst kenarına su terazisini yerleştirin ve kalas düz seviyede oluncaya kadar ucu kaldırın.

Kalası düz seviyede tutarken, kalasın havada kalan ucuyla zemin arasındaki dikey mesafeyi ölçün.

Şerit metreyle ölçtüğünüz mesafeyi (yükseklik) kalasın boyuna (mesafesine) bölün ve 100 ile çarpın.

Örnek:




Tahta parçası = 144 inç (3,6 m)

Mesafe = 144 inç (3,6 m)

Yükseklik = 12 inç (0,3 m)

12 inç ÷ 144 inç = 0,083 x 100 = %8,3 derece
0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = %8,3 derece

Eğim, maksimum eğim veya yan eğim oranını aşarsa, makine bir vinç yardımıyla meyilden aşağı veya yukarı yönde çekilmeli veya taşınmalıdır. Taşıma ve Kaldırma bölümüne bakın.

### Sürüş Etkinleştirme

Lambanın yanması, boomun kontrol edilmeyen tekerleklerden herhangi birisini geçtiğini ve sürüş fonksiyonunun kesildiğini belirtir.



Sürmek için sürüş etkinleştirme siviçini herhangi bir tarafta tutun ve sürüş kumanda kolunu yavaşça merkezden geriye doğru hareket ettirin.

Makinanın, sürüş ve dönüş kumandalarının itildiği yönün tersi yönde hareket edebileceğini unutmayın.

Makinanın yol alacağı yönü belirlemek için daima platform kumandaları ve sürüş şasisi üzerinde bulunan renk kodlu yön oklarını kullanın.

### Sürüş Hızı Seçimi



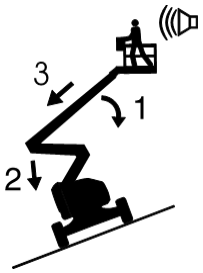
- Makina eğik düzlemde sembolü: Daha iyi kontrol için azaltılmış sürüş hızıyla düşük kademede çalıştırma.
- Makina düz zeminde sembolü: Maksimum sürüş hızı için yüksek kademede çalışma hızı.

# Kullanım Talimatları

### akina Düz Konumda Değil Gösterge Lambası



Platform yükseltildiğinde eğim alarmı çalarsa, Makina Düz Konumda Değil gösterge lambası yanar ve bir veya her iki yöndeki sürüş fonksiyonları çalışmaz. Boomun meyildeki durumunu aşağıda gösterilen şekilde belirleyin. Sert ve düz bir yüzeye hareket etmeden önce boomu indirmek için gerekli olan adımları gerçekleştirin. Alçaltırken boomu döndürmeyin.

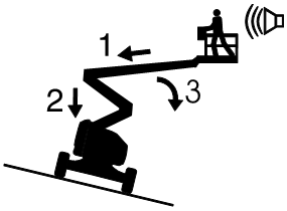



Platform meyil yukarı konumdayken eğim alarmı çalarsa:

1 Birinci boomu indirin.

2 İkinci boomu indirin.

3 Birinci boomu geri çekin.




Platform meyil aşağı konumdayken eğim alarmı çalarsa:

1 Birinci boomu geri çekin.

2 İkinci boomu indirin.

3 Birinci boomu indirin.

### Eğim Sensörü Etkinleştirme Ayarları

| Model | Boom yapısına paralel | Boom yapısına dikey |
|---|---|---|
| **Z-60 DC** | 2,5° | 4,5° |
| **Z-60 FE** | 2,5° | 4,5° |

Makina Eğimde gösterge lambası yandığında ve eğim alarmı çaldığında, aşağıdaki fonksiyonlar etkilenir; sürüş fonksiyonları devre dışı bırakılır.



Sürüş fonksiyonlarını geri getirmek için, bir önceki prosedürde açıklanan boom alçaltma prosedürünü uygulayın.

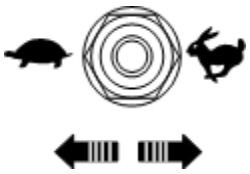
Makina, bir eğim üzerinde, toplanmış haldeyken ve eğim alarmı çaldığında, aşağıdaki fonksiyonlar etkilenir; lift fonksiyonları devre dışı bırakılır.



Lift fonksiyonlarını geri getirmek için makinayı düz zemine geri getirin.

# Kullanım Talimatları

### Fonksiyon Hızı Kumandası



1 Jib yukarı/aşağı, platform döndürme ve birinci boom uzatma/geri çekme fonksiyon hızlarını azaltmak için siviçi sola hareket ettirin.

2 Jib yukarı/aşağı, platform döndürme ve birinci boom uzatma/geri çekme fonksiyon hızlarını artırmak için siviçi sağa hareket ettirin.

Not: Fonksiyon hızı kumanda siviçi her hareket ettirildiğinde fonksiyon hızları %5 artar veya azalır. Fonksiyon hızını artırmak veya azaltmak için hız kontrol siviçi de her iki yönden birinde tutulabilir.

### AC İnvertör (varsa)



Harici AC Güç çıkarıldığında platformun enerjisini invertör sağlar.

Makinanın üzerindeki platforma elektrik verme kablosunun fişini invertörün güç kablosuna takın.

İnvertörü devreye sokmak için invertör siviçini yukarı itin. İnvertörü kapatmak için siviçi aşağı itin. İnvertör kullanımdayken bütün boom fonksiyonları çalışır.

### Platform Aşırı Yük Gösterge Lambası



Işığın yanıp sönmesi, platformun aşırı yüklendiğini gösterir. Motor stop eder ve hiçbir fonksiyon çalışmaz.

Lamba sönünceye kadar platformdan ağırlıkları kaldırın ve ardından motoru yeniden start edin.

