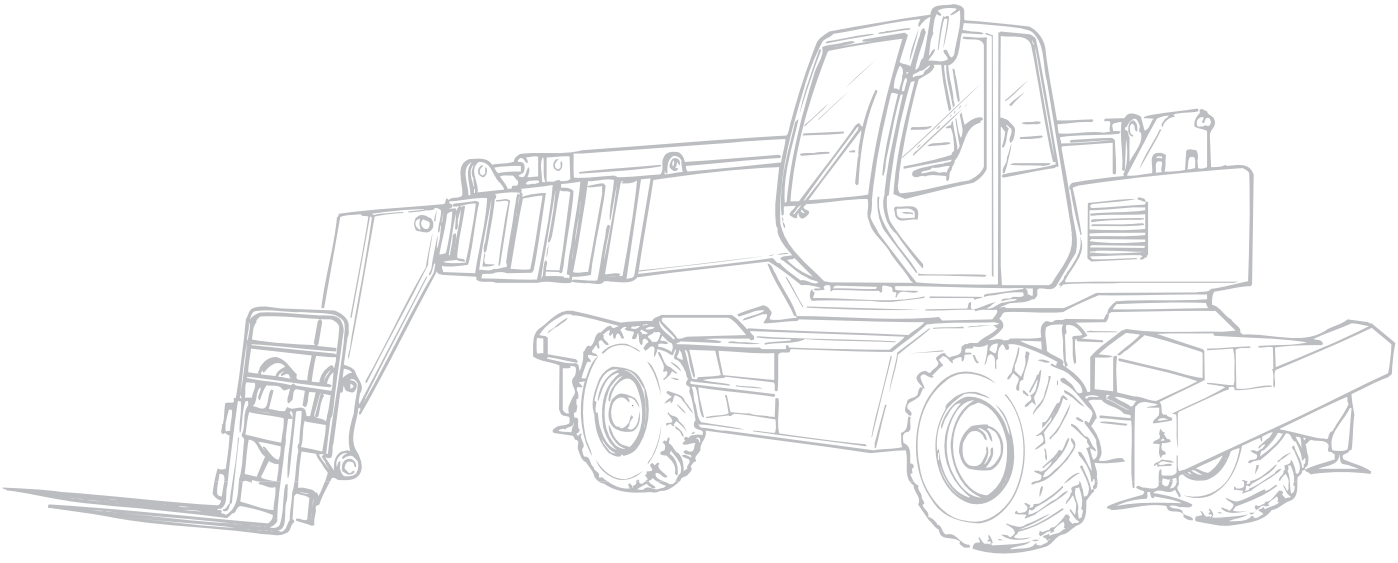
TEREX®

KULLANMA VE BAKIM EL KİTABI

Kod 57.0009.0410 - 1. Basım 05/2007

GIROLIFT serisi
teleskopik bomlu forklift



	Girolift 3514	Girolift 3518	Girolift 5022
Numaradan:	*10188*	*10189*	*16758*
Numaraya:	*18904*	*18908*	*24909*

Türkçe
Baskı

DİKKAT! MAKİNEYİ KULLANMADAN ÖNCE LÜTFEN BU EL KİTABINDAKİ KULLANIM TALİMATLARINI DİKKATLİ BİR ŞEKİLDE OKUYUP ANLAYINIZ
DİKKAT! BU EL KİTABINI DAİMA MAKİNE İÇİNDE SAKLAYINIZ

ZONA INDUSTRIALE I-06019 UMBERTIDE (PG) - İTALYA
Telefon +39 075 941811 - Telefaks +39 075 9415382

Teknik Yardım Servisi
Telefon: +39 075 9418129
+39 075 9418171
e-posta adresi: im.service@terexlift.it

BAYİİ VEYA YETKİLİ TEKNİK YARDIM MERKEZİ KAŞESİ

57.0009.0410 - "Girolift serisi" *Kullanma ve Bakım El Kitabı*

Bu el kitabının hiçbir bölümü TEREXLIFT S.r.l.'nin yazılı ön izni olmaksızın kopyalanamaz, dijital arşivde saklama sistemine kaydedilemez veya herhangi bir şekilde veya herhangi bir yöntemle üçüncü şahıslara aktarılamaz.
TEREXLIFT S.r.l.'nin, herhangi bir zamanda ve önceden haber vermeden, ürünlerinin kalitesini devamlı yükseltmek amacıyla gerekli gördüğü değişiklikleri ve iyileştirmeleri yapma hakkı mahfuzdur. Bundan dolayı bu el kitabı da değişikliklere tabi olabilir.
Birkaç fotoğraf ve çizim yalnız bir fonksiyonu belirtmek amacıyla eklenmiştir. Sonuç olarak, bu resimlerin işbu el kitabının konusu olan makineyi göstermemeleri de mümkündür.

© Copyright (telif hakkı) 2007 **TEREXLIFT srl** - Her hakkı mahfuzdur.

Hazırlayan: vega

TEREX®

REVİZYON YAPILAN SAYFALAR LİSTESİ

Revizyon N°	Revizyon Tarihi	İlgili sayfalar	Notlar	Yayınlayan bölüm
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

■ GİRİŞ

Bu el kitabı, makineyi kullanıp gerekli olağan bakım işlemlerini doğru ve emniyetli bir şekilde yapmak için gereken bütün bilgileri vermek amacıyla hazırlanmıştır.

BU EL KİTABINDA YER ALAN TALİMATLARA TİTİZLİKLE UYULMALIDIR! MAKİNEYİ ÇALIŞTIRMADAN/KULLANMADAN, MAKİNE ARACILIĞIYLA VE ÜZERİNDE HERHANGİ BİR İŞLEM YAPMADAN ÖNCE LÜTFEN BU EL KİTABINI OKUYUP ANLAYINIZ.

El kitabı yedi ana kesime bölünmüştür:

Kesim **A** **GENEL BİLGİLER**
Kesim **B** **GÜVENLİK TALİMATLARI**
Kesim **C** **ÇALIŞMA**
Kesim **D** **BAKIM**
Kesim **E** **ARIZA ARAMA**
Kesim **F** **OPSİYONEL AKSESUARLAR**
Kesim **G** **TABLOLAR VE EKLER**

Kesim **A** makinenin ana parçalarını tanımak için gerekli genel bilgileri içerir.
Ayrıca bu kesimde, makinenin kesin belirlenmesi için gerekli bilgiler, teknik özellikleri, vs. yer alır.

Kesim **B**, makinenin çalıştırılması, makine onarım ve bakımı ile uğraşan personel ve (geniş araç parkına sahip olan firmalarda) iş sağlığı ve güvenlik sorumlusu için hazırlanmıştır.
Ayrıca bu kesimde, görevli personelin sahip olması gereken özellikler ile yeterlikler ve bilinmesi nesne ve insanların güvenliğini sağlamak için vazgeçilmez bir şart olan önemli bilgiler yer alır.

Kesim **C** başta makinenin kullanılması ile uğraşan personel için hazırlanmıştır. Bu kesimde, bütün kontrol ve kumanda ekipmanlarının çalışma şekli açıklanmıştır.
Ayrıca bu kesimde, motoru çalıştırma talimatlarından makineyi park etme talimatları ve makineyi hizmet dışı bırakma işlemlerine kadar gerekli bütün kullanım bilgileri yer alır.

Kesim **D** özellikle bakım bölümü sorumlusu ve bakım işleriyle uğraşan personel için hazırlanmıştır.
Bu kesim, planlı bakım programı ve periyodik bakım tarihleri ile ilgili bilgileri içerir.

Kesim **E** arıza teşhisi ve mümkün çözümler ile ilgilidir.

Kesim **F** içerisinde makineye takılabilen, birbiriyle değiştirilebilen ana ataşmanlar, özel ebatlar, ağırlık, kullanım alanı ve olası kullanım sınırlamaları da listelenmiştir.

Kesim **G** içerisinde iş yükü diyagramları, elektrik ve hidrolik devre şemaları, uygulanması gereken torkları gösteren tablo, vs. gibi çeşitli tablolar ve ekler yer alır.

Kesimler ise birbirini izleyen sayılarla numaralanmış bölüm ve paragraflara bölünmüştür.

Genel içindekiler listesinin taranması bilgi aramak için en hızlı metottur. Buna rağmen, bilgi arama işlemi okunması kolay olan ve kesin bilgileri oluşturan çeşitli bölüm ve paragraf başlıkları kullanılarak gerçekleştirilebilir.

Bu el kitabı, tamamen okunduktan sonra da operatörün gerektiğinde ona başvurup bütün muhtemel şüphelerini bertaraf edebilmesi için makinenin içinde kolay erişilebilecek bir yerde bulundurulup itina ile saklanmalıdır.

Bu el kitabının tamamının veya kesimlerinin anlamı konusunda anlama zorluklarıyla karşı karşıya bulunursanız TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi veya temsilcisi/ticari mümessili ile temas kurmanızı tavsiye ederiz. Adres ile telefon ve telefaks numaraları bu el kitabının kapağında ve iç kapağında yer almaktadır.

ÖNEMLİ NOT

El kitabında yazılı bilgiler ile makinenin gerçek çalışması arasındaki muhtemel tutarsızlıkların sebebi, el kitabının hazırlanmasından önceki bir makine versiyonu veya makine üzerinde değişiklikler yapılması beklenirken hazırlanan bir el kitabı olabilir.
Her halükârda gerekli güncelleştirmeleri yada açıklamaları elde etmek için Terexlift Teknik Yardım Servisi ile temas kurmanızı rica ederiz.

■ SEMBOLLER

Makine kullanılırken, özel değerlendirmeler ve çeşitli konuları derinlemesine incelemelerin yapılması gerektiği durumlar ortaya çıkabilir.
Bu el kitabında, kendi güvenliğinizin, başkalarının güvenliğinin, makinenin verimliliği ve iyi kullanılmasının söz konusu olduğu bu durumları uygun bir şekilde belirten **ÖZEL SEMBOLLER** aracılığıyla verilen spesifik talimatlar yer almaktadır.
El kitabında bulunan özel semboller altı adet olup, onları söz konusu olan durumun tehlikelilik derecesine göre sınıflandıran aynı sayıda anahtar kelime ile birlikte kullanılır.
Sembol incelenen durumu, dikkat edilecek hususları ve izlenmesi tavsiye edilen metot yada tutumu açıklayan metin ile birlikte görünür. Gerektiğinde yasakları belirtir veya risklerin ortadan kaldırılması için uygun talimatları verir.
Bazı durumlarda el kitabında metnin anlamını açıklayan resimler de bulunur.

Özel (veya güvenlik) sembolleri aşağıda önemlilik sırasına göre gösterilmiştir:

TEHLİKE

Kendi güvenliğinizi ve başkalarının güvenliğini ilgilendiren, olüm riskine kadar sağlık için ciddi risklere sebep olan durumlara dikkat çekerler.

ELEKTRİK KAYNAKLI TEHLİKE

Kendi güvenliğinizi ve başkalarının güvenliğini ilgilendiren, olüm riskine kadar sağlık için ciddi risklere sebep olan durumlara dikkat çekerler.

DİKKAT!

Kendi güvenliğinizi ve başkalarının güvenliğini ilgilendiren, ağır olmayan kaza ve yaralanma risklerine sebep olan yada makinenin verimliliğini ilgilendiren durumlara dikkat çekerler.

UYARI!

Makinenin verimliliğini ilgilendiren durumlara dikkat çekerler.

ÖNEMLİ NOT

Makinenin güvenlik standartlarına tamamen saygı gösterilerek daha verimli ve ekonomik kullanılmasını mümkün kılan pratik tavsiyelere veya önemli teknik bilgilere dikkat çekerler.

ÇEVREYE SAYGI GÖSTERİNİZ

Çevreye saygı ile ilgili önemli bilgilere dikkat çekerler.

EL KİTABINI OKURKEN LÜTFEN ÖZEL SEMBOLLERE ÇOK DIKKAT EDIP BU SEMBOLLERLE BELIRTILEN DURUMLARIN AÇIKLANMASINI GÖZ ÖNÜNDE BULUNDURUNUZ.

Elektronik formatlı el kitaplarında aşağıda gösterilen sembol da bulunmaktadır. Bu sembolün anlamı şudur:

Bu sembol üzerine tıklayarak genel içindekiler listesi sayfalarına geri dönülür

GENEL İÇİNDEKİLER LİSTESİ

GENEL BİLGİLER	Kesim	A
GÜVENLİK TALİMATLARI	Kesim	B
ÇALIŞMA VE KULLANIM	Kesim	C
BAKIM	Kesim	D
ARIZALI ÇALIŞMA VE ARIZA ARAMA	Kesim	E
OPSİYONEL AKSESUARLAR	Kesim	F
TABLOLAR VE EKLER	Kesim	G

KASTEN BOŞ BIRAKILMIŞ BIR SAYFADIR

Kesim A

GENEL BİLGİLER

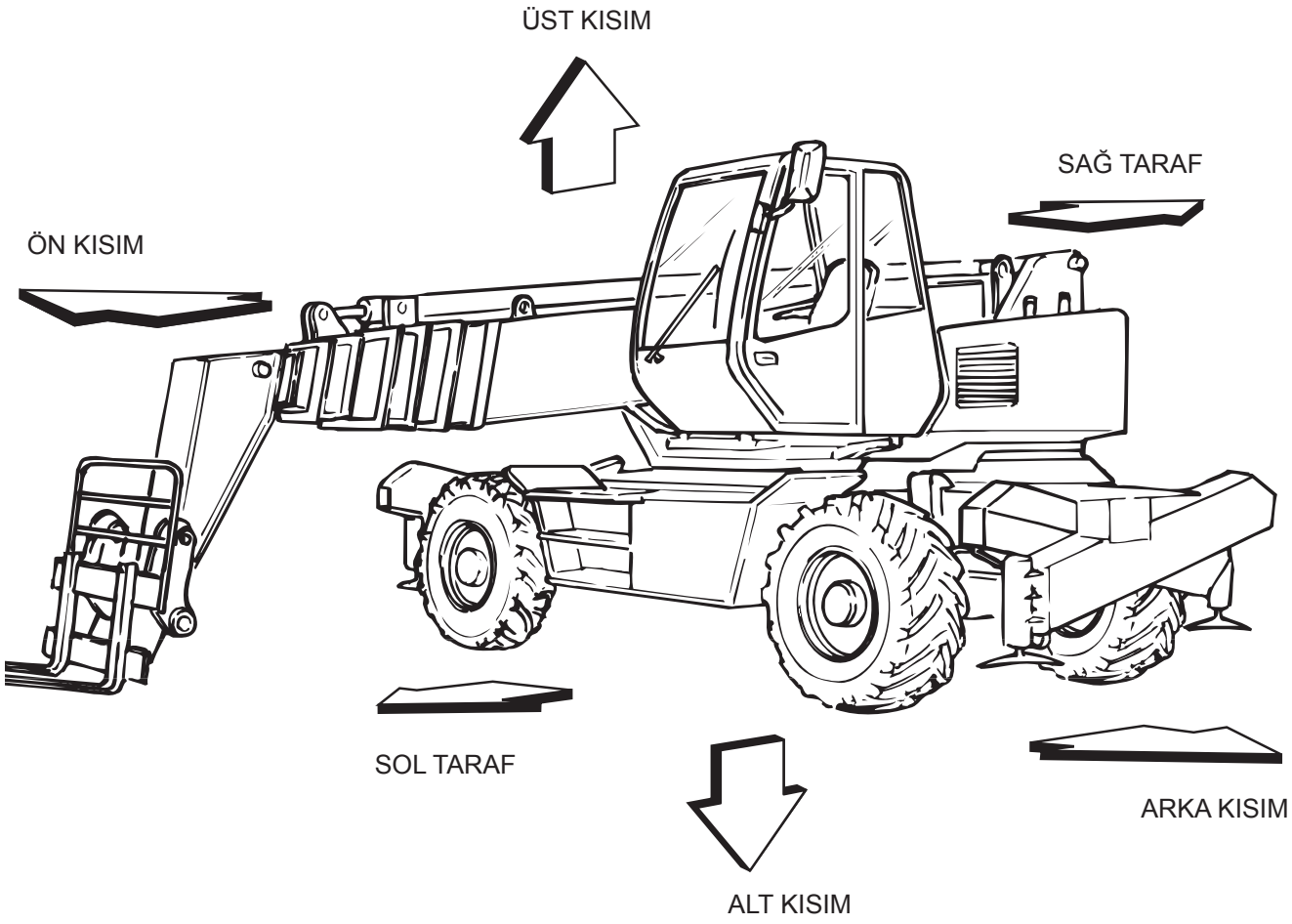
KONULARIN LİSTESİ

A-1	KONVANSİYONEL İŞARET VE ETİKETLER	A-2
A-1.1	Makinenin pozisyonu	A-2
A-1.2	Makinenin üzerindeki etiketler ve uyari plakalari	A-3
A-1.3	Makine üzerinde kullanilan sembollerin açiklanmasi	A-8
A-2	MAKİNENİN TANIMI	A-10
A-2.1	Model ve tip	A-10
A-2.2	İmalatçi firma	A-10
A-2.3	Makine tanimlama plakalari	A-11
A-2.4	CE işareti	A-11
A-2.5	Şasi seri numarasi	A-11
A-2.6	Ana bileşenleri tanimlama plakalari	A-11
A-3	MÜSAADE EDİLEN KULLANIMLAR	A-12
A-3.1	Müsaade edilen kullanimlar	A-12
A-3.2	Yanliş kullanim	A-12
A-3.3	Arta kalan riskler	A-12
A-3.4	Uygulanan standartlar	A-13
A-3.5	Uygulanan güvenlik sistemleri	A-14
A-4	GENEL TANIM	A-18
A-4.1	Ana parçalarla ilgili terimler	A-18
A-4.1.1	Model: Girolift 3514	A-18
A-4.1.2	Model: Girolift 3518	A-19
A-4.1.3	Model: Girolift 5022	A-20
A-4.2	Ana parçalarin tanimi	A-21
A-4.3	İstek üzerine tedarik edilen akseuarlar	A-21
A-5	TEKNİK VERİLER VE PERFORMANSLAR	A-22
A-5.1	Ana boyutlar	A-22
A-5.2	Kullanim sinirlari	A-22
A-5.3	Ağirlik	A-23
A-5.4	Hareket performanslari	A-23
A-5.5	Taşima kapasitesi ve bomun yetişebileceği uzaklik	A-23
A-5.6	(Kayar tip) çatallar	A-23
A-5.7	Dizel motor	A-23
A-5.8	Elektrik sistemi	A-23
A-5.9	Makinenin gürültü seviyeleri	A-24
A-5.10	Titreşim seviyeleri	A-24
A-6	MAKİNE İLE VERİLEN ALET VE PARÇALAR	A-24
A-6.1	Makine ile verilen belgeler	A-24
A-7	KULLANIM SÜRESİ	A-25

A-1 KONVANSİYONEL İŞARET VE ETİKETLER

A-1.1 MAKİNENİN POZİSYONU

Makinenin pozisyonu konvansiyonel olarak şekilde gösterilen pozisyon gibi sayılmalıdır.
Bu kural sayesinde bu el kitabında gösterilen makinenin çeşitli (ön, arka, vs.) parçalarıyla ilgili olan herhangi bir referans açık olur.
Bu kuralın muhtemel istisnaları her defasında ayrıntılarıyla açıklanacaktır.



■ A-1.2 MAKİNENİN ÜZERİNDEKİ ETİKETLER VE UYARI PLAKALARI

Bu paragrafta, normalde standart makine üzerinde yer alan etiketler ile uyarı plakaları listelenmiştir. Ayrıca bu paragrafta özel ataşmanların makineye monte edilmesi durumunda makine üzerinde yer alan etiketler ile uyarı plakaları da listelenmiştir.
Girolift 3514-3518 ile Girolift 5022 arasında yapışkanlı etiketleri ile ilgili farklılıklar bulunabilir.

ÖNEMLİ NOT

Bu etiketleri tanımayı öğrenmek asla bir zaman kaybı değildir.
Bütün etiketlerin kolay okunabilir olduğundan emin olunuz. Bu amaçla, bozulmuş olan veya (hem metni hem de grafik parçası) okunamaz durumda olan etiketleri temizleyiniz veya değiştiriniz.
Etiketleri yumuşak bir bez, su ve sabunla temizleyiniz. Benzin ya da çözücü maddeler, vs. kullanmayınız.
Bir etiketin yenisiyle değiştirilmesi gereken bir parça üzerinde bulunması durumunda yeni etiketin yeni bileşen üzerinde yer aldığını kontrol ediniz.



Tanımı:
"**Makinenin çalışma yarıçapı içindeki alandan geçme/alanda durma yasağı**"'nı gösteren beyaz/ kırmızı etiket.

Anlamı:
Makine çalışırken makinenin çalışma yarıçapı içindeki alandan geçme/alanda durma yasağını belirtir. Bu yasak herkes için geçerlidir.

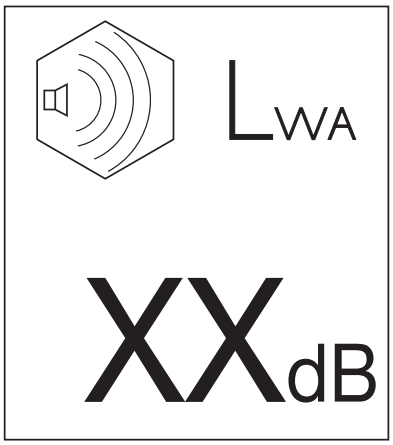
Bulunduğu yer:
Teleskopik bomda, sağ tarafta.



Tanımı:
"**Makinenin çalışma yarıçapı içindeki alandan geçme/alanda durma yasağı**"'nı gösteren beyaz/ kırmızı etiket.

Anlamı:
Makine çalışırken makinenin çalışma yarıçapı içindeki alandan geçme/alanda durma yasağını belirtir. Bu yasak herkes için geçerlidir.

Bulunduğu yer:
bir etiket motor bölmesinin sağ ön karterinde bulunur
bir etiket sürücü kabininin sol yan tarafında bulunur

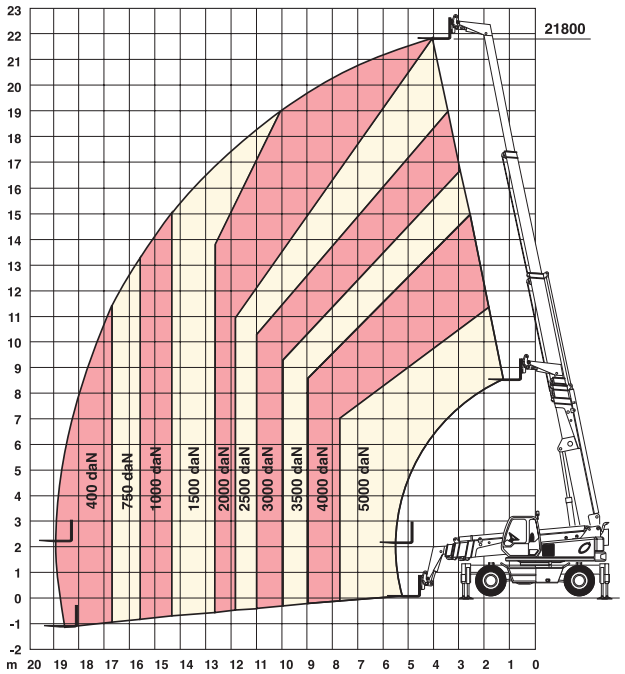


Tanımı:
"**Garanti edilen ses gücü seviyesi**"'ni gösteren sarı arkaplanlı siyah yazılı etiket.

Anlamı:
2000/14/AT sayılı yönetmeliğin belirttiği hususlara göre ölçülen, garanti edilen maksimum ses gücü seviyesini gösterir.

Bulunduğu yer:
Kabinde, kumanda mahallinin sol tarafındaki arka yan camda.

Stabilizatörlerin yere indirilmesi durumunda ön taraftan iş diyagramı

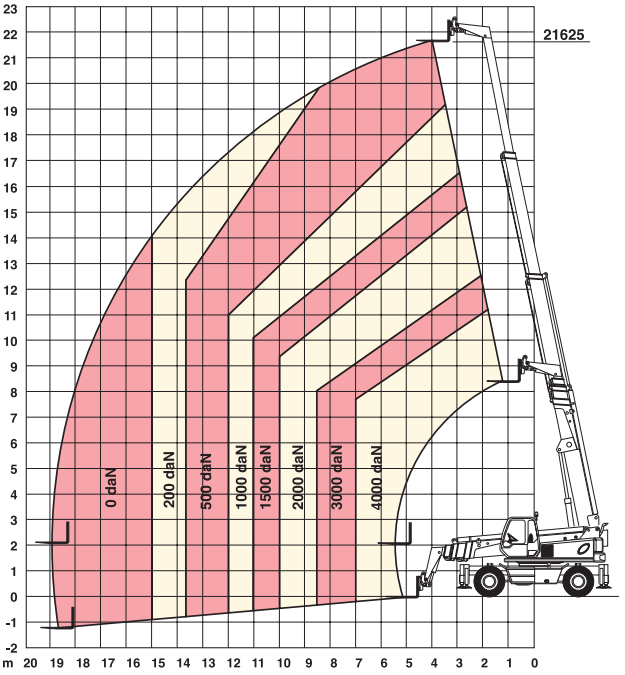


Tanımı:
"**Stabilizatörlerin yere indirilmesi durumunda kullanılması gereken ön taraftan iş diyagramı**"'nı gösteren şeffaf arkaplanlı etiket.

Anlamı:
(Hem **yük kapasitesi** hem de **bumun yetişebileceği uzaklık** konusunda) makinenin belirli çalışma sınırlarını belirtir. Operatör, stabilizatörler yere indirilmiş durumda ise makineyi kullanırken bu çalışma sınırlarına özen göstermelidir.

Bulunduğu yer:
Kabinde, sütuna bir mıknatıs ile takılmış çabuk kullanım kılavuzunda

Stabilizatörlerin kullanılmaması durumunda ön taraftan iş diyagramı



Tanımı:
"**Stabilizatörlerin kullanılmaması durumunda** (yada **stabilizatörler zeminden kaldırılmış durumda**) **kullanılması gereken ön taraftan iş diyagramı"**'nı gösteren şeffaf arkaplanlı etiket.

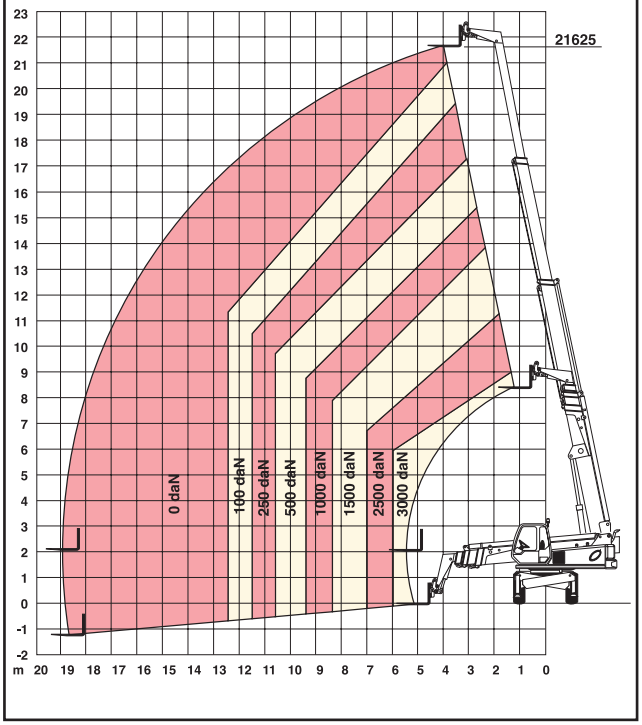
Anlamı:
(Hem **yük kapasitesi** hem de **bumun yetişebileceği uzaklık** konusunda) makinenin belirli çalışma sınırlarını belirtir. Operatör, stabilizatörleri kullanmaması durumunda (veya stabilizatörler zeminden kaldırılmış durumda ise) makineyi kullanırken bu çalışma sınırlarına özen göstermelidir.

Bulunduğu yer:
kabinde, sütuna bir mıknatıs ile takılmış Çabuk Kullanım Kılavuzunda.

ÖNEMLİ NOT

Her makineye spesifik makine modeliyle ilgili olan yük tablolarının takıldığı için bu el kitabında bulunan yük tabloları yalnız bir örnek olarak sayılmalıdır.

Stabilizatörlerin kullanılmaması durumunda yan taraftan iş diyagramı

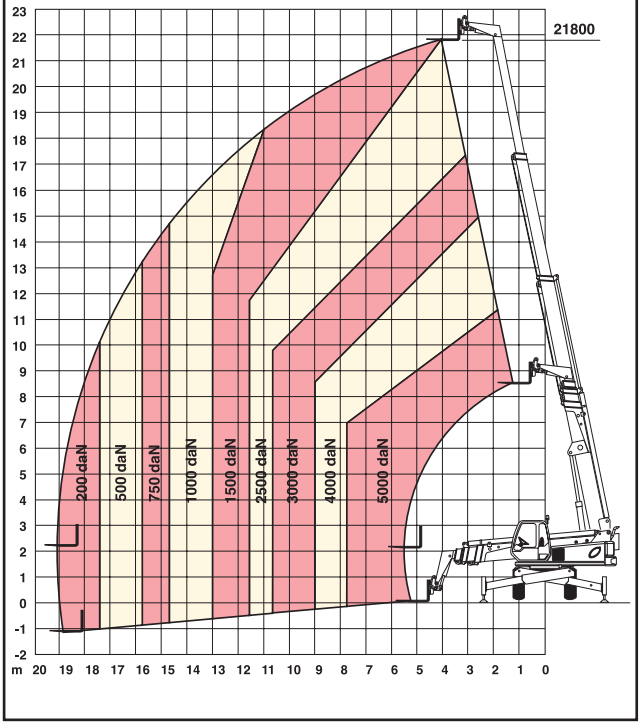


Tanımı:
"**Stabilizatörlerin kullanılmaması durumunda** (yada **stabilizatörler zeminden kaldırılmış durumda**) **kullanılması gereken yan taraftan iş diyagramı**"'nı gösteren şeffaf arkaplanlı etiket.

Anlamı:
(Hem **yük kapasitesi** hem de **bumun yetişebileceği uzaklık** konusunda) makinenin belirli çalışma sınırlarını belirtir. Operatör, stabilizatörleri kullanmaması durumunda (veya stabilizatörler zeminden kaldırılmış durumda ise) makineyi yan taraftan kullanırken bu çalışma sınırlarına özen göstermelidir.

Bulunduğu yer:
kabinde, sütuna bir mıknatıs ile takılmış Çabuk Kullanım Kılavuzunda.

Stabilizatörlerin yere indirilmesi durumunda yan taraftan iş diyagramı



Tanımı:
"**Stabilizatörlerin yere indirilmesi durumunda kullanılması gereken yan taraftan iş diyagramı**"'nı gösteren şeffaf arkaplanlı etiket.

Anlamı:
(Hem **yük kapasitesi** hem de **bumun yetişebileceği uzaklık** konusunda) makinenin belirli çalışma sınırlarını belirtir. Operatör, stabilizatörler yere indirilmiş durumda ise makineyi yan taraftan kullanırken bu çalışma sınırlarına özen göstermelidir.

Bulunduğu yer:
kabinde, sütuna bir mıknatıs ile takılmış Çabuk Kullanım Kılavuzunda.

⚠ DİKKAT!
BOMUN İÇ SİLİNDİRLERİNE ZARAR VERMEKTEN KAÇINMAK İÇİN TELESKOPİK ELEMANLAR DÜZGÜN BİR ŞEKİLDE DIŞARI ÇIKMALIDIR. AKSİ TAKTİRDE YENİDEN AYARLAMA İŞLEMLERİNİN YAPILMASI GEREKİR. DAHA AYRINTILI BİLGİLER İÇİN LÜTFEN KULLANMA EL KİTABINA BAKINIZ.

Tanımı:
"**Teleskopik bomun yeniden ayarlanması**"'nı gösteren beyaz arkaplanlı uyarı etiketi.

Anlamı:
Teleskopik bomun düzgün ayarlanması için kullanma ve bakım el kitabına gönderme yapar.

Bulunduğu yer:
Kabinde, ön camda, kumanda mahallinin sağ tarafında.

MEKANİK VİTESİ SADECE ARACI DURDURDUKTAN SONRA DEVREYE SOKUNUZ

Tanımı:
"**Araç hareket ederken vitese takma yasağı**"'nı gösteren sarı arkaplanlı etiket.

Anlamı:
Şanzumana zarar vermekten kaçınmak için araç hareket halindeyken mekanik şanzumanı kullanma yasağını belirtir.

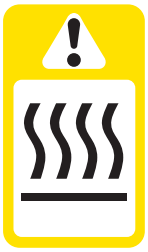
Bulunduğu yer:
Kabinde, yukarıda, traverste.

TEHLİKE
ELEKTRİK KABLO VE HATLARI
MAKİNENİN HERHANGİ BİR PARÇASI, AKSESUAR YADA YÜKLER İLE ELEKTRİK HAVA HATLARI VEYA ELEKTRİK KABLOLARI ARASINDAKİ MESAFENİN EN AZ 6 METRE OLDUĞUNDAN EMİN OLUNUZ.

Tanımı:
"**Elektrik hatlarının yakınında kullanım sınırlamaları**"'nın şeffaf arkaplanlı etiketi.

Anlamı:
Makine elektrik hatlarının yakınında kullanılması halinde tutulması gereken minimum mesafeyi belirtir.

Bulunduğu yer:
Kabinde, ön camda, kumanda mahallinin sağ tarafında.



Tanımı:
Sarı arkaplanlı siyah resimli etiket.
"**Yanık tehlikesi var, sıcak yüzeyler**".

Anlamı:
Çalışma sırasında sıcak olabilen, bu yüzden yanık tehlikesini oluşturabilen yüzeylere takılmıştır.

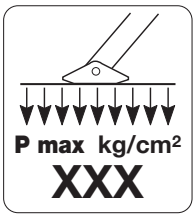
Bulunduğu yer:
Egzos borusu, endotermik motor, ısı değiştirici gibi ilgili parçalarda.



Tanımı:
Sarı arkaplanlı siyah resimli etiket.
"**Tapayı dikkatle açınız, yanık tehlikesi, çok sıcak yağ var**".

Anlamı:
Isı değiştiricinin dengeleme kabı tapası açılarak karşı karşıya bulunduğu yanık tehlikesi üzerine dikkatinizi çeker.

Bulunduğu yer:
Isı değiştiricide yer alır.



Tanımı:
"**Zeminde maksimum özgül basınç**"ı gösteren sarı arkaplanlı etiket.

Anlamı:
Bu değer, stabilizatörlerin zeminde ölçülen, makinenin gömülmesini ve dengesizliğini önlemek için gerekli olan maksimum basıncını gösterir.

Bulunduğu yer:
Her stabilizatörün yakınında.



Tanımı:
Hareketli parçaları gösteren sarı arkaplanlı siyah yazılı yapışkanlı etiket.

Anlamı:
Stabilizatörleri hareket ettirirken çok dikkatli olunuz. Hareketli parçalar vardır.

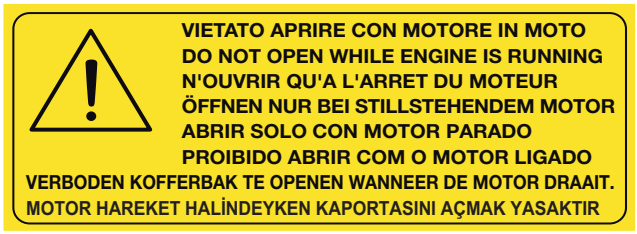
Bulunduğu yer:
Her stabilizatörün yakınında.



Tanımı:
El sıkıştırma tehlikesini gösteren sarı arkaplanlı siyah yazılı yapışkanlı etiket.

Anlamı:
Stabilizatörleri hareket ettirirken çok dikkatli olunuz. **Kol ve bacak sıkıştırma tehlikesine sebep olan hareketli parçalar vardır.**

Bulunduğu yer:
Her stabilizatörün yakınında.



Tanımı:
"**Motor hareket halindeyken kaportasını açma yasağı**"'nı gösteren sarı arkaplanlı etiket.

Anlamı:
Motor hareket halindeyken soğutma fanı ve transmisyon kayışlarında el yaralanma tehlikesi ve motorda yanık tehlikesinden dolayı motor kaportasını açmayı yasaklar.

Bulunduğu yer:
Motor kaportasında.

A-1.3 MAKİNE ÜZERİNDE KULLANILAN SEMBOLLERİN AÇIKLANMASI

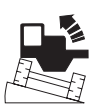
Bu paragrafta standart makinenin ana kumanda ekipman ve aletlerinde normalde bulunan semboller açıklanmıştır. Ayrıca aksesuarlar yada özel ataşmanların makineye takılması durumunda kullanılabilen semboller de açıklanmıştır. Özellikle artık günlük hayatı ıralayan normalize edilmiş (ISO) semboller söz konusudur. Buna rağmen bu sembollerin anlamını vurgulamak uygun görülmüştür.

ÖNEMLİ NOT

Bu sembolleri tanımayı öğrenmek, anlamlarını anlamak asla bir zaman kaybı değildir.

Sembol	*Anlamı*
	Akümülatör şarj göstergesi
	Motor yağ basıncı
	Hava filtresi tıkanmış
	Yağ filtresi tıkanmış
	Park freni
	Fren basıncı
	Acil uyarı ışıkları
	Uzağı gösteren ışıklar
	Sinyal lambaları
	Park ışıkları
	Ön çalışma farı (opsiyonel)

Sembol	*Anlamı*
	Kule dönüşü kilitli
	Kule dönüşü serbest
	Kule dönüşü hizalanmış
	Ataşmanların kilitlenmesi
	Diferansiyelin kilitlenmesi
	Teleskopik bomu dışarı çıkarma/geri çekme
	Bomu yukarı kaldırma/aşağı indirme
	Ataşmanların kaydırılması
	Zemine göre hizalanmış ataşman
	Serbest
	Kilitli

Sembol	Anlamı
	Diferansiyelin kilitlenmesi
	Tesviye kumandası
	Dönüşün kilitlenmesi
	Acil uyarı ışıklarının kumandası
	Acil durum pompasının kumandası
	Arka sis farları
	Sol stabilizatörlerin kumandası
	Sağ stabilizatörlerin kumandası
	Mekanik vites değiştirme kumandası
	Işıkları açma kumandası
	Kabini havalandırma fanı
	1. vites takılı
	2. vites takılı
	Cam sileceği
	Cam yıkama tertibatı
	Makineyi sağ yandan yukarı kaldırarak tesviye edin

Sembol	Anlamı
	Makineyi sol yandan yukarı kaldırarak tesviye edin
	Kabindeki kumandalar
	İnsan kaldırma kafesindeki kumandalar
	Yolda kullanım
	Direksiyon modu seçici
	Korna
	Dizel motor suyu sıcaklığı
	Yakıt seviyesi
	Kaldırma noktası bağlantı parçası
	Yakıt doldurma
	Motor yağı doldurma
	Motor yağı seviye kontrol çubuğ
	“Salyangoz”. Yavaş hidrolik vites
	“Tavşan”. Hızlı hidrolik vites

A-2 MAKİNENİN TANIMI

ÖNEMLİ NOT

Kullanma ve bakım el kitabının teslim edilmiş makineye ait olduğunu kontrol ediniz.
Bilgi veya teknik yardım isteği halinde makinenin modelini, tipini ve seri numarasını mutlaka belirtiniz.

A-2.1 MODEL VE TİP

Stabilizatörlerle donatılmış olan teleskopik bomlu forklift:

model: **GIROLIFT 3514** ❑
model: **GIROLIFT 3518** ❑
model: **GIROLIFT 5022** ❑

A-2.2 İMALATÇI FİRMA

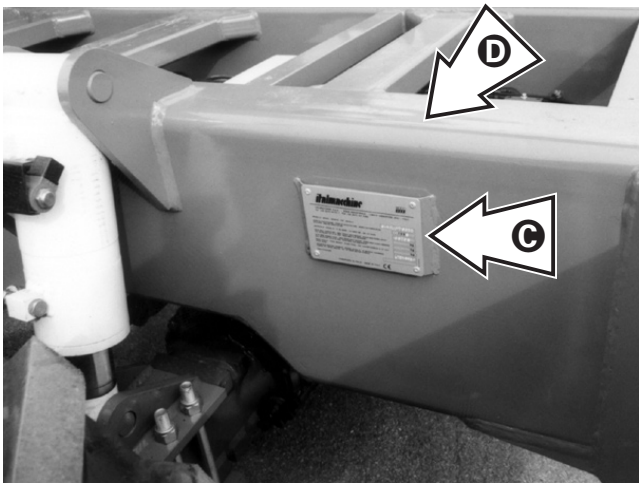
TEREXLIFT srl
Zona Industriale - I-06019 UMBERTIDE (PG) - İTALYA
Perugia Mahkemesi kayıt numarası: 4823
Perugia Ticaret Odası kayıt numarası: 102886
Vergi Mükellefiyet ve K.D.V. numarası 00249210543

■ A-2.3 MAKİNE TANIMLAMA PLAKALARI

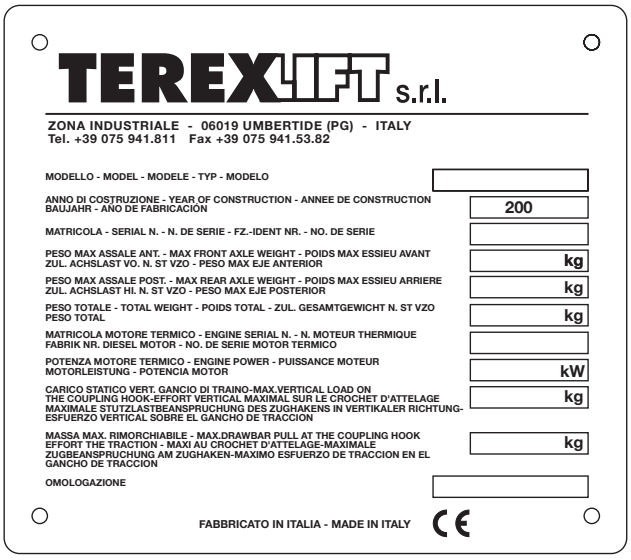
Makineye 3 adet tanımlama plakası takılmıştır:

Ⓐ Makine tanımlama plakası

Koltuğun tabanında yer alır ve kapı açılırken kolay görülebilir. Dış pazarlarda satılan makinelerde trafiğe çıkış onay plakasının yerine takılmıştır.



Tanımlama plakasında model, seri numarası ve imalat yılı olmak üzere makine tanımlama bilgileri yazılmıştır.


TEREXLIFT s.r.l.

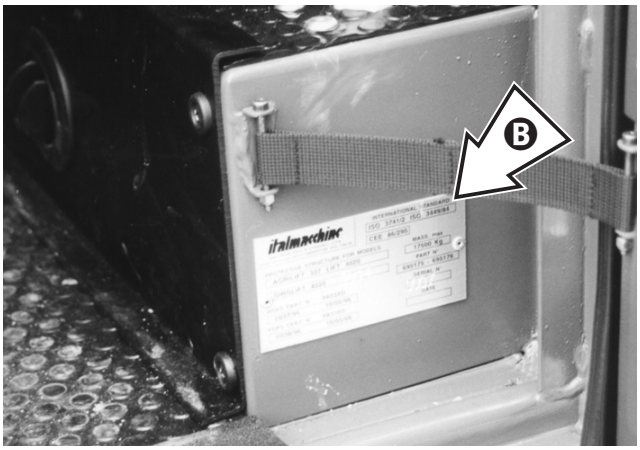
ZONA INDUSTRIALE - 06019 UMBERTIDE (PG) - ITALY
Tel. +39 075 941.811 Fax +39 075 941.53.82

MODELLO - MODEL - MODELE - TYP - MODELO	
ANNO DI COSTRUZIONE - YEAR OF CONSTRUCTION - ANNEE DE CONSTRUCTION BAUJAHR - AÑO DE FABRICACIÓN	200
MATRICOLA - SERIAL N. - N. DE SERIE - FZ.-IDENT NR. - NO. DE SERIE	
PESO MAX ASSALE ANT. - MAX FRONT AXLE WEIGHT - POIDS MAX ESSIEU AVANT ZUL. ACHSLAST VO. N. ST VZO - PESO MAX EJE ANTERIOR	kg
PESO MAX ASSALE POST. - MAX REAR AXLE WEIGHT - POIDS MAX ESSIEU ARRIERE ZUL. ACHSLAST HI. N. ST VZO - PESO MAX EJE POSTERIOR	kg
PESO TOTALE - TOTAL WEIGHT - POIDS TOTAL - ZUL. GESAMTGEWICHT N. ST VZO PESO TOTAL	kg
MATRICOLA MOTORE TERMICO - ENGINE SERIAL N. - N. MOTEUR THERMIQUE FABRIK NR. DIESEL MOTOR - NO. DE SERIE MOTOR TERMICO	
POTENZA MOTORE TERMICO - ENGINE POWER - PUISSANCE MOTEUR MOTORLEISTUNG - POTENCIA MOTOR	kW
CARICO STATICO VERT. GANCIO DI TRAINO-MAX.VERTICAL LOAD ON THE COUPLING HOOK-EFFORT VERTICAL MAXIMAL SUR LE CROCHET D'ATTELAGE MAXIMALE STUTZLASTBEANSPRUCHUNG DES ZUGHAKENS IN VERTIKALER RICHTUNG-ESFUERZO VERTICAL SOBRE EL GANCHO DE TRACCION	kg
MASSA MAX. RIMORCHIABILE - MAX.DRAWBAR PULL AT THE COUPLING HOOK EFFORT THE TRACTION - MAXI AU CROCHET D'ATTELAGE-MAXIMALE ZUGBEANSPRUCHUNG AM ZUGHAKEN-MAXIMO ESFUERZO DE TRACCION EN EL GANCHO DE TRACCION	kg
OMOLOGAZIONE	

FABBRICATO IN ITALIA - MADE IN ITALY CE

Ⓑ ROPS / FOPS kabini onay plakası

Koltuğun tabanında yer alır ve kapı açılırken kolay görülebilir



Ⓒ Trafiğe çıkış onay plakası

Şasinin sağ ön tarafında yer alır (sadece İtalyan pazarında satılan makinelerde).

Plakada onay bilgileri ve spesifik modele ait ağırlıklar yazılmıştır.

■ A-2.4 CE İŞARETİ

Bu makine Makineler Direktifi'nin gerektirdiği güvenlik kurallarına uygundur. Bu uygunluk belgelidir ve makine üzerinde bu standarda uygunluk anlamına gelen **CE** işareti bulunuyor.
CE işareti doğrudan Ⓐ makine tanımlama plakasına takılmıştır.

■ A-2.5 PUNZONATURA NUMERO DI TELAIO

Makinenin şasi numarası sol ön tarafta, Ⓓ harfli şasi boy kolunda basılmıştır.

■ A-2.6 ANA BİLEŞENLERİ TANIMLAMA PLAKALARI

TEREXLIFT S.r.l. firması tarafından imal edilmemiş olan motorlar, pompalar, vs. olmak üzere bütün ana bileşenleri tanımlama plakaları bileşenlere, imalatçı firmaların yerleştirdikleri yere takılmıştır.

A-3 MÜSAADE EDİLEN KULLANIMLAR

A-3.1 MÜSAADE EDİLEN KULLANIMLAR

GIROLIFT serisi forkliftler tarım ve/veya sanayi ürünlerini TEREXLIFT firması tarafından imal edilen uygun ataşmanların kullanımı aracılığıyla (bkz. ***Kesim F***) yukarı kaldırma, işleme ve taşıma işlemlerini yapmak için tasarlanıp imal edilmiştir.

Herhangi diğer bir kullanım öngörülen kullanıma aykırı, bu yüzden yanlış sayılır.

İmalatçı firma tarafından belirtilen kullanım, bakım ve onarım şartlarına uygunluk ve sıkı sıkıya uyma öngörülen kullanımın temel bir bileşeni oluşturmaktadır.

Forklift kullanımı ve bakımı sadece özellikleri ve çeşitli güvenlik prosedürleri hakkında bilgi sahibi olan personel tarafından yapılmalıdır.

Ayrıca bütün emniyet ve kaza önleme talimatlarına, işyeri tıbbı ve işyeri güvenliği ile ilgili olan ve geçerli sayılan yasal gereklilikler ve standartlara, trafiğe çıkış için öngörülen kurallara uyulması gerekir.

UYARI!

Normal bakım ile ilgili işlemler hariç makinede değişiklik yapmak veya makine üzerinde herhangi bir işlem yapmak kesinlikle yasaktır. TEREXLIFT veya yetkili teknik yardım merkezleri tarafından yapılmamış olan herhangi bir değişiklik makinenin 98/37/AT sayılı Makineler Direktifi'ne uygunluğunu otomatik olarak iptal eder.

A-3.2 YANLIŞ KULLANIM

Yanlış kullanım, forkliftin bu el kitabı kapsamındaki talimatlara uygun olmayan ve her halükârda kendiniz ve başkaları için tehlikeli görülen iş kriterlerine göre kullanılması anlamına gelir.

TEHLİKE

En sık rastlanan ve tehlikeli olan yanlış kullanım durumlarından bazısı aşağıda listelenmiştir:

- ***Kişileri forklift vasıtasıyla taşımak***
- ***İşbu el kitabında yer alan kullanma ve bakım talimatlarını titizlikle izlememek***
- ***Uygun tablolarda belirlenen forklift kullanım sınırlamalarına özen göstermeyerek çalışmak***
- ***Kaygan hendek kenarlarında çalışmak***
- ***Yokuşlarda ve yamaçlarda yöne çapraz olarak sürmek***
- ***Bir sağanak sırasında çalışmak***
- ***Dik meyil durumunda çalışmak***
- ***Ataşmanları öngörülen kullanımlardan farklı amaçlarla kullanmak***
- ***Terexlift tarafından tasdik veya imal edilmemiş olan ataşman kullanmak***
- ***Potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda çalışmak***
- ***Kapalı ve havalandırılmamış ortamlarda çalışmak***

A-3.3 ARTA KALAN RİSKLER

Makinenin en son teknolojiye göre tasarlanıp imal edilmiş olmasına ve beklenen tehlikelerin ortadan kaldırılmasına rağmen, makine operatörü tarafından yapılan işlemlerden bazısı potansiyel olarak tehlikeli durumlara neden olabilir. Örneğin:

- Yüke veya işyerinin zemin şartlarına göre fazla yüksek bir çalışma yada nakil hızından kaynaklanan tehlikeler.
- Bir blok vanası kontrol etme veya yenisiyle değiştirme işlemleri için gerçekleştirilen iş prosedürlerinden kaynaklanan tehlikeler (artık basınç – kontrol edilemeyen hareketler).
- Hareketli parçaları uygun bir şekilde desteklemeksizin silindirler gibi parçaları sökme işlemleri için gerçekleştirilen iş prosedürlerinden kaynaklanan tehlikeler (hareketli parçanın kontrol edilmeyen düşme tehlikesi).
- Operatörün emniyet kemerlerini takmaması durumunda makinenin devrilmesi sonucu meydana gelen kazadan kaynaklanan tehlike.

■ A-3.4 UYGULANAN STANDARTLAR

Operatörün güvenliği için, teleskopik bomlu forklift ile ilgili risk analizi sırasında aşağıda listelenen standartlar göz önünde bulundurulmuştur:

Yönetmelik	*Başlığı*
98/37/AT	Makine Emniyeti Yönetmeliği
89/336/AET	Elektromanyetik Uyumluluk ile ilgili Yönetmelik
2000/14/AT	Açık Alanda Kullanılan Teçhizat Tarafından Oluşturulan Çevredeki Gürültü Emisyonu ile ilgili Yönetmelik

Norma	*Başlığı*
EN 1459:1988	Uyumlaştırılmış standart. Endüstriyel kamyonların güvenliği. Teleskopik kollu kendinden hareketli endüstriyel kamyonlar.
EN 281:1988	Kendinden hareketli endüstriyel kamyonlar - Sürücü pedallarının planlanması ve yapımı için kurallar.
EN 1175-2:1998	İş makinelerinin emniyeti. Elektriksel gerekler. İçten yanmalı motor ile çalışan makinelerin genel gerekleri.
prEN ISO 13564:1996	Kendinden hareketli endüstriyel kamyonlarda sürücü görüş alanını ölçme deney metodu.
ISO 2330:1995	İstif makineleri (Forklift) - Çatal kollar - Teknik özellikler ve deneyler.
ISO/DIS 3287	Motorlu endüstriyel araçlar - Operatör kumandaları ve diğer göstergeler için semboller.
ISO 3449:1992	Toprak kazı makineleri - Düşen maddelere karşı koruyucu yapılar için laboratuvar deneyleri ve performans özellikleri.
EN 13510: 2002	Toprak kazı makineleri - Devrilmeye karşı koruyucu yapılar - Laboratuvar deneyleri ve performans özellikleri.
ISO 3776:1989	Tarım traktörleri - Güvenlik kemerlerinin bağlantı düzeni.
ISO 3795:1989	Karayolu taşıtları, tarım ve ormancılıkta kullanılan makineler ve traktörler - İç malzemelerinin yanma davranışının tayini.
ISO 5053:1987	Kendinden hareketli endüstriyel araçlar - Terimler.
ISO 6292:1996	Kendinden hareketli endüstriyel kamyonlar ve dozerler - Fren performansı ve parçaların dayanımı.
EN 13059:2002	Endüstriyel kamyonların güvenliği - Titreşim ölçümü için deney metotları.
EN 50081-1: 1997	Elektromanyetik Uyumluluk - Genel yayım standardı - Bölüm 1.
EN 50082-1: 1997	Elektromanyetik Uyumluluk - Genel bağışıklık standardı - Bölüm 1.
EN 60204-1:1998	Makinelerin emniyeti - Makinelerin elektrik donanımı - Bölüm 1.

■ A-3.5 UYGULANAN GÜVENLİK SİSTEMLERİ

- Kumanda mahallinin gösterge tablosunda **MICMAC-ST-02** ***yük sınırlama cihazı*** bulunmaktadır. Yük sınırlama cihazı (ön veya yan taraftan, stabilizatör kullanılarak veya kullanılmadan) çalışma modunu ve yük mesafesini otomatik olarak çıkarabilecek haldedir.
  Kullanılmakta olan ataşman tipi ile birlikte toplanan veriler, sistem programına girilen tablo verileri ile sürekli olarak karşılaştırılır. Veri işlemenin sonucu üç mümkün duruma aktarılır:

❶ **Yeşil LED ışığı yanık**

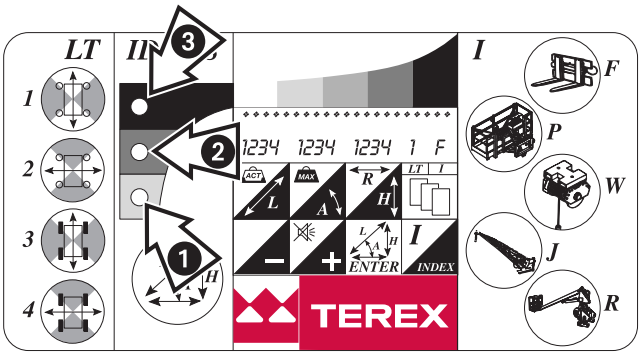
Stabilite durumu. Yukarı kaldırılan yük tabloda belirtilen, o belirli çalışma konumunda müsaade edilen yükün %90'ını aşmaz.

❷ **Sarı LED ışığı yanık**

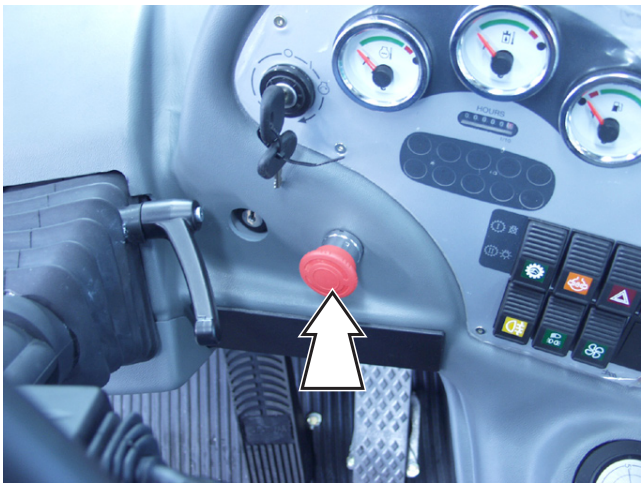
Ön alarm durumu. Yukarı kaldırılan yük müsaade edilen azami yükün %90'ını aşmasına rağmen bu değerden düşüktür. Vızıltılı elektrik zili fasılalı bir ses çıkarır.

❸ **Kırmızı LED ışığı yanık**

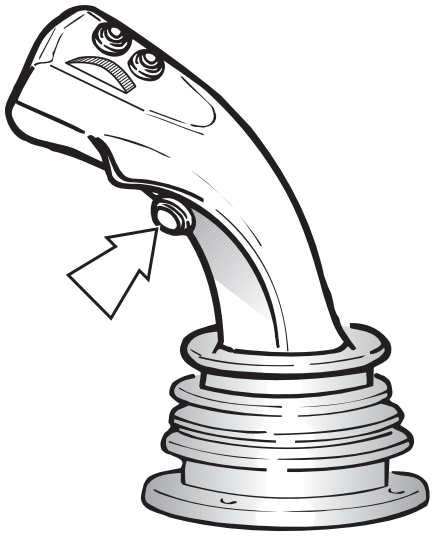
Alarm durumu. Yukarı kaldırılan yük müsaade edilen azami yükten daha büyük olur, vızıltılı elektrik zili aralıksız bir ses çıkarır, makine hareketleri durur. Kilitleme durumunda sadece stabilite konumuna geri dönüş hareketleri yapılabilir.



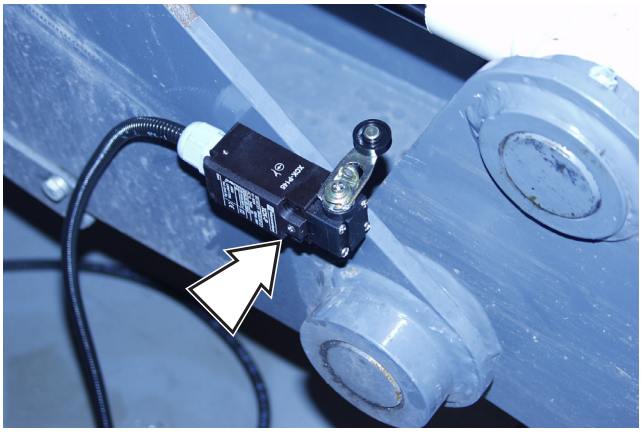
- ***Acil durdurma düğmesi.*** Gösterge tablosunda, direksiyon simidinin sağ tarafında yer alır. Bu düğmeye basılırsa, motor kapatılır.
  Makineyi tekrar çalıştırmadan önce makinenin acil durdurulmasına neden olan sebepleri ortadan kaldırınız. Düğmeyi saat yönünde döndürerek yeniden çalışır duruma getiriniz.



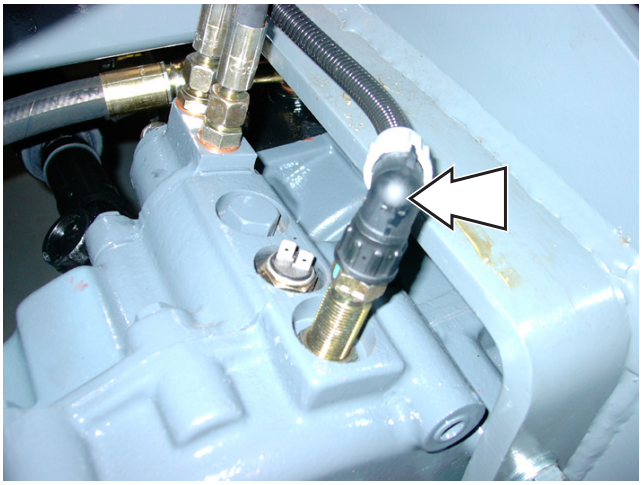
- ***Joystikteki emniyet tuşu*** (emniyet tertibatı). Bu tuşa basıldıktan sonra, bir fonksiyonun kumanda kolu aracılığıyla yapılması sırasında basılı tutulması gerekir. Basılı tutulan tuş serbest bırakıldığında yapılan hareket durdurulur.



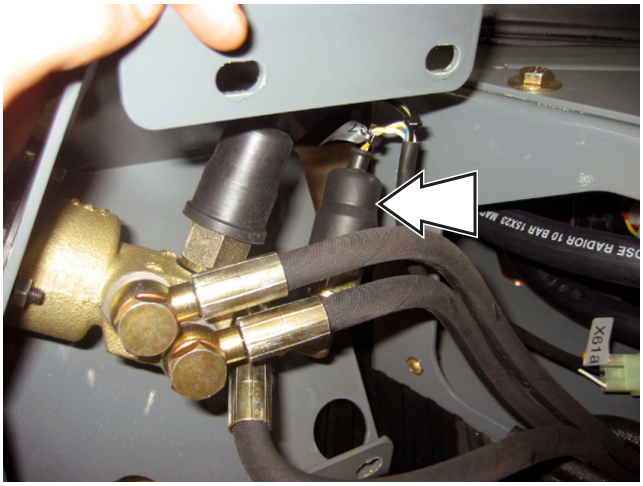
- ***Stabilizatör varlık mikrosvici.*** Stabilizatörlerin yere indirilmesi durumunda transmisyonun kullanılmasını önler ve devrilmeye karşı koruyucu güvenlik sisteminde skala değişimini yapar.



- ***Şanzumanda iki adet varlık mikrosvici bulunmaktadır.***
  - Vites kutusunun içinde yer alan mikrosviç takılan vitesi gösterir.
  - Vites kutusunun dışında yer alan mikrosviç kardan milinin hareketini kontrol eder ve makine hareket ederken vites değiştirme işlemlerinin yapılmasını önler.



- ***Park frenindeki presostat.*** Park freninin devreye girdiğinde makinenin ilerlemesini önler, ancak motor çalıştırılabilir.



- ***Bütün silindirlere uygun blok vanaları***:

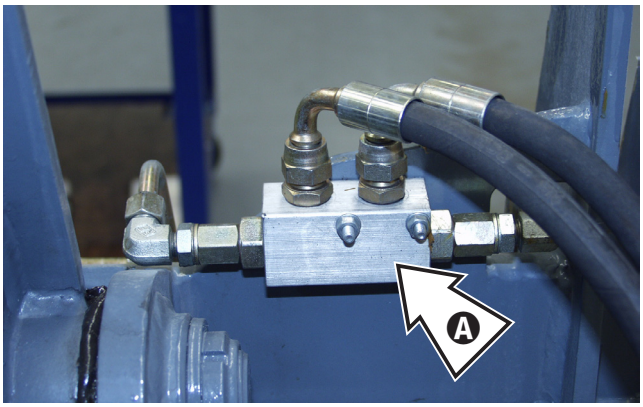
  A Ataşman bağlantı silindirindeki blok vanası

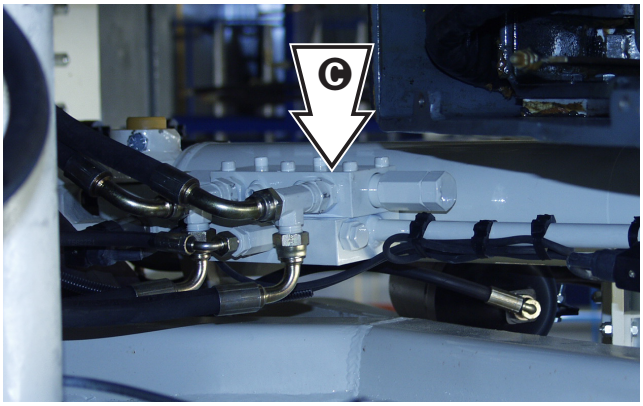
  B Kaldırma silindirindeki blok vanası

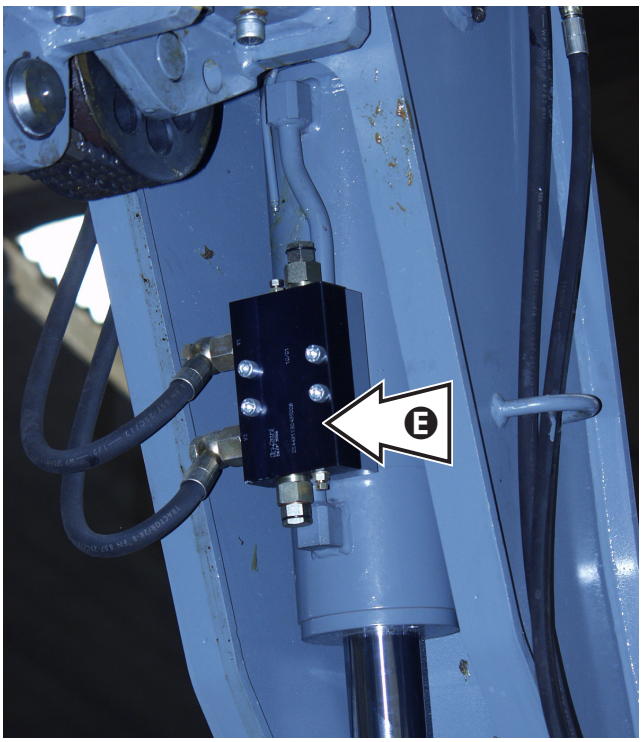
  C Dengeleme silindirindeki blok vanası

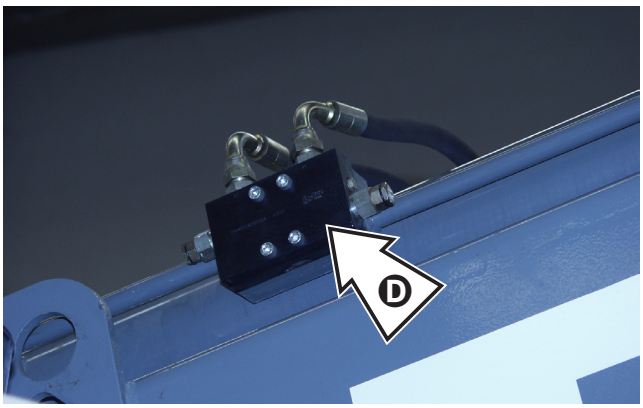
  D Teleskopik bomu dışarı çıkarma silindirindeki blok vanası

  E Ataşmanın kaydırma silindirindeki blok vanası

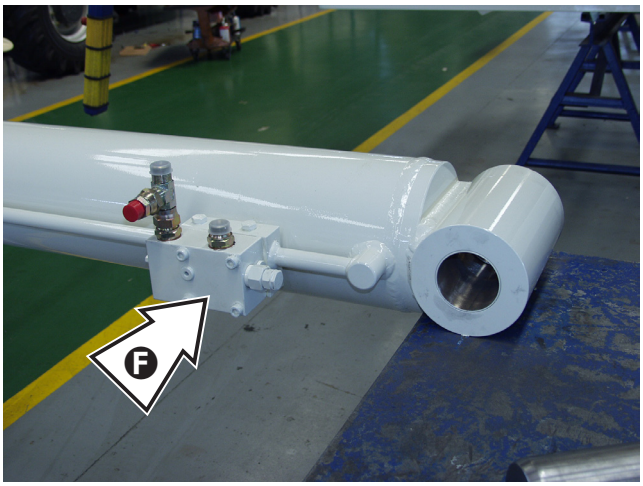




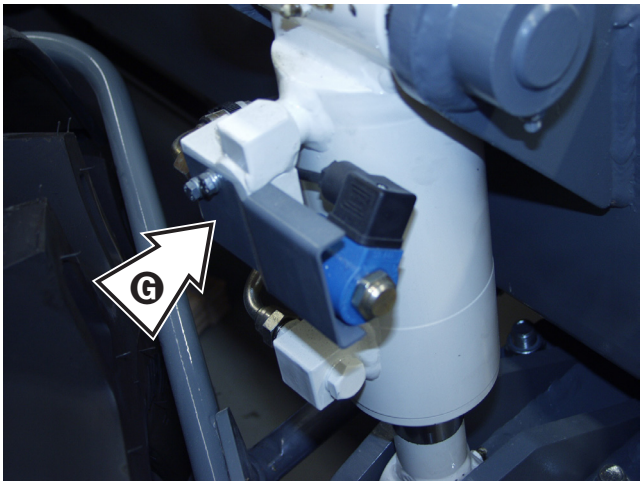




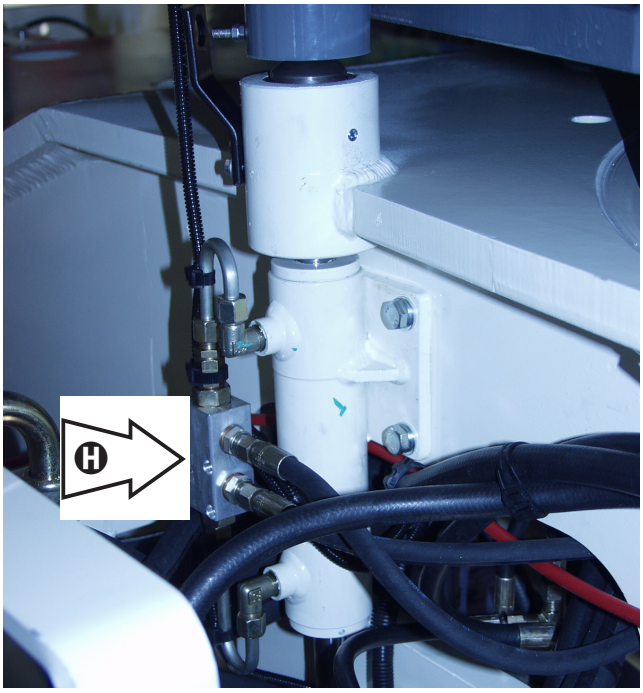
F Stabilizatör silindirlerindeki blok vanası



G Makineyi tesviye silindirlerindeki blok vanası



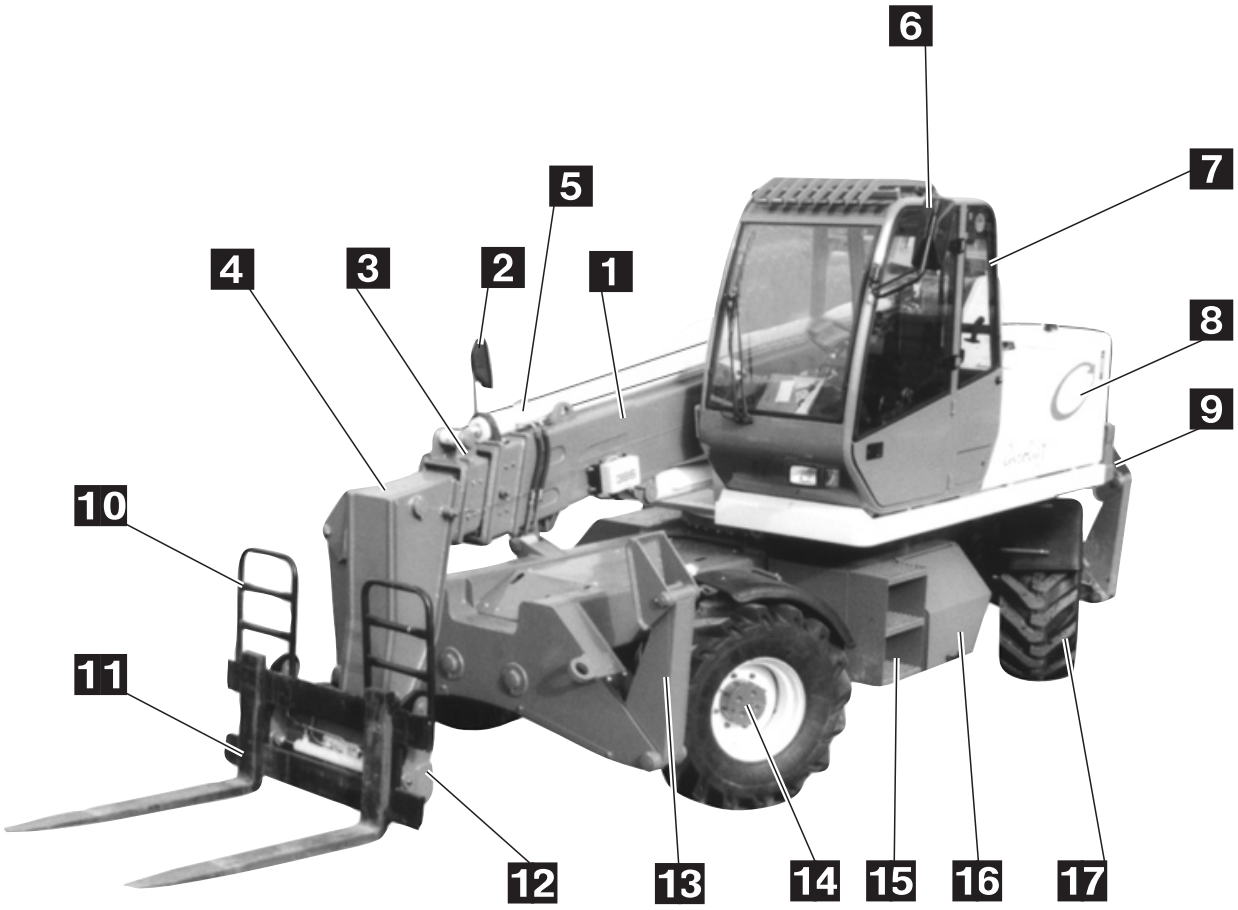
H Kule dönüşünü önleyici pim silindirindeki blok vanası



A-4 GENEL TANIM

A-4.1 ANA PARÇALARLA İLGİLİ TERİMLER

A-4.1.1 Model: Girolift 3514



1 - 1inci bom kısmı
2 - Sağ yan dikiz aynası
3 - 2nci bom kısmı
4 - 3üncü bom kısmı
5 - Teleskopik bom silindiri
6 - Sol yan dikiz aynası
7 - ROPS / FOPS sürücü kabini
8 - Yağ ve yakıt depoları bölmesi
9 - Sol arka stabilizatör
10 - Çatallar üzerinde taşınan yük koruma sistemi
11 - Paletlenmiş yükler için FEM 3 çatalları
12 - Ataşman taşıyıcı aparatı
13 - Sol ön stabilizatör
14 - Ön dingil
15 - Giriş basamakları
16 - Sol yan alet saklama bölmesi
17 - Arka dingil

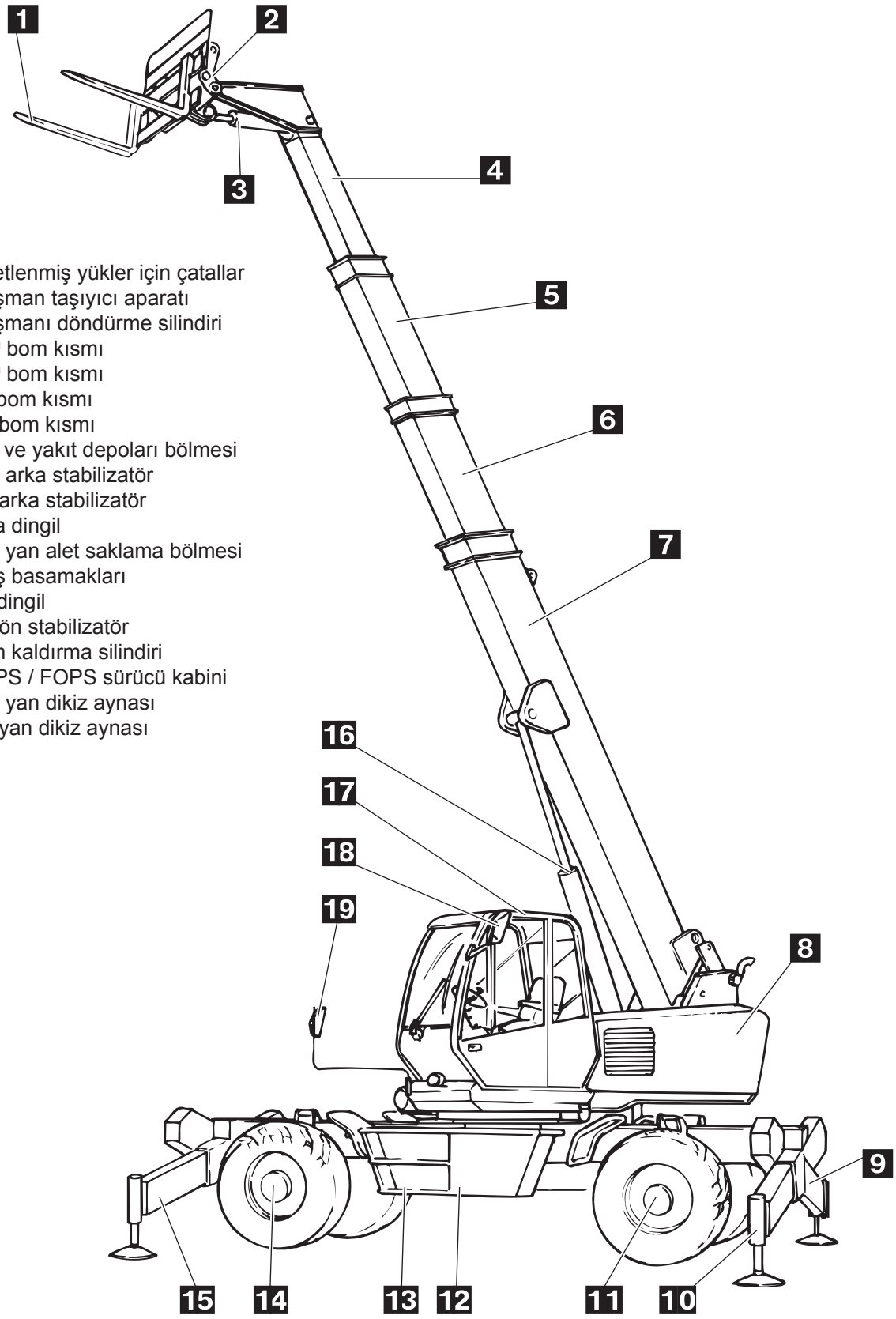
■ A-4.1.2 Model: Girolift 3518





1 - Motor bölmesi
2 - Sağ yan dikiz aynası
3 - Teleskopik bom silindiri
4 - Sol yan dikiz aynası
5 - 1inci bom kısmı
6 - 2nci bom kısmı
7 - 3üncü bom kısmı
8 - 4üncü bom kısmı
9 - Sağ arka stabilizatör
10 - Ön dingil
11 - Sağ ön stabilizatör
12 - Ataşman kilitleme silindiri
13 - Ataşman taşıyıcı aparatı
14 - Kabin koruma ızgarası
15 - Kabinin üst kapısı
16 - Yağ ve yakıt depoları bölmesi
17 - Sol yan alet saklama bölmesi
18 - Giriş basamakları
19 - Büyük dişli rulman
20 - Arka dingil

■ A-4.1.3 Model: Girolift 5022



1 - Paletlenmiş yükler için çatallar
2 - Ataşman taşıyıcı aparatı
3 - Ataşmanı döndürme silindiri
4 - 4üncü bom kısmı
5 - 3üncü bom kısmı
6 - 2nci bom kısmı
7 - 1inci bom kısmı
8 - Yağ ve yakıt depoları bölmesi
9 - Sağ arka stabilizatör
10 - Sol arka stabilizatör
11 - Arka dingil
12 - Sağ yan alet saklama bölmesi
13 - Giriş basamakları
14 - Ön dingil
15 - Sol ön stabilizatör
16 - Bom kaldırma silindiri
17 - ROPS / FOPS sürücü kabini
18 - Sağ yan dikiz aynası
19 - Sol yan dikiz aynası

■ A-4.2 ANA PARÇALARIN TANIMI

Hidrostatik transmisyon grubu
Sürekli hız ayarlı kapalı devreli hidrostatik transmisyonu oluşturan parçalar aşağıda listelenmiştir:
- bir termik motorla elastik bir conta aracılığıyla bağlantılı bir değişik deplasmanlı pompa
- vites kutusuna monte edilmiş değişken silindir hacimli bir motor. Bu motorun minimum silindir hacmi ve maksimum silindir hacmi olmak üzere iki adet çalışma konumu vardır.
- depoya giden tahliye hattında yer alan bir hidrolik yağ filtresi
- devreyi soğutmaya yarayan bir su-yağ ısı değiştiricisi.

Güç dağıtıcı/2 vitesli şanzuman
Redüktör dişlisi/şanzuman toplam iki viteslidir. Biri çalışmak için, diğeri ise aracı trafiğe çıkarmak için kullanılır. Vitesler sürücü kabininde yer alan özel düğme aracılığıyla seçilebilir. Vites sadece makine dururken seçilebilir. Hareket, iki kardan mili vasıtasıyla şanzumandan diferansiyel ile donatılmış ön ve arka dingillere aktarılır.

Direksiyon dingilleri/(ön ve arka) diferansiyel dişlileri
Diferansiyel milleri hareketi tekerleklere aktarır. Arka dingilde çalışan bir diferansiyel kilitleme sistemi sayesinde araç düşük çekişli zeminlerde de hareket edebilir. Her iki dingil yönlendirilebilir ve esnektir. Yüksek vitesler kullanılırken sadece ön tekerlekler yönlendirilebilir, halbuki bomun devrilmeye karşı koruyucu güvenlik sisteminden kontrol edilen ve önceden belirtilen bir eğimi aştığı zaman esnek arka dingil otomatik olarak kilitlenir.

Lastikler
Makine, forkliftte kabul edilen maksimum yüke uygun ebattaki lastiklerle donatılmıştır.
Lastiklerin değiştirilmesi halinde daima aynı ebadı ve yük taşıma kapasitesi olan lastikler kullanılmalıdır.

Devrilmeye karşı koruyucu güvenlik sistemi
Araca seri olarak monte edilen devrilmeye karşı koruyucu güvenlik sistemi operatöre kesinlikle güvenli kullanım şartlarında çalışma olanağı verir.
Sistem, özel sensörler aracılığıyla, (kullanılan ataşmana ve dışarı çıkan bomun uzunluğuna göre) yukarı kaldırılan yükü otomatik olarak ölçer.
Toplanan değerler özel yük taşıma tabloları ile karşılaştırılır ve sonuç kumanda mahallindeki (güvenlik – ön alarm – alarm) olmak üzere üç adet LED ışığı aracılığıyla görüntülenir.
Eğer sistem alarm durumuna geçerse makinenin hareketleri durdurulur ve sadece makineyi güvenlik durumuna geri getirme işlemlerini yapma olanağı vardır.

Bomun hidrolik devresi
Hidrolik kumandaya ve bir dağıtma ekipmanına gerektiğinde özel bir valf aracılığıyla yağ dağıtan, endotermik motora bağlı olan bir dişli pompadan oluşmaktadır. Yağ dağıtımı aşağıda listelenen fonksiyonlara yarar:
- bomu yukarı kaldırma/aşağı indirme
- teleskopik bomu dışarı çıkarma/geri çekme
- ataşmanı döndürme
- makineyi tesviye
- kule dönüşü
- ataşmanı kilitleme
- stabilizatörlerin devreye sokulması.

Yardımcı devrelerin hidrolik devresi
Endotermik motora bağlı olan, fren pompasına ve hidrolik motorlara yağ dağıtan bir pompadan oluşmaktadır. Yağ dağıtımı ısı dağıtıcıların fanlarını çalıştırmaya yarar.

Fren devresi
Fren sistemi yağ banyolu kendinden ayarlı çok diskli ve arka dingilin içine monte edilmiştir. Bağımsız bir devreden oluşmaktadır. Pedal direkt olarak fren pompasını devreye sokar. Fren pompası ise kilitleme silindirlerine yağ dağıtır.

Sürücü kabini
ISO 3449 ve EN 13510 sayılı standartlara uygun olarak onaylanmış, ROPS ve FOPS kriterlerini karşılayan sürücü kabin tipi.

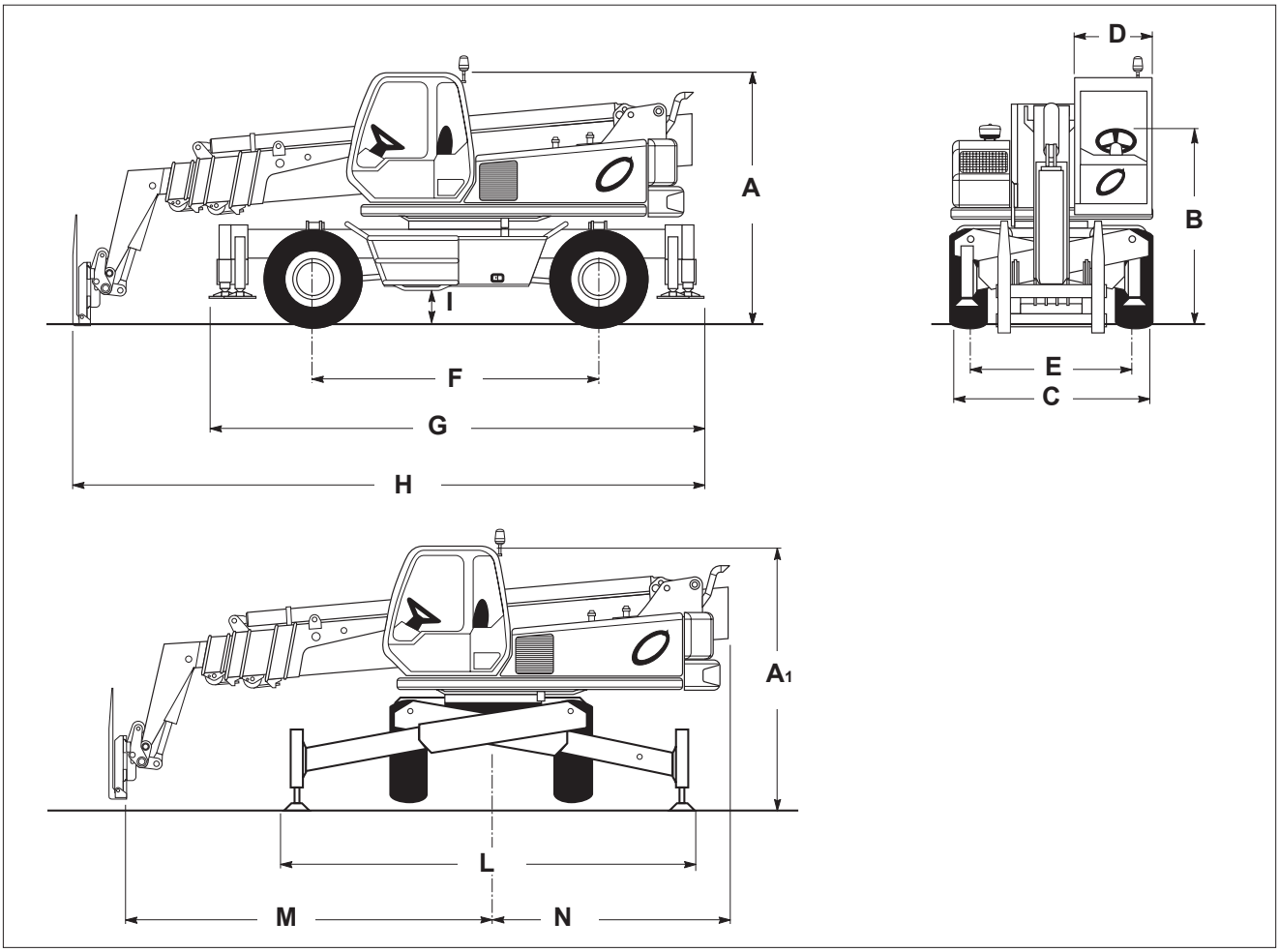
■ A-4.3 İSTEK ÜZERİNE TEDARİK EDİLEN AKSEUARLAR

Makine geniş bir aksesuar yelpazesiyle donatılmış olabilir. ***Terexlift*** bayileriyle temas kurunuz.

