Genie
A TEREX BRAND

Manuel de l'opérateur

Plage de numéros de série

SX™-150
à partir de SX150H-612

SX™-180
à partir de SX180H-745

CE
UK
CA

avec
consignes
d'entretien

Traduction des instructions
originales
Fourth Edition
Third Printing
Part No. 1292555FRGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

Table des matières

Introduction 1
Définition des symboles et illustrations de mise en garde 6
Sécurité générale 9
Sécurité individuelle 12
Sécurité de la zone de travail 13
Légende 22
Commandes 23
Inspections 33
Instructions d’utilisation 50
Instructions de transport et de levage 65
Entretien 71
Caractéristiques techniques 75

Copyright © 2015 par Terex Corporation

Quatrième édition : troisième impression, juin 2022

« Genie » est une marque déposée et « SX » est une marque de Terex South Dakota, Inc. aux États-Unis et dans de nombreux autres pays.

CE Respecte la directive CE 2006/42/CE
Voir la Déclaration CE de conformité

UKCA Règlement (britannique) de 2008 sur la fourniture de machines (sécurité)

Introduction

À propos de ce manuel

Genie se réjouit que vous ayez choisi une de ses machines pour votre application. Notre priorité principale est la sécurité des utilisateurs, qui est mieux assurée par des efforts conjoints. Cet ouvrage est un manuel de l'opérateur et d'entretien quotidien destiné aux utilisateurs ou aux opérateurs d'une machine Genie.

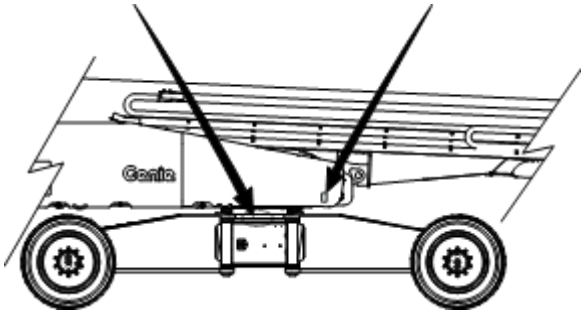
Le présent manuel doit être considéré comme faisant partie intégrante de la machine et y être conservé en permanence. Pour toute question, contacter Genie.

Identification du produit

Le numéro de série de la machine se trouve sur l'étiquette de numéro de série.

Numéro de série marqué sur le châssis

Étiquette de numéro de série (située sous le capot)



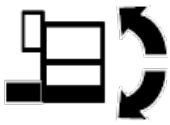
Usage prévu et guide de familiarisation

Cette machine est conçue pour amener du personnel, avec outils et matériel, sur un lieu de travail en hauteur. Avant d'utiliser la machine, il appartient à l'opérateur de lire et de comprendre ce guide de familiarisation.

- ❑ Chaque personne doit être formée à l'utilisation d'un élévateur à nacelle mobile (MEWP).
- ❑ Chaque personne autorisée, compétente et formée doit être familiarisée au MEWP.
- ❑ Seul du personnel formé et autorisé peut être habilité à utiliser la machine.
- ❑ Il appartient à l'opérateur de lire, comprendre et respecter les instructions du fabricant et les règles de sécurité fournies dans le Manuel de l'opérateur.
- ❑ Le Manuel de l'opérateur se trouve dans le coffret du manuel de la nacelle.
- ❑ Pour les applications spécifiques du produit, voir **Contacter le fabricant**.

Introduction

Symboles des commandes de la nacelle et mouvement correspondant de la machine :


Mise à niveau de la nacelle


Rotation de la nacelle

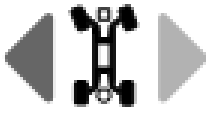

Montée/descente du bras pendulaire


Montée/descente de la flèche

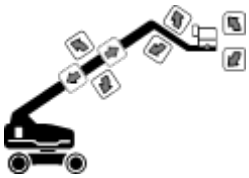

Extension/rétraction de la flèche


Rotation de la tourelle


Translation en marche avant/arrière


Direction à droite/gauche

Symboles des commandes au sol et mouvement correspondant de la machine :


Mise à niveau de la nacelle, montée/descente du bras pendulaire, extension/ rétraction de la flèche et montée/descente de la flèche


Rotation de la tourelle et rotation de la nacelle

Fonctions et mouvement séquentiels :

- Translation et direction.