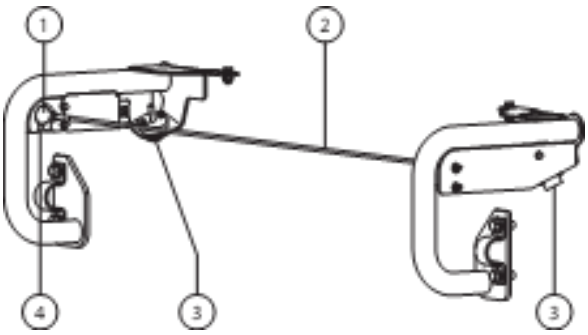
### Temas Alarmı (varsa)

Temas alarmı, bir operatör platform kumanda paneline temas ettiğinde boom hareketini kesintiye uğratarak, bir alarm çalarak ve uyarı ışıklarını yakıp söndürerek zemin personelini uyarmak amacıyla tasarlanmıştır.

Temas alarmı kablosu tetiklendiğinde, platformdaki kaldırma ve sürüş fonksiyonları devre dışı kalır. Sesli ve görsel uyarılar devreye girerek yardıma ihtiyacı olabilecek diğer kişileri uyarır. Bu bildirimler sistem sıfırlanıncaya kadar devam eder.

1 Temas alarmı kablosu tetiklendiğinde, aktüatör, siviç soketinden serbest kalır.

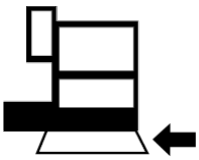
2 Yanıp sönen ışıkları ve sesli alarmı kapatmak için aktüatörü, siviç soketine sokun.




1 aktüatör
2 temas alarmı kablosu
3 yanıp sönen alarm
4 siviç soketi

# Kullanım Talimatları

## Uçak Koruma Paketi (varsa)



Platform tamponu bir nesneye temas ederse, makina kapanır ve hiçbir fonksiyon çalışmaz.

1 Motoru start edin.

2 Ayak siviçine basın.

3 Uçak koruması fonksiyon geçersiz kılma siviçini hareket ettirin ve o yönde tutun.

4 Makinayı uçak komponentlerinden uzaklaştırmak üzere ilgili fonksiyon kumanda kolunu veya toggle siviçi hareket ettirin.

## Panel Kızağı Tertibatı

1 Her bir panel kızağının ön kısmına uyarı çıkartması yapıştırın (gerekirse).

2 Lastik tampon 1'i panel kızağı tabanına takın. Çizime bakın.

3 Tamponu, 2 yüksek profilli kontra somun ve 2 rondelayla sabitleyin.

## Panel Kızağı Montajı

1 Kanca parçasını, panel kızağı tabanındaki yuvalara sokun.

2 Panel kızağını istenen konumda alt platform borusuna kancalayın.

3 Lastik tampon 2'yi panel kızağı tabanından ve kanca parçasından geçirerek takın. Çizime bakın.

4 2 adet düşük profilli kontra somunla sabitleyin.

5 Panel kızağı bir platform zemin desteği borusuna monte edilmişse, U cıvatayı zeminin içinden, borunun çevresinden ve panel kızağı tabanına geçirin.

6 U cıvatayı 2 somun ve 2 rondelayla sabitleyin. 9 adıma geçin.

7 Panel kızağı bir platform zemin destek borusuna monteli değilse, verilen alüminyum boruyu kullanın.

8 Boruyu, panel kızağı ile platform zemini arasına yerleştirin. U cıvatayı zeminden, borunun çevresinden ve panel kızağı tabanına geçirin.

9 İkinci parça takımı için yukarıdaki işlemleri tekrarlayın.

# Kullanım Talimatları

### Kollukların Takılması

1 2 kolluk parçasını platform demirlerine monte edin. Kollukları, panelleri platform demirleriyle temastan koruyacak şekilde konumlandırın.

### Şeridin Takılması

1 Kelepçeyi açın ve dikey platform demiri borusunun etrafına monte edin.

2 Rondelalı bir cıvatayı kelepçenin bir tarafından geçirin.

3 Şerit tertibatı uç plakasını cıvatanın üzerine monte edin.

4 Cıvatayı kelepçenin diğer ucundan sokun.

5 Bir rondela ve somunla sabitleyin. Aşırı sıkmayın. Şerit tertibatı uç plakası, platform demiri üzerinde kayabilmelidir.

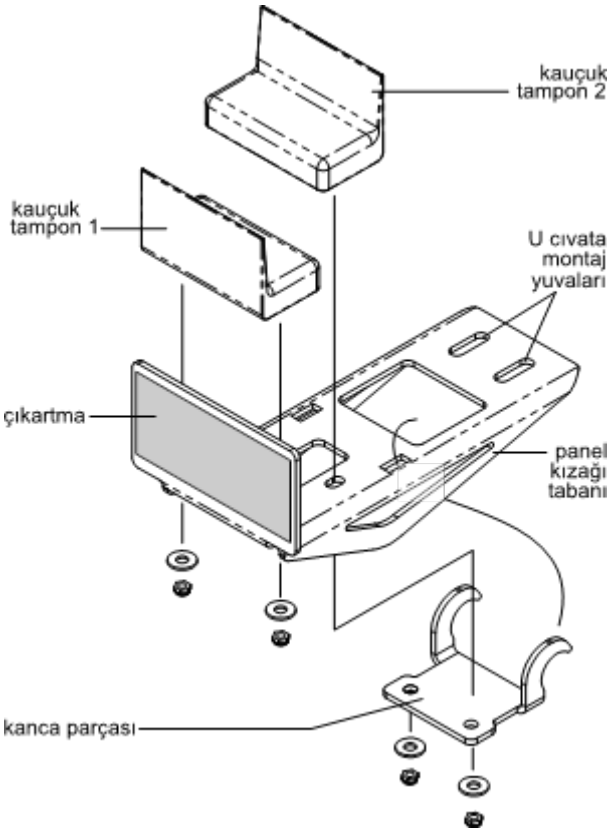
### Panel Kızağı Kullanımı

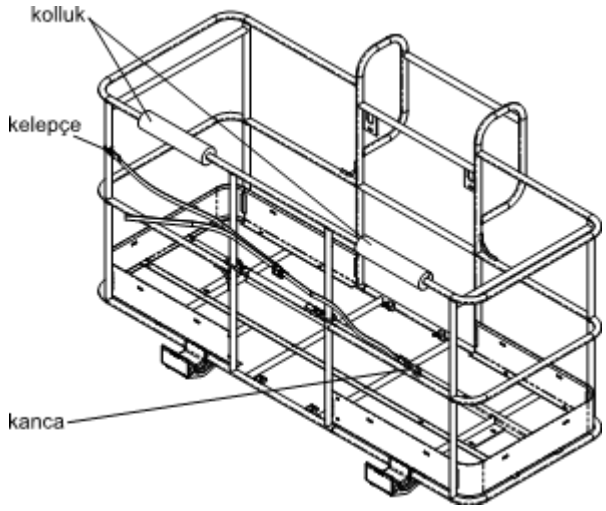
1 Panel kızaklarının ikisini de platforma sabitleyin.