ÖNEMLİ NOT

Sizin makineniz için mevcut olan geniş aksesuar yelpazesini inceleyin.

A-5 TEKNİK VERİLER VE PERFORMANSLAR



A-5.1 ANA BOYUTLAR

	Açıklama	*Ölç. brm.*	*Girolift 3514*	*Girolift 3518*	*Girolift 5022*
A	Toplam yükseklik	mm	2970	2940	3050
A_1	Stabilizatörlerin yere indirilmesi durumunda toplam yükseklik	mm	3260	3260	3300
B	Direksiyon yüksekliği	mm	2180	2180	2280
C	Toplam genişlik	mm	2480	2500	2500
D	Kabinin iç genişliği	mm	910	910	910
E	Dingil genişliği	mm	1950	1950	2020
F	Dingil mesafesi	mm	3030	3030	3500
G	Stabilizatörler dahil uzunluk	mm	4860	4860	6060
H	Atasman tasiyici aparati dahil uzunluk	mm	5790	6680	7600
I	Yerden yükseklik	mm	350	350	420
L	Stabilizatörleri dışarı çıkardıktan sonra genişlik	mm	3900	3900	5000
M	Aracın dönüş merkezinden ön çıkıntısı	mm	3200	3830	4030
N	Aracın dönüş merkezinden arka çıkıntısı	mm	2260	2260	2875

A-5.2 KULLANIM SINIRLARI

• (Stabilizatörler monte edilmiş durumda) yaklaşma açısı		26°	26°	17°
• Uzaklaşma açısı		26°	26°	17°
• Ortam sıcaklığı	°C	-20°/+40°	-20°/+40°	-20°/+40°
• Stabilizatörlerin zeminde maksimum özgül basıncı	kg/cm^2	14	14	14

Açıklama	Ölç. brm.	Girolift 3514	Girolift 3518	Girolift 5022
■ A-5.3 AĞIRLIK				
• Çalışma ağırlığı	kg	11700	12900	17700
■ A-5.4 HAREKET PERFORMANSLARI				
- Çalışma hızı (*)	km/saat	9	9	9
- Yolda hareket hızı (*)	km/saat	30	30	28
- Tam yüklü olarak tırmanılabilen maksimum eğim	%	56	56	40
(*) = İleri hareket veya geri hareket				
■ A-5.5 TAŞIMA KAPASİTESİ VE BOMUN YETİŞEBİLECEĞİ UZAKLIK				
- Maksimum kaldırma yüksekliği:				
Stabilizatör ile	mm	13550	17300	21800
Stabilizatör kullanılmadan	mm	13225	17000	21625
- Maksimum yükseklikte bomun yetişebileceği uzaklık	mm	2915	3700	4100
- Bomun ileride yetişebileceği uzaklık	mm	11290	15200	19000
- Ataşman taşıyıcı aparatının dönüşü		146°	146°	131°
- Stabilizatör ile maksimum yükseklikteki taşıma kapasitesi	kg	2500	2300	2500
- Stabilizatör ile bomun ön tarafta yetişebileceği uzaklıktaki taşıma kapasitesi	kg	400	350	400
- Stabilizatör ile bomun yan tarafta yetişebileceği uzaklıktaki taşıma kapasitesi	kg	200	100	200
■ A-5.6 (KAYAR TİP) ÇATALLAR				
- Ebatlar		1200x130x50	1200x130x50	1200x130x50
- Ağırlık		70	70	70
- Çatal taşıyıcı aparatı sınıfı		FEM III	FEM III	FEM III
■ A-5.7 DİZEL MOTOR				
- Markası		PERKINS	PERKINS	PERKINS
- Modeli		1104C-44T	1104C-44T	1106D-E66TA
- Tipi		Aşırı beslemeli	Aşırı beslemeli	Aşırı beslemeli
- Özellikleri:		Dizel çevrimi 4 zamanlı direkt enjeks.	Dizel çevrimi 4 zamanlı direkt enjeks.	Dizel çevrimi 4 zamanlı Common rail
- Silindir		Sıralı 4 silindir	Sıralı 4 silindir	Sıralı 6 silindir
- Silindir çapı x strok	mm	105 x 127	105 x 127	105 x 127
- Motor hacmi	cc	4400	4400	6600
- Maksimum güç (2300 dev/dk) (*)	kW	74,4	74,4	116,5
(*) = DIN 70020 sayılı standarda göre hesaplanan brüt güç.				
■ A-5.8 ELEKTRİK SİSTEMİ				
- Voltaj	V	12	12	12
- Kendini ayarlayan alternatör (Dizel motorda)	V	14	14	14
- Marş motoru (güç)	kW	3	3	3
- Akümülatör	A/saat	155	155	180

Açıklama	*Ölç. brm.*	*Girolift 3514*	*Girolift 3518*	*Girolift 5022*
A-5.9 MAKİNENİN GÜRÜLTÜ SEVİYELERİ				
- Garanti edilen ses gücü seviyesi (2000/14/AT sayılı Direktife göre hesaplanmış)	dB	Lwa = 106	Lwa = 106	Lwa = 106
- Ölçülen ses basınç seviyesi (98/37/AT sayılı Direktife göre hesaplanmış)	dB	Lpa = 75	Lpa = 75	Lpa = 77
A-5.10 TİTREŞİM SEVİYELERİ				
- Aktarılan titreşim seviyesi (*)	m/s^2	< 2.5	< 2.5	< 2.5

(*) = prEN13059 sayılı standart uyarınca hesaplanan değerler

ÖNEMLİ NOT

Bu cihaz A enerji sınıflıdır. Bir konut ortamında bu cihaz radyo parazitlerine sebep olabilir. Bu durumda operatörün gerekli tedbirleri alması istenebilir.

A-6 MAKİNE İLE VERİLEN ALET VE PARÇALAR

Aşağıda gösterilen standart alet ve parçalar makine ile birlikte teslim edilir:

Tanım	Serie Girolift 3514	3518	5022
- CH 19 İngiliz anahtarı (çatalların yerleştirilmesi için)	•	•	•
- CH 6 Allen anahtarı (çatalların yerleştirilmesi için)	•	•	•
- 12 V ampul seti (farların yedek ampulu olarak kullanılacaktır)	•	•	•

A-6.1 MAKİNE İLE VERİLEN BELGELER

Aşağıda gösterilen belgeler makine ile birlikte teslim edilir:

- Makine kullanma ve bakım el kitabı
- PERKINS motor kullanma ve bakım el kitabı
- Yedek parça kataloğu
- Garanti ve teslim belgesi

A-7 KULLANIM SÜRESİ

El kitabında açıklanan bütün kontrol, bakım ve revizyon işlemlerinin yapılması halinde makinenin fiili kullanım süresi 10000 saattir.

TEHLİKE

Bu süre geçtikten sonra, makine sadece kontrol ve revizyon işlemleri İmalatçı firma tarafından yaptırılmak şartıyla kullanılabilir.

KASTEN BOŞ BIRAKILMIŞ BIR SAYFADIR

Kesim B

GÜVENLİK TALİMATLARI

KONULARIN LİSTESİ

B-1	GENEL DEĞERLENDİRMELER	B-2
B-2	MAKİNE İLE ÇALIŞACAK PERSONELİN NİTELİKLERİ	B-2
B-2.1	Operatörün nitelikleri	B-2
B-2.2	Bakim işlemleriyle görevli personelin nitelikleri	B-3
B-2.3	Koruyucu iş elbiseleri	B-3
B-2.4	Kişisel güvenlik ekipmani	B-3
B-3	GÜVENLIK TEDBIRLERI	B-4
B-3.1	Çalişma alani	B-4
B-3.2	Çalişmaya başlamadan önce yapilacak hazirliklar	B-5
B-3.3	Çalişma ve bakim sirasinda yapilacak işlemler	B-5
B-3.4	Güvenlik ekipmanlari	B-7

B-1 GENEL DEĞERLENDİRMELER

İşletme makinelerinin kullanımı, bakımı veya tamirinden kaynaklanan kazaların çoğunluğunun sebebi operatörün temel güvenlik tedbirlerine uymamasıdır.
Bu yüzden, makine kullanımı kapsamındaki potansiyel risklere daima duyarlı olup, makinede gerçekleştirilen her türlü işlemden kaynaklanabilen tehlikeri hep göz önünde bulundurmak gerekir.

ÖNEMLİ NOT

Potansiyel olarak tehlikeli olan durumların farkına vararak kazaları önleyebilirsiniz!

Örneğin, bu el kitabında, potansiyel olarak tehlikeli olan durumları belirtmek niyetiyle özel ***güvenlik sembolleri*** kullanılmıştır.

⚠ DİKKAT!

Bu el kitabında yer alan talimatlar TEREXLIFT tarafından uygulanan talimatlardır. Buna rağmen, mevcut alan ve yardımcı araçlar da göz önünde tutularak, makineyi hizmete sokmak, işletmek ve tamir etmek için daha elverişli ve o kadar güvenli yöntemlere başvurulabilir.

Ancak, bu el kitabında verilen talimatları değil, farklı talimatları izlemek niyetinde iseniz şu işlemleri mutlaka yapmanız gerekir:

- İzlemek istediğiniz yöntemlerin açıkça yasak olmadığından emin olunuz.
- Yukarıda söz edilen yöntemlerin güvenli, yani el kitabının bu kesiminde yer alan standart ve şartlara uygun olduğunu kontrol ediniz.
- Yukarıda söz edilen yöntemlerin makineye dolaylı veya dolaysız zararlara neden olup olmadığını, makine kullanımının bu yöntemlerle güvensiz olmadığını kontrol ediniz.
- Muhtemel öneriler vermek ve gerekli yazılı izni almak üzere TEREXLIFT teknik yardım servisi ile temas kurunuz.

ÖNEMLİ NOT

Şüphe halinde eğer sorular sorsanız daha iyi olur! Bu amaçla lütfen TEREXLIFT firması ile temas kurunuz. Teknik yardım servisi emrinizdedir. Adresler, telefon, telefaks ve teleks numaraları bu el kitabının baş sahifesinde ve kapağında yer almaktadır.

B-2 MAKİNE İLE ÇALIŞACAK PERSONELİN NİTELİKLERİ

B-2.1 OPERATÖRÜN NİTELİKLERİ

(Örneğin çeşitli malzemelerin taşınması ile ilgili sebeplerden dolayı) makineyi düzenli olarak veya arasıra kullanan operatör aşağıda belirtilen nitelikleri haiz olmalıdır:

Sağlık nitelikleri:
çalışmadan önce ve çalışma başladıktan sonra, psikofizik yeteneklerini ve sonuç olarak makine sürme yeteneğini bozabilen içki içmemeli, ilaç veya başka maddeler almamalıdır.

Fiziksel nitelikleri:
iyi görme ve işitme yeteneği, iyi koordinasyon ve bu el kitabında açıklandığı gibi kullanım için istenilen bütün fonksiyonları güvenli bir şekilde yapma yeteneğine sahip olmalıdır.

Zihinsel nitelikleri:
tespit edilen yasaları, iş güvenliği kural ve tedbirlerini anlayıp uygulama yeteneğine sahip olmalıdır. Çok dikkatli olup, kendisinin ve başkalarının güvenliği konusunda duyarlı olmalıdır. İşleri doğru bir şekilde ve sorumlulukla yapmak vazifesini üstüne almalıdır.

Duygusal nitelikleri:
sakin kalıp, strese dayanma gücüne, kendi fiziksel ve zihinsel durumunu doğru değerlendirebilme yeteneğine sahip olmalıdır.

Eğitimsel nitelikleri:
bu el kitabını, ekli grafik ve şemaları, tanımlama plakalarını, ikaz ve uyarı etiketleri ve levhalarını dikkatle okuyup incelemelidir. Ayrıca makinenin çalışma şekli ve kullanımı ile ilgili bütün ayrıntılar konusunda bilgili ve uzmanlaşmış olmalıdır.

ÖNEMLİ NOT

Bu tip makinenin kullanıldığı ülkede geçerli yasaların öngördüğü sınırlar içinde, operatörün aracı sürmek için bir sürücü belgesine (ehliyete) sahip olması gerekli olabilir. Lütfen ilgili makamlara başvurunuz. İtalya'da operatör en az onsekiz yaşında olmalıdır.

■ B-2.2 BAKIM İŞLEMLERİYLE GÖREVLİ PERSONELİN NİTELİKLERİ

Makinede yapılacak bakım işlemleriyle görevli personelin genel amaçlı toprak kaldırma makinelerinin bakımı için vasıflı mekanikçi ünvanına sahip ve aşağıda belirtilen nitelikleri haiz olması zorunludur.

Fiziksel nitelikleri:
iyi görme ve işitme yeteneği, iyi koordinasyon ve bu el kitabında açıklandığı gibi bakım için istenilen bütün fonksiyonları güvenli bir şekilde yapma yeteneğine sahip olmalıdır.

Zihinsel nitelikleri:
tespit edilen yasaları, iş güvenliği kural ve tedbirlerini anlayıp uygulama yeteneğine sahip olmalıdır. Çok dikkatli olup, kendisinin ve başkalarının güvenliği konusunda duyarlı olmalıdır. İşleri doğru bir şekilde ve sorumlulukla yapmak vazifesini üstüne almalıdır.

Eğitimsel nitelikleri:
bu el kitabını, ekli grafik ve şemaları, tanımlama plakalarını, ikaz ve uyarı etiketleri ve levhalarını dikkatle okuyup incelemelidir. Ayrıca makinenin çalışma şekli ile ilgili bütün ayrıntılar konusunda bilgili ve uzmanlaşmış olmalıdır.

ÖNEMLİ NOT

Makinede yapılacak olağan bakım işleri kapsamında teknik açıdan çok karmaşık olmayan işlemler bulunuyor. Bundan dolayı, operatörün bu işlerle uğraşabilmesi normal görünüyor. Buna rağmen, bakım işlemleri için gerekli temel mekanik ilkeleri konusunda bilgili olmalıdır.

■ B-2.3 KORUYUCU İŞ ELBİSELERİ

Makine ile çalışılırken veya tamir ve bakim işlemlerinde aşağıda gösterilen koruyucu elbise ve ekipmanların kullanılması gerekir:

- Giyinmesi rahat olmak şartıyla, iş tulumu veya bol olmayan, parçalarının hareket eden makine organlarına takılması mümkün olmayan elbiseler.
- Koruyucu başlık.
- Koruyucu eldivenler.
- Güvenlik ayakkabıları.

ÖNEMLİ NOT

Sadece onaylanmış ve uygun muhafaza şartlarında saklanmış olan kazalardan koruyucu malzemeler kullanınız.

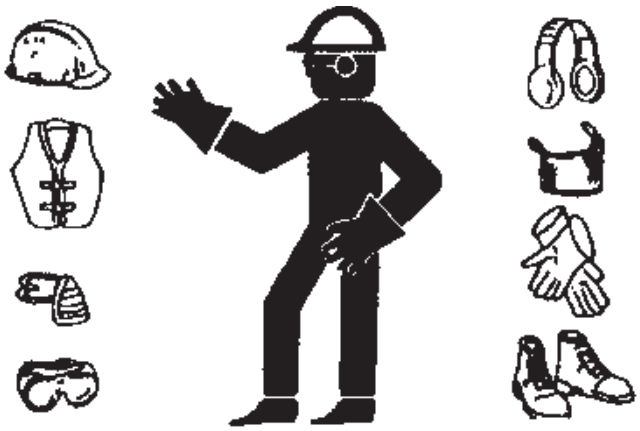
■ B-2.4 KİŞİSEL GÜVENLİK EKİPMANI

Özel çalışma şartlarının gerektirdiği durumlarda aşağıda belirtilen kişisel güvenlik ekipmanı kullanılmalıdır:

- Koruyucu nefes cihazları (veya toz maskeleri).
- Kulak tıkaçları veya işitme koruyucuları
- Koruyucu gözlükler veya göz koruyucu maskeler.

ÖNEMLİ NOT

Sadece onaylanmış ve uygun muhafaza şartlarında saklanmış olan kazalardan koruyucu malzemeler kullanınız.



B-3 GÜVENLİK TEDBİRLERİ

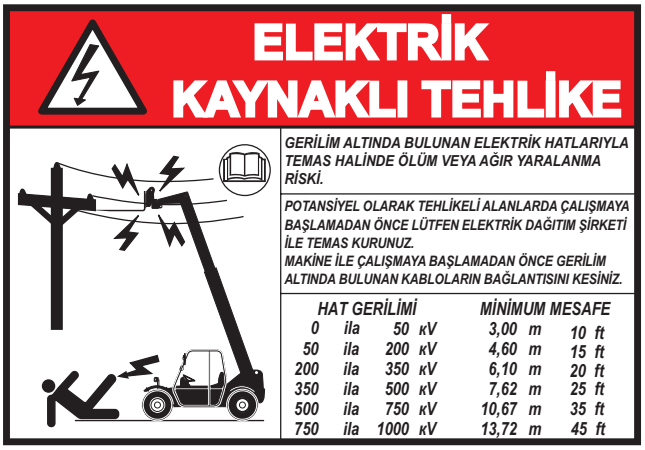
B-3.1 ÇALIŞMA ALANI

Makinenizi kullanacağınız çalışma alanının özelliklerini göz önünde bulundurunuz:

- Çalışma alanını çok dikkatli inceleyerek çeşitli konfigürasyonlarda makinenin ebatlarıyla karşılaştırınız.

ELEKTRİK KAYNAKLI TEHLİKE

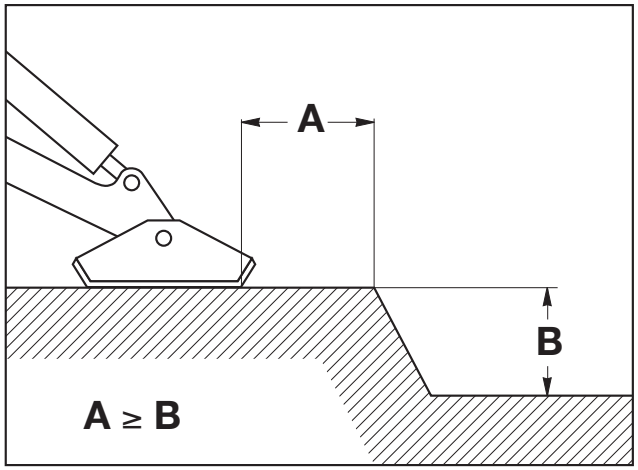
Havai elektrik hatları yakınında lütfen dikkatli olunuz.
Hem teleskopik bom hem de yukarıya kaldırılan yük ile havai elektrik hatları arasında minimum güvenlik mesafesi bırakılmalıdır. Elektrik çarpma tehlikesi bulunmaktadır.



DİKKAT!

Makinenin (tekerlek ve stabilizatörlerinin) yerleştirileceği zeminin makinenin stabilitesini sağlayacak yeterince sağlam olduğundan emin olunuz.
Zeminin yeterince sağlam olmaması durumunda stabilizatör veya tekerleklerin altına destek plakaları yerleştirilmelidir. Bu destek plakaları ise 1,2 - 1,5 kg/cm²'den yüksek olmayan özgül basınç değerleri sağlamalıdır (500x500 mm ebatlarda destek plakaları yeterli görülecektir).

- Çalışma alanına en uygun yaklaşma güzergahını seçiniz.
- Makine çalışırken makine çalışma yarıçapı içindeki alana kimse giremez.
- Çalışma sırasında çalışma alanını düzenli tutunuz. Ortamda dağılmış çeşitli nesnelere personel ve makinenin yer değiştirmelerini engelleme veya güvensiz hale getirme olanağını vermeyiniz.
- Hendeklerin yakınında stabilizatörleri hendek kenarından güvenlik mesafesinde indiriniz.



TEHLİKE

Sağanak sırasında makineyi kullanmak yasaktır!

■ B-3.2 ÇALIŞMAYA BAŞLAMADAN ÖNCE YAPILACAK HAZIRLIKLAR

Çalışmaya başlamadan önce gerekli hazırlıkların yapılması gerekir:

- Her şeyden önce bütün bakım işlemlerinin titizlikle, tespit edilen süreler içinde yapılmış olduğundan emin olunuz (bkz. Kesim **D - Bakım**).

⚠ DİKKAT!

Makinenin kullanılacağı çalışma pozisyonu, sürücü yerinin sağ tarafında bulunan uygun kabarcıklı düzeç ile doğru bir şekilde tesviye edilmiş olmalıdır.

- Özellikle çok önemli bir manevra sırasında motorun birdenbire durdurulmasını önlemek için tankın içindeki yakıt seviyesinin yeterli olduğunu kontrol ediniz.
- Göstergeleri, bilgi plakalarını, farları ve kabin camlarını dikkatle temizleyiniz.
- Makine ve çalışma alanında yer alan bütün güvenlik ekipmanlarının düzgün çalıştığını kontrol ediniz.
- Herhangi bir zorluk yada problem halinde hemen ustabaşına haber veriniz. Gerekli güvenlik şartlarına uymadan çalışmaya başlamayınız.
- Her ne pahasına olursa olsun çalışmaya başlamak için geçici onarımlar yapmak yasaktır!

■ B-3.3 ÇALIŞMA VE BAKIM SIRASINDA YAPILACAK İŞLEMLER

Çalışma sırasında, özellikle tamir ve bakım işleri yapılırken, daima ihtiyatlı olmak gerekir:

- Yukarı kaldırılan yükler altında veya sadece hidrolik silindirler veya halatlar ile yukarı kaldırılan makine kısımları altında yürümek ve durmak yasaktır.
- Kayma ve düşmeleri önlemek amacıyla makinenin kapı tutamaklarını, giriş ve hizmet merdivenlerini yağdan, gresten ve kirden daima temiz tutunuz.
- Sürücü kabinine/kabininden veya yukarıda yer alan başka makine kısımlarına/kısımlarından, makineye sırtını vererek değil, makine karşısında kalarak binmek/inmek gerekir.



- Tehlikeli yüksekliklerde (zeminden **1,5 m**'den daha yüksek mekanlarda) yapılacak işlemlerin gerçekleştirilmesi gerektiğinde, emniyet kemerleri veya bu amaçla onaylanmış düşme önleyici ekipmanlar kullanılmalıdır.

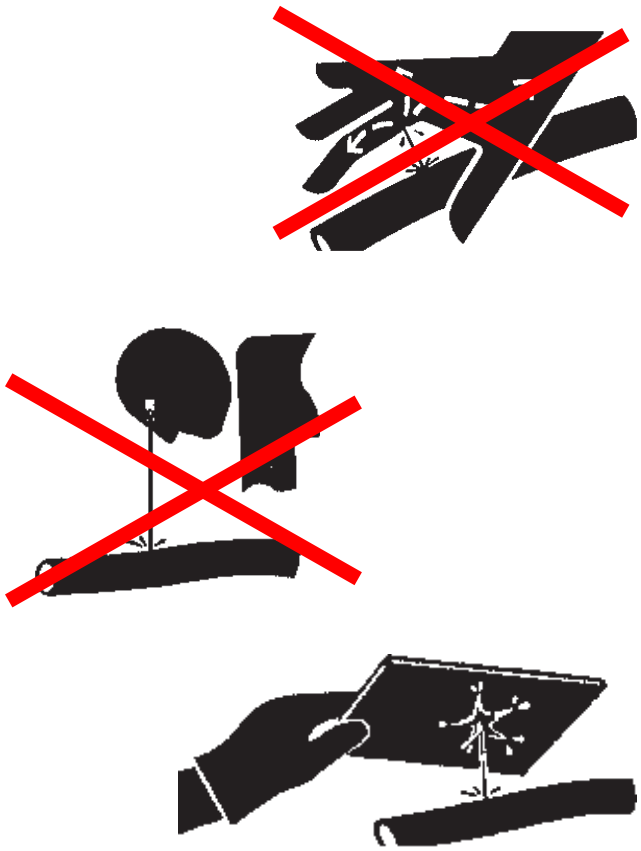


- Makine çalışırken makineye/makineden binmek/inmek yasaktır.
- Makine çalışırken sürücü oturma yerinden uzaklaşmak yasaktır.
- Motor çalışırken, makinenin tekerlekleri arasındaki alanda durup herhangi bir çeşit işlem yapmak kesinlikle yasaktır. Söz konusu alan sınırları içinde işlemler yapmanın vazgeçilmez bir gereklilik olması halinde motoru durdurmak zorunludur.



- Uygun aydınlatma şartlarının sağlanmaması durumunda çalışmak, tamir ve bakım işlerini yapmak yasaktır.
- Aracın farlarını kullandığınızda ışık demeti çalışan personelin gözlerini kamaştırmayacak şekilde ayarlanmalıdır.
- Elektrik kablolarına veya elektrik parçalarına gerilim vermeden önce tüm bağlantıların doğru şekilde yapıldığından ve iyi çalıştığından emin olunuz.
- Voltajı **48 V**'tan yüksek olan elektrik parçalarında işlemler yapmak yasaktır.
- Islak elektrik fişini prize takmak yasaktır.
- Tehlikeler üzerine dikkat çeken levhalar ve işaretleri asla kaldırmayın, örtmeyin veya okunmaz hale getirmeyiniz.

- Bakım sebepleri hariç, güvenlik ekipmanlarını, kapakları, karterleri sökmek yasaktır. Bu parçaların sökülmesi gerektiği taktirde sökme işlemlerini motor dururken ve büyük bir itina ile yapınız. Motoru tekrar çalıştırıp makineyi kullanmadan önce söktüğünüz parçaları kesinlikle tekrar yerine takınız.
- Tamir ve bakım işlerinin yapılması gerektiğinde motoru durdurup akümülatörlerin bağlantısını kesmek gerekir.
- Hareket eden makine organlarını yağlamak, temizlemek ve ayarlamak yasaktır.
- Özel aletlerin kullanımını gerektiren işlemleri el ile yapmak yasaktır.
- Kötü bakım şartlarında bulunan aletler kullanmaktan kesinlikle kaçınınız. Ayrıca aletleri uygunsuz bir şekilde (örneğin ayarlı anahtarın yerinde kerpeten) kullanmayınız.
- Basınç altındaki hatlar (hidrolik yağ, basınçlı hava hatları) üzerinde işlemler yapılmadan ve/veya hidrolik bileşenlerinin bağlantısı kesilmeden önce ilgili hattaki basıncın giderildiğinden, hattın hâlâ sıcak akışkan içermediğinden emin olunuz.



TEHLİKE

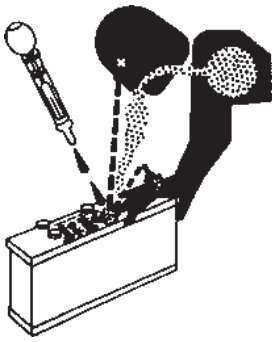
Hidrolik devre üzerinde işlemler sadece yetkili personel tarafından yapılmalıdır.
Bu makinenin hidrolik devresi hidrolik basınç akümülatörleri ile donatılmıştır. Hidrolik devre üzerinde işlemler yapılmadan önce hidrolik basınç akümülatörlerindeki basıncın tamamen giderilmemesi durumunda bu ekipmanlar ile ciddi bir şekilde yaralanabilirsiniz.
Hidrolik basınç akümülatörlerindeki basıncı gidermek için, makine dururken, fren pedalına 8-10 kez basınız.

- Yangın tehlikesine maruz kalan ortamlarda ve yakıt, yağ ve akümülatörlerin bulunduğu yerlerde sigara içmek ve açık alev kullanmak yasaktır.

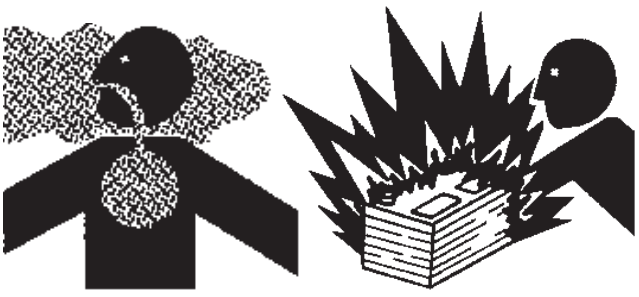




- Yakıt varil ve bidonlarını depolanmalarına uygun olmayan yerlerde bırakmaktan kaçınınız.
- Gerekli tedbirleri almaksızın katalitik dönüştürücüleri veya yanıklara sebep olabilen madde içeren kapları boşaltmak yasaktır.
- Bütün yanıcı ve tehlikeli maddeleri dikkatle kullanınız.



- Yangın söndürme cihazlarını ve basınç akümülatörlerini kurcalamak yasaktır. **Patlama tehlikesi vardır!**
- Tamir ve bakım işlerinin sonunda, makineyi çalıştırmadan önce, havalandırma ve soğutma hava akışlarının dolaştığı veya hareket eden parçalar içeren makine bölmelerinin içinde aletler, bezler veya başka nesnelerin bulunmadığını kontrol ediniz.
- Makine ile manevra yaparken aynı zamanda birçok kişiye talimat ve işaret vermek yasaktır. Talimat ve işaretler tek bir kişi tarafından verilmelidir.
- Sorumlu kişilerden verilen talimatlara uyulmak gerekir.
- Çalışma aşamaları sırasında veya zor manevralar yapılırken operatör rahatsız edilmemelidir.
- Operatörün dikkatini gereksiz yere, aniden kesinlikle çekmekten kaçınınız.
- Şakacıktan bile olsa, operatörü korkutmak ve nesneler atmak yasaktır.
- Çalışma sonunda, makineyi potansiyel olarak tehlikeli bir durumda bırakmak yasaktır.



■ B-3.4 GÜVENLİK EKİPMANLARI

TEHLİKE

Makine kurcalanması veya sökülmesi gerekmeyen çeşitli güvenlik ekipmanları ile donatılmıştır (bkz. Bölüm A-3.5).

Bu ekipmanların etkinliğini periyodik olarak kontrol ediniz (bkz. Bölüm G-5'teki kontrol fişi).

Güvenlik ekipmanlarının etkin şekilde çalışmaması durumunda çalışmayı durdurup, yenileriyle değiştiriniz.

Güvenlik ekipmanlarının kontrol prosedürleri için lütfen bkz. Bölüm D-3.19.

KASTEN BOŞ BIRAKILMIŞ BIR SAYFADIR

Kesim C

ÇALIŞMA VE KULLANIM

KONULARIN LİSTESİ

C-1 ÇALIŞTIRMA ÖNCESİ GERÇEKLEŞTİRİLMESİ GEREKEN KONTROL C-2
C-2 MAKİNEYE GİRİŞ C-3
C-2.1 Kabine giriş C-3
C-2.1.1 Acil durumlarda kabinden çıkış C-4
C-2.2 Koltuğun ayarlanmasi C-4
C-2.3 Emniyet kemerlerinin takilmasi C-5
C-2.4 Direksiyon simidinin ayarlanmasi C-5
C-2.5 Dikiz aynalarinin ayarlanmasi C-6
C-2.6 Kabin içi aydinlatma lambasinin yanmasi C-6
C-3 SÜRÜCÜ BÖLMESİ C-7
C-3.1 Kontrol ve kumanda ekipmanlari C-7
C-3.2 Motorun kontrol ve kumanda ekipmanlari C-9
C-3.2.1 Kontak anahtari C-9
C-3.2.2 Direksiyon simidinin sol tarafindaki çok fonksiyonlu kol C-9
C-3.2.3 Direksiyon simidinin sağ tarafindaki çok fonksiyonlu kol C-10
C-3.2.4 Frenler C-11
C-3.2.5 Gaz pedalı kumandası C-12
C-3.2.6 Mekanik vites kumandaları C-13
C-3.2.7 Diferansiyel kilitleme kumandası C-13
C-3.2.8 Direksiyon modunu seçme işlemi C-14
C-3.2.9 Kabin-yol-insan kaldırma kafesi komütatörü C-14
C-3.2.10 Yardımcı kumandalar C-15
C-3.3 Aletler ve işikli göstergeler C-16
C-3.3.1 Aletler C-16
C-3.3.2 Işıklı göstergeler C-17
C-3.4 Kumanda kolu C-18
C-3.4.1 Fonksiyon seçimi C-19
C-3.4.2 Bom kumandaları C-20
C-3.4.3 Acil durumda durdurma C-20
C-3.4.4 Bomun yukarı kaldırılması/aşağı indirilmesi . C-21
C-3.4.5 Teleskopik bomun dışarı çıkarılması/geri çekilmesi C-22
C-3.4.6 Ataşman taşıyıcı aparatının ileriye/geriye kaydırılması C-23
C-3.4.7 Ataşmanların çabuk kilitlenmesi C-24
C-3.5 Makine tesviye kumandası C-25
C-3.6 Girolift 3514/3518 versiyonlu stabilizatör kumandasi C-26
C-3.7 Girolift 5022 versiyonlu stabilizatör kumandasi C-27
C-3.8 Kule dönüş kumandasi C-29
C-3.8.1 Sol taraftaki dönüş kumanda kolu C-30
C-3.9 Kule dönüşünü kilitleme kumandasi C-31
C-4 MAKİNENİN HİZMETE SOKULMASI C-32
C-4.1 Motoru çaliştirmadan önce C-32
C-4.1.1 Makine çalıştırıldığında yapılması gereken kontroller C-32
C-4.2 Motorun çaliştirilmasi C-32
C-4.3 Motorun akü takviyesi ile çaliştirilmasi C-33
C-4.3.1 Motorun düşük sicaklikta çaliştirilmasi C-34
C-4.4 Akümülatörün devreden çikarilmasi C-34
C-4.5 Makinenin hareket ettirilmesi C-35
C-4.6 Makinenin durdurulmasi ve park edilmesi .. C-35
C-4.7 Acil durumlarda kullanilan kumandalar C-36
C-5 FORKLİFT KULLANIMI C-37
C-5.1 Yük tablolarinin kullanimi C-38
C-5.2 Yük sinirlama cihazi C-39
C-5.2.1 Yük sınırlama cihazının devreden çıkarılması C-40
C-5.3 Yüklerin hareket ettirilmesi C-41
C-5.3.1 Çatalların ayarlanması C-41
C-5.3.2 Çalışma aşamaları C-42
C-5.4 Ataşmanlarin değiştirilmesi C-43
C-5.5 Makinenin insan kaldırma kafesi ile kullanılması . C-44
C-6 MAKİNENİN NAKLİ C-45
C-6.1 Hasara uğramiş makinenin hareket ettirilmesi. C-45
C-6.2 Makineyi yedeğe alip çekme işlemi C-45
C-6.2.1 Negatif tip frenin kilidini açma işlemi (Girolift 5022) C-45
C-6.2.2 Negatif tip frenin kilidini açma işlemi (Girolift 3514-3518) C-46
C-6.2.3 Kardan millerinin parçalara ayrılması C-46
C-6.3 Karayolunda veya şantiyede hareket sirasinda dikkat edilecek hususlar C-47
C-6.4 Makinenin yukari kaldirilmasi C-48
C-6.5 Makinenin nakil araci üzerinde nakledilmesi C-48
C-6.6 Makinenin park edilmesi ve hizmet dişi birakilmasi C-49
C-6.6.1 Kısa süreli duraklamalar C-49
C-6.6.2 Uzun süreli duraklamalar C-49
C-6.7 Makine temizleme ve yikama C-50
C-6.7.1 Temizleme talimatları C-50
C-6.7.2 Makine temizleme C-50
C-6.8 Atik makinenin bertarafi C-50
C-6.8.1 Atık akümülatörlerin bertarafı C-50

ÖNSÖZ

Bu kesimin amacı, operatöre makine kullanımını adım adım öğrenmek için pratik ve yararlı bir kılavuz sunmaktır.
Operatör, sürücü kabinindeki koltuğa oturup ön ayarlama işlemlerini tamamladıktan sonra çeşitli kontrol düğmeleri ile göstergelerin bulunduğu yerleri belleğine yerleştirmelidir.
Gerçekten de, çeşitli kumandaların bulunduğu yerlerle aşınalık peyda etmek sadece çalışma aşamasında makinenin doğru kullanımını sağlamak için, operatör güvenliğinin ve makine bütünlüğünün korunması için ani manevraların yapılması gereken durumlarda operatörün zamanında müdahalesi için son derecede önemlidir.
Makinenin tepkilerini öngörüp kontrol etmeyi öğrenmek gerekir. Makine kumandalarını açık havada bulunan, hiçbir engeli bulunmayan, güvenli olan ve yakınında kimsenin bulunmadığı bir yerde kullanmayı öğreniniz. Kumandaları makine üzerine yaptıkları etki belirene kadar ihtiyat göstererek kullanınız.

C-1 MAKİNEYE GİRMEDEN ÖNCE YAPILACAK İŞLEMLER

Kontrol ve temizlik işlemleri

- Camları, farları ve dikiz aynalarını temizleyiniz.
- Pimlerin, mafsalların ve cıvataların doğru pozisyonda bulunduğunu ve uygun şekilde sıkılmış olduğunu kontrol ediniz.
- Yağ, yakıt veya soğutma sıvısı kaçaklarının bulunup bulunmadığını kontrol ediniz.

Lastik kontrolü

- Lastik şişirme basıncının doğru olduğunu kontrol ediniz. Bakımla ilgili kesimde "**Lastik şişirme**" başlıklı bölüme bakınız.
- Lastiklerin dış kısımlarını kontrol edin ve açıkça görülebilecek şekilde bir kesik olup olmadığını kontrol ediniz.

TEHLİKE

Bir lastiğin patlaması ciddi yaralara sebep olabilir. Lastiklerin bozuk, hatalı düzeyde şişirilmiş veya eskimiş olması durumunda makineyi kullanmayınız.

C-2 MAKİNEYE GİRİŞ

C-2.1 KABİNE GİRİŞ

DİKKAT!

Sürücü kabinine girmeden önce ayakkabılarınız ve ellerinizin daima kuru ve temiz olduğundan emin olunuz. Kabine/kabinden girmek veya çıkmak için makine karşısında kalıp uygun tutamakları ellerinizle sıkıca tutunuz.

Forklift kabini sol tarafta bulunan bir giriş kapısı ile donatılmıştır.

Kapıyı dışarıdan açmak için:
- Anahtarı kilidin deliğine sokup **1** numaralı kilidi açınız.
- Düğmeye basıp kapıyı açınız.



Kapıyı içeriden kapatmak için:
- Tespit mandalı ile kilitlenmiş kapıyı açmak için **2** numaralı düğmeye basınız.
- Kapıyı kuvvetle çekiniz. Kapı otomatik olarak kilitlenir.

Kapıyı içeriden açmak için:
- **3** numaralı kolu indirin ve kapıyı tamamen açmak için kilidi açınız.

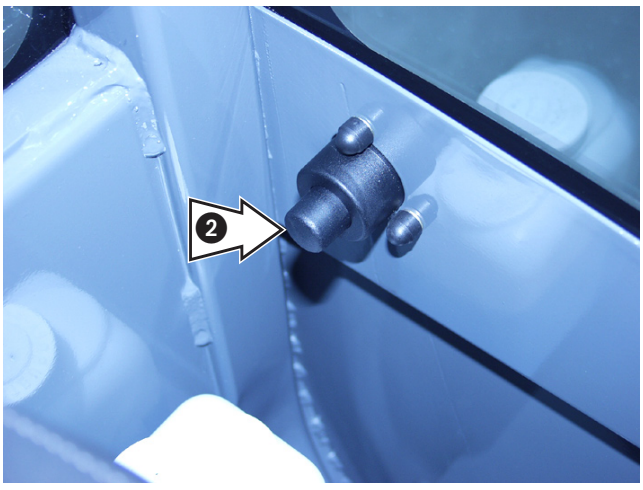
Kapının üst kısmını açmak için:
- Sadece kapının üst kısmını açmak için **4** numaralı tutamağı döndürün ve kapıyı ardına kadar açıp özel tespit mandalı ile sabitleyiniz.





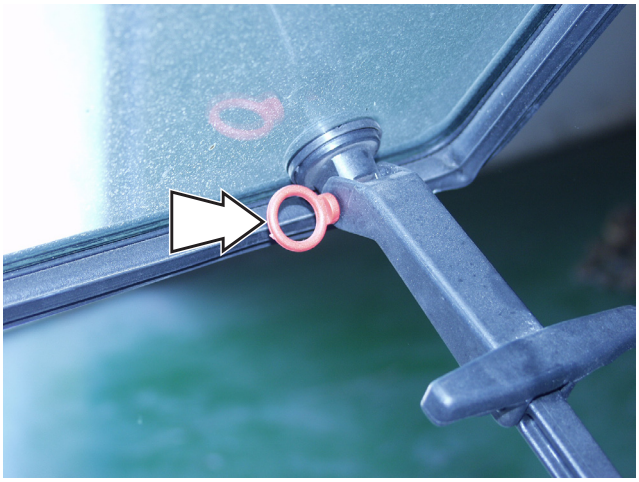
DİKKAT!

Kapının üst kısmı kapının alt kısmına sabitlenmemiş ise açık konumda iken özel tespit mandalına sabitlenmek kesinlikle gereklidir.



■ C-2.1.1 Acil durumlarda kabinden çıkış

Kabin, arka camda bir acil durum çıkış yeri ile donatılmıştır.
Arka camda ise camın tamamen açılmasına olanak vermek için kolay kırılabilir kırmızı renkli plastik pim ile donatılmış kilitleme tutamakları yer alır.



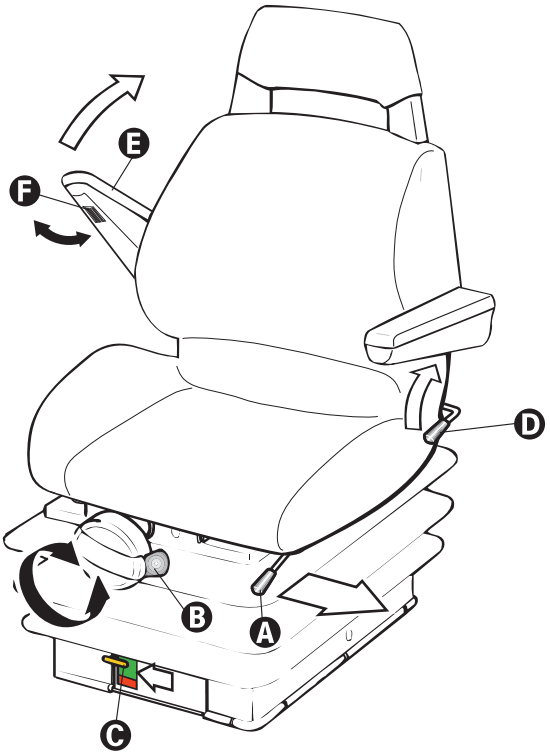
■ C-2.2 KOLTUĞUN AYARLANMASI

Koltuğun dikkatli ayarlanması operatöre güvenli ve konforlu bir şekilde araç sürme olanağı verir. Forklift koltuğu, yaylanmasını, yüksekliğini, koltuk ile kumanda düğmeleri arasındaki mesafeyi, arkalık eğimini ve koltuk kollarının yüksekliğini ayarlama olanağı veren ekipmanlar ile donatılmıştır.

- ***Koltuk ile kumanda düğmeleri arasındaki mesafenin ayarlanması***
  Koltuğun öne arkaya kaydırmak için, **A** numaralı kolu çekin ve koltuğu istenilen yöne doğru kuvvetle itiniz

- ***Koltuk yaylanma ve yüksekliğinin ayarlanması***
  B harfli topuzlu kol kurtarılıp saat yelkovanı yönünde veya saat yelkovanının ters yönünde, istenilen koltuk yaylanması elde edilene kadar çevrilmelidir. Doğru bir ayarlama için, operatör sürücü koltuğuna otururken **C** harfli sarı renkli göstergenin yeşil alanın içinde bulunduğundan emin olunuz.

- ***Arkalık eğiminin ayarlanması***
  D kolu çekin ve istediğiniz arkalık eğimini elde edinceye kadar arkalığı itin veya serbest bırakınız. Arkalığı ayarladıktan sonra kolu da bırakınız.



- ***Koltuk kollarının yüksekliğinin ayarlanması***
  Koltuk kolunun pozisyonunu değiştirmek için **E** harfli koltuk kolunu yukarı kaldırıp **F** harfli ayar tekerleğini ayarlayınız.

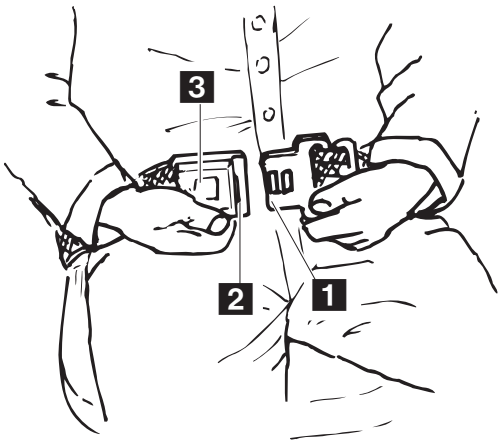
TEHLİKE

- ***Koltuk tek kişiliktir.***
- ***Makine hareket ederken koltuğu ayarlamayınız.***

■ C-2.3 EMNİYET KEMERLERİNİN TAKILMASI

Sürücü koltuğuna rahat bir şekilde oturunuz:

- Geri sarıcılı emniyet kemerlerinizi takmak için **1** numaralı bağlanacak ucu çekip **2** numaralı tokaya takınız.
- Emniyet kemerlerinizi çıkarmak için **3** numaralı düğmeye basıp ucu tokadan çekip çıkarınız.
- Emniyet kemerlerinin midenin üzerine basmadığını, kalçaların üzerine bastığını kontrol ediniz.
- Emniyet kemerinin uzunluğu ucunda ayarlanabilir. Tokayı orta pozisyonda tuttuğunuzdan emin olunuz.

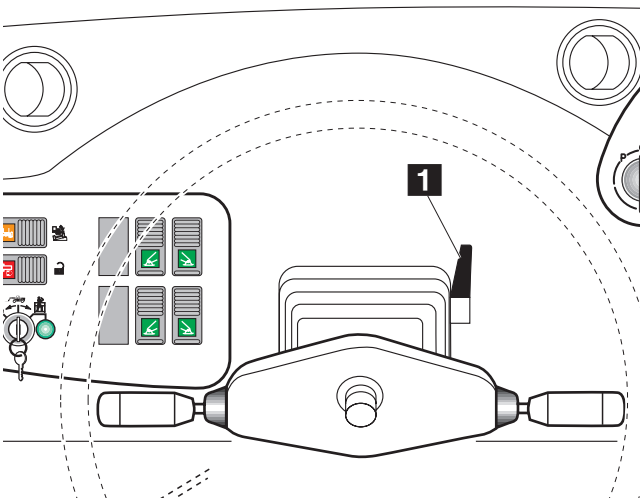


■ C-2.4 DİREKSİYON SİMİDİNİN AYARLANMASI

- ***Eğimin ayarlanması.***
  Direksiyon simidinin eğim açısını ayarlamak için **1** numaralı kolu gevşetin ve direksiyon simidini kendinize çekerek veya uzaklaştırarak istediğiniz konuma getirin, ardından **1** numaralı kolu tekrar sıkınız.

TEHLİKE

Aracı sürmeye başlamadan önce, direksiyon simidinin daima mükemmel bir şekilde kilitlenmiş olduğundan emin olunuz.

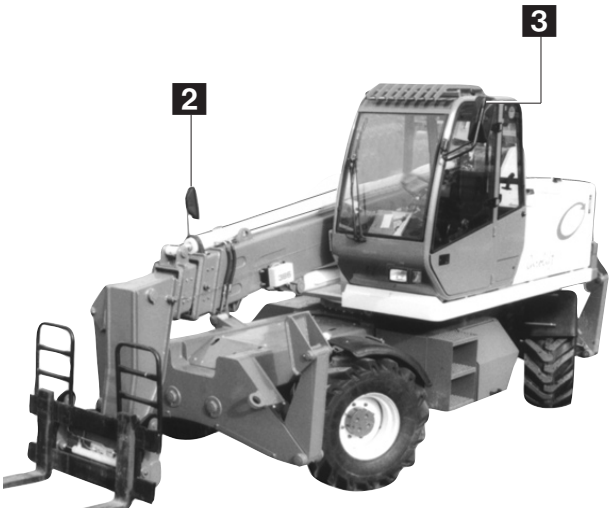


■ C-2.5 DİKİZ AYNALARININ AYARLANMASI

Makine iki adet dış dikiz aynası ile donatılmıştır:

- **2** numaralı ayna, ileri konumda bulunan özel bir taşıyıcı konsol üzerine monte edilmiştir. Ayna, ileri konumu sayesinde, makinenin sağ arka tarafındaki alanı kontrol etme olanağı sağlar. Aynayı donatılmış olduğu mafsal üzerinde el ile çevirerek pozisyonunu ayarlayınız.

- **3** numaralı ayna, ön camın sol üst sütununa yerleştirilmiştir. Ayna, makinenin sol arka tarafındaki alanı kontrol etme olanağı sağlar. Aynayı donatılmış olduğu mafsal üzerinde el ile çevirerek pozisyonunu ayarlayınız.



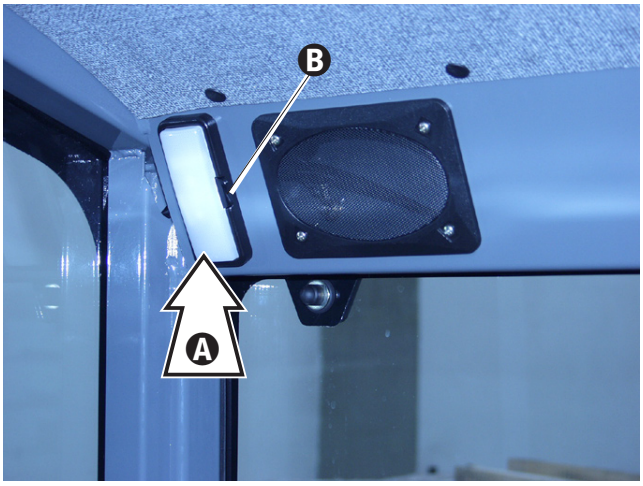
■ C-2.6 KABİN İÇİ AYDINLATMA LAMBASININ YANMASI

A harfli kabin içi aydınlatma sistemi **B** harfli üç konumlu anahtar ile donatılmıştır:

İç lambanın devamlı yanması
- İç lambayı açmak için anahtarın alt kısmına basınız.

Lambanın kapatılması
- Lambayı kapatmak için anahtarı orta konuma getiriniz.

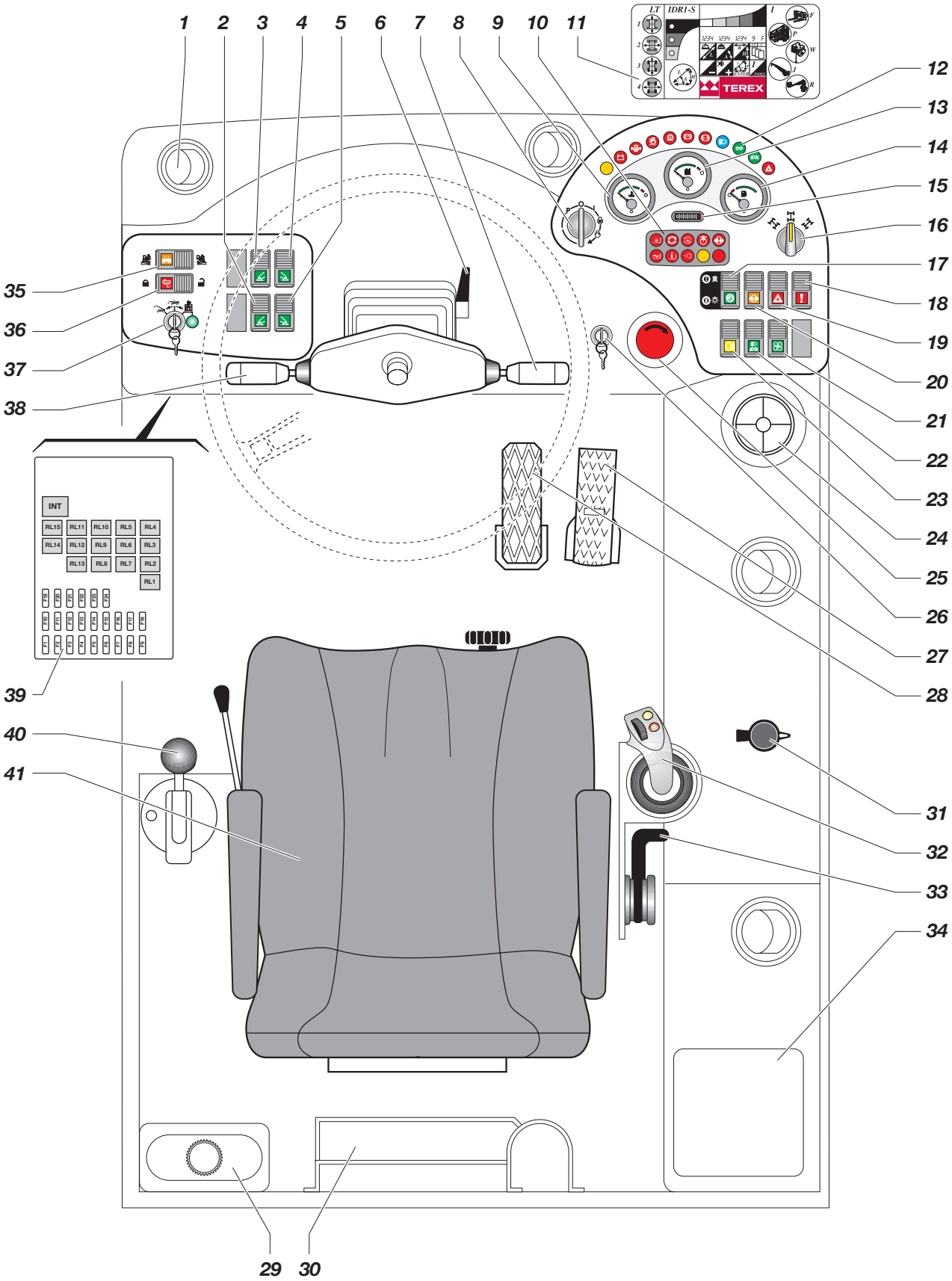
Kapı açıldığında yanan iç lambanın yanması
- Lambanın kapı açıldığında/kapatıldığında yanması/sönmesi için anahtarın üst kısmına basınız.



C-3 SÜRÜCÜ BÖLMESİ

C-3.1 KONTROL VE KUMANDA EKİPMANLARI

1 Ayarlanabilir havalandırma ağzı
2 Sol arka stabilizatör seçme anahtarı (sadece Girolift 5022)
3 Sol ön stabilizatör (Girolift 5022) ve sol ön/arka stabilizatör (Girolift 3514/3518) seçme anahtarı
4 Sağ ön stabilizatör (Girolift 5022) ve sağ ön/arka stabilizatör (Girolift 3514/3518) seçme anahtarı
5 Sağ arka stabilizatör (sadece Girolift 5022) seçme anahtarı
6 Direksiyon simidinin eğimini ayarlama sistemini kilitleme kolu
7 Sinyal lambaları - far - cam yıkama tertibatı - cam sileceği komütatörü
8 Kontak anahtarı
9 Motor soğutma sıvısı sıcaklık göstergesi
10 Çalışma gösterge lambaları
11 Stabilite kontrolü paneli
12 Kontrol gösterge lambaları ve ışıklı göstergeler
13 Hidrolik yağ sıcaklık göstergesi
14 Yakıt göstergesi
15 Saat sayacı
16 Direksiyon modu seçici komütatörü
17 Mekanik vites anahtarı
18 Acil durum pompası kumanda düğmesi
19 Acil uyarı ışığı anahtarı
20 Diferansiyel kilitleme düğmesi
21 Kabini havalandırma fanı komütatörü
22 Park ışıkları anahtarı
23 Arka sis farları anahtarı
24 Kabarcıklı düzeç
25 Pulsante arresto d'emergenza
26 Yük sınırlama cihazını devre dışı bırakma anahtarı
27 Gaz pedalı
28 Fren pedalı
29 Cam yıkama tertibatının su tankı
30 Eşya muhafaza bölümü
31 Manuel hızlandırıcının elektronik ayarlama cihazı (sadece Girolift 5022)
32 Lövye tipi çok fonksiyonlu kol
33 Manuel hızlandırıcı (sadece Girolift 3514 ve 3518)
34 Eşya muhafaza bölümü
35 Makine tesviye kumandası seçme anahtarı
36 Kule dönüşüni kilitleme/kilidini açma düğmesi
37 Kabin - yol - insan kaldırma kafesi komütatörü
38 İleri/geri hız seçici kol
39 Sigorta, röle ve Danfoss kartı bölmesi
40 Park freni
41 Sürücü koltuğu


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
INT
RL15
RL11
RL10
RL5
RL4
RL14
RL12
RL9
RL6
RL3
RL13
RL8
RL7
RL2
RL1
TEREX

C-3.2 MOTORUN KONTROL VE KUMANDA EKİPMANLARI

C-3.2.1 Kontak anahtarı (ref. 8)

Beş konumu vardır:

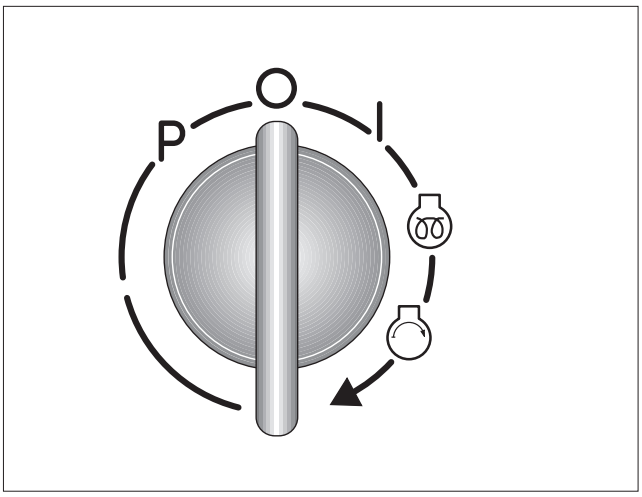
O — Gerilim altında bulunan devreler yoktur, anahtar çıkarılabilir ve motor durur.

I — Gerilim altında bulunan devreler motorun ateşleme sistemine akım gönderir. Kontrol ve kumanda ekipmanları çalışır durumdadır.

Motorun soğuk havalarda çalıştırılması için ilk hareket yardımcısı (sadece Girolift 3514-3518). Anahtarı çevirip bu konuma getirin ve 10 - 15 saniye bu konumda tutun. Ardından motoru çalıştırmak için anahtarı strok sonuna getiriniz. Girolift 5022 versiyonunda, anahtar bu konumda iken hiçbir fonksiyon devrede değildir (Otomatik ön ısıtma).

Motorun çalıştırılması. Bu pozisyon yaylı olduğu için anahtar serbest bırakıldıktan sonra otomatik olarak pozisyonuna döner **I**

P — İnsan kaldırma kafesine kumanda aktarımı için kontak anahtarı konumu.



UYARI!

37 numaralı Kabin - Yol - Insan kaldırma kafesi komütatörü "İnsan kaldırma kafesi" konumuna getirilmiş ise motor hareket etmez.

C-3.2.2 İleri/geri hız seçimi için kullanılan çok fonksiyonlu kol (ref. 38) - Hidrolik vites değiştirme

İleri/geri hız seçimi fonksiyonu

Üç konumu vardır.

Ⓝ Nötr konum. Şanzımanın boş konumudur

Ⓕ Kol çekilip Ⓕ konumuna getirilerek, ileri vites seçilir.

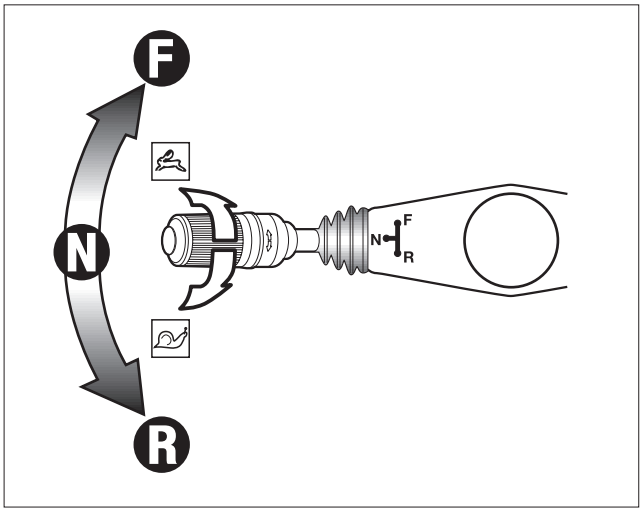
Ⓡ Kol çekilip Ⓡ konumuna getirilerek, geri vites seçilir

Hidrolik vites değiştirme fonksiyonu

İki konumu vardır:

Kolun uç kısmı çevrilip bu konuma getirilirse yavaş vites seçilir

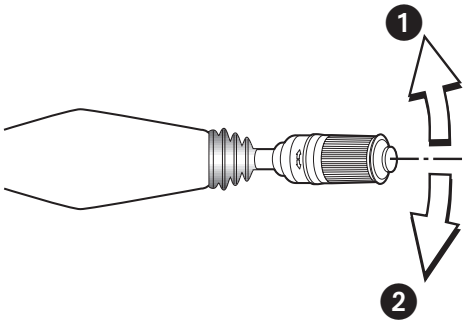
Kolun uç kısmı çevrilip bu konuma getirilirse hızlı vites seçilir



■ C-3.2.3 Sinyal lambaları - Ön cam yıkama tertibatı - Cam sileceği - Far anahtarı için kullanılan çok fonksiyonlu kol (ref. 7)

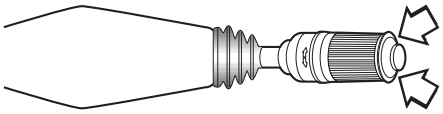
■ ***Sinyal lambaları fonksiyonu:***

Kol **1** numaralı pozisyona getirilerek sola dönüş işareti verilir. Kol **2** numaralı pozisyona getirilerek sağa dönüş işareti verilir.



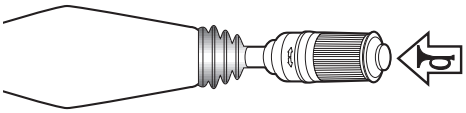
■ ***Cam yıkama fonksiyonu:***

Kabinin ön camının üzerine su püskürtmek için kolun ikinci bölümüne ekseni boyunca basınız.



■ ***Korna fonksiyonu:***

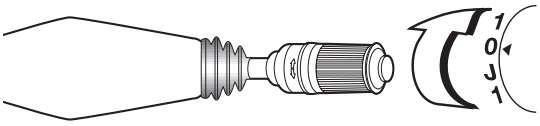
Kolun ucunda bulunan düğmeye ekseni boyunca basılırsa, diğer fonksiyonlardan ayrı olarak korna devreye girer.



■ ***Cam silme fonksiyonu:***

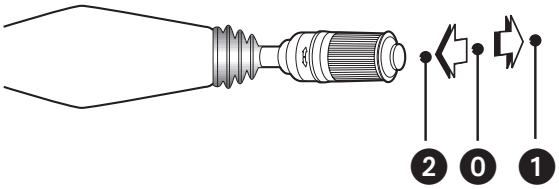
Cam sileceği kumandası kolun uç kısmı aşağıda gösterilen üç konumdan birine getirilerek devreye girer:

- ❶ Cam sileceği hareketsiz halde
- ⓪ Cam sileceği hareketsiz halde
- Ⓙ Cam sileceği 1. viteste
- ❶ Cam sileceği 2. viteste

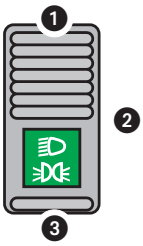


■ ***Far fonksiyonu:***

Kolun dikey eksen boyunca üç konumu vardır ve **22** numaralı düğmeye bağlıdır.



22 Trafikte kullanılan far anahtarı



Gösterge tablosunun sağ tarafında, kontak anahtarının üzerinde yer alır ve üç sabit konumu vardır.

Düğme **1** numaralı konumda:

- Kol ⓪ veja ❶ numaralı konumda. Farlar sönük.

Düğme **2** numaralı konumda:

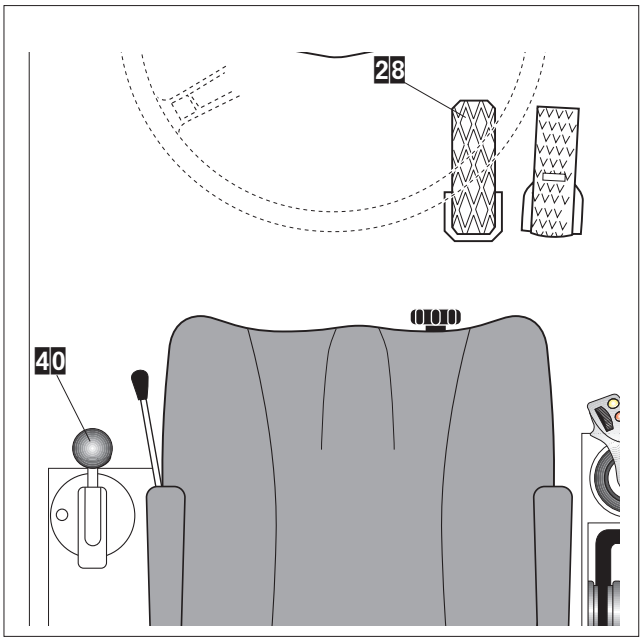
- Kol ⓪ numaralı konumda. Park ışıkları yanar
- Kol ❶ numaralı konumda. Yakını gösteren ışıklar yanar

Düğme **3** numaralı konumda:

- Kol ⓪ numaralı konumda. Yakını gösteren ışıklar yanar
- Kol ❶ numaralı konumda. Uzağı gösteren ışıklar yanar

22 numaralı anahtarın devreye sokulmaması durumunda da, kol ❷ konumuna getirilirse sadece uzağı gösteren farları yakıp söndürme fonksiyonunu çalıştırır (kol bırakılırsa ⓪ konumuna geri döner).

■ C-3.2.4 Frenler

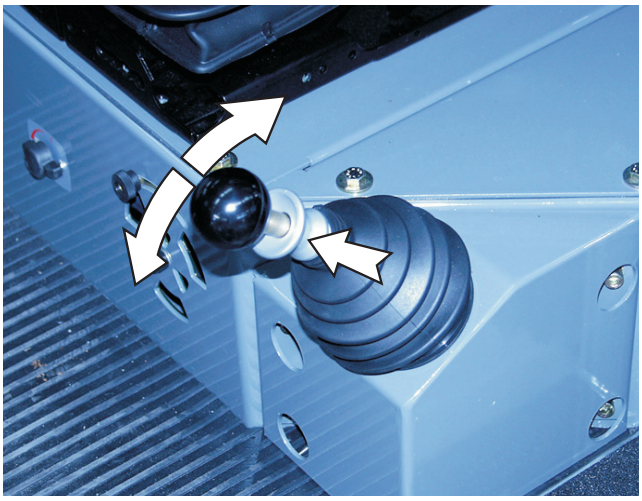


28 Servis freni

Aracı yavaşlatmak veya durdurmak için fren pedalına ayağınızla basıncı kademeli olarak artırarak basınız. Her iki dingilin akslerin üzerine uygulanır.

40 Park freni

Freni devreye sokmak için kolu, takılması elde edilene kadar yukarıya doğru çekiniz.
Park frenini devreden çıkarmak için emniyet mandalını kaldırıp kolu strok sonuna kadar indiriniz.



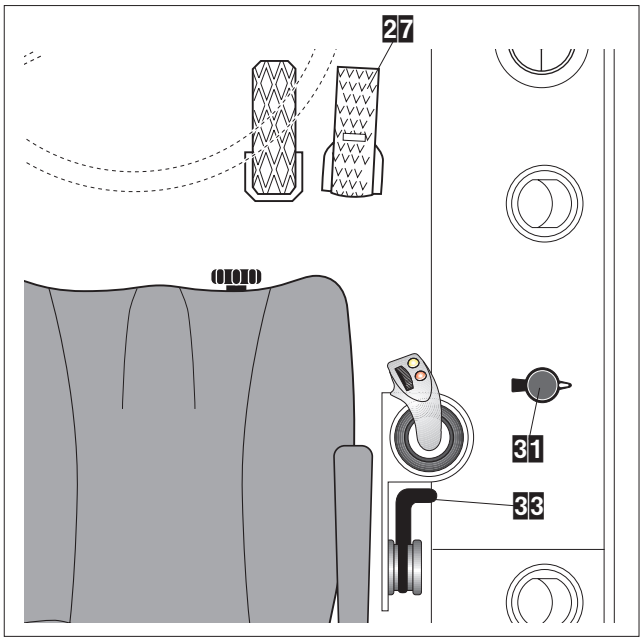
UYARI!

Makinenin hızını azaltmak için park freni sadece acil durumlarda kullanılabilir. Aksi taktirde frenleme performansları azalır.

■ C-3.2.5 Gaz pedalı kumandası

27 Gaz pedalı

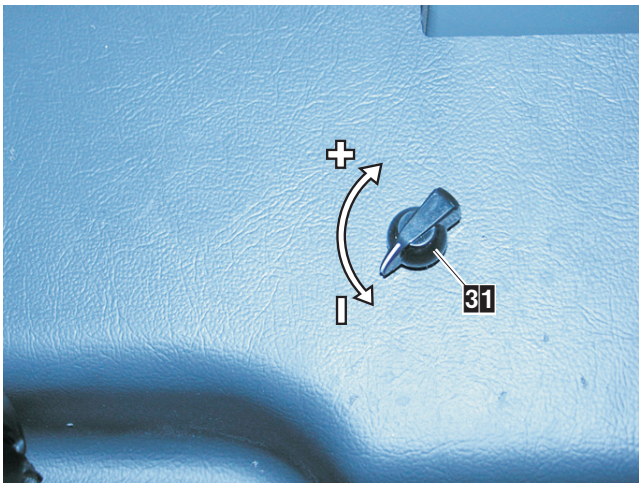
Gaz pedalına basılarak motorun devir sayısı ve şanzıman sayesinde makinenin hızı da kontrol edilir. Gaz pedalının alt kısmı ayarlanabilir bir strok sonu ile donatılmıştır.



31 Elektronik manuel hızlandırıcı (sadece 5022)

31 ayarlama cihazı saat yelkovanı yönünde döndürülerek motorun devir sayısı gittikçe arttırılır.

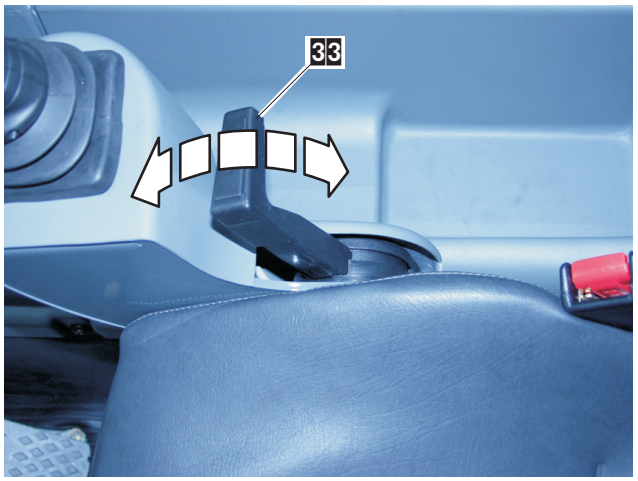
Motorun devir sayısını azaltmak için ayarlama cihazını saat yelkovanının aksi yönünde döndürünüz.



33 Mekanik manuel hızlandırıcı (sadece 3514 ve 3518)

Motorun devir sayısını arttırmak için 33 kolunu ileriye doğru yavaşça itiniz. Kol bırakılırsa getirildiği konumda kalır.

Motorun devir sayısını azaltmak için ee kolunu geriye çekiniz.



■ C-3.2.6 Mekanik vites kumandaları

17 Mekanik vites anahtarı

- 1. ve 2. vitese takma işlemlerine yarar.
- İstediğiniz vitesi seçmek için düğmeye basınız.
- Düğmeye her basıldığında başka bir vites seçilir.
- 1. vitese takıldığında düğmedeki gösterge lambası sönük kalır, 2. vitese takıldığında vitese takıldığında yanar.

UYARI!

Araç hareket ederken vites anahtarını kullanmak kesinlikle yasaktır.

■ C-3.2.7 Diferansiyel kilitleme kumandası

20 Diferansiyel kilitleme düğmesi

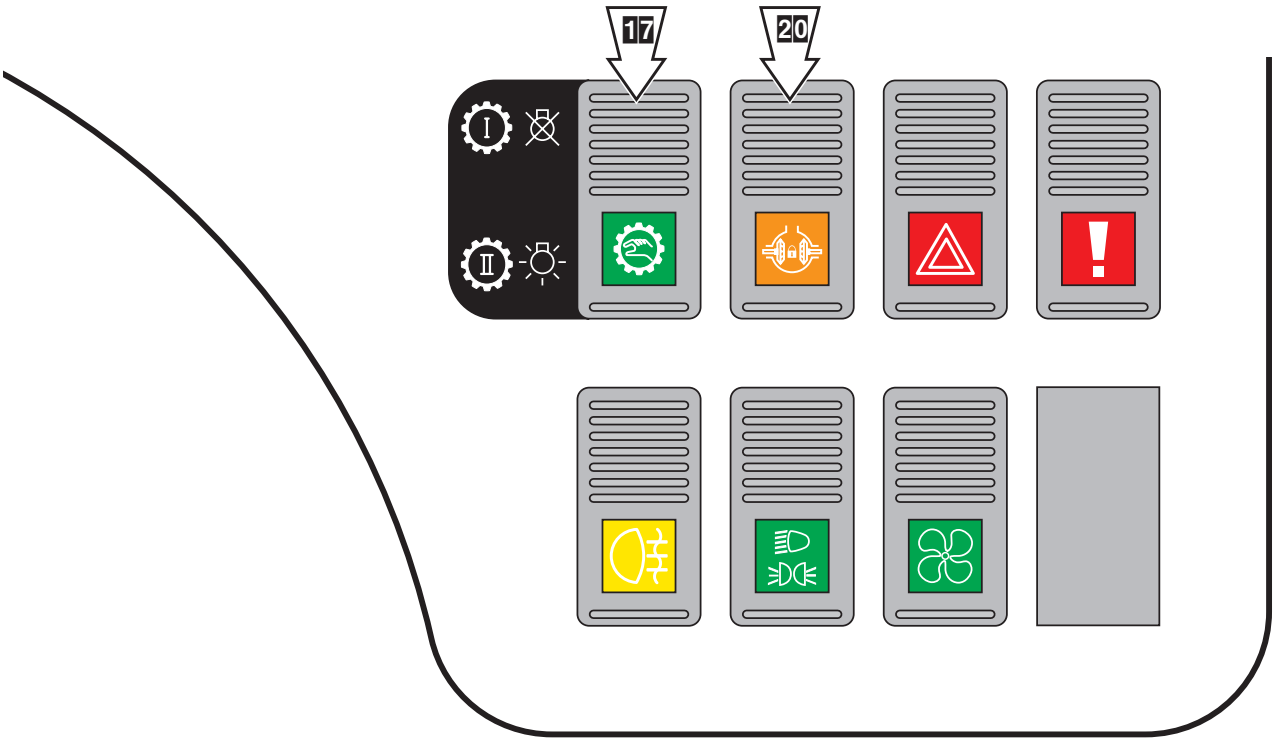


Bu düğmeye basılıp basılı tutarak diferansiyel köprüsünün kilitlenmesi elde edilir.

Diferansiyel kilitlendiğinde düğmedeki gösterge lambası yanar.

DİKKAT!

Diferansiyel kilitleme kumandası sadece düz bir yolda ve bir tekerleğin aşırı kayması meydana gelmeden önce kullanılmalıdır. Diferansiyel kilitleme kumandasını devreye sokmadan önce motoru rölantiye alınız.



■ C-3.2.8 Direksiyon modunu seçme işlemi

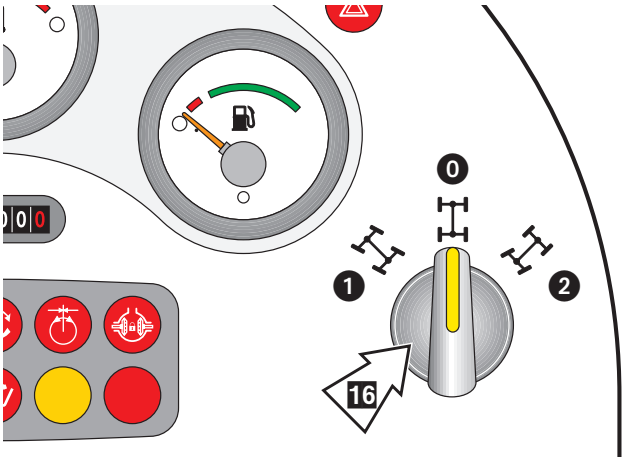
16 Direksiyon modu seçici komütatörü

Kumanda tablosunun sağ tarafında yer alır ve direksiyon modu seçimi için üç adet konumu vardır:

1 Yengeç hareketi

0 Yalnız ön tekerlekler

2 Dört direksiyon tekerleği



■ C-3.2.9 Kabin - yol - insan kaldırma kafesi komütatörü

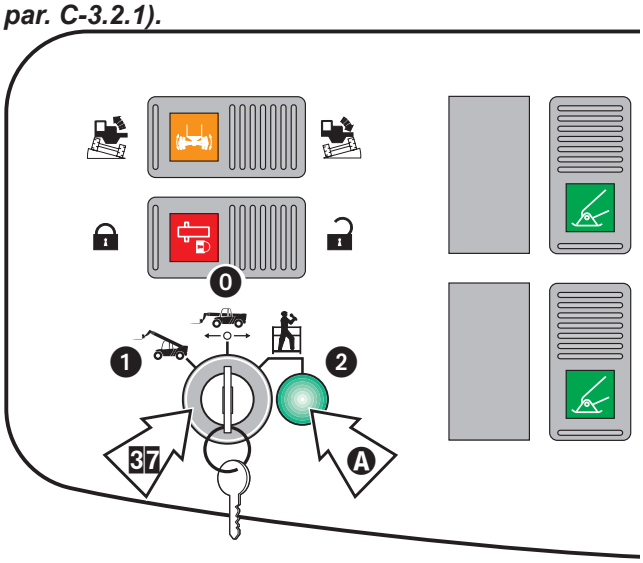
37 Komütatör

Kumanda tablosunun sol tarafında yer alır ve üç konumu vardır:

- Seçici anahtar çevrilip **1** numaralı konuma getirilerek, kabin kumandaları ile çalışma fonksiyonu seçilir.
- Seçici anahtar çevrilip **0** numaralı konuma getirilerek, yolda kullanım fonksiyonu seçilir.
- Seçici anahtar çevrilip **2** numaralı konuma getirilerek, anahtar çıkarılabilir ve kumandalar insan kaldırma kafesi basma düğmeli anahtarlarına geçer. **A** harfli yeşil gösterge lambası yanmaya başlar.

UYARI!

Kumandaların insan kaldırma kafesine geçirilmesinden önce seçici düğmeyi çevirip "İnsan kaldırma kafesi" konumuna getiriniz (lütfen bkz. par. C-3.2.1).



■ C-3.2.10 Yardımcı kumandalar

19 Acil uyarı ışığı anahtarı

Biri kapalı bir açık olmak üzere iki konumu vardır. Sinyal lambaları eşzamanlı ve fasılalı olarak yanıp sönmeye başlar.

21 Kabini havalandırma fanı komütatörü

Üç konumu vardır:

0 Kapalı
1 1. vitese takar
2 2. vitese takar

18 Acil durum pompasını devreye alma anahtarı

Gösterge tablosunun sol tarafında yer alır ve iki konumu vardır:

0 Pompa devre dışı
1 Pompa devreye girer (kırmızı gösterge lambası yanık)

Dağıtma ekipmanındaki manuel kumandalar kullanılırken bu düğme basılı tutulmalıdır. Düğme bırakılırsa pompa devreden çıkar.

Düzgün çalışma sırası:

- Motor kapalı.
- Seçici düğmeyi **1** numaralı konuma getiriniz.
- İstediğiniz hareketi yapmak için lövye tipi kolu çalıştırınız.
- Acil durum pompası çalıştırma düğmesine basınız.

DİKKAT!

Acil durum pompasını çalıştırmadan önce lövye tipi kol aracılığıyla istediğiniz kumandayı yerine götürünüz. Acil durum pompası bir elektrik motoru aracılığıyla çalışır. Bundan dolayı, elektrik motorunu soğutmak için, pompayı sırayla yaklaşık olarak 30 saniye çalıştırıp yaklaşık 2 dakika durdurmanızı tavsiye ederiz.

UYARI!

Acil durum pompasının düzgün şekilde çalıştığını haftada bir kez kontrol ediniz. Acil durum pompası, kullanılmaması durumunda da bozulabilir.

22 Trafikte kullanılan far anahtarı

Gösterge tablosunun sağ tarafında, kontak anahtarının üzerinde yer alır ve **5** numaralı düğmeye bağlıdır (bkz. bölüm C-3.2.3)

23 Arka sis farı anahtarı

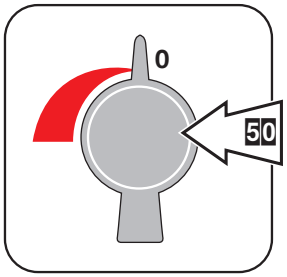
Gösterge tablosunun sağ tarafında, kontak anahtarının üzerinde yer alır ve iki konumu vardır:

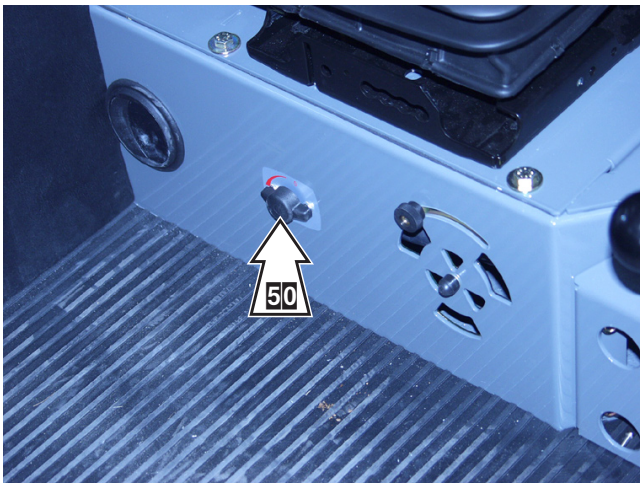
0 Arka sisi farları sönük
1 Arka sisi farları yanık (anahtar gösterge lambası yanar).

50 Kabin içi ısıtma sistemi musluğu

Sol tarafta, sürücü koltuğunun tabanında yer alır.

- Saat yelkovanı yönünde çevrilerek ısıtma sistemi kapatılır.
- Saat yelkovanının ters yönünde çevrilerek kabin içi ısıtma sistemi çalıştırılır.
- Sıcak hava miktarı **21** numaralı kabin klima fanı komütatörü aracılığıyla ayarlanır.





C-3.3 ALETLER VE IŞIKLI GÖSTERGELER

C-3.3.1 Aletler

9 Motor soğutma sıvısı sıcaklığı göstergesi

Motor soğutma sıvısının sıcaklığını gösterir. İbre kırmızı alana girerse ve sinyal gösterge lambası yanarsa makineyi durdurun ve arıza sebeplerini araştırınız.

13 Hidrolik yağ sıcaklık göstergesi

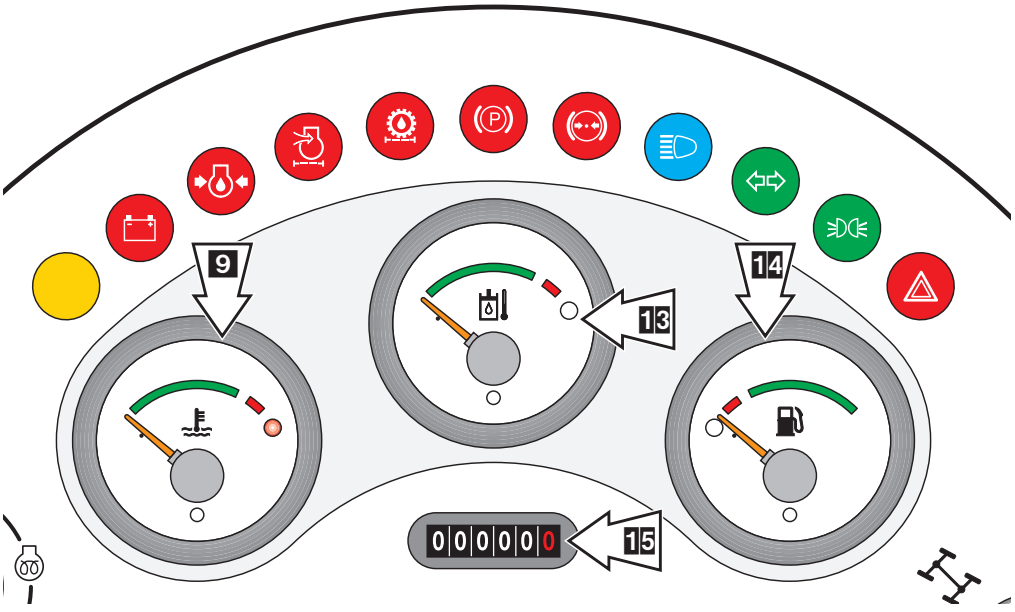
Tanktaki hidrolik yağ sıcaklığını gösterir. Sıcaklık maksimum kabul edilebilen değeri aşarsa veya kırmızı gösterge lambası yanarsa makineyi durdurun ve arıza sebeplerini araştırınız.