Fonctions verrouillées :

- Vitesse de translation avec la nacelle relevée.
- Translation avec la nacelle relevée et la machine inclinée.
- Validation de translation lorsque l'opérateur fait pivoter la flèche au-delà des roues, ou chenilles, non directrices.
- Toutes les commandes de la nacelle et au sol

Limites d'utilisation :

- Cette machine est conçue pour amener du personnel, avec outils et matériel, sur un lieu de travail en hauteur.
- Ne pas relever la nacelle tant que la machine n'est pas sur une surface ferme et plane.

Contrôle de la stabilité signifie :

- Pneus remplis de mousse.
- Chenilles.
- Capacité de la nacelle de 750 lb / 340 kg

Introduction

Distribution et respect des bulletins

La sécurité des utilisateurs des produits est d'une importance capitale pour Genie. Genie utilise divers bulletins pour communiquer des informations importantes sur la sécurité et les produits aux distributeurs et aux propriétaires de machines.

Les informations contenues dans ces bulletins sont liées à des machines spécifiques et basées sur le modèle de machine et le numéro de série.

La distribution des bulletins s'effectue sur la base du dernier propriétaire enregistré et du distributeur qui lui est associé, il est donc important d'enregistrer la machine et de mettre à jour ses informations de contact.

Pour garantir la sécurité du personnel et maintenir le fonctionnement fiable de la machine, veiller à effectuer l'action indiquée dans un bulletin respectif.

Pour afficher des bulletins ouverts pour votre machine, consulter notre site internet : www.genielift.com.

Contacter le fabricant

Il peut parfois être nécessaire de contacter Genie. Lorsque c'est le cas, fournir les numéros de modèle et de série de la machine, ainsi que le nom et les coordonnées de son propriétaire. Genie doit dans tous les cas être contacté pour :

Signaler un accident ;

Toutes questions concernant les applications et la sécurité du produit ;

Les normes et informations relatives à la conformité aux réglementations ;

Les mises à jour de propriétaire, telles que les changements de propriétaire de la machine ou de coordonnées. Se reporter à Transfert de propriété, ci-dessous.

Transfert de propriété de la machine

Les quelques minutes passées à mettre à jour les informations sur le propriétaire permettront de recevoir des informations importantes sur la sécurité, l'entretien et l'utilisation de la machine.

Enregistrer cette machine sur le site internet www.genielift.com ou en appelant le 1 800 536 1800 (numéro gratuit aux États-Unis).

Introduction



Danger

Négliger de respecter les instructions et les règles de sécurité du présent manuel entraînera des risques de blessures graves, voire mortelles.

Ne pas utiliser :

- ❑ Sans avoir pris connaissance et sans appliquer les principes d'utilisation de la machine en toute sécurité contenus dans le présent manuel de l'opérateur.

  1 Éviter toute situation à risque.

  Prendre connaissance des règles de sécurité et s'assurer de les comprendre avant de passer à la section suivante.

  2 Toujours effectuer un contrôle avant mise en route.

  3 Toujours tester les fonctions avant utilisation.

  4 Inspecter le lieu de travail.

  5 N'utiliser la machine que pour les applications pour lesquelles elle a été conçue.

- ❑ Sans avoir lu et compris, et sans respecter les instructions du fabricant et les règles de sécurité (manuels de sécurité et de l'opérateur et autocollants de la machine).
- ❑ Sans avoir lu et compris, et sans respecter les consignes de sécurité de l'employeur et les réglementations du chantier.
- ❑ Sans avoir lu et compris, et sans respecter les réglementations officielles en vigueur.
- ❑ Sans avoir été correctement formé à utiliser la machine en toute sécurité.

Maintenance des autocollants de sécurité

Remplacer tout autocollant de sécurité manquant ou endommagé. Penser à la sécurité de l'opérateur à tout moment. Nettoyer les autocollants de sécurité avec du savon doux et de l'eau. Ne pas utiliser de produits nettoyants à base de solvant, ils risqueraient d'endommager le matériau des autocollants de sécurité.

Classification des situations dangereuses

Les autocollants de cette machine utilisent des symboles, des codes couleur et des termes de mise en garde pour identifier les situations suivantes :



Symbole de mise en garde : avertit l'utilisateur de risques de blessures potentiels. Respecter l'ensemble des messages de sécurité qui accompagnent ce symbole afin d'éviter tout risque de blessures graves, voire mortelles.