2 Yükü, her iki panel kızağına oturacak şekilde yerleştirin.

3 Yükü platform üzerinde merkezleyin.

4 Yükü, şeridi kullanarak platforma sabitleyin. Şeridi gerin.



# Kullanım Talimatları



## Akü ve Şarj Aleti Talimatları

## Aşağıdakilere Dikkat Edin ve Uyun:

- ☑ Harici bir şarj aleti veya booster akü takviyesi kullanmayın.
- ☑ Aküyü yeterince havalandırılan bir alanda şarj edin.
- ☑ Şarj için şarj aletinde gösterilen uygun AC giriş voltajını kullanın.
- ☑ Sadece Genie onaylı akü ve şarj aleti kullanın.

## Akünün Şarj Edilmesi

FE Modelleri: Aküleri tekrar şarj etmek için motoru veya harici bir elektrik kaynağını kullanın.

DC Modelleri: Aküleri tekrar şarj etmek için harici bir elektrik kaynağı kullanın.

Aküleri şarj etmeden önce akülerin bağlı olduklarından emin olun.

Makina sulu kurşun asitli akülerle teçhiz edilmişse, şarj döngüsü tamamlandığında akü asit seviyesini kontrol edin. Dolum tüpünün tabanına kadar saf su ekleyin. Aşırı doldurmayın.

Aküler her hafta şarj edilmezse, zemin kumandası LCD ekranında şu mesaj gösterilir: FULL PLUG-IN CHARGE ADVISED WEEKLY FOR BEST BATTERY LIFE (EN İYİ AKÜ ÖMRÜ İÇİN AKÜLERİN HER HAFTA FİŞE TAKILARAK TAM OLARAK DOLDURULMASI TAVSİYE OLUNUR).

### FE Modelleri: Akülerin Motorla Şarj Edilmesi

Motorun çalıştırılması üzerine aküler otomatik olarak şarj edilmeye başlanır.

Akü şarjı döngüsü %85'e ulaştığında motor otomatik olarak kapanır.

Şarj döngüsünün %85'e ulaşmasının ardından platform kumanda paneli LCD ekranında şu mesaj gösterilir: HYBRID CHARGE COMPLETE. PLUG IN FOR 100% CHARGE. (HİBRİD ŞARJI TAMAMLANDI %100 ŞARJ İÇİN FİŞE TAKIN).

### Akülerin Harici Elektrikle Şarj Edilmesi

1 Akü şarj aletini topraklı bir AC devresine bağlayın.

Şarj işlemi tamamlandığında, şarj cihazı otomatik olarak kapanır.

Makina sulu kurşun asitli akülerle teçhiz edilmişse, şarj döngüsü tamamlandığında akü asit seviyesini kontrol edin. Dolum tüpünün tabanına kadar saf su ekleyin. Aşırı doldurmayın.

# Kullanım Talimatları

## Kuru Akü Doldurma ve Şarj Etme Talimatları

Bu prosedür sadece sulu kurşun asitli akülere uygulanır.

1 Akü buşon (havalandırma) kapaklarını çıkartın ve plastik keçeyi akü buşon deliklerinden kalıcı şekilde sökün.

2 Seviye, plakaları kaplamaya yetecek düzeye ulaşıncaya kadar hücrelerin her birini akü asidiyle (elektrolitle) doldurun.

Akü şarj döngüsü tamamlanıncaya kadar azami seviyeye kadar doldurmayın. Aşırı doldurma, şarj işlemi sırasında akü asidinin taşmasına neden olabilir. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

3 Akü buşon (havalandırma) kapaklarını takın.

4 Aküyü şarj edin.

5 Şarj döngüsü tamamlandıktan sonra akü asit düzeyini kontrol edin. Dolum tüpünün tabanına kadar saf su ekleyin. Aşırı doldurmayın.

### Her Kullanımdan Sonra

1 Güvenli bir park konumu (herhangi bir engelin veya geliş-gidişin olmadığı sağlam, düz bir yüzey) seçin.

2 Boomu geri çekin ve toplanmış pozisyona indirin.

3 Boom, kontrol edilemeyen tekerlekler arasında olacak şekilde döner tablayı döndürün.

4 Kontak anahtarını kapalı (OFF) konuma getirin ve yetkisiz kullanımı engellemek için anahtarı çıkartın.

# Taşıma ve Kaldırma Talimatları

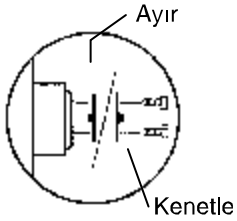
## Dikkat ve Riayet Edin:

- ☑ Genie bu emniyete altına alma bilgilerini bir tavsiye olarak sunmaktadır. ABD Ulaştırma Bakanlığı yönetmelikleri, diğer mahalli yönetmelikler ve kendi şirket politikaları mucibince, makinaların emniyetinin uygun biçimde temin edilmesinin ve doğru treylerin seçilmiş olmasının yegane sorumlusu şoförlerdir.
- ☑ Herhangi bir lifti veya Genie ürününü konteynırlarla taşıma ihtiyacı içinde bulunan Genie müşterileri, inşaat ve lift ekipmanlarını uluslararası nakliye için hazırlama, yükleme ve emniyet altına alma konusunda kalifiye bir nakliye firmasıyla temasa geçmelidir.
- ☑ Makinanın kamyona yüklenip kamyondan indirilmesi işlemleri, yalnızca uzman yükseltilebilen seyyar iş platformu operatörleri tarafından gerçekleştirilmelidir.
- ☑ Taşıma aracı düz bir zemin üzerine park edilmelidir.
- ☑ Taşıma aracı, makina yüklenirken kaymanın önlenmesini sağlayacak şekilde sabitlenmelidir.
- ☑ Araç kapasitesinin, yükleme yüzeylerinin ve zincirlerin veya bağlama kayışlarının makina ağırlığını taşıyacak kuvvette olduğundan emin olun. Genie lift makinaları, boyutlarına oranla çok ağırdır. Makinanın ağırlığı için seri etiketine bakın. Seri etiketinin konumu için Muayeneler bölümüne bakın.
- ☑ Nakliye işleminden önce döner tablanın, döner tabla dönüş kilidiyle sabitlendiğinden emin olun. Çalıştırmak için döner tabla kilidini açtığınızdan emin olun.
- ☑ Makinanın rampa yukarı, rampa aşağı ve yan meyil derecelerini aşan meyilli yerlerde makinayı sürmeyin. Kullanım Talimatları bölümündeki Meyilde Sürüş kısmına bakın.
- ☑ Taşıma aracı kasasının eğikliği azami meyil yukarı/aşağı derecesini aşarsa, fren serbest bırakma işleminde açıklandığı gibi, makina bir vinç yardımıyla yüklenmeli ve indirilmelidir. Eğim oranları için Özellikler bölümüne bakın.

## Vinçle Çekme için Serbest Tekerlek Konfigürasyonu

Makinanın kaymasını engellemek için tekerleklere takoz yerleştirin.

4WD Modeller: Dört tahrik göbeği ayırma kapağının dördünü de ters çevirerek tekerlek frenlerini ayırın.




Çekme halatının sürüş şasisi bağlantı noktalarına doğru şekilde sabitlendiğinden ve yolda hiçbir engel bulunmadığından emin olun.

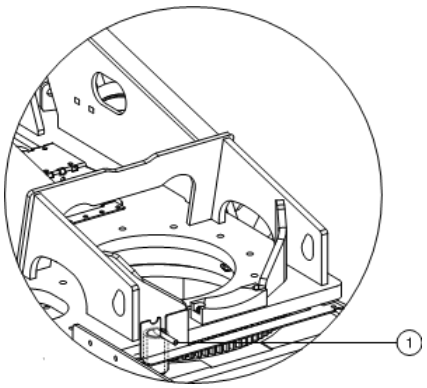
Frenleri yeniden devreye sokmak için tarif edilen işlemleri ters sırayla uygulayın.

Not: Genie Z-60 DC veya Z-60 FE'nin çekilmesi tavsiye edilmez. Makinanın çekilmesi şartsa, 2 mph/3,2 km/sa hız aşılmamalıdır.

# Taşıma ve Kaldırma Talimatları

## Nakil İçin Kamyona veya Römorka Sabitleme

Makina taşınırken daima döner tabla dönüş kilidi pimini kullanın.




1 Döner tabla dönüşü kilit pimi

Taşıma işleminden önce kontak anahtarını kapalı (OFF) konuma getirin ve anahtarı çıkartın.

Makinanın tamamını gevşek veya tamamen sabitlenmemiş parçalara karşı muayene edin.

### Şasinin Sabitlenmesi

Ağır yük kapasiteli zincirler kullanın.

En az 6 zincir kullanın.

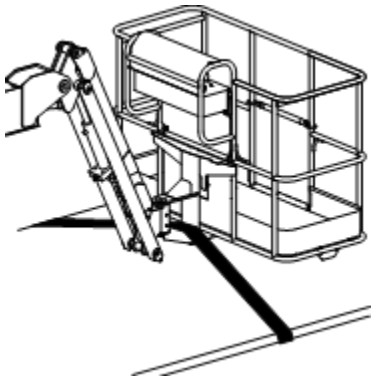
Zincirlerin hasar görmesini engellemek için kaldırma teçhizatı ayarlayın.

Diyagram için Kaldırma Talimatlarına bakın.

### Platformun Sabitlenmesi

Jib ve platformun toplanmış konumda olduğundan emin olun.

Platformu, alt platform desteğinden geçirilerek yerleştirilen naylon bir şeritle sabitleyin. Boom bölümünü sabitlerken üzerine aşırı kuvvet kullanmayın.



# Taşıma ve Kaldırma Talimatları

## Dikkat ve Riayet Edin:

- ☑ Yalnızca ağır yüklerin kaldırılması konusunda kalifiye vinç makinistleri makinayı hazırlamalıdır.
- ☑ Makinayı yalnızca sertifikalı vinç operatörleri, ilgili vinç yönetmeliklerine uygun bir biçimde kaldırmalıdır.
- ☑ Vinç kapasitesinin, yükleme yüzeylerinin ve kayışların veya halatların makina ağırlığını taşıyacak kuvvette olduğundan emin olun. Makinanın ağırlığı için seri etiketine bakın.