14 Yakıt göstergesi

Tanktaki yakıt seviyesini gösterir. Yakıt bitmek üzere olduğunda ışıklı gösterge lambası yanar.

15 Saat sayacı

Makinenin çalışma süresini gösteren saat sayacı. Programlı bakım çalışmalarını yapmak için bu sayacı hep kullanınız.



■ C-3.3.2 Işıklı göstergeler (ref.12)

61 Akümülatör şarj seviyesi düşük gösterge lambası
Bu gösterge lambasının yanması akümülatör şarj seviyesinin yetersiz olduğunu gösterir.

62 Hidrolik yağ filtresi tıkalı olduğunu gösteren gösterge lambası
Bu gösterge lambasının yanmaya başladığında tanka geri dönüş borusundaki yağ filtre kartuşu hemen yenisi ile değiştirilmelidir.

63 Hava filtresi tıkalı olduğunu gösteren gösterge lambası
Bu gösterge lambasının yanmaya başladığında filtre kartuşları temizlenmeli, gerektiğinde yenileriyle değiştirilmelidir.

64 Motor yağ basıncının yetersiz olduğunu gösteren gösterge lambası
Bu gösterge lambasının yanması motor yağ basıncının yetersiz olduğunu gösterir.

65 Park freninin devrede olduğunu gösteren gösterge lambası
Bu gösterge lambasının yanması park freni kolunun dinlenme durumunda bulunmadığını gösterir (park freni devreye sokulmuştur).

66 Fren yağı basıncının yetersiz olduğunu gösteren gösterge lambası
Bu gösterge lambasının yanması fren devresi basıncının frenin düzgün çalışması için yeterli olmadığını gösterir.

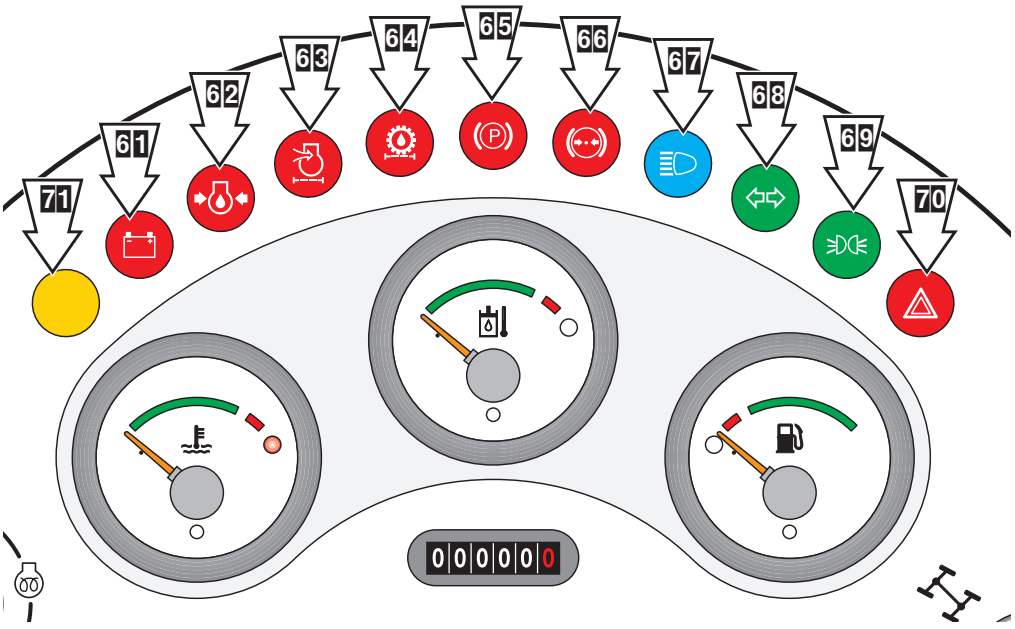
67 Uzağı gösteren ışıklar göstergesi
Uzağı gösteren ışıkların yandığını gösteren mavi renkli gösterge.

68 Sinyal lambaları göstergesi
Sinyal lambalarının yandığını gösteren yeşil renkli göstergeler.

69 Park ışıkları göstergesi
Park ışıklarının yandığını gösteren yeşil renkli gösterge

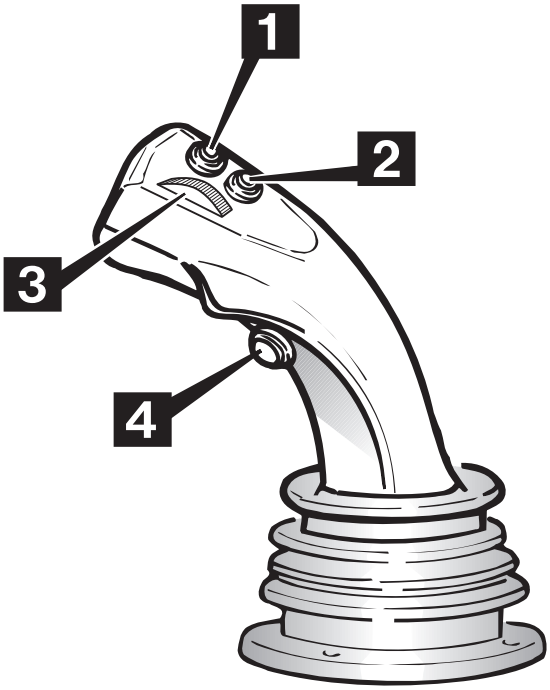
70 Genel alarm gösterge lambası
Bu kırmızı renkli gösterge lambasının yanması makinede oluşan bir anormallık gösterir. TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi veya bayii ile temas kurunuz.

71 Kızdırma bujileri ısıtma gösterge lambası (sadece Girolift 3514-3518)
Motorda kızdırma bujilerinin ön ısıtma aşamasında bulunduğunu gösteren portakal renkli gösterge. Motoru çalıştırmadan önce gösterge lambasının sönmesini bekleyiniz.



■ C-3.4 KUMANDA KOLU

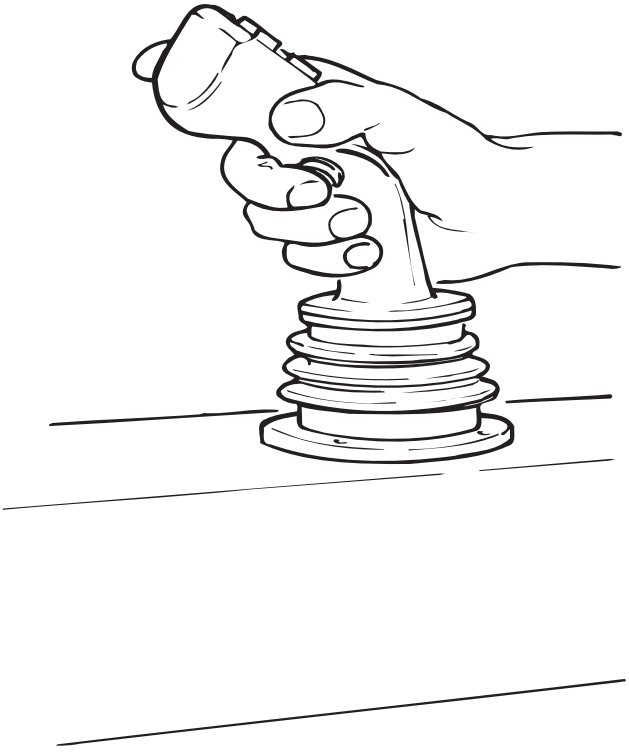
Girolift serisi forkliftler makinenin tüm hareketlerini kontrol etmeyi sağlayan lövye tipi çok fonksiyonlu ve elektro-oransal kumanda kolu ile donatılmıştır.
Kumanda kolu ise, üst kısmında yer alan, ayarlanacak fonksiyon seçimi için kullanılan (1 ve 2) numaralı iki düğme, bomu dışarı çıkarma silindirini hareket ettirmek için kullanılan 3 numaralı bir **ayar tekerleği** ve alt kısmında yer alan 4 numaralı bir **kasıtlı kumanda** düğmesi ile donatılmıştır.
Kumanda kolu, girilen fonksiyonların yerine getirilmesi için her dört yöne, yani ileriye – geriye – sağa – sola doğru hareket ettirilmelidir.



4 numaralı düğme hareket tamamlanana kadar basılı tutulmalıdır.
Bu düğmeye basılmazsa, kol hareket ettirilirse bile hiçbir fonksiyon yerine getirilemez.

ÖNEMLİ NOT

Kumanda kolunu doğru şekilde kavrayıp dikkatlice hareket ettiriniz.
Aktüatörlerin hareket hızı kolun getirildiği konuma bağlıdır. Küçük bir konum değişimi aktüatörlerin yavaş hareketine sebep olur. Aksine kol tamamen çekilirse aktüatör maksimum hıza ulaşır.



⚠ DİKKAT!

Kumanda kolu sadece sürücü koltuğuna doğru şekilde oturan operatör tarafından hareket ettirilmelidir.

⚠ DİKKAT!

Kumanda kolunu hareket ettirmeden önce makinenin çalışma yarıçapı içindeki alanda kimse bulunmadığından emin olunuz.

■ C-3.4.1 Fonksiyon seçimi

Makine çalıştırılırken, kumanda kolu bomu hareket ettirmek için kendinden ayarlanır. Çeşitli fonksiyonları seçmek için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Kolun orta konumda bulunduğundan emin olunuz.
- 4 numaralı düğmeye basın, düğmeyi basılı tutunuz.
- 1, 2 numaralı düğmeden birine basarak istediğiniz fonksiyonu seçiniz. Bir fonksiyon tuşuna basıldığında 10 gösterge lamba takımındaki ilgili lamba yanar.
- Komutu vermek için kolu istediğiniz yöne doğru yavaş hareket ettirin veya teleskopik bomu dışarı çıkarmak için 3 numaralı ayar tekerleğini kullanınız.
- 10 gösterge lamba takımındaki ilgili lambanın yanması yerine getirilmekte olan komutu gösterir.


Çatalların yukarı kaldırılması/aşağı indirilmesi


Teleskopik bomun dışarı çıkarılması/geri çekilmesi


Ataşmanın döndürülmesi


Ataşman kilitleme/kilidini açma


Kilitli kulenin döndürülmesi

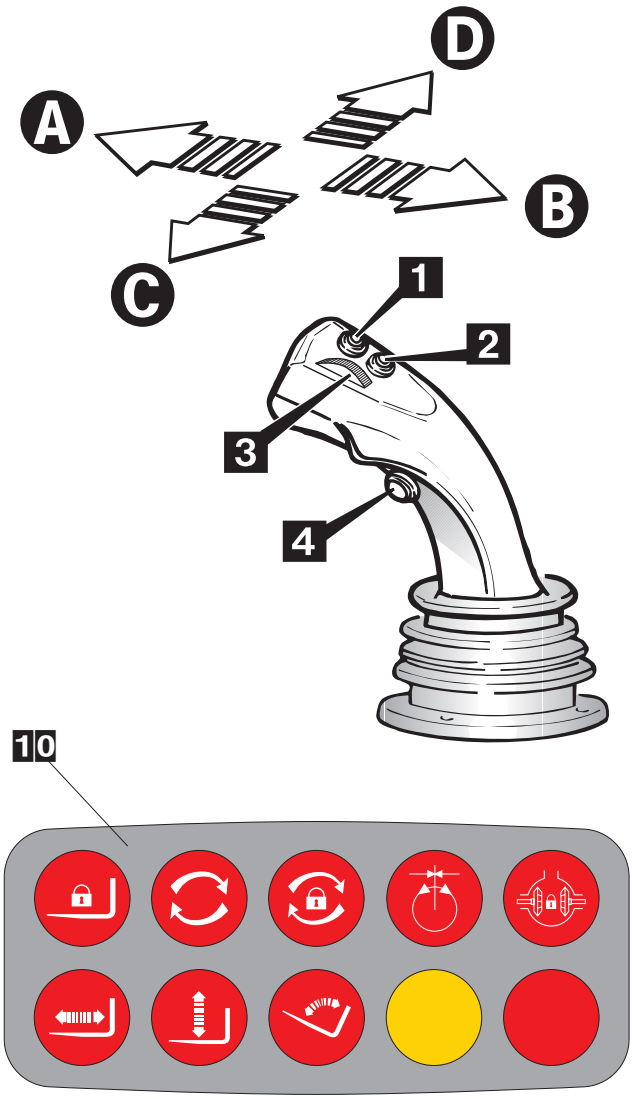

Diferansiyelin kilitlenmesi


Serbest kulenin döndürülmesi


Kilitleme piminin takılması için hizalanmış kule


Portakal renkli gösterge lambası - Perkins motoru tanılayıcı sistemi (lütfen bkz. par. E-1.2 sayfa E-5)


Kırmızı renkli gösterge lambası - Perkins motoru tanılayıcı sistemi (lütfen bkz. par. E-1.2 sayfa E-5)



UYARI!

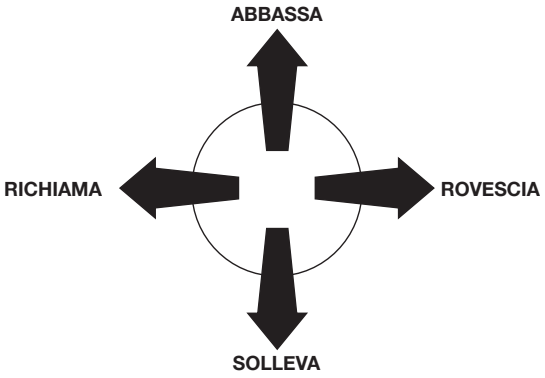
Eğer 4 numaralı düğme bir hareketin yapılması sırasında 0,5 saniyeden fazla bırakılırsa fonksiyon kilitlenir.
Hareketi yeniden devreye sokmak için fonksiyon seçme prosedürünü tekrarlayınız.

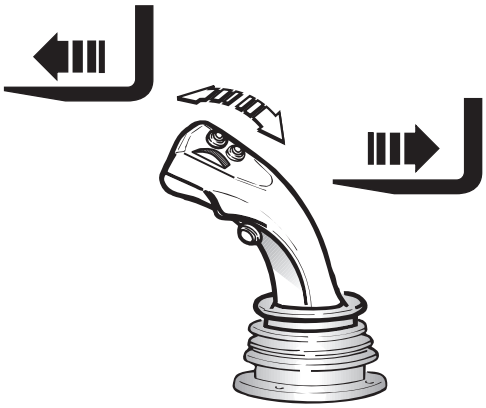
ÖNEMLİ NOT

1 numaralı fonksiyon tuşu fonksiyon seçildikten sonra bırakılabilir.
2 numaralı fonksiyon tuşu komut tamamen yerine getirilene kadar basılı tutulmalıdır.

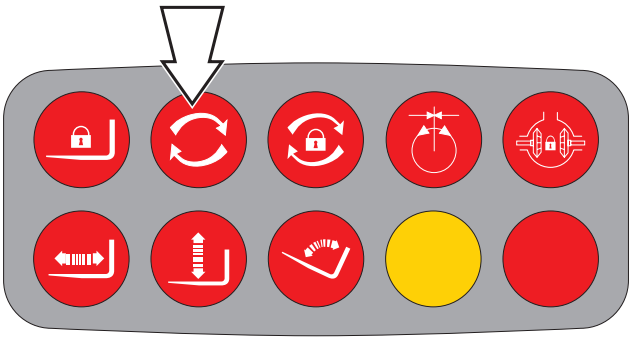
■ C-3.4.2 Bom kumandaları

Makine çalıştırılırken, hiçbir fonksiyon tuşuna basılmaksızın bom kumandaları devreye girer:

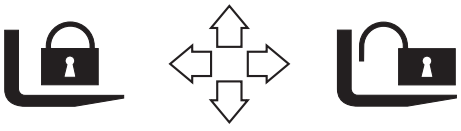


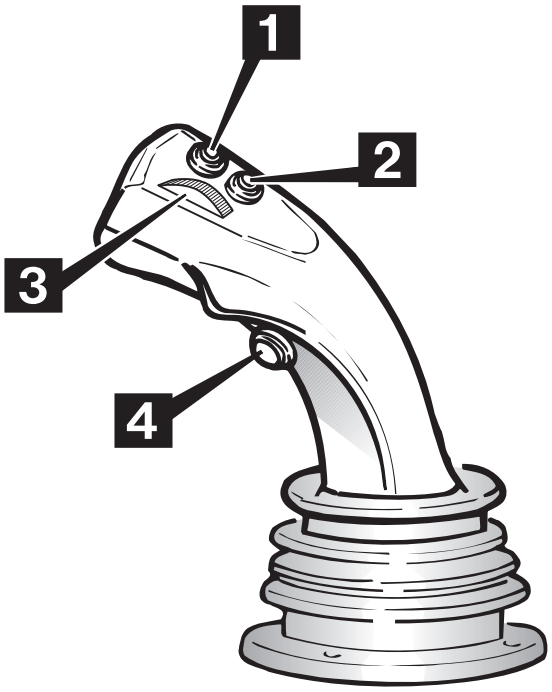


1 ***numaralı fonksiyon tuşuna basılarak, ataşmanı kaydırma hareketi veya kulenin dönüşü devreye sokulur.***



2 ***numaralı fonksiyon tuşuna basılarak, ataşman kilitleme/kilidi açma fonksiyonu veya vinç kolu, ırgat, vs. gibi ataşmanı hareket ettirme fonksiyonu devreye sokulur.***



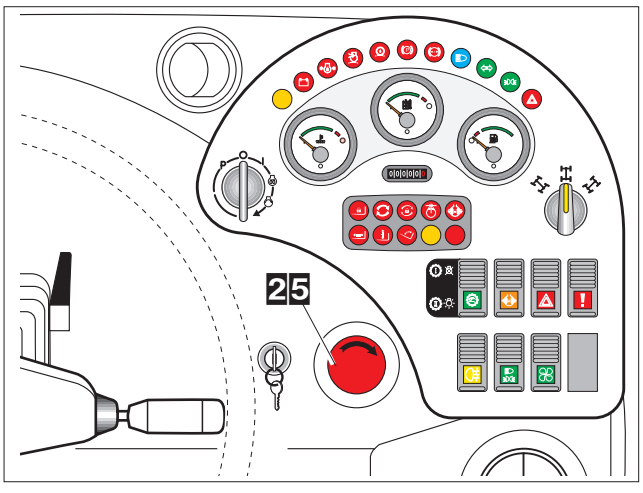


■ C-3.4.3 Acil durumda durdurma

25 numaralı acil durdurma düğmesine basılarak verilen komutların neden olduğu hareketlere her anda ara verilebilir.
Bu düğmeye basılarak makinenin motoru kapatılır.
Makineyi tekrar çalıştırmadan önce düğmeyi ilk durumuna getiriniz. Bu işlemi yapmak için düğmeye basıp saat yelkovanı yönünde çeviriniz.

DİKKAT!

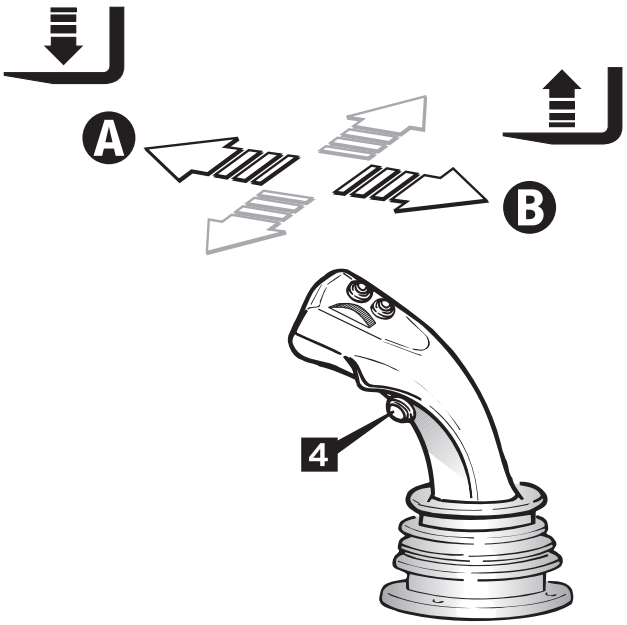
Makineyi tekrar çalıştırmadan önce acil durdurma durumuna neden olan sebepleri ortadan kaldırınız.



■ C-3.4.4 Bomun yukarı kaldırılması/aşağı indirilmesi

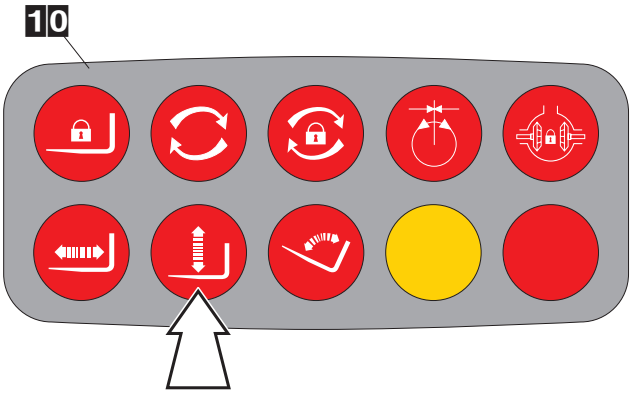
DİKKAT!

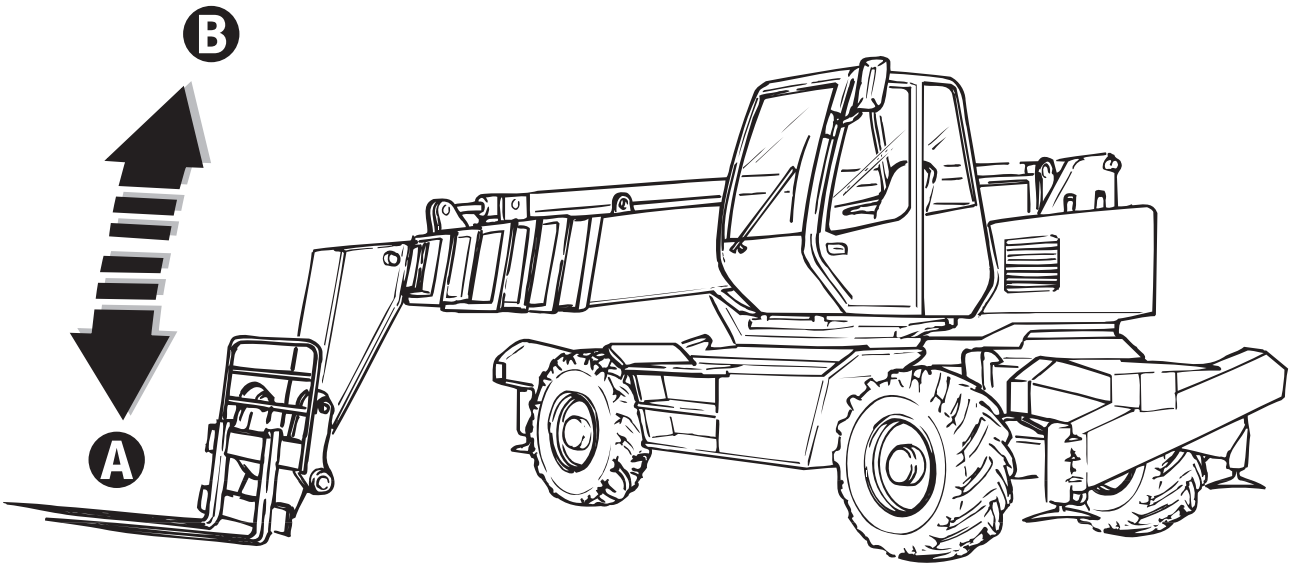
Bomilehareketleryapılmadanöncemakineninçalışma yarıçapı içindeki alanda kimse bulunmadığından emin olunuz.



Bomu hareket ettirmek için:

- Lövye tipi kolu orta konuma getirin ve 4 numaralı düğmeye basınız.
- Bomu yukarı kaldırmak için kolu Ⓑ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. Bomu aşağı indirmek için kolu Ⓐ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. 10 gösterge lamba takımında, devreye giren fonksiyon ile ilgili gösterge lambası yanar.

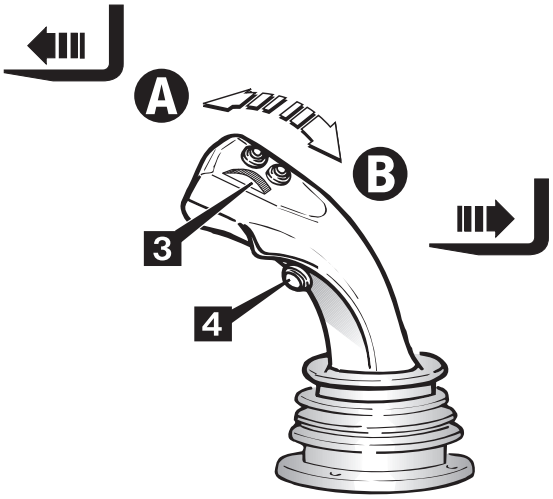




■ C-3.4.5 Teleskopik bomun dışarı çıkarılması/ geri çekilmesi

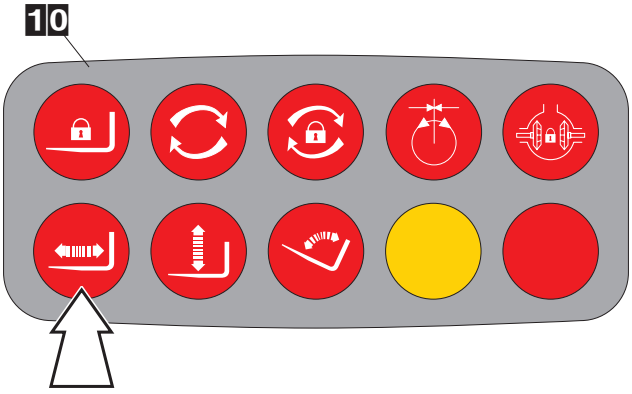
DİKKAT!

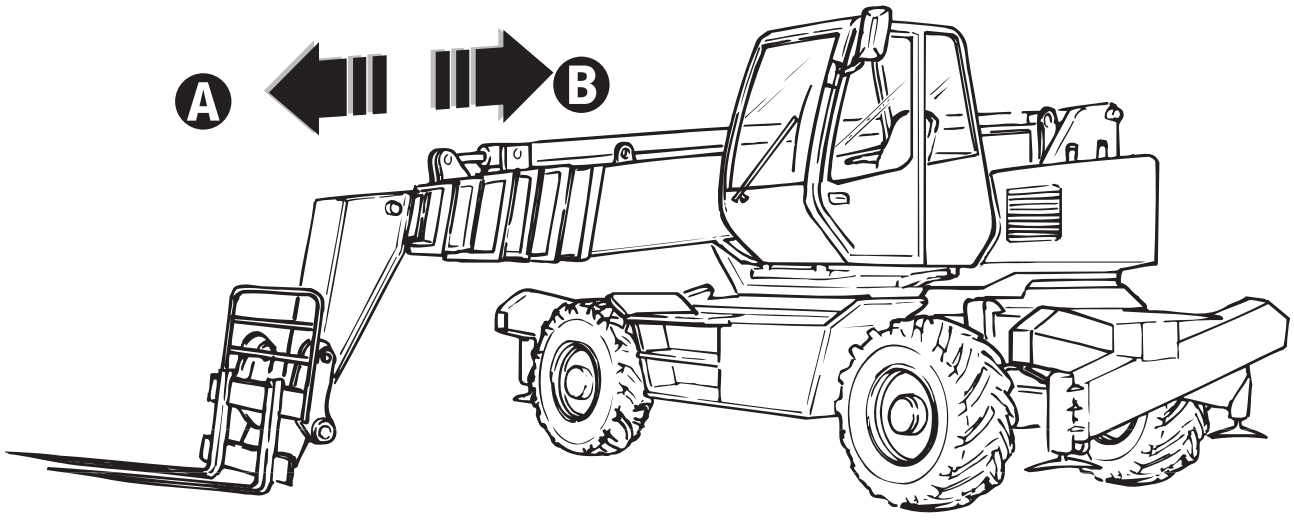
Bomilehareketleryapılmadanöncemakineninçalışma yarıçapı içindeki alanda kimse bulunmadığından emin olunuz.



Teleskopik bomu dışarı çıkarmak veya geri çekmek için:

- Lövye tipi kolu orta konuma getirin ve 4 numaralı düğmeye basınız.
- Bomu dışarı çıkarmak için 3 numaralı ayar tekerleğini Ⓐ yönüne yavaşça ayarlayın. Bomu geri çekmek için 3 numaralı ayar tekerleğini Ⓑ yönüne yavaşça ayarlayınız. 10 gösterge lamba takımında, devreye giren fonksiyon ile ilgili gösterge lambası yanar.

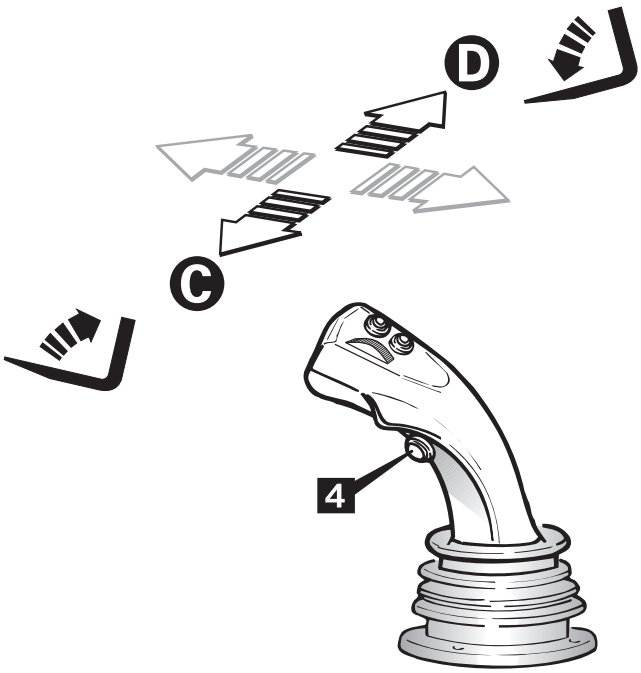




■ C-3.4.6 Ataşman taşıyıcı aparatının ileriye/ geriye kaydırılması

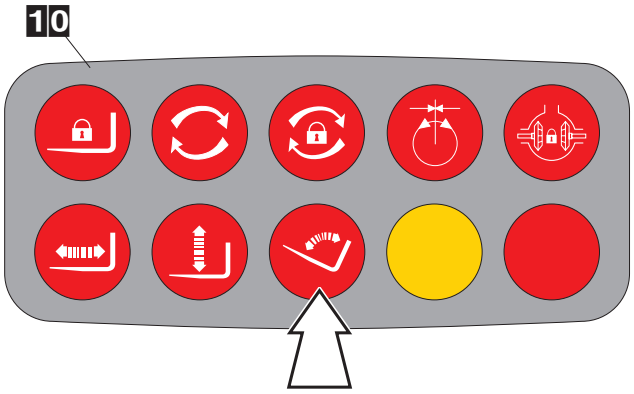
DİKKAT!

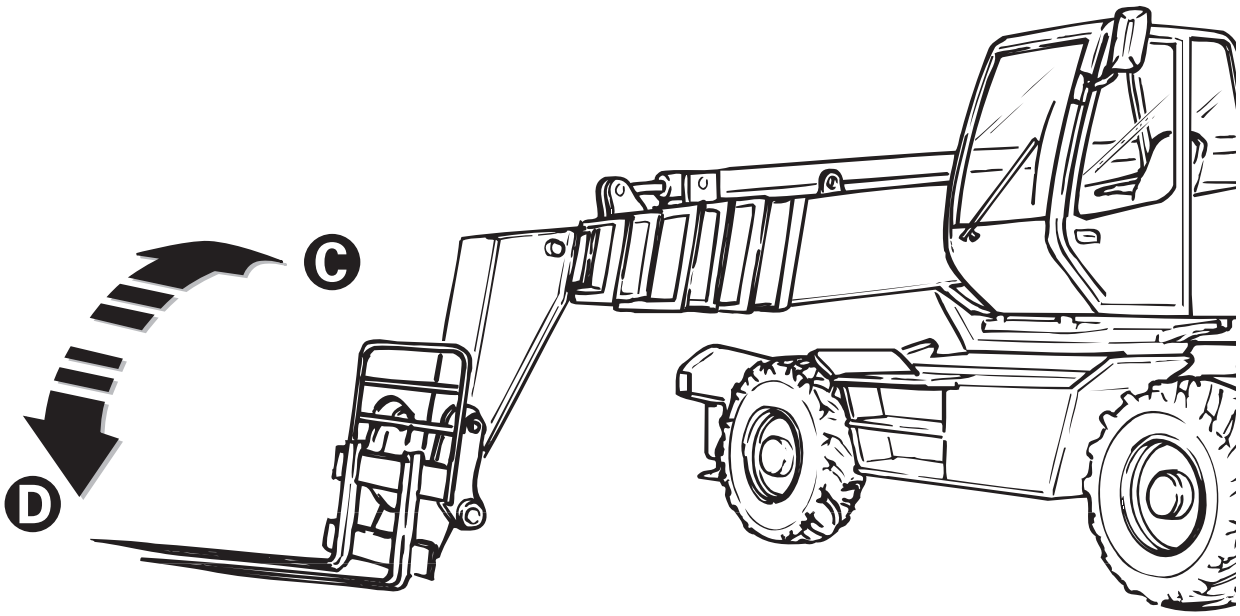
Bomilehareketleryapılmadanöncemakineninçalışma yarıçapı içindeki alanda kimse bulunmadığından emin olunuz.



Ataşman taşıyıcı aparatını kaydırmak için:

- Lövye tipi kolu orta konuma getirin ve 4 numaralı düğmeye basınız.
- Ataşman taşıyıcı aparatını ileriye kaydırmak için kolu Ⓓ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. Ataşman taşıyıcı aparatını geriye kaydırmak için kolu Ⓒ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. 10 gösterge lamba takımında, devreye giren fonksiyon ile ilgili gösterge lambası yanar.

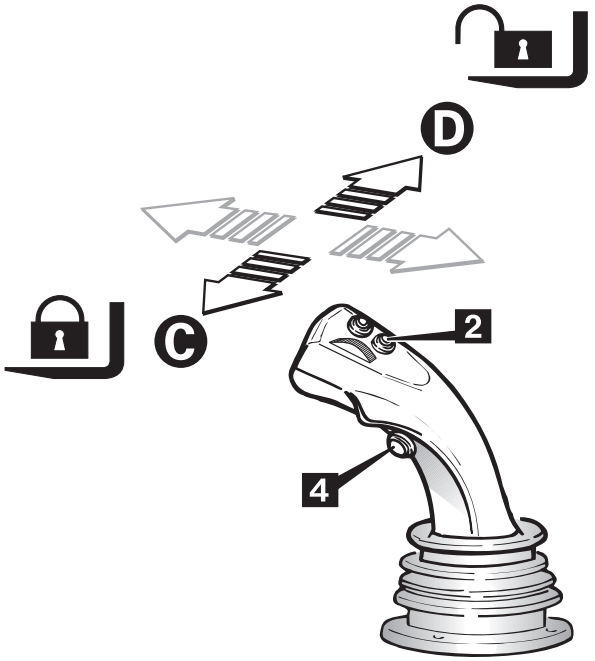




■ C-3.4.7 Ataşmanların çabuk kilitlenmesi

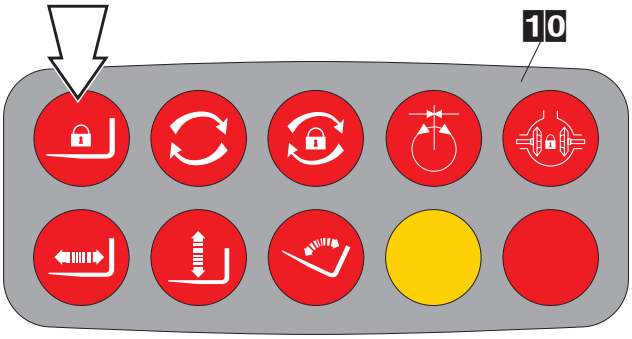
DİKKAT!

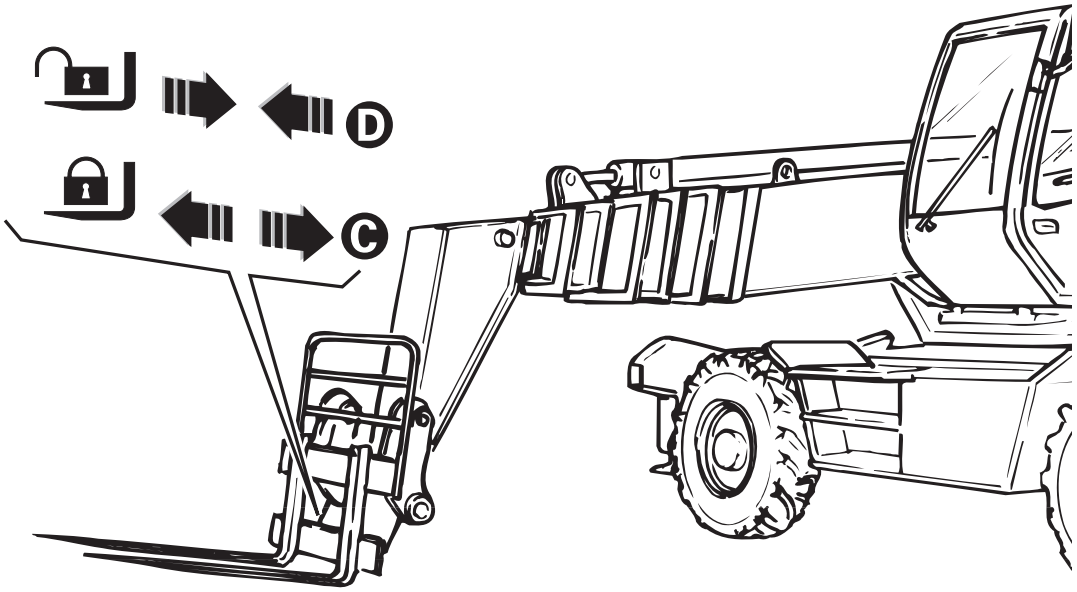
Bomilehareketleryapılmadanöncemakineninçalışma yarıçapı içindeki alanda kimse bulunmadığından emin olunuz.



Ataşmanları kilitlemek/kilidini açmak için:

- Lövye tipi kolu orta konuma getirin ve 4 numaralı düğmeye basınız.
- Ataşman kilitleme fonksiyonunu seçmek için 2 numaralı düğmeye basın ve bu düğmeyi komut tamamen yerine getirilene kadar basılı tutunuz.
- Ataşmanı kilitlemek için kolu Ⓒ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. Ataşman kilidini açmak için kolu Ⓓ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. 10 gösterge lamba takımında, devreye giren fonksiyon ile ilgili gösterge lambası yanar.





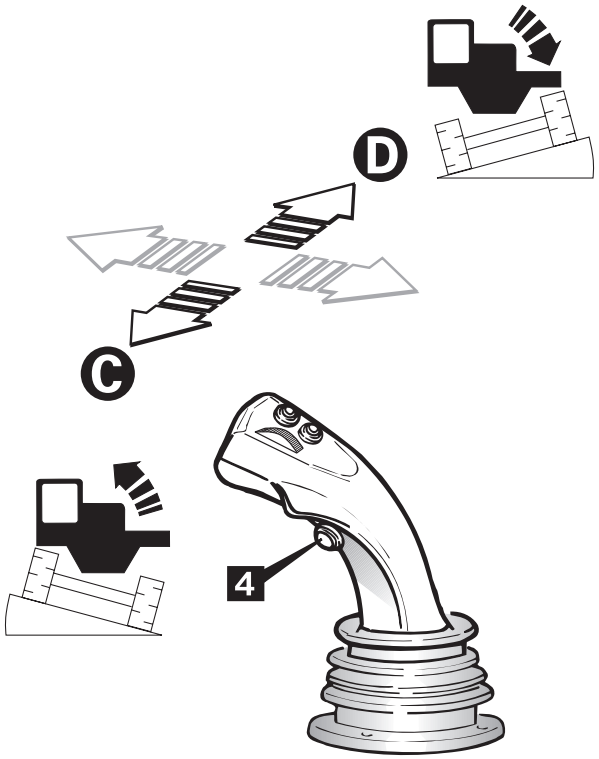
■ C-3.5 MAKİNE TESVİYE KUMANDASI

DİKKAT!

Bom yatay pozisyondan daha yukarıda bulunursa makine tesviye kumandasını çalıştırmayınız.

Makineyi tesviye etmek için:

- Lövye tipi kolu orta konuma getirin ve 4 numaralı düğmeye basınız.
- Makine tesviye fonksiyonunu seçmek için 35 düğmesine basın ve bu düğmeyi komut tamamen yerine getirilene kadar basılı tutunuz.
- Makinenin sol tarafını yukarı kaldırmak için kolu Ⓓ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. Makinenin sol tarafını aşağı indirmek için kolu Ⓒ yönüne doğru dikkatlice çekiniz.

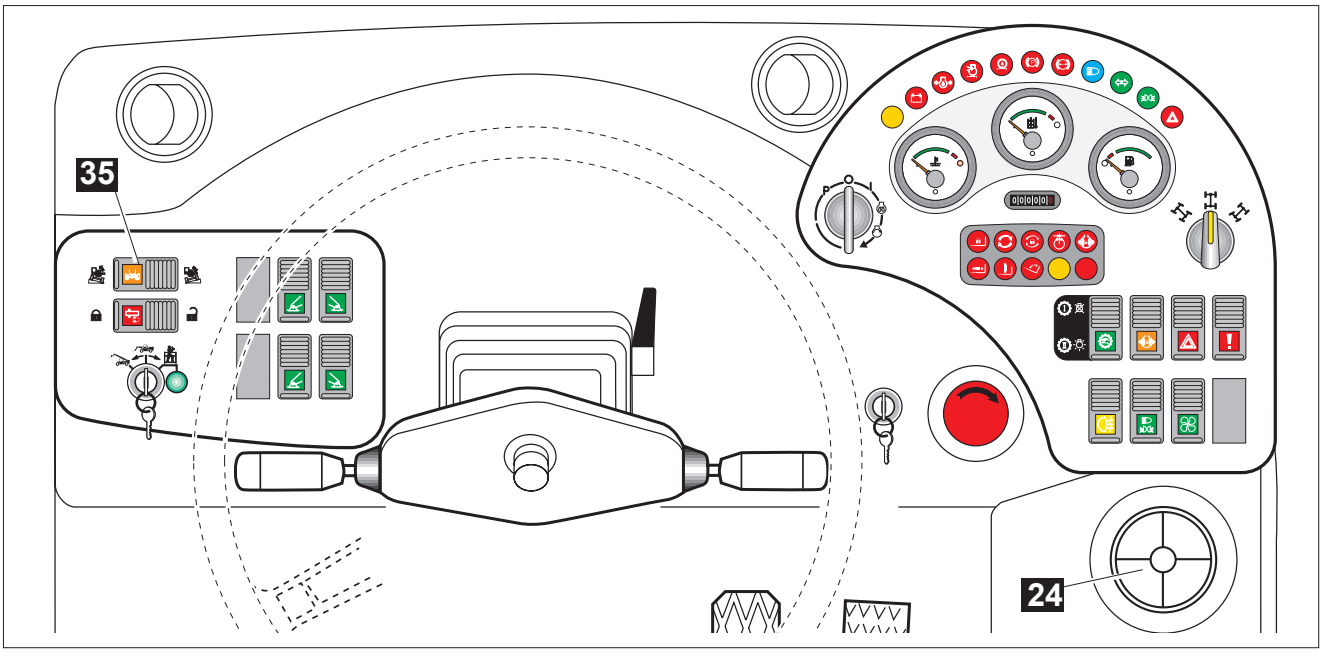


DİKKAT!

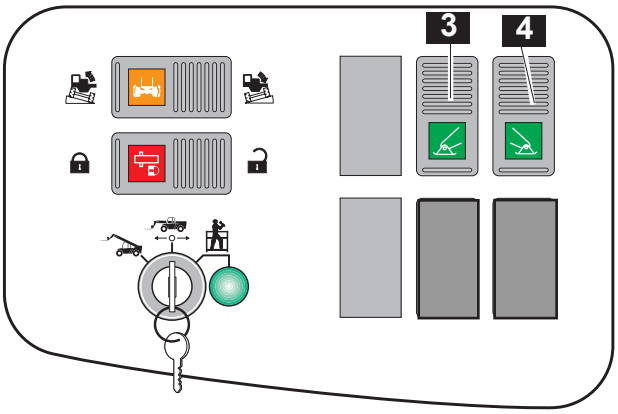
Makinenin tesviyesini 6 numaralı eğim ölçer aracılığıyla kontrol ediniz. Hava kabarcığı düzecin ortasında bulunmalıdır.

UYARI!

Makine tesviye fonksiyonu sadece kule orta konumda kilitli durumda ise ve bomun yerden iki metre daha yüksekte bulunmaması halinde devreye girer.



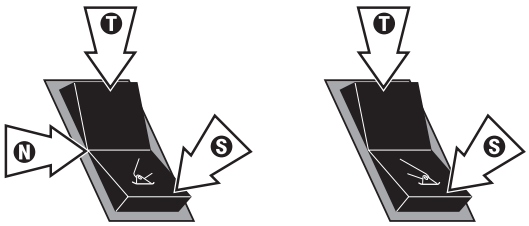
■ C-3.6 GIROLIFT 3514 VE GIROLIFT 3518 VERSİYONLU STABİLİZATÖR KUMANDASI

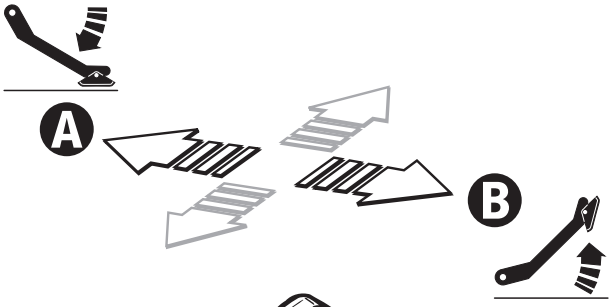


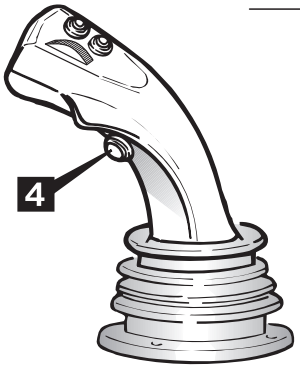
Stabilizatörleri hareket ettirmek için:

- Sol stabilizatörleri hareket ettirmek için **3** numaralı düğmeye basınız
- Sağ stabilizatörleri hareket ettirmek için **4** numaralı düğmeye basınız

Bu düğmelerin iki konumu vardır. Ayrıca bu düğmeler bırakılırsa orta konuma döner, bundan dolayı istenilen hareket tamamen yapılana kadar basılı tutulmalıdır.







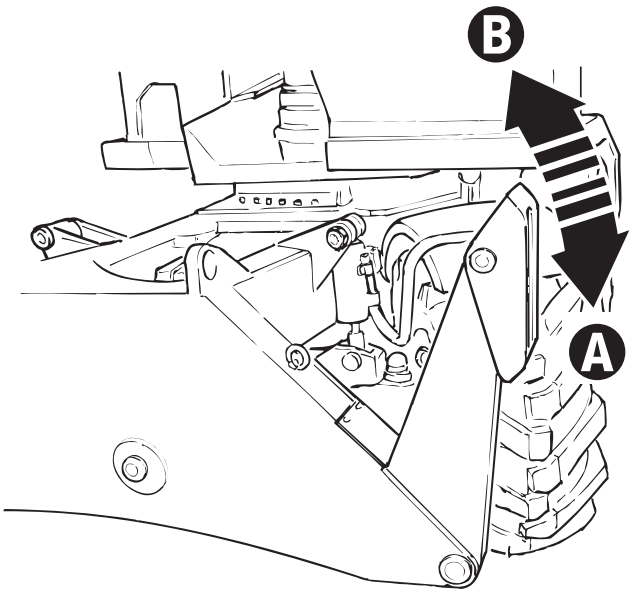
Ⓣ Ön stabilizatörü hareket ettirmek için Ⓣ üzerine basınız.

Ⓢ Arka stabilizatörü hareket ettirmek için Ⓢ üzerine basınız.

Ⓝ Ⓝ harfli orta konumda hiçbir fonksiyon devrede değildir.

İstediğiniz fonksiyonu seçtikten sonra aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Lövye tipi kolu orta konuma getirin ve **4** numaralı düğmeye basınız.
- Stabilizatörü aşağı indirmek için kolu Ⓐ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. Stabilizatörü yukarı kaldırmak için kolu Ⓑ yönüne doğru dikkatlice çekiniz.



UYARI!

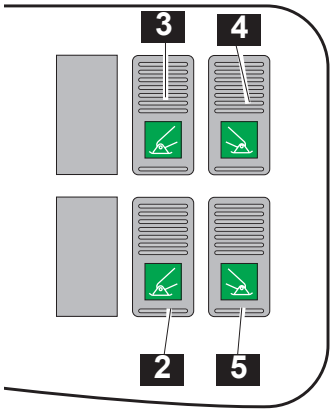
Stabilizatörler sadece bomun yatay pozisyondan daha yukarıda bulunmaması durumunda hareket ettirilebilir.

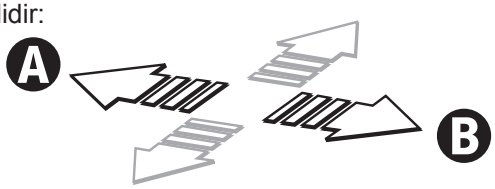
■ C-3.7 GIROLIFT 5022 VERSİYONLU STABİLİZATÖR KUMANDASI

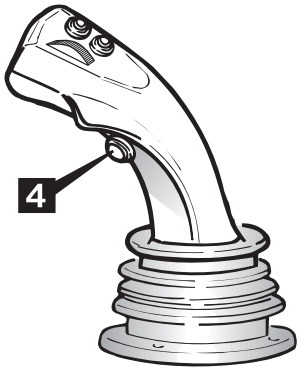
Stabilizatörleri hareket ettirmek için aşağıdaki stabilizatörleri kumanda eden **2 - 3 - 4 - 5** numaralı dört düğmeden birine basmak gereklidir:

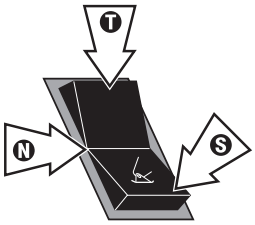
2 Sol arka stabilizatör
3 Sol ön stabilizatör
4 Sağ ön stabilizatör
5 Sağ arka stabilizatör

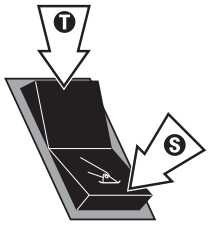
Bu düğmelerin iki konumu vardır. Ayrıca bu düğmeler bırakılırsa orta konuma döner, bundan dolayı istenilen hareket tamamen yapılana kadar basılı tutulmalıdır.











Ⓣ Stabilizatör bomunu dışarı çıkarma/geri çekme tertibatını hareket ettirmek için Ⓣ üzerine basınız.

Ⓢ Stabilizatörü yukarı kaldırma/aşağı indirme tertibatını hareket ettirmek için Ⓢ üzerine basınız.

Ⓝ Ⓝ harfli orta konumda hiçbir fonksiyon devrede değildir.

İstediğiniz fonksiyonu seçtikten sonra aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Lövye tipi kolu orta konuma getirin ve **4** numaralı düğmeye basınız.
- Stabilizatörleri aşağı indirmek veya bomunu dışarı çıkarmak için kolu Ⓐ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. Stabilizatörleri yukarı kaldırmak veya bomunu geri çekmek için kolu Ⓑ yönüne doğru dikkatlice çekiniz.

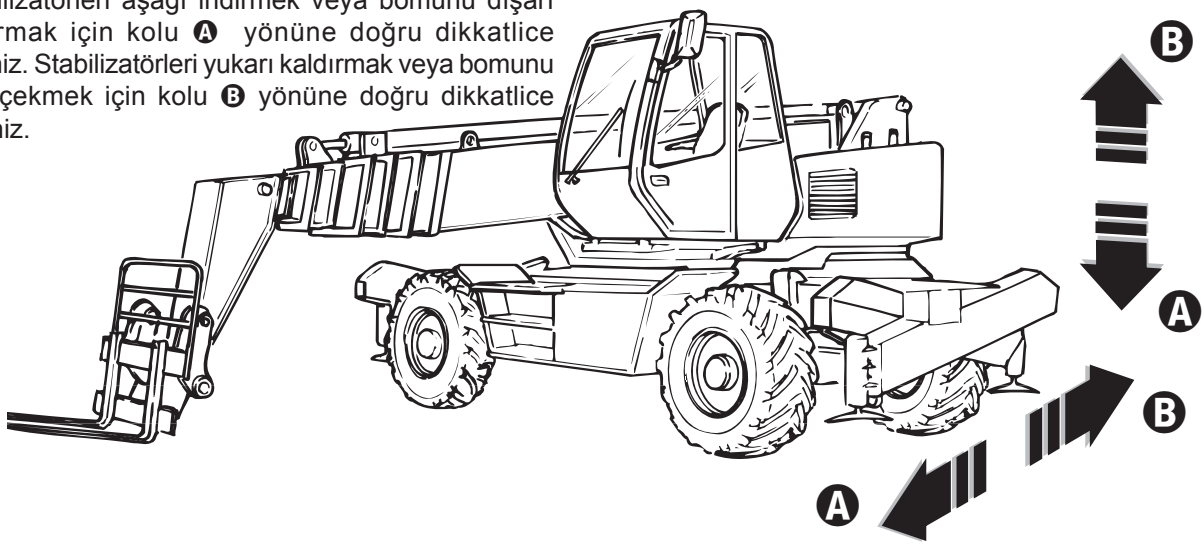
UYARI!

Stabilizatörleri kullanmak için yapılması gereken doğru işlem sırası aşağıda gösterilmiştir:

- ***Teleskopik bomları strok sonuna kadar dışarı çıkarınız***
- ***Stabilizatörleri aşağı indirip zemine sağlamca yerleştiriniz***

Stabilizatörleri yukarı kaldırmak için aynı işlemleri ters uygulayınız:

- ***Stabilizatörleri strok sonuna kadar yukarı kaldırın, ardından teleskopik bomları geri çekiniz.***



Stabilizatörleri hareket ettirmek için kullanılan kumandaların tam listesi:

- **3** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓐ yönüne doğru:

  Sol ön stabilizatör bomunun dışarı çıkarılması
- **3** numaralı düğme Ⓢ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓐ yönüne doğru:

  Sol ön stabilizatörün aşağı indirilmesi
- **4** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓐ yönüne doğru:

  Sağ ön stabilizatör bomunun dışarı çıkarılması
- **4** numaralı düğme Ⓢ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓐ yönüne doğru:

  Sağ ön stabilizatörün aşağı indirilmesi
- **5** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓐ yönüne doğru:

  Sağ arka stabilizatör bomunun dışarı çıkarılması
- **5** numaralı düğme Ⓢ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓐ yönüne doğru:

  Sağ arka stabilizatörün aşağı indirilmesi
- **2** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓐ yönüne doğru:

  Sol arka stabilizatör bomunun dışarı çıkarılması
- **2** numaralı düğme Ⓢ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓐ yönüne doğru:

  Sol arka stabilizatörün aşağı indirilmesi
- **3** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓑ yönüne doğru:

  Sol ön stabilizatör bomunun geri çekilmesi
- **3** numaralı düğme Ⓢ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓑ yönüne doğru:

  Sol ön stabilizatörün yukarı kaldırılması
- **4** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓑ yönüne doğru:

  Sağ ön stabilizatör bomunun geri çekilmesi
- **4** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓑ yönüne doğru:

  Sağ ön stabilizatörün yukarı kaldırılması
- **5** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓑ yönüne doğru:

  Sağ arka stabilizatör bomunun geri çekilmesi
- **5** numaralı düğme Ⓢ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓑ yönüne doğru:

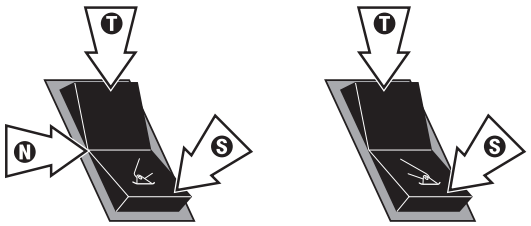
  Sağ arka stabilizatörün yukarı kaldırılması
- **2** numaralı düğme Ⓣ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓑ yönüne doğru:

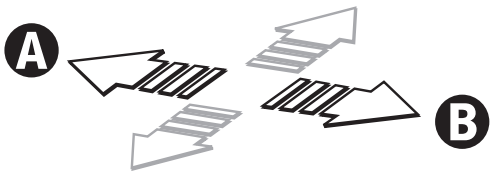
  Sol arka stabilizatör bomunun geri çekilmesi
- **2** numaralı düğme Ⓢ konumunda, + **4** numaralı düğme basılı, kol Ⓑ yönüne doğru:

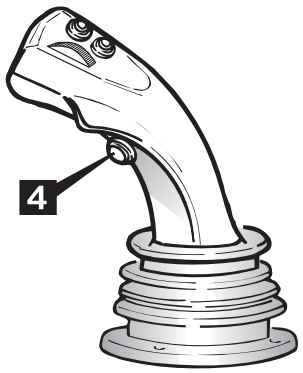
  Sol arka stabilizatörün yukarı kaldırılması

UYARI!

Stabilizatörler sadece bomun yatay pozisyondan daha yukarıda bulunmaması durumunda hareket ettirilebilir.



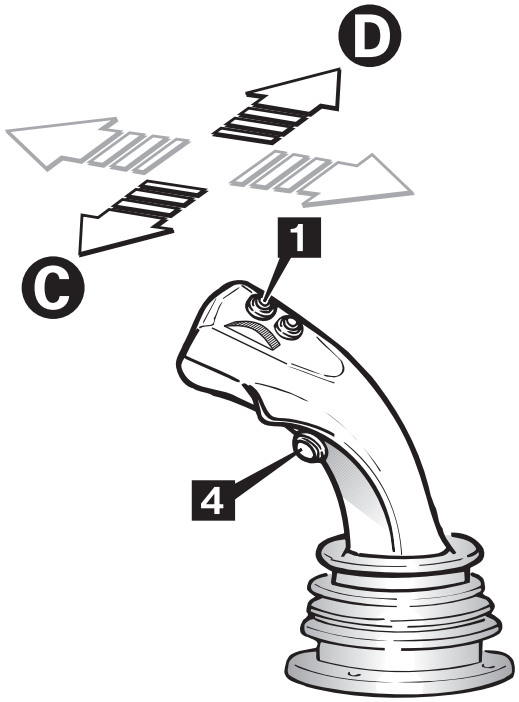




■ C-3.8 KULE DÖNÜŞ KUMANDASI

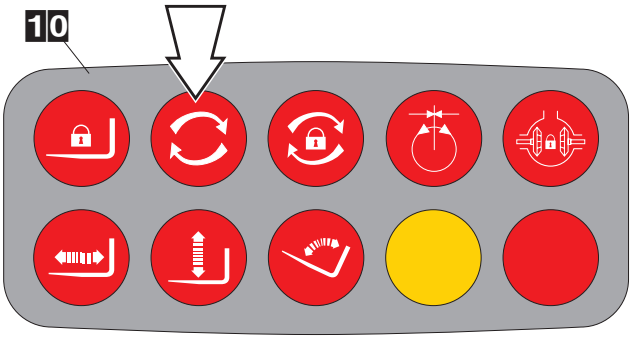
UYARI!

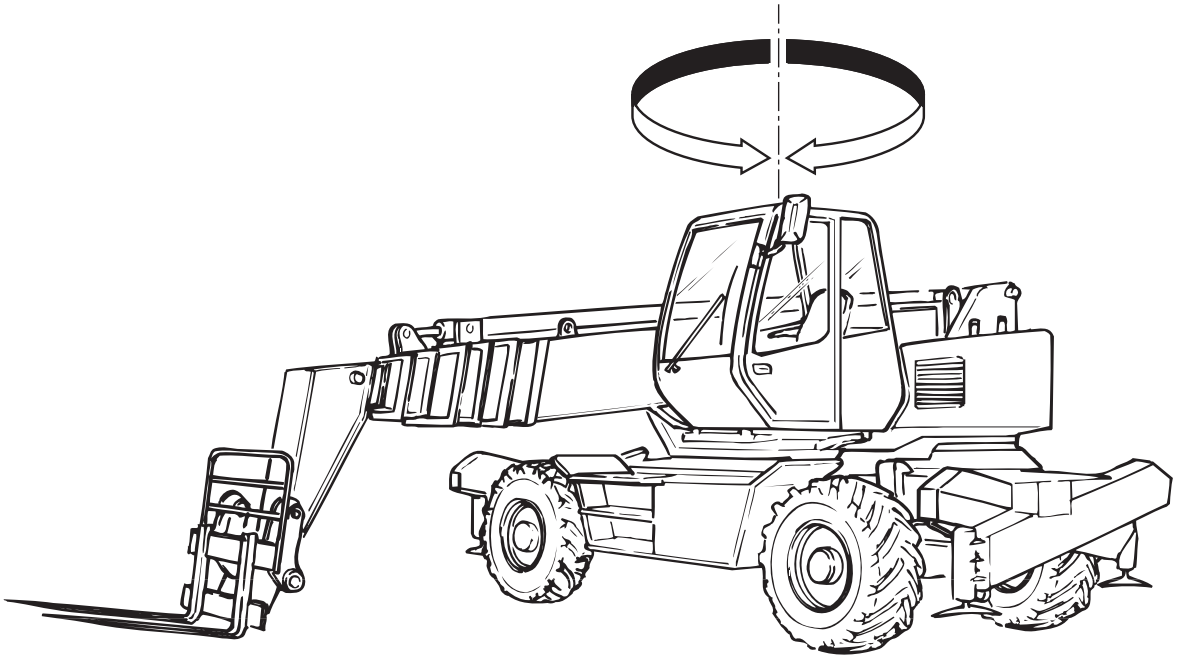
Kule dönüş kumandasını hareket ettirmeden önce dönüş kilidinin açıldığından emin olunuz (lütfen bkz. par. C-3.9).



Kuleyi döndürmek için:

- Dönüş fonksiyonunu devreye sokmak için kumanda kolundaki 1 numaralı düğmeye basınız. 10 gösterge lamba takımında, devreye giren fonksiyon ile ilgili lamba yanar.
- Lövye tipi kolu orta konuma getirin ve 4 numaralı düğmeye basınız.
- Kuleyi saat yelkovanı yönünde döndürmek için kolu Ⓓ yönüne doğru dikkatlice çekiniz. Kuleyi saat yelkovanının aksi yönünde döndürmek için kolu Ⓒ yönüne doğru dikkatlice çekiniz.





■ C-3.8.1 Sol taraftaki dönüş kumanda kolu (opsiyonel)

Sürücü koltuğunun sol tarafında yer alan opsiyonel kumanda kolu sadece makinenin kulesini döndürmeye yarar. Eğer varsa, sağ tarafta bulunan lövye tipi ana koldaki aynı fonksiyon artık çalışır halde değildir.

Kulenin dönüşünü devreye sokmak için:

- Lövye tipi ana koldaki emniyet tertibatının düğmesine basın ve bu düğmeyi tüm hareket sırasında basılı tutunuz.
- Dönüş kumanda kolundaki mekanik güvenlik tertibatını kaldırın ve kolu istenilen dönüş yönüne göre sağa yada sola hareket ettiriniz.
  - Sağa doğru: Saat yelkovanı yönüne dönüş
  - Sola doğru: Saat yelkovanının aksi yönüne dönüş



■ C-3.9 KULE DÖNÜŞÜNÜ KİLİTLEME KUMANDASI

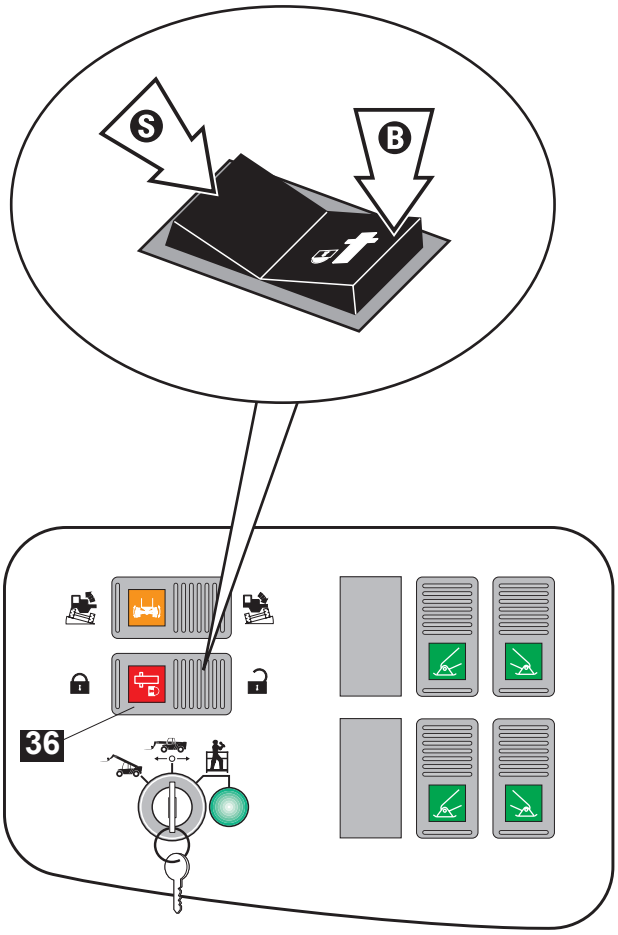
Kule dönüşünü kilitleme/kilidini açma işlemlerini yapmak için:

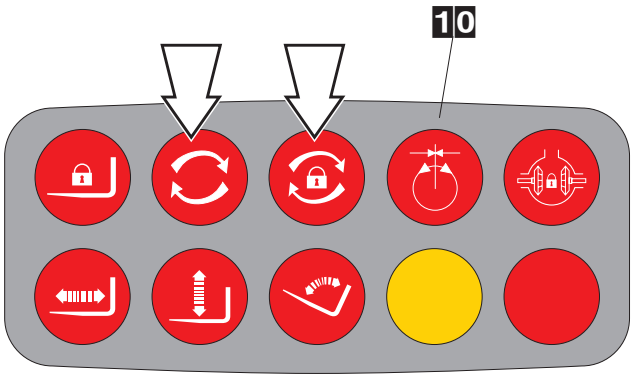
Dönüşü kilitleme işlemi

- Kuleyi makinenin hizalanmasını gösteren gösterge lambası yanana kadar döndürünüz.
- Kule dönüşünü kilitlemek için lövye tipi koldaki **4** numaralı düğmeye basın ve 36 numaralı düğmeyi Ⓑ konumuna getirerek, birkaç saniye bu konumda basılı tutunuz. **10** gösterge lamba takımında, dönüşün kilitlenmesini gösteren gösterge lambası yanar.

Dönüş kilidini açma işlemi

- Kule dönüşü kilidini açmak için lövye tipi koldaki **4** numaralı düğmeye basın ve **36** numaralı düğmeyi Ⓢ konumuna getiriniz. **10** gösterge lamba takımında, kulenin serbest dönüşünü gösteren gösterge lambası yanar.





C-4 MAKİNENİN HİZMETE SOKULMASI

C-4.1 MOTORU ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE

- Operatör ve diğer kişilerin güvenliğini sağlamak ve makinenin çalışma süresini önemli ölçüde artırmak amacıyla, motoru çalıştırmadan önce genel kontrolün yapılması tavsiye edilir.
- Kabin içini temiz tutunuz, özellikle pedal ve kumanda kollarının etrafında bulunan pislik ve çöplerden temizleyiniz.
- Pedal ve kumanda kollarını yağ, gres yağı ve çamurdan temizleyiniz.
- El ve ayakkabılarınızın temiz ve kuru olduğundan emin olunuz.
- Emniyet kemerlerinin doğru çalıştığını kontrol ediniz.
- Farlar, gösterge lambaları, sinyal lambaları, acil uyarı ışıkları, cam sileceği ve kornanın iyi çalıştığını kontrol ediniz.
- Sürücü koltuğu bütün kumanda kollarına rahat ulaşılabilecek şekilde ayarlanmalıdır. Ayrıca bu konumda sürücü sırtını koltuktan ayırmak zorunda kalmadan fren pedalına dibine basabilmelidir.
- Dikiz aynaları, sürücü koltuğunda rahat otururak makinenin arkasındaki alanı iyi görebilecek şekilde ayarlanmalıdır.
- Park freninin devreye sokulup sokulmadığını kontrol ediniz.

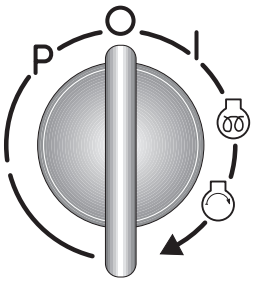
C-4.1.1 Makine çalıştırıldığında yapılması gereken kontroller

Makine hareket ettirildiğinde yük sınırlama cihazı, sistemin işlevselliğini kontrol etmek için kademeli bir kontrol gerçekleştirir.
Takriben 3-4 saniye sonra tarih ve makine modeli görünür ve yaklaşık 15 saniye sonra operatörü kullanılmakta olan ataşman kullanımını onaylamaya davet eden bir mesaj da görünür (son kullanılan ataşman görüntülenir). Bilgileri onaylamak için ***ENTER*** tuşuna basınız.
Yeşil LED yanık kalırsa, makine kullanıma hazır haldedir.
Sarı LED yanık kalırsa, yukarı kaldırılmış yükün izin verilen maksimum yükten daha düşük olmasına rağmen kabul edilen azami yükün %90'ını aştığı için çok itinalı biçimde çalışmak gereklidir.
Kırmızı LED yanarsa, yukarı kaldırılmış yük izin verilen maksimum yükten daha büyüktür. Stabilite durumuna geri dönüş hareketleri hariç makine hareketleri otomatik olarak kilitlenir.
Ayrıca güvenlik ekipmanlarının düzgün şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz. Aşağıda listelenen ekipmanlarla ilgili olan **bölüm D-3.19**'te açıklanan yöntemleri kullanınız:

- Devrilmeye karşı koruyucu güvenlik sistemi
- Joystik düğmesi
- Acil durdurma düğmesi
- Makine ateşleme kumanda düzeni
- Acil durum pompası

C-4.2 MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI

- Mekanik vites kolunu boşa alınız.
- Gaz pedalına strok sonuna kadar basınız.
- Kontak anahtarını çevirip konumuna getirerek motoru çalıştırınız. Motor çalışır çalışmaz anahtarı bırakınız. Eğer motor takriben 20 saniye içinde çalışmazsa anahtarı bırakın ve motoru yeniden çalıştırmayı denemeden önce yaklaşık iki dakika bekleyiniz.



- Motor çalışmaya başladıktan sonra devir sayısını azaltarak motoru rölantiye alınız. Motor yağını yavaş yavaş ısıtmak ve motorun en uygun yağlanmasını sağlamak için vitese takmadan önce birkaç dakika bekleyiniz.
- Motorun akü takviyesi ile çalıştırılması halinde bağlantı kablolarını ortadan kaldırınız (sonraki bölüme bakınız).

⚠ DİKKAT!

Motor çalıştığında eğer gösterge ışıkları sönmezse veya yanmaya başlarsa, motoru hemen durdurup hatalı çalışmanın sebeplerini araştırınız.

⚠ TEHLİKE

Motoru çalıştırdıktan sonra, sürücü koltuğundan uzaklaşılırsa da motor çalışmaya devam eder. MOTORU DURDURMADAN, BOMU YERE İNDİRMEDEN VE PARK FRENİNİ DEVREYE SOKMADAN SÜRÜCÜ KOLTUĞUNDAN UZAKLAŞMAYINIZ!

C-4.3 MOTORUN AKÜ TAKVİYESİ İLE ÇALIŞTIRILMASI

TEHLİKE

Motorun başka bir araçtan akü takviyesi ile çalıştırıldığında kıvılcımların oluşabilmesini önlemek için iki aracın birbirine temas etmediğinden emin olunuz. Akümülatörler kıvılcımların oluşması nedeniyle kolay alevlenebilen yanıcı bir gaz çıkarır, bu sebepten dolayı patlayabilir.

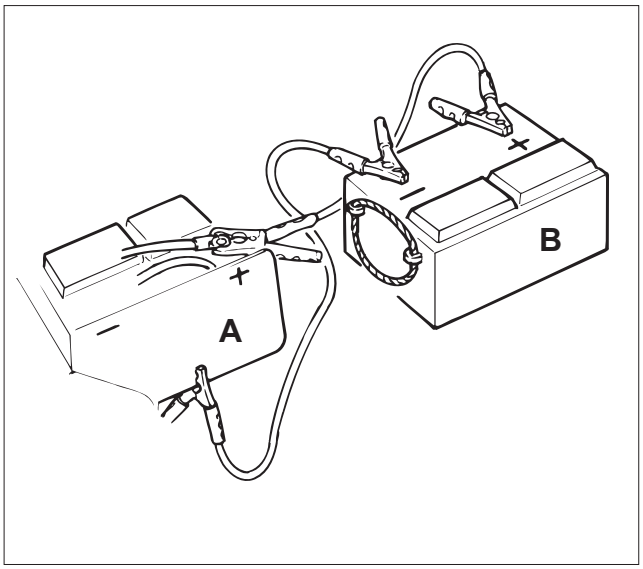
Elektrolit seviyesi kontrol edilirken sigara içmek yasaktır.

Toka, saat kayışları, vs. gibi herhangi bir metal eşya akümülatörün pozitif (+) kutbundan uzak tutunuz. Metal eşyalar pozitif kutup ile aracın sacları arasında bir kısa devreye sebep olabilir. Bu yüzden operatör için yanık tehlikesi oluşturur.

Acil durum akümülatörünün forklift üzerine monte edilmiş akümülatörün nominal gerilimi ve gücü olmalıdır.

Motoru akü takviyesi ile çalıştırmak için aşağıda gösterilen işlemleri yapınız:

- Muhtemelen devreye sokulan ekipmanları özel kumanda kolları aracılığıyla devreden çıkarınız.
- Vites kolunu boşa alıp park frenini devreye sokunuz.
- **A** harfli makine akümülatörünün şasiye doğru şekilde bağlandığından, tapaların sıkıca kapatıldığından, elektrolit seviyesinin normal olduğundan emin olunuz.
- İki akümülatörü şekilde gösterilen talimatlara dikkat ederek bağlayınız. İlk önce iki akümülatörün pozitif kutuplarını birbirine bağlayın, sonra **B** harfli acil durum akümülatörünün kutbunu makine şasisine bağlayınız.
- Acil durum akümülatörünün başka bir araçta bulunması durumunda akü takviyesi ile çalıştırılacak araca temas etmediğinden emin olunuz. Sonra makineyi çalıştırıp motoru tam gazın dörtte birine eşit olan devir sayısına getiriniz.
- Kontak anahtarını çevirerek forklifti çalıştırınız. "Motorun çalıştırılması" başlıklı Bölüm C-4.2'de belirtilen işlemleri yapınız.



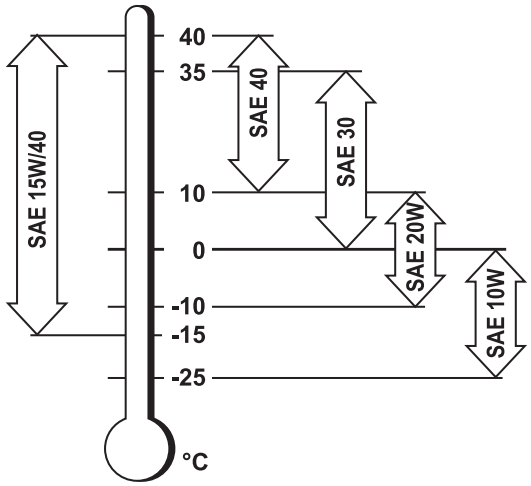
- Kabloların bağlantısını kesiniz. İlk önce negatif kutbun şasiyle bağlantısını, sonra acil durum akümülatörü ile bağlantısını da kesiniz. Pozitif kutbun akü takviyesi ile çalıştırılacak akümülatör ile bağlantısını, sonra acil durum akümülatörü ile bağlantısını da kesiniz.

ELEKTRİK KAYNAKLI TEHLİKE

Sadece 12 V akümülatörler kullanılmalıdır. Akü şarj cihazları, vs. gibi başka cihazlar akünün patlamasına veya elektrik tesisat arızalarına sebep olabilir.

■ C-4.3.1 MOTORUN DÜŞÜK SICAKLIKTA ÇALIŞTIRILMASI

Motorun soğuk havalarda çalıştırılması halinde dış hava sıcaklığına uygun SAE viskozite derecesi olan yağların kullanılması tavsiye edilir.
Bu amaçla motor kullanma ve bakım el kitabına bakınız.
Makine SAE 15W/40 viskozite derecesi olan yağ ile verilir.

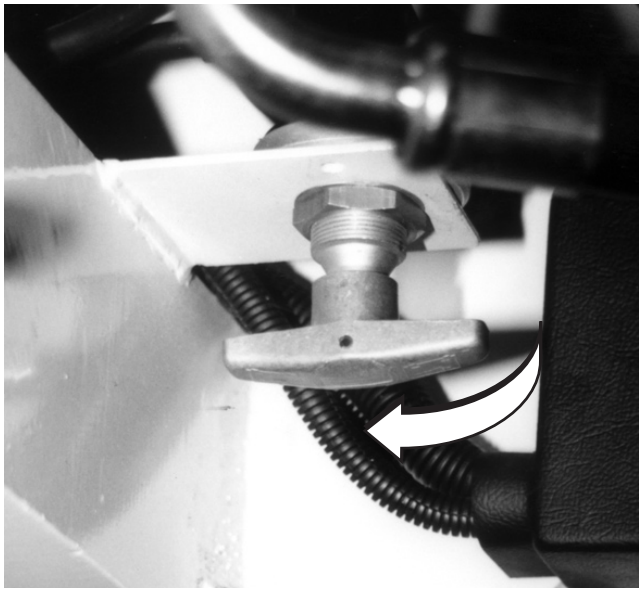


Soğuk havalarda motoru çalıştırmak için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Mekanik vites kolunu boşa alınız.
- **Girolift 3514-3518 için:** Kontak anahtarını çevirin ve **71** numaralı (C-3.3.2, sayfa C-17) kızdırma bujileri ön ısıtma gösterge lambasının sönmesini bekleyiniz.
  Girolift 5022 için: Kontak anahtarını çevirip **I** konumuna getirin ve kızdırma bujilerinin ön ısıtılmasını gösteren bir akustik sinyalin verilmesini bekleyiniz.
- Gaz pedalına strok sonuna kadar basın, sonra kontak anahtarını çevirip konumuna getirerek motoru çalıştırınız. Motor çalışır çalışmaz anahtarı bırakınız.
- Motor çalışmaya başladıktan sonra devir sayısını azaltarak motoru rölantiye alınız. Motor yağını yavaş yavaş ısıtmak ve motorun en uygun yağlanmasını sağlamak için vitese takmadan önce birkaç dakika bekleyiniz.

■ C-4.4 AKÜMÜLATÖRÜN DEVREDEN ÇIKARILMASI

Herhangi bir tamir ve bakım işinin yapılması gerektiği durumlarda, özellikle makine parçalarını kaynak yapmadan önce, sağ arka tekerlek bölmesinin arkasında yer alan genel akümülatör anahtarını devreden çıkarmak gerekir.



■ C-4.5 MAKİNENİN HAREKET ETTİRİLMESİ

Motoru çalışma sıcaklığına getirdikten sonra bütün organların hareket etmeye hazır olduğundan, vites kolunun boşa alındığından emin olunuz. Sonra aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Stabilizatörlerin zemine göre tamamen kaldırılmış durumda bulunduğundan emin olunuz.
- Yapılması gereken çalışma tipine ve çalışmanız gerektiği zemin şartlarına uygun bir vitese takınız.
- İstenilen direksiyon modunu seçiniz.
- İstenilen ilerleme yönünü seçiniz (ileriye veya geriye).
- Park frenini bırakınız.
- Makineyi hareket ettirmeye başlamak için gaz pedalına kademeli olarak basınız.

TEHLİKE

Makine hareket ederken ileriye/geriye vites değiştirme kolunu çekmeyiniz. Makine, birdenbire hareket yönünü değiştirerek, operatörü ciddi tehlikelere maruz bırakabilir.

■ C-4.6 MAKİNENİN DURDURULMASI VE PARK EDİLMESİ

Mümkün olduğunda, makinenin durdurulacağı zemin düz, kuru ve sağlam olmalıdır. Sonra aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Ayağınızı gaz pedalından yavaş çekip servis freni pedalına basarak makineyi yavaş durdurunuz.
- İleri/geri hız seçici kolu boşa alınız.
- Park frenini devreye sokun ve gösterge tablosundaki park freni gösterge lambasının yandığını kontrol ediniz.
- Ayak freni pedalını serbest bırakınız.
- Bom üzerine monte edilmiş olan ataşmanı yere indiriniz.
- Kontak anahtarını çevirin, "**0**" konumuna getirin, çekip alınız.
- Sürücü koltuğundan inip kabin kapısını kilitleyiniz.
- Akümülatör anahtarını **OFF** konumuna getiriniz.

TEHLİKE

Makine karşısında kalarak inmek gerekir. El ve ayakkabılarınızın temiz ve kuru olduğundan emin olunuz. Kaymayı veya yere düşmeyi önlemek için özel tutamakları ellerinizle sıkıca tutunuz.

TEHLİKE

Makineyi durdurduktan sonra, makinenin yer değiştirmesini önlemek için park frenini devreye sokmayı unutmayınız!

C-4.7 ACİL DURUMLARDA KULLANILAN KUMANDALAR (*GIROLIFT 3514 ve 3518 versiyonu)*

Eğer kumanda kolu arızalı ise veya lövye tipi kol aracılığıyla bir komutun yerine getirilmesi mümkün değilse, dağıtma ekipmanı acil durumda manuel olarak hareket ettirilebilir.

Dağıtma ekipmanı, aşağıda gösterilen fonksiyonları çalıştıran 5 adet kumanda kolu ile donatılmıştır:

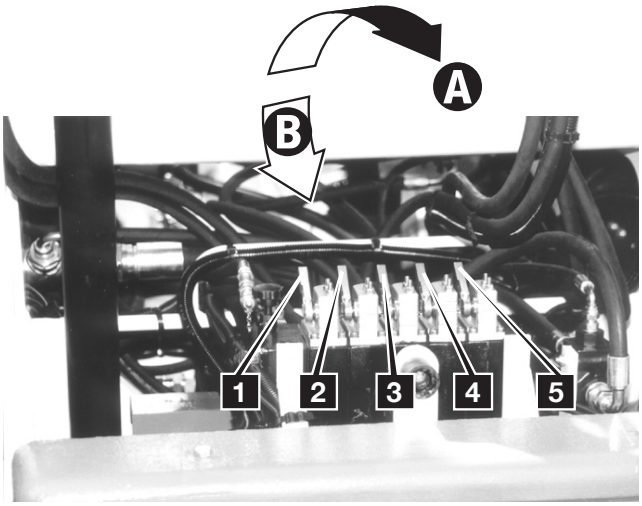
Kol 1 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Bomu dışarı çıkarma silindirini geri çeker
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Bomu dışarı çıkarır

Kol 2 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Bomu aşağı indirir
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Bomu yukarı kaldırır

Kol 3 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = İleri kaydırır
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Geri kaydırır

Kol 4 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Ataşmanın bağlantısını sağlar
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Ataşmanı ayırır

Kol 5 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Kuleyi saat yelkovanı yönünde döndürür
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Kuleyi saat yelkovanının yönünde döndürür



Acil durumda komutların yerine getirilmesi için iki operatör gereklidir. Bir operatör sürücü kabininde bulunur, diğeri ise dağıtma ekipmanını manuel olarak çalıştırır.

Bu amaçla, aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Dağıtma ekipmanına ulaşmak için Ⓟ harfli arka kapıyı söküp özel kanca aracılığıyla kaldırılmış konumda sabitleyiniz.
- Kabinde bulunan operatör **18** numaralı düğmeyi basılı tutarak acil durum pompasını çalıştırır.
- Aracın dışarısında bulunan operatör ise verilmek istenen komutu yerine getirmek için dağıtma ekipmanı kolunu hareket ettirir.



TEHLİKE

- ***Acil durumda kullanılan kumandalar ile manuel olarak çalışılırken yük sınırlama cihazı devreye girmez.***
- ***3 numaralı (kaydırma) kolunu manuel kumandalar ile birlikte kullanmayınız.***

TEHLİKE

Acil durumlarda kumandaları kullanmak için aşağıdaki işlem sırasına titizlikle uyunuz:

Kol 1 Ⓐ konumuna getirilmiş = Bomun tamamen geri çekilmesi

Kol 2 Ⓑ konumuna getirilmiş = Bomun aşağı indirilmesi

GIROLIFT 5022 versiyonu

Dağıtma ekipmanı, aşağıda gösterilen fonksiyonları çalıştıran 5 adet kumanda kolu ile donatılmıştır (sonraki sayfada bulunan resme bakınız):

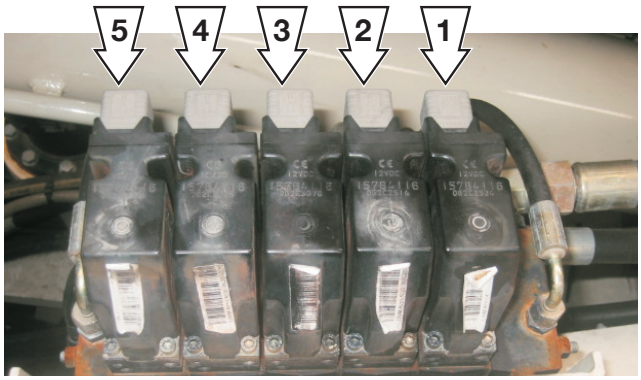
Kol 1 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Bomu dışarı çıkarır
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Bomu dışarı çıkarma silindirini geri çeker

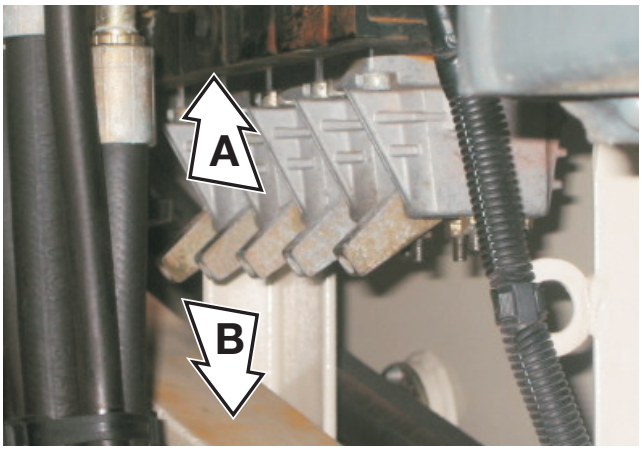
Kol 2 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Bomu yukarı kaldırır
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Bomu aşağı indirir

Kol 3 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Geri kaydırır
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = İleri kaydırır

Kol 4 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Ataşmanı ayırır
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Ataşmanın bağlantısını sağlar

Kol 5 Yukarı kaldırılıp **A** konumuna getirilmiş = Kuleyi saat yelkovanının yönünde döndürür
Aşağı indirilip **B** konumuna getirilmiş = Kuleyi saat yelkovanı yönünde döndürür





Acil durumda komutların yerine getirilmesi için iki operatör gereklidir. Bir operatör sürücü kabininde, diğeri ise dağıtma ekipmanını manuel olarak çalıştırmak için mazot deposunda bulunur.

Bu amaçla, aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Dağıtma ekipmanına ulaşmak için mazot deposu üzerine çıkınız.
- Kabinde bulunan operatör **18** numaralı düğmeyi basılı tutarak acil durum pompasını çalıştırır.
- Aracın dışarısında bulunan operatör ise verilmek istenen komutu yerine getirmek için dağıtma ekipmanı kolunu hareket ettirir.

TEHLİKE

- ***Acil durumda kullanılan kumandalar ile manuel olarak çalışılırken yük sınırlama cihazı devreye girmez.***
- ***3 numaralı (kaydırma) kolunu manuel kumandalar ile birlikte kullanmayınız.***

TEHLİKE

Acil durumlarda kumandaları kullanmak için aşağıdaki işlem sırasına titizlikle uyunuz:

Kol 1 Ⓐ konumuna getirilmiş = Bomun tamamen geri çekilmesi

Kol 2 Ⓑ konumuna getirilmiş = Bomun aşağı indirilmesi

C-5 FORKLİFT KULLANIMI

Bu bölüm, standart çatallarla donatılmış makinenin güvenlik şartlarında kullanılması için uygulanması gereken bazı teknik prosedürler ve yöntemler içermektedir. Farklı ataşmanlar ile kullanım hakkında lütfen "Opsiyonel aksesuarlar" başlıklı kesimde verilen talimatlara bakınız.

DİKKAT!

İş kazalarının oluşmasına sebep olabilen tehlikeli durumları saptamak için makineyi kullanmadan önce çalışma yerini inceleyiniz. Araç kontrol kaybına sebep olabilen çukurlar, yumuşak toprak setler veya inşaat artıklarının bulunup bulunmadığını kontrol ediniz.

ELEKTRİK KAYNAKLI TEHLİKE

Elektrik kablolarının yakınında çalışırken çok dikkatli olunuz. Konumlarını kontrol ederek, makinenin herhangi bir parçası ile elektrik kabloları arasındaki mesafenin en az 5 metre olduğundan emin olunuz.

DİKKAT!

Makineyi tam güvenlik içinde kullanmak için yukarı kaldırılması gereken yüklerin ağırlığını daima kontrol ediniz.
Kabin içinde, camda yer alan yük tablolarına veya çatallar ile yük taşıma kapasitesi diyagramlarını gösteren çabuk kullanım kılavuzuna bakınız.

■ C-5.1 YÜK TABLOLARININ KULLANIMI

Kabin sütununda, bir mıknatıs yardımıyla sabitlenen bir çabuk kullanım kılavuzu bulunmaktadır. Bu kılavuzda hem ana fonksiyonlar hem de bomun uzaması ve stabilizatörlerin kullanılmasına göre kabul edilen azami yük grafikleri bulunmaktadır.
A harfli tablo stabilizatörlerin yardımından yararlanmadan ön tarafta yapılan çalışmalarda kullanılmalıdır.
B harfli tablo stabilizatörlerin yardımından yararlanarak ön tarafta yapılan çalışmalarda kullanılmalıdır.
C harfli tablo stabilizatörlerin yardımından yararlanmadan yan tarafta yapılan çalışmalarda kullanılmalıdır.
D harfli tablo stabilizatörlerin yardımından yararlanarak yan tarafta yapılan çalışmalarda kullanılmalıdır.
Makineyi tam güvenlik içinde kullanmak için lütfen yük tablolarına bakınız.

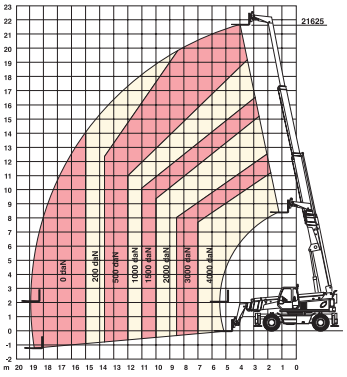
DİKKAT!

Bu el kitabında yer alan yük tabloları sadece örnek niteliğindedir. Azami yük taşıma kapasitesi ile ilgili değerleri tespit etmek için yalnız kabin içinde yer alan yük tablolarına bakınız.

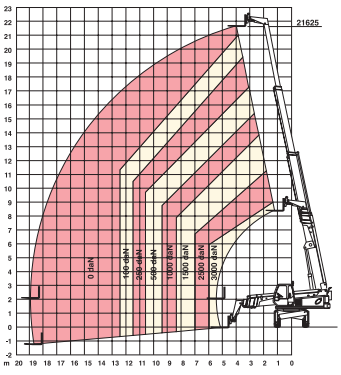
DİKKAT!

Kabin camında yer alan yük tabloları düz ve sağlam bir zeminde duran bir araç ile ilgilidir.
Yükleri birkaç santimetre yukarı kaldırın ve tamamen yukarı kaldırmadan önce makinenin stabilitesini kontrol ediniz.

STABILIZATÖR ILE

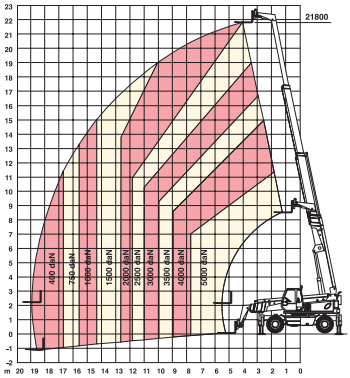


A

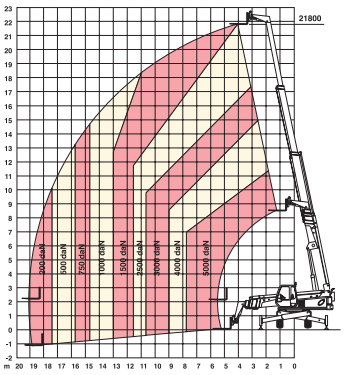


C

STABILIZATÖR KULLANILMADAN



B



D

■ C-5.2 *MICMAC-ST-02* YÜK SINIRLAMA CİHAZI

Kumanda mahallinin gösterge tablosunda **MICMAC-ST-02** yük sınırlama cihazı bulunmaktadır. Yük sınırlama cihazı (ön veya yan taraftan, stabilizatör kullanılarak veya kullanılmadan) çalışma modunu ve yük mesafesini otomatik olarak çıkarabilecek haldedir.
Kullanılmakta olan ataşman tipi ile birlikte toplanan veriler, sistem programına girilen tablo verileri ile sürekli olarak karşılaştırılır. Veri işlemenin sonucu üç mümkün duruma aktarılır.

❶ ***Yeşil LED ışığı yanık***

Stabilite durumu. Yukarı kaldırılan yük tabloda belirtilen, o belirli çalışma konumunda müsaade edilen yükün %90'ını aşmaz.

❷ ***Sarı LED ışığı yanık***

Ön alarm durumu. Yukarı kaldırılan yük müsaade edilen azami yükün %90'ını aşmasına rağmen bu değerden düşüktür. Vızıltılı elektrik zili fasılalı bir ses çıkarır.

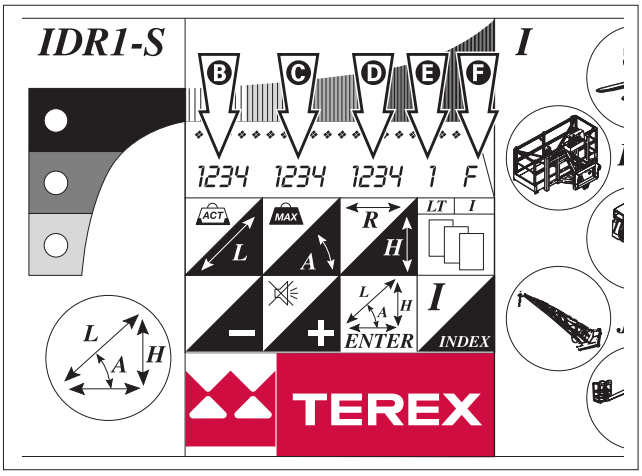
❸ ***Kırmızı LED ışığı yanık***

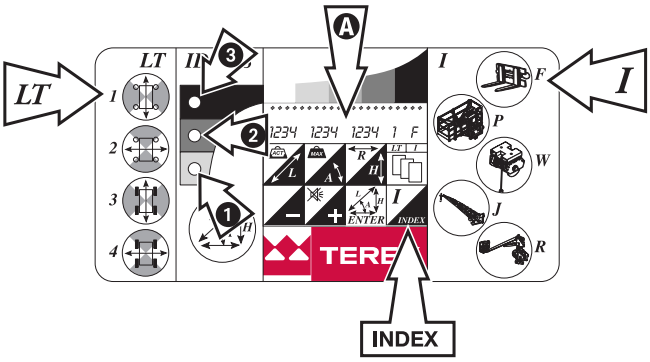
Alarm durumu. Yukarı kaldırılan yük müsaade edilen azami yükten daha büyük olur, vızıltılı elektrik zili aralıksız bir ses çıkarır, makine hareketleri durur. Kilitleme durumunda sadece stabilite konumuna geri dönüş hareketleri yapılabilir.

Yük sınırlama cihazı paneli dört kısma ayrılmıştır:

LT *kısmı:* ***çalışma modları***
- **1** Stabilizatörler kullanılarak ön tarafta yapılan çalışma
- **2** Stabilizatörler kullanılarak yan tarafta yapılan çalışma
- **3** Stabilizatörler kullanılmadan ön tarafta yapılan çalışma
- **4** Stabilizatörler kullanılmadan yan tarafta yapılan çalışma

LED *kısmı*: Çalışma şartlarının değişmesini gösteren üç LED ışığı vardır:
- **1** **Yeşil LED** – makine stabilite durumunda
- **2** **Sarı LED** – makine ön alarm durumunda
- **3** **Kırmızı LED** – makine alarm durumunda





ÖNEMLİ NOT

Kullanım sırasında ağırlık ve mesafelerin belirlenmesi için kullanılmaması gereken salt gösterici bilgiler.

Ekran ve kumanda tuşları alanı

Ekran Ⓑ Sistem ayarları için yukarı kaldırılan ağırlığı gösterir
Ⓒ Yukarı kaldırılabilir azami ağırlığı gösterir
Ⓓ Yük ile büyük dişli rulman mili arasındaki mesafeyi gösterir
Ⓔ Çalışma modunu gösterir (**1-2-3-4**)
Ⓕ Ataşman tipini gösterir (**F-P-W-J-R**)

Tuşlar *INDEX* *I* çalışma modunu değiştirmek için (ekrandaki Ⓔ).
ENTER Onay tuşu
Vızıltılı elektrik zili sesini devreden çıkarmak için.
Her yeni bir alarm yada ön alarm sinyali verildiğinde otomatik olarak başlangıç durumuna getirilir.

I* kısmı:** ***Kullanılmakta olan ataşmanlar
- **F** Palet çatalları
- **P** İnsan kaldırma kafesi
- **W** Irgat
- **J** Vinç kolu
- **R** Robot

UYARI!

Tabloda gösterilmeyen, ancak TEREXLIFT firması tarafından tedarik edilen bir ataşmanın kullanılması durumunda "F" palet çatalları çalışma modunu seçiniz.

■ *Çalışma*

Makine hareket ettirildiğinde, yük sınırlama cihazı kademeli bir kontrol gerçekleştirir.
Takriben 3-4 saniye sonra tarih ve makine modeli görünür ve yaklaşık 15 saniye sonra operatörü kullanılmakta olan ataşman kullanımını onaylamaya davet eden bir mesaj da görünür (son kullanılan ataşman görüntülenir).
Bilgileri onaylamak için ***ENTER*** tuşuna basınız.
Eğer farklı bir ataşman kullanılırsa, ***INDEX*** tuşuna basın ve bu tuşu ekrandaki Ⓕ harfli hücrenin içinde kullanılmakta olan ataşmana ait harf görününceye kadar basılı tutunuz.
Ataşmanın kullanımını onaylamak için ***ENTER*** tuşuna basınız.
Makine kullanıma hazırdır.

DİKKAT!

ENTER tuşuna sadece ekranda son kullanılan ataşmanın kullanımını onaylama isteği göründükten sonra basılmalıdır:

XXXX ONAYLAYINIZ

Eğer tuşuna gerekenden daha önce basılırsa ekranda 4477 hata kodu görünür. Yük sınırlama cihazını başlangıç durumuna getirmek için makineyi kapatıp yeniden çalıştırmak gereklidir.

TEHLİKE

Makineyi kullanmadan önce stabilite göstergesinin yeşil renkli 1. LED ışığının yanık olduğundan emin olun. Ayrıca, Ⓔ harfli hücrede gösterilen çalışma modunun ve Ⓕ harfli hücrede gösterilen ataşman tipinin kullanılmakta olan ataşmana ait olduğunu kontrol ediniz.
Stabilite göstergesi yukarı kaldırılması gereken yükün kontrolü için kullanılmamalıdır. Bu cihaz sadece makinenin ilerleme ekseni boyunca oluşabilecek muhtemel dengesizliklerini belirtmek üzere tasarlanmıştır.
Bu dengesizlikler, yükün hareket ettirilmesi sırasında kumanda kolunun gerekenden fazla şiddetli hareketlerinden de kaynaklanabilir. Eğer çalışma sırasında birden fazla sinyal ışığı yanmaya başlarsa kumanda kollarını daha yavaş hareket ettirerek uygulanan kuvveti dikkatlice ayarlayınız.

■ C-5.2.1 Yük sınırlama cihazının devreden çıkarılması

TEHLİKE

YÜK SINIRLAMA CİHAZINI DEVREDEN ÇIKARDIKTAN SONRA ÇALIŞMAK MAKİNENİN DEVRİLMESİNE SEBEP OLABİLİR, DOLAYISIYLA OPERATÖRÜN AĞIR YARALANMA RİSKİ ÖNEMLİ ÖLÇÜDE ARTAR.



Sadece Girolift 5022 için: Yük sınırlama cihazını devre dışı bırakma tertibatı zamana bağlı çalışır, yani 10 saniye sonra devre dışı bırakılır. Sesli alarm stabilite durumuna ulaşılana kadar devrede kalır.

Stabilite göstergesi kullanım örneği



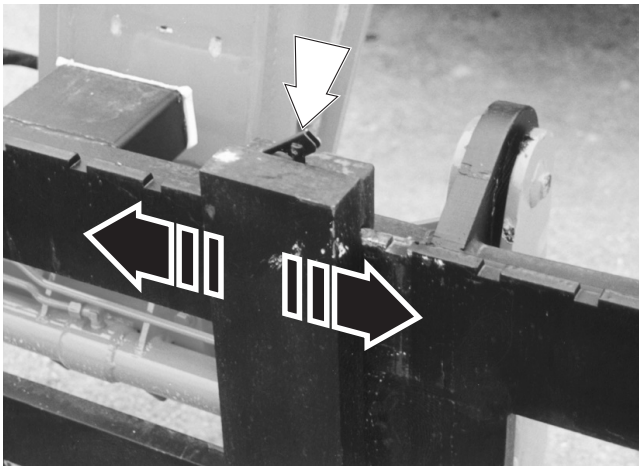
■ C-5.3 YÜKLERİN HAREKET ETTİRİLMESİ

■ C-5.3.1 Çatalların ayarlanması

Sabit tip çatallar ile

Çatal aralığı hareket ettirilmesi gereken yüke göre ayarlanmalıdır. Bu amaçla:

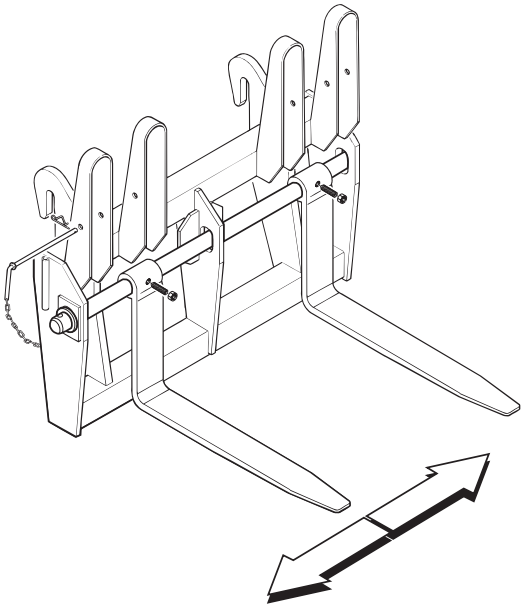
- Çatalları kilitleme kolunu yukarı kaldırınız.
- Çatalları istediğiniz konuma getirin, sonra kilitleme kolunu yeniden kilitleyiniz.



Kayar tip çatallar ile

Kayar tip çatalları ayarlamak için:

- Blokaj vidalarının somununu gevşetiniz.
- Çatalları yukarı kaldırın ve istediğiniz mesafeye kadar milin üzerine kaydırınız.
- Blokaj vidalarını kilitleyip somunu sıkınız.



DİKKAT!

- ***Yükün ağırlık merkezi daima iki çatal arasında bulunmalıdır.***
- ***Yükü hareket ettirmeden önce ağırlığını bildiğinizden emin olunuz.***
- ***Bomun uzamasına göre kabul edilebilen azami yük değerlerini aşmayınız.***
- ***Kabin camına yapışmış olan tabloda, eğer varsa kabin içindeki özel çabuk kullanım kılavuzunda belirtilen azami yük değerlerine özen gösteriniz.***
- ***Çatalları birbiri arasındaki mesafe hareket ettirilmesi gereken yüke uygun olacak şekilde ayarlayınız.***

C-5.3.2 Çalışma aşamaları

Çatallar arasındaki mesafe doğru şekilde ayarlandıktan sonra forklift kullanıma hazırdır.
Bir forkliftin çalışması yükleme, taşıma ve boşaltma denilen üç çalışma aşamasına bölünebilir.

Yükleme aşaması

- Yukarı kaldırılması gereken yük değerinin yük tablolarına göre çeşitli çalışma şartları için kabul edilen limitler dahilinde olduğundan emin olunuz (ön taraftan yükleme, yan taraftan yükleme, stabilizatörlerin kullanılması ve kullanılmaması durumunda).
- Hareket ettirilmesi gereken yüke dikey olarak yaklaşınız. Bu işlemi yaparken, kabarcıklı düzeç ile makinenin doğru bir şekilde tesviye edilmiş olduğunu kontrol ediniz.
- Çatalları tamamen yükün altına sokup yerden birkaç santimetre kaldırınız.
- Çatalları geriye kaydırarak, stabilite göstergesindeki LEDlerin makinenin doğru konumunu doğrulayıp doğrulamadığını kontrol ediniz.

Taşıma aşaması

- Makinenizi ani hareket ettirmeyiniz veya durdurmayınız.
- Yükü boşaltma yerine doğru taşıma işlemini yaparken çok dikkatli olun ve yükü zeminden en fazla 20 - 30 cm yükseğe kaldırarak taşıyınız.
- Aracın tehlikeli sarsıntılarını veya yoldan çıkmasını, dolayısıyla yükün kaybını önlemek için, aracın hızı zemin şartlarına uygun olmalıdır.
- Rampa veya yokuşlara tırmanırken yükü daima çatalların iç kısmına yerleştiriniz.

TEHLİKE

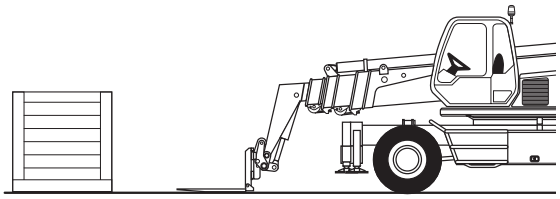
Yokuşlara yan taraftan tırmanmak yasaktır. Bu yanlış manevra aracın devrilmesi sonucunda meydana gelen kazaların baş sebebidir.

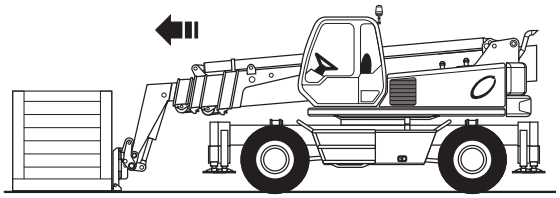
Boşaltma aşaması

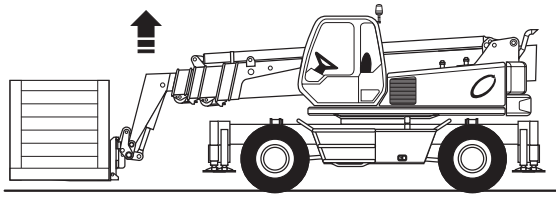
- Yükü boşaltma alanına tekerlekleri dik tutarak yaklaşınız. Makineyi yavaş yavaş durdurup, bomun manevraları için yeterli yer olduğundan emin olunuz.
- Park frenini devreye sokup vitesi boşa alınız.
- Makineyi tesviye ediniz.
- Yükü istediğiniz konumdan birkaç santimetre yükseğe kaldırın ve çatalları düz şekle getiriniz.
- Yükü yere indirerek ağırlığını çatallardan boşaltınız.
- Çatalları dikkatle geri çekiniz. Bomu geri çekme düğmesine basın ve, eğer gerekirse, çatallar yükün altından dışarı çıkarken bomun yüksekliğini değiştiriniz.
- Çatalları yükten tamamen kurtardıktan sonra tekrar taşıma konumuna getirin.
- Park frenini bırakın ve yeni bir çalışma çevrimine tekrar başlayınız.

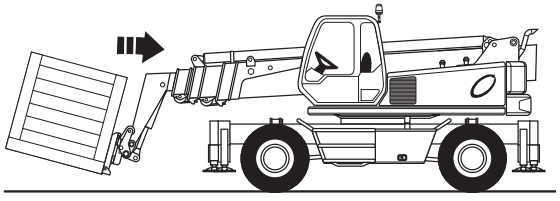
TEHLİKE

Yükü zeminden 20 - 30 cm daha yükseğe kaldırarak taşımayınız. Aracın devrilme riski veya yük kaybı tehlikesi vardır.









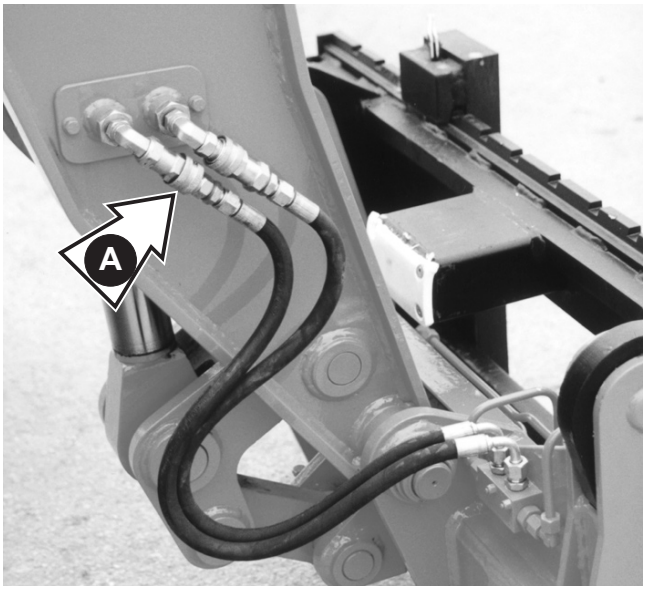
C-5.4 ATAŞMANLARIN DEĞİŞTİRİLMESİ

UYARI!

Sadece Terexlift firması tarafından Girolift forklift için tasarlanıp imal edilmiş ve "Opsiyonel aksesuarlar" başlıklı kesimde daha ayrıntılı olarak açıklanan ataşmanları kullanınız.

Ataşmanları değiştirmek için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

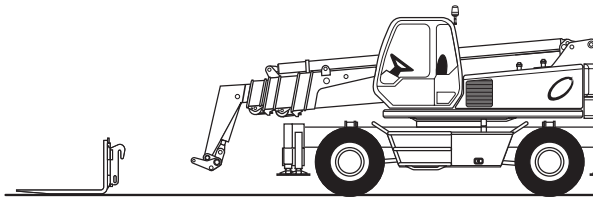
- Monte edilmiş ataşmanı bırakmak istediğiniz yere yaklaşınız (mümkünse üstü kapalı ve zemini sağlam bir yer).
- Ataşmanın çabuk bağlantı elemanlarının bağlantısını kesin ve ataşmanların hidrolik kilitleme borularını **A** harfli bağlantı elemanlarına tekrar bağlayınız.

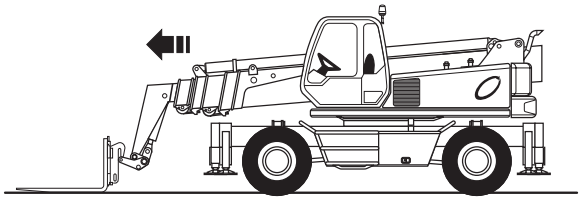


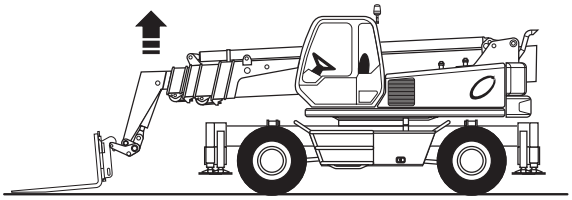
- Ataşmanı yere indiriniz.
- Ataşman taşıyıcı aparatını ileriye kaydırın ve ataşmanın üst kilitleme mekanizmasını serbest bırakmak için bomu indiriniz.
- Makineyi (veya bomu) geri hareket ettirerek, kullanmak istediğiniz yeni ataşmana ulaşınız.
- Ataşman taşıyıcı aparatını ileriye kaydırarak yeni ataşmanın üst kilitleme mekanizmasına bağlayınız.
- Ataşmanı yerden çekip birkaç santimetre kaldırınız. Ataşman, otomatik olarak ataşman taşıyıcı aparatında merkezlenir.
- Ataşmanı kilitlemek için kumanda kolunu hareket ettiriniz.

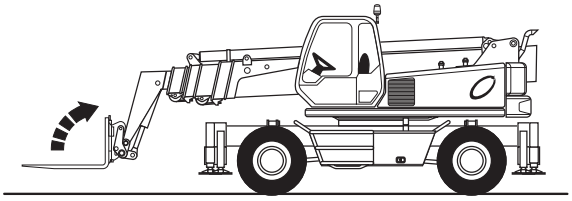
DİKKAT!

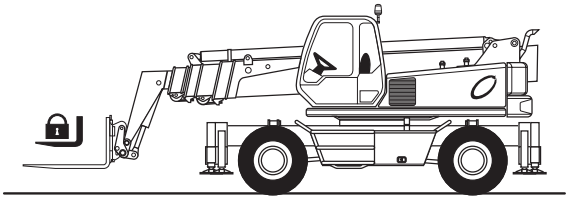
Ataşmanı değiştirdikten sonra, makine ile çalışmadan önce, ataşmanın boma doğru şekilde bağlanmış olduğunu gözle kontrol ediniz. Doğru şekilde bağlanmamış olan bir ataşman hem operatör hem de kişiler ve nesneler için bir tehlike oluşturmaktadır.











- Eğer varsa, ataşmanın çabuk bağlantı elemanlarını taşıyıcı aparatın çabuk bağlantı elemanlarına tekrar bağlayınız
- **Yük sınırlama cihazını yeni ataşmana göre yeniden programlayınız.**

TEHLİKE

Herhangi bir ataşman değiştirildikten veya herhangi bir bağlama işlemi yapıldıktan sonra parçaların doğru şekilde bağlanmış olduğunu gözle kontrol ediniz. Doğru şekilde bağlanmamış olan bir ataşman ağır kazalara neden olabilir.

■ C-5.5 MAKİNENİN İNSAN KALDIRMA KAFESİ İLE KULLANILMASI

Makinenin insan kaldırma kafesi ile kullanılması gerektiği durumlarda aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

1 İnsan kaldırma kafesini ataşman taşıyıcı aparatına bağlayınız.

2 Kabinde yer alan bir kabarcıklı düzeci kullanarak makineyi sağlam bir şekilde yerleştiriniz.

3 Yardımcı şasi/kule dönüşü kilidini açma işlemlerini yapınız (lütfen bkz. par. C-3.9, sayfa C-31).

4 Kontak anahtarını çevirip **P** konumuna getirin (lütfen bkz. par. C-3.2.1, sayfa C-9).

5 Kabin - yol - insan kaldırma kafesi komütatörünü çevirip **insan kaldırma kafesi** konumuna getiriniz (yeşil gösterge lambası yanar).

6 Kabin - yol - insan kaldırma kafesi komütatöründeki anahtarı çıkarın ve insan kaldırma kafesi kumandaları ile kullanınız.

7 Bomdaki akım prizi koruma kapağını açıp insan kaldırma kafesinin fişini prize takınız.

8 İnsan kaldırma kafesine binin ve daha önce çıkarılan anahtarı kumandaları devreye alma komütatörüne sokunuz.

DİKKAT!

Anahtar komütatöre sokulduktan sonra eğer insan kaldırma kafesi kumandaları hâlâ devre dışı kalmaya devam ederse ataşman bağlama pimi sensörlerinin düzgün biçimde yerleştirildiğini (lütfen özel el kitabına bakınız) ve stabilizatörlerin limit sviçlerinin iyi çalıştığını kontrol ediniz (bkz. par. D-3.16., sayfa. D-18).

ÖNEMLİ NOT

İnsan kaldırma kafesinin kullanımı ve bakımı için lütfen 57.0300.1100 kodlu el kitabına bakınız.

C-6 MAKİNENİN NAKLİ

C-6.1 HASARA UĞRAMIŞ MAKİNENİN HAREKET ETTİRİLMESİ

Makineyi yedeğe alıp çekme işlemi sadece başka alternatif bulunmazsa tavsiye edilir. Mümkün olduğunda, makineyi bulunduğunuz yerde tamir ettirmenizi tavsiye ederiz.

Makineyi yedeğe alıp çekmek zorunda kalırsanız aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Makineyi sadece kısa mesafelerde ve düşük hızla yedeğe alıp çekiniz.
- Sabit kılavuzlu bir römork çekme çubuğu kullanınız.
- İki tekerlekle direksiyon modunu seçiniz.
- Negatif tip frenin kilidini açınız.
- Kardan mili sökünüz.
- Eğer mümkün ise, hidrolik kumanda ve fren sistemi yardımından yararlanmak için motoru çalıştırınız.

C-6.2 MAKİNEYİ YEDEĞE ALIP ÇEKME İŞLEMİ

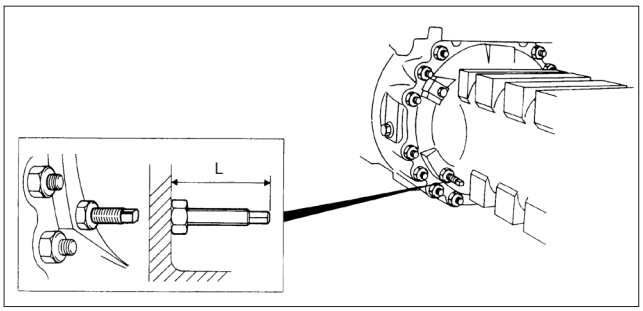
DİKKAT!

Kardan milini sökmeden ve negatif tip park freni kilidini açmadan makineyi yedeğe alıp çekmek yasaktır.

C-6.2.1 Negatif tip frenin kilidini açma işlemi (Girolift 5022)

Arızalı durumda bulunan makinenin negatif tip freninin kilidini açmak için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

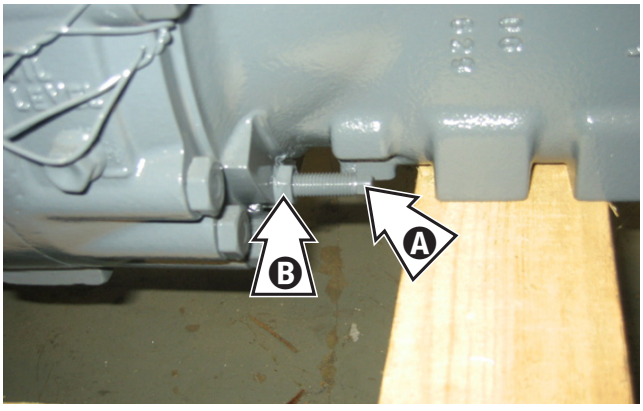
- Ⓐ harfli vidaların **L** uzunluğunu Şekilde gösterilen biçimde ölçün (bu vidalar, fren başlangıç durumuna getirilirken yeniden bu konuma yerleştirilecektir) ve Ⓑ harfli kontra somunu gevşetiniz.



- Arka dingilde birbirinin karşısında bulunan her iki vidayı 3 tur çevirip sıkın ve fren kilidinin açıldığını kontrol ediniz. Eğer fren hala kilitli durumda ise vidaları 2 tur daha çevirip disklerin kilidi tamamen açılana kadar sıkınız.

  Dikkat! Disklerin strok sonunda bulunduğunda vidalar kilitlenir. Vidalara zarar verme tehlikesiyle karşı karşıya bulunmamak için vidaları gerekenden fazla sıkmamaya dikkat ediniz.

Makineyi güvenli yere çektikten sonra negatif tip freni başlangıç durumuna getirin. Bu işlemi yapmak için, Ⓐ harfli vidaları gevşeterek başlangıç uzunluğuna getirin ve Ⓑ harfli kontra somunu sıkmayı unutmayınız.

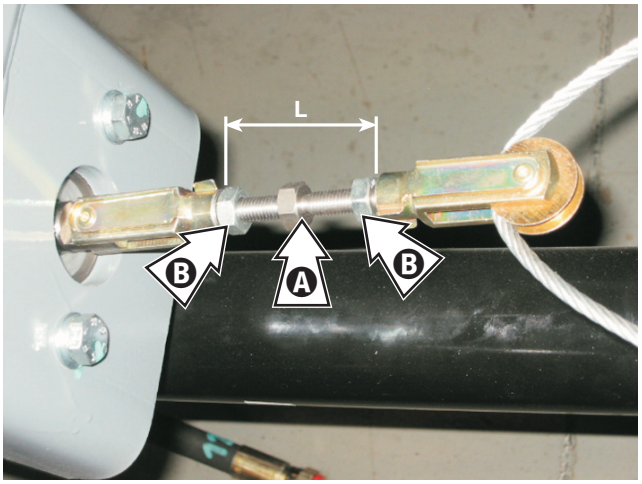


■ C-6.2.2 Negatif tip frenin kilidini açma işlemi (Girolift 3514-3518)

Arızalı durumda bulunan makinenin negatif tip freninin kilidini açmak için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

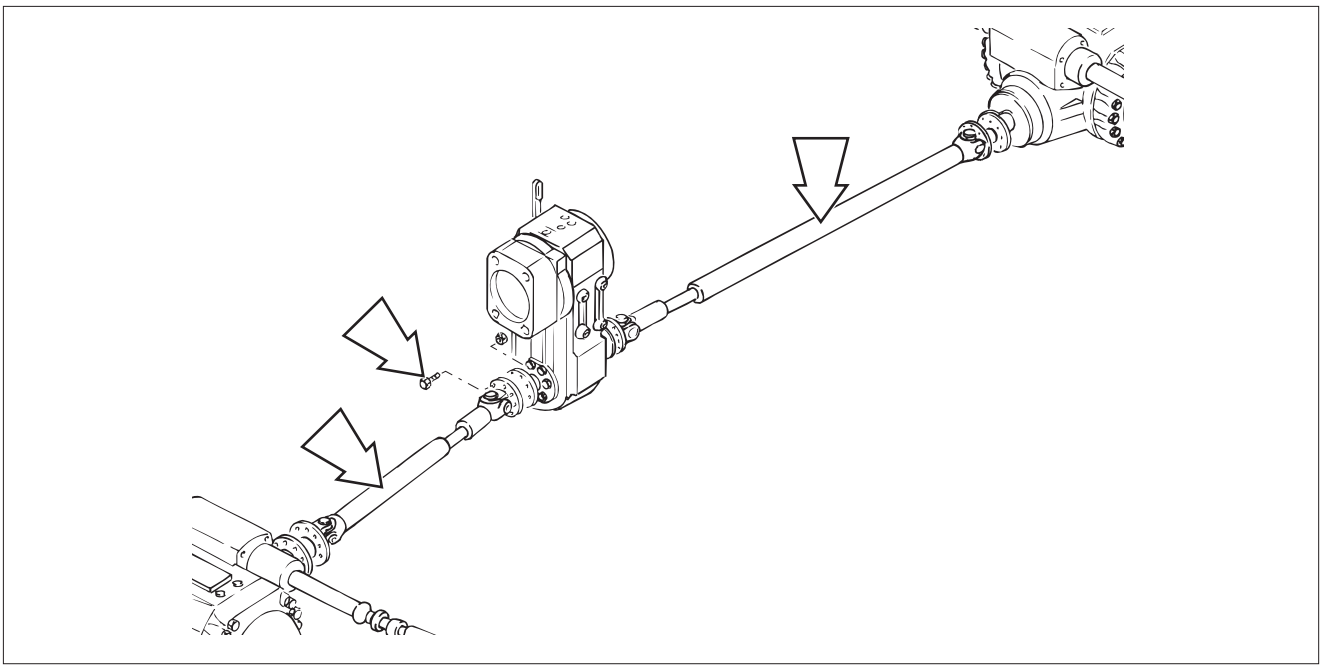
- Ⓐ harfli ayar çubuğunun **L** uzunluğunu ölçünüz.
- Ⓑ harfli kontra somunları gevşetin ve Ⓐ harfli ayar çubuğunu fren halatı tamamen gevşeyene kadar uzatınız. Bu işleme fren kilidi açılana kadar devam ediniz.

Makineyi güvenli yere çektikten sonra negatif tip freni başlangıç durumuna getirin. Bu işlemi yapmak için, Ⓐ harfli ayar çubuğunu sıkarak başlangıç uzunluğuna getirin ve Ⓑ harfli kontra somunları sıkmayı unutmayınız.



■ C-6.2.3 Kardan millerinin parçalara ayrılması

Makineyi yedeğe alıp çekmenin gerektiği durumlarda, (ön ve arka) kardan millerini dingil ve redüktör dişlisine sabitleme vidalarını şekilde gösterildiği gibi çıkardıktan sonra her iki kardan milini sökünüz.

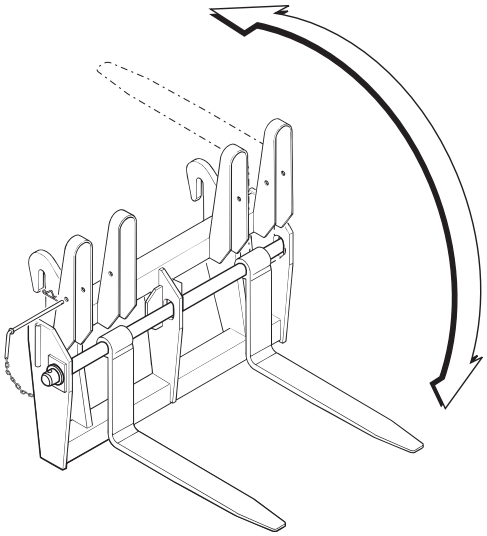


■ C-6.3 KARAYOLUNDA VEYA ŞANTİYEDE HAREKET SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

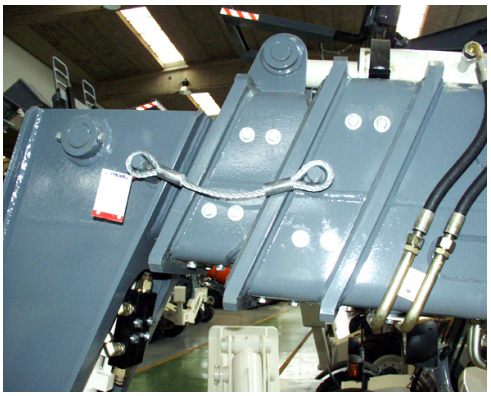
Makine umumi yollarda hareket ederken makinenin kullanıldığı ülkede geçerli olan Karayolları Trafik Tüzüğü'ne titizlikle uyunuz.

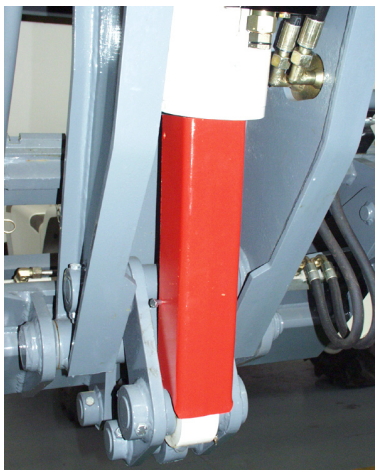
Herhalükârda aşağıda gösterilen genel kuralları göz önünde tutunuz:

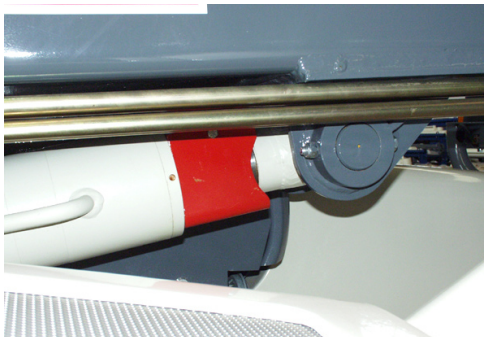
- Arka tekerlekleri aynı hizaya getirin.
- İki tekerlekle direksiyon modunu seçiniz.
- Makineyi tesviye ediniz.
- Kuleyi döndürme tertibatını kilitleyiniz.
- Çatal dişlerini koruma tertibatlarını kullanın veya bunlar mafsalli tiptense uçlarını birleştirin ve özel pim ile bulundukları pozisyonda sabitleyiniz (Şekle bakınız).



- Bomu ve ataşmanı geri çekip taşıma konumuna getiriniz.
- Kilitleme mekanizmalarını Trafik Belgesinde açıklandığı şekilde takınız (**sadece İtalyan pazarında satılan makinelerde**):
  Bomu dışarı çıkarma tertibatını kilitleme mekanizması, kaldırma silindirindeki kilitleme mekanizması, ataşmanı döndürme silindirindeki kilitleme mekanizması, stabilizatör kollarındaki kilitleme zincirleri (yandaki resme bakınız).
- ***Şantiye-Yol-İnsan*** kaldırma kafesi seçici düğmesini "***YOL***" konumuna getiriniz.
- Kabinin üstündeki döner lambayı devreye alınız.
- Farlar, korna ve sinyal lambalarının mükemmel çalıştığından emin olunuz.
- Vitese takınız.
- Makine hareket ederken mekanik vitesi kesinlikle değiştirmeyiniz.







- İlerleme hızı motorun devir sayısı ve kumanda kolunun konumuna bağlıdır.

UYARI!

Bu aracın umumi yollarda hareket ettirilmesine yük taşımak için değil sadece aracı bir yerden başka bir yere götürmek için izin verimektedir.

Makineyi treyler yedekte çekmek için kullanmayınız!

■ C-6.4 MAKİNENİN YUKARI KALDIRILMASI

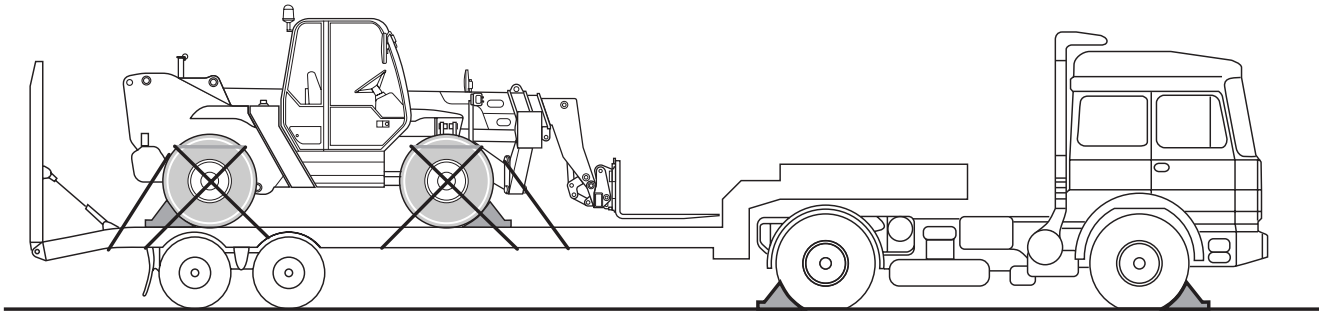
Makinenin yukarı kaldırılması gerektiği durumlarda taşıma kapasitesi forklift ağırlığına uygun olan araçlar kullanılmalıdır. Ayrıntılı bilgi almak için bu el kitabında ve tanımlama plakasında yer alan teknik bilgilere bakınız.
Makineyi yukarı kaldırmak için zincirleri özel deliklere takınız (makinede bulunan delikler aşağıda gösterilen etikette belirtilmiştir).



■ C-6.5 MAKİNENİN NAKİL ARACI ÜZERİNDE NAKLEDİLMESİ

Makineyi nakil aracı üzerinde nakletmek için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Nakil aracının tekerleklerine uygun takozlar yerleştiriniz.
- Özel kumanda kolu aracılığıyla makineyi tesviye ediniz.
- Rampaların doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olunuz.
- Bomu taşıma konumuna getiriniz.
- Makineyi dikkatle sürerek nakil aracının üzerine yerleştiriniz.
- Park frenini devreye sokun ve ataşmanı indirip araç platformunun üzerine yerleştiriniz.
- Dıştan dışa boyutların kabul edilebilir sınırları aşmadığını kontrol ediniz.
- Motoru durdurup kabin kapısını kapatınız.
- Dört tekerleğe uygun takozlar yerleştirerek makineyi platforma sabitleyiniz.
- Makineyi nakil aracına zincirler ile sabitleyiniz.



C-6.6 MAKİNENİN PARK EDİLMESİ VE HİZMET DIŞI BIRAKILMASI

C-6.6.1 Kısa süreli duraklamalar

Her çalışma günü veya vardiya bitiminde, herhalükârda gece yapılan duraklamalar sırasında, makineyi bir tehlike oluşturmayacak şekilde park ediniz.

Park edilen makineye yaklaşan kişilerin risklere maruz kalmalarını önlemek için gerekli tedbirleri alınız.

- Makineyi başka işlemlerin yapılmasını engellemeyecek şekilde park ediniz.
- Ataşman ile donatılmış bomu yere indiriniz.
- Transmisyonu devreden çıkarın ve park frenini devreye sokunuz.
- Kontak anahtarını çekip alın ve anahtarla kabin kapısını kapatınız.
- Akünün bağlantısını özel kumanda ("Akü anahtarı") aracılığıyla kesiniz.

C-6.6.2 Uzun süreli duraklamalar

Makinenin uzun süreli park edilmesi gerektiği durumlarda, kısa süreli duraklamalarda uyulması gereken kurallara özen göstermenizi ve aşağıda belirtilen işlemleri yapmanızı tavsiye ederiz:

- Makineyi özenle yıkayınız. Bu amaçla, bu işlemi en iyi şekilde yapabilmek için, koruma ızgara ve kapaklarını sökmenizi tavsiye ederiz.
- Makineyi yıkadıktan sonra basınclı hava püskürterek bütün aksamlarını dikkatle kurulayınız.
- Makineyi gres ile iyice yağlayınız.
- Makineyi kontrol edin ve aşınmış veya hasar görmüş parçalarını yenileriyle değiştiriniz.
- Aşınmış veya hasar görmüş parçalarını yeniden boyayınız.
- Aküyü sökünüz. Kutup başlarını vazelinle yağladıktan sonra aküyü kuru bir yerde saklayınız. Eğer gerekirse başka amaçlarla kullanın, aksi taktirde şarj seviyesini periyodik olarak kontrol ediniz.
- Yakıt tankının iç duvarlarının oksitlenmesini önlemek için, tankı yakıtla doldurunuz.
- Makineyi üstü kapalı ve iyice havalandırılmış bir yerde saklayınız.
- Ayda en az bir defa motoru 10 dakika çalıştırınız.
- Çok sert iklim şartlarında radyatör soğutma sıvısını boşaltınız.

ÖNEMLİ NOT

Uzun süreli duraklamalar sırasında da periyodik bakım çalışmalarının düzenli olarak yapılması gerektiğini unutmayınız. Özellikle sıvı seviyelerine ve eskimeye maruz kalan tüm parçalara çok dikkat ediniz. Herhalükârda makineyi tekrar çalıştırmadan önce olağanüstü bakım işlerini yapmanız gerekir. Özellikle makinenin bütün mekanik, hidrolik ve elektrik parçalarını dikkatle kontrol ediniz.

C-6.7 MAKİNE TEMİZLEME VE YIKAMA

C-6.7.1 Temizleme talimatları

Makineyi doğru şekilde temizlemek için aşağıda verilen talimatlara uyunuz:

- Yağ veya gres ile kirlenmiş parçaları sadece kuru çözücü maddeler veya uçucu mineral alkoller ile temizleyiniz.
- Montaj işlemlerinden önce, normalde yeni yedek parçaları kaplayan koruyucu tabakayı ortadan kaldırınız (pas önleyici ürünler, gres yağı, cilâ, vs.).
- Makinenin metal aksamlarında pas izleri görünür görünmez zımpara bezi ile temizlenmeli ve uygun bir koruyucu tabaka (pas önleyici ürün, boya, yağ, vs.) ile kaplanmalıdır.

C-6.7.2 Makine temizleme

ÖNEMLİ NOT

Yıkama işlemi sırasında, özellikle dağıtma ekipmanı, elektrovalfler, elektrik bileşenleri gibi birkaç nokta üzerinde basınçlı su hortumlarını kullanmaktan kaçınınız.

Dış temizleme

Yıkama işlemlerine başlamadan önce motoru kapatıp kabin kapı ve camlarını kapattığınızdan emin olunuz
Makineyi temizlemek için yakıt değil, su ya da basınçlı buhar kullanınız. Soğuk iklimlerde, makineyi yıkadıktan sonra suyun donmasının kilitlerin çalışmasını imkansız hale getirmesini önlemek için, kilitleri kurulayın veya antifriz ile ıslatınız.
Makineyi kullanmadan önce yıkama işlemlerinden önceki duruma getiriniz.

İç temizleme

Makinenin içini yıkarken sadece su, kova ve sünger kullanınız. Basınçlı su kullanmayınız. Temizleme işleminin bitiminde bir bezle kurulayınız.

Motorun temizlenmesi

Motoru yıkamadan önce hava emiş filtresini içine su girmeyecek şekilde koruyunuz.

C-6.8 ATIK MAKİNENİN BERTARAFI

ÇEVREYE SAYGI GÖSTERİNİZ

Makineyi bertaraf etmek için atıkları tasfiye etmeden çevreye zarar vermeyiniz. Geçerli yasa hükümleri uyarınca bertaraf işlemlerini yapma yetkisine sahip olan uzmanlaşmış firmalara başvurmanızı tavsiye ederiz.

C-6.8.1 Atık akümülatörlerin bertarafı

ÇEVREYE SAYGI GÖSTERİNİZ

Atık kurşunlu akümülatörler normal sanayi katı atıklarla beraber atılamaz. Zararlı maddelerden oluşan bu atıklar AB yönetmeliklerine göre toplanıp bertaraf edilmeli/geri kazanılmalıdır.

İtalya'da kullanım dışı kalan veya atık akümülatörler, kurşun ve sülfürik asit içerdiklerinden dolayı 09 Eylül 1988 tarih ve 397 sayılı Cumhurbaşkanı Kararnamesi ve 09 Kasım 1988 tarih ve 18 sayılı R.G.'de yayımlanan 475 sayılı Kanun uyarınca "Toksik atık" olarak sınıflandırılmıştır. Dolayısıyla akümülatörlerin geri kazanımı ve bertarafı sadece "Consorzio Obbligatorio Batterie Esauste e dei rifiuti piombosi" (Cobat) tarafından yetkilendirilen firmalar aracılığıyla gerçekleştirilmelidir. Adı geçen kuruluşun İtalya çapında atık kurşunlu akümülatörlerin toplanmasını sağlama görevi vardır. Atık akümülatörler kuru bir yerde ve başka nesnelerden uzak saklanmalıdır. Akümülatörün kuru, kapaklarının iyice kapalı olduğundan emin olunuz. Akümülatörün üzerine kullanma yasağını gösteren bir işaret levhasını yerleştiriniz. Eğer akümülatörü açık havada bırakırsanız, bertarafından önce iyice kurulamanız, kutu ve elemanları üzerine bir gres tabakası sürmeniz ve eleman kapaklarını kapatmanız gerekir. Akümülatörü toprakla direkt temasta bulunmayacak şekilde yerleştiriniz. Akümülatörü palet üzerine yerleştirip üstünü kaplarsanız iyi olur. Atık akümülatörler mümkün olduğu kadar erken bertaraf edilmelidir.

Kesim D

BAKIM

KONULARIN LİSTESİ

D-1	YAĞLAYICI MADDELER – HİJYEN VE GÜVENLİK KURALLARI	D-2
D-2	PROGRAMLI BAKIM	D-3
D-2.1	Yağ değiştirme programi	D-4
D-3	BAKIM İŞLERİ	D-5
D-3.1	Akümülatörün devreden çikarilmasi	D-6
D-3.2	Motor ve dağitma ekipmani bölmelerine girmek için dikkat edilecek hususlar	D-6
D-3.3	Gresleme	D-7
D-3.4	Lastik ve tekerlekler	D-8
D-3.5	Frenler	D-8
D-3.6	Motor hava filtresi (Girolift 5022 versiyonu için)	D-9
D-3.7	Girolift 3514 ve 3518 Motor hava filtresi (Girolift 3514 ve 3518 versiyonları için)	D-10
D-3.7.1	Kabin hava filtresi	D-11
D-3.8	Motorun soğutma sistemi	D-12
D-3.9	Depodaki yağ seviyesi kontrolü	D-13
D-3.10	Yağ filtre kartuşunun değiştirilmesi	D-14
D-3.11	Diferansiyel yağ seviyesi	D-15
D-3.12	(Ön ve arka) tekerleklerin redüksiyon dişli kutularinin yağ seviyesi	D-15
D-3.13	Vites kutusu yağ seviyesi	D-16
D-3.14	Bomu dişari çikarma tertibatinin zincirlerinin gerginliğinin ayarlanmasi	D-16
D-3.15	Tekerlek düzeninin yeniden ayarlanmasi	D-17
D-3.16	Sensörlerin mesafesini ayarlama işlemi	D-18
D-3.17	Bomun çeşitli kisimlarinin kayan patenlerinin boşluğunu ayarlama	D-19
D-3.18	Teleskopik bomu dişari çikarma tertibatinin yeniden ayarlanmasi	D-20
D-3.19	Güvenlik ekipmanlarinin kontrolü	D-21
D-4	ELEKTRİK SİSTEMİ	D-25
D-4.1	Akümülatör	D-25
D-4.2	Sigortalar ve röleler	D-26
D-4.3	Ampüller	D-29
D-5	YAKIT İKMALLERİ	D-30
D-5.1	Yakit ikmalleri	D-30
D-5.2	Ürün spesifikasyonlari	D-30
D-5.2.1	Motor yağı	D-30
D-5.2.2	Yağlama yağları	D-30
D-5.2.3	Yakıt	D-31
D-5.2.4	Gres yağları	D-31
D-5.2.5	Motor soğutma sıvısı	D-31

ÖNSÖZ

Dikkatli ve düzenli bir bakım yaparsanız daima güvenilir ve sağlam bir makineye sahip olabilirsiniz.

Bu sebepten dolayı, özel şartlarda (çamurlu, tozlu ortamlarda, ağır çalışmalardan sonra, vs.) çalıştıktan sonra makineyi yıkamak, gres yağı ile yağlamak ve uygun bakım işlerini yapmak gerekir.

Makinenin tüm aksamlarının iyi bir durumda olduğunu, yağ kaçakları ve sızıntıları bulunmadığını, koruma ve güvenlik ekipmanlarının doğru çalıştığını kontrol ediniz. Aksi taktirde sebepleri araştırıp bir çözüm bulunuz.

Programlı bakım çalışmaları makinenin çalışma saatlerine göre değişir. Bakım aralıklarını doğru şekilde tespit etmek için saat sayacını kontrol ederek iyi durumda olmasını sağlayınız.

Bu el kitabında belirtilen programlı bakım takvimine uyulmaması halinde TEREXLIFT tarafından verilen garanti otomatik olarak geçersiz sayılacaktır.

ÖNEMLİ NOT

Motor bakım talimatları için lütfen makine ile teslim edilen özel Kullanma ve Bakım el kitabına titizlikle uyunuz.

ÖNEMLİ NOT

Bu el kitabı ile birlikte verilen (57.4001.7100 kodlu) makine kontrol kitabını inceleyip düzenli olarak güncellemenizi tavsiye ederiz.

D-1 YAĞLAYICIMADDELER-HİJYEN VE GÜVENLİK KURALLARI

Hijyen

Yağların deriyle uzun süreli teması tahrişe neden olabilir. Bu sebepten dolayı lastik eldiven ve koruyucu gözlük kullanmanızı tavsiye ederiz. Yağlara dokunduktan sonra ellerinizi su ve sabunla iyice yıkamanızı tavsiye ederiz.

Depolama

Yağlayıcı maddeleri kapalı ve çocukların ulaşamayacakları yerlerde muhafaza ediniz. Yağlayıcı maddeleri açık havada bırakmayın ve içeriğini gösteren etiketi çıkarmayınız.

Bertaraf

Çevreye dağılan atık veya yeni yağ son derece kirleticidir!
Yeni yağı itina ile saklayın, atık yağı spesifik yağ toplama ve bertaraf tesislerine gönderilecek özel kaplarda muhafaza ediniz.

Yağ kaçakları

Kaza sonucu meydana gelen yağ kaçaklarını kum veya tipi onaylanmış granüle ile kaplayınız. Böylece elde edilen karışımı kazıyın ve kimyasal atık olarak bertaraf ediniz.

İlk yardım

Gözle teması halinde: Gözle temas halinde bol akan su ile iyice yıkayınız. Tahriş devam ederse derhal ilk yardım merkezine başvurunuz.

Yutulması halinde: Yutulması halinde kusturmayın, derhal doktora başvurunuz.

Deriyle teması halinde: Deriyle aşırı ve uzun süreli teması halinde su ve sabunla yıkayınız.

Yangın

Yangın halinde karbondioksidli, kuru kimyevi tozlu veya köpüklü yangın söndürme cihazlarını kullanınız. Su kullanmayınız.

D-2 PROGRAMLI BAKIM

Yanlış veya yetersiz bir bakım hem makine operatörü hem de etrafında bulunan kişiler için tehlikelerin oluşmasına neden olabilir. Makineyi güvenli ve verimli halde tutmak için, bakım ve yağlama işleri imalatçı firma tarafından verilen talimatlara göre düzenli olarak yapılmalıdır.

Bakım çalışmaları makinenin çalışma saatlerine göre değişir. Bakım aralıklarını doğru şekilde tespit edebilmek için saat sayacını kontrol ederek iyi durumda olmasını sağlayınız. Bakım çalışmaları sırasında rastlanan arızaların tümünün makine tekrar kullanılmadan önce giderildiğinden emin olunuz.

UYARI!

"▲" sembolü ile gösterilen tüm işlemler uzmanlaşmış bir teknisyen tarafından yapılmalıdır.

İlk 10 çalışma saati sırasında

1 Redüksiyon dişlileri ve diferansiyellerdeki yağ seviyesini kontrol ediniz.
2 Tekerlek cıvatalarının sıkılığını düzenli olarak kontrol ediniz.
3 Lastiklerin basıncını kontrol ediniz.
4 Cıvata ve somunların sıkılığını kontrol ediniz.
5 Bağlantılarda yağ sızıntıları olup olmadığını kontrol ediniz.

İlk 50 çalışma saati içinde

1 İlk motor yağı değişimini yapınız.

Her 10 çalışma saatinde veya günde bir kez

1 Motor yağ seviyesini kontrol ediniz.
2 Hava emiş filtresini temizleyiniz.
3 Hava emiş ön filtresini temizleyiniz.
4 Filtrede bulunan özel lastik membran aracılığıyla filtreyi tozdan arındırınız.
5 Eğer gerekirse, radyatörü temizleyiniz.
6 Pulire, se necessario, il radiatore
7 Hidrolik yağ tankı seviyesini kontrol ediniz.
8 Bomu dışarı çıkarma tertibatlarının patenlerin kaydığı alanda gres yağı ile iyice yağlanmış olduğunu kontrol ediniz.
9 Yardımcı şasi/kule dönüşü büyük dişli rulmanını gres ile yağlayınız.
10 Ataşman taşıyıcı aparatını gres yağı ile yağlayınız.
11 Bomun mafsallarını, arka köprünün mafsalını, transmisyon milini, ön ve arka dingilleri ve makinenin opsiyonel ekipmanlarını gres yağı ile yağlayınız.
12 Aydınlatma elektrik sisteminin iyi çalıştığını kontrol ediniz.
13 Fren sistemi ve park freninin iyi çalıştığını kontrol ediniz.
14 Diferansiyeli kilitleme tertibatının iyi çalıştığını kontrol ediniz.
15 Direksiyon modunu seçme sisteminin iyi çalıştığını kontrol ediniz.
16 Mekanik vites seçicinin iyi çalıştığını kontrol ediniz
17 Elektro-hidrolik vites seçicinin iyi çalıştığını kontrol ediniz.
18 Çatal dengeleme sisteminin etkin olduğunu kontrol ediniz.
19 **Par. D-3.19**'te belirtilen prosedürleri izleyerek, monte edilmiş güvenlik ekipmanlarının etkin olduğunu kontrol ediniz.

Her 50 çalışma saatinde veya haftada bir kez

Günde bir kez yapılması gereken işlemlere ek olarak

1 Alternatör kayışının gerilmesini kontrol ediniz.
2 Lastiklerin hava basıncını kontrol ediniz.
3 Tekerlek somunlarının sıkılığını kontrol ediniz.
4 Kardan mili cıvatalarının sıkılığını kontrol ediniz.
5 Yardımcı şasi/kule dönüşü büyük dişli rulmanının tespit vidalarının iyice sıkıldığını kontrol ediniz.
6 Teleskopik bomun kılavuz patenlerinin iyice sıkıldığını kontrol ediniz.
7 Hava filtresi ve motor soğutma sisteminin bağlantı manşonlarını kontrol ediniz.
8 Acil durum pompasının düzgün çalıştığını kontrol ediniz (eğer makineye monte edilmişse).

Her 250 çalışma saatinde veya ayda bir kez

Yukarıda belirtilen işlemlere ek olarak

1 Motor yağını ve yağ filtresini değiştiriniz.
2 Vites kutusu yağ seviyesini kontrol ediniz.
3 Ön ve arka diferansiyel ve redüktör dişlisindeki yağ seviyesini kontrol ediniz.
4 Dört tekerlek redüksiyon dişlisindeki yağ seviyesini kontrol ediniz.
5 Yardımcı şasi/kule dönüşü redüksiyon dişlisi kutusu yağ seviyesini kontrol ediniz
6 Motor hava filtresi kartuşunun bütünlüğünü kontrol edin ve eğer gerekirse yenisiyle değiştiriniz.
7 Kablo başlıklarının kümülatörün kutup başlarına bağlanmış olduğunu kontrol ediniz.
8 Motor ile filtre arasındaki hava emiş hortumunun bütünlüğünü kontrol ediniz.
9 Krom kaplı biyellerin durumunu kontrol ediniz.
10 Hidrolik hatların şasiye veya diğer mekanik organlara karşı sürtünmeden dolayı aşınmış olup olmadığını kontrol ediniz.

11 Elektrik kablolarının şasiye veya diğer mekanik organlara karşı sürtünmediğini kontrol ediniz.
12 Bomun çeşitli kısımlarının kayan patenlerinin aşınmış olup olmadığını kontrol ediniz.
13 ▲ Bomun çeşitli kısımlarının kayan patenlerinin boşluğunu ayarlayınız.
14 ▲ Park frenini ayarlayınız.
15 Akümülatörün elektrolit seviyesini kontrol ediniz.

Her 3 çalışma ayında

1 **Par. D-3.19**'te verilen talimatları izleyerek, blok vanalarının iyi çalıştığını kontrol ediniz.

Her 500 çalışma saatinde veya altı ayda bir kez

Yukarıda belirtilen işlemlere ek olarak

1 Motorun egzosundan çıkan duman miktarını gözle kontrol ediniz.
2 Motor tespit cıvatalarının sıkılmış olduğunu kontrol ediniz.
3 Kabin tespit cıvatalarının sıkılmış olduğunu kontrol ediniz.
4 Bütün mafsallarda pimler ile burçlar arasında aşırı bir boşluk oluşmadığından emin olunuz.
5 Büyük dişli dönüş rulmanının boşluğunu kontrol ediniz.
6 Motorun hava filtre kartuşunu yenisiyle değiştiriniz.
7 Motorun mazot filtresini yenisi ile değiştiriniz.
8 Transmisyonun hidrolik yağ filtresini yenisiyle değiştiriniz.
9 Hidrolik sistemin etkinliğini uzmanlaşmış bir teknisyene kontrol ettiriniz.

Her 1000 çalışma saatinde veya yılda bir kez

Yukarıda belirtilen işlemlere ek olarak

1 Ön ve arka diferansiyel yağını değiştiriniz.
2 Vites kutusu yağını değiştiriniz.
3 Yardımcı şasi/kule dönüşü redüksiyon dişlisi kutusu yağını değiştiriniz.
4 Dört tekerlek redüksiyon dişlisindeki yağı değiştiriniz.
5 Hidrolik yağı değiştiriniz.
6 Bomun üzerinde bulunan eski gres yağını temizledikten sonra bomun çeşitli kısımlarının kayan parçalarını gres yağı ile yeniden yağlayınız.
7 Kabin hava filtresini temizleyiniz ve eğer gerekirse yenisiyle değiştiriniz.

Her 2000 çalışma saatinde veya 2 yılda bir kez

Yukarıda belirtilen işlemlere ek olarak

1 Motor soğutma sıvısını değiştiriniz.

■ D-2.1 YAĞ DEĞİŞTİRME PROGRAMI

	Bakım	Çalışma saatleri*	Zaman aralıkları*	Yağ tipi
Motor	Seviye kontrolü	10	günde bir	SHELL RIMULA 15W-40
	1inci değişim	50	-	(API CH-4/CG-4/CF-4/CF; ACEA E3;
	Yağ değişim aralığı	250	ayda bir	MB228.3)
Dingiller ve güç dağıtıcı	Seviye kontrolü	250	ayda bir	FUCHS TITAN GEAR LS 85 W-90
	1inci değişim	-	-	API GL-5 LS / GL-5
	Yağ değişim aralığı	1000	6 ay	
Hidrolik yağ	Seviye kontrolü	10	günde bir	SHELL TELLUS T 46
	1inci değişim	-	-	DENISON HF-1, DIN 51524 bölüm 2 ve 3
	Yağ değişim aralığı	1000	6 ay	

** Gösterilen değere ulaşıldığında yapılması gereken yağ değişimi.*

D-3 BAKIM İŞLERİ

TEHLİKE

Gereken bakım işlerini yapmadan önce motoru kapatın, park frenini devreye sokun, çalışma ataşmanlarını tamamen zemine değecek biçimde indirin ve şanzumanı boşa alınız.

DİKKAT!

Bir makine bileşeninin yukarı kaldırılmasını gerektiren herhangi bir bakım işi yapılmadan önce, bakım çalışmalarına başlamadan önce yukarı kaldırılan bileşeni sağlam ve güvenli bir şekilde sabitleyiniz.

TEHLİKE

Hidrolik tesisatın bakım çalışmalarının yetkili olmayan personel tarafından yapılması kesinlikle yasaktır.
Bu makinenin hidrolik tesisatı hidrolik basınç akümülatörleri ile donatılmıştır. Hidrolik tesisat üzerinde işlemler yapılmadan önce hidrolik basınç akümülatörlerindeki basıncın tamamen giderilmemesi durumunda bu ekipmanlar operatörü ciddi bir yaralanma tehlikesine maruz bırakabilir.
Hidrolik basınç akümülatörlerindeki basıncı gidermek için, motor kapatıldıktan sonra, fren pedalına 8 - 10 kez basmak yeter.

TEHLİKE

Hidrolik hatlar veya bileşenler üzerinde bakım işlemlerini yapmadan önce tesisatın içinde artık basınç bulunmadığından emin olunuz. Bu amaçla, hidrolik devredeki basıncı gidermek için, motoru kapatıp park frenini devreye soktuktan sonra, dağıtma ekipmanlarının kumanda kollarını (sırayla) hareket ettiriniz.

UYARI!

Yüksek basınç boru hatları sadece eğitimli ve kalifiye personel tarafından yenileriyle değiştirilebilir. Kapalı devrede dolaşmaya başlayan safsızlıklar transmisyonun çabuk bozulmasına sebep olur.

UYARI!

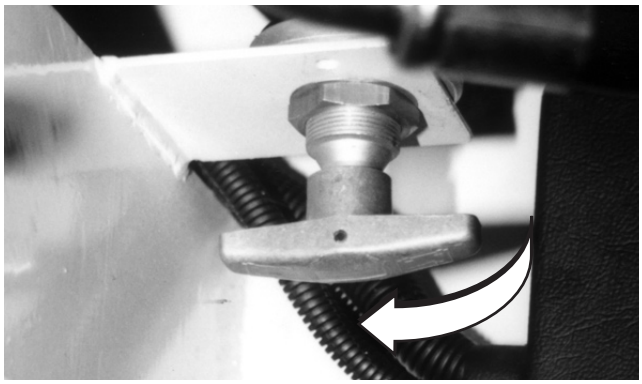
Hidrolik devrede bakım işlemlerini üstlenen kalifiye personelin, işlemi yapmadan önce hidrolik devreyi çevreleyen alanların temizliğine titizlikle dikkat etmesi gerekir.

ÇEVREYE SAYGI GÖSTERİNİZ

Atık yağların toplanması, taşınması ve bertarafı ülke çapında geçerli olan yasalar veya yerel idari yönetmelikler uyarınca düzenlenmiş olabilir. İzinli bertaraf tesislerinden yararlanınız.

■ D-3.1 AKÜMÜLATÖRÜN DEVREDEN ÇIKARILMASI

Herhangi bir tamir ve bakım işinin yapılması gerektiği durumlarda, özellikle makine parçalarını kaynak yapmadan önce, sağ arka tekerlek bölmesinin arkasında yer alan genel akümülatör anahtarını devreden çıkarmak gerekir.



■ D-3.2 MOTOR VE DAĞITMA EKİPMANI BÖLMELERİNE GİRMEK İÇİN DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

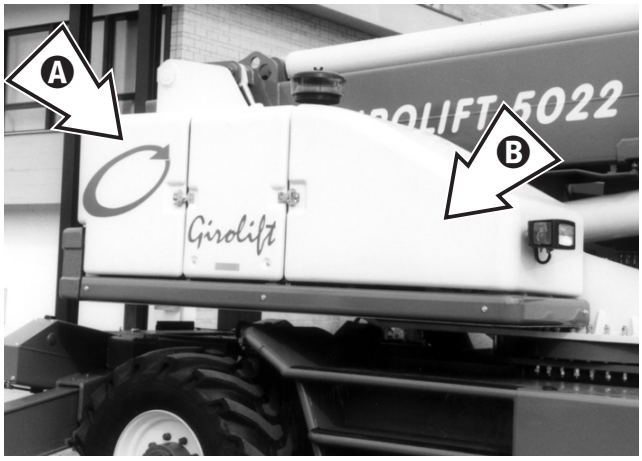
Ⓐ Motor kaportalarını açma işlemi

Motor bölmeleri anahtarlı kilit ile donatılmıştır.

Motor bölmesinin içinde yapılması gereken herhangi bir işlem için **A** ve **B** harfli motor kaportalarını açmak gerekir.

Bu amaçla:

- Motoru durdurup park frenini devreye sokunuz
- Kaportanın **C** harfli anahtarlı kilidini açın, yuvasını kurtarmak için kilidi çevirin, ardından kaportayı açınız.



DİKKAT!

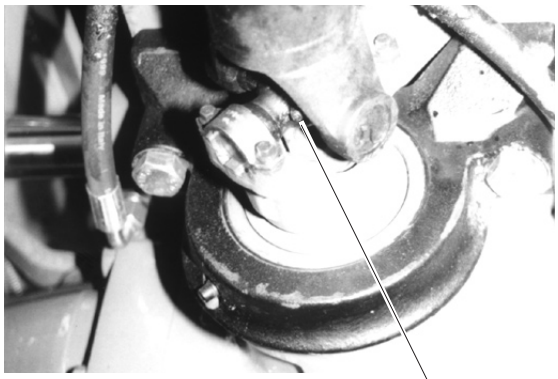
Motor bölmesini incelerken gerekli tedbirleri alınız.
Motorun bazı parçaları çok sıcak olabilir.
Koruyucu eldiven takınız.

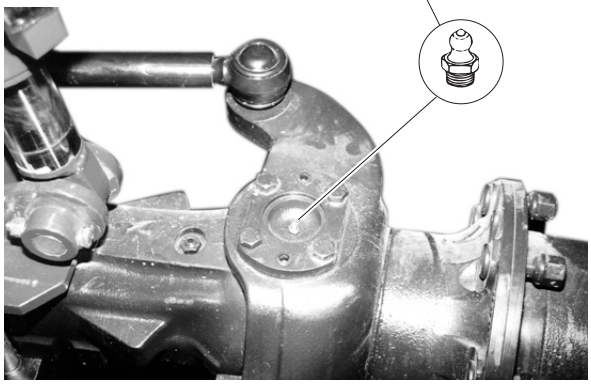


■ D-3.3 GRESLEME

UYARI!

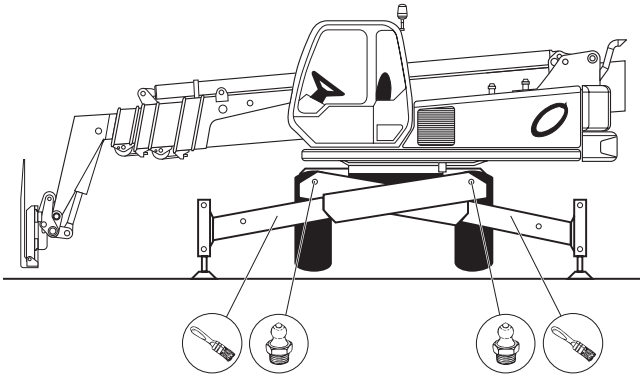
Gresörlüklere gres basmadan önce, çamur, toz veya başka yabancı cisimlerin grese karışıp yağlamanın etkisini azaltmasını, hatta yok etmesini önlemek için gresörlükleri itina ile temizleyiniz.
Teleskopik bomları yeni gresle yağlamadan önce gres artıklarını yağ giderici ürünlerle itina ile temizleyiniz.





Makine, uzun süre arızasız çalışması için düzenli olarak gres ile yağlanmalıdır.
Bir pompa vasıtasıyla özel gresörlüklere gres basınız.
Yeni gres dışarı çıkar çıkmaz gresleme işlemini durdurunuz.
Aşağıdaki şekillerde greslenecek noktalar gösterilmektedir:

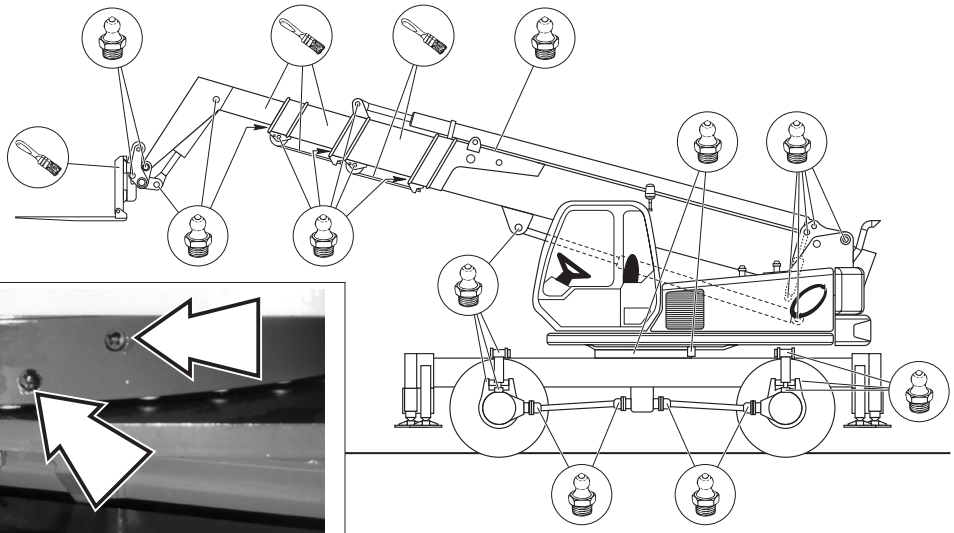
-  sembolü pompa ile greslenecek noktaları göstermektedir.
-  sembolü fırça ile greslenecek noktaları göstermektedir.



BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **Yoktur**

Olağan _____ **Her 10 saatte bir**



UYARI!

Teleskopik bomun çeşitli kısımlarının kayan parçalarını gres yağı ile yağlamak için sadece PTFE INTERFLON FIN GREASE LS 2 gresi kullanınız. Aşağıda gösterilen bakım aralıklarına uyunuz:

- ***İlk 50 çalışma saatinden sonra (1 hafta)***
- ***İlk 250 çalışma saatinden sonra (1 ay)***
- ***İlk 1000 çalışma saatinden sonra (6 ay)***

Bomun üzerinde bulunan eski gres yağını temizledikten sonra kılavuz patenlerinin kaydığı alanın üzerine ince bir gres tabakası sürünüz.

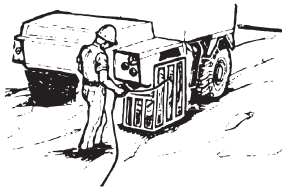
D-3.4 LASTİK VE TEKERLEKLER

TEHLİKE

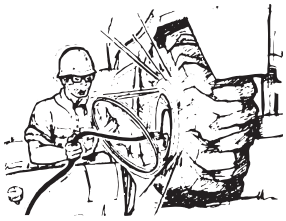
Gereğinden fazla şişirilmiş veya aşırı ısınmış lastikler patlayabilir. Tekerlek jantlarını alevle kesmeyiniz, kaynak yapmayınız. Tamir işleri için bir uzmanlaşmış teknisyene başvurunuz.

Lastik şişirme veya değiştirme işlemleri için aşağıdaki tabloya titizlikle uyunuz:

DOĞRU



YANLIŞ



Özellikleri	*Girolift 3514*	*Girolift 3518*	*Girolift 5022*
Ebatlar (ön ve arka)	18-19.5	18-19.5	445/65 R22.5
P.R. (veya Yük endeksi)	16	16	16
Jant	13 x 19.5	13 x 19.5	14 x 22.5
Tekerlek diski	8 delikli DIN 70361	8 delikli DIN 70361	8 delikli DIN 70361
Basınç bar/Psi	6/87	6/87	5.5/80

Yeni makinelerde, ve tekerlek her söküldüğünde ya da yenisiyle değiştirildiğinde, her 2 saatte bir tekerlek somunlarının sıkılığını kontrol ediniz.

BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **İlk 10 saat içinde**

Olağan _____ **Her 250 saatte bir**

UYARI!

Lastiklerin yenileriyle değiştirilmesi durumunda sadece araca ait olan trafik belgesinde belirtilen ebatlardaki lastikler kullanınız.

D-3.5 FRENLER

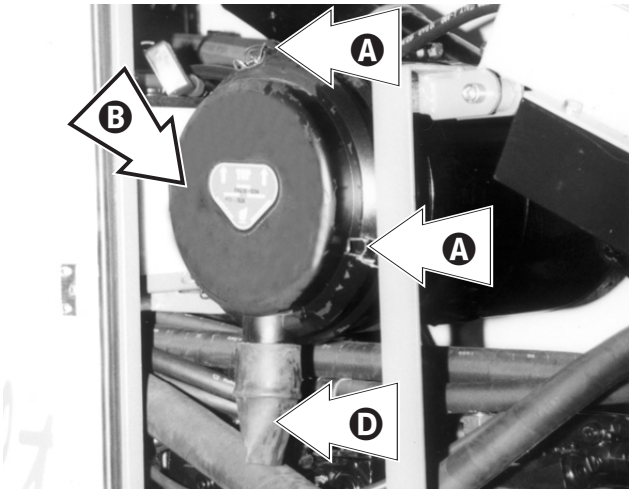
- Fren sisteminde meydana gelen herhangi bir anormallik (fren disklerinin ayarlanması ve/veya değiştirilmesi) TEREXLIFT Teknik Yardım Servisine veya TEREXLIFT yetkili bir Yardım Merkezine başvurunuz.

■ D-3.6 MOTOR HAVA FİLTRESİ (Girolift 5022 versiyonu için)

Motor hava filtresini her 10 saatte bir temizleyin ve gerektiğinde kartuşunu değiştiriniz.

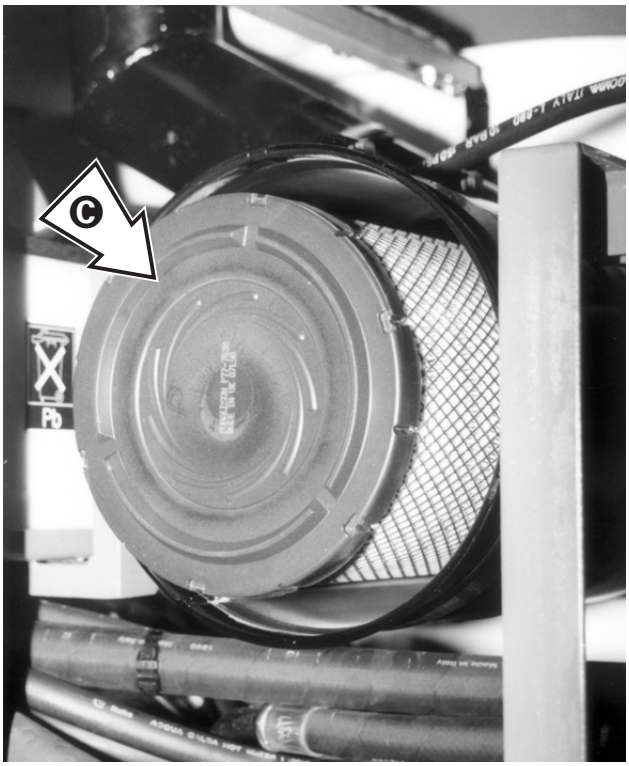
Kartuşun temizlenmesi veya değiştirilmesi:

- Motoru durdurup park frenini devreye sokunuz.
- Hava filtresine ulaşmak için sağ taraftaki kapıyı açınız.
- **B** harfli filtre kapağını her üç **A** harfli kancadan kurtarınız.
- **C** harfli filtre kartuşunu çekip çıkarınız.
- Filtre gövdesinin içini temizleyiniz.
- Kartuşu basınçlı hava ile temizleyiniz (basınç 6 bardan yüksek olmamalıdır). Hava jetini kartuşun içinden dışına doğru yönlendirin.
- Filtre elemanında ince yarıkların olup olmadığını kontrol ediniz. Bu işlemi yapmak için filtre içine bir lamba sokunuz.
- Contaya ince bir tabaka gres yağı sürün, kartuşu doğru şekilde monte ediniz.
- **B** harfli kapağı yeniden monte edip özel kancalar ile sabitleyiniz. Bu işlemi yaparken **D** harfli lastik membranın aşağıya baktığından emin olunuz.



UYARI!

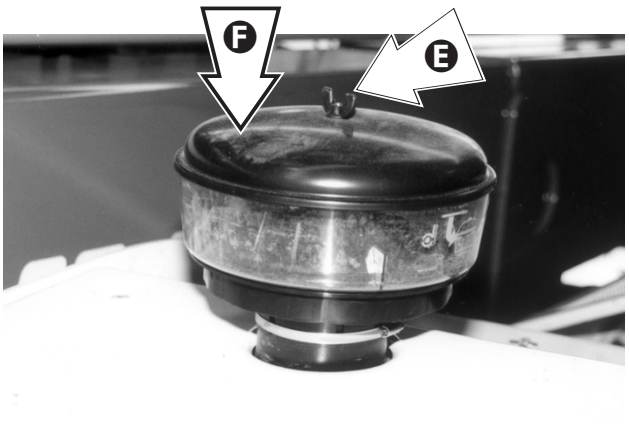
Eğer kabindeki 63 numaralı gösterge lambası yanarsa dış bileşen hemen kontrol edilmelidir.



Siklonlu ön filtrenin temizlenmesi

Günde bir kez siklonlu ön filtreyi temizleyiniz:

- Motoru durdurup park frenini devreye sokunuz.
- **E** harfli kelebek somunu söküp **F** harfli kapağı çıkarınız.
- Toz kabını çıkarın ve boşaltınız.
- Kabı, kapağı yeniden monte edip kelebek somunu ile sıkınız.



BAKIM ARALIĞI

Rodaj	**Yoktur**
Temizleme	**Her 10 saatte bir**
Kartuşun yenisiyle değiştirilmesi	**Her 500 saatte bir**

■ D-3.7 MOTOR HAVA FİLTRESİ (Girolift 3514 ve 3518 versiyonları için)

Motor hava filtresini temizleyin ve gerektiğinde kartuşları değiştiriniz.