## Kaldırma Talimatları

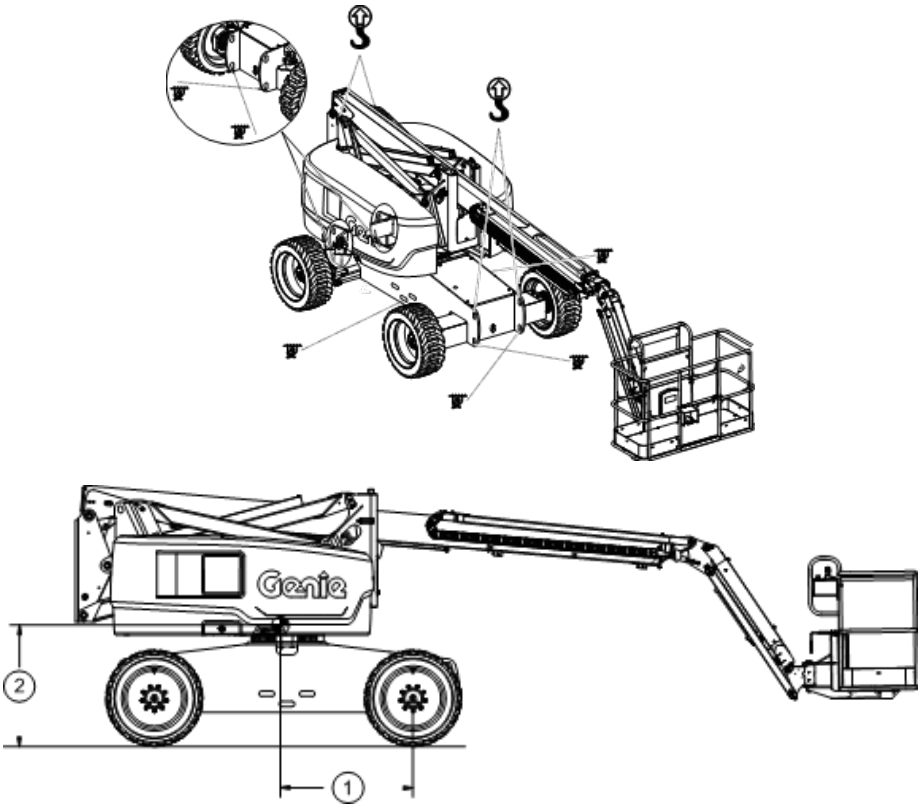
Boomu tamamen indirip geri çekin. Jibi tamamen alçaltın. Makinadaki boşta/gevşek ögelerin hepsini çıkartın.

Bu sayfadaki tablo ve resmi kullanarak makinanızın ağırlık merkezini belirleyin.

Kaldırma teçhizatını makinada sadece belirtilen kaldırma noktalarına takın.

Makinanın hasar görmesini engellemek ve makinayı dengede tutmak için kaldırma teçhizatını ayarlayın.

| Ağırlık merkezi | X Ekseni | Y Ekseni |
|---|---|---|
| **Z-60 DC ve Z-60 FE** | 4 fit 2 inç<br>1,27 m | 3 fit 10 inç<br>1,16 m |




1 X Ekseni

2 Y Ekseni

# Bakım



## Aşağıdakilere Dikkat Edin ve Uyun:

☑ Operatör sadece bu kılavuzda belirtilen rutin bakım işlemlerini gerçekleştirecektir.

☑ Programlı bakım muayeneleri, üretici spesifikasyonlarına uygun biçimde ve sorumluluklar kılavuzunda sıralanan gerekirliklere uygun olarak yalnızca kalifiye servis teknisyenleri tarafından gerçekleştirilecektir.

☑ Yalnızca Genie tarafından onaylanmış yedek parçaları kullanın.

### Bakım Sembolleri Lejantı

Talimatlarla anlatılmak istenenlerin açık bir şekilde açıklanmasına yardımcı olmak amacıyla bu kılavuzda aşağıdaki semboller kullanılmıştır. Bir bakım prosedürünün başlangıcında bu sembollerden biri veya daha fazlası yer alıyorsa, bunlar aşağıdaki anlamı vermektedir.



Bu sembol, bu prosedürün gerçekleştirilmesi için aletlere gerek olduğunu gösterir.



Bu sembol, bu prosedürün gerçekleştirilmesi için yeni parçalara gerek olduğunu gösterir.



Bu sembol, bu işlem yapılmadan önce motorun soğuk olması gerektiğini gösterir.

## Motor Yağı Seviyesinin Kontrol Edilmesi



Motor yağının uygun seviyede tutulması iyi bir motor performansı ve hizmet ömrü için şarttır. Makinanın yağ seviyesi uygun değilken kullanılması, motor komponentlerinde hasara neden olabilir.

Not: Yağ seviyesini motor çalışmaz haldeyken kontrol edin.

1 Yağ seviye çubuğunu kontrol edin. Gerekirse yağ ekleyin.

| | |
|---|---|
| **Kubota D1105-E4B Motor** | |
| Yağ tipi | SAE10W ya da 10W-30 |
| **Kubota D1105-E4-GNI-4** | |
| Yağ tipi | SAE10W ya da 10W-30 |
| **Kohler KDW 1404 Motor** | |
| Yağ tipi (sentetik) | SAE 5W 40 |

## Dizel Yakıt Özellikleri

Makinadan tatminkar bir performans alınabilmesi kaliteli yakıt kullanılmasına bağlıdır. İyi kaliteli bir yakıt kullandığınızda şu sonucu elde edersiniz: motorun ömrü uzar ve egzoz emisyonu seviyeleri kabul edilebilir düzeylere iner.

Her bir motor için minimum dizel yakıt gereklilikleri aşağıda listelenmiştir.

| **Kubota D1105-E4B Motor** | |
|---|---|
| Yakıt Türü | Düşük Kükürtlü Dizel (LSD)<br>veya<br>Ultra Düşük Kükürtlü Dizel (ULSD) |
| **Kubota D1105-E4-GNI-4** | |
| Yakıt Türü | Düşük Kükürtlü Dizel (LSD)<br>veya<br>Ultra Düşük Kükürtlü Dizel (ULSD) |
| **Kohler KDW 1404 Motor** | |
| Yakıt Türü | Düşük Kükürtlü Dizel (LSD)<br>veya<br>Ultra Düşük Kükürtlü Dizel (ULSD) |

## Hidrolik Yağı Seviyesinin Kontrol Edilmesi

Hidrolik yağının uygun seviyede tutulması makinanın çalıştırılması için şarttır. Hidrolik yağı seviyesinin uygun olmaması hidrolik komponentlere zarar verebilir. Günlük kontroller muayene eden kişinin, yağ seviyesindeki hidrolik sistem sorunlarına işaret edebilecek değişiklikleri tespit etmesine yardımcı olur.

1 Boomun toplanmış konumda olduğundan emin olun.

2 Hidrolik yağı deposunun yan tarafındaki seviye göstergesini gözle muayene edin.

⊙ Sonuç: Hidrolik yağ seviyesinin, seviye göstergesinin üst 2 inç/5 cm'lik bölümünde olması gerekir.