1 Dış kartuşun temizlenmesi veya değiştirilmesi:

- Bomu yukarı kaldırıp sağlam ve güvenli bir şekilde sabitleyiniz.
- Motoru durdurup park frenini devreye sokunuz.
- **A** harfli kelebek somunu söküp **B** harfli kapağı çıkarınız.
- **C** harfli kelebek somunu söküp **D** harfli dış kartuşu çekip çıkarınız
- Filtre gövdesinin içini temizleyiniz.
- Kartuşu basınçlı hava ile temizleyiniz (basınç 6 bardan yüksek olmamalıdır). Hava jetini kartuşun içinden dışına doğru yönlendirin.
- Filtre elemanında ince yarıkların olup olmadığını kontrol ediniz. Bu işlemi yapmak için filtre içine bir lamba sokunuz.
- Contaya ince bir tabaka gres yağı sürün, kartuşu doğru şekilde monte ediniz.
- **C** harfli kelebek somunu sıkın, sonra **B** harfli kapağı **A** harfli kelebek somun ile sıkarak yeniden kapatınız.

UYARI!

Eğer kabindeki 63 numaralı gösterge lambası yanarsa dış bileşen hemen kontrol edilmelidir.

2 İç kartuşun yenisiyle değiştirilmesi için:

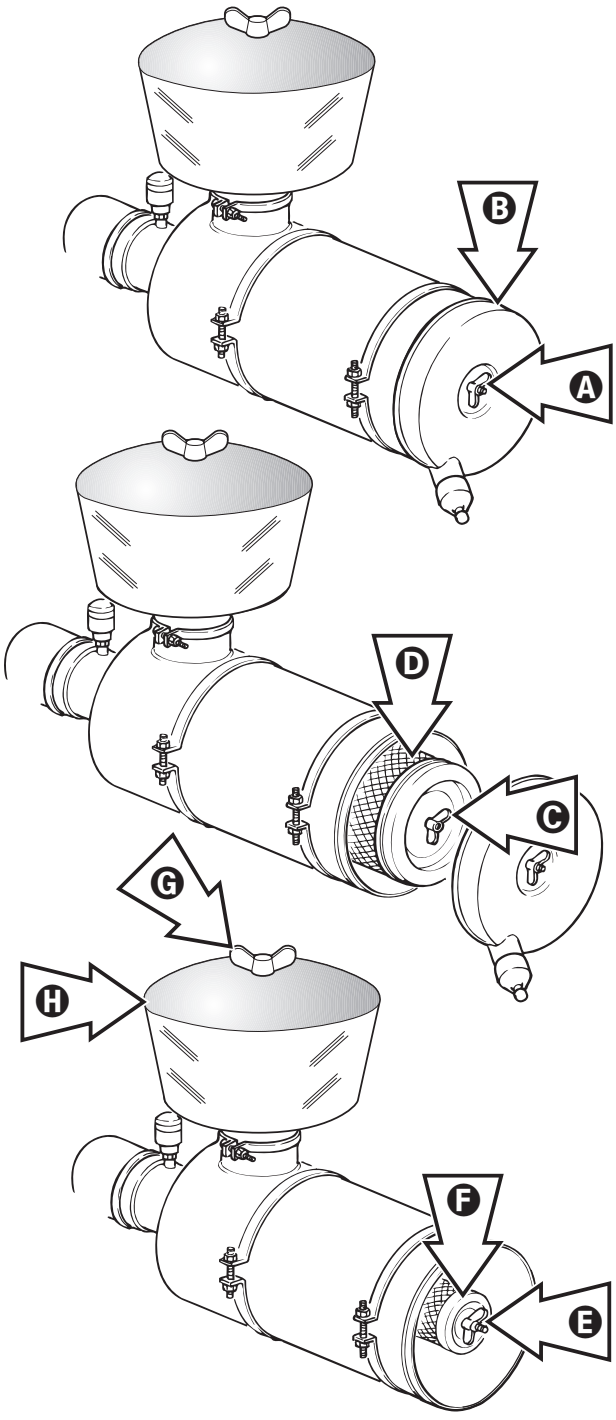
- Dış kartuşun sökülmesi için **1.** noktada verilen talimatlara uyunuz.
- **E** harfli kelebek somunu söküp **F** harfli iç kartuşu çekip çıkarınız.
- Filtre gövdesinin içini temizleyiniz.
- Contaya ince bir tabaka gres yağı sürün, yeni kartuşu monte ediniz. Contanın doğru bir şekilde yerleştirildiğinden emin olunuz.
- **1.** noktada verilen talimatlara uyarak dış filtre ve kapağı monte ediniz.

UYARI!

Filtrenin iç elemanı dış eleman iki defa yenisiyle değiştirildikten sonra değiştirilmelidir.

BAKIM ARALIĞI

Rodaj	**Yoktur**
Temizleme	**Her 10 saatte bir**
Dış kartuşun değiştirilmesi	**Her 500 saatte bir**
İç kartuşun değiştirilmesi	**Her 1000 saatte bir**



Siklonlu ön filtrenin temizlenmesi

Günde bir kez siklonlu ön filtreyi temizleyiniz:

- Motoru durdurup park frenini devreye sokunuz.
- **G** harfli kelebek somunu söküp **H** harfli kapağı çıkarınız.
- Toz kabını çıkarın ve boşaltınız.
- Kabı, kapağı yeniden monte edip kelebek somunu ile sıkınız.

■ D-3.7.1 KABİN HAVA FİLTRESİ

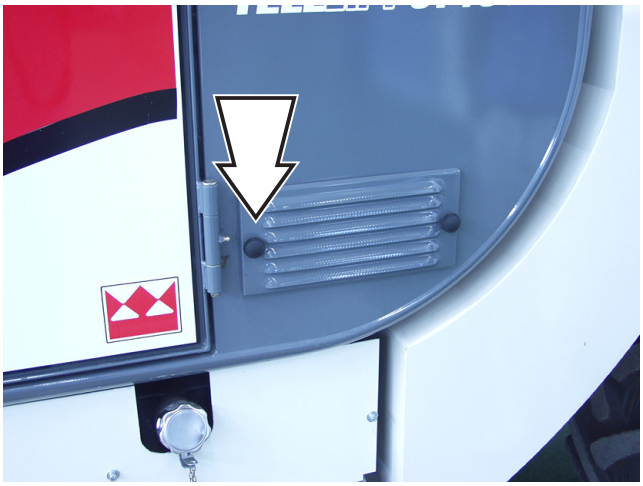
Altı ayda bir kabin hava filtresini temizleyin ve eğer filtre kumaşı parçalanmış veya zarar görmüş ise kartuşu hemen yenisiyle değiştiriniz.

1 Kartuşun temizlenmesi veya değiştirilmesi için:

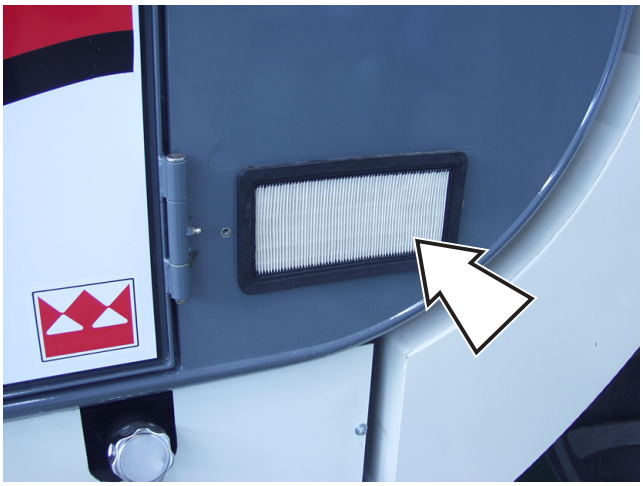
- Motoru durdurup park frenini devreye sokunuz.
- Sürücü koltuğunun sol yanında yer alan **A** harfli filtreyi çıkarınız.
- Filtre gövdesinin içini temizleyiniz.
- Basınçlı hava jetleri kullanmaktan kaçınarak, filtre kartuşunu temizleyiniz.

UYARI!

Filtreleri basınçlı hava ile temizlemekten, su ve/veya herhangi çeşit bir çözücü madde ile yıkamaktan mutlaka kaçınınız.



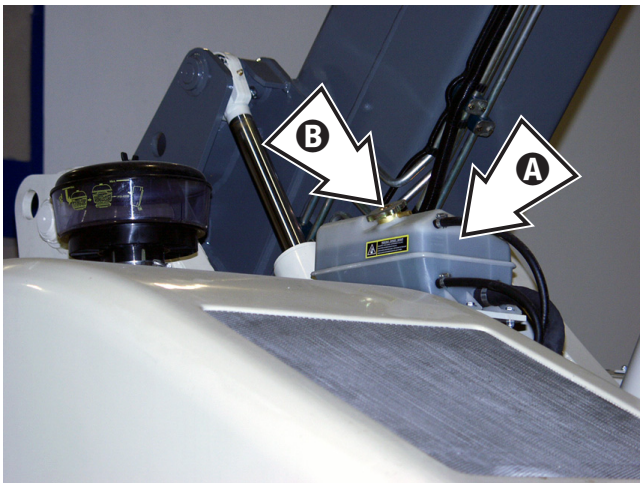




D-3.8 MOTORUN SOĞUTMA SİSTEMİ

TEHLİKE

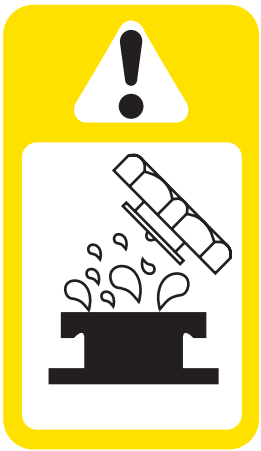
Soğutma sıvısı sıcak olduğunda sistem yüksek basınçlıdır. Motor soğukken, sistem basıncının azaltılmasına olanak vermek üzere, radyatör kapağını çok itinalı biçimde ve yavaşça sökünüz. Ellerinizi eldivenler kullanarak koruyun, yüzünüzü radyatör kapağından uzak tutunuz.

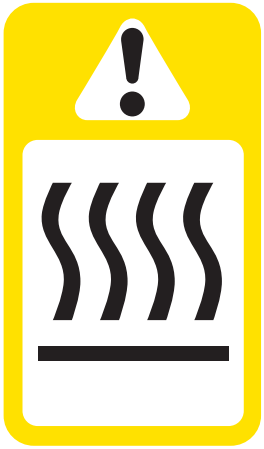


- En az haftada bir kez, çalışmaya başlamadan önce (sıvı soğuk iken), **A** harfli kaptaki soğutma sıvısının seviyesini kontrol ediniz.
- Eğer gerekirse **B** harfli kapaktan temiz su yada antifriz karışımı ile doldurunuz.
- Antifriz karışımı her iki yılda bir değiştirilmelidir.

  Antifriz karışımı tamamen boşaltmak için:

  - Motorun soğumasını bekleyiniz
  - Radyatörün alt kısmında yer alan harfli kapağı sökünüz. Makinenin kapaksız olması durumunda lastik manşonun bağlantısını kesiniz. Ardından sıvıyı özel bir kabın içine akıtınız.
  - Radyatörü boşaltma işlemini tamamladıktan sonra lastik manşonu yeniden monte edin ve 50/50 su ve antifrizden oluşan yeni antifriz karışımı ile doldurunuz. Bu karışım oranı -38°C'ye varan sıcaklıklar için etkilidir.
- Radyatör ızgarasını günde bir temizleyiniz.





BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **Yoktur**

Olağan _____ **Her 50 saatte bir**

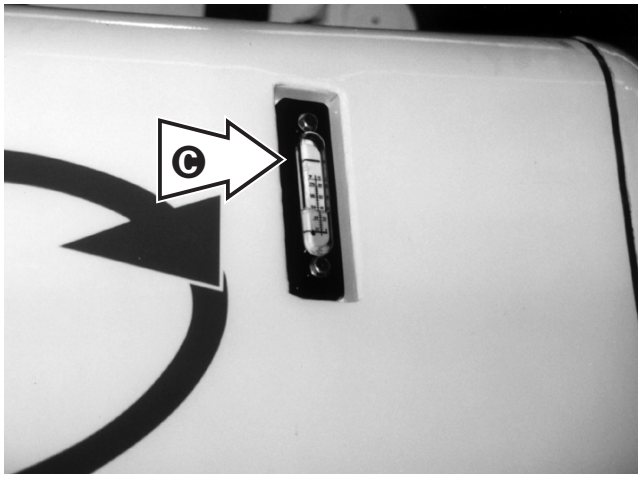
■ D-3.9 DEPODAKİ YAĞ SEVİYESİ KONTROLÜ

TEHLİKE

Basınç altında bulunan hidrolik yağ damlacıkları derinin içine nüfuz edebilir. Depoda oluşabilecek yağ kaçaklarını bulmak için parmakları değil, bir karton parçası kullanınız.

Hidrolik yağ seviyesini depodaki **C** harfli özel seviyede (bir bakışta) kontrol ediniz.

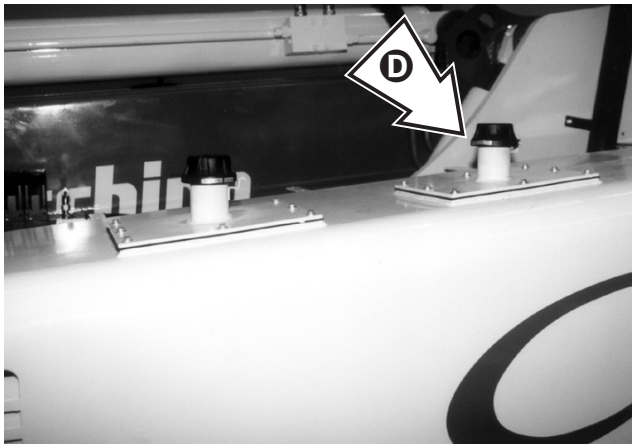
Eğer gerekirse **D** harfli yağ tapasını açıp yağ ilave ediniz.



BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **İlk 10 saat içinde**

Olağan _____ **Her 50 saatte bir**



UYARI!

Depodaki yağ seviyesi yağ sıcakken ve bütün silindirlerin kapalı olduğunda kontrol edilmelidir.

ÇEVREYE SAYGI GÖSTERİNİZ

Atık yağların toplanması, taşınması ve bertarafı ülke çapında geçerli olan yasalar veya yerel idari yönetmelikler uyarınca düzenlenmiş olabilir. İzinli bertaraf tesislerinden yararlanınız.

■ D-3.10 YAĞ FİLTRE KARTUŞUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ

BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **Yoktur**

Olağan _____ **Her 500 saatte bir**

40 numaralı gösterge lambasının yanması

Tanka geri dönüş borusundaki hidrolik yağ filtre kartuşunu yenisi ile değiştirmek için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

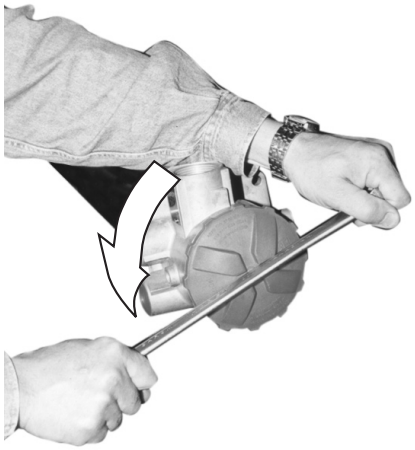
1 Makineyi düz bir zemin üzerine park edin ve park freninin devreye sokulduğundan emin olunuz.

2 Atık yağı toplamak için, filtrenin altına uygun bir kabı yerleştiriniz.

3 Kartuşa ulaşmak için **A** harfli filtre kapağını sökünüz.

4 Kartuşu çekip çıkarın ve yenisiyle değiştiriniz. Yeni kartuşun yuvasını ve sızdırmaz contasını temizleyip yağlamayı unutmayınız.

5 Filtre kapağını tekrar yerine takın ve sıkınız.



UYARI!

Hidrolik yağ filtre kartuşları temizlendikten veya yıkandıktan sonra bile kesinlikle tekrar kullanılamaz. Bundan dolayı, imalatçı firmanın tavsiye ettiği tipte olan yeni kartuşlar ile değiştirilmelidir (bkz. par. D-5.2.2).



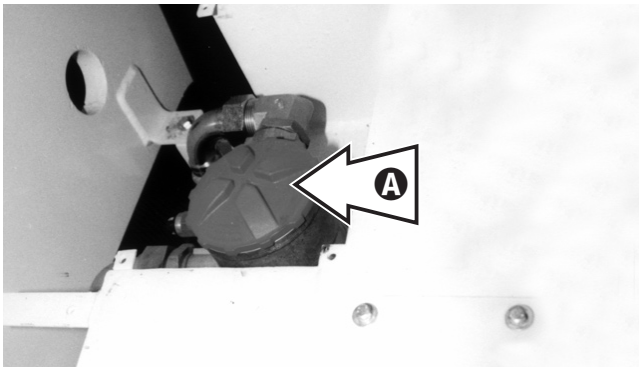
ÇEVREYE SAYGI GÖSTERİNİZ

Atık yağların toplanması, taşınması ve bertarafı ülke çapında geçerli olan yasalar veya yerel idari yönetmelikler uyarınca düzenlenmiş olabilir. İzinli bertaraf tesislerinden yararlanınız.

ÖNEMLİ NOT

Yağı hâlâ sıcakken ve kirletici maddeler yağda asılıyken boşaltıp değiştiriniz.





■ D-3.11 DİFERANSİYEL YAĞ SEVİYESİ

Ön ve arka diferansiyellerdeki yağ seviyesini kontrol etmek için:

- Makineyi düz bir zemin üzerine park edin ve park freninin devreye sokulduğundan emin olunuz.
- **A** harfli yağ seviye tapasını çıkarıp yağın delikle aynı seviyede olduğunu kontrol ediniz.
- Eğer gerekirse, yağ seviye tapasından taşana kadar yeni yağ ile doldurunuz.
- **A** harfli tapayı yerine oturtup sıkınız.

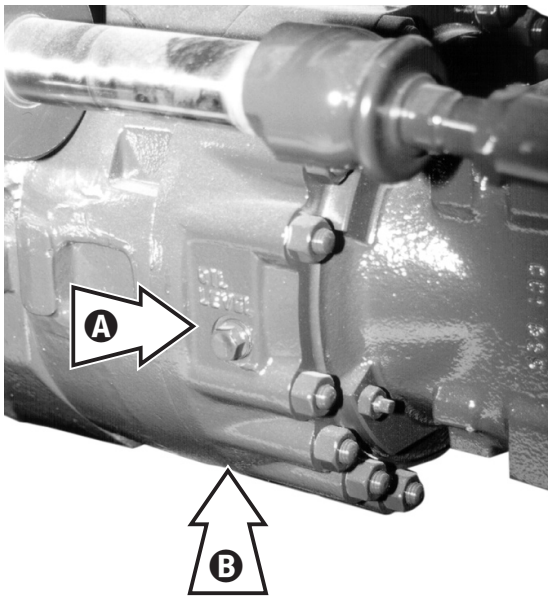
Yağı değiştirmek için:

- **B** harfli yağ boşaltma vidasının altına uygun ebatlı bir kabı yerleştiriniz.
- Yağ boşaltma vidasını ve **A** harfli yağ seviye tapasını sökün ve diferansiyel yağını tamamen akıtınız.
- **B** harfli yağ boşaltma vidasını yerine oturtup sıkınız.
- Yağ seviye tapasından normal seviyesine kadar yağ ilave ediniz.
- **A** harfli tapayı yerine oturtup sıkınız.

BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **İlk 10 saat içinde**

Olağan _____ **Her 250 saatte bir**



■ D-3.12 (ÖN VE ARKA) TEKERLEKLERİN REDÜKSİYON DİŞLİ KUTULARININ YAĞ SEVİYESİ

Tekerleklerin redüksiyon dişli kutularının yağ seviyesini kontrol etmek için:

- Makineyi düz bir zemin üzerine park ettikten sonra park freninin devreye sokulduğundan ve **A** harfli tapanın yatay eksen üzerinde bulunduğundan emin olunuz.
- Tapanın etrafını temizledikten sonra, yağın delikle aynı seviyede olduğunu kontrol etmek için tapayı çıkarınız.
- Yağ seviyesinin yetersiz olması durumunda **A** harfli delikten taşana kadar yeni yağ ile doldurunuz.
- Doldurma tapasını yerine oturtunuz.

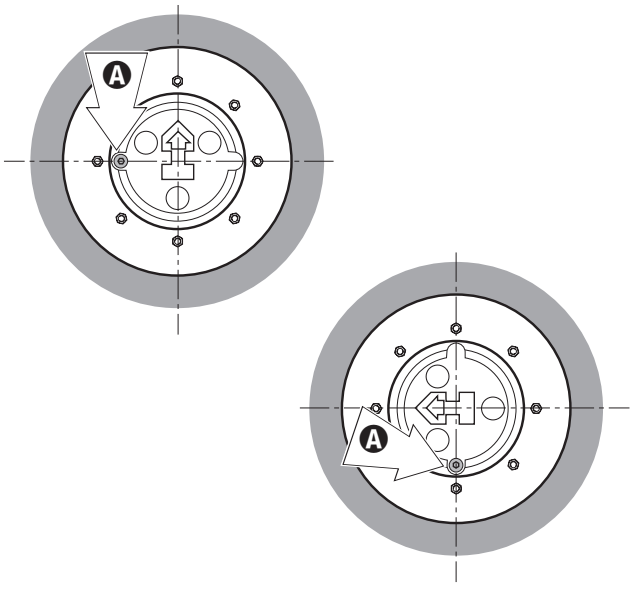
Yağı değiştirmek için:

- Makineyi park ettikten sonra tapanın dikey eksen boyunca yönlendirilmiş olduğundan emin olunuz.
- Redüksiyon dişli kutusunun yağ boşaltma vidasının altına uygun ebatlı bir kabı yerleştiriniz.
- **A** harfli tapayı sökün ve redüksiyon dişli kutusu yağını tamamen akıtınız.
- Tekerleği, tapa yatay eksen üzerinde bulunacak şekilde 90 derece döndürünüz.
- **A** harfli delikten normal seviyesine kadar yağ ilave ediniz.
- **A** harfli tapayı yerine oturtup sıkınız.

BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **İlk 10 saat içinde**

Olağan _____ **Her 250 saatte bir**



■ D-3.13 VİTES KUTUSU YAĞ SEVİYESİ

Vites kutusu yağ seviyesini kontrol etmek için:

- Makineyi düz bir zemin üzerine park edin ve park freninin devreye sokulduğundan emin olunuz.
- **A** harfli yağ seviye tapasının etrafını temizleyiniz.
- Tapayı çıkarın ve yağın delikle aynı seviyede olduğunu kontrol ediniz.
- Yağ seviyesinin yetersiz olması durumunda **A** harfli delikten taşana kadar yeni yağ ile doldurunuz.
- Tapayı tekrar yerine takın ve sıkınız.

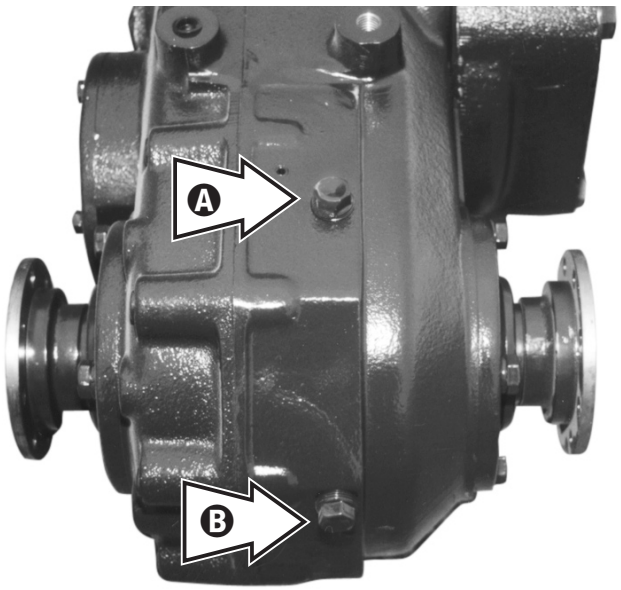
Yağı değiştirmek için:

- A harfli yağ seviye tapasını çıkarınız.
- **B** harfli yağ boşaltma vidasının altına uygun ebatlı bir kabı yerleştiriniz.
- **B** harfli boşaltma tapasını çıkarın ve vites kutusu yağını tamamen akıtınız.
- **B** harfli yağ boşaltma vidasını yerine oturtup sıkınız.
- Yeni yağı **A** harfli yağ seviye tapasından taşana kadar ilave ediniz.
- **A** harfli yağ seviye tapasını yeniden takıp sıkınız.

BAKIM ARALIĞI

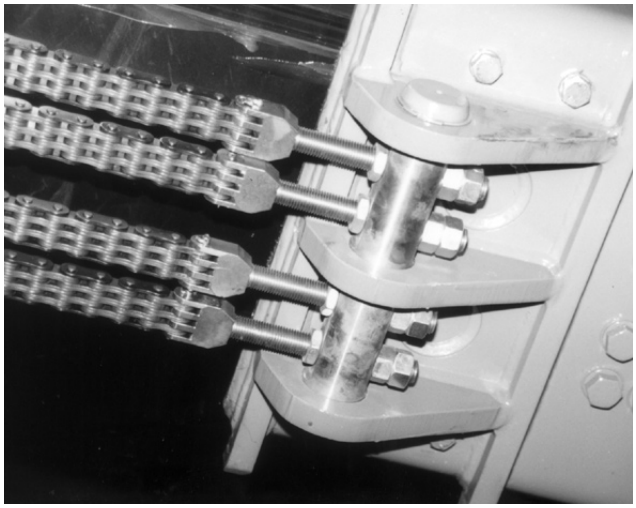
Rodaj _____ **İlk 10 saat içinde**

Olağan _____ **Her 250 saatte bir**



■ D-3.14 BOMU DIŞARI ÇIKARMA TERTİBATININ ZİNCİRLERİNİN GERGİNLİĞİNİN AYARLANMASI

Teleskopik bomu dışarı çıkarma tertibatının zincirlerinin gerginliğini ayarlanması gerektiğinde Teknik Yardım Servisi yada Terexlift yetkili bir Teknik Yardım Merkezi'ne başvurmanızı tavsiye ederiz.



BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **Yoktur**

Olağan _____ **Her 50 saatte bir**

■ D-3.15 TEKERLEK DÜZENİNİN YENİDEN AYARLANMASI

Makine kullanımı sırasında ön ve arka dingillerin birbirine konumları değişime uğraması mümkündür. Bu değişim, sadece direksiyon kumanda devrelerinden yağ sızıntıları sebebiyle değil, örneğin ön tekerleklerin arka tekerleklerle tamamen aynı hizada olmadığında direksiyonun her iki dingille çevrilmesi durumunda da meydana gelebilir.

Bu sakıncayı gidermek için, tekerlek düzenini gözle ayarlamaktansa aşağıda belirtilen ayarlama yöntemini dikkatlice uygulamanızı tavsiye ederiz:

1) Makineyi düz ve sağlam bir zemin üzerinde durdurunuz.

2) **16** numaralı direksiyon modu seçici komütatörü "dört direksiyon tekerleği" konumuna getiriniz (pozisyon **2**).

3) Direksiyon simidini sonuna kadar çeviriniz (sağa veya sola farketmez).

4) Direksiyon modu seçici komütatörünü "yalnız ön tekerlekler" konumuna getiriniz (pozisyon **0**).

5) Direksiyon simidini sonuna kadar aynı yöne çeviriniz.

6) Direksiyon modu seçici komütatörünü yeniden "dört direksiyon tekerleği" konumuna getiriniz (pozisyon **2**).

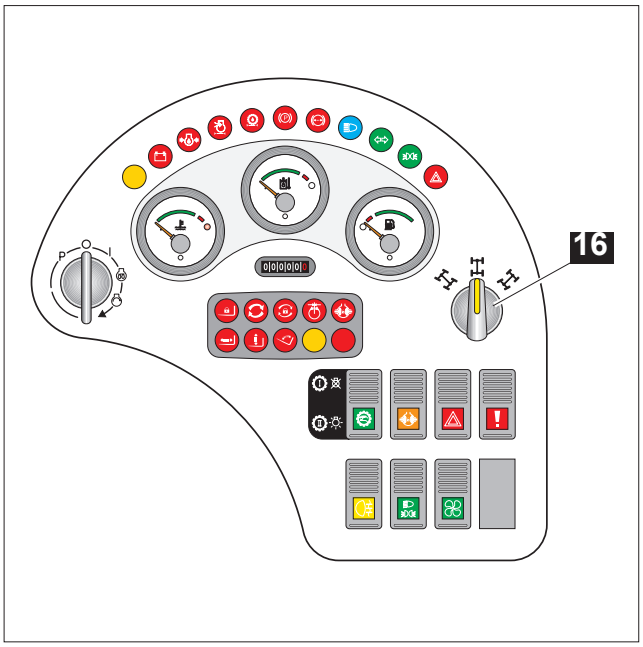
7) Direksiyon simidini (**3** numaralı noktada gösterilen yöne göre ters yöne), arka dingil strok sonuna ulaşana kadar çeviriniz.

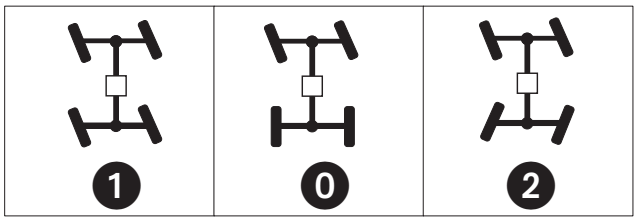
8) Direksiyon modu seçici komütatörünü yeniden "yalnız ön tekerlekler" konumuna getiriniz (pozisyon **0**).

9) Direksiyon simidini (**7** numaralı noktada gösterilen yönle aynı yöne), ön dingil strok sonuna ulaşana kadar çeviriniz.

10) Direksiyon modu seçici komütatörünü yeniden "dört direksiyon tekerleği" konumuna getiriniz (pozisyon **2**).

Şimdi tekerlekler tamamen aynı hizada olmalıdır.





BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **Yoktur**

Olağan _____ **Gerektiği zaman**

■ D-3.16 SENSÖRLERİN MESAFESİNİ AYARLAMA İŞLEMİ

Tespit halkalarının gevşemesinden dolayı sensörlerin yanıt zamanında anormallikler veya tam verimsizliği fark edilirse sensörler yeniden yerleştirilmelidir:

1 **B** harfli sensörleri sabitleyen **A** harfli somunları gevşetiniz.

2 Makinenin sensör tarafından kontrol edilen **C** harfli hareketli bileşenini sensöre en yakın konuma getiriniz. Sensör ile bileşen arasındaki mesafeyi **D** harfli LED ışığı yanana kadar ayarlamaya devam ediniz.

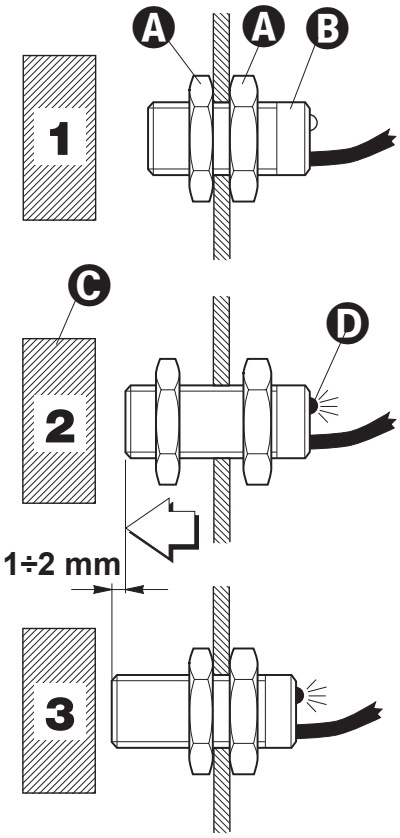
3 Sensörü 1-2 milimetre daha yaklaştırın. Sensörün kilitleme somunu ve kontra somununu zorlamadan sıkınız.

Makine aşağıdaki yakınlık sensörleri ile donatılmıştır:

Ⓔ 1 adet vites kontrol mikro anahtarı

Ⓕ 2 adet kule dönüşü kilitleme varlık sensörü.

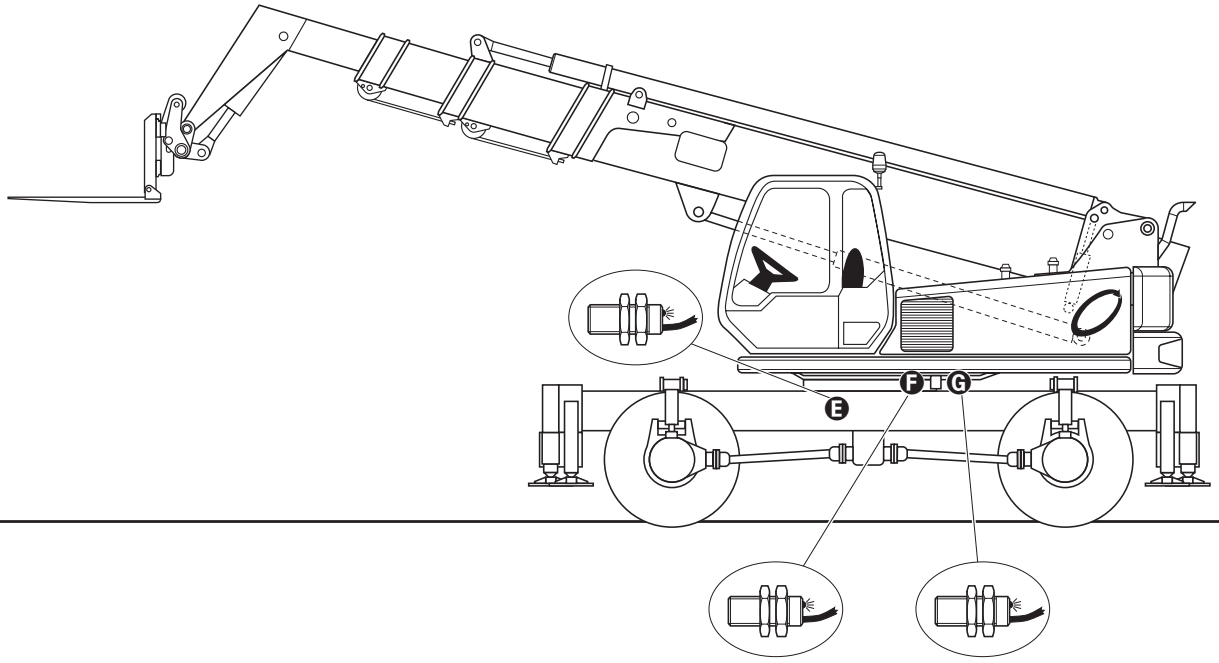
Ⓖ 1 adet kule hizalama varlık sensörü.



BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **Yoktur**

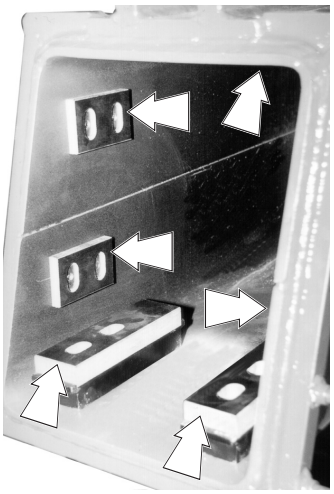
Olağan _____ **Gerektiği zaman**



D-3.17 BOMUN ÇEŞİTLİ KISIMLARININ KAYAN PATENLERİNİN BOŞLUĞUNU AYARLAMA

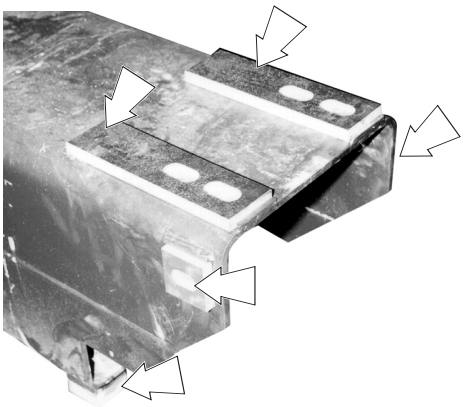
Bomun kısımlarının herbiri profilin dört tarafında ayarlanabilir patenlerle donatılmıştır. Patenler her bom kısmının sabit ve hareketli bölümlerine sabitlenmiştir.

Tüm patenler, müşterinin isteği üzerine TEREXLIFT tarafından tedarik edilen uygun ara pulları koyularak ayarlanabilir.



Patenlerin ayarlanması:

- Patenleri tespit cıvatalarını ara pulu tipine (çentikli veya çentiksiz tipe) göre çıkarın veya gevşetiniz.
- Gerekli miktarda ara pulu yerleştiriniz.
- Eğer patenin kalan kalınlığı yetersiz veya maksimum aşınma tabakası kalınlığına yakın ise pateni yenisiyle değiştirmek gerekli olur.
- Patenleri tespit cıvatalarını sıkın. Bu amaçla bir dinamometrik anahtar kullanın ve aşağıda gösterilen tork uygulayınız.



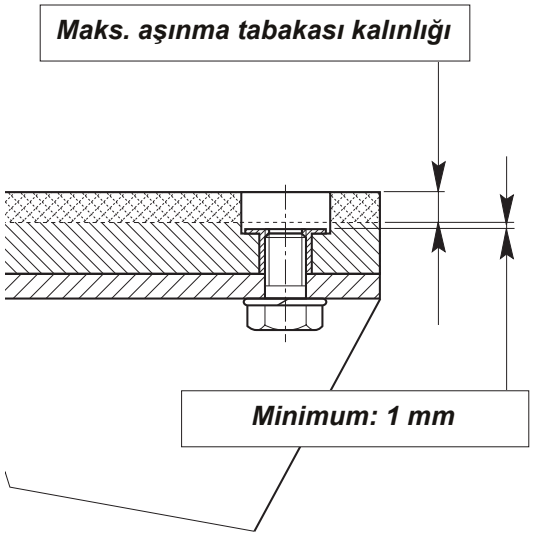
Patenleri tespit cıvatalarının cıvata çapına göre değişen sıkma momentleri

Cıvata M10	Nm 30
Cıvata M14	Nm 50

Yukarıda gösterilen sıkma momentlerinden daha yüksek moment değerleri paten veya diş açılmış tespit burcunun kırılmasına neden olabilir.

UYARI!

Eğer plastik malzemenin kalan kalınlığı pateni tespit eden demir burca göre 1 mm'ye eşit veya bu değerden düşük olursa patenler mutlaka yenileriyle değiştirilmelidir.



BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **Yoktur**

Olağan _____ **Gerektiği zaman**

■ D-3.18 TELESKOPİK BOMU DIŞARI ÇIKARMA TERTİBATININ YENİDEN AYARLANMASI

Çalışma sırasında, bomun çeşitli kısımlarının tamamen geri çekildiğinde eğer bomu dışarı çıkarma tertibatı 150 mm veya daha fazla yer değiştirirse tertibatı ayarlama işlemini aşağıda gösterilen şekilde yapınız:

1 Teleskopik bom silindirini tamamen geri çekin ve sistemi yaklaşık olarak 15 saniye, bomun çeşitli kısımlarının tekrar ayarlanmasına kadar itme durumunda tutunuz.

Bu işlemi yaptıktan sonra eğer bom çalışma ayarlarını kaybetmeye devam ederse aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

2 Bomu yatay konuma getirin, teleskopik bomu dışarı çıkarma tertibatını strok sonuna kadar geri çekin ve geri çekme sistemini yaklaşık olarak 20 saniye itme durumunda tutunuz.

3 Bomu kaldırıp yaklaşık olarak 60 derece eğime kadar getirin, ardından geri çekme fonksiyonunu yaklaşık olarak 20 saniye çalıştırınız.

4 Bomu zemine dokunmadan yere doğru indirin, ardından geri çekme sistemini yaklaşık olarak 20 saniye çalıştırınız.

Bu işlemler yapıldıktan sonra bom ayarlanmazsa, bomu kaldırıp yaklaşık olarak 60 derece eğime kadar getirin, bomun çeşitli kısımlarını strok sonuna dışarı çıkarın ve geri çekin, geri çekme sistemini tüm yönlerde yaklaşık olarak 20 saniye çalıştırınız.
Bu işlemlerin yapılması bomun düzgün ayarlanmasını sağlar.

BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ **Yoktur**

Olağan _____ **Gerektiği zaman**

■ D-3.19 GÜVENLİK EKİPMANLARININ KONTROLÜ

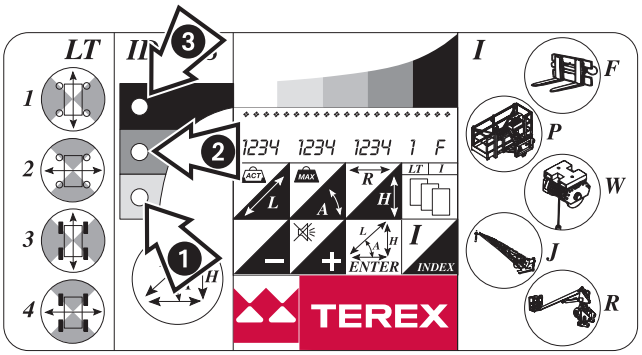
■ Devrilmeye karşı koruyucu sistemin kontrolü

(her kullanımında)

Makine çalıştırıldığında, devrilmeye karşı koruyucu sistem çalışma kontrolünü otomatik olarak yapar. Eğer problemler varsa, **3** numaralı kırmızı LED ışığı yanar, bir vızıltılı elektrik zili hatayı belirtir, alarm durumundaki makine çalışamaz.

Manuel kontrolü gerçekleştirmek için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Ağırlığı 1000 kg bilinen bir yük makineye yerleştiriniz.
- Bomu yukarı kaldırıp yerden yaklaşık olarak 30 cm yükseğe getiriniz.
- Teleskopik bomu dışarı çıkarın ve bunu yaparken sistemin makine-özel ataşman ile ilgili yük diyagramlarında belirtilen mesafede alarm durumuna geçtiğinden emin olunuz.
  Sistemin alarm durumuna geçmemesi durumunda TEREXLIFT Yeknik Yardım Servisine başvurmak gereklidir.



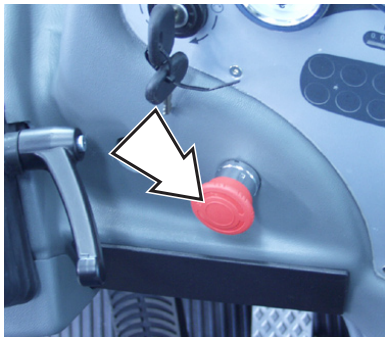
ÖNEMLİ NOT

Kontrol, kule uzunlaması ekseni yönünde iken ve 90. derece çevrilmiş halde yapılmalıdır.

■ Acil durdurma düğmesinin kontrolü

(her kullanımında)

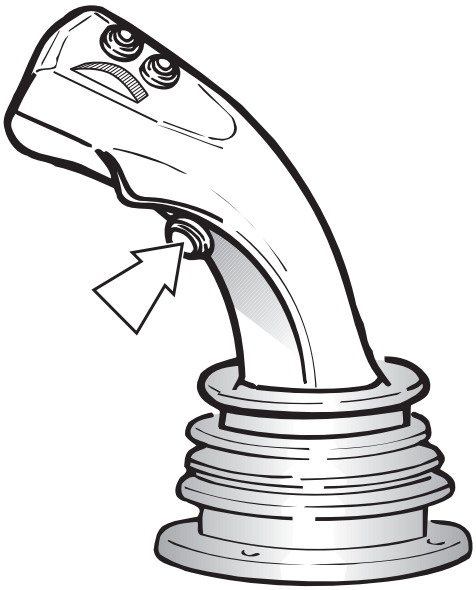
Düğmenin doğru çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için, bir hareketin yapılması sırasında düğmeye basmak yeter. Düğmeye basılarak hareket durdurulmalı ve motor kapatılmalıdır. Aksi taktirde TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi ile temas kurmanızı rica ederiz.



■ Joystikteki emniyet tuşunun kontrolü

(her kullanımında)

Kumanda kolundaki emniyet tuşunun doğru çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için, düğmeye basmadan bir kumandayı devreye sokmayı denemek yeterli olacak. Kumanda devreye girmemelidir, aksi taktirde TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi ile temas kurmanızı rica ederiz.

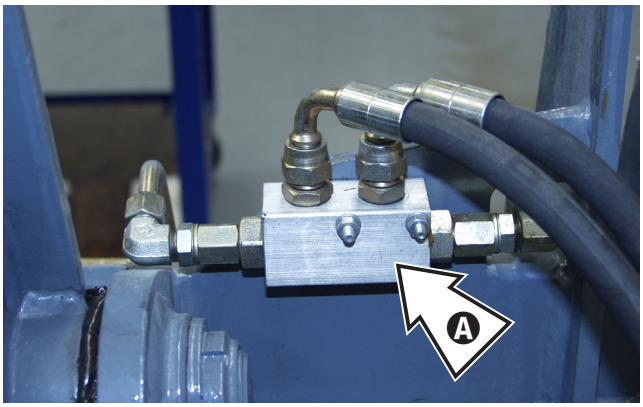


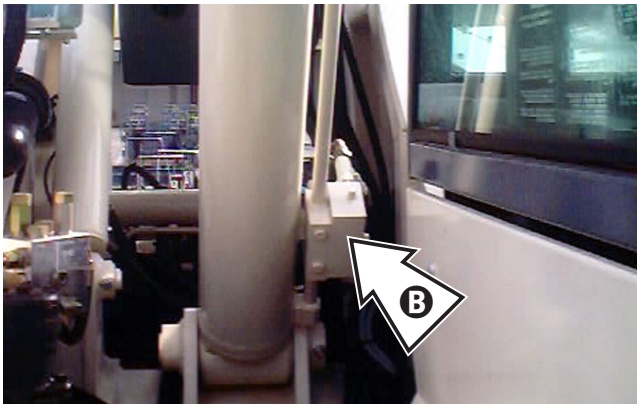
■ Blok vanalarının kontrolü (3 ayda bir)

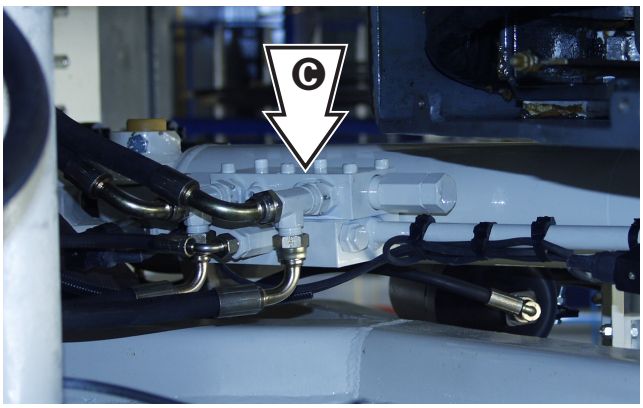
Le valvole di blocco pilotate consentono di mantenere in posizione il carico anche nel caso di scoppio di una condotta flessibile.

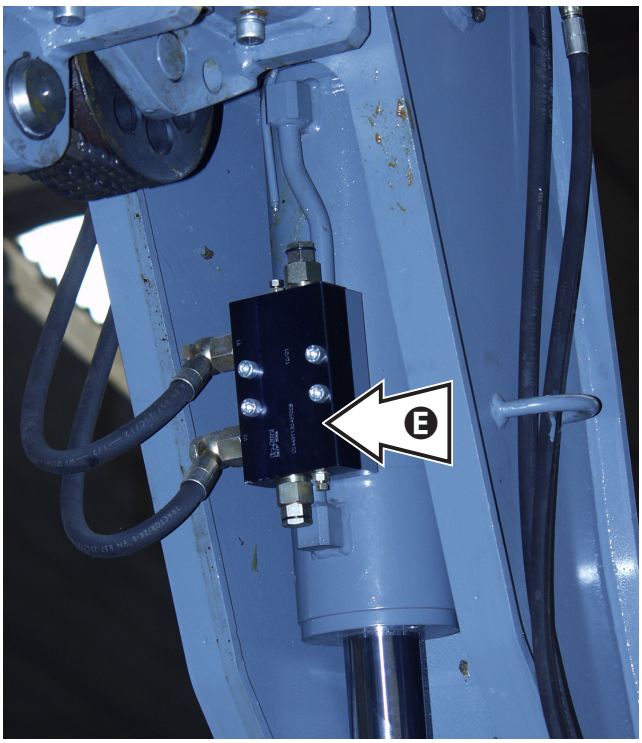
Per provare la corretta funzionalità di una valvola è necessario operare come segue:

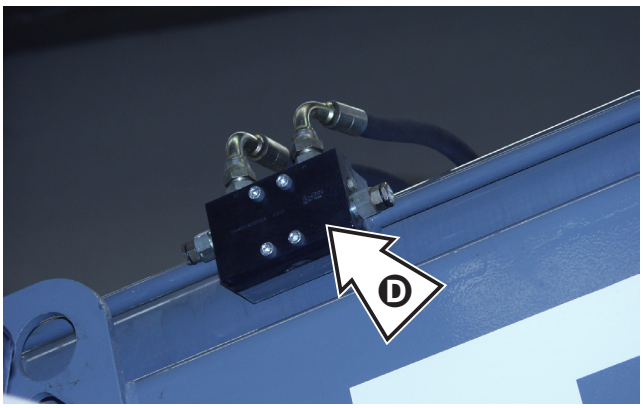
- Bomun üzerine ağırlığı maksimum taşıma kapasitesine yakın olan bir yük yükleyiniz.
- Yükü yerden birkaç santimetre (maks. 10 cm) kaldırınız. Teleskopik bomu dışarı çıkarma silindirindeki vananın kontrolü için bomu maksimum yüksekliğe kadar kaldırıp birkaç santimetre dışarı çıkarınız.
- Vanaların kontrolü yapılması istendiği silindirdeki yağ hortumlarını dikkatle gevşetiniz.





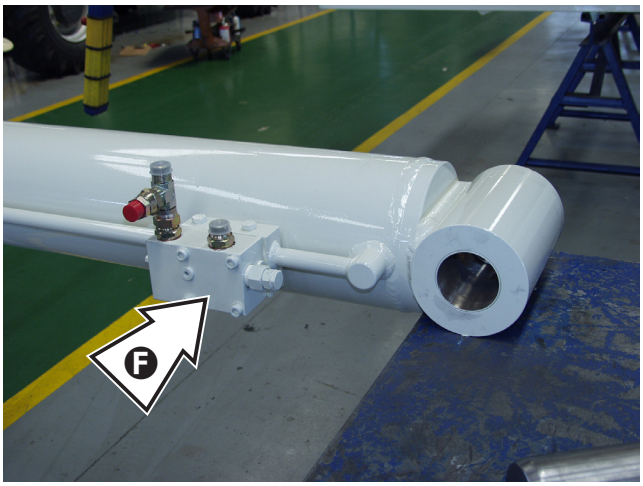






- Stabilizatörlerdeki blok vanalarının düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için stabilizatörleri yere indirin ve lastikleri yerden kaldırmadan onlardan ağırlığı boşaltın. Vananın düzgün şekilde çalıştığını kontrol etmek için silindirdeki hortumları gevşetiniz.

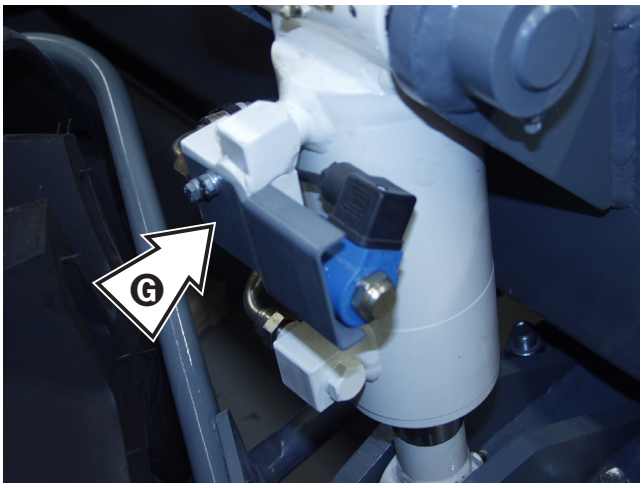
Deney sırasında hortumlarda bulunan yağ dışarı akarken yük doğru pozisyonda hareketsiz durumda kalmalıdır. Aksi taktirde vana yenisiyle değiştirilmesi gerekir. Bu amaçla, TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi ile temas kurmanızı rica ederiz.



TEHLİKE

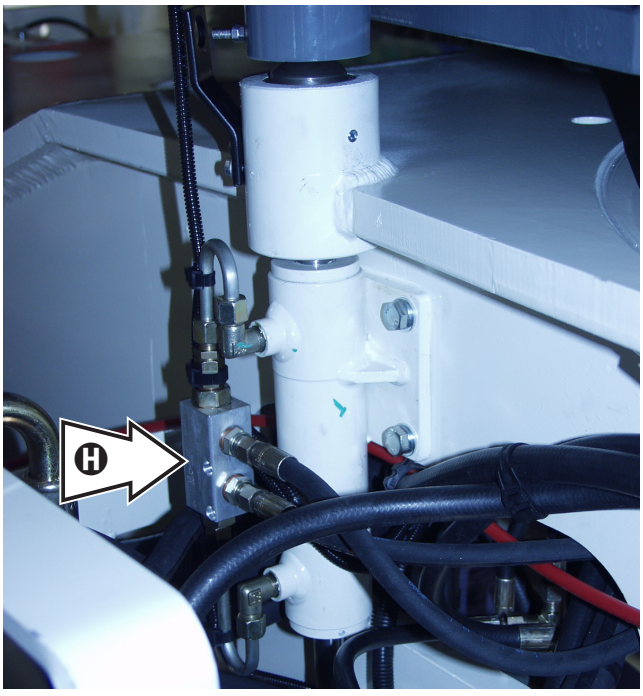
Alabildiğiniz tüm tedbirleri uygulayarak vanaların iyi çalıştığını kontrol ediniz:

- ***Koruyucu gözlük takınız***
- ***Koruyucu eldiven takınız***
- ***Kaymaya karşı koruyucu ayakkabılar giyiniz***
- ***Uygun koruyucu iş elbisesi giyiniz***
- ***Yüksek basınçlı yağ kaçaklarına karşı koruyucu maske kullanınız***
- ***Deney, görevli olmayanların makineye yaklaşmasını önleyecek şekilde etrafı çevrili bir açık alanda yapılmalıdır***
- ***Kontrol edilmesi gereken makine bileşeninin güvenlik şartları içinde bulunduğundan, kaynaklanan hareketin makinenin kontrolsüz bir hareketine sebep olmadığından emin olunuz.***



SİLİNDİR BLOK VANALARINI SÖKMEK İÇİN

- ***Blok vanası yada silindir sökülerek bom kontrolsüz biçimde indiği için bomu sağlam bir şekilde yere indiriniz.***
- ***Vana ve silindirleri tekrar yerlerine monte ettikten sonra, çalışmaya başlamadan önce devre içinde bulunan havayı boşaltıp devreyi tamamen doldurunuz. Bu amaçla, ilgili silindirleri her iki yöne doğru (yani açma/kapatma konumuna) strok sonuna kadar devamlı getiriniz. Çatalları dengeleme silindiri halinde bomu yukarı kaldırma/aşağı indirme tertibatını ve çatal mafsal silindirini hareket ettiriniz.***



■ **Stabilizatörlerin limit sviçlerinin kontrolü**
(her kullanımında)

Stabilizatörlerin limit sviçlerinin iyi çalıştığını kontrol etmek için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Tüm stabilizatörleri aşağı indirin veya yukarı kaldırınız.
- ***MICMAC-ST-02*** yük sınırlama cihazı ekranında kabul edilebilir azami taşıma kapasitelerinin skala değişimi görünmelidir.

  Aksi taktirde TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi ile temas kurunuz.

ÖNEMLİ NOT

Limit sviçte eğer bir arıza bulunursa yada kol şekli bozukluğu varsa, arızalı parça mümkün olduğu kadar erken yenisiyle değiştiriniz.

■ **Vites kutusundaki mikrosvicin kontrolü** (her kullanımında)

Mikrosvicin iyi çalıştığını kontrol etmek için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız

- Motoru çalıştırıp takriben 5 km/saat hızla ilerleyiniz.
- Vitese takmayı deneyiniz. Mekanik vitese takılmaması gerekir.

Aksi taktirde TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi ile temas kurunuz.

■ **Park frenindeki presostatının kontrolü** (her kullanımında)

Park frenindeki presostatın iyi çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için:

- Park frenini devreye sokun ve motoru çalıştırınız.
- Makine ile ilerlemeye çalışınız. Makine hareket etmemesi gerekir.

  Aksi taktirde TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi ile temas kurunuz.

■ **Makine ateşleme kumanda düzeninin kontrolü**
(her kullanımında)

İleri vitese veya geri vitese taktıktan sonra motoru çalıştırmayı deneyiniz.

Motor çalışmamalıdır, aksi taktirde GENIE Teknik Yardım Servisi ile temas kurmanızı rica ederiz.

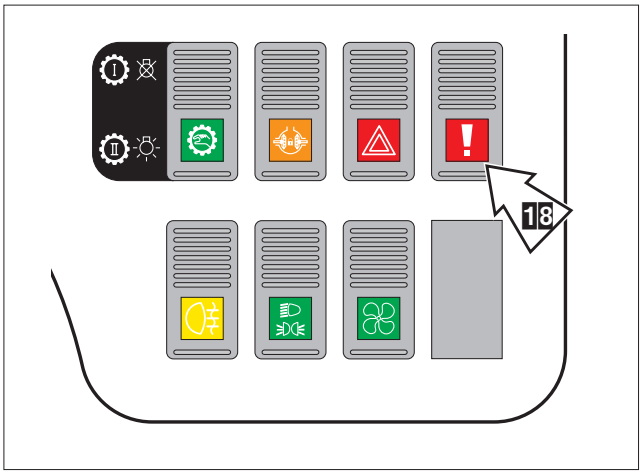
Önce bir vitese, sonra öbür vitese takarak aynı işlemi yapınız.

■ **Acil durum pompasının çalışmasının kontrolü**
(haftada bir kez yapılmalıdır)

Acil durum pompası monte edilmişse iyi çalışıp çalışmadığını haftada bir kez kontrol ediniz.

Nitekim pompa çok az kullanılmasından dolayı hasara uğrayabilir ve gereksinim halinde verimli olmaması tehlikesi oluşabilir.

Bu amaçla, motor kapatıldıktan sonra, acil durum pompasını özel düğmesine basarak birkaç saniye çalıştırın ve düzgün çalıştığından emin olunuz.



D-4 ELEKTRİK SİSTEMİ

TEHLİKE

Gereken bakım işlerini yapmadan önce motoru kapatın, park frenini devreye sokun, çalışma ataşmanlarını tamamen zemine değecek biçimde indirin ve şanzumanı boşa alınız.

TEHLİKE

Bir makine bileşeninin yukarı kaldırılmasını gerektiren herhangi bir bakım işi yapılmadan önce, bakım çalışmalarına başlamadan önce yukarı kaldırılan bileşeni sağlam ve güvenli bir şekilde sabitleyiniz.

TEHLİKE

Elektrik tesisatı üzerinde işlemler sadece yetkili personel tarafından yapılmalıdır.

D-4.1 AKÜMÜLATÖR

- Elektrolit seviyesini her 250 çalışma saatinde bir kontrol ediniz. Eğer gerekirse damıtık su ilave ediniz.
- Elektrolit seviyesinin elemanların 5-6 mm üzerinde, tüm hücrelerin normal seviyede olmasına dikkat ediniz.
- Kablo bağlantı yuvalarının akümülatör kutup başlarına iyice sabitlenmiş olduğunu kontrol ediniz. Bağlantı yuvalarını sıkmak için penseleri değil, daima bir iki ağız taçlı anahtar kullanınız.
- Üzerlerine saf vazelin sürerek, akümülatör kutup başlarını koruyunuz.
- Makinenin uzun süre kullanılmaması durumunda akümülatörün sökülmesi ve kuru bir yerde saklanması tavsiye edilir.

TEHLİKE

- ***Akü elektroliti deri veya göz ile temas ettiğinde ciddi yanıklara sebep olabilen sülfürik asit içermektedir. Koruyucu gözlük ve eldiven takınız. Elektrolit kayıplarını önlemek için akümülatörü itinalı biçimde taşıyınız. Saat, yüzük, zincir, vs. gibi herhangi bir metal eşya akümülatör kutup başlarından uzak tutulmalıdır. Metal eşyalar bir kısa devreye sebep olabilir. Bu yüzden operatör için yanık tehlikesi oluşturur.***
- ***Akümülatörün bağlantısını kesmeden veya yapmadan önce kabinde yer alan bütün anahtarları devreden çıkarınız.***
- ***Akümülatörün bağlantısını kesmek için önce negatif (-) kutbu ile bağlantıyı sökünüz.***
- ***Akümülatörün bağlantısını yapmak için önce pozitif (+) kutbu ile bağlantıyı yapınız.***
- ***Akümülatörü makineden uzak, iyice havalandırılmış bir yerde şarj ediniz.***
- ***Akümülatörü kıvılcımlar, açık alevler veya yanan sigaralardan uzak tutunuz.***
- ***Akümülatörün üzerine metal nesneler koymaktan kaçınınız. Metal nesneler özellikle şarj sırasında son derecede tehlikeli kısa devrelere sebep olabilir.***
- ***Elektrolit çok aşındırıcı olduğundan forklift şasisine veya elektronik ve elektrik bileşenlerine temas etmesini önleyiniz. Temas halinde yetkili bir teknik yardım merkezi ile temas kurmak gerekir.***

TEHLİKE

Patlama ve kısa devre tehlikesi. Akümülatörler şarj edilirken bir patlayıcı hidrojen gazı karışımı oluşur.

TEHLİKE

Sülfürik asit değil, sadece damıtık su ilave ediniz.

■ D-4.2 SİGORTALAR VE RÖLELER

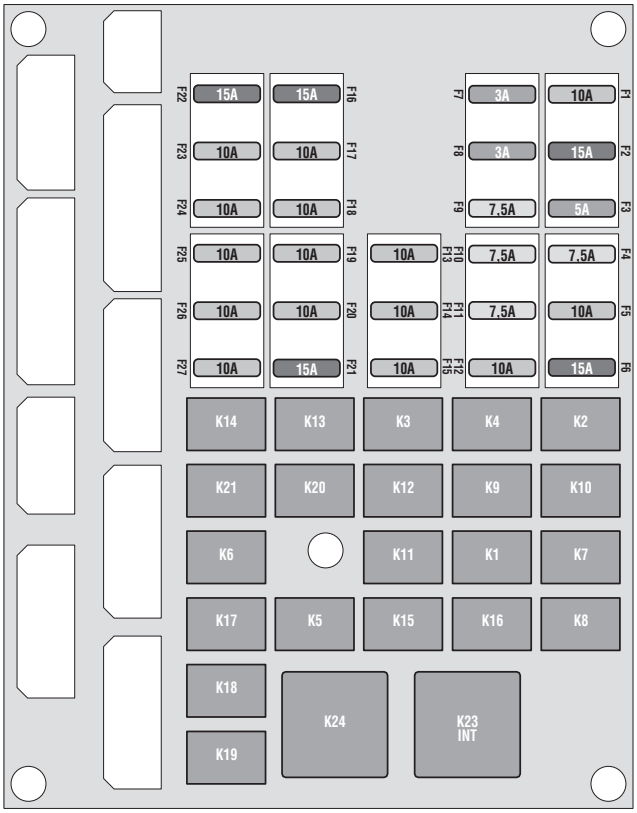
Elektrik tesisatı kabin içinde, sol tarafında yer alan sigortalarla korunmaktadır. Yanık bir sigorta aynı amperajı olan bir yenisiyle değiştirilmeden önce arızaya neden olan sebepler aranıp, ortadan kaldırılmalıdır.

Sigortalar

Ref.	Devre	Amp.
F1	CAM SİLECEĞİ-YIKAMA TERTİBATI	10
F2	ISITMA SİSTEMİ	15
F3	STOP ANAHTARI	5
F4	ARKA CAM SİLECEĞİ	7,5
F5	SERBEST	10
F6	YAKINI GÖSTEREN IŞIKLAR	15
F7	SAĞ PARK IŞIKLARININ ANAHTARI	3
F8	SOL PARK IŞIKLARININ ANAHTARI	3
F9	GÖSTERGE LAMBALARI GÜÇ BESLEME SİSTEMİ	7,5
F10	ACİL DURUM ANAHTARI	7,5
F11	DÖNER LAMBA	7,5
F12	ÇALIŞMA FARLARI	10
F13	SERBEST	10
F14	DİREKSİYON KOLONUNDAKİ ANAHTAR TAKIMI	10
F15	UZAĞI GÖSTEREN IŞIKLAR	10
F16	ACİL UYARI IŞIKLARININ ANAHTARI	15
F17	IŞIKLAR VE YANIP SÖNME TERTİBATI	10
F18	AŞAĞI İNDİRİLEN STABİLİZATÖRLER	10
F19	DİREKSİYON MODU SEÇİCİ ANAHTARI	10
F20	MANTAR BAŞLI ACİL DURUM DÜĞMESİ	10
F21	KORNA	15
F22	İNSAN KALDIRMA KAFESİ DÖNÜŞÜ	15
F23	AYDINLATMA LAMBASI	10
F24	SERBEST	10
F25	3B6 KONTROL ÜNİTESİ	10
F26	STABİLİZATÖRLER	10
F27	SERBEST	10

UYARI!

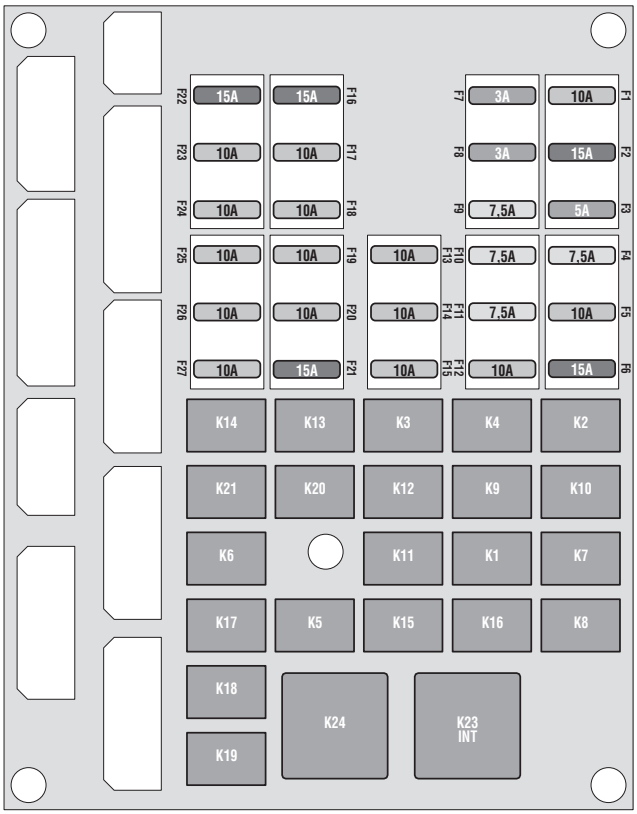
- ***Elektrik tesisatına hasar vermemek amacıyla amperajı gösterilenden daha yüksek olan sigortalar kullanılmamalıdır.***
- ***Eğer sigorta sürekli atarsa elektrik tesisatını kontrol ederek problemin kaynağını bulmaya çalışınız.***
- ***Acil durumlarda kullanılmak üzere birkaç sigorta hazır bulundurunuz.***
- ***Atan sigortaları asla tamir etmeyi veya kısa devre yapmayı denemeyiniz.***
- ***Sigorta bağlantı uçlarının ve sigorta yataklarının akımın geçmesini sağladığından ve oksitlenmemiş olduğundan emin olunuz.***



Röleler

Kumanda tablosunun altında yer alan kartta aşağıda gösterilen röleler bulunmaktadır:

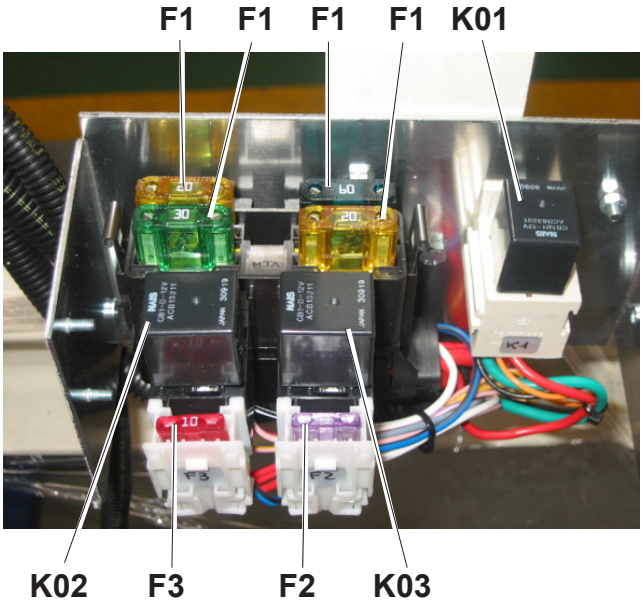
Ref.	Devre
K1	UZAĞI GÖSTEREN IŞIKLAR RÖLESİ
K2	UZAĞI GÖSTEREN IŞIKLAR RÖLESİ
K3	KORNA RÖLESİ
K4	ÇALIŞMA FARLARI RÖLESİ
K5	1. VE 2. MEKANİK VİTES RÖLESİ
K6	SİLİNDİR HACMİNİN DEĞİŞİMİ RÖLESİ
K7	İLERİ VİTES RÖLESİ
K8	GERİ VİTES RÖLESİ
K9	TRANSMİSYON AYIRMA RÖLESİ
K10	TRANSMİSYON AYIRMA RÖLESİ
K11	ÇALIŞTIRMAYI DEVREYE SOKMA KUMANDASI RÖLESİ
K12	SERVİS RÖLESİ
K13	ACİL DURUM POMPASI RÖLESİ
K14	STABİLİZATÖRLER RÖLESİ
K15	RÖLESİ
K16	BOMU DIŞARI ÇIKARMA/GERİ ÇEKME RÖLESİ
K17	BOMU YUKARI KALDIRMA/AŞAĞI İNDİRME RÖLESİ
K20	RÖLESİ
K21	BOM SENSÖR RÖLESİ
K22	RÖLESİ
K23	FASILA
K24	ZAMAN AYARLAYICI



Motor bölmesindeki sigorta ve röleler

Motor bölmesinde, aşağıda gösterilen sigorta ve röleler bulunmaktadır:

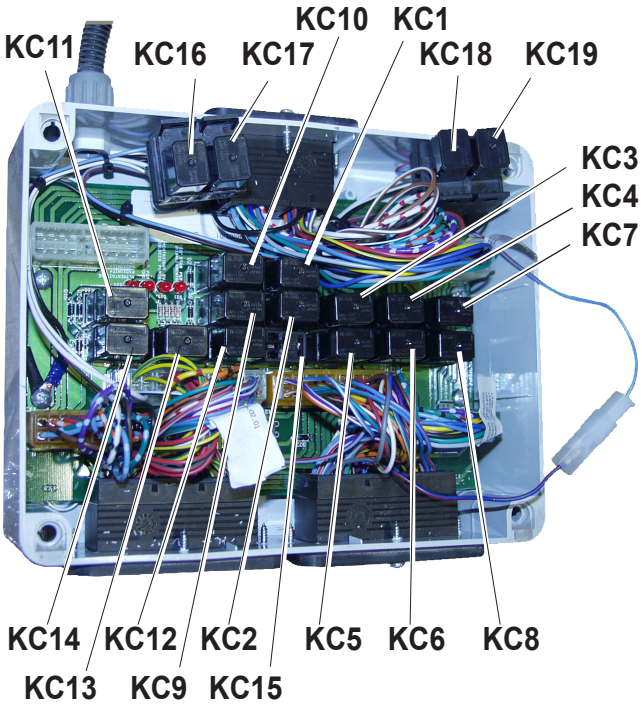
Ref.	Devre	Amp.
F1	SERVİS RÖLESİ GÜÇ BESLEME SİSTEMİ SİGORTASI	60
	SİGORTA-RÖLE, KONTAK ANAHTARI TABLOSU KARTLARI GÜÇ BESLEME SİSTEMİ SİGORTASI	20
	MOTOR TANILAYICI SİSTEMİ KONTROL ÜNİTESİ GÜÇ BESLEME SİSTEMİ SİGORTASI	30
	ÖN ISITMA BUJİLERİ GÜÇ BESLEME SİSTEMİ SİGORTASI	20
F2	K02 - K03 RÖLE BOBİNİ GÜÇ BESLEME SİSTEMİ SİGORTASI	3
F3	MOTOR TANILAYICI SİSTEMİ SİGORTASI	10
K01	START RÖLESİ	
K02	ÖN ISITMA RÖLESİ	
K03	MOTOR TANILAYICI SİSTEMİ KONTROL ÜNİTESİ RÖLESİ	



Aracın alt gövdesinin bağlantı kutusundaki röleler

Aracın alt gövdesinde aşağıdaki röleleri içeren bir bağlantı kutusu bulunmaktadır:

Ref.	Devre
KC1	SOL ÖN/ARKA STABİLİZATÖRÜ DIŞARI ÇIKARMA TERTİBATI RÖLESİ
KC2	SOL ÖN/ARKA STABİLİZATÖRÜ GERİ ÇEKME TERTİBATI RÖLESİ
KC3	SAĞ ÖN/ARKA STABİLİZATÖRÜ DIŞARI ÇIKARMA TERTİBATI RÖLESİ
KC4	SAĞ ÖN/ARKA STABİLİZATÖRÜ GERİ ÇEKME TERTİBATI RÖLESİ
KC5	SOL ÖN/ARKA STABİLİZATÖRÜ YUKARI ÇIKARMA TERTİBATI RÖLESİ
KC6	SOL ÖN/ARKA STABİLİZATÖRÜ AŞAĞI İNDİRME TERTİBATI RÖLESİ
KC7	SAĞ ÖN/ARKA STABİLİZATÖRÜ YUKARI ÇIKARMA TERTİBATI RÖLESİ
KC8	SAĞ ÖN/ARKA STABİLİZATÖRÜ AŞAĞI İNDİRME TERTİBATI RÖLESİ
KC9	ARKA KÖPRÜ KİLİTLEME RÖLESİ
KC10	ÖN KÖPRÜ KİLİDİ AÇMA RÖLESİ
KC11	
KC12	
KC13	
KC14	
KC15	BÜYÜK DİŞLİ RULMANI KİLİTLEME RÖLESİ
KC16	
KC17	
KC18	
KC19	



■ D-4.3 12 V DC AMPÜLLER

Kullanımı	Gerilim	Soket tipi	Gücü
• Yakını/uzağı gösteren ışıklar	12 V	P45t	45/40 W
• Ön park ışıkları	12 V	BA 9s	3 W
• Ön ve arka sinyal lambaları	12 V	BA 15s	21 W
• Stop ışıkları ve arka park ışıkları	12 V	BAY 15d	21/5 W
• Döner lamba - Çalışma farı (OPSİYONEL)	12 V	H3	55 W
• Gösterge tablosu ve kabin ışıklı göstergeleri	12 V	W 2x4,6d	1,2 W
• Kabin içi aydınlatma lambası	12 V	SV 8,5-8	5 W
• Plaka aydınlatma lambaları	12 V	BA 15s	5 W
• Geri vites lambaları	12 V	BA 15s	21W

DİKKAT!

Lambaların yüksek çalışma sıcaklıkları vardır. Bir lambaya parmaklarınızla dokunmadan önce yeterince soğumuş olduğundan emin olunuz.

ÖNEMLİ NOT

Halojen lamba ampülüne tamir edilemez şekilde zarar vermemek için parmaklarınızla dokunmayınız (temiz bir bez veya kağıt peçete kullanınız). Eğer lamba ampülüne parmaklarınızla dokunursanız etil alkolü ile ıslatılmış kağıt peçete ile temizleyiniz.

D-5 YAKIT İKMALLERİ

D-5.1 YAKIT İKMALLERİ

Organ	*Ürün*	*Girolift 3514 Girolift 3518 Kapasite (litre)*	*Girolift 5022 Kapasite (litre)*	*Ürün spesifikasyonları bkz. paragraf*
Dizel motor	Motor yağı	10.5	13.5	D-5.2.1
Motorun soğutma sistemi	Su + antifriz	30	35	D-5.2.5
Yakıt tankı	Mazot	125		D-5.2.3
Hidrolik tesisat tankı	Hidrolik yağ	200		D-5.2.2
Şanzıman	Yağ	2,7	2,2	D-5.2.2
Diferansiyeller	Yağ	8,5	7 + 7	D-5.2.2
Tekerlek redüksiyon dişlileri	Yağ	0,6 + 0,6	1,5 + 1,5	D-5.2.2
Kule dönüşü redüktör dişlisi	Yağ	2,8	2,8	D-5.2.2

D-5.2 ÜRÜN SPESİFİKASYONLARI

D-5.2.1 Motor yağı

Dizel motor İmalatçısı tarafından tavsiye edilen yağı kullanınız *(lütfen makine ile verilen talimat el kitabına bakınız)*.

Makine aşağıda belirtilen motor yağı ile teslim edilmiştir:

SHELL RIMULA 15W-40 (API CH-4/CG-4/CF-4/CF; ACEA E3; MB228.3)

D-5.2.2 Yağlama yağları

Makine aşağıda gösterilen yağlama yağları ile yağlayınız.

Kullanım	*Ürün*	*Tanım*
Şanzıman - Diferansiyeller - Redüksiyon dişlileri	FUCHS TITAN GEAR LS 85 W-90	API GL-5 LS / GL-5
Hidrolik tesisat ve frenler	SHELL TELLUS T 46	DENISON HF-1 DIN51524 bölüm 2 ve 3

UYARI!

Tip ve özellikleri farklı olan yağlar birbiriyle karıştırmaktan kaçınınız. Makine bileşenlerinin arızalı çalışma ve bozulma riski.

Hidrolik sistem yağları:

Soğuk iklimler:	-10°C'den düşük sıcaklıklar	SHELL Tellus T22 yağı kullanınız
Ilık iklimler:	-15°C ila +45°C arasındaki sıcaklıklar	SHELL Tellus T46 yağı kullanınız
Tropik iklimler:	+30°C'den yüksek sıcaklıklar	SHELL Tellus T68 yağı kullanınız

■ D-5.2.3 Yakıt

Dizel motoru kullanma el kitabında bulunan spesifikasyonlara göre, sadece dizel motorlu taşıtlar için yakıt, yani %0,5'ten düşük kükürt içerikli mazot kullanınız.

UYARI!

Ortam sıcaklığının -20°C'den düşük olduğunda sadece "Arctic" tip dizel yakıt kullanınız. Kompozisyonundaki petrol karışım oranı ortam sıcaklığına göre maksimum %80'e kadar değişebilen, dizel motorlu taşıtlar için yakıt-petrol karışımları da kullanılabilir.

■ D-5.2.4 Gres yağları

Makineyi gres ile yağlamak için aşağıda listelenen ürünleri kullanınız:

• Lityum esaslı Vanguard LIKO EP2 gresi	Tüm greslenecek noktalarda.
• INTERFLON FIN GREASE LS 2 gresi	Teleskopik bomda

UYARI!

Tip ve özellikleri farklı olan gresler birbiriyle karıştırmaktan kaçınınız. Düşük kaliteli gresler kullanmayınız.

■ D-5.2.5 Motor soğutma sıvısı

50/50 su ve donmaya karşı koruyucu maddeden oluşan bir antifriz karışımı kullanılması tavsiye edilir. Makine, yukarıdaki oranı olan karışım ve aşağıda belirtilen ürün ile teslim edilir

VANGUARD ICE GUARD (-40°)

UYARI!

Oranları imalatçı firma tarafından çalışma yerindeki ortam sıcaklığına göre tavsiye edilen bir antifriz karışımı kullanınız.

KASTEN BOŞ BIRAKILMIŞ BIR SAYFADIR

Kesim E

ARIZALI ÇALIŞMA VE ARIZA ARAMA

KONULARIN LİSTESİ

E-1	ARIZALI ÇALIŞMA VE ARIZA ARAMA	E-2
E-1.1	Arizalar - Sebepleri - Çözümleri	E-2
E-1.2	Perkins motoru tanilayici sistemi (sadece GIROLIFT 5022)	E-5

E-1 ARIZALI ÇALIŞMA VE ARIZA ARAMA

Bu kesim sadece en kolay çözülecek olan arızaların tamiri için bir operatör kılavuzu değil, aynı zamanda yalnız uzmanlaşmış teknisyenler tarafından gerçekleştirilebilen işlemlerin açıklanmasını da oluşturur.
Şüphe halinde makine üzerinde hiçbir işlem yapmayın, uzmanlaşmış bir teknisyene başvurunuz.

TEHLİKE

Gereken bakım, arıza arama veya onarım işlerini yapmadan önce makineyi durdurun, bomu dinlenme konumuna getirin veya zemine değecek biçimde indirin, el frenini devreye sokun, kontak anahtarını çekip alınız.

E-1.1 ARIZALAR - SEBEPLERİ - ÇÖZÜMLERİ

GÖSTERGE TABLOSU YANMIYOR	• Akümülatör ile bağlantı kesilmiş • Akümülatör bitmiş	• Anahtar aracılığıyla akümülatörü tekrar bağlayınız • Akümülatörü kontrol ediniz
MOTOR HAREKETE GEÇMİYOR **Marş motoru harekete geçmiyor**	• İleri/geri hız seçici kol nötr konumda değildir • Yakınlık sensörleri verimsiz • Akümülatör bitmiş • Akümülatör anahtarı devre dışı	• Seçici kolu **N** konuma getiriniz • Mesafe kontrolü ve ayarı (lütfen bkz. par. D-3.16, sayfa D-18) • Akümülatörü tekrar şarj edin veya yenisiyle değiştiriniz • Akümülatör anahtarını devreden çıkarınız
MOTOR HAREKETE GEÇMİYOR **Marş motoru harekete geçmesine rağmen motor harekete geçmiyor**	• Sigortası atmış • Yakıt bitmiş • Mazot filtresi tıkanmış • (Yakıt bitmesinden dolayı) mazot borusu boşaltılmış	• **F4A** sigortayı kontrol ediniz • Depoyu yakıtla doldurunuz • Perkins motoru Kullanma ve Bakım el kitabına bakınız • Depoyu yakıtla doldurduktan sonra Perkins motoru Kullanma ve Bakım el kitabına bakınız
MAKİNE HAREKET ETMİYOR	• Direksiyon kolonundaki anahtar boşta • Mekanik vitese takılmamış (**47** numaralı düğmedeki gösterge lambası yanıp söner) • Park freni devreye girmiş • Hidrolik yağ seviyesi düşük • Bir yada birden fazla stabilizatör tamamen açık • Sigortası atmış • Vites kolu yakınlık sensörlerine göre doğru konumda bulunmuyor • Hidrolik filtre gösterge lambası yanık	• Direksiyon kolonundaki anahtarı doğru konuma getiriniz • Vitese takınız • 1. ve 2. vites sensörlerinin ayarlanmasını kontrol ediniz • Devreden çıkarınız • Depodaki hidrolik yağ seviyesini kontrol ediniz • Stabilizatörleri geri çekiniz • **F6A** ve **F7A** numaralı sigortaları kontrol edin ve eğer gerekirse yenileri ile değiştiriniz • Mesafe kontrolü ve ayarı (lütfen bkz. par. D-3.16, sayfa D-18) • Filtreyi yenisiyle değiştiriniz

MAKİNENİN TAHRİKİ YETERSİZ	• Tanktaki hidrolik yağ yetersiz • Tankın içindeki yağ su emülsiyonludur	• Hidrolik yağ ile normal seviyesine kadar doldurunuz • Yağı değiştiriniz
1. ve 2. MEKANİK VİTESLER ARASINDA GEÇİŞ YAPILAMIYOR	• Sigortası atmış • Dişlilerin birbirini kavrama zorlulukları (**47** numaralı düğmedeki gösterge lambası yanıp söner)	• **F1C** sigortayı yenisiyle değiştiriniz • Direksiyon ile vites değiştirme manevrasını tekrar yapmaya çalışınız
DİREKSİYON MODUNU SEÇME İŞLEMİ YAPILAMIYOR	• Direksiyon modu seçici sigorta atmış • "**YOL-KABİN-İNSAN KALDIRMA KAFESİ**" seçici düğmesi YOL konumunda	• **F1C** sigortayı yenisiyle değiştiriniz. • Seçici düğmeyi "**KABİN**" konumuna getiriniz
SEÇİCİ DÜĞME "ŞANTİYE" KONUMUNA GETİRİLİRSE BİLE "YOL" FONKSİYONU DEVREDE KALIR	• "**YOL-KABİN-İNSAN KALDIRMA KAFESİ**" seçme işlemi yapılamıyor	• **F6C** sigortasını kontrol edin ve eğer gerekirse yenisiyle değiştiriniz
PARK FRENİNİN YETERSİZ DURDURMA GÜCÜ	• Halatların gerginliği yetersiz	• Halatların gerginliğini banjo cıvataları aracılığıyla kontrol edip düzeltiniz • Bağlantı yuvalarının halat terminallerine bağlanmış ve sıkılmış olduğunu kontrol edip düzeltiniz
TESVİYE TERTİBATI ÇALIŞMIYOR	• "**YOL-KABİN-İNSAN KALDIRMA KAFESİ**" seçici düğmesi YOL konumunda • Bom 2 metreden daha yüksekte bulunuyor • Sigortası atmış • Bom sensörü hatalı ayarlanmış • Kumanda kolundaki seçme tuşu yada **25** numaralı düğmeye basılmamış	• Seçici düğmeyi "**KABİN**" konumuna getiriniz • Bomu aşağı indiriniz • **F6C** sigortayı yenisiyle değiştiriniz. • Mesafe kontrolü ve ayarı (lütfen bkz. par. D-3.16, sayfa D-18) • Kumanda işlemlerini tekrarlayınız
STABİLİZATÖRLER ÇALIŞMIYOR	• "**YOL-KABİN-İNSAN KALDIRMA KAFESİ**" seçici düğmesi YOL konumunda • Bom 2 metreden daha yüksekte bulunuyor • Sigortası atmış • Bom sensörü hatalı ayarlanmış • Kumanda kolundaki seçme tuşu yada **16-17-18-19** numaralı düğmelere basılmamış	• Seçici düğmeyi "**KABİN**" konumuna getiriniz • Bomu aşağı indiriniz • **F6C** sigortayı yenisiyle değiştiriniz. • Mesafe kontrolü ve ayarı (lütfen bkz. par. D-3.16, sayfa D-18) • Kumanda işlemlerini tekrarlayınız
BOM İNMİYOR, DIŞARI ÇIKMIYOR, ATAŞMAN TAŞIYICI APARATI KAYDIRMIYOR DÖNÜŞ HAREKETİNİ YAPMIYOR	• "**YOL-KABİN-İNSAN KALDIRMA KAFESİ**" seçici düğmesi YOL konumunda • Sigortası atmış	• Seçici düğmeyi "**KABİN**" konumuna getiriniz • **F6C** sigortayı yenisiyle değiştiriniz

GIROLIFT ALARM DURUMUNDA (kırmızı LED ışığı yanık)	• Devrilmeye karşı koruyucu güvenlik sistemi alarm durumunda	• Bomu güvenlik içinde geri çekme işlemini yapınız. Bomu geri çekin veya yukarı kaldırınız
DEVRİLMEYE KARŞI KORUYUCU SİSTEM ÇALIŞMIYOR	• Sigortası atmış	• **F5C** sigortasını kontrol edin ve eğer gerekirse yenisiyle değiştiriniz • En yakın yetkili tamirhaneye başvurunuz
HİDROLİK YAĞ TERMOMETRESİ ÇALIŞMIYOR	• Dış sıcaklığın düşük olması halinde ve/veya makinenin kısa sürelerde kullanılması durumunda hidrolik yağ sıcaklığının 40-50°C'yi aşamadığı için bu durum normaldir	
PARK FRENİNİN DEVREYE GİRDİĞİNİ GÖSTEREN GÖSTERGE LAMBASI YANMIYOR	• Sigortası atmış	• **F7A** sigortasını kontrol edin ve eğer gerekirse yenisiyle değiştiriniz

ÖNEMLİ NOT

Bu kesimde listelenmeyen arızalar ortaya çıkarsa, TEREXLIFT Teknik Yardım Servisi, en yakın yetkili tamirhanesi veya bayii ile temas kurunuz.

■ E-1.2 PERKINS MOTORU TANILAYICI SİSTEMİ (SADECE GIROLIFT 5022)

■ Motorun hareket etmemesi halinde motor çalıştırıldıktan sonra gösterge lambalarının durumu



OFF	**OFF**	Hiçbir arıza bulunmadı
ON	**OFF**	Elektrik arızası sinyali
OFF	**Yanıp söner**	Motor durması – motorun çalıştırılmasını önleyen bir arıza bulundu

Gösterge lambalarının diğer durumları
Motorun çalışması yada durdurulması sırasında otomatik olarak yanabilen gösterge lambaları

OFF	**OFF**	Hiçbir arıza bulunmadı
OFF	**ON**	Yağ basıncı yetersiz
Yanıp söner	**ON**	Soğutma karışımının sıcaklığı yada emiş hava sıcaklığı aşırı yüksek – motorun azaltılmış güçle çalışması mümkün.
OFF	**Yanıp söner**	Motorun durmasına neden olan bir anormal durum yada sınıf indirilmesine sebep olan durumların fazlalığı bulundu.
ON	**OFF**	Elektrik arızası sinyali
ON	**ON**	Yağ basıncı yetersiz yada elektrik arızası sinyali
ON	**Yanıp söner**	Motorun durmasına neden olan bir anormal durum yada sınıf indirilmesine sebep olan durumların fazlalığı ve elektrik arızası sinyali bulundu.
Yanıp söner	**ON**	Yağ basıncı yetersiz ve soğutma karışımının sıcaklığı yada emiş hava sıcaklığı aşırı yüksek, vs. - motorun azaltılmış güçle çalışması mümkün.

Göstergeler
Motor çalıştırılmadan önce gösterge lambalarının durumu - gösterge lambalarının kontrolü
Kontak anahtarının çevrildiğinde, ECM tüm gösterge lambalarını 2 saniye yakar, ardından, eğer soğuk çalıştırma durumu varsa, soğuk çalıştırma gösterge lambası hariç tüm gösterge lambalarını söndürür.

ON	**ON**	2 saniye motor çalıştırılana kadar
Bu yüzden		
OFF	**OFF**	soğuk çalıştırma hariç

Motor çalıştırılmadan önce gösterge lambalarının durumu
soğuk çalıştırmayı gösterir

Sabit	**OFF**	Yardımcı çalıştırma tertibatının çalışması sırasında
Bu yüzden		
OFF	**OFF**	Motor çalıştırıldığında veya yardımcı çalıştırma tertibatının çalışmasının sonunda

Motorun çalıştırılması sırasında gösterge lambalarının durumu
Motoru çalıştırma aşamasında, EMS sadece gerekli olan motor gösterge lambalarını yakar – örneğin, çalıştırma gecikmesinin aşılması halinde yağlayıcı yağ eksikse motorun durduğunu gösteren gösterge lambası yanar.

OFF	**OFF**	Hiçbir problem bulunmadı
OFF	**ON**	Yağlayıcı yağ basıncı yetersiz (gecikmenin aşılması halinde)

KASTEN BOŞ BIRAKILMIŞ BIR SAYFADIR

Kesim F

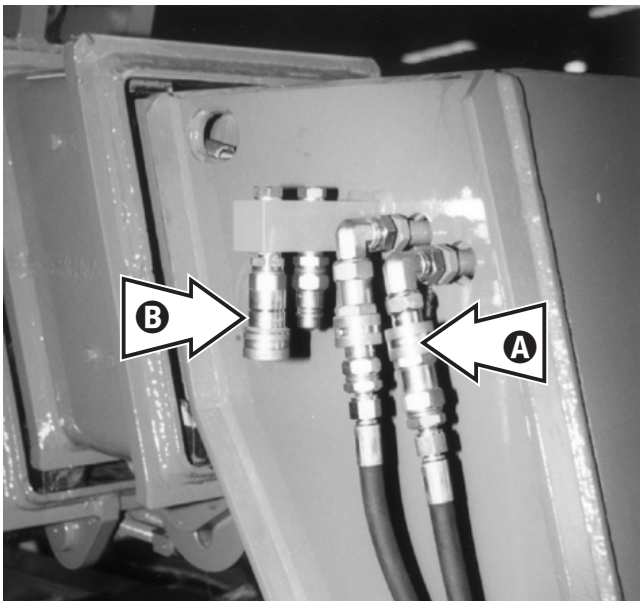
OPSİYONEL AKSESUARLAR

KONULARIN LİSTESİ

F-1.1	Agregalar için uygun kepçe	F-3
F-1.2	Beton için uygun kepçe	F-4
F-1.3	Karıştirma kepçesi	F-5
F-1.4	Taşiyici aparat üzerindeki sabit kanca	F-6
F-1.5	Hidrolik ırgat	F-7
F-1.6	Bakım işlerine uygun vinç kolu	F-7
F-1.7	Direk ve boru sikma hidrolik pensesi	F-8
F-1.8	Hidrolik yana kaydirma sistemi ile donatilmiş çatal	F-9
F-1.9	İnsan kaldırma kafesi	F-10
F-1.10	Robot 5000 - 8000 - 15000	F-11
F-1.11	Çati makasi taşima bomu	F-12

ÖNSÖZ

Bu kesimin operatöre forkliftlerde kullanılacak olan, birbiriyle değiştirilebilen opsiyonel ataşmanlar hakkında bilgi verme amacı vardır.
Sadece bu sayfalarda söz edilen ataşmanları kullanmanızı tavsiye ederiz. Ataşmanları kullanmadan önce lütfen özelliklerini dikkatlice okuyun ve kullanımını anlayınız.
Ataşmanları kurmak ve sökmek için Kesim C ÇALIŞMA VE KULLANIM'daki paragraf C-5.4'te ayrıntılarıyla gösterilen standart prosedüre bakınız.



TEHLİKE

Birbiriyle değiştirilebilen ataşmanları yenileriyle değiştirme işlemleri sırasında görevli olmayanları çalışma alanından uzak tutunuz.

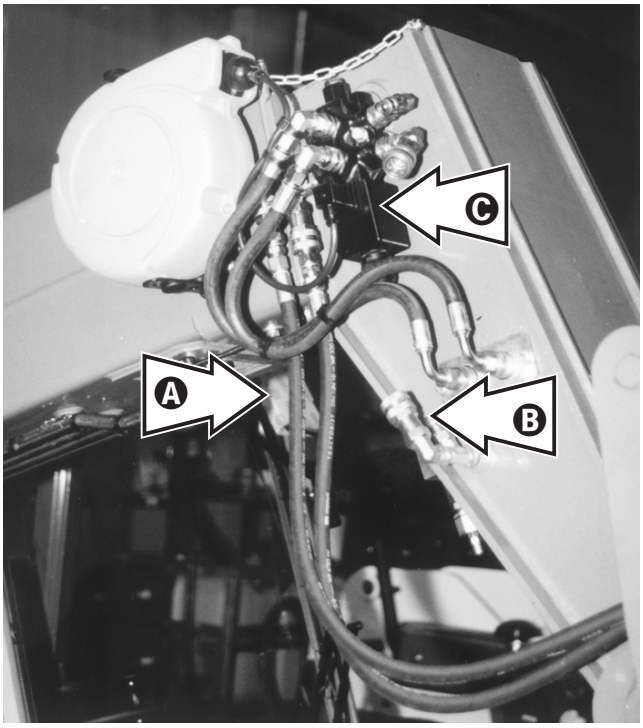
TEHLİKE

Opsiyonel ataşmanların, özellikle Vinç kolunun montajı forkliftte yükün ağırlık merkezini değiştirir. Bir yük taşımadan önce lütfen ağırlığını kontrol edin ve yük tablolarına bakınız. Nominal taşıma kapasitelerinden kullanılan ataşmanın ağırlığını çıkarmak gerekir.

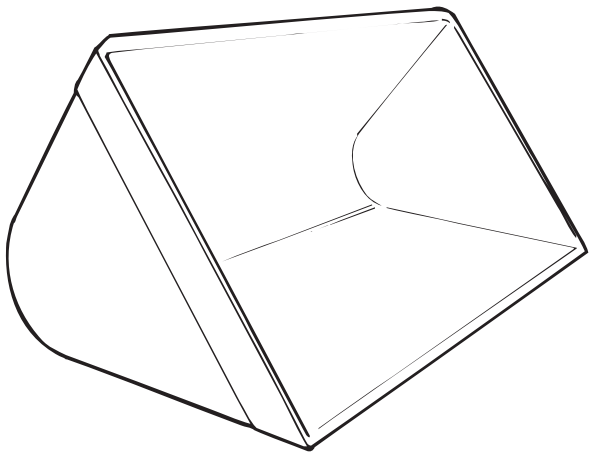
Hidrolik hatların bağlantısı için uygulanması gereken yöntem

- Yeni ataşmanı bağlayın ve hidrolik boruları tespit ediniz.
- Ataşman kilitleme silindirinin Ⓐ harfli çabuk bağlantı elemanlarını kirden korumak amacıyla bağlantılarını kestikten sonra Ⓑ harfli yalancı konnektörlere takınız.
- Daha önce serbest bırakılmış çabuk bağlantı elemanlarını yeni ataşmanın besleme hortumlarına bağlayınız.

Yeni ataşmanın iki adet hidrolik hareket tertibatı ile donatılmış olması halinde, makinede veya ataşmanda kabin içinde yer alan anahtar aracılığıyla devreye sokulabilen Ⓒ harfli akış seçme valfi monte edilmesi gerekir.



■ F-1.1 AGREGALAR İÇİN UYGUN KEPÇE



Teknik veriler

	Litre	*500*	*800*
Genişlik	mm	2435	2250
Uzunluk	mm	800	1000
Yükseklik	mm	850	940
Ağırlık	kg	285	380
SAE kapasitesi	m^3	0,5	0,8

Uygulanabilme

Litre	*GIROLIFT* *3514*	*3518*	*5022*
500	•	•	•
800	•	--	--

UYARI!

Dökme malzemeler taşımaya uygun bir ataşmandır. Toprak kazma işlemleri için kullanılmamalıdır.

Kullanım alanı

Toprak, kum, yıkıntı, tahıl, vs. taşımaya uygun çabuk bağlantılı ataşman.

Güvenlik

"Güvenlik talimatlarl" başlıklı kesim **B**'de bulunan genel güvenlik kurallarına titizlikle uyunuz.

Çalışma

UYARI!

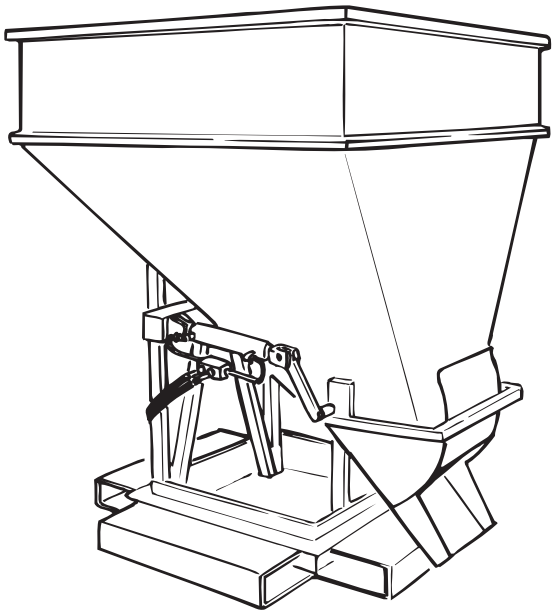
Kepçeyi kullanmanız halinde malzemeyi yüklemeden önce bomu tamamen geri çekmenizi tekerlekleri dik tutarak malzeme yığınına doğru ilerlemenizi tavsiye ederiz.

Yükü yüklemek/boşaltmak için ataşman taşıyıcı aparatının döndürme kolunu hareket ettiriniz.
F tipi ataşman (palet çatalları) için yük sınırlama cihazını seçiniz.

Bakım

Kepçeyi kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz.

■ F-1.2 BETON İÇİN UYGUN KEPÇE



Teknik veriler

	Litre	*500*	*800*
Genişlik	mm	1200	1200
Uzunluk	mm	1200	1200
Yükseklik	mm	1270	1520
Ağırlık	kg	220	260
SAE kapasitesi	m^3	0,5	0,8

Uygulanabilme

Litre	*GIROLIFT* *3514*	*3518*	*5022*
500	•	•	•
800	•	•	•

Kullanım alanı

Forkliftin standart çatallarına bağlanmış, ataşman ile birlikte verilen özel kilitli zincirler aracılığıyla tespit edilmiş ataşman.

Güvenlik

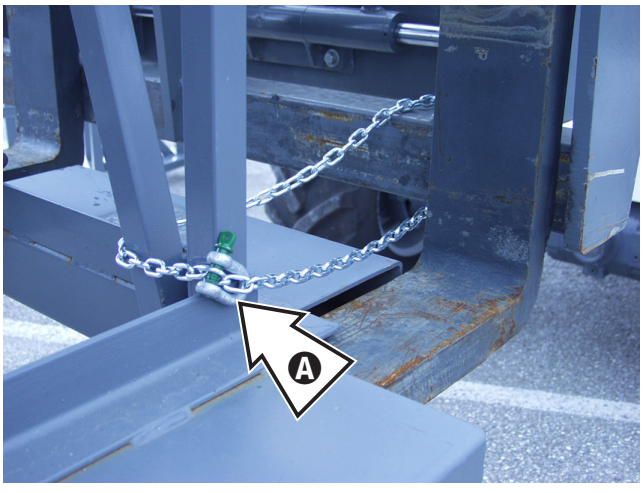
"Güvenlik talimatları" başlıklı kesim **B**'de bulunan genel güvenlik kurallarına titizlikle uyunuz.

Çalışma

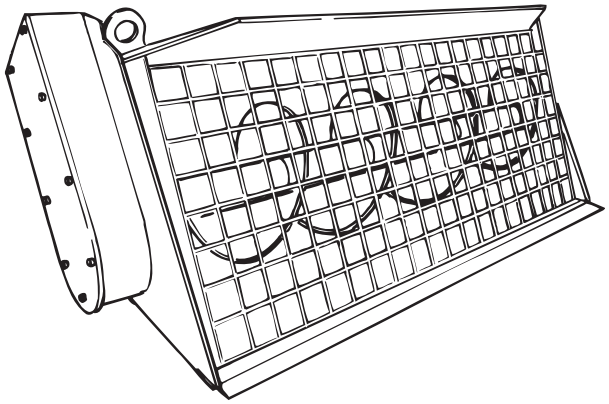
Kepçeyi ürünü boşaltmak istediğiniz tarafı göz önünde bulundurarak takınız.
Kepçeyi kepçe ile birlikte verilen özel zincirler aracılığıyla çatallara tespit ediniz.
Manuel olarak açılan kepçe halinde ürünü boşaltmak için boşaltma kapısı açma kolunu manuel olarak çalıştırınız.
Kepçe boşaltma kapısını açan hidrolik kumandalı bir silindir ile donatılmış ise ataşman kilitleme kolunu hareket ettiriniz. Bu işlemi yapmadan önce, aynı çabuk bağlantılı elemanları kullanarak, yeni ataşmanın besleme borularını bu kolun hattına bağlayınız (lütfen sayfa F-2'deki talimatlara bakınız).
F tipi ataşman (palet çatalları) için yük sınırlama cihazını seçiniz.

Bakım

Kepçeyi kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz. Kepçeyi kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz. Kepçeyi her çalışma günü bitiminde ya da beton karışım ve kalıntıların katılaşmasına yol açabilecek kullanılmama süresinden önce su ile dikkatlice yıkayınız. Borularda veya çabuk bağlantılı elemanlarda hidrolik yağ sızıntıların olup olmadığını kontrol ediniz. Çabuk bağlantılı elemanların bağlantısı her kesildiğinde, safsızlıkların devrede dolaşmaya başlamasını önlemek amacıyla çabuk bağlantılı elemanları itinalı biçimde koruyunuz. Sabitleme zincirlerinin bütünlüğünü hep kontrol ediniz. Zincirler eskimiş veya şekli bozulmuş ise yenileriyle değiştirilmelidir.



■ F-1.3 KARIŞTIRMA KEPÇESİ



Kullanım alanı
Hazır beton karışımlarını karıştırma ve dağıtmaya uygun çabuk bağlantılı ataşman.

Güvenlik
"Güvenlik talimatlarl" başlıklı kesim **B**'de bulunan genel güvenlik kurallarına ti**t**izlikle uyunuz.

Çalışma
Yükü yüklemek/boşaltmak için ataşman taşıyıcı aparatının döndürme kolunu hareket ettiriniz.
Sonsuz vidalı karıştırıcıyı çalıştırmak için ataşman kilitleme kolunu hareket ettiriniz. Karıştırıcıyı çalıştırmadan önce, aynı çabuk bağlantılı elemanları kullanarak, yeni ataşmanın besleme borularını bağlayınız (lütfen sayfa F-2'deki talimatlara bakınız).
F tipi ataşman (palet çatalları) için yük sınırlama cihazını seçiniz.

Teknik veriler

	Litre	***500***
Genişlik	mm	1850
Uzunluk	mm	1250
Yükseklik	mm	1100
Ağırlık	kg	780
SAE kapasitesi	m^3	0,5

Uygulanabilme

	GIROLIFT		
Litre	***3514***	***3518***	***5022***
500	•	•	•

Bakım

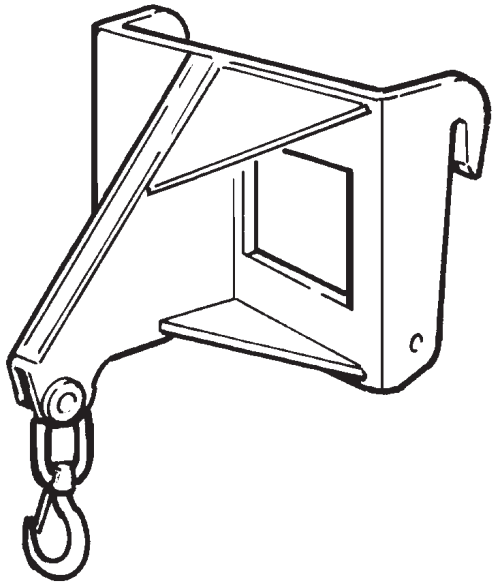
DİKKAT!

Kepçe üzerinde herhangi bir bakım işlemi yapmadan önce kepçeyi zemine değecek biçimde indirin, makineyi durdurun, kontak anahtarını çekip alın ve görevli olmayanların kumanda tablosuna ulaşabilmesini önlemek amacıyla sürücü kabinini anahtarla kilitleyiniz.

Kepçeyi kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz. Kepçeyi kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz. Kepçeyi her çalışma günü bitiminde ya da beton karışım ve kalıntıların katılaşmasına yol açabilecek kullanılmama süresinden önce su ile dikkatlice yıkayınız.
Borularda veya çabuk bağlantılı elemanlarda hidrolik yağ sızıntıların olup olmadığını kontrol ediniz.
Çabuk bağlantılı elemanların bağlantısı her kesildiğinde, safsızlıkların devrede dolaşmaya başlamasını önlemek amacıyla çabuk bağlantılı elemanları itinalı biçimde koruyunuz.

■ F-1.4 TAŞIYICI APARAT ÜZERİNDEKİ SABİT KANCA

	Kod
GIROLIFT 3514, 3518, 5022	59.0700.4000



Kullanım alanı
Yükleri özel kayışlar aracılığıyla yukarı kaldırmaya uygun çabuk bağlantılı ataşman.

Güvenlik
"Güvenlik talimatlarl" başlıklı kesim **B**'de bulunan genel güvenlik kurallarına titizlikle uyunuz.
Asılı yükleri sallandırmayınız.
Kancalanmış yükleri sürüklemeyiniz.
Bomu dışarı çıkarmadan önce yükü yukarı kaldırınız.

Çalışma
Aksesuarı takın ve ataşman kilitleme silindiri ile sabitleyiniz.
Bütün yükler yürürlükteki kanunlara uygun özel kumaş kayışlar veya zincirler ile sabitlenmelidir.
Yükleri taşımak için forkliftin teleskopik bomunu yukarı kaldırıp döndürünüz.
W tipi ataşman (irgat) için yük sınırlama cihazını seçiniz.

Bakım
Aksesuarı kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz.
Kancada emniyet kilidi olup olmadığını, emniyet kilidinin düzgün şekilde çalıştığını kontrol ediniz.

Teknik veriler

Taşıma kapasitesi	kg	3500	5000
Genişlik	mm	970	970
Uzunluk	mm	620	620
Yükseklik	mm	600	600
Ağırlık	kg	132	132

ÖNEMLİ NOT

Taşıyıcı aparat kancası 5400 kg'lık bir yük taşımak için tasarlanmıştır. Maksimum taşıma kapasitesi, kancanın monte edildiği forkliftin nominal taşıma kapasitesine eşit olup ataşman ile verilen yük tablolarında belirtilmiştir.

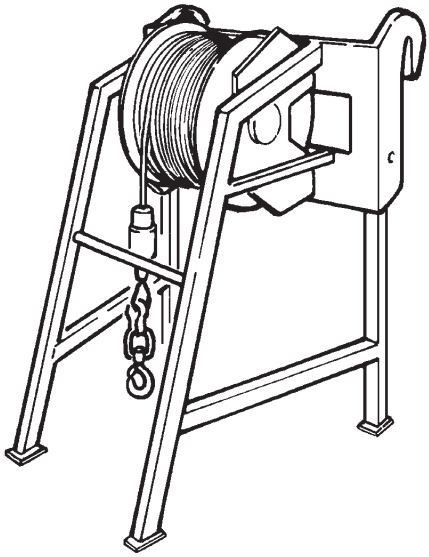
Uygulanabilme

Taşıma kapasitesi	GIROLIFT 3514	3518	5022
3500 kg	•	•	--
5000 kg	--	--	•

ÖNEMLİ NOT

Bu ataşmanın çalıştığınız ülkede kullanılabildiğinden emin olunuz. İtalyan pazarında bu ataşman ISPESL (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)'nün kayıt defterine kaydedilecektir. Ayrıca yılda bir deneyden geçirilmelidir. Deney talep formu kullanıcı tarafından sunulmalıdır.

■ F-1.5 HİDROLİK IRGAT



Teknik veriler

Taşıma kapasitesi kg		*3000*	*5000*
Genişlik	mm	960	960
Uzunluk	mm	880	880
Yükseklik	mm	1650	1650
Ağırlık	kg	280	300

Uygulanabilme

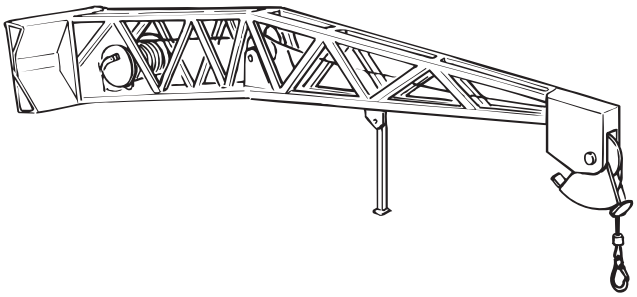
	GIROLIFT		
Taşıma kapasitesi kg	*3514*	*3518*	*5022*
3000	•	•	--
5000	--	--	•

Bu aletin kullanılması için lütfen alet ile birlikte verilen 57.0300.5100 kodlu el kitabına bakınız.

ÖNEMLİ NOT

Bu ataşmanın çalıştığınız ülkede kullanılabildiğinden emin olunuz. İtalyan pazarında bu ataşman ISPESL (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)'nün kayıt defterine kaydedilecektir. Ayrıca yılda bir deneyden geçirilmelidir. Deney talep formu kullanıcı tarafından sunulmalıdır.

■ F-1.6 BAKIM İŞLERİNE UYGUN VİNÇ KOLU



Teknik veriler

Uzunluk		*4000*
Genişlik	mm	970
Yükseklik	mm	600
Ağırlık	kg	360
Taşıma kapasitesi	kg	900

Uygulanabilme

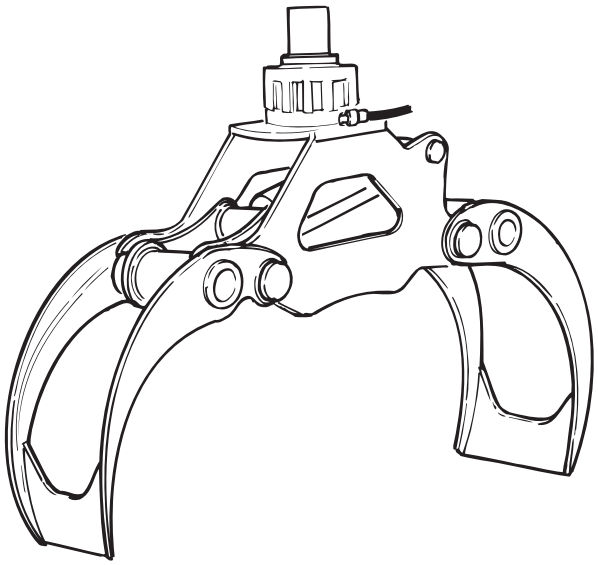
	GIROLIFT		
Uzunluk	*3514*	*3518*	*5022*
4000	•	•	•

Bu aletin kullanılması için lütfen alet ile birlikte verilen 57.0300.5100 kodlu el kitabına bakınız.

ÖNEMLİ NOT

Bu ataşmanın çalıştığınız ülkede kullanılabildiğinden emin olunuz. İtalyan pazarında bu ataşman ISPESL (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)'nün kayıt defterine kaydedilecektir. Ayrıca yılda bir deneyden geçirilmelidir. Deney talep formu kullanıcı tarafından sunulmalıdır.

■ F-1.7 DİREK VE BORU SİKMA HİDROLİK PENSESİ



Teknik veriler

	Tutma çapı	*130÷625*
Genişlik	mm	750
Uzunluk	mm	360
Yükseklik	mm	1000
Ağırlık	kg	190
Dönüş açısı		260°

Uygulanabilme

Tutma çapı	*GIROLIFT*		
	3514	*3518*	*5022*
130÷625	•	•	•

Kullanım alanı

Direk yada boruları hareket ettirmek ve döndürmek için kullanılan çabuk bağlantılı ataşman

Güvenlik

"Güvenlik talimatlarI" başlıklı kesim **B**'de bulunan genel güvenlik kurallarına titizlikle uyunuz.

Çalışma

Eğim açısını ayarlamak için ataşman taşıyıcı aparatını döndürme kolunu hareket ettiriniz.
Direk ve boruları tutup döndürmek için ataşman kilitleme kolunu hareket ettiriniz. Bu işlemi yapmadan önce, aynı çabuk bağlantılı elemanları kullanarak, yeni ataşmanın besleme borularını kola bağlayınız (lütfen sayfa F-2'deki talimatlara bakınız).
Ataşman, penseyi kapatmak ve hareket ettirilmesi gereken direkleri döndürmek için besleme hattını ikiye ayırma olanağı veren bir akış seçme vanası ile donatılmıştır.
F tipi ataşman (palet çatalları) için yük sınırlama cihazını seçiniz.

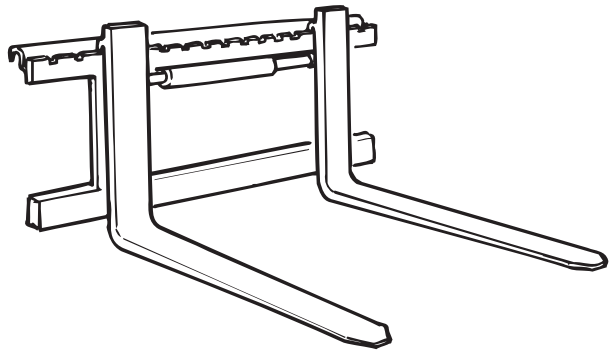
Bakım

Ataşmanı kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz.
Hidrolik yağ kaçakları olup olmadığını kontrol ediniz. Mafsalları günde bir kez bir gres pompası yardımıyla gresleyiniz.

ÖNEMLİ NOT

Bu ataşmanın çalıştığınız ülkede kullanılabildiğinden emin olunuz. İtalyan pazarında bu ataşman ISPESL (İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü)'nün kayıt defterine kaydedilecektir. Ayrıca yılda bir deneyden geçirilmelidir. Deney talep formu kullanıcı tarafından sunulmalıdır.

■ F-1.8 HİDROLİK YANA KAYDIRMA SİSTEMİ İLE DONATILMIŞ ÇATAL



Teknik veriler

Taşıma kapasitesi kg		*3500*
Genişlik	mm	1400
Uzunluk	mm	1500
Yükseklik	mm	650
Ağırlık	kg	180
Yana kaydırma	mm	± 150
Çatal bağlantı elemanları		FEM 3

Uygulanabilme

Tutma çapı	*GIROLIFT* *3514*	*3518*	*5022*
130÷625	•	•	•

Kullanım alanı

Paletlenmiş yükleri taşımaya uygun olan çabuk bağlantılı ataşman.

Güvenlik

"Güvenlik talimatlarI" başlıklı kesim **B**'de bulunan genel güvenlik kurallarına titizlikle uyunuz.

- Dökme malzeme yüklemeyiniz
- Üstüste konulmuş paletler taşımayınız.

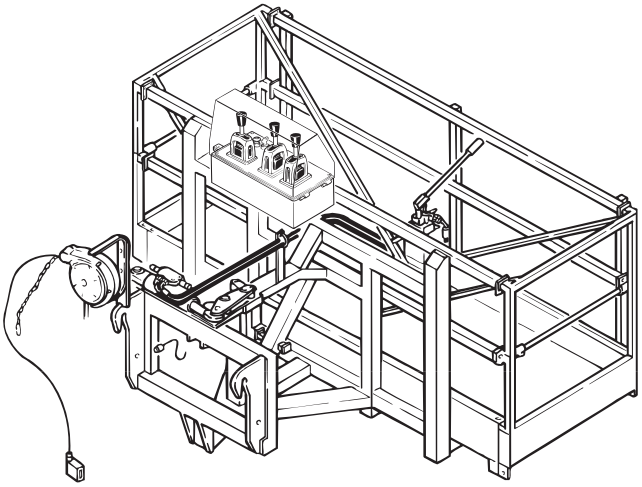
Çalışma

Yükü yana kaydırmak için ataşman kilitleme kolunu hareket ettiriniz. Çatalı hareket ettirmeden önce, aynı çabuk bağlantılı elemanları kullanarak, yeni ataşmanın besleme borularını kola bağlayınız (lütfen sayfa F-2'deki talimatlara bakınız).
F tipi ataşman (palet çatalları) için yük sınırlama cihazını seçiniz.

Bakım

Çatalı kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz.
Hidrolik yağ sızıntıların olup olmadığını kontrol ediniz.
Her gün mafsalları gres pompası ile, kaydırma kılavuzlarını grafitli gres ile gresleyiniz.

■ F-1.9 İNSAN KALDIRMA KAFESİ

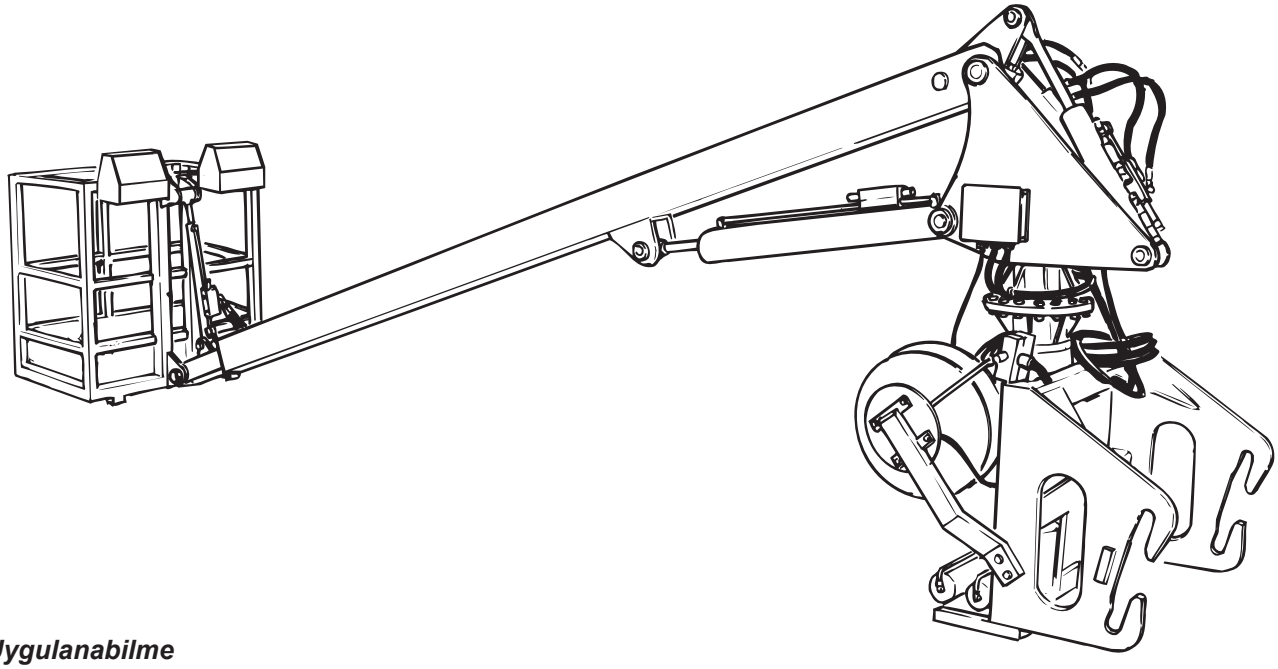


Uygulanabilme

İnsan kaldırma kafesi modeli	*GIROLIFT*		
	3514	*3518*	*5022*
2P-200F	•	•	•
2P-200RNE	•	•	•
2P-200REM	•	•	•
3P-1000RNE	•	•	•
2P-800REM5500	•	•	•

Bu aletin kullanılması için lütfen alet ile birlikte verilen 57.0300.1100 kodlu el kitabına bakınız.

■ F-1.10 ROBOT 5000 / 8000 / 15000



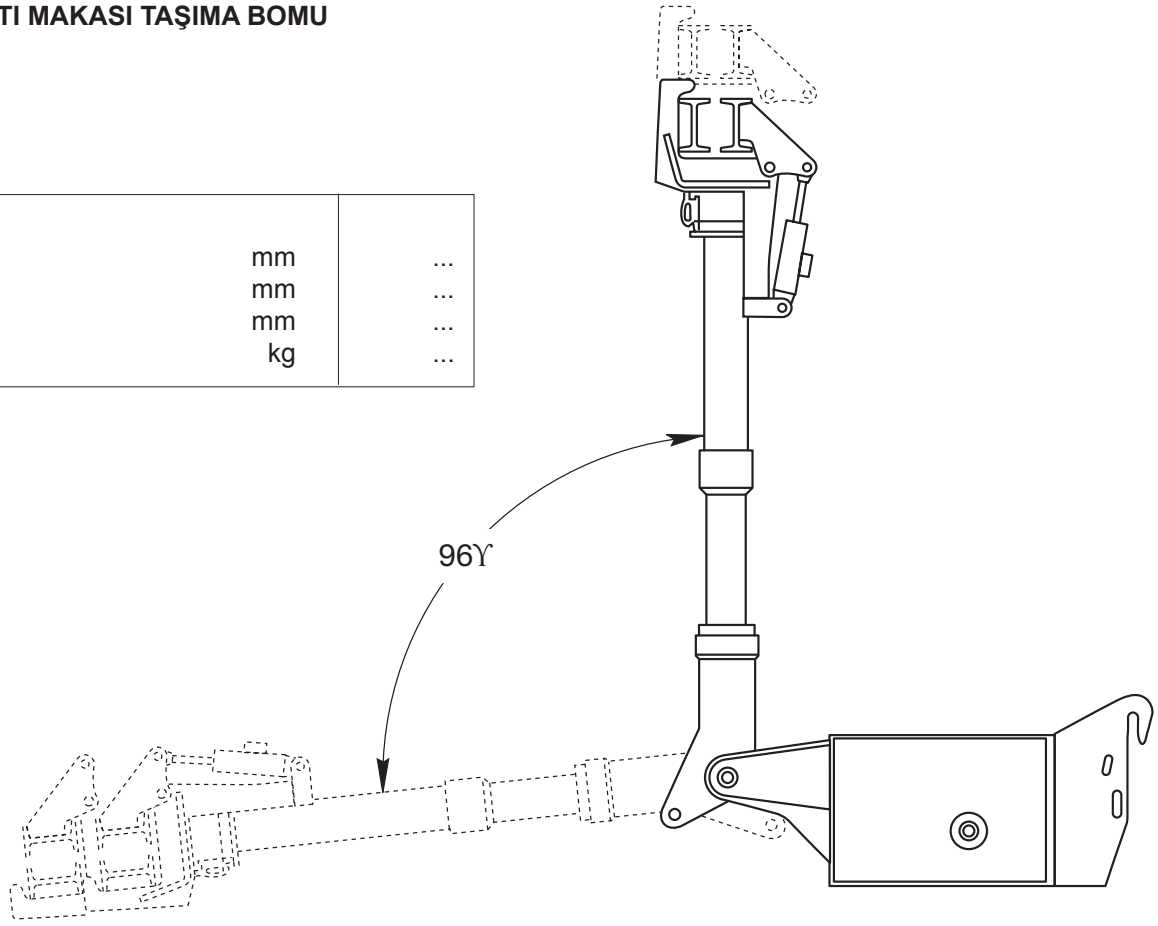
Uygulanabilme

ROBOT modeli	GIROLIFT 3514	3518	5022
5000	•	•	•
8000	•	•	•
15000	--	--	•

Bu aletin kullanılması için lütfen alet ile birlikte verilen 57.0300.0100 kodlu el kitabına bakınız.

■ F-1.11 ÇATI MAKASI TAŞIMA BOMU

Boyutlar:		
Genişlik	mm	...
Uzunluk	mm	...
Yükseklik	mm	...
Ağırlık	kg	...



Kullanım alanı
Çatı makaslarını ve elektro kaynaklı panel tel çitler, çatı makası tespit zincirleri, vs. gibi aksesuarlarını yukarı kaldırma, yerleştirme ve döşeme işlemlerine uygun olan çabuk bağlantılı ataşman.

Güvenlik
"Güvenlik talimatları" başlıklı kesim **B**'de bulunan genel güvenlik kurallarına titizlikle uyunuz.

Çalışma
Çatı makası taşıma bomu sürücü kabininde bulunan kumandalar ile kontrol edilebilir.

Makinede bulunan yük tablolarına titizlikle uyunuz.
R tipi ataşman (robot) için yük sınırlama cihazını seçiniz.

Bakım
Ataşmanı kullanmadan önce zarar görmüş olup olmadığını gözle kontrol ediniz. Hidrolik yağ kaçakları olup olmadığını kontrol ediniz. Mafsalları günde bir kez bir gres pompası yardımıyla gresleyiniz.

Kesim G

TABLOLAR VE EKLER

KONULARIN LİSTESİ

G-1 CIVATALAR İÇİN SIKMA TORKLARI.. G-2
G-2.1.1 Girolift 3514 çatalları ile yük tablosu, stabilizatörler kullanılarak - uzunlamasına yük G-3
G-2.1.2 Girolift 3514 çatalları ile yük tablosu, stabilizatörler kullanılarak - enlemesine yük G-4
G-2.1.3 Girolift 3514 çatalları ile yük tablosu stabilizatörler kullanılmadan - uzunlamasına yük G-5
G-2.1.4 Girolift 3514 çatalları ile yük tablosu stabilizatörler kullanılmadan - enlemesine yük G-6
G-2.1.5 Girolift 3518 çatalları ile yük tablosu, stabilizatörler kullanılarak - uzunlamasına yük G-7
G-2.1.6 Girolift 3518 çatalları ile yük tablosu, stabilizatörler kullanılarak - enlemesine yük G-8
G-2.1.7 Girolift 3518 çatalları ile yük tablosu stabilizatörler kullanılmadan - uzunlamasına yük G-9
G-2.1.8 Girolift 3518 çatalları ile yük tablosu stabilizatörler kullanılmadan - enlemesine yük G-10
G-2.1.9 Girolift 5022 çatalları ile yük tablosu, stabilizatörler kullanılarak - uzunlamasına yük G-11
G-2.1.10 Girolift 5022 çatalları ile yük tablosu, stabilizatörler kullanılarak - enlemesine yük G-12
G-2.1.11 Girolift 5022 çatalları ile yük tablosu stabilizatörler kullanılmadan - uzunlamasına yük G-13
G-2.1.12 Girolift 5022 çatalları ile yük tablosu stabilizatörler kullanılmadan - enlemesine yük G-14
G-3.1.1 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-15
G-3.1.2 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-16
G-3.1.3 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-17
G-3.1.4 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-18
G-3.1.5 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-19
G-3.1.6 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-20
G-3.1.7 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-21
G-3.1.8 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-22
G-3.1.9 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-23
G-3.1.10 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-24
G-3.1.11 Girolift 3514-3518 elektrik şemasi G-25
G-3.1.12 Girolift 3514-3518- 5022 elektrik şemasi - Danfoss kontrol ünitesi..... G-26
G-3.1.13 Girolift 3514-3518- 5022 elektrik şemasi - Ana kontrol ünitesi G-27
G-3.1.14. Girolift 3514-3518- 5022 elektrik şemasi- Aracın alt gövdesi kontrol ünitesi G-28
G-3.1.15 Girolift 3514-3518- 5022 elektrik şemasi - Bileşenlerinin tarif..... G-29
G-3.2.1 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-33
G-3.2.2 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-34
G-3.2.3 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-35
G-3.2.4 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-36
G-3.2.5 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-37
G-3.2.6 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-38
G-3.2.7 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-39
G-3.2.8 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-40
G-3.2.9 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-41
G-3.2.10 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-42
G-3.2.11 Girolift 5022 elektrik şemasi..... G-43
G-3.2.12 Girolift 5022 elektrik şemasi - Bileşenlerinin tarif..... G-44
G-4.1 Girolift 3514-3518 hidrolik devre şemasi . G-48
G-4.2 Girolift 3514-3518 hidrolik devre şemasi . G-49
G-4.3 Girolift 3514-3518 hidrolik devre şemasındaki bileşenlerin tarifi G-50
G-4.4 Girolift 5022 hidrolik devre şemasi..... G-51
G-4.5 Girolift 5022 hidrolik devre şemasi..... G-52
G-4.6 Girolift 5022 hidrolik devre şemasındaki bileşenlerin tarifi..... G-53
G-5 GÜVENLİK EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLLERİ TABLOSU G-55

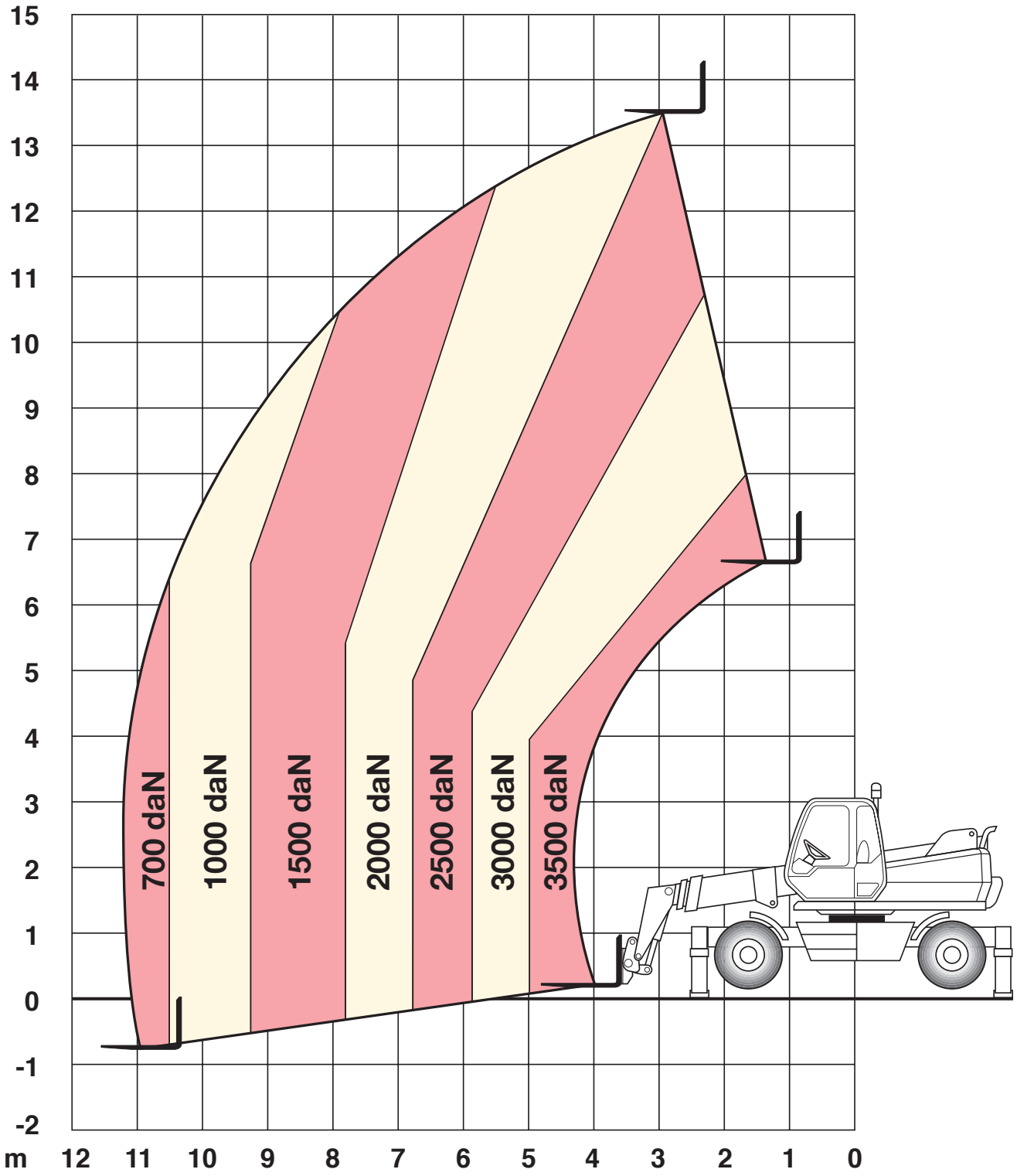
G-1 CIVATALAR İÇİN SIKMA TORKLARI

D x p	Ön yükleme (N)				Sıkma torku (Nm)			
	4.8	**8.8**	**10.9**	**12.9**	**4.8**	**8.8**	**10.9**	**12.9**
M 4 x 0,7	1970	3930	5530	6640	1,5	3,1	4,3	5,2
M 5 x 0,8	3180	6360	8950	10700	3	6	8,5	10,1
M 6 x 1	4500	9000	12700	15200	5,2	10,4	14,6	17,5
M 8 x 1,25	8200	16400	23100	27700	12,3	24,6	34,7	41,6
M 8 x 1	8780	17600	24700	29600	13	26	36,6	43,9
M 10 x 1,5	13000	26000	36500	43900	25,1	50,1	70,5	84,6
M 10 x 1,25	13700	27400	38500	46300	26,2	52,4	73,6	88,4
M 12 x 1,75	18900	37800	53000	63700	42,4	84,8	119	143
M 12 x 1,25	20600	41300	58000	69600	45,3	90,6	127	153
M 14 x 2	25800	51500	72500	86900	67,4	135	190	228
M 14 x 1,5	28000	56000	78800	94500	71,7	143	202	242
M 16 x 2	35200	70300	98900	119000	102	205	288	346
M 16 x 1.5	37400	74800	105000	126000	107	214	302	362
M 18 x 2,5	43000	86000	121000	145000	142	283	398	478
M 18 x 1,5	48400	96800	136000	163000	154	308	434	520
M 20 x 2,5	54900	110000	154000	185000	200	400	562	674
M 20 x 1,5	60900	122000	171000	206000	216	431	607	728
M 22 x 2,5	67900	136000	191000	229000	266	532	748	897
M 22 x 1,5	74600	149000	210000	252000	286	571	803	964
M 24 x 3	79100	158000	222000	267000	345	691	971	1170
M 24 x 2	86000	172000	242000	290000	365	731	1030	1230
M 27 x 3	103000	206000	289000	347000	505	1010	1420	1700
M 27 x 2	111000	222000	312000	375000	534	1070	1500	1800
M 30 x 3,5	126000	251000	353000	424000	686	1370	1930	2310
M 30 x 2	139000	278000	391000	469000	738	1480	2080	2490

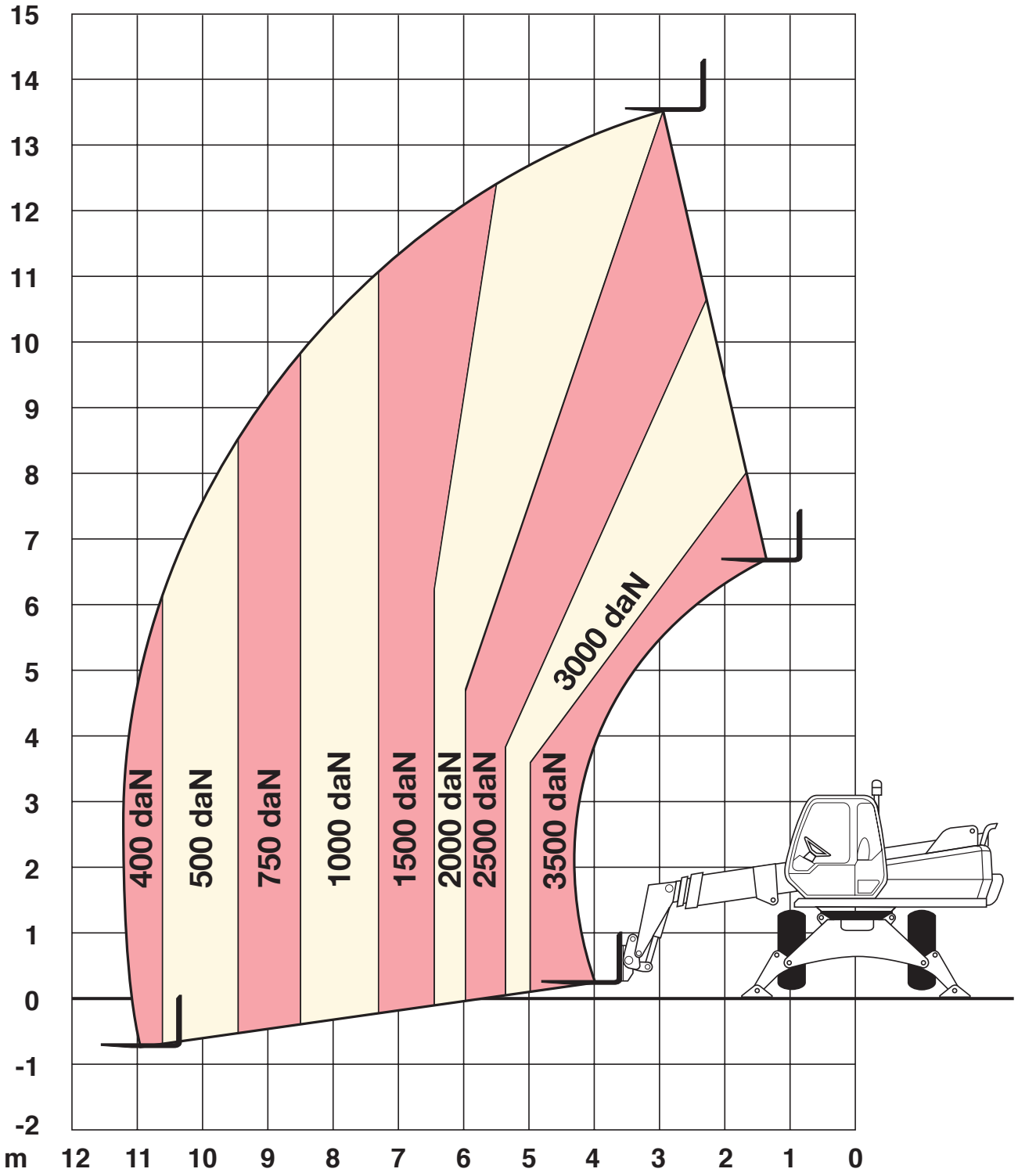
ÖNEMLİ NOT

Yakınlık sensörlerinin maksimum sıkma torku: 15 Nm.

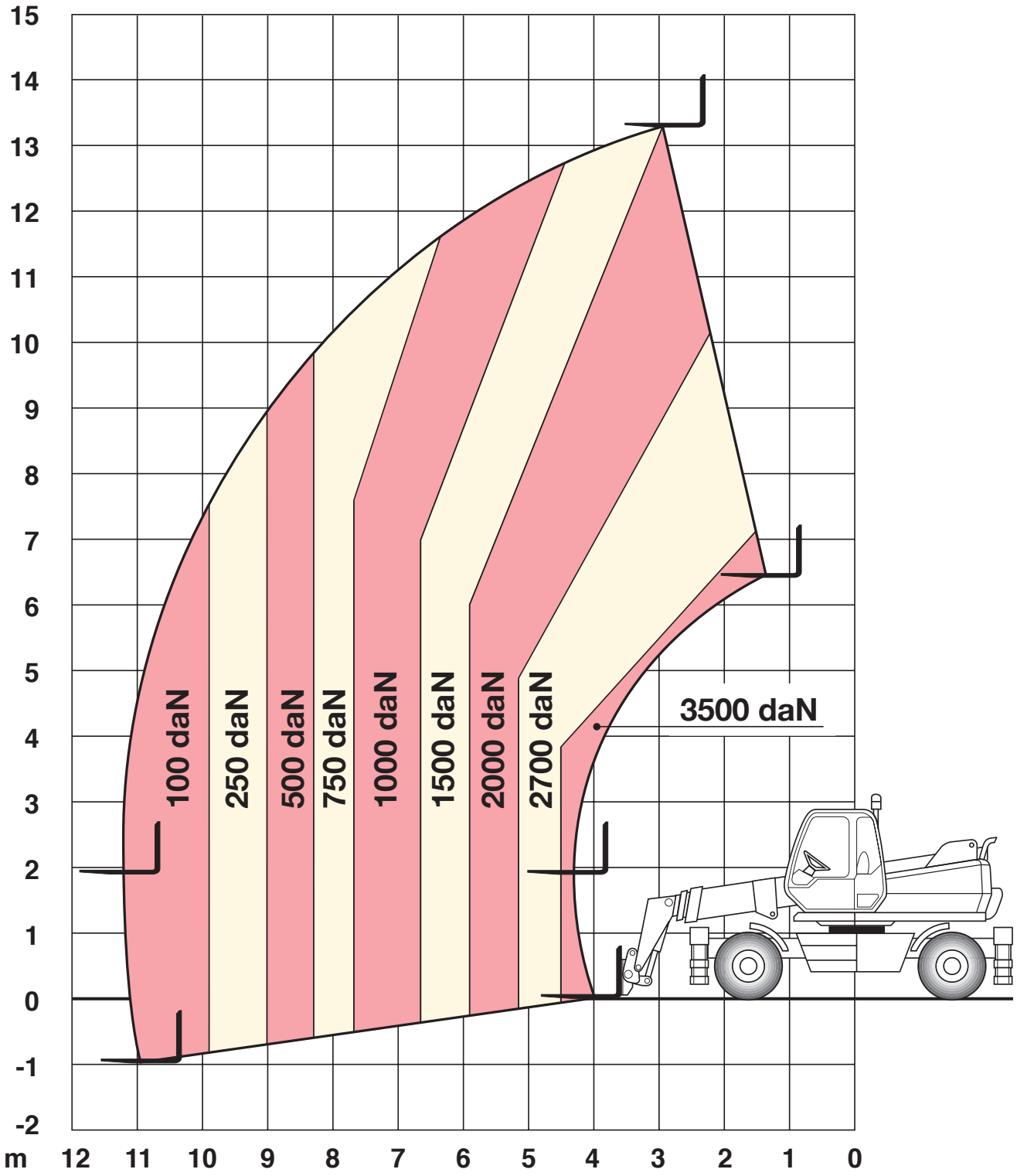
■ G-2.1.1 GIROLIFT 3514 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU, STABILIZATÖRLER KULLANILARAK - UZUNLAMASINA YÜK



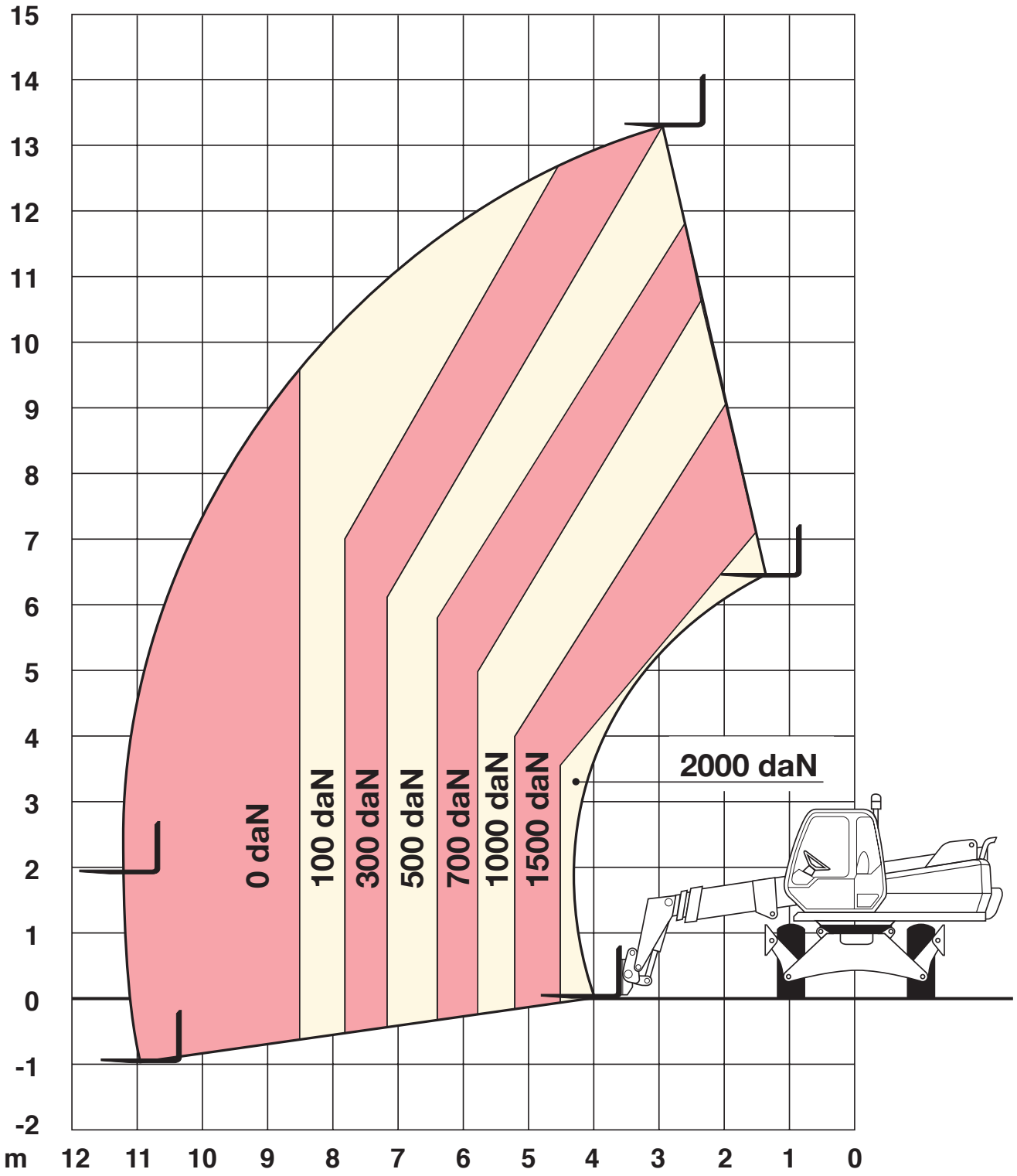
■ G-2.1.2 GIROLIFT 3514 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU, STABILIZATÖRLER KULLANILARAK - ENLEMESINE YÜK



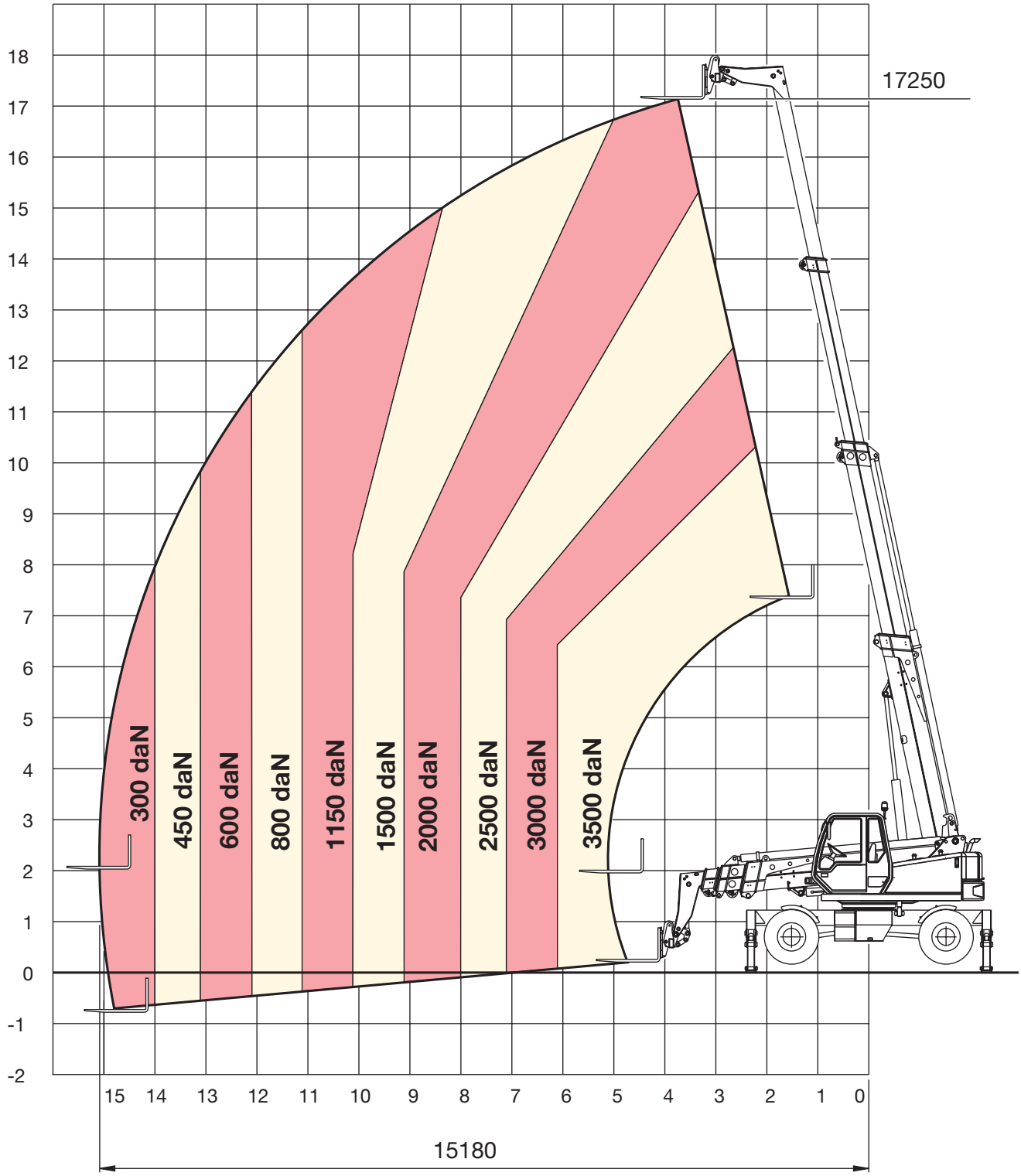
■ G-2.1.3 GIROLIFT 3514 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU STABILIZATÖRLER KULLANILMADAN - UZUNLAMASINA YÜK



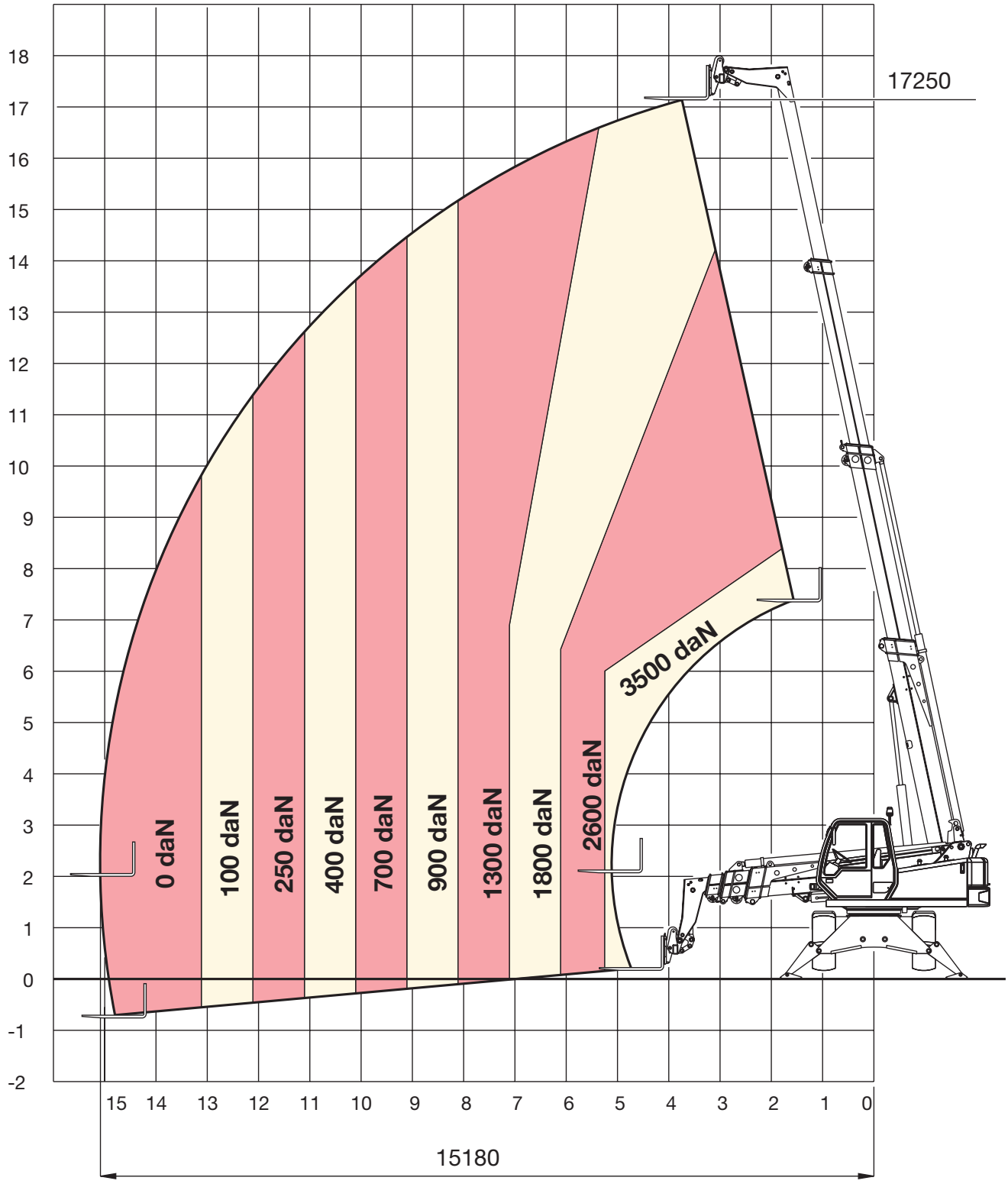
■ G-2.1.4 GIROLIFT 3514 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU STABILIZATÖRLER KULLANILMADAN - ENLEMESINE YÜK



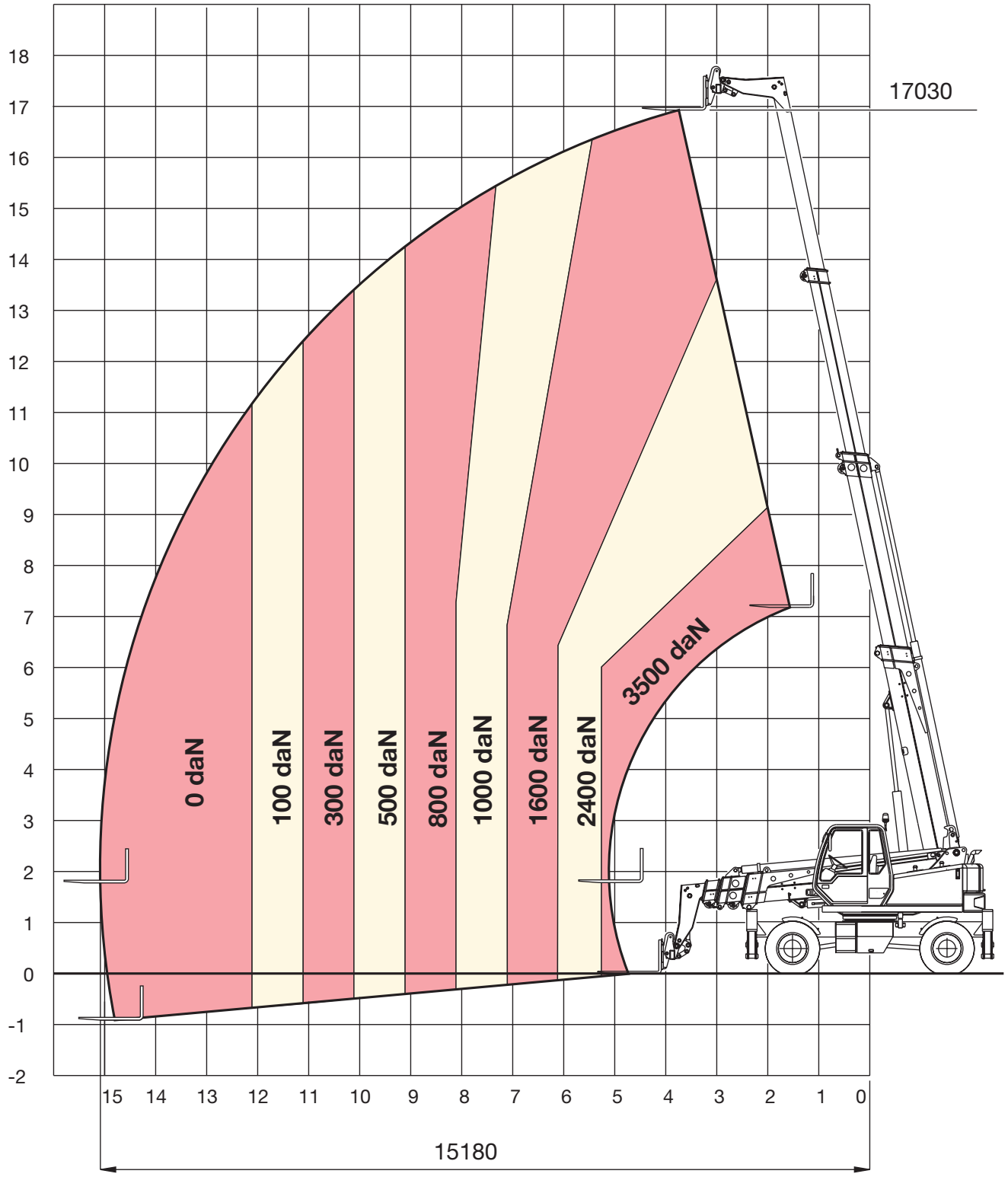
■ G-2.1.5 GIROLIFT 3518 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU, STABILIZATÖRLER KULLANILARAK - UZUNLAMASINA YÜK



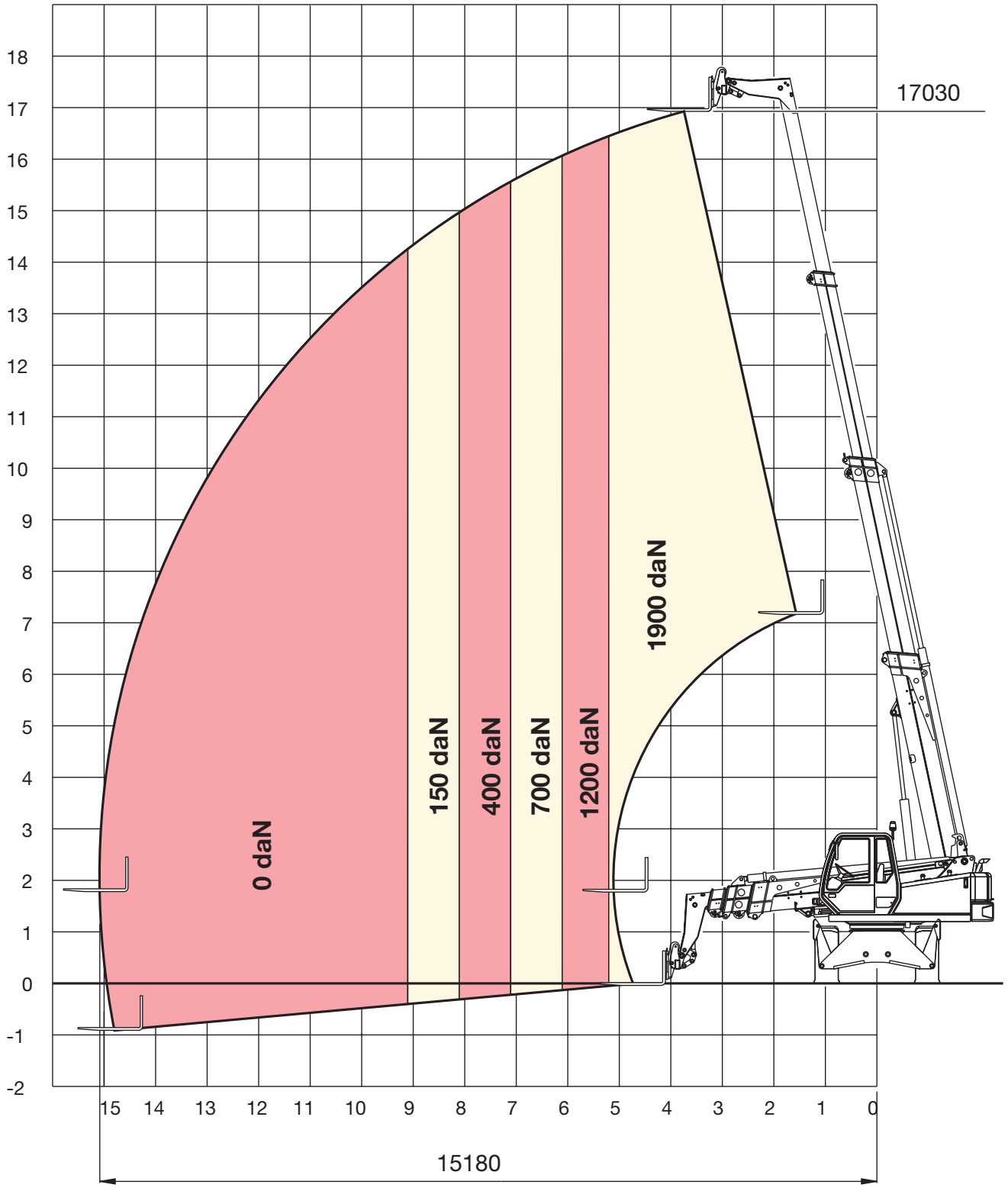
■ G-2.1.6 GIROLIFT 3518 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU, STABILIZATÖRLER KULLANILARAK - ENLEMESINE YÜK



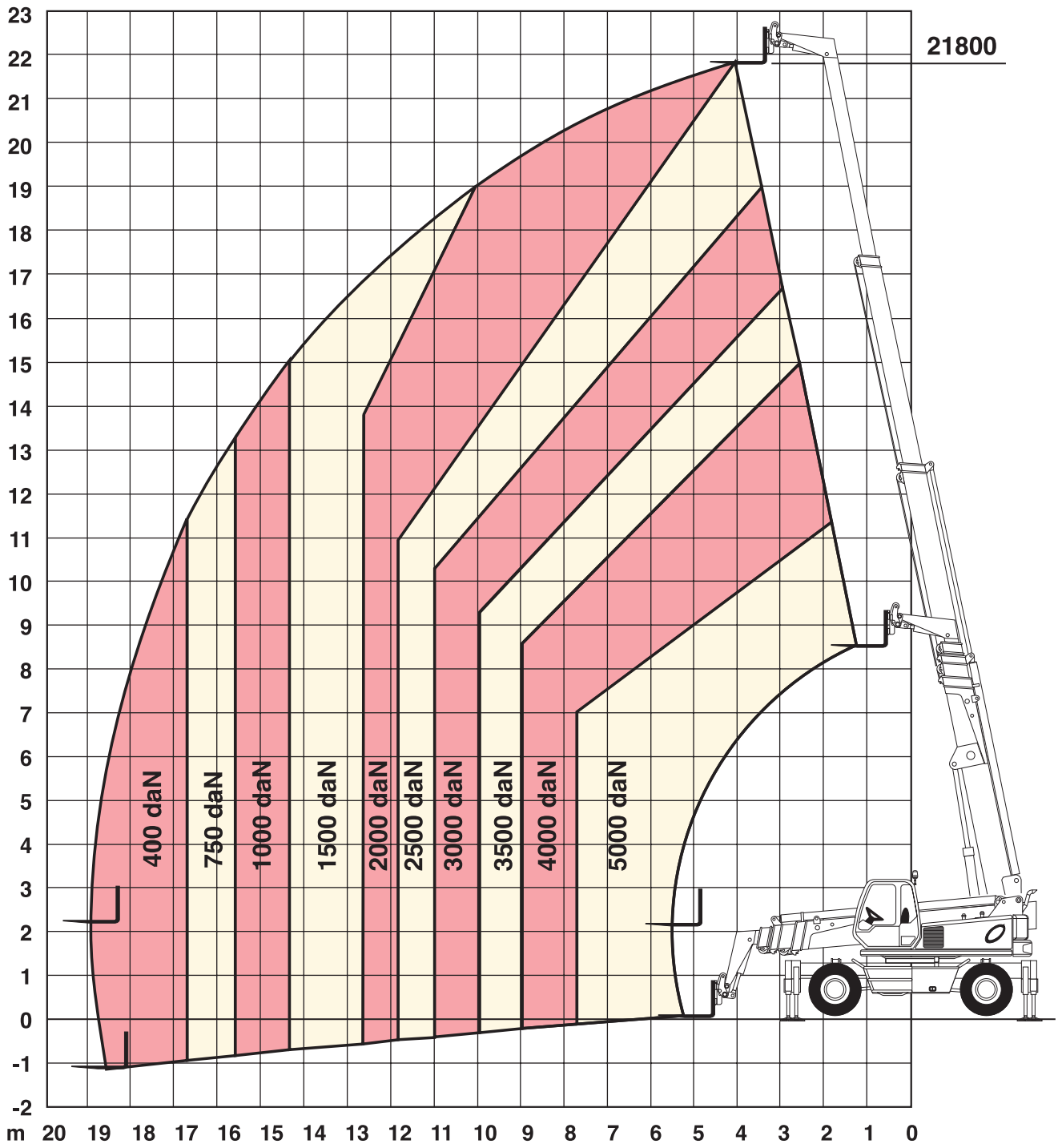
■ G-2.1.7 GIROLIFT 3518 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU STABILIZATÖRLER KULLANILMADAN - UZUNLAMASINA YÜK



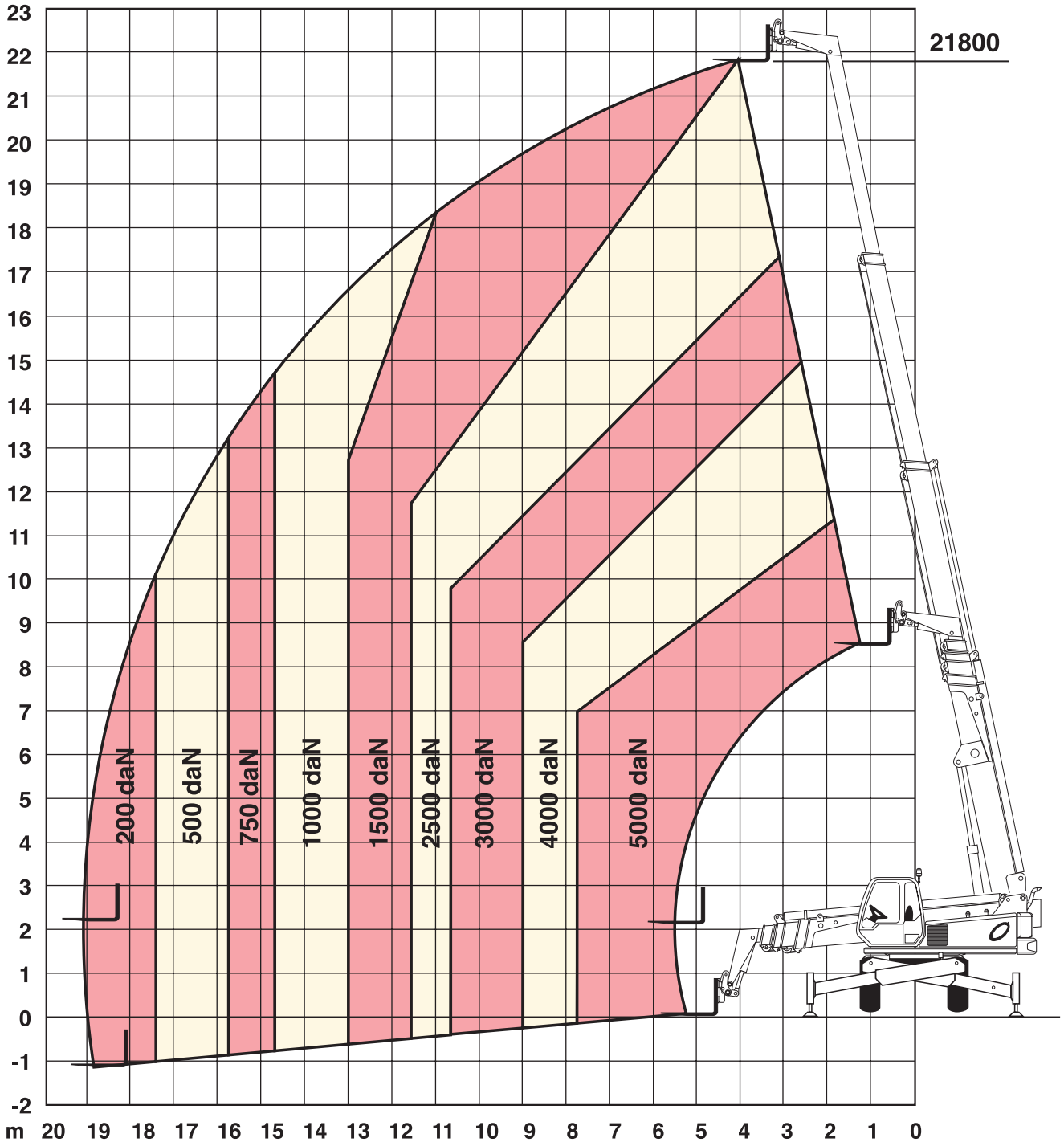
■ G-2.1.8 GIROLIFT 3518 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU STABILIZATÖRLER KULLANILMADAN - ENLEMESINE YÜK