3 Gerekirse yağ ekleyin. Aşırı doldurmayın.

| **Hidrolik yağı spesifikasyonları** | |
|---|---|
| Hidrolik yağı türü | Chevron Rando HD eşdeğeri |

# Bakım

## Motor Soğutma Sıvısının Kontrol Edilmesi – Sıvı Soğutmalı Modeller



Motor soğutma sıvısının uygun seviyede tutulması motor hizmet ömrü bakımından son derece önemlidir. Yanlış soğutma suyu düzeyi motorun soğutma kapasitesini etkiler ve motor komponentlerine hasar verir. Günlük kontroller, muayene eden kişinin soğutma sıvısı düzeyindeki soğutma sistemi sorunlarına işaret edebilecek değişiklikleri belirlemesine yardımcı olur.

⚠ Yanma tehlikesi. Sıcak motor parçalarına ve soğutma suyuna dikkat edin. Sıcak motor parçaları ve/veya soğutma suyuna temas edilmesi, ciddi yanıklara neden olabilir.

⚠ Yanma tehlikesi. Motor ve/veya radyatör çalışıyor idiyse radyatör kapağını çıkartmayın. Basınç altındaki soğutma sıvısına temas edilmesi, ciddi yanıklara neden olabilir. Radyatör kapağını çıkarmadan önce motorun soğumasını bekleyin.

1 Soğutma sıvısı geri dönüş haznesindeki sıvı seviyesini kontrol edin. Gerekirse sıvı ekleyin.

⊙ Sonuç: Sıvı seviyesi depodaki FULL (dolu) işaretinde veya yan göstergede görülebilir olmalıdır.

## Akülerin Kontrol Edilmesi



Makinadan yeterli performans elde edilmesi ve çalıştırma güvenliğinin sağlanması için akü durumunun iyi olması şarttır. Yetersiz sıvı düzeyi veya hasarlı kablo ve bağlantılar komponent hasarına veya tehlikeli durumların oluşmasına neden olabilir.

⚠ Elektrik çarpması tehlikesi. Sıcak veya akım bulunan devrelerle temas, ölüme veya ağır yaralanmalara neden olabilir. Bütün yüzüklerinizi, saatlerinizi ve diğer takılarınızı çıkartın.

⚠ Bedensel yaralanma tehlikesi. Aküler asit içerir. Akü asidinin dökülmesine izin vermeyin ve akü asidiyle temastan kaçının. Dökülen akü asidini sodyum bikarbonat ve suyla nötr hale getirin.

1 Koruyucu giysiler giyin ve gözlük takın.

2 Akü kablo bağlantılarının sıkı ve korozyonsuz olmasına dikkat edin.

3 Akü tutma braketlerinin yerinde ve sabit olduğundan emin olun.

Not: Akü kutuplarını (akü başlarını) koruyucu ve korozyonu önleyici sızdırmazlık maddelerinin eklenmesi akü kutuplarında ve kablolarda korozyonun önlenmesine yardımcı olur.

# Bakım

## Programlı Bakım

Üç aylık, yıllık ve iki yıllık bakımlar ve devreye alma, bu makinanın servis ve bakım kılavuzlarında yer alan prosedürlere uygun biçimde, bu makinada bakım yapma konusunda yeterli eğitimi almış ve kalifiye bir kişi tarafından yapılmalıdır.

Üç aydan daha uzun bir süredir hizmet dışı kalmış makinalar, tekrar hizmete sokulmadan önce mutlaka üç aylık muayene işlemine tabi tutulmalıdır.

Makinanın kullanım ömrünün sonunda hizmet dışı bırakılarak bertaraf edilmesine dair her türlü yerel ve resmi mevzuata uyun. İlave bilgiler için ilgili Genie servis kılavuzuna bakın.

# Spesifikasyonlar

| Model | | Z-60 DC |
|---|---|---|
| Azami çalışma yüksekliği | 65 fit 7 inç | 20 m |
| Azami platform yüksekliği | 59 fit 7 inç | 18,16 m |
| Toplanmış haldeyken azami yükseklik | 8 fit 4 in | 2,54 m |
| Yatay erişim, azami | 36 fit 7 inç | 11,15 m |
| En | 8 fit 2 inç | 2,49 m |
| Boy, toplanmış halde | 26 fit 9 inç | 8,15 m |
| Azami yük kapasitesi | 500 lbs | 227 kg |
| Azami rüzgar hızı | 28 mph | 12,5 m/sn |
| Dingil mesafesi | 8 fit 2 inç | 2,49 m |
| Zemin mesafesi, merkez | 13 inç | 33 cm |
| Zemin mesafesi, aks | 12,4 inç | 31,5 cm |
| Dönme yarıçapı (dıştan) | 18 fit 8 inç | 5,69 m |
| Dönme yarıçapı (içten) | 8 fit 3 inç | 2,51 m |
| Döner tabla dönüşü (derece) | | 355° |
| Döner tabla kuyruk salınımı, Yükseltici yukarıda | 1 fit 11 inç | 0,58 m |
| Döner tabla kuyruk salınımı, Yükseltici aşağıda | 2 fit 8 inç | 0,81 m |
| Platform ebatları, 6 fit (boy x en) | 72 inç x 30 inç | 183 x 76 cm |
| Platform ebatları, 8 fit (boy x en) | 96 inç x 36 inç | 244 x 91 cm |
| Platform dengeleme | kendi kendine dengeleme | |
| Platform rotasyonu | | 160° |
| Kumandalar | | 24V DC orantısal |
| Platformdaki AC prizi | | standart |
| Hidrolik basınç, maksimum (boom fonksiyonları) | 3000 psi | 206,8 bar |
| Sistem voltajı | | 48V |
| Lastik ebatları | | 355/55 D625, 14 diş |
| Ağırlık | 16600 lbs | 7530 kg |
| (Makina ağırlıkları opsiyon konfigürasyonlarına göre değişiklik göstermektedir. Makinanın spesifik olarak ağırlığı için seri etiketine bakın.) | | |
| Ortamdaki çalışma sıcaklığı | | -40° F ila 120° F<br>-40° C ila 49° C |
| Sıcaklık aralığının alt sınırı, özel hidrolik ve motor yağlarının kullanılmasını gerektirir. | | |