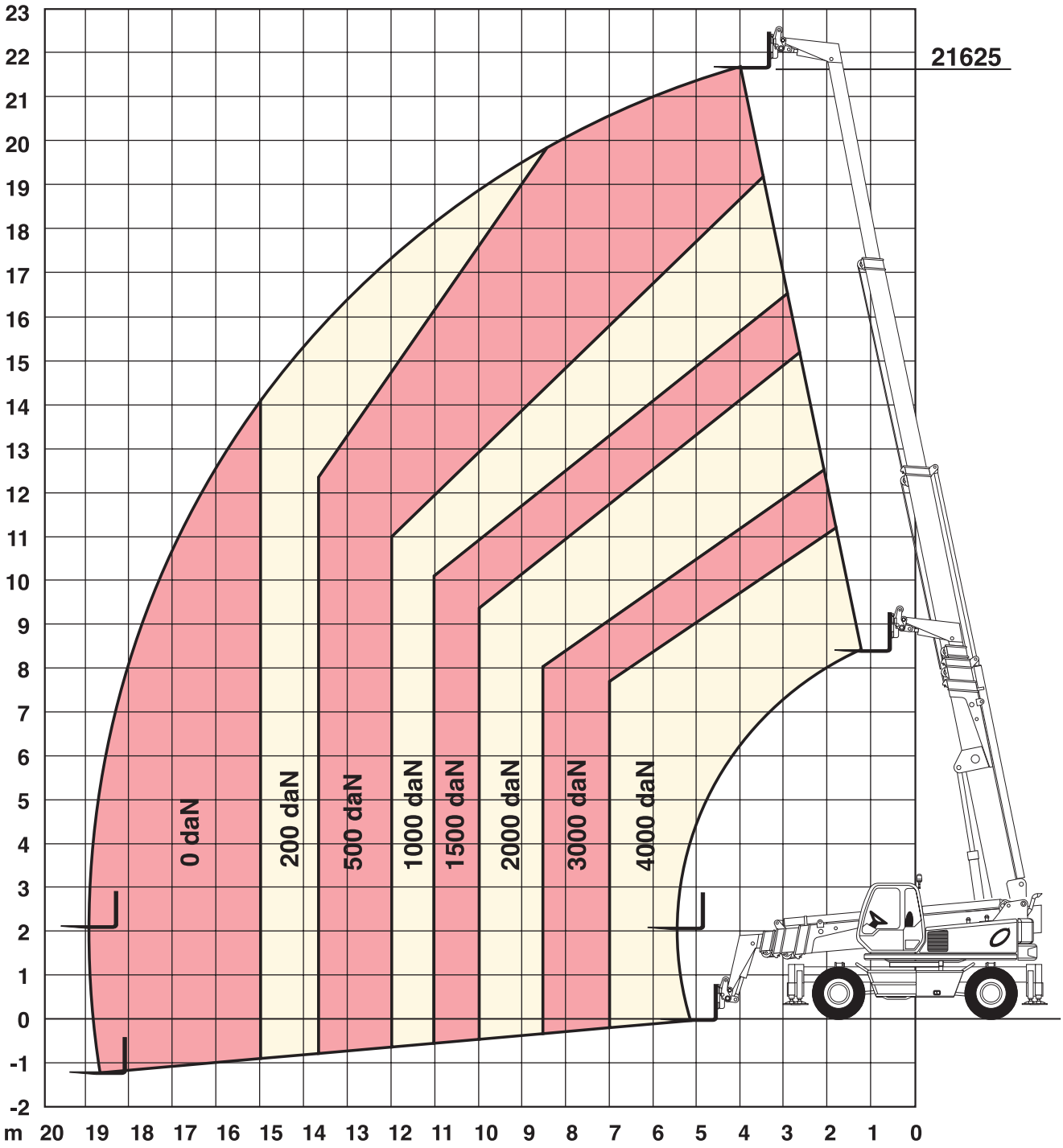
■ G-2.1.9 GIROLIFT 5022 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU, STABILIZATÖRLER KULLANILARAK - UZUNLAMASINA YÜK



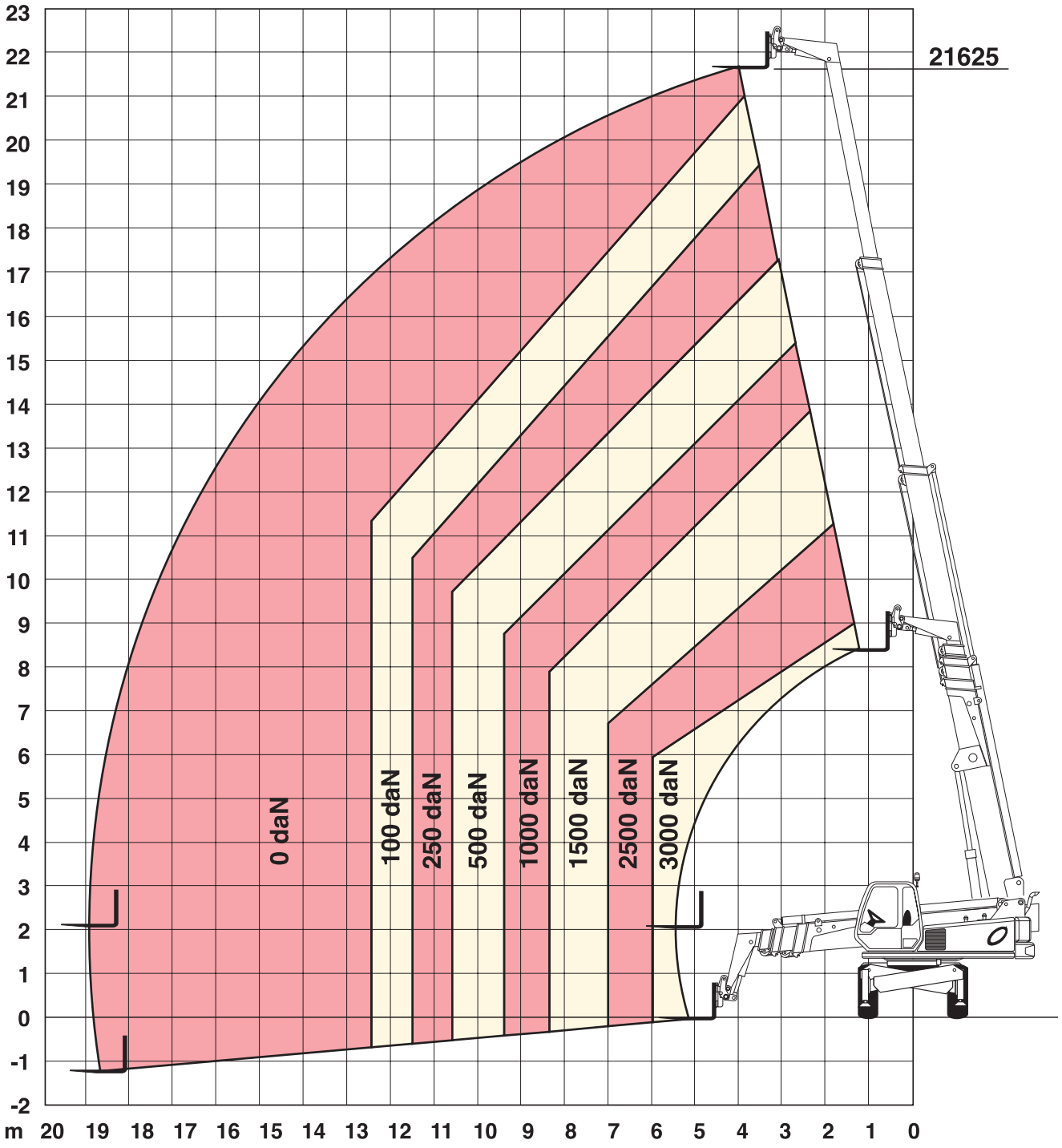
■ G-2.1.10 GIROLIFT 5022 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU, STABILIZATÖRLER KULLANILARAK - ENLEMESINE YÜK



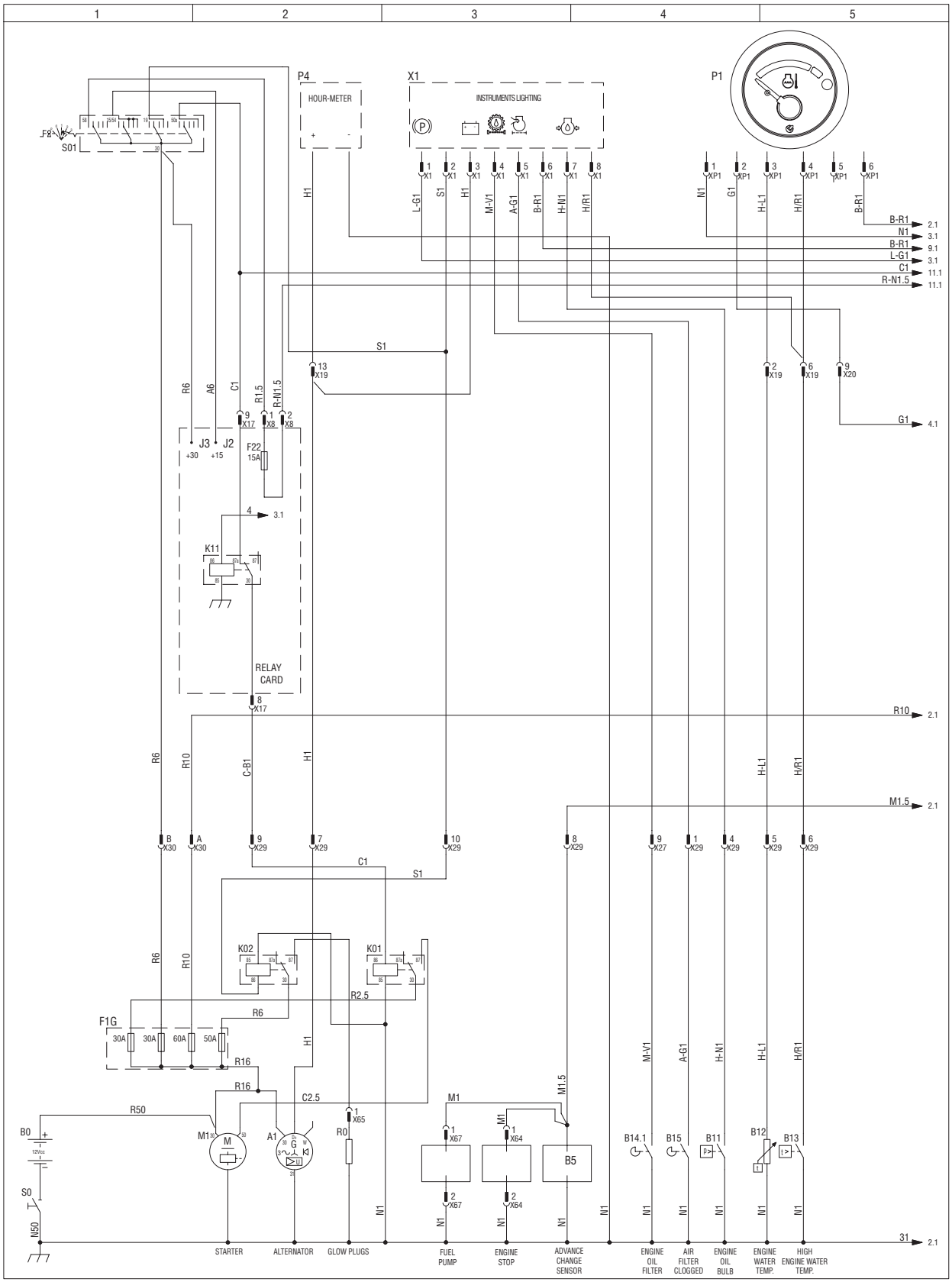
■ G-2.1.11 GIROLIFT 5022 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU STABILIZATÖRLER KULLANILMADAN - UZUNLAMASINA YÜK



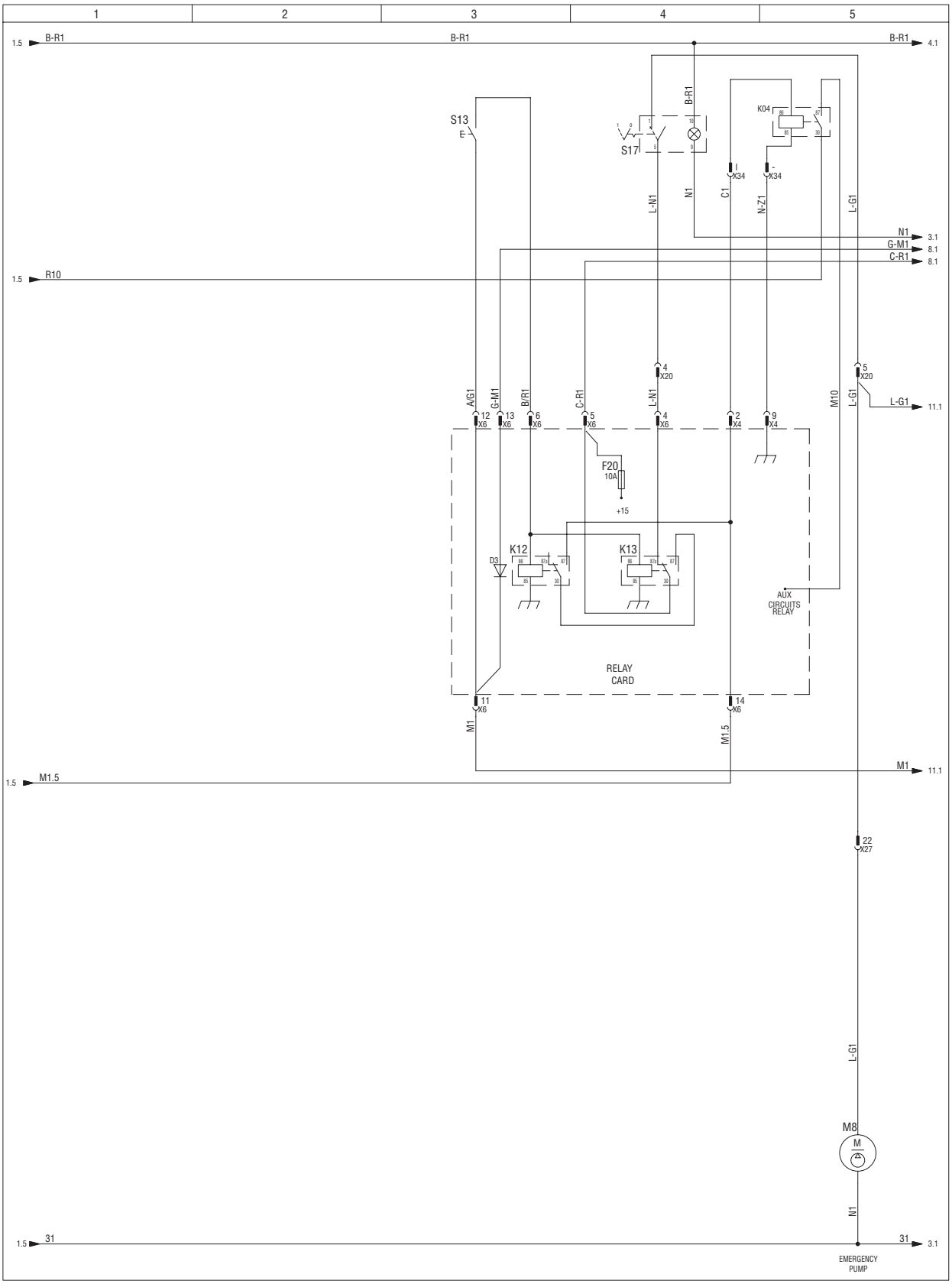
■ G-2.1.12 GIROLIFT 5022 ÇATALLARI ILE YÜK TABLOSU STABILIZATÖRLER KULLANILMADAN - ENLEMESINE YÜK



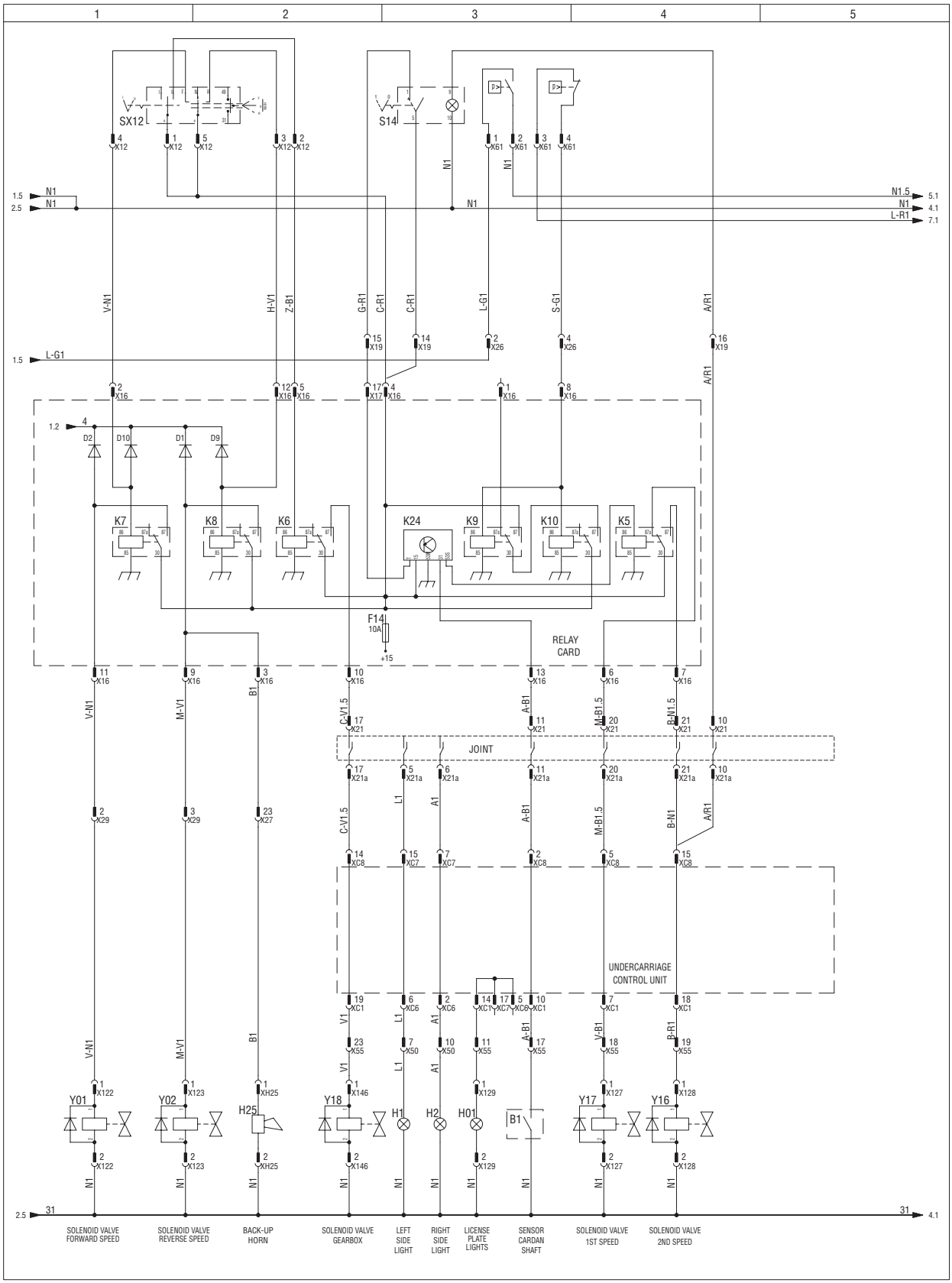
■ G-3.1.1 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



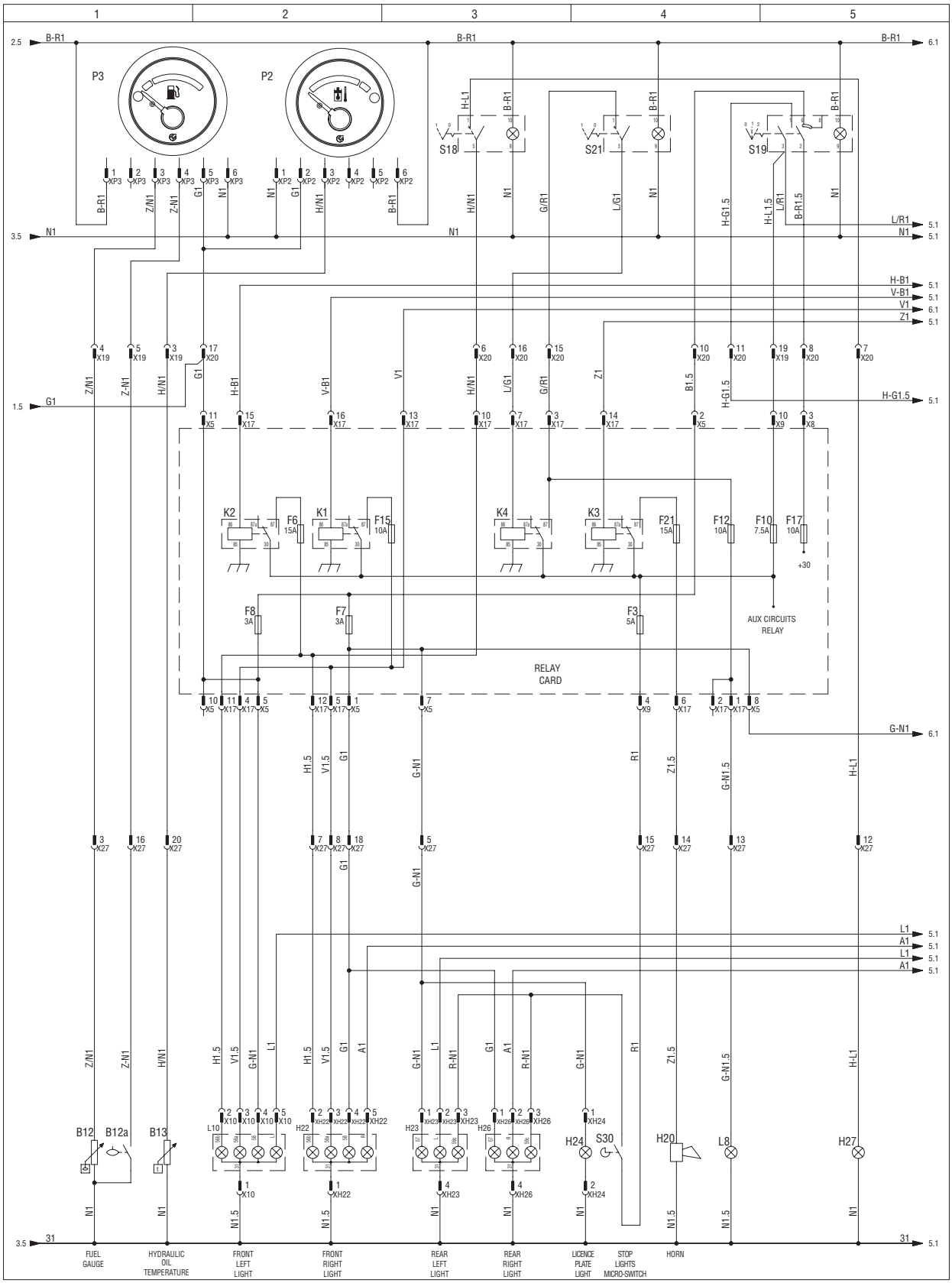
■ G-3.1.2 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



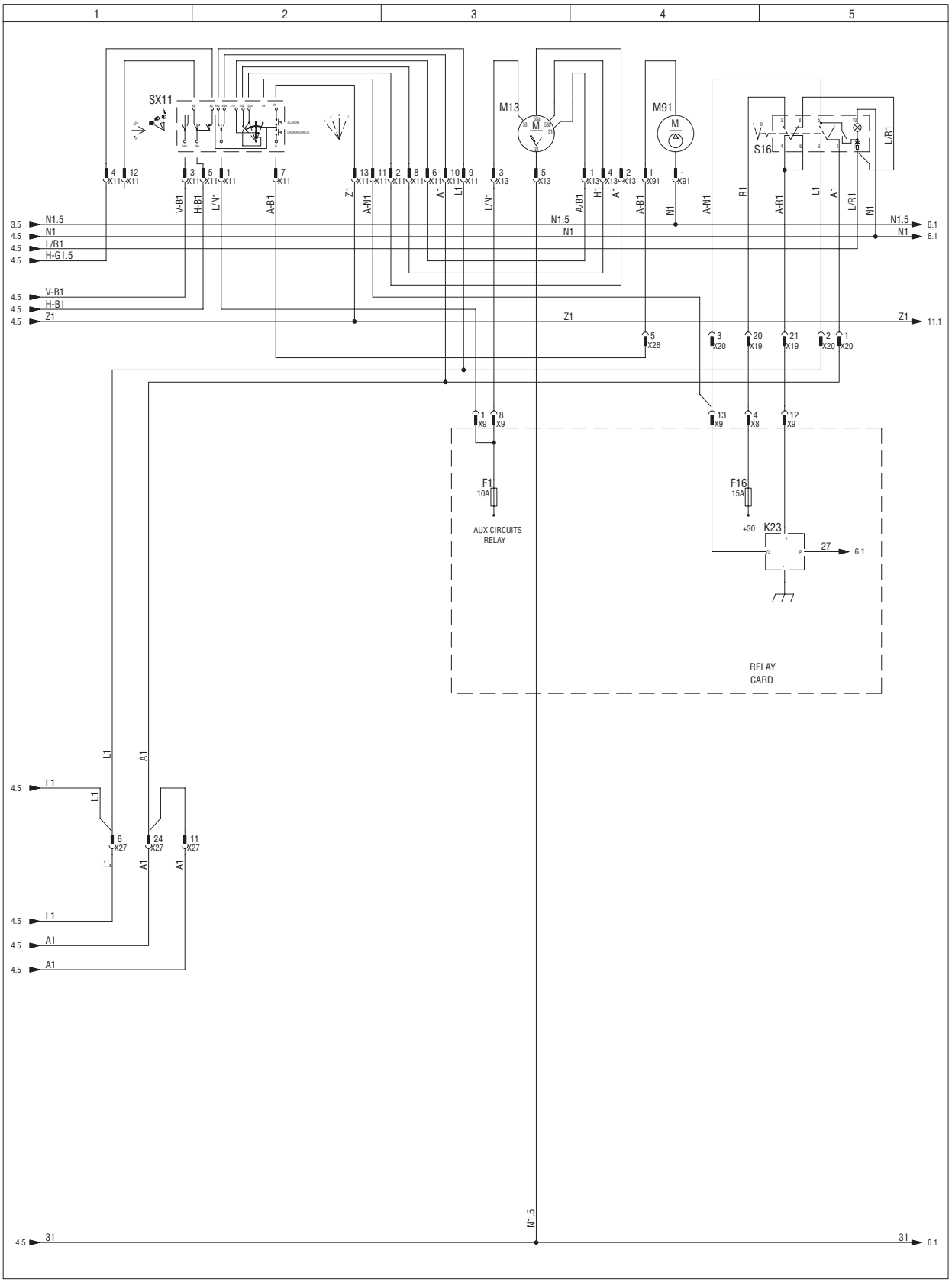
■ G-3.1.3 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



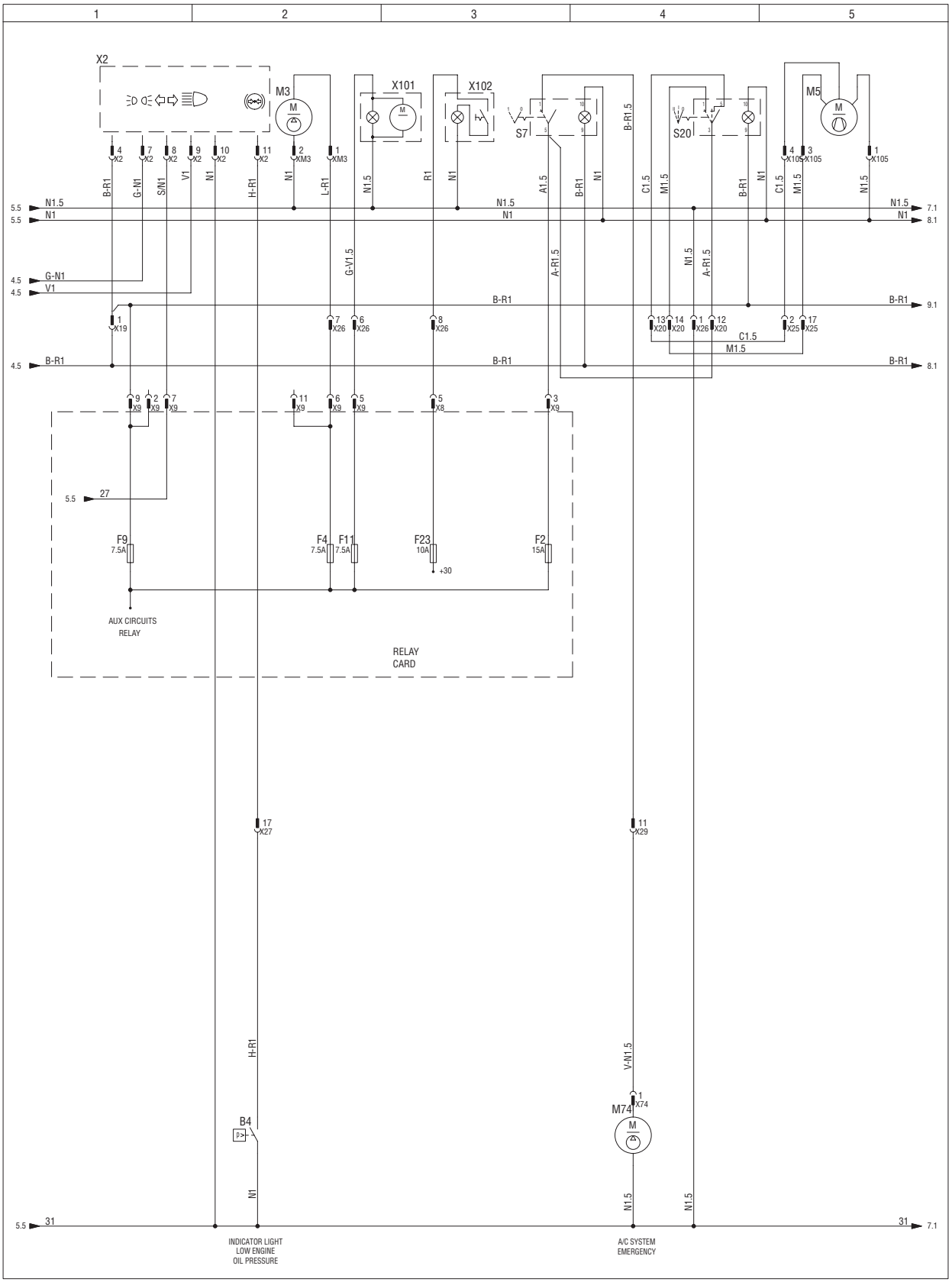
■ G-3.1.4 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



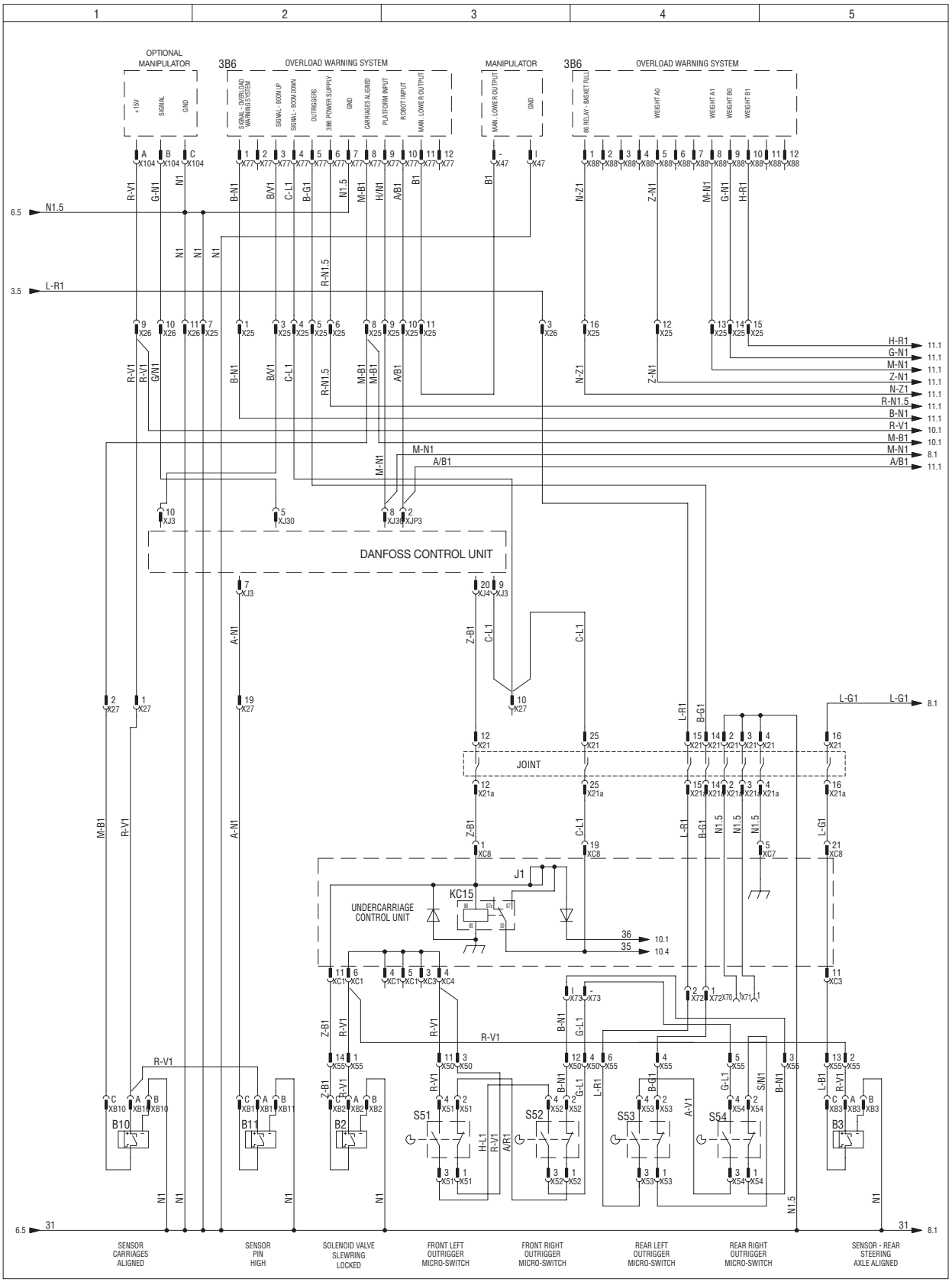
■ G-3.1.5 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



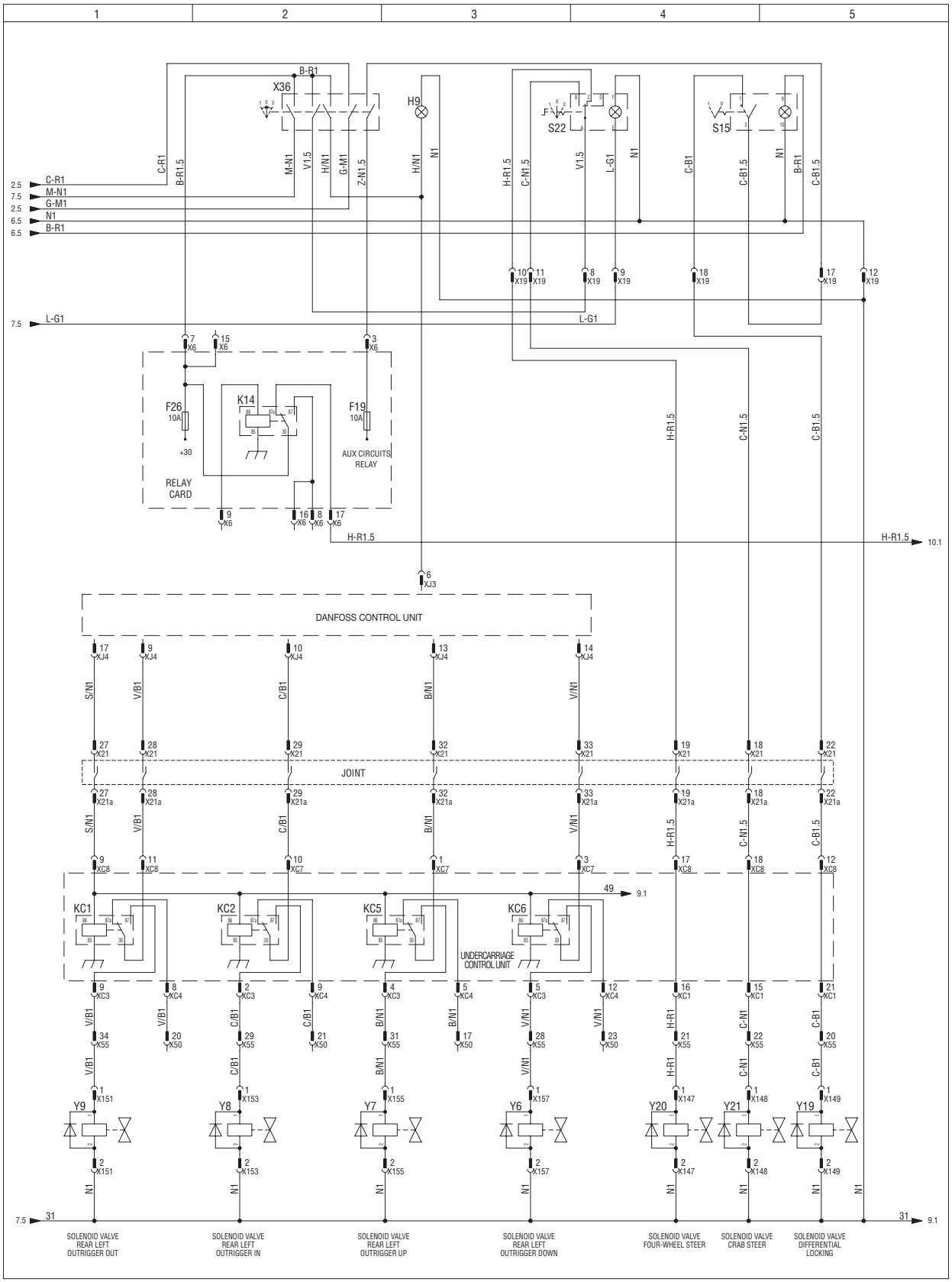
■ G-3.1.6 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



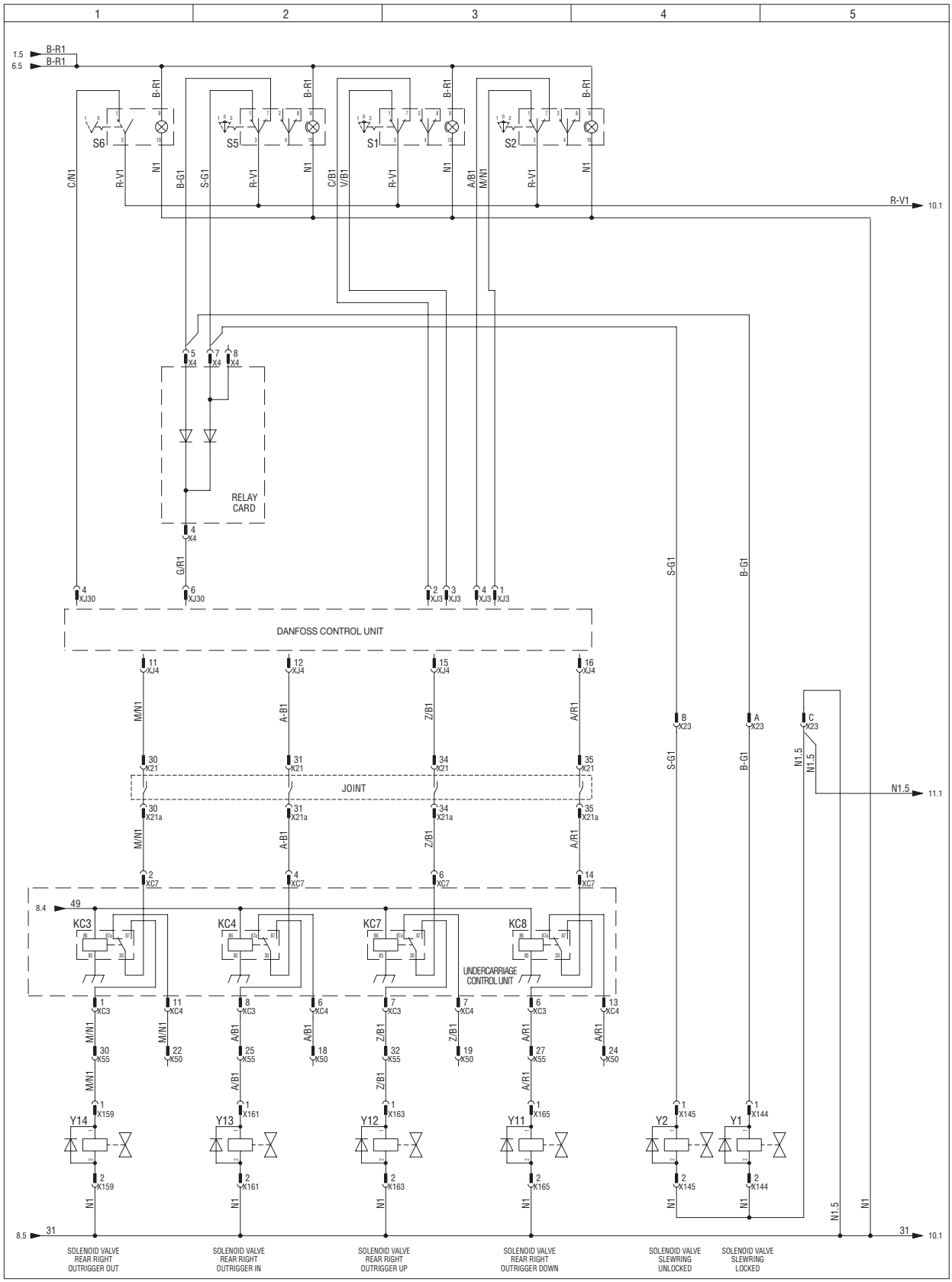
■ G-3.1.7 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



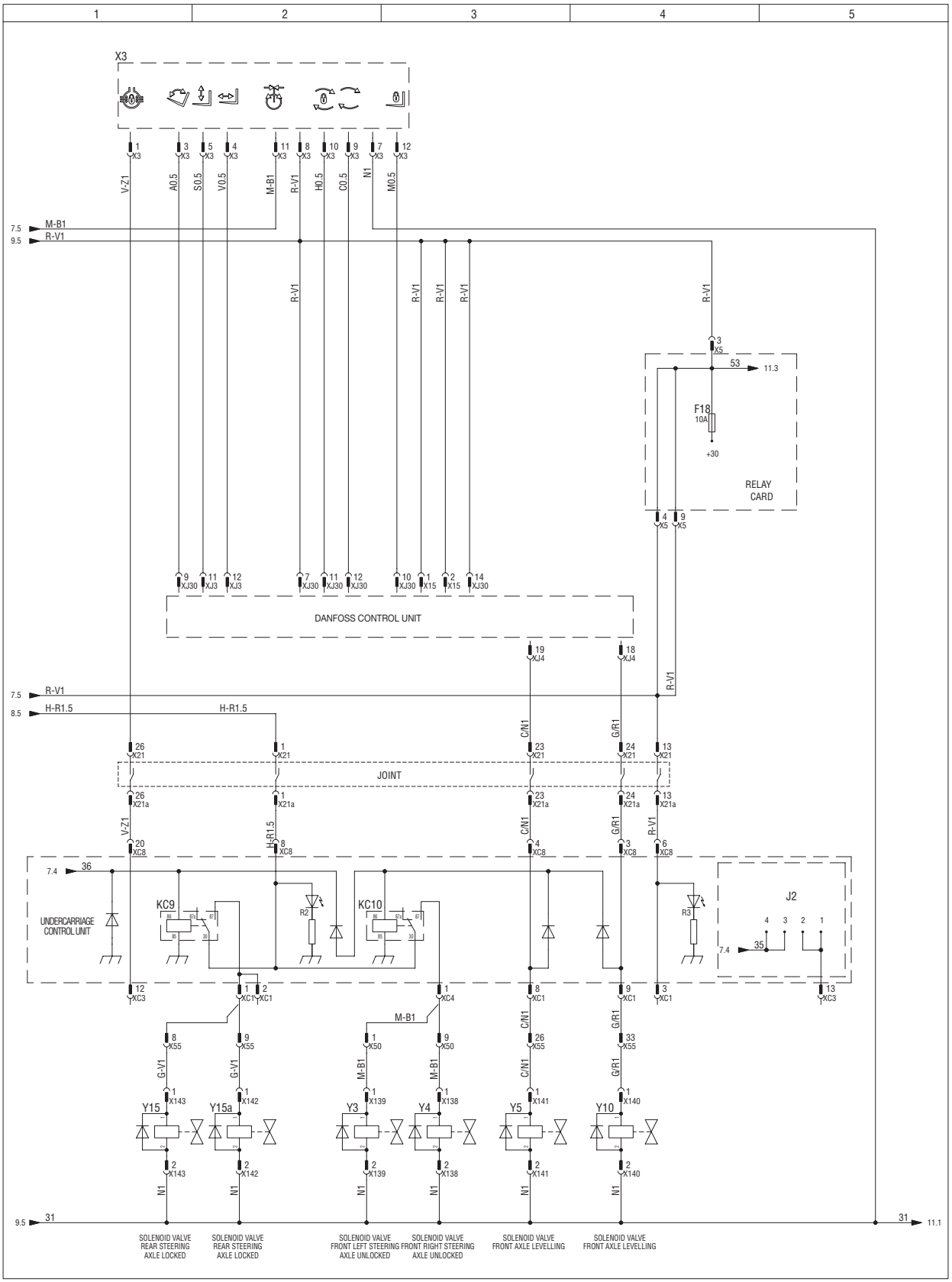
■ G-3.1.8 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



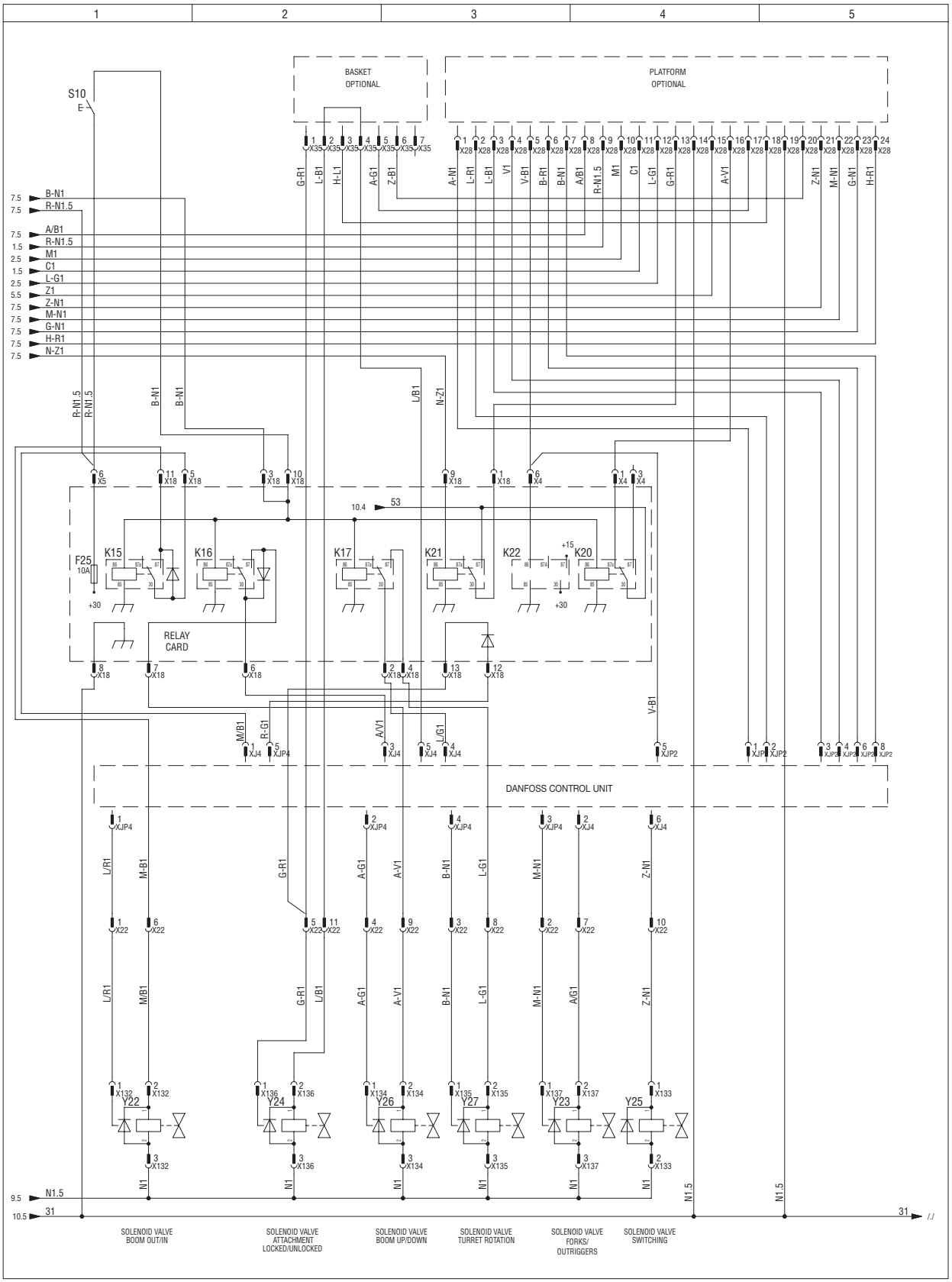
■ G-3.1.9 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



■ G-3.1.10 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



■ G-3.1.11 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI



■ G-3.1.12 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI-5022 - DANFOSS KONTROL ÜNITESI

"XJP2" CONNECTOR

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COLOUR	SIG.
1	SIGNAL - LIFTING/LOWERING	A-N	IN
2	SIGNAL - TURRET ROTATION	L-R	IN
3	SIGNAL - BOOM EXTENSION/RETRACT.	L-B	IN
4	+12 JOYSTICK IN MOTION	V	IN
5	PLATFORM MOTION ON	V-B	IN
6	+12 FOR ROBOT POWER SUPPLY	B-R	OUT
7	DISCONNECTED		
8	SENSOR - FORKS COUPLED	B-N	IN

"XJP3" CONNECTOR

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COLOUR	SIG.
1	DISCONNECTED		
2	TO ROBOT	A/B	IN
3	DISCONNECTED		
4	DISCONNECTED		
5	DISCONNECTED		
6	DISCONNECTED		
7	DISCONNECTED		
8	DISCONNECTED		

"XJ4" CONNECTOR

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COLOUR	SIG.
1	Y22 SIGNAL - BOOM OUT/IN	M/B	OUT
2	FORK ROTATION PROP. SIGNAL Y23	V/B	OUT
3	Y26 SIGNAL - BOOM EXT./RETRACT.	A/V	OUT
4	TURRET ROTATION S.V. SIGNAL Y27	L/G	OUT
5	Y24 SIGNAL - COUPLING/RELEASE	L/B	OUT
6	Y25 SOLENOID VALVE - SWITCHING	Z-N	OUT
7	DISCONNECTED		
8	DISCONNECTED		
9	SOLENOID VALVE - LEFT OUTRIGGERS OUT	V/B	OUT
10	SOLENOID VALVE - LEFT OUTRIGGERS IN	C/B	OUT
11	SOLENOID VALVE - RIGHT OUTRIGGERS OUT	M-N	OUT
12	SOLENOID VALVE - RIGHT OUTRIGGERS IN	A-B	OUT
13	SOLENOID VALVE - LEFT OUTRIGGERS UP	B/N	OUT
14	SOLENOID VALVE - LEFT OUTRIGGERS DOWN	V/N	OUT
15	SOLENOID VALVE - RIGHT OUTRIGGERS UP	Z/B	OUT
16	SOLENOID VALVE - RIGHT OUTRIGGERS DOWN	A/R	OUT
17	OUTRIGGER RELAY COIL SWITCHING	S-N	OUT
18	Y10 SOLENOID VALVE - FRONT AXLE LEVELLING	G/R	OUT
19	Y5 SOLENOID VALVE - FRONT AXLE LEVELLING	C/N	OUT
20	SENSOR - LOCKING PIN FOR SLEWRING	Z-B	IN

"XJ5" CONNECTOR

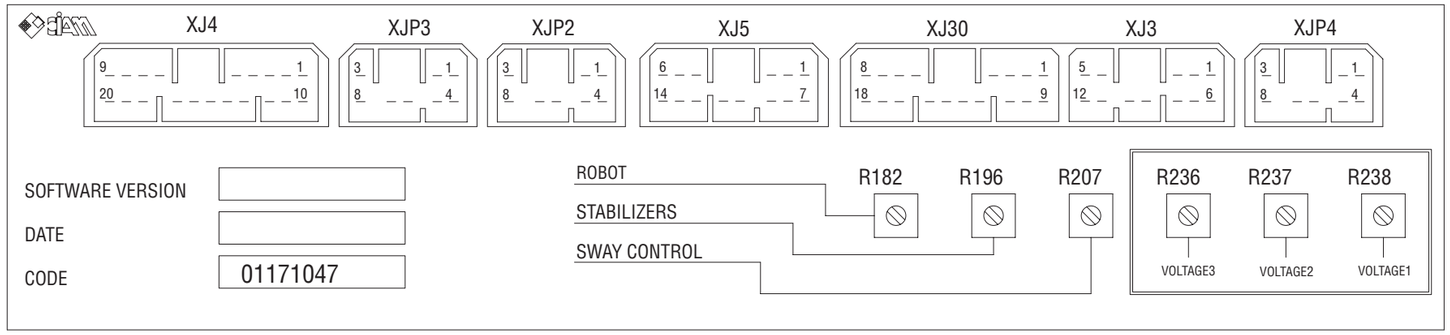
POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COLOUR	SIG.
1	+12 JOYSTICK IN MOTION	M+B+M-V	IN
2	YELLOW PUSHBUTTON	S-N	IN
3	RED PUSHBUTTON	B-L	IN
4	DEAD MAN	B-H	IN
5	JOYSTICK - DIR.1A FWD	N	IN
6	JOYSTICK - DIR.1B REVERSE	B-R	IN
7	JOYSTICK - DIR. 2A RIGHT	M-R	IN
8	JOYSTICK - DIR. 2B LEFT	M-S	IN
9	JOY. - DIR.3A BOOM RETRACTION	B/S	IN
10	JOY. - DIR.3B BOOM EXTENSION	S	IN
11	PROP. 1P LIFTING/LOWERING	R	IN
12	PROP. 2P ROTATION	L	IN
13	PROP. 3P EXT./RETRACTION	H	IN
14	+12 FOR JOYSTICK POTENTIOMETERS	MG+BG+V+Z	OUT

"XJ3-XJ30" CONNECTOR

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COLOUR	SIG.
1	RIGHT FRONT ARM PUSBUTTON	B	IN
2	RIGHT FRONT FOOT PUSBUTTON	A/R	IN
3	FRONT LEFT OUTRIGGER ARM PUSBUTTON	Z/B	IN
4	FRONT LEFT OUTRIGGER FOOT PUSBUTTON	V/N	IN
5	REAR RIGHT OUTRIGGER ARM PUSBUTTON	M/N	IN
6	TO PLATFORM (FROM ROAD/SITE/PLATF. SELECTOR)	H/N	IN
7	SENSOR - LOCK. PIN UP (SLEWRING LOCKED)	A-N	IN
8	OVERLOAD WARNING SYSTEM SENSOR FROM 3B6	B-N	IN
9	SENSOR - BOOM DOWN	C-L	IN
10	SENSOR - BOOM UP	B/V	IN
11	BOOM LIFTING/LOWER. INDICATOR	S	IN
12	BOOM EXTENS./RETRACT. INDICATOR	V	IN
1	RIGHT STAB. LEG/FOOT PUSHBUTTON	V/B	IN
2	LEFT STAB. FOOT PUSHBUTTON	C-B	IN
3	LEFT STAB. FOOT PUSHBUTTON	A/B	IN
4	SWAY CONTROL PUSHBUTTON	C/N	IN
5	IN OPTIONAL JOYSTICK	G/N	IN
6	SWITCH - SLEWRING LOCKED/UNLOCKED	G/R	IN
7	SEAT SENSOR	R-V	IN
8	TO CABIN (FROM ROAD/SITE/PLATF. SELECTOR)	M-N	IN
9	INDICATOR - FORK ROTATION	A	IN
10	INDICATOR - FORK COUPLED	M	IN
11	INDICATOR - ROTATION LOCKED	H	IN
12	INDICATOR - TURRET LOCKED	C	IN
13	DISCONNECTED		
14	SEAT SENSOR	R-V	IN
15	DISCONNECTED		
16	DISCONNECTED		
17	DISCONNECTED		
18	GND	N	IN

"XJP4" CONNECTOR

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COLOUR	SIG.
1	Y22 EXTENSION/RETRACTION SOLENOID POWER SUPPLY	L/R	OUT
2	Y26 BOOM LIFTING/LOWER. SOLENOID POWER SUPPLY	A-G1	OUT
3	Y23 FORKS ROTATION SOLENOID POWER SUPPLY	M-N	OUT
4	Y27 TURRET ROTATION SOLENOID POWER SUPPLY	B-N	OUT
5	Y24 ATTACHMENT COUPLING/RELEASE SOLENOID POWER SUPPLY	R-G	OUT
6	DISCONNECTED		
7	DISCONNECTED		
8	DISCONNECTED		



■ G-3.1.13 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI-5022 - ANA KONTROL ÜNİTESI

X5 - MARK 21

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	FRONT RIGHT POSITION LIGHT	G
2	POS. LIGHTS FUSE POWER SUPPLY	B
3	DANFOSS CONT. UNIT POWER SUPPLY DANFOSS CONT. UNIT POWER SUPPLY	2R-V
4	DANFOSS CONT. UNIT POWER SUPPLY	R-V
5	FRONT LEFT POS. LIGHT	G-N
6	3B6 CONTROL UNIT POWER SUPPLY	2R-N
7	REAR LEFT POS. LIGHT	G-N
8	POSITION LIGHTS INDICATOR	G-N
9	OUTRIGGER SWITCH SENSOR POWER SUPPLY	2R-V
10	DISCONNECTED	
11	INSTRUMENTS LIGHT INDICATOR	G

X17- MARK 17

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	WORK LIGHT	G-N
2	DISCONNECTED	
3	WORK LIGHTS SWITCH POWER SUPPLY	G/R
4	LEFT HIGH BEAM	V
5	RIGHT HIGH BEAM	V
6	HORN	Z
7	SWITCH - WORK LIGHTS	L/G
8	START-UP ENABLING COMMAND	C-B
9	START FROM BASKET 50 CONTROL BOARD	2B-R
10	POWER SUPPLY - FOG LIGTH SWITCH	H/N
11	LEFT LOW BEAM	H
12	RIGHT LOW BEAM	H
13	HIGH BEAM INDICATOR	V
14	HORN HORN	2Z
15	HIGH BEAM COMMON SWITCH	H-B
16	HIGH BEAM COMMON	V-B
17	MECHANICAL SPEED	G-R

X16 - MARK 13

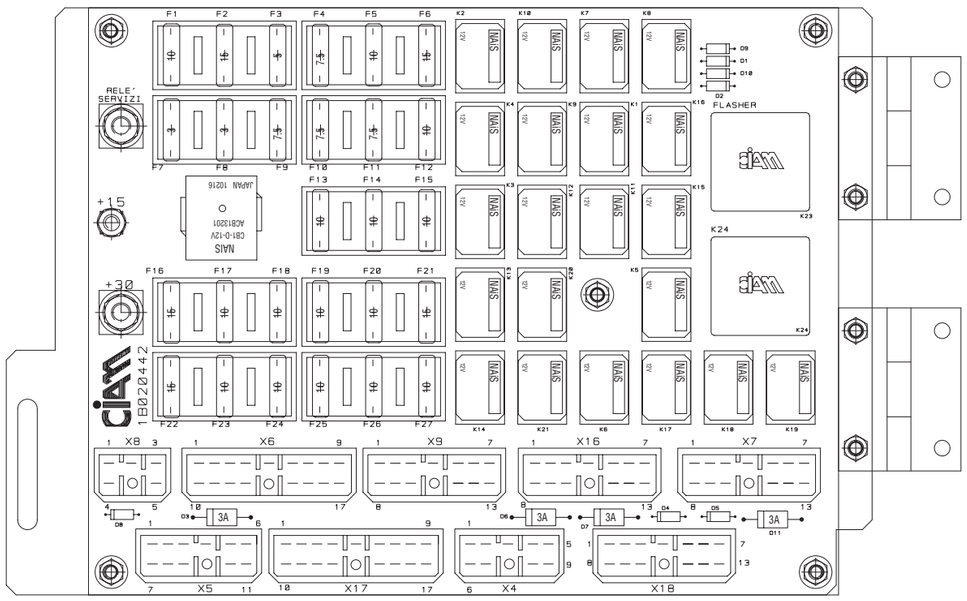
POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	DISCONNECTED	
2	FORWARD SPEED	S-N
3	BACK-UP HORN	H-R
4	SPEED/GEARBOX SWITCH POWER S.	H/R
5	2ND HYDRAULIC SPEED	A-G
6	SOLENOID VALVE - 1ST MECHANICAL SPEED	M-B
7	SOLENOID VALVE - 2ND MECHANICAL SPEED	H-N
8	TRANSMISSION DISCONNECTED	2 H
9	SOLENOID VALVE - REVERSE SPEED	H-L
10	DISPLAC. CHANGE - POWER SUPPLY	C-N
11	SOLENOID VALVE - FORWARD SPEED	H-R
12	REVERSE SPEED	S-G
13	SENSOR - CARDAN SHAFT	L-G

X6 - MARK 17

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	DISCONNECTED	R
2	STEER ACCUM. S.V. POWER SUPPLY	S/N
3	SWITCH - DIFFERENTIAL LOCKING	Z/N
4	EMERGENCY PUMP POWER SUPPLY	L-N
5	BASKET EMERG.BUTTON POWER SUPPLY	C-R
6	CAB EMERG.BUTTON OUT	B-R
7	WORK SELECTOR SWITCH	B-R
8	DISCONNECTED	S/N
9	DISCONNECTED	G-N
10	DISCONNECTED	H-R
11	BASKET EMERG.BUTTON POWER SUPPLY	M
12	CAB EMERG.BUTTON POWER SUPPLY	A/G
13	ELECTROSTOP FROM JOBSITE	G-M
14	ELECTROSTOP	M
15	DISCONNECTED	N
16	DISCONNECTED	M-V
17	SOLENOID VALVE - REAR STEERING AXLE LOCKED	H-R

X7 - MARK 17

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	LEFT HIGH BEAM POWER SUPPLY	V
2	SIGNAL - STABILIZERS FOR OVERLOAD SYSTEM	L-R
3	STABILIZER SENSOR POWER SUPPLY	R-V
4	SIGNAL - STABILIZER FOR TRANSMISSION DISENGAGEMENT	B-G
5	SENSOR - CARDAN SHAFT	A-B
6	SENSOR - 1ST SPEED ENGAGED	A-V
7	SENSOR - 2ND SPEED ENGAGED	A-R
8	LOW BEAM	H
9	LOW BEAM	H
10	HIGH BEAM	V
11	DISPLACEMENT CHANGE SOLENOID POWER SUPPLY	V
12	LEFT TURN SIGNAL	L
13	RIGHT TURN SIGNAL	A
14	OPTIONAL	L-G
15	LEFT POSITION LIGHTS	G-N
16	KC9-KC10 RELAY 30 POWER SUPPLY - STEERING AXLE SWAY UNLOCKING	H-R
17	RIGHT POSITION LIGHTS	2 G



X9 - MARK 13

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	WIPER SWITCH POWER SUPPLY	L/N
2	DISCONNECTED	
3	A/C SYSTEM SWITCH POWER SUPPLY	A
4	STOP LIGHTS SWITCH POWER SUPPLY	R
5	BEACON POWER SUPPLY	G-V
6	REAR WIPER POWER SUPPLY	L-R
7	TURN SIGNAL - LIGHT INDICATOR	S/N
8	FRONT WIPER POWER SUPPLY	L/N
9	SWITCH LAMP POWER SUPPLY INSTRUMENTS POWER SUPPLY	2B-R
10	WARNING LIGHT POWER SUPPLY	H-L
11	DISCONNECTED	
12	BLINKING POWER SUPPLY	A-R
13	49	A-N

X8 - MARK 5

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	58 CONTROL BOARD	R
2	BASKET POWER SUPPLY	R-N
3	POS. LIGHT SWITCH POWER SUPPLY	B-R
4	WARN. LIGHT SWITCH POWER SUPPLY	R
5	CAB INTERIOR LIGHTS POWER SUPPLY	R

X7 - MARK 13

POS.	FUNCTION DESCRIPTION
OPTIONAL FOR ALL MOTIONS	

X18 - MARK 13

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	PLATFORM POTENT. POWER SUPPLY	G-R
2	SIGNAL - TURRET ROTATION	L/G
3	SIGNAL - OVERLOAD WARNING SYSTEM	B-N
4	SIGNAL - TURRET ROTATION	L-G
5	SIGNAL - EXT./RETRACTION	M/B
6	SIGNAL - LIFTING/LOWERING	A/V
7	SIGNAL - LIFTING/LOWERING	A-V
8	GND	N
9	86 BASKET RELAY	N-Z
10	SIGNAL - OVERLOAD WARNING SYSTEM	B-N
11	SIGNAL - EXT./RETRACTION	M-B
12	SIGNAL - ATTACHMENT COUPLING/RELEASE	R-G
13	SIGNAL - ATTACHMENT COUPLING/RELEASE	G-R

X4 - MARK 9

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL
1	OVERLOAD WARNING SYSTEM P.S.	L-G
2	86 AUX CIRCUIT RELAY	M
3	DISCONNECTED	C
4	SWITCH - SLEWRING LOCKED/UNLOCKED	A-G
5	JOBSITYE FUNCTIONS ENABLED	A-V
6	PLATFORM ENABLED PLATFORM ENABLED	A-N
7	SLEWRING LOCKED/UNLOCKED	Z
8	DISCONNECTED	
9	86 AUX CIRCUIT RELAY	G-R

WIRE COLOURS

A LIGHT BLUE
B WHITE
C ORANGE
G YELLOW
H GREY
L BLUE
M BROWN
N BLACK
R RED
S PINK
V GREEN
Z PURPLE

REMARK: TWO-COLOUR WIRES ARE INDICATED
INDICATEDTHROUGH A COMBINATION OF THE
AFORESAID INITIALS AS FOLLOWS:

G/V ->YELLOW/GREEN (CROSSWISE COLOURING)
G-V ->YELLOW-GREEN (LENGTHSWISE COLOURING)

■ G-3.1.14 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI-5022 - ARACIN ALT GÖVDESI KONTROL ÜNITESI

XC8 - MARK 21-WAY

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL.
1	SENSOR - SLEWRING LOCKING PIN	Z-B
2	SENSOR - CARDAN SHAFT	A-B
3	Y10 SOLENOID VALVE - AXLE LEVELLING	G/R
4	Y5 SOLENOID VALVE - AXLE LEVELLING	C/N
5	1ST SPEED SOLENOID VALVE	M-B
6	SENSOR POWER SUPPLY	R-V
7	DISCONNECTED	
8	SOLENOID VALVE - REAR STEERING AXLE LOCKED	H-R
9	OUTRIGGER RELAY SWITCHING	S/N
10	DISCONNECTED	
11	SOLENOID VALVE - LEFT OUTRIGGER OUT	V/B
12	SOLENOID VALVE - DIFFERENTIAL LOCKING	C-B
13	DISCONNECTED	
14	SOLENOID VALVE - DISPLACEMENT CHANGE	C-V
15	MECH. SPEED LIGHT POWER SUPPLY 2ND SPEED SOLENOID VALVE	A-R B-N
16	DISCONNECTED	
17	SOLENOID VALVE - FOUR-WHEEL STEER	H-R
18	SOLENOID VALVE - CRAB STEER	C-N
19	SIGNAL - BOOM DOWN	C-L
20	SIGNAL - AXLE BLOCKED	V-Z
21	SIGNAL - REAR ALIGNMENT	L-G

XC6 - MARK 9-WAY

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL.
1	GND	
2	RIGHT TURN SIGNAL	A
3	DISCONNECTED	
4	DISCONNECTED	
5	DISCONNECTED	
6	LEFT TURN SIGNAL	L
7	DISCONNECTED	
8	DISCONNECTED	
9	DISCONNECTED	

XC5 - MARK 17-WAY

POS.	FUNCTION DESCRIPTION
NOT USED	

XC4 - MARK 13-WAY

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL.
1	FRONT LEFT STEER. AXLE UNLOCK. SOLENOID FRONT RIGHT STEER. AXLE UNLOCK. SOLENOID	2MB
2	DISCONNECTED	
3	DISCONNECTED	
4	FRONT LEFT OUTR. LIMIT SWITCH NC P.S. FRONT LEFT OUTR. LIMIT SWITCH NC P.S.	2RV
5	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER UP	B/N
6	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT OUTRIGGER IN	A/B
7	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT OUTRIGGER UP	Z/B
8	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER OUT	V/B
9	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER IN	C/B
10	DISCONNECTED	
11	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER UP	M/N
12	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER DOWN	V/N
13	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT OUTRIGGER DOWN	A/R

XC3 - MARK 13-WAY

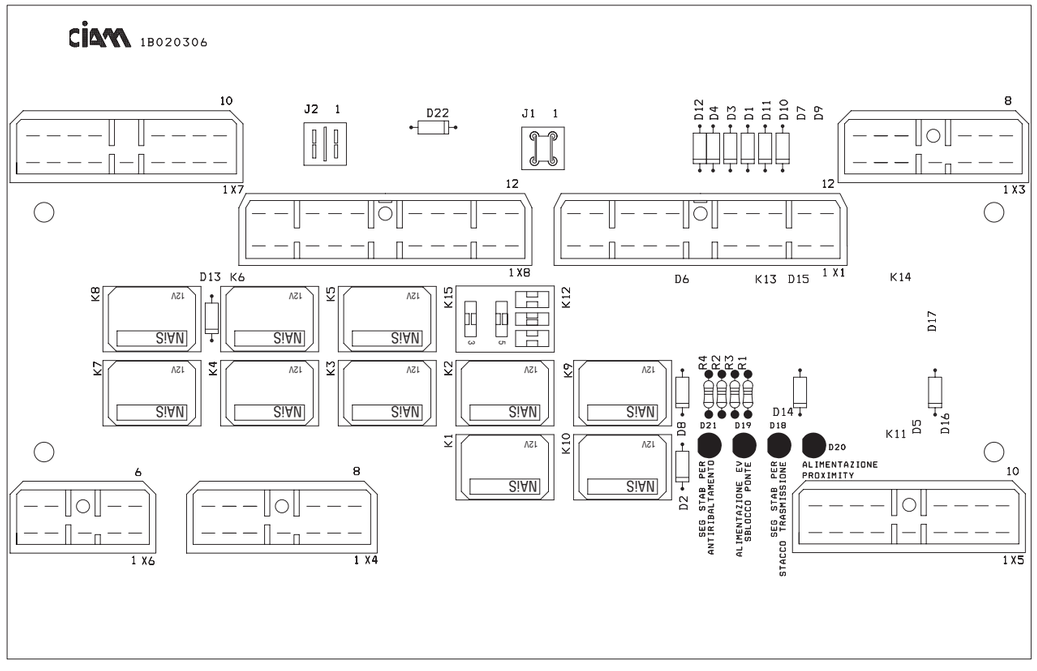
POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL.
1	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER OUT	M/N
2	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER IN	C/B
3	DISCONNECTED	
4	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER UP	B/N
5	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER DOWN	V/N
6	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER DOWN	A/R
7	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER UP	Z/B
8	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER IN	A/B
9	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER OUT	V/B
10	GND	N
11	SENSOR - REAR WHEELS ALIGNMENT	L-B
12	DISCONNECTED	M-N
13	DISCONNECTED	Z-N

XC1 - MARK 21-WAY

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL.
1	SOLENOID VALVE - REAR STEER. AXLE UNLOCK.	2GV
2	DISCONNECTED	
3	DISCONNECTED	
4	DISCONNECTED	
5	DISCONNECTED	
6	SLEWRING BLOCKED SENS. P.S. REAR AXLE LEVELLING SENS. P.S.	2RV
7	SOLENOID VALVE - 1ST HYDR. SPEED	B-V
8	SOLENOID VALVE - REAR AXLE LEVELLING	C/N
9	SOLENOID VALVE - REAR AXLE LEVELLING	G/R
10	SIGNAL - CARDAN SHAFT SENSOR	A-B
11	SIGNAL - SLEWRING BLOCKED	Z-B
12	DISCONNECTED	
13	DISCONNECTED	
14	POWER SUPPLY - LICENCE PLATE LIGHT	G-N
15	CRAB STEERING SOLENOID VALVE	C-N
16	4-WHEEL STEERING SOLENOID VALVE	H-R
17		
18	SOLENOID VALVE - 2ND HYDR. SPEED	B-R
19	SOLENOID VALVE - DISPLACEMENT CHANGE	V
20	DISCONNECTED	
21	SOLENOID VALVE - DIFFERENTIAL LOCKING	C-B

XC7 - MARK 17-WAY

POS.	FUNCTION DESCRIPTION	COL.
1	SOLENOID VALVE - LEFT STAB. UP	B/N
2	SOLENOID VALVE - RIGHT STAB. OUT	M-N
3	SOLENOID VALVE - LEFT STAB. DOWN	V/N
4	SOLENOID VALVE - RIGHT STAB. IN	A-B
5	GND	N
6	SOLENOID VALVE - RIGHT STAB. UP	Z/B
7	LEFT TURN SIGNAL	A
8	DISCONNECTED	
9	DISCONNECTED	
10	SOLENOID VALVE - LEFT STAB. IN	C/B
11	DISCONNECTED	
12	DISCONNECTED	
13	DISCONNECTED	
14	SOLENOID VALVE - RIGHT STAB. DOWN	A/R
15	RIGHT TURN SIGNAL	L
16	DISCONNECTED	
17	DISCONNECTED	



ABBREVIATION LEGEND			
ANT.	FRONT	SAL.	LIFTING
POST.	REAR	DIS.	LOWERING
STAB.	STABILIZER	SENS.	SENSOR
S.V.	SOLENOID VALVE	CONN.	CONNECTOR
P.S.	POWER SUPPLY	DIFFER.	DIFFERENTIAL
SX	LEFT	SIG.	SIGNAL
DX	RIGHT		
N.C.	DISCONNECTED		

WIRE COLOURS

A LIGHT BLUE
B WHITE
C ORANGE
G YELLOW
H GREY
L BLUE
M BROWN
N BLACK
R RED
S PINK
V GREEN
Z PURPLE

REMARK: TWO-COLOUR WIRES ARE INDICATED
INDICATEDTHROUGH A COMBINATION OF THE
AFORESAID INITIALS AS FOLLOWS:

G/V ->YELLOW/GREEN (CROSSWISE COLOURING)
G-V ->YELLOW-GREEN (LENGTHSWISE COLOURING)

G-3.1.15 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI - Bileşenlerinin tarifi

Ref.	Açıklama	Sayfa
F1G	MAIN FUSE 30A	1
F1G	MAIN FUSE 30A	1
F1G	MAIN FUSE 60A	1
F1G	MAIN FUSE 50A	1
A1	ALTERNATOR	1
B0	BATTERY	1
B10	SENSOR - CARRIAGES ALIGNED	7
B11	PRESSURE SWITCH - ENGINE OIL FILTER	1
B11	SENSOR - PIN HIGH	7
B12	FUEL GAUGE	4
B12	THERMOSTAT - HIGH ENGINE WATER TEMPERATURE	1
B12A	FUEL RESERVE	4
B13	HYDRAULIC OIL THERMOMETER - HIGH TEMPERATURE	4
B13	THERMOSTAT - HIGH ENGINE WATER TEMPERATURE	1
B14.1	MICRO-SWITCH - ENGINE OIL FILTER CLOGGED	1
B15	MICRO-SWITCH - AIR FILTER CLOGGED	1
B2	SENSOR - SLEWRING BLOCKED	7
B3	SENSOR - REAR STEERING AXLE ALIGNED	7
B4	PRESSURE SWITCH - LOW ENGINE OIL PRESSURE	6
B5	SENSOR - ADVANCE CHANGE	1
F1	FUSE - WINDSCREEN WIPER/WASHER 10A	5
F10	FUSE - EMERGENCY SWITCH 7.5A	4
F11	FUSE - BEACON 7,5A	6
F12	FUSE - WORK LIGHTS 10A	4
F14	FUSE - DRIVE SWITCH 10A	3
F15	FUSE - HIGH BEAM 10A	4
F16	FUSE - EMERGENCY LIGHT SWITCH 15A	5
F17	FUSE - LIGHTS AND FLASHING 10A	4
F18	FUSE - OUTRIGGERS LOWERED 10A	10
F19	FUSE - STEERING SELECTOR 10A	8
F2	FUSE - HEATING 15A	6
F20	FUSE - EMERGENCY MUSHROOM-HEAD PUSHBUTTON 10A	2
F21	FUSE - HORN 15A	4
F22	FUSE - PLATFORM ROTATION 15A	1
F23	FUSE - CAB LIGHTS 10A	6
F25	FUSE - 3B6 CONTROL UNIT 10A	11
F26	FUSE - OUTRIGGERS 10A	8
F3	FUSE - STOP SWITCH 5A	4
F4	FUSE - REAR WINDSCREEN WIPER 7.5A	6
F6	FUSE - LOW BEAM 15A	4
F7	FUSE - RIGHT POSITION LIGHTS SWITCH 3A	4
F8	FUSE - LEFT POSITION LIGHTS SWITCH 3A	4
F9	FUSE - INSTRUMENTS LIGHTING POWER SUPPLY 7,5A	6
H01	LICENCE PLATE LIGHT	3
H1	LEFT SIDE LIGHT	3
H2	RIGHT SIDE LIGHT	3
H20	HORN	4
H22	FRONT RIGHT LIGHT	4
H23	REAR LEFT LIGHT	4
H24	LICENCE PLATE LIGHT	4
H25	BACK-UP HORN	3
H26	REAR RIGHT LIGHT	4
H27	LIGHT	4
H9	LIGHT INDICATOR - BASKET ENABLED	8
K01	RELAY - START-UP	1
K02	RELAY -PRE-HEATING	1
K04	RELAY - AUX CIRCUITS	2
K1	RELAY - HIGH BEAM	4
K10	RELAY - TRANSMISSION DISCONNECTED	3
K11	RELAY - START-UP ENABLING COMMAND	1
K12	RELAY - AUX CIRCUITS	2
K13	RELAY - EMERGENCY PUMP	2
K14	RELAY - OUTRIGGERS	8
K15	RELAY	11
K16	RELAY - BOOM OUT/IN	11
K17	RELAY - BOOM UP/DOWN	11
K2	RELAY - HIGH BEAM	4
K20	RELAY	11
K21	RELAY - BOOM SENSOR	11
K22	RELAY	11
K23	INTERMITTENCE	5
K24	TIMER	3
K3	RELAY - HORN	4
K4	RELAY - WORK LIGHTS	4
K5	RELAY - 1ST AND 2ND MECHANICAL SPEED	3
K6	RELAY - POWER DISPLACEMENT CHANGE	3
K7	RELAY - FORWARD SPEED	3
K8	RELAY - REVERSE SPEED	3
K9	RELAY - TRANSMISSION DISCONNECTED	3
KC1	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER	8
KC10	RELAY - FRONT STEERING AXLE UNLOCKING	10
KC15	RELAY - SLEWRING LOCKED	7
KC2	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER IN	8
KC3	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER OUT	9

Ref.	Açıklama	Sayfa
KC4	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER IN	9
KC5	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER UP	8
KC6	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER DOWN	8
KC7	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER UP	9
KC8	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER DOWN	9
KC9	RELAY - REAR STEERING AXLE LOCKED	10
L10	FRONT LEFT LIGHT	4
L8	LIGHT	4
M1	STARTING MOTOR	1
M13	UPPER WINDSCREEN WIPER/WASHER MOTOR	5
M3	ROOF WINDSHIELD WIPER/WASHER	6
M5	HEATING	6
M74	A/C SYSTEM	6
M8	EMERGENCY PUMP	2
M92	PUMP MOTOR	5
R0	GLOW PLUGS	1
P1	ENGINE WATER TEMPERATURE GAUGE	1
P2	FUEL LEVEL GAUGE	4
P3	FUEL GAUGE	4
P4	HOUR-METER	1
SX1	LIGHTS / WIPER SWITCH	5
S0	BATTERY CUTOFF	1
S01	START-UP PANEL	1
S1	RIGHT STABILISER LEG SWITCH	9
S10	OVERLOAD CUTOUT	11
S13	EMERGENCY MUSHROOM-HEAD PUSHBUTTON	2
S14	SWITCH - SPEED CHANGE	3
S15	SWITCH - DIFFERENTIAL LOCKING	8
S16	WARNING SWITCH	5
S17	SWITCH - EMERGENCY PUMP	2
S18	SWITCH - LIGHTS	4
S19	SWITCH - LIGHTS	4
S2	LEFT OUTR. LEG/FOOT SWITCH	9
S20	SWITCH - HEATER	6
SX12	SPEED SWICTH	3
S21	SWITCH - WORK LIGHTS	4
S22	STEERING SELECTOR	8
S30	STOP LIGHTS MICRO-SWITCH	4
S5	SWITCH - SLEWRING LOCKED/UNLOCKED	9
S51	FRONT LEFT OUTRIGGER MICRO-SWITCH	7
S52	FRONT RIGHT OUTRIGGER MICRO-SWITCH	7
S53	REAR LEFT OUTRIGGER MICRO-SWITCH	7
S54	REAR LEFT OUTRIGGER MICRO-SWITCH	7
S6	REAR RIGHT OUTRIGGER MICRO-SWITCH	7
S7	SWITCH - A/C SYSTEM	6
X101	BEACON	6
X102	CAB INTERIOR LIGHTS	6
Y01	SOLENOID VALVE - FORWARD SPEED	3
Y02	SOLENOID VALVE - REVERSE SPEED	3
Y1	SOLENOID VALVE - SLEWRING LOCKED	9
Y10	SOLENOID VALVE - FRONT AXLE LEVELLING	10
Y11	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER DOWN	9
Y12	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER UP	9
Y13	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER IN	9
Y14	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER OUT	9
Y15	SOLENOID VALVE - REAR STEERING AXLE LOCKED	10
Y15A	SOLENOID VALVE - REAR STEERING AXLE LOCKED	10
Y16	SOLENOID VALVE - 2ND SPEED	3
Y17	SOLENOID VALVE - 1ST SPEED	3
Y18	SOLENOID VALVE - DISPLACEMENT CHANGE	3
Y19	SOLENOID VALVE - DIFFERENTIAL LOCKING	8
Y2	SOLENOID VALVE - SLEWRING UNLOCKED	9
Y20	SOLENOID VALVE - FOUR-WHEEL STEER	8
Y21	SOLENOID VALVE - CRAB STEER	8
Y22	SOLENOID VALVE - BOOM OUT/IN	11
Y23	SOLENOID VALVE - FORKS/OUTRIGGERS	11
Y24	SOLENOID VALVE - ATTACHMENT LOCKED/ UNLOCKED	11
Y25	SOLENOID VALVE - SWITCHING	11
Y26	SOLENOID VALVE - BOOM UP/DOWN	11
Y27	SOLENOID VALVE - TURRET ROTATION	11
Y3	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT STEERING AXLE UNLOCKED	10
Y4	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT STEERING AXLE UNLOCKED	10
Y5	SOLENOID VALVE - FRONT AXLE LEVELLING	10
Y6	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER DOWN	8
Y7	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER UP	8
Y8	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER IN	8
Y9	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER OUT	8
X1	8-WAY CONNECTOR - LIGHT INDICATORS	

Ref.	Açıklama	Sayfa
X10	6-WAY CONNECTOR	
X104	3-WAY CONNECTOR	
X105	4-WAY CONNECTOR	
X11	13-WAY CONNECTOR	
X12	5-WAY CONNECTOR	
X122	2-WAY CONNECTOR	
X123	2-WAY CONNECTOR	
X127	2-WAY CONNECTOR	
X128	2-WAY CONNECTOR	
X129	2-WAY CONNECTOR	
X13	6-WAY CONNECTOR	
X132	3-WAY CONNECTOR	
X133	2-WAY CONNECTOR	
X134	3-WAY CONNECTOR	
X135	3-WAY CONNECTOR	
X136	3-WAY CONNECTOR	
X137	3-WAY CONNECTOR	
X138	2-WAY CONNECTOR	
X139	2-WAY CONNECTOR	
X140	2-WAY CONNECTOR	
X141	2-WAY CONNECTOR	
X142	2-WAY CONNECTOR	
X143	2-WAY CONNECTOR	
X144	2-WAY CONNECTOR	
X145	2-WAY CONNECTOR	
X146	2-WAY CONNECTOR	
X147	2-WAY CONNECTOR	
X148	2-WAY CONNECTOR	
X149	2-WAY CONNECTOR	
X15	2-WAY CONNECTOR	
X150	2-WAY CONNECTOR	
X151	2-WAY CONNECTOR	
X152	2-WAY CONNECTOR	
X153	2-WAY CONNECTOR	
X154	2-WAY CONNECTOR	
X155	2-WAY CONNECTOR	
X156	2-WAY CONNECTOR	
X157	2-WAY CONNECTOR	
X158	2-WAY CONNECTOR	
X159	2-WAY CONNECTOR	
X16	13-WAY CONNECTOR	
X160	2-WAY CONNECTOR	
X161	2-WAY CONNECTOR	
X162	2-WAY CONNECTOR	
X163	2-WAY CONNECTOR	
X164	2-WAY CONNECTOR	
X165	2-WAY CONNECTOR	
X17	17-WAY CONNECTOR	
X18	13-WAY CONNECTOR	
X19	21-WAY CONNECTOR	
X2	12-WAY CONNECTOR - LIGHT INDICATORS	6
X20	17-WAY CONNECTOR	
X21	40-WAY DEUTSCH CONNECTOR - TYPE B	
X21A	40-WAY DEUTSCH CONNECTOR - TYPE B	
X22	12-WAY CONNECTOR	
X23	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X25	17-WAY CONNECTOR	
X26	11-WAY CONNECTOR	
X27	24-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X28	24-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X29	24-WAY DEUTSCH CONNECTOR	10
X3	12-WAY CONNECTOR - LIGHT INDICATORS	
X30	2-WAY CONNECTOR	
X34	2-WAY 90° CONNECTOR	
X35	7-WAY CONNECTOR	
X4	9-WAY CONNECTOR	
X47	2-WAY 90° CONNECTOR	
X5	11-WAY CONNECTOR	
X50	24-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X51	4-WAY CONNECTOR	
X52	4-WAY CONNECTOR	
X53	4-WAY CONNECTOR	
X54	4-WAY CONNECTOR	
X55	40-WAY DEUTSCH CONNECTOR - TYPE B	
X6	17-WAY CONNECTOR	
X61	5-WAY CONNECTOR	
X63	1-WAY CONNECTOR	
X64	2-WAY CONNECTOR - ENGINE STOP	1
X67	2-WAY CONNECTOR - FUEL PUMP	1
X70	1-WAY CONNECTOR	
X71	1-WAY CONNECTOR	
X72	2-WAY CONNECTOR	
X73	2-WAY 90° CONNECTOR	
X77	12-WAY CONNECTOR	
X8	5-WAY CONNECTOR	
X88	12-WAY CONNECTOR	
X9	13-WAY CONNECTOR	
X91	2-WAY 90° CONNECTOR	
XB10	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
XB11	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
XB2	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
XB3	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
XC1	21-WAY CONNECTOR	
XC3	13-WAY CONNECTOR	