| Maksimum eğim oranı, toplanmış konumda, 4WD (tekerlekten çekişli) | | |
|---|---|---|
| Platform meyil aşağı konumda | %45 | 24° |
| Platform meyil yukarı konumda | %45 | 24° |
| Yan eğim | %25 | 14° |
| Not: Meyil derecesi, platformda bir kişi varken zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır. İlave platform ağırlığı eğim derecesini azaltabilir. | | |
| **İzin verilebilecek azami şasi eğimi** | "Eğim Sensörü Etkinleştirme Ayarları" bölümüne bakın | |
| **Sürüş hızları** | | |
| Sürüş hızı, toplanmış pozisyonda, 4WD (4 Tekerlekten Çekiş) | 4,0 mph<br>40 fit/8,5 sn | 6,4 km/sa<br>12,2 m/8,5 sn |
| Sürüş hızı, kaldırılmış veya uzatılmış durumda | 0,7 mil/sa<br>40 fit/40 sn | 1,0 km/sa<br>12,2 m/40 sn |
| El/kol sisteminin maruz kaldığı toplam vibrasyon düzeyi 2,5 m/sn$^2$ değerini aşmaz. | | |
| Tüm vücudun maruz kaldığı ağırlıklı ivmelenmenin en yüksek karekök ortalaması 1,6 fit/s$^2$ veya 0,5 m/sn$^2$'yi aşamaz. | | |
| **Havaya yayılan ses emisyonları** | | |
| Zemin iş istasyonundaki ses basıncı seviyesi | | <70 dBA |
| Platform iş istasyonundaki ses basıncı seviyesi | | <70 dBA |
| **Zemin yükü bilgileri** | | |
| Azami lastik yükü | 9200 lbs | 4173 kg |
| Lastik temas basıncı | 130 psi | 9,14 kg/cm$^2$<br>896 kPa |
| Kaplanan zemin üzerindeki basınç | 180 psf | 879 kg/m$^2$<br>8,62 kPa |

Not: Zemin yükü bilgileri yaklaşık olarak verilmiştir ve farklı opsiyon konfigürasyonlarını kapsamamaktadır. Yalnızca uygun güvenlik faktörleri ile kullanılmalıdır.

Ürünlerimizin sürekli olarak geliştirilmesi bir Genie politikasıdır. Ürün spesifikasyonları önceden haber verilmeksizin veya herhangi bir yükümlülüğe tabi olmaksızın değiştirilebilir.

# Spesifikasyonlar

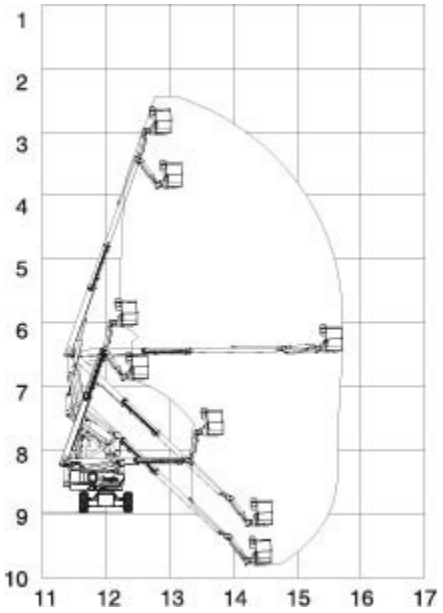
| Model | | Z-60 FE |
|---|---|---|
| Azami çalışma yüksekliği | 65 fit 7 inç | 20 m |
| Azami platform yüksekliği | 59 fit 7 inç | 18,16 m |
| Toplanmış haldeyken azami yükseklik | 8 fit 4 in | 2,54 m |
| Yatay erişim, azami | 36 fit 7 inç | 11,15 m |
| En | 8 fit 2 inç | 2,49 m |
| Boy, toplanmış halde | 26 fit 9 inç | 8,15 m |
| Azami yük kapasitesi | 500 lbs | 227 kg |
| Azami rüzgar hızı | 28 mph | 12,5 m/sn |
| Dingil mesafesi | 8 fit 2 inç | 2,49 m |
| Zemin mesafesi, merkez | 13 inç | 33 cm |
| Zemin mesafesi, aks | 12,4 inç | 31,5 cm |
| Dönme yarıçapı (dıştan) | 18 fit 8 inç | 5,69 m |
| Dönme yarıçapı (içten) | 8 fit 3 inç | 2,51 m |
| Döner tabla dönüşü (derece) | | 355° |
| Döner tabla kuyruk salınımı, Yükseltici yukarıda | 1 fit 11 inç | 0,58 m |
| Döner tabla kuyruk salınımı, Yükseltici aşağıda | 2 fit 8 inç | 0,81 m |
| Platform ebatları, 6 fit (boy x en) | 72 inç x 30 inç | 183 x 76 cm |
| Platform ebatları, 8 fit (boy x en) | 96 inç x 36 inç | 244 x 91 cm |
| Platform dengeleme | | kendi kendine dengeleme |
| Platform rotasyonu | | 160° |
| Kumandalar | | 24V DC orantısal |
| Platformdaki AC prizi | | standart |
| Hidrolik basınç, maksimum (boom fonksiyonları) | 3000 psi | 206,8 bar |
| Sistem voltajı | | 48V |
| Lastik ebatları | | 355/55 D625, 14 diş |
| Ağırlık | 17100 lbs | 7756 kg |
| (Makina ağırlıkları opsiyon konfigürasyonlarına göre değişiklik göstermektedir. Makinanın spesifik olarak ağırlığı için seri etiketine bakın.) | | |
| Ortamdaki çalışma sıcaklığı | | -40° F ila 120° F<br>-40° C ila 49° C |
| Sıcaklık aralığının alt sınırı, özel hidrolik ve motor yağlarının kullanılmasını gerektirir. | | |
| Yakıt deposu kapasitesi | 20 galon | 75,7 litre |

| Maksimum eğim oranı, toplanmış konumda, 4WD (tekerlekten çekişli) | | |
|---|---|---|
| Platform meyil aşağı konumda | %45 | 24° |
| Platform meyil yukarı konumda | %45 | 24° |
| Yan eğim | %25 | 14° |
| Not: Meyil derecesi, platformda bir kişi varken zemin koşullarına ve yeterli çekiş gücüne bağlıdır. İlave platform ağırlığı eğim derecesini azaltabilir. | | |
| **İzin verilebilecek azami şasi eğimi** | “Eğim Sensörü Etkinleştirme Ayarları” bölümüne bakın | |
| **Sürüş hızları** | | |
| Sürüş hızı, toplanmış pozisyonda, 4WD (4 Tekerlekten Çekiş) | 4,0 mph<br>40 fit/8,5 sn | 6,4 km/sa<br>12,2 m/8,5 sn |
| Sürüş hızı, kaldırılmış veya uzatılmış durumda | 0,7 mil/sa<br>40 fit//40 sn | 1,0 km/sa<br>12,2 m/40 sn |
| El/kol sisteminin maruz kaldığı toplam vibrasyon düzeyi 2,5 m/sn$^2$ değerini aşmaz. | | |
| Tüm vücudun maruz kaldığı ağırlıklı ivmelenmenin en yüksek karekök ortalaması 1,6 fit/s$^2$ veya 0,5 m/sn$^2$'yi aşamaz. | | |
| **Havaya yayılan ses emisyonları** | | |
| Zemin iş istasyonundaki ses basıncı seviyesi | | <85 dBA |
| Platform iş istasyonundaki ses basıncı seviyesi | | <74 dBA |
| Garanti edilen ses gücü seviyesi | | 105 dBA |
| **Zemin yükü bilgileri** | | |
| Azami lastik yükü | 9200 lbs | 4173 kg |
| Lastik temas basıncı | 130 psi | 9,14 kg/cm$^2$<br>896 kPa |
| Kaplanan zemin üzerindeki basınç | 180 psf | 879 kg/m$^2$<br>8,62 kPa |
| Not: Zemin yükü bilgileri yaklaşık olarak verilmiştir ve farklı opsiyon konfigürasyonlarını kapsamamaktadır. Yalnızca uygun güvenlik faktörleri ile kullanılmalıdır. | | |

Ürünlerimizin sürekli olarak geliştirilmesi bir Genie politikasıdır. Ürün spesifikasyonları önceden haber verilmeksizin veya herhangi bir yükümlülüğe tabi olmaksızın değiştirilebilir.

# Spesifikasyonlar

## Z-60 DC ve Z-60 FE Hareket Aralığı Şeması




| Maks Yükseklik | | |
|---|---|---|
| **1** | 80 fit | 24,4 m |
| **2** | 70 fit | 21,3 m |
| **3** | 60 fit | 18,3 m |
| **4** | 50 fit | 15,2 m |
| **5** | 40 fit | 12,2 m |
| **6** | 30 fit | 9,1 m |
| **7** | 20 fit | 6,1 m |
| **8** | 10 fit | 3 m |
| **9** | 0 fit | 0 m |
| **10** | -10 fit | -3 m |

| Maks Erişim | | |
|---|---|---|
| **11** | -10 fit | -3 m |
| **12** | 0 fit | 0 m |
| **13** | 10 fit | 3 m |
| **14** | 20 ft | 6,1 m |
| **15** | 30 fit | 9,1 m |
| **16** | 40 fit | 12,2 m |
| **17** | 50 fit | 15,2 m |

# Spesifikasyonlar

## Contents of EC Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

| | |
|---|---|
| Model / Type: <machine type> | Manufacture Date: <variable field> |
| Description: <machine classification> | Country of Manufacture: <variable field> |
| Model: <model name> | Net Installed Power: <only for IC machines> |
| Serial Number: <variable field> | Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines> |
| VIN: <where applicable> | |
| Manufacturer: <Manufacturer's name> | Authorized Representative:<br>Genie Industries B.V<br>Boekerman 5,<br>4751 XK Oud Gastel,<br>The Netherlands |
| Empowered signatory: | Place of Issue: <variable field> |
| | Date of Issue: <variable field> |

# Spesifikasyonlar

## Contents of EC Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, Conformity assessment procedure: art.12 (3) (a), with the application of European Harmonized Standard EN 280:2013+A1:2015.

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

| | |
|---|---|
| Model / Type: <machine type> | Manufacture Date: <variable field> |
| Description: <machine classification> | Country of Manufacture: <variable field> |
| Model: <model name> | Net Installed Power: <only for IC machines> |
| Serial Number: <variable field> | Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines> |
| VIN: <where applicable> | |
| Manufacturer: <Manufacturer's name> | Authorized Representative:<br>Genie Industries B.V<br>Boekerman 5,<br>4751 XK Oud Gastel,<br>The Netherlands |
| Empowered signatory: | Place of Issue: <variable field> |
| | Date of Issue: <variable field> |

# Spesifikasyonlar

## Contents of UK Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN280 as described in type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

| | |
|---|---|
| Model / Type: <machine type> | Manufacture Date: <variable field> |
| Description: <machine classification> | Country of Manufacture: <variable field> |
| Model: <model name> | Net Installed Power: <only for IC machines> |
| Serial Number: <variable field> | Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines> |
| VIN: <where applicable> | |
| Manufacturer: <Manufacturer's name> | Authorized Representative:<br>Genie UK Ltd<br>The Maltings<br>Wharf Road<br>Grantham<br>NG31 6BH |
| Empowered signatory: | Place of Issue: <variable field> |
| | Date of Issue: <variable field> |

# Spesifikasyonlar

## Contents of UK Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) conformity assessment procedure according to Part 3, 11. (2) (a) with reference to designated standard EN 280:2013+A1:2015

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

| | |
|---|---|
| Model / Type: <machine type> | Manufacture Date: <variable field> |
| Description: <machine classification> | Country of Manufacture: <variable field> |
| Model: <model name> | Net Installed Power: <only for IC machines> |
| Serial Number: <variable field> | Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines> |
| VIN: <where applicable> | |
| Manufacturer: <Manufacturer's name> | Authorized Representative:<br>Genie UK Ltd<br>The Maltings<br>Wharf Road<br>Grantham<br>NG31 6BH |
| Empowered signatory: | Place of Issue: <variable field> |
| | Date of Issue: <variable field> |

Distribütör:

www.genielift.com