Ref.	*Açıklama*	*Sayfa*
XC4	13-WAY CONNECTOR	
XC6	9-WAY CONNECTOR	
XC7	17-WAY CONNECTOR	
XC8	21-WAY CONNECTOR	
XH22	6-WAY CONNECTOR	
XH23	4-WAY CONNECTOR	
XH24	2-WAY CONNECTOR	
XH25	2-WAY CONNECTOR	
XH26	4-WAY CONNECTOR	
XJ3	12-WAY CONNECTOR	
XJ30	18-WAY CONNECTORE	
XJ4	20-WAY CONNECTOR	
XJP2	8-WAY CONNECTOR	
XJP3	8-WAY CONNECTOR	
XJP4	8-WAY CONNECTOR	
XM3	2-WAY CONNECTOR	
XP1	14-WAY CONNECTOR	
XP2	6-WAY CONNECTOR	
XP3	6-WAY CONNECTOR	

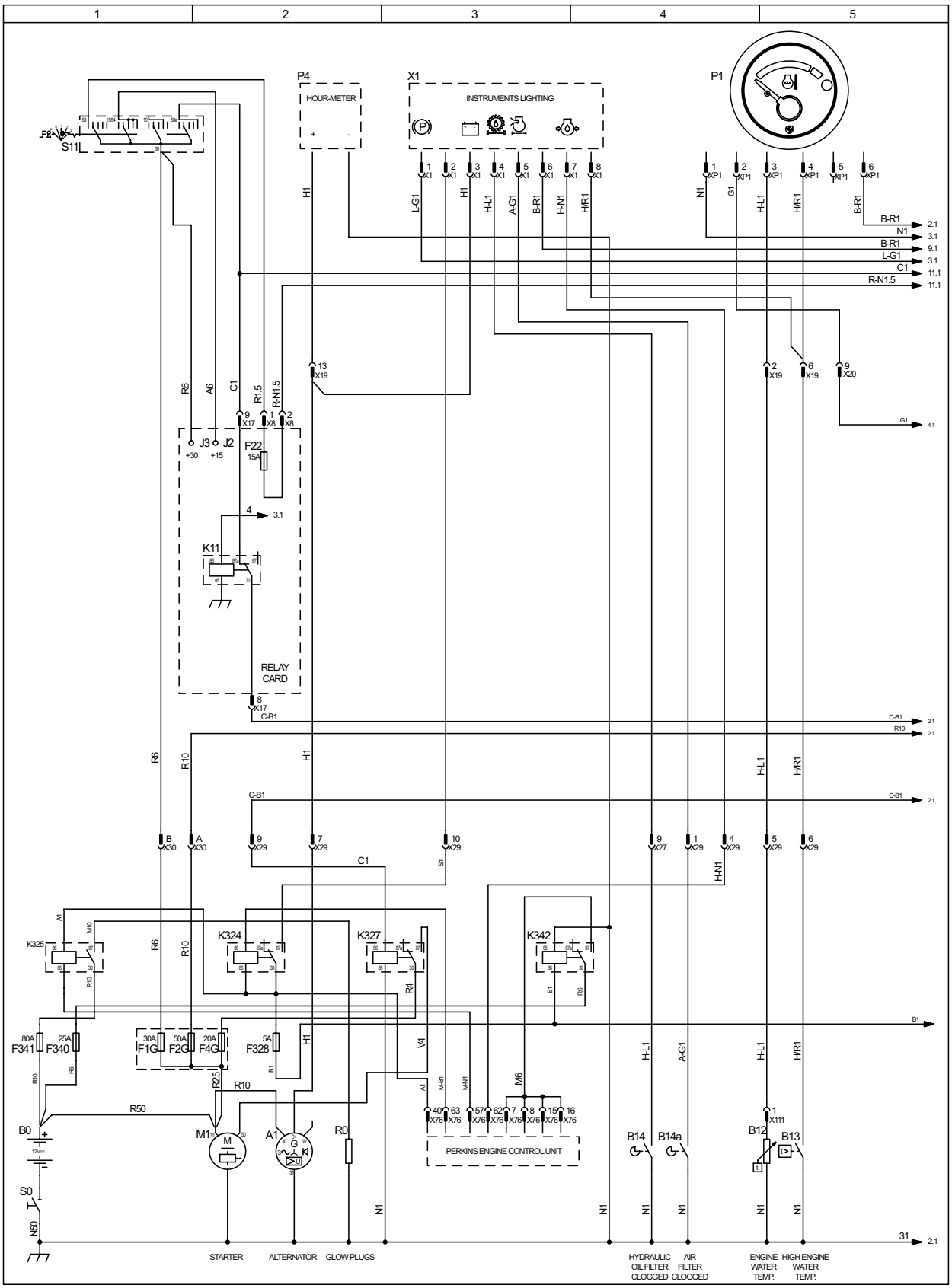
KABLO RENKLERİ

A AÇıK MAVI
B BEYAZ
C PORTAKAL RENGI
G SARı
H GRI
L MAVI
M KAHVERENGI
N SIYAH
R KıRMıZı
S PEMBE
V YEŞIL
Z MOR

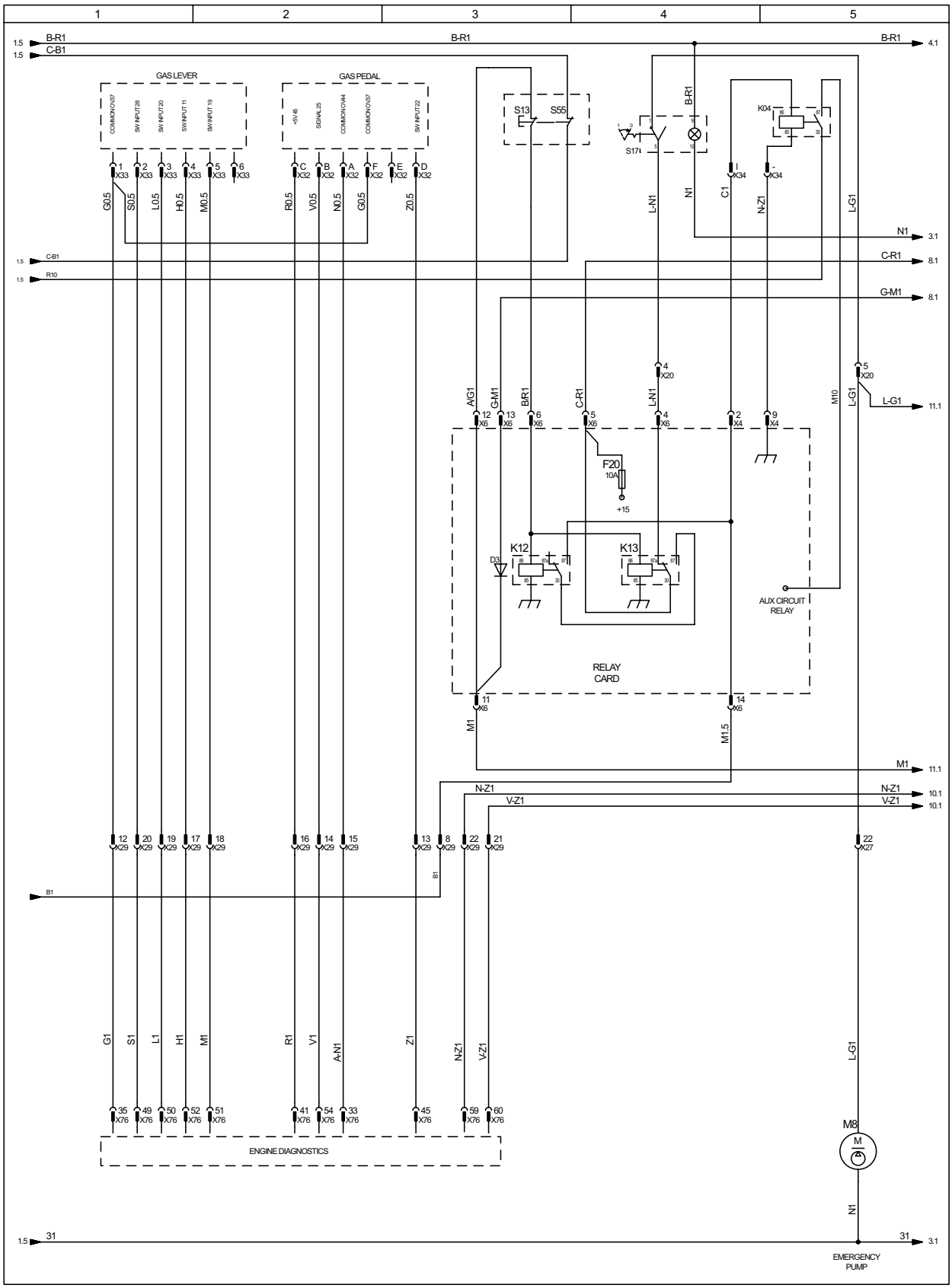
NOT: İki renkli kabloların renkleri yukarıda gösterilen baş harflerle gösterilmektedir. Örneğin:

G/V = SARI/YEŞİL (Enine renkli)
G-V = SARI-YEŞİL (Uzunlamasına renkli)

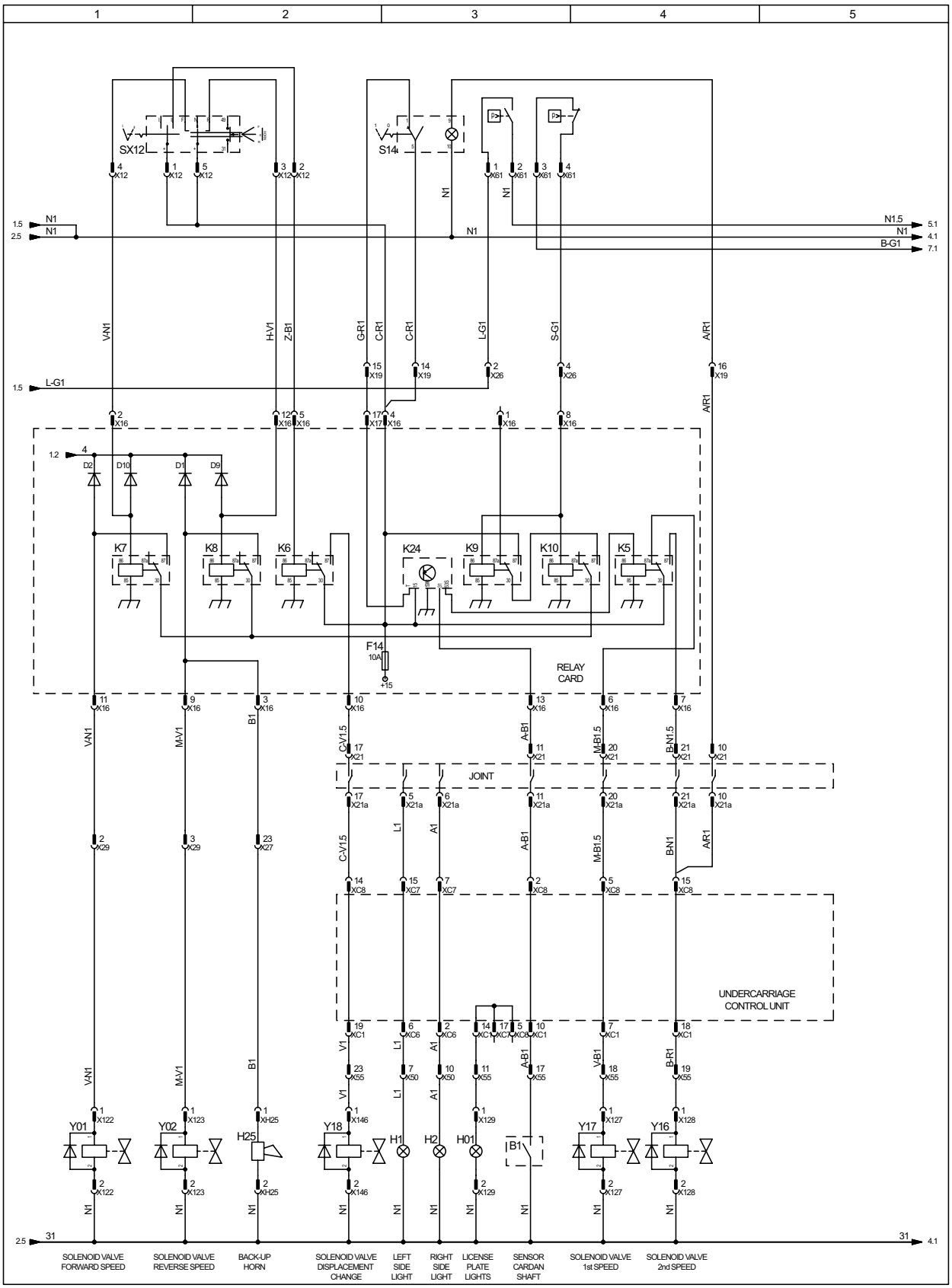
■ G-3.2.1 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



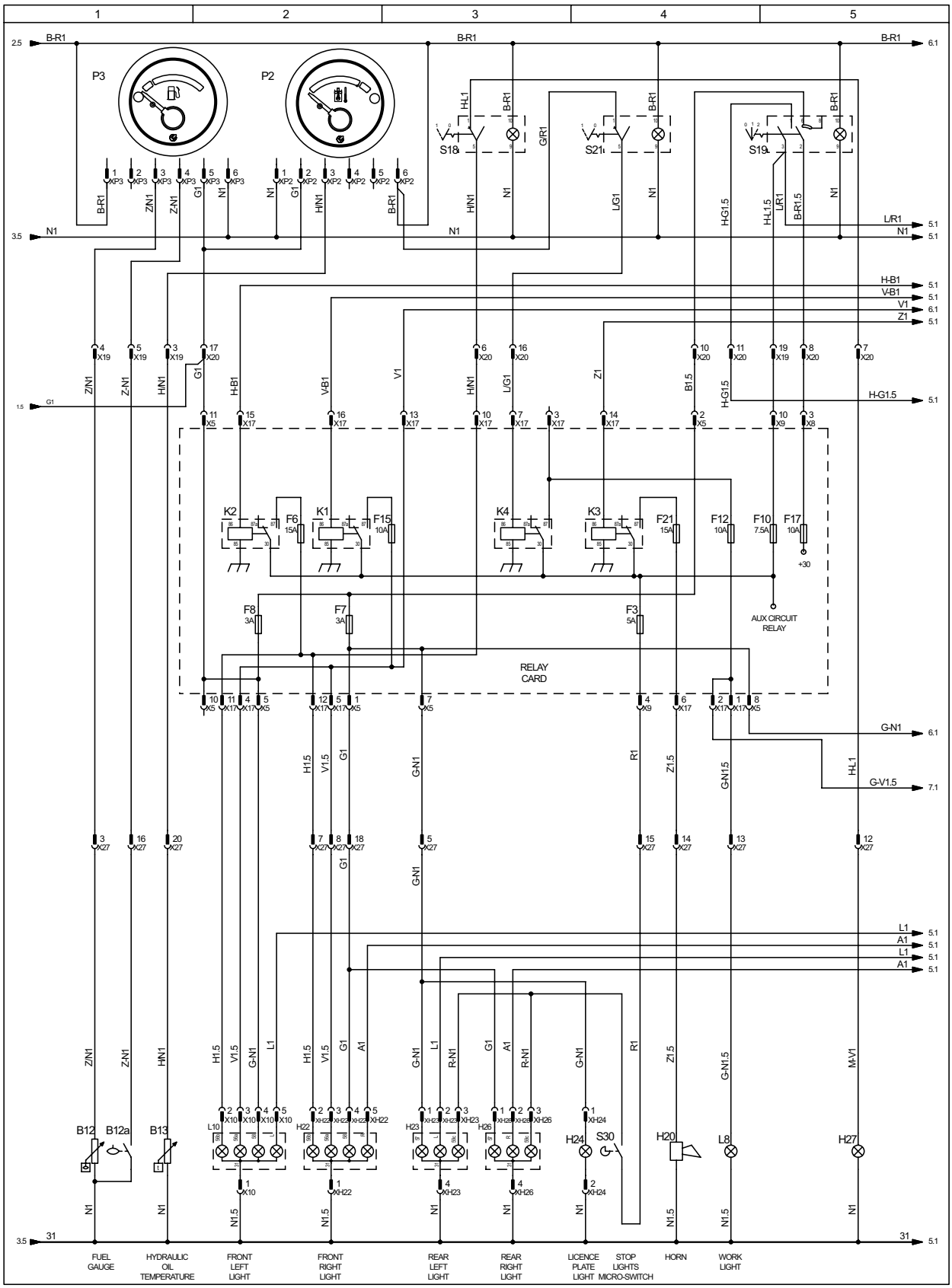
■ G-3.2.2 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



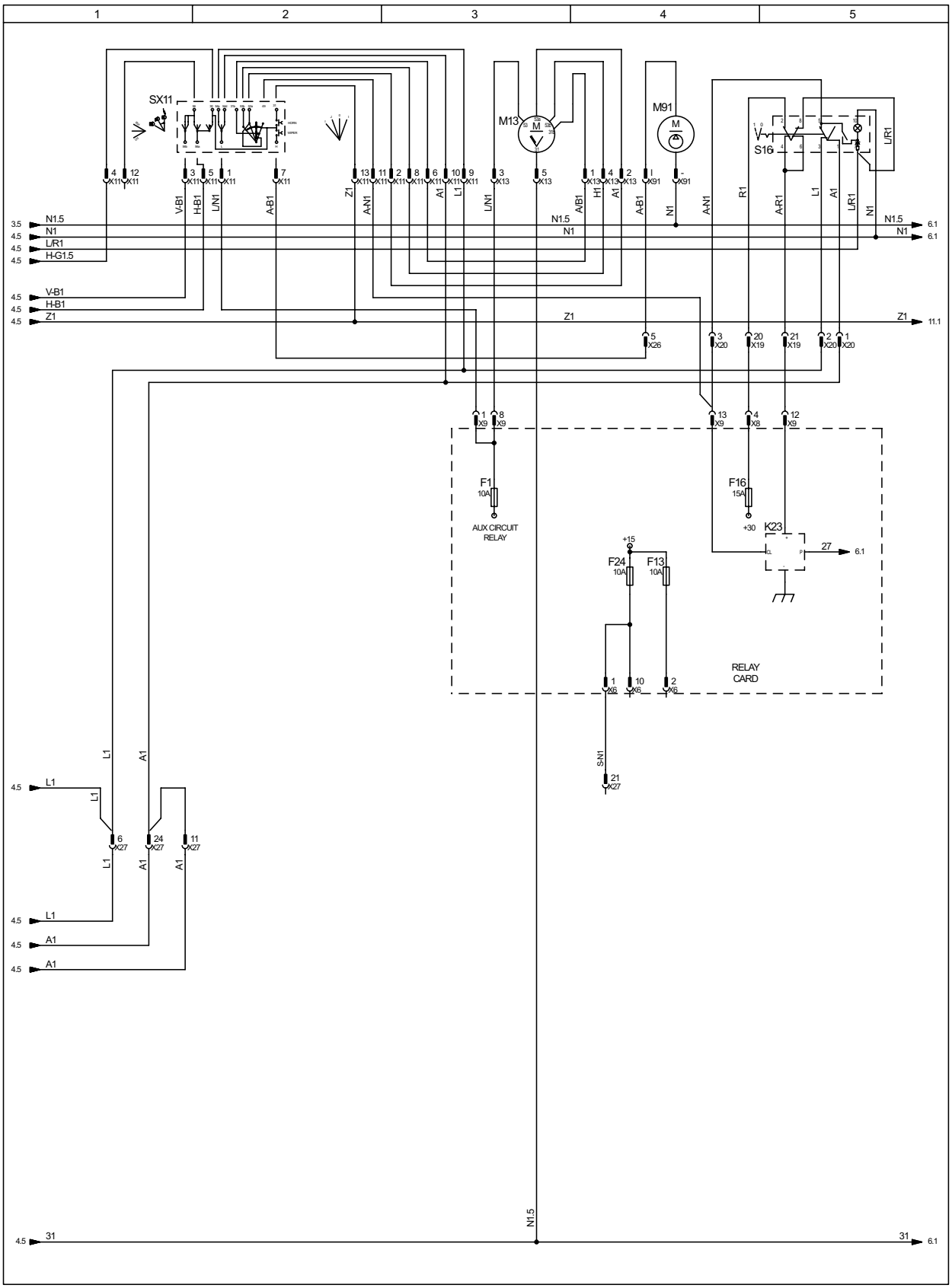
■ G-3.2.3 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



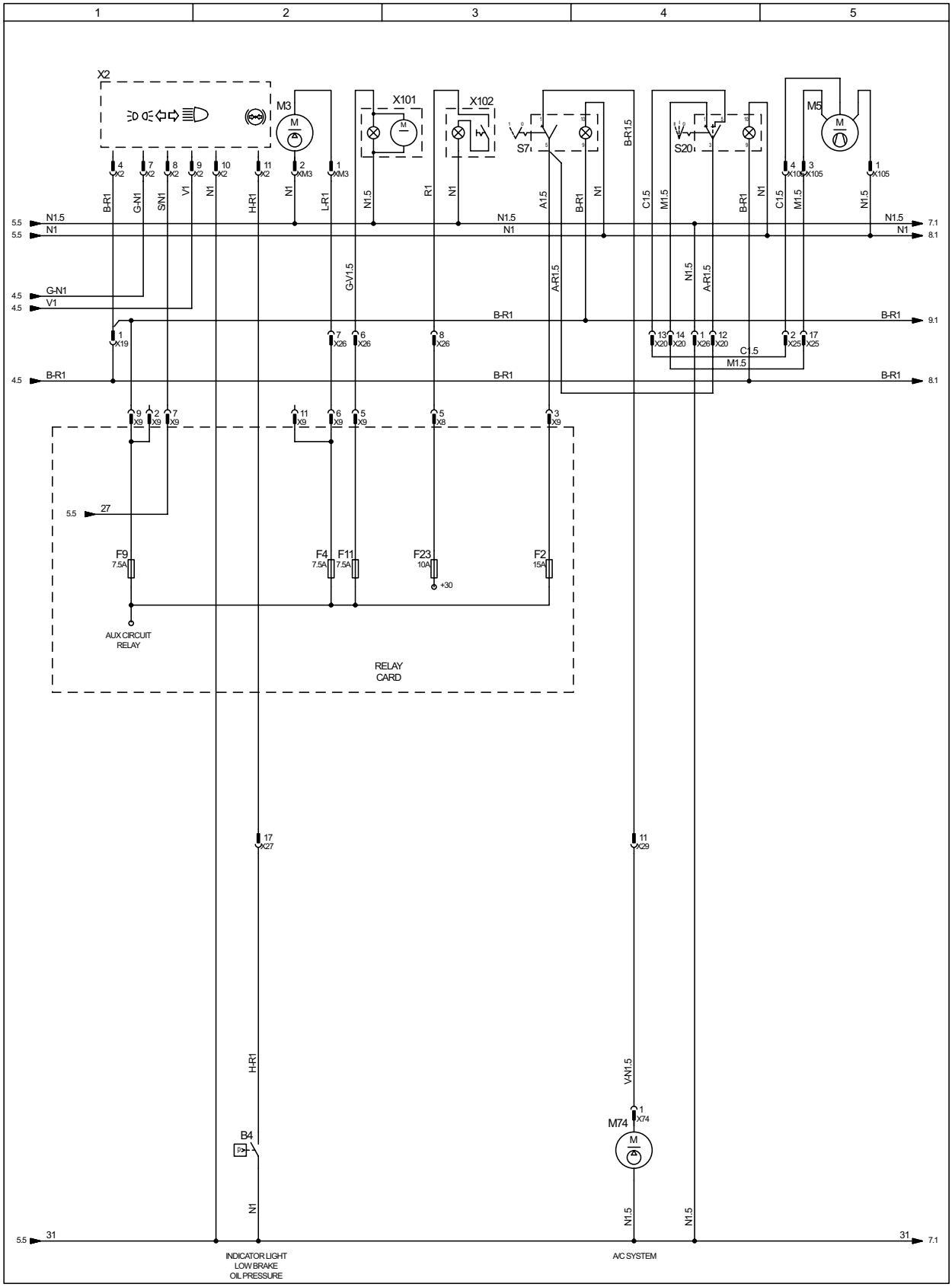
■ G-3.2.4 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



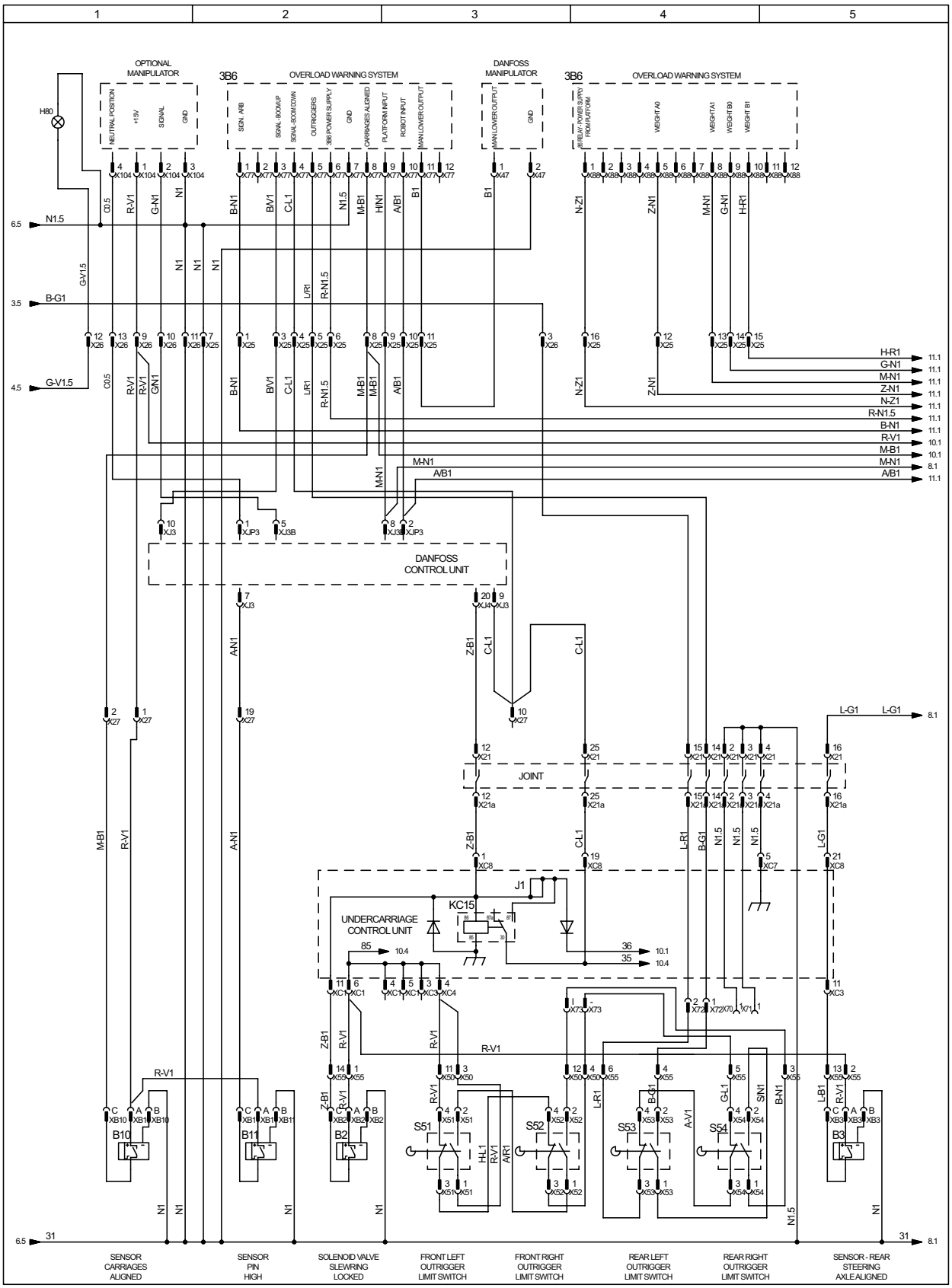
■ G-3.2.5 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



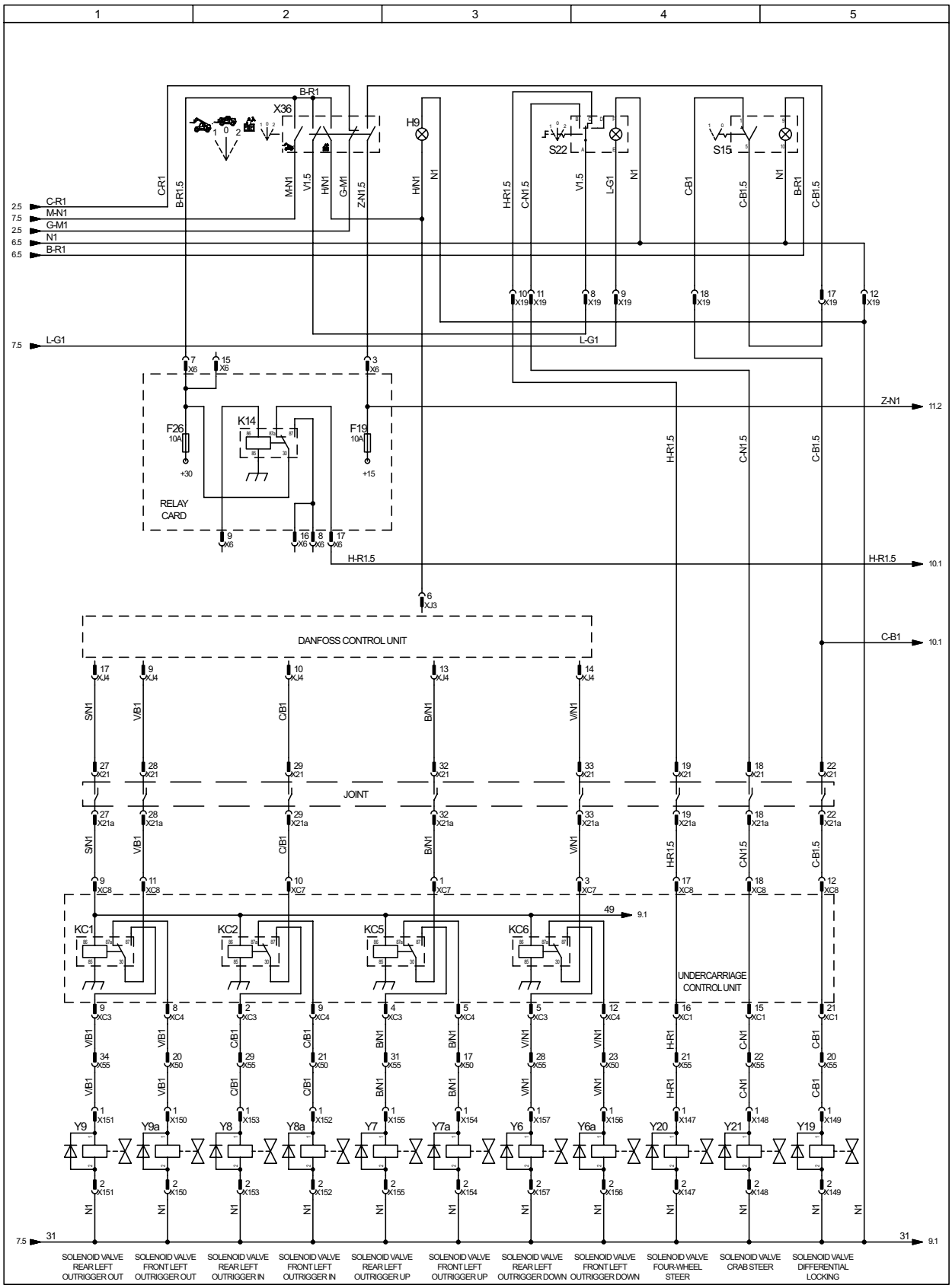
■ G-3.2.6 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



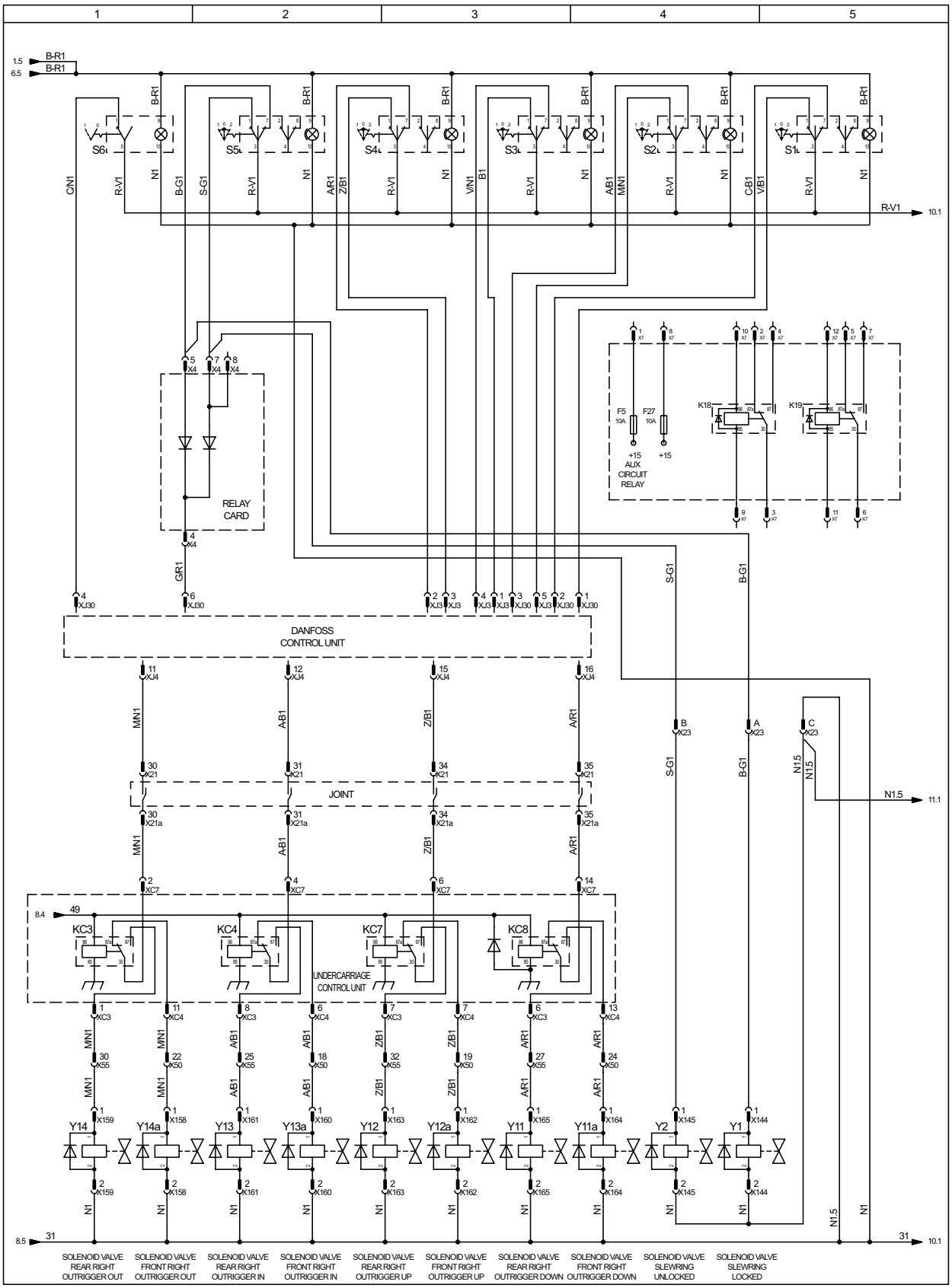
■ G-3.2.7 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



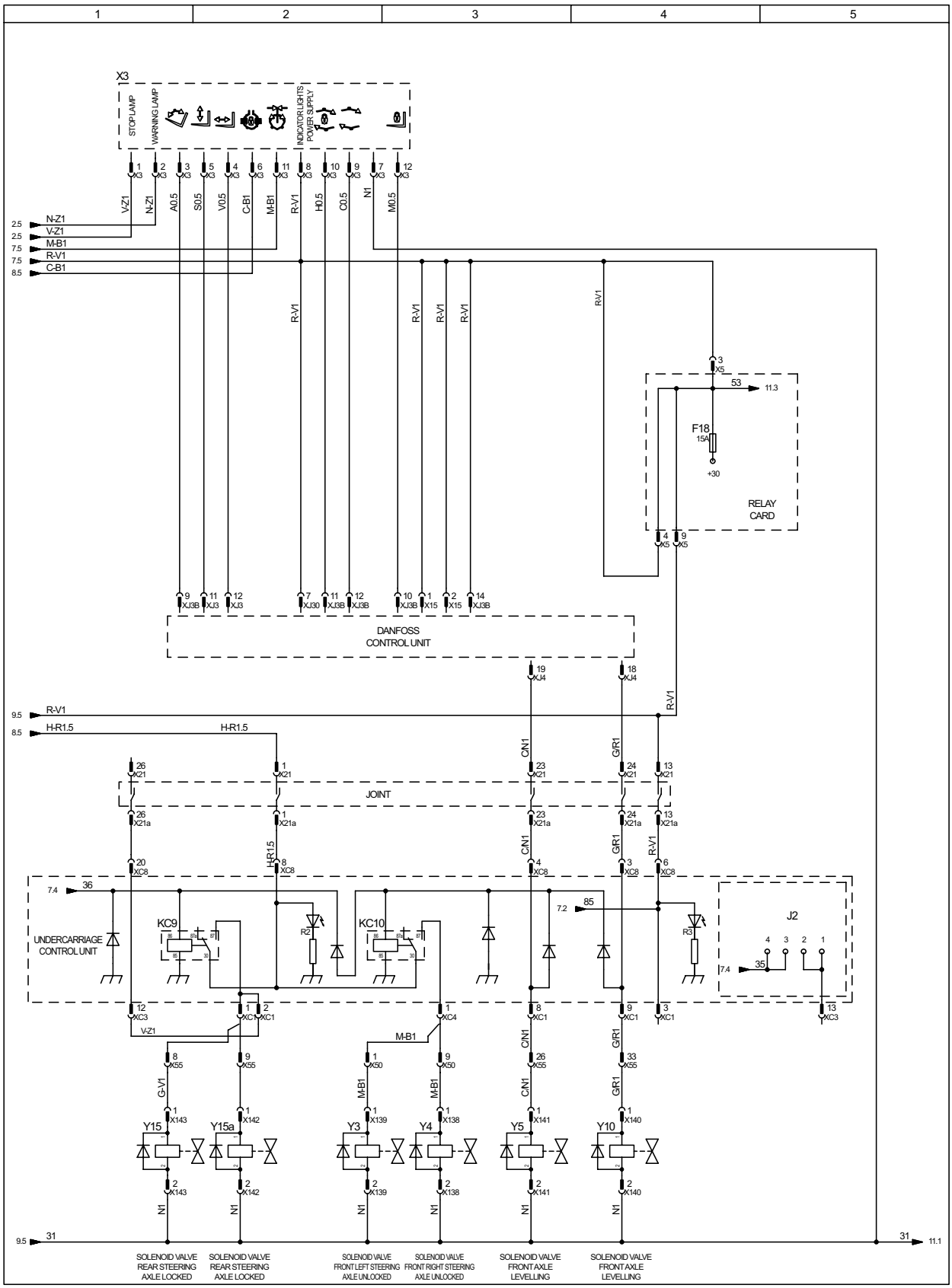
■ G-3.2.8 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



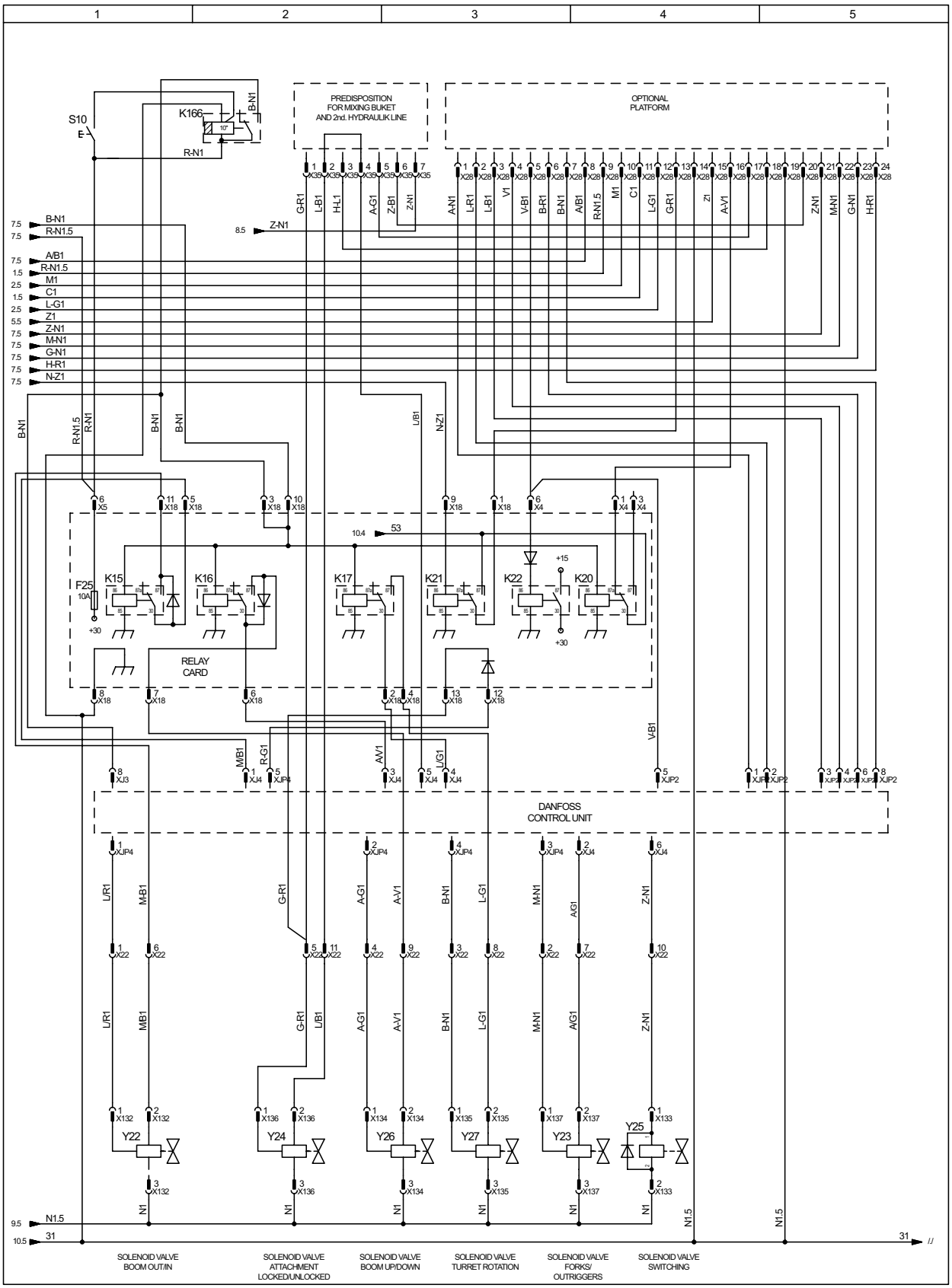
■ G-3.2.9 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



■ G-3.2.10 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



G-3.2.11 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



G-3.2.12 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI - Bileşenlerinin tarifi

Ref.	Açıklama	Sayfa
A1	ALTERNATOR	1
B0	BATTERY	1
B10	SENSOR - CARRIAGES ALIGNED	7
B11	PRESSURE SWITCH - ENGINE OIL FILTER	1
B11	SENSOR - PIN HIGH	7
B12	FUEL GAUGE	4
B12	ENGINE WATER THERMOMETER - HIGH TEMPERATURE	1
B12A	FUEL RESERVE	4
B13	HYDRAULIC OIL THERMOMETER - HIGH TEMPERATURE	4
B13	THERMOSTAT - HIGH ENGINE WATER TEMPERATURE	1
B14	HYDRAULIC OIL FILTER CLOGGED	1
B15	MICRO-SWITCH - AIR FILTER CLOGGED	1
B2	SENSOR - SLEWRING BLOCKED	7
B3	SENSOR - REAR STEERING AXLE ALIGNED	7
B4	PRESSURE SWITCH - LOW BRAKE OIL PRESSURE	6
F1G	30A FUSE - START-UP PANEL	1
F2G	50A FUSE - CAB	1
F4G	20A FUSE - START-UP RELAY	1
F341	80A FUSE - GLOW PLUGS	1
F342	25A FUSE - PERKINS CONTROL UNIT POWER SUPPLY	1
F328	5A FUSE - PRE-HEATING	1
F1	FUSE - FRONT WINDSCREEN WIPER/WASHER 10A	5
F10	FUSE - EMERGENCY SWITCH 7,5A	4
F11	FUSE - BEACON 7,5A	6
F12	FUSE - WORK LIGHTS 10A	4
F13	BLANK - 10A	5
F14	FUSE - DRIVE SWITCH 10A	3
F15	FUSE - HIGH BEAM 10A	4
F16	FUSE - EMERGENCY LIGHT SWITCH 15A	5
F17	FUSE - LIGHTS AND FLASHING 10A	4
F18	FUSE - OUTRIGGERS LOWERED 10A	10
F19	FUSE - STEERING SELECTOR 10A	8
F2	FUSE - HEATING 15A	6
F20	FUSE - EMERGENCY MUSHROOM-HEAD PUSHBUTTON 10A	2
F21	FUSE - HORN 15A	4
F22	FUSE - PLATFORM ROTATION 15A	1
F23	FUSE - CAB LIGHTS 10A	6
F24	BLANK - 10A	5
F25	FUSE - 3B6 CONTROL UNIT 10A	11
F26	FUSE - OUTRIGGERS 10A	8
F27	FUSE - OPTIONAL	9
F3	FUSE - STOP SWITCH 5A	4
F4	FUSE - REAR WINDSCREEN WIPER 7,5A	6
F5	FUSE - OPTIONAL	9
F6	FUSE - LOW BEAM 15A	4
F7	FUSE - RIGHT POSITION LIGHTS SWITCH 3A	4
F8	FUSE - LEFT POSITION LIGHTS SWITCH 3A	4
F9	FUSE - INSTRUMENTS LIGHTING POWER SUPPLY 7,5A	6
H01	LICENCE PLATE LIGHT	3
H1	LEFT SIDE LIGHT	3
H2	RIGHT SIDE LIGHT	3
H20	HORN	4
H22	FRONT RIGHT LIGHT	4
H23	REAR LEFT LIGHT	4
H24	LICENCE PLATE LIGHT	4
H25	BACK-UP HORN	3
H26	REAR RIGHT LIGHT	4
H27	LIGHT	4
H9	LIGHT INDICATOR - BASKET ENABLED	8
H80	WORK LIGHT	7
K324	RELAY - PRE-HEATING INDICATOR LIGHT	1
K325	RELAY - GLOW PLUGS	1
K327	RELAY - START-UP	1
K342	RELAY - PERKINS CONTROL UNIT	1
K1	RELAY - HIGH BEAM	4
K10	RELAY - TRANSMISSION DISCONNECTED	3
K11	RELAY - START-UP ENABLING COMMAND	1
K12	RELAY - AUX CIRCUITS	2
K13	RELAY - EMERGENCY PUMP	2
K14	RELAY - OUTRIGGERS	8
K15	RELAY - BOOM OUT/IN	11
K16	RELAY - BOOM UP/DOWN	11
K17	RELAY - TURRET ROTATION	11
K18	RELAY - OPTIONAL	9
K19	RELAY - OPTIONAL	9
K116	ARB TIMER	11
K2	RELAY - HIGH BEAM	4
K20	RELAY - PLATFORM OVERLOAD WARNING SYSTEM ON	11
K21	RELAY - POWER SUPPLY FROM PLATFORM	11
K22	RELAY - PLATFORM	11
K23	INTERMITTENCE	5
K24	TIMER	3
K3	RELAY - HORN	4

Ref.	Açıklama	Sayfa
K4	RELAY - WORK LIGHTS	4
K5	RELAY - 1ST AND 2ND MECHANICAL SPEED	3
K6	RELAY - POWER DISPLACEMENT CHANGE	3
K7	RELAY - FORWARD SPEED	3
K8	RELAY - REVERSE SPEED	3
K9	RELAY - TRANSMISSION DISCONNECTED	3
KC1	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER	8
KC10	RELAY - FRONT STEERING AXLE UNLOCKING	10
KC15	RELAY - SLEWRING LOCKED	7
KC2	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER IN	8
KC3	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER OUT	9
KC4	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER IN	9
KC5	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER UP	8
KC6	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER DOWN	8
KC7	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER UP	9
KC8	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER DOWN	9
KC9	RELAY - REAR STEERING AXLE LOCKED	10
L10	FRONT LEFT LIGHT	4
L8	WORK LIGHT	4
M1	STARTING MOTOR	1
M13	UPPER WINDSCREEN WIPER/WASHER MOTOR	5
M3	ROOF WINDSHIELD WIPER/WASHER	6
M5	HEATING	6
M74	A/C SYSTEM	6
M8	EMERGENCY PUMP	2
M91	PUMP MOTOR	5
R0	GLOW PLUGS	1
P1	ENGINE WATER TEMPERATURE GAUGE	1
P2	FUEL LEVEL GAUGE	4
P3	FUEL GAUGE	4
P4	HOUR-METER	1
S0	BATTERY CUTOFF	1
S1	FRONT RIGHT STABILISER LEG SWITCH	9
S10	OVERLOAD CUTOUT	11
S11	START-UP PANEL	1
S13	EMERGENCY MUSHROOM-HEAD PUSHBUTTON	2
S14	SWITCH - SPEED CHANGE	3
S15	SWITCH - DIFFERENTIAL LOCKING	8
S16	WARNING SWITCH	5
S17	SWITCH - EMERGENCY PUMP	2
S18	SWITCH - LIGHTS	4
S19	SWITCH - LIGHTS	4

Ref.	Açıklama	Sayfa
S2	FRONT LEFT STABILISER LEG SWITCH	9
S20	SWITCH - HEATER	6
SX11	LIGHTS / WIPER SWITCH	5
SX12	SPEED SWICTH	3
S21	SWITCH - WORK LIGHTS	4
S22	STEERING SELECTOR	8
S3	REAR LEFT STABILIZER FOOT SWITCH	9
S30	STOP LIGHTS MICRO-SWITCH	4
S4	REAR RIGHT STABILIZER FOOT SWITCH	9
S5	SWITCH - SLEWRING LOCKED/UNLOCKED	9
S51	FRONT LEFT OUTRIGGER LIMIT SWITCH	7
S52	FRONT RIGHT OUTRIGGER LIMIT SWITCH	7
S53	REAR LEFT OUTRIGGER LIMIT SWITCH	7
S54	REAR LEFT OUTRIGGER LIMIT SWITCH	7
S6	REAR RIGHT OUTRIGGER LIMIT SWITCH	7
S7	SWITCH - A/C SYSTEM	6
X101	BEACON	6
X102	CAB INTERIOR LIGHTS	6
Y01	SOLENOID VALVE - FORWARD SPEED	3
Y02	SOLENOID VALVE - REVERSE SPEED	3
Y1	SOLENOID VALVE - SLEWRING LOCKED	9
Y10	SOLENOID VALVE - FRONT AXLE LEVELLING	10
Y11	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER DOWN	9
Y11A	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT OUTRIGGER DOWN	9
Y12	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER UP	9
Y12A	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT OUTRIGGER UP	9
Y13	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER IN	9
Y13A	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT OUTRIGGER IN	9
Y14	SOLENOID VALVE - REAR RIGHT OUTRIGGER OUT	9
Y14A	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT OUTRIGGER OUT	9
Y15	SOLENOID VALVE - REAR STEERING AXLE LOCKED	10
Y15A	SOLENOID VALVE - REAR STEERING AXLE LOCKED	10
Y16	SOLENOID VALVE - 2ND SPEED	3
Y17	SOLENOID VALVE - 1ST SPEED	3
Y18	SOLENOID VALVE - DISPLACEMENT CHANGE	3
Y19	SOLENOID VALVE - DIFFERENTIAL LOCKING	8
Y2	SOLENOID VALVE - SLEWRING UNLOCKED	9
Y20	SOLENOID VALVE - FOUR-WHEEL STEER	8

Ref.	Açıklama	Sayfa
Y21	SOLENOID VALVE - CRAB STEER	8
Y22	SOLENOID VALVE - BOOM OUT/IN	11
Y23	SOLENOID VALVE - FORKS/OUTRIGGERS	11
Y24	SOLENOID VALVE - ATTACHMENT LOCKED/UNLOCKED	11
Y25	SOLENOID VALVE - SWITCHING	11
Y26	SOLENOID VALVE - BOOM UP/DOWN	11
Y27	SOLENOID VALVE - TURRET ROTATION	11
Y3	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT STEERING AXLE UNLOCKED	10
Y4	SOLENOID VALVE - FRONT RIGHT STEERING AXLE UNLOCKED	10
Y5	SOLENOID VALVE - FRONT AXLE LEVELLING	10
Y6	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER DOWN	8
Y6A	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER DOWN	8
Y7	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER UP	8
Y7A	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER UP	8
Y8	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER IN	8
Y8A	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER IN	8
Y9	SOLENOID VALVE - REAR LEFT OUTRIGGER OUT	8
Y9A	SOLENOID VALVE - FRONT LEFT OUTRIGGER OUT	8
X1	8-WAY CONNECTOR - LIGHT INDICATORS	1
X10	6-WAY CONNECTOR	
X104	3-WAY CONNECTOR	
X105	4-WAY CONNECTOR	
X11	13-WAY CONNECTOR	
X111	1-WAY CONNECTOR	
X12	5-WAY CONNECTOR	
X122	2-WAY CONNECTOR	
X123	2-WAY CONNECTOR	
X127	2-WAY CONNECTOR	
X128	2-WAY CONNECTOR	
X129	2-WAY CONNECTOR	
X13	6-WAY CONNECTOR	
X132	3-WAY CONNECTOR	
X133	2-WAY CONNECTOR	
X134	3-WAY CONNECTOR	
X135	3-WAY CONNECTOR	
X136	3-WAY CONNECTOR	
X137	3-WAY CONNECTOR	

Ref.	Açıklama	Sayfa
X138	2-WAY CONNECTOR	
X139	2-WAY CONNECTOR	
X140	2-WAY CONNECTOR	
X141	2-WAY CONNECTOR	
X142	2-WAY CONNECTOR	
X143	2-WAY CONNECTOR	
X144	2-WAY CONNECTOR	
X145	2-WAY CONNECTOR	
X146	2-WAY CONNECTOR	
X147	2-WAY CONNECTOR	
X148	2-WAY CONNECTOR	
X149	2-WAY CONNECTOR	
X15	2-WAY CONNECTOR	
X150	2-WAY CONNECTOR	
X151	2-WAY CONNECTOR	
X152	2-WAY CONNECTOR	
X153	2-WAY CONNECTOR	
X154	2-WAY CONNECTOR	
X155	2-WAY CONNECTOR	
X156	2-WAY CONNECTOR	
X157	2-WAY CONNECTOR	
X158	2-WAY CONNECTOR	
X159	2-WAY CONNECTOR	
X16	13-WAY CONNECTOR	
X160	2-WAY CONNECTOR	
X161	2-WAY CONNECTOR	
X162	2-WAY CONNECTOR	
X163	2-WAY CONNECTOR	
X164	2-WAY CONNECTOR	
X165	2-WAY CONNECTOR	
X17	17-WAY CONNECTOR	
X18	13-WAY CONNECTOR	
X19	21-WAY CONNECTOR	
X2	12-WAY CONNECTOR - LIGHT INDICATORS	6
X20	17-WAY CONNECTOR	
X21	40-WAY DEUTSCH CONNECTOR - TYPE B	
X21A	40-WAY DEUTSCH CONNECTOR - TYPE B	
X22	12-WAY CONNECTOR	
X23	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X25	17-WAY CONNECTOR	
X26	13-WAY CONNECTOR	
X27	24-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X28	24-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X29	24-WAY DEUTSCH CONNECTOR	10
X3	12-WAY CONNECTOR - LIGHT INDICATORS	
X30	2-WAY CONNECTOR	
X32	6-WAY CONNECTOR	

Ref.	Açıklama	Sayfa
X33	6-WAY CONNECTOR	
X34	2-WAY 90° CONNECTOR	
X35	7-WAY CONNECTOR	
X4	9-WAY CONNECTOR	
X47	2-WAY CONNECTOR	
X5	11-WAY CONNECTOR	
X50	24-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X51	4-WAY CONNECTOR	
X52	4-WAY CONNECTOR	
X53	4-WAY CONNECTOR	
X54	4-WAY CONNECTOR	
X55	40-WAY DEUTSCH CONNECTOR - TYPE B	
X6	17-WAY CONNECTOR	
X61	5-WAY CONNECTOR	
X7	13-WAY CONNECTOR	
X70	1-WAY CONNECTOR	
X71	1-WAY CONNECTOR	
X72	2-WAY CONNECTOR	
X73	2-WAY 90° CONNECTOR	
X74	1-WAY CONNECTOR	
X76	70-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
X77	12-WAY CONNECTOR	
X8	5-WAY CONNECTOR	
X88	12-WAY CONNECTOR	
X9	13-WAY CONNECTOR	
X91	2-WAY 90° CONNECTOR	
XB10	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
XB11	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
XB2	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
XB3	3-WAY DEUTSCH CONNECTOR	
XC1	21-WAY CONNECTOR	
XC3	13-WAY CONNECTOR	
XC4	13-WAY CONNECTOR	
XC6	9-WAY CONNECTOR	
XC7	17-WAY CONNECTOR	
XC8	21-WAY CONNECTOR	
XH22	6-WAY CONNECTOR	
XH23	4-WAY CONNECTOR	
XH24	2-WAY CONNECTOR	
XH25	2-WAY CONNECTOR	
XH26	4-WAY CONNECTOR	
XJ3	12-WAY CONNECTOR	
XJ3B	18-WAY CONNECTOR	
XJ4	20-WAY CONNECTOR	
XJP2	8-WAY CONNECTOR	
XJP3	8-WAY CONNECTOR	
XJP4	8-WAY CONNECTOR	

Ref.	Açıklama	Sayfa
XM3	2-WAY CONNECTOR	
XP1	14-WAY CONNECTOR	
XP2	6-WAY CONNECTOR	
XP3	6-WAY CONNECTOR	

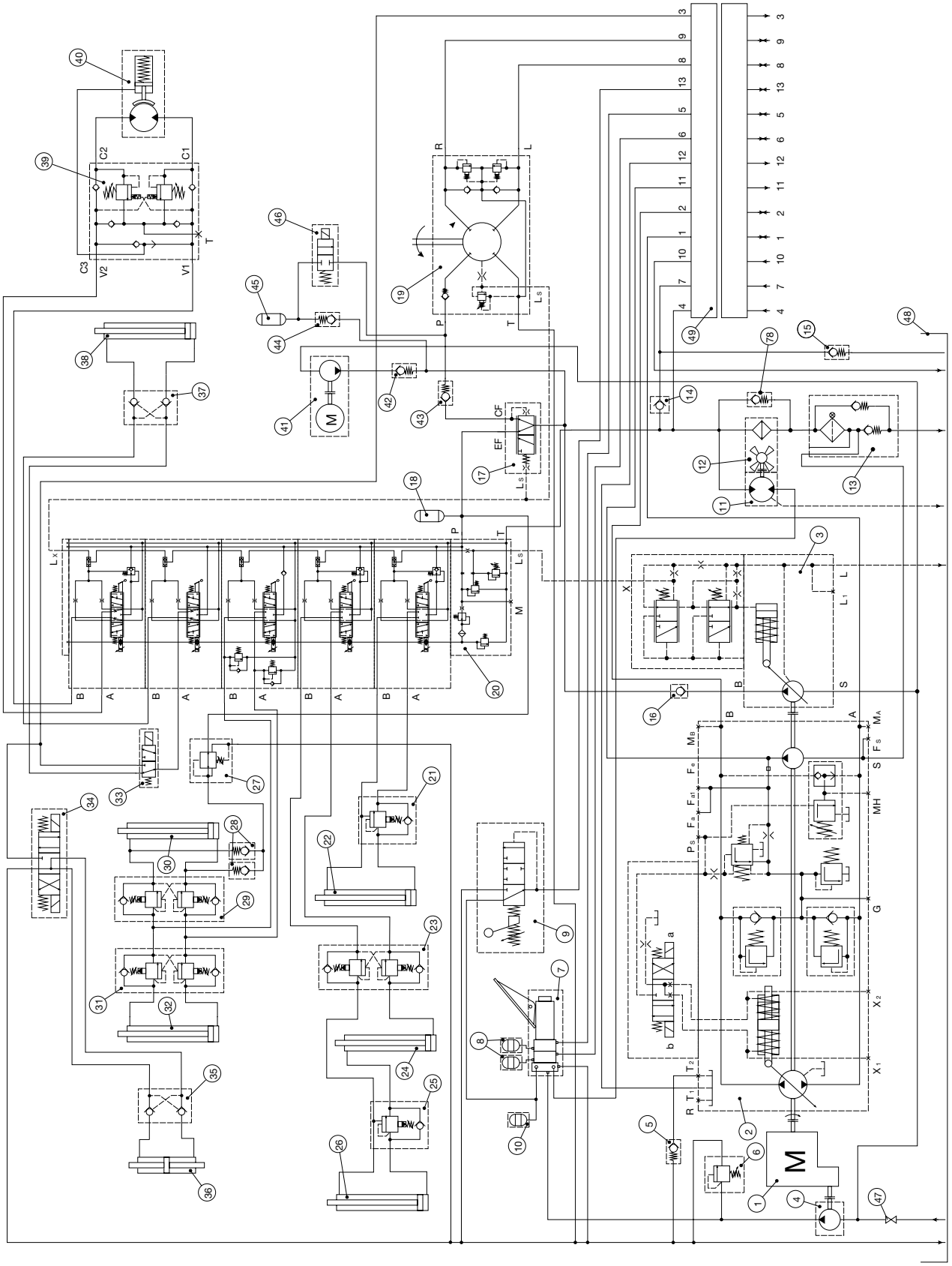
KABLO RENKLERİ

A AÇıK MAVI
B BEYAZ
C PORTAKAL RENGI
G SARı
H GRI
L MAVI
M KAHVERENGI
N SIYAH
R KıRMıZı
S PEMBE
V YEŞIL
Z MOR

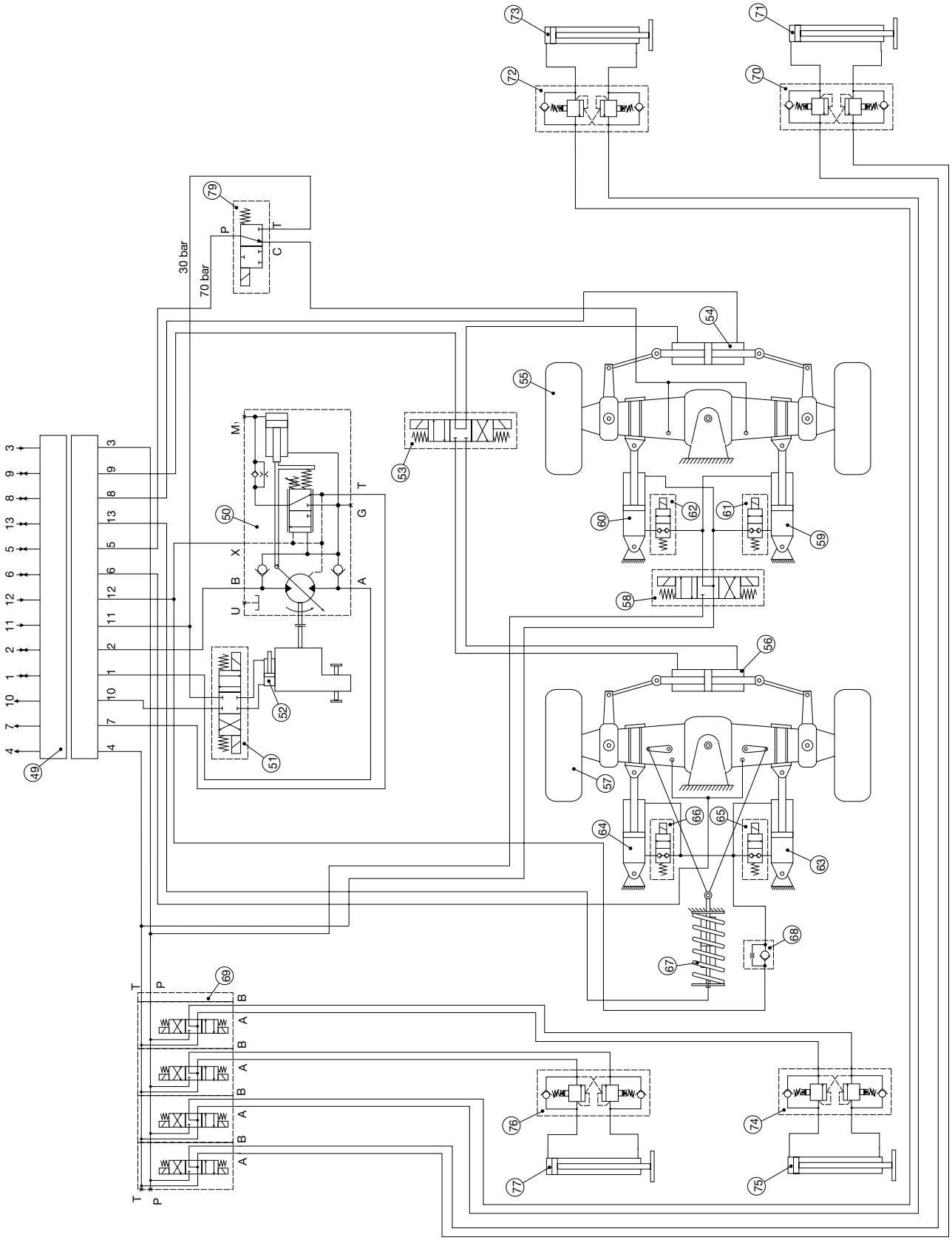
NOT: İki renkli kabloların renkleri yukarıda gösterilen baş harflerle gösterilmektedir. Örneğin:

G/V = SARI/YEŞİL (Enine renkli)
G-V = SARI-YEŞİL (Uzunlamasına renkli)

■ G-4.1 GIROLIFT 3514-3518 HİDROLİK DEVRE ŞEMASI



■ G-4.2 GIROLIFT 3514-3518 HİDROLİK DEVRE ŞEMASI

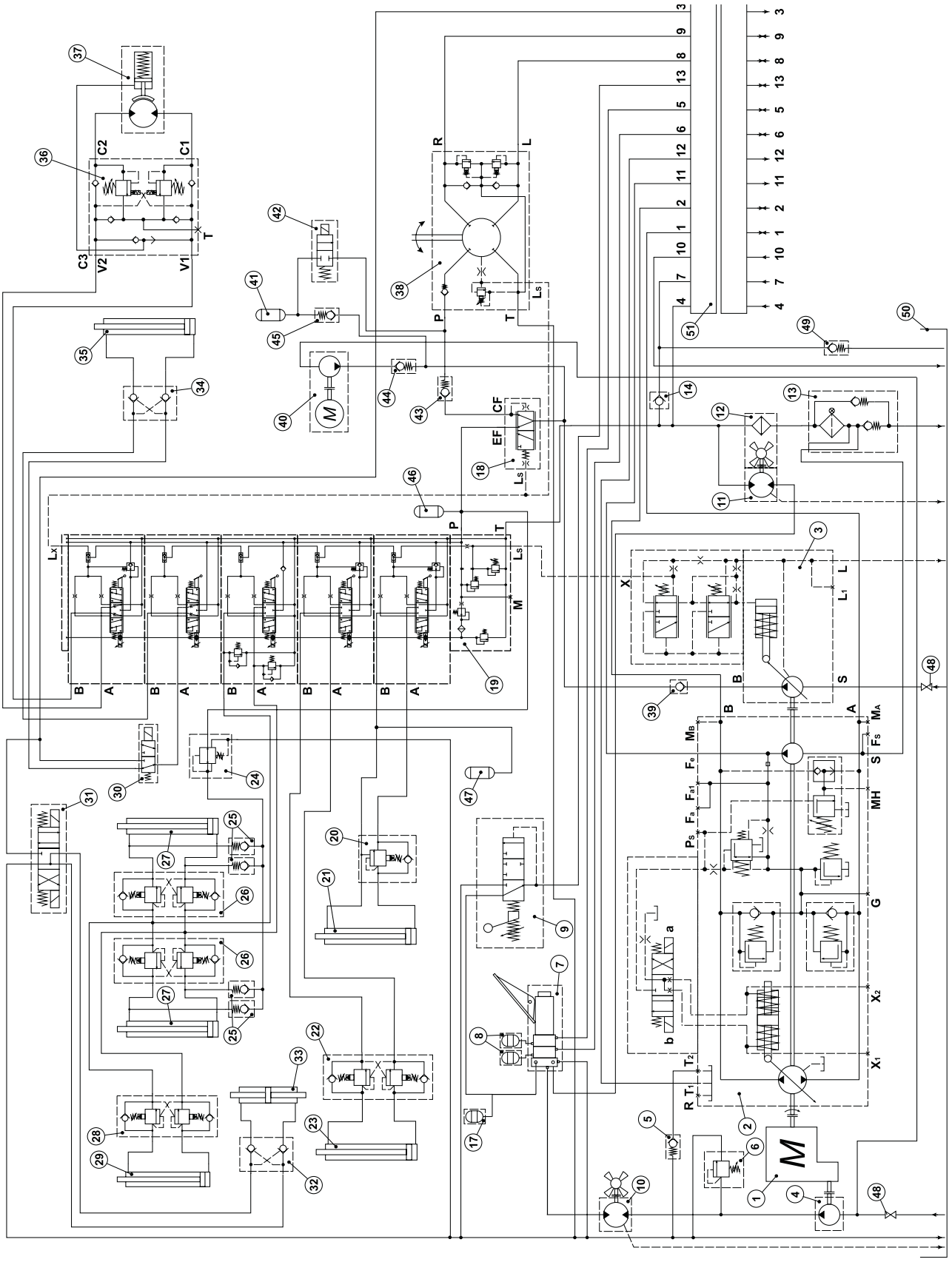


G-4.3 GIROLIFT 3514-3518 HIDROLIK DEVRE ŞEMASINDAKI BILEŞENLERIN TARIFI

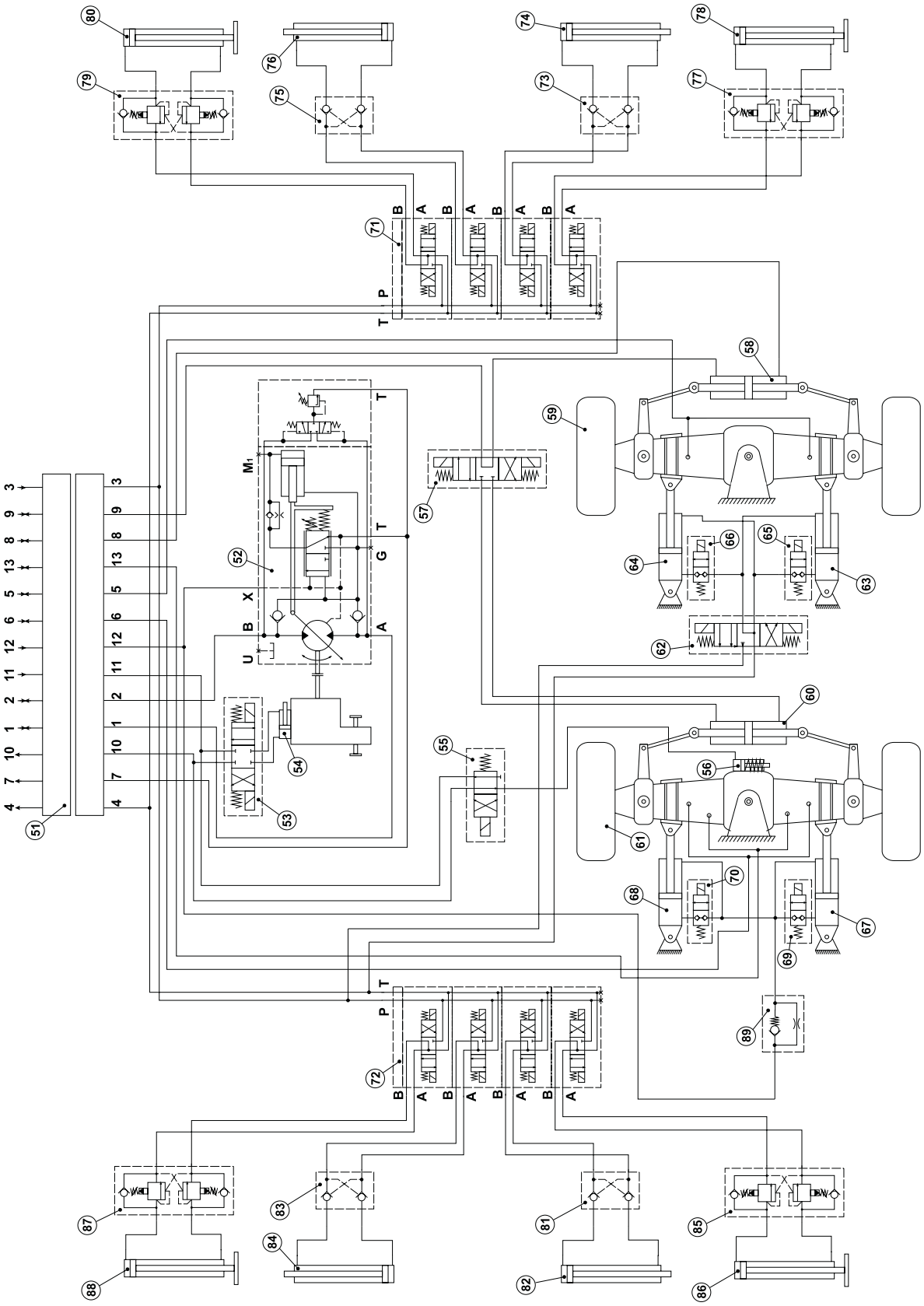
1	DIESEL ENGINE
2	HYDRAULIC DRIVE PUMP
3	MAIN HYDRAULIC SERVICE PUMP
4	AUXILIARY HYDRAULIC SERVICE PUMP
5	ONE-WAY VALVE (2.5 bar)
6	PRESSURE REDUCING VALVE (160 bar)
7	SERVO-CONTROLLED BRAKE PUMP
8	SERVICE BRAKE ACCUMULATOR
9	MANUAL PARKING BRAKE CONTROL
10	PARKING BRAKE ACCUMULATOR
11	OIL EXCHANGER FAN MOTOR
12	OIL RADIATOR
13	OIL FILTER
14	ONE-WAY VALVE (0 bar)
15	ONE-WAY VALVE (1,5 bar)
16	ONE-WAY VALVE (0 bar)(*)
17	LOAD-SENSING VALVE
18	ACCUMULATOR
19	POWER STEERING
20	ELECTROPROPORTIONAL DISTRIBUTOR
21	LIFTING CYLINDER BLOCK VALVE
22	LIFTING CYLINDER
23	2ND SECTION EXT. CYLINDER BLOCK VALVE
24	2ND SECTION EXTENSION CYLINDER
25	3RD SECTION EXT. CYLINDER BLOCK VALVE
26	3RD SECTION EXTENSION CYLINDER
27	PRESSURE REDUCING VALVE (30 bar)
28	ONE-WAY VALVE (5 bar)
29	COMPENSATION CYLINDER BLOCK VALVE
30	COMPENSATION CYLINDER
31	FORK MOVEMENT CYLINDER BLOCK VALVE
32	FORK MOVEMENT CYLINDER
33	FLOW DIVIDER
34	TURRET LOCK CONTROL SOLENOID VALVE
35	TURRET LOCK CYLINDER BLOCK VALVE
36	TURRET LOCKING CYLINDER
37	ATTACHMENT COUPL. CYLINDER BLOCK VALVE
38	ATTACHMENT COUPLING CYLINDER
39	TURRET ROT. GEAR MOTOR BLOCK VALVE
40	TURRET ROTATION GEAR MOTOR
41	EMERGENCY PUMP (*)
42	ONE-WAY VALVE (0.5 bar)(*)
43	ONE-WAY VALVE (0.5 bar)(*)
44	ONE-WAY VALVE (0.5 bar)(*)
45	EMERGENCY STEERING ACCUMULATOR (**)
46	EMERGENCY STEERING SOLENOID VALVE (**)
47	PUMP INTAKE LINE GATE VALVE
48	HYDRAULIC OIL TANK
49	13-WAY HYDRAULIC JOINT
50	HYDRAULIC DRIVE MOTOR
51	MECHANICAL SPEED SELECTION SOL. VALVE
52	HYDRAULIC MECHANICAL SPEED ACTUATOR
53	STEERING SELECTION SOLENOID VALVE
54	FRONT AXLE STEERING CYLINDER
55	FRONT AXLE
56	REAR AXLE STEERING CYLINDER
57	REAR AXLE
58	SWAY CONTROL SOLENOID VALVE
59	FRONT RIGHT SWAY CYILINDER
60	FRONT LEFT SWAY CYILINDER
61	FRONT RIGHT SWAY CYILINDER BLOCK VALVE
62	FRONT LEFT SWAY CYILINDER BLOCK VALVE
63	REAR RIGHT AXLE LOCKING CYLINDER
64	REAR LEFT AXLE LOCKING CYLINDER
65	REAR RIGHT AXLE CYLINDER BLOCK VALVE
66	REAR LEFT AXLE CYLINDER BLOCK VALVE
67	NEGATIVE PARKING BRAKE
68	ONE-WAY VALVE WITH THROTTLE
69	OUTRIGGER SOLENOID VALVE BLOCK
70	FRONT RIGHT OUTRIGGER CYLINDER BLOCK VALVE
71	FRONT RIGHT OUTRIGGER CYLINDER
72	FRONT LEFT OUTRIGGER CYLINDER BLOCK VALVE
73	FRONT LEFT OUTRIGGER CYLINDER
74	REAR RIGHT OUTRIGGER CYLINDER BLOCK VALVE
75	REAR RIGHT OUTRIGGER CYLINDER
76	REAR LEFT OUTRIGGER CYLINDER BLOCK VALVE
77	REAR LEFT OUTRIGGER CYLINDER
78	ONE-WAY VALVE (5 bar)
79	DIFFERENTIAL LOCKING SOLENOID VALVE

(*) ONLY WITH MAN-PLATFORM
(**) ONLY FOR TÜV STANDARDS

■ G-4.4 GIROLIFT 5022 HİDROLİK DEVRE ŞEMASI



■ G-4.5 GIROLIFT 5022 HİDROLİK DEVRE ŞEMASI



G-4.6 GIROLIFT 5022 HIDROLIK DEVRE ŞEMASINDAKI BILEŞENLERIN TARIFI

1	DIESEL ENGINE
2	HYDRAULIC DRIVE PUMP
3	MAIN HYDRAULIC SERVICE PUMP
4	AUXILIARY HYDRAULIC SERVICE PUMP
5	ONE-WAY VALVE (2.5 bar)
6	PRESSURE REDUCING VALVE (160 bar)
7	SERVO-CONTROLLED BRAKE PUMP
8	SERVICE BRAKE ACCUMULATOR
9	MANUAL PARKING BRAKE CONTROL
10	WATER EXCHANGER FAN MOTOR
11	OIL EXCHANGER FAN MOTOR
12	AIR-OIL EXCHANGER
13	OIL FILTER
14	ONE-WAY VALVE (0 bar)
15	
16	
17	PARKING BRAKE ACCUMULATOR
18	LOAD-SENSING VALVE
19	ELECTROPROPORTIONAL DISTRIBUTOR
20	LIFTING CYLINDER BLOCK VALVE
21	LIFTING CYLINDER
22	EXTENSION CYLINDER BLOCK VALVE
23	EXTENSION CYLINDER
24	PRESSURE REDUCING VALVE (30 bar)
25	ONE-WAY VALVE (5 bar)
26	COMPENSATION CYLINDER BLOCK VALVE
27	COMPENSATION CYLINDER
28	FORK MOVEMENT CYLINDER BLOCK VALVE
29	FORK MOVEMENT CYLINDER
30	FLOW DIVIDER
31	TURRET LOCK CONTROL SOLENOID VALVE
32	TURRET LOCK CYLINDER BLOCK VALVE
33	TURRET LOCKING CYLINDER
34	ATTACHMENT COUPL. CYLINDER BLOCK VALVE
35	ATTACHMENT COUPLING CYLINDER
36	TURRET ROT. GEAR MOTOR BLOCK VALVE
37	TURRET ROTATION GEAR MOTOR
38	POWER STEERING
39	ONE-WAY VALVE (0 bar) (*)
40	EMERGENCY PUMP (*)
41	EMERGENCY STEERING ACCUMULATOR (**)
42	EMERGENCY STEERING SOLENOID VALVE (**)
43	ONE-WAY VALVE (0.5 bar)(*)
44	ONE-WAY VALVE (0.5 bar)(*)
45	ONE-WAY VALVE (0.5 bar)(*)
46	PUMP ACCUMULATOR
47	EXTENSION CYLINDER ACCUMULATOR
48	PUMP INTAKE LINE VALVE
49	ONE-WAY VALVE (1,5 bar)
50	HYDRAULIC OIL TANK
51	13-WAY HYDRAULIC JOINT
52	HYDRAULIC DRIVE MOTOR
53	MECHANICAL SPEED SELECTION VALVE.
54	HYDRAULIC MECHANICAL SPEED ACTUATOR
55	DIFFERENTIAL LOCK SOLENOID VALVE
56	HYDRAULIC DIFFERENTIAL LOCK ACTUATOR
57	STEERING SELECTION SOLENOID VALVE
58	FRONT AXLE STEERING CYLINDER
59	FRONT AXLE
60	REAR AXLE STEERING CYLINDER
61	REAR AXLE
62	SWAY CONTROL SOLENOID VALVE
63	FRONT RIGHT SWAY CYILINDER
64	FRONT LEFT SWAY CYILINDER
65	FRONT RIGHT SWAY CYILINDER BLOCK VALVE
66	FRONT LEFT SWAY CYILINDER BLOCK VALVE
67	REAR RIGHT AXLE LOCKING CYLINDER
68	REAR LEFT AXLE LOCKING CYLINDER
69	REAR RIGHT AXLE CYLINDER BLOCK VALVE.
70	REAR LEFT AXLE CYLINDER BLOCK VALVE
71	FRONT OUTRIGGER SOLENOID VALVE BLOCK.
72	REAR OUTRIGGER SOLENOID VALVE BLOCK
73	FRONT RIGHT OUTR. ARM CYLIND. BLOCK VALVE
74	FRONT RIGHT OUTRIGGER ARM CYLINDER
75	FRONT LEFT OUTR. ARM CYLIND. BLOCK VALVE
76	FRONT LEFT OUTRIGGER ARM CYLINDER
77	FRONT RIGHT OUTR. FOOT CYL. BLOCK VALVE
78	FRONT RIGHT OUTRIGGER FOOT CYLINDER
79	FRONT LEFT OUTR. FOOT CYL. BLOCK VALVE
80	FRONT LEFT OUTRIGGER FOOT CYLINDER
81	REAR RIGHT OUTR. ARM CYLIND. BLOCK VALVE
82	REAR RIGHT OUTRIGGER ARM CYLINDER
83	REAR LEFT OUTR. ARM CYLIND. BLOCK VALVE
84	REAR LEFT OUTRIGGER ARM CYLINDER

85	REAR RIGHT OUTR. FOOT CYL. BLOCK VALVE
86	REAR RIGHT OUTRIGGER FOOT CYLINDER
87	REAR LEFT OUTR. FOOT CYL. BLOCK VALVE
88	REAR LEFT OUTRIGGER FOOT CYLINDER
89	ONE-WAY VALVE WITH THROTTLE

(*) ONLY WITH MAN-PLATFORM

(**) ONLY FOR TÜV STANDARDS

G-5 GÜVENLİK EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLLERİ TABLOSU

	PARÇA																					Sonuç/Notlar		
Tarih	Blok vanası 1	Blok vanası 2	Blok vanası 3	Blok vanası 4	Blok vanası 5	Blok vanası 6	Blok vanası 7	Blok vanası 8	Blok vanası 9	Stab. Mikro 1	Stab. Mikro 2	Stab. Mikro 3	Stab. Mikro 4	Mikro 1	Mikro 2	Mikro 3	Mikro 4	Mikro 5	ARB + Gösterge birimi	ACİL DURUM	Joystik tuşu	Olumlu	Olumsuz	İmza
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	
																						❑	❑	

Tablo açıklamaları:

Blok vanası 1	**Kaldırma silindirindeki blok vanası**
Blok vanası 2	**Dengeleme silindirindeki blok vanası**
Blok vanası 3	**Teleskopik bomu dışarı çıkarma silindirindeki blok vanası**
Blok vanası 4	**Ataşman kaydırma silindirindeki blok vanası**
Blok vanası 5	**Ataşman bağlantı silindirindeki blok vanası**
Blok vanası 6	**Sağ ön stabilizatör silindirindeki blok vanası**
Blok vanası 7	**Sol ön stabilizatör silindirindeki blok vanası**
Blok vanası 8	**Sağ arka stabilizatör silindirindeki blok vanası**
Blok vanası 9	**Sol arka stabilizatör silindirindeki blok vanası**
Stab. Mikro 1	**Sağ ön stabilizatördeki varlık mikrosvici**
Stab. Mikro 2	**Sol ön stabilizatördeki varlık mikrosvici**
Stab. Mikro 3	**Sağ arka stabilizatördeki varlık mikrosvici**
Stab. Mikro 4	**Sol arka stabilizatördeki varlık mikrosvici**
Mikro 1	
Mikro 2	
Mikro 3	
Mikro 4	
Mikro 5	
ARB + Gösterge birimi	**Devrilmeye karşı koruyucu sistem – Elektronik kart ve gösterge birimi**
ACİL DURUM	**Acil durdurma düğmesi**
Joystik tuşu	**Kumanda kolundaki emniyet tertibatı tuşu**