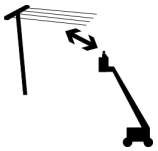
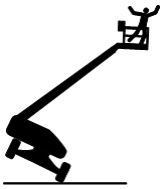
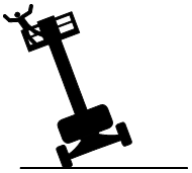
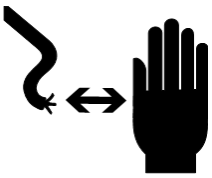
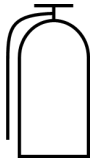
⚠ DANGER Indique la présence d'une situation à risque qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves, voire mortelles.

⚠ AVERTISSEMENT Indique la présence d'une situation à risque qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

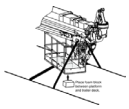
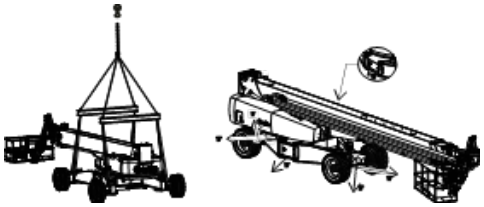
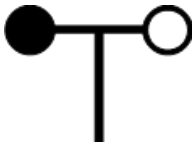
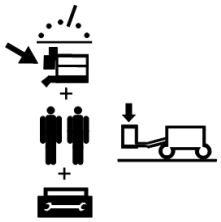
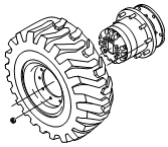
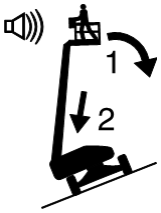
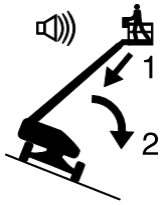
⚠ ATTENTION Indique la présence d'une situation à risque qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures ou bénignes.

AVIS Indique la présence d'une situation pouvant entraîner des dommages matériels.

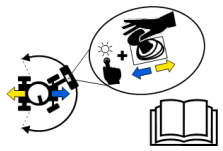
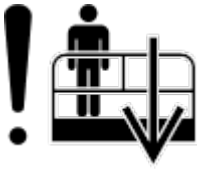
Définition des symboles et illustrations de mise en garde

 Risque d'écrasement	 Se tenir à l'écart des pièces mobiles.	 Risque d'écrasement	 Obstacle en hauteur	 Risque de collision
 Risque d'électrocution	 Maintenir la distance requise.	 Risque de renversement	 Risque de renversement	 Risque de renversement
 Risque d'électrocution	 Éviter tout contact.	 Déconnecter la batterie.	 Lire le manuel de l'opérateur.	 Lire le manuel d'entretien.
 Risque d'explosion	 Défense de fumer. Éviter toute flamme ou étincelle. Arrêter le moteur.	 Risque d'explosion	 Risque de brûlures	 Extincteur
 Risque d'incendie	 Défense de fumer.	 Risque d'explosion	 Ne pas monter.	 Point d'ancrage de la longe de sécurité

Définition des symboles et illustrations de mise en garde

<table>
<tr>
<td>
Instructions d'arrimage de la nacelle</td>
<td colspan="2">
Instructions d'arrimage de la nacelle</td>
<td>
Point d'arrimage</td>
<td>
Point de levage</td>
</tr>
<tr>
<td>
Vitesse du vent</td>
<td>
Capacité maximum</td>
<td>
Le poids du poste à soudure réduit la capacité.</td>
<td>
Charge de roue</td>
<td>
Caractéristiques techniques des pneus</td>
</tr>
<tr>
<td colspan="2">Procédure de rétablissement si l'alarme de dévers retentit avec la flèche relevée.

En montée :
1 Abaisser la flèche.
2 Rétracter la flèche.

En descente :
1 Rétracter la flèche.
2 Abaisser la flèche.</td>
<td>
Ne pas utiliser de systèmes d'aide au démarrage à l'éther ou haute énergie sur des machines équipées de bougies de préchauffage.</td>
<td>
Tension d'alimentation nominale sur la nacelle</td>
<td>
Pression nominale de conduite d'air sur la nacelle</td>
</tr>
</table>

Définition des symboles et illustrations de mise en garde

 Flèches directionnelles de couleur	 Risque de déplacement	 Accès réservé à du personnel formé et autorisé	 Risque d’écrasement	 Soutenir la nacelle ou la flèche lors de l’entretien.
 Descente de secours	 Surcharge de la nacelle			

Sécurité générale

82487



1263542



133067



133205



114252



114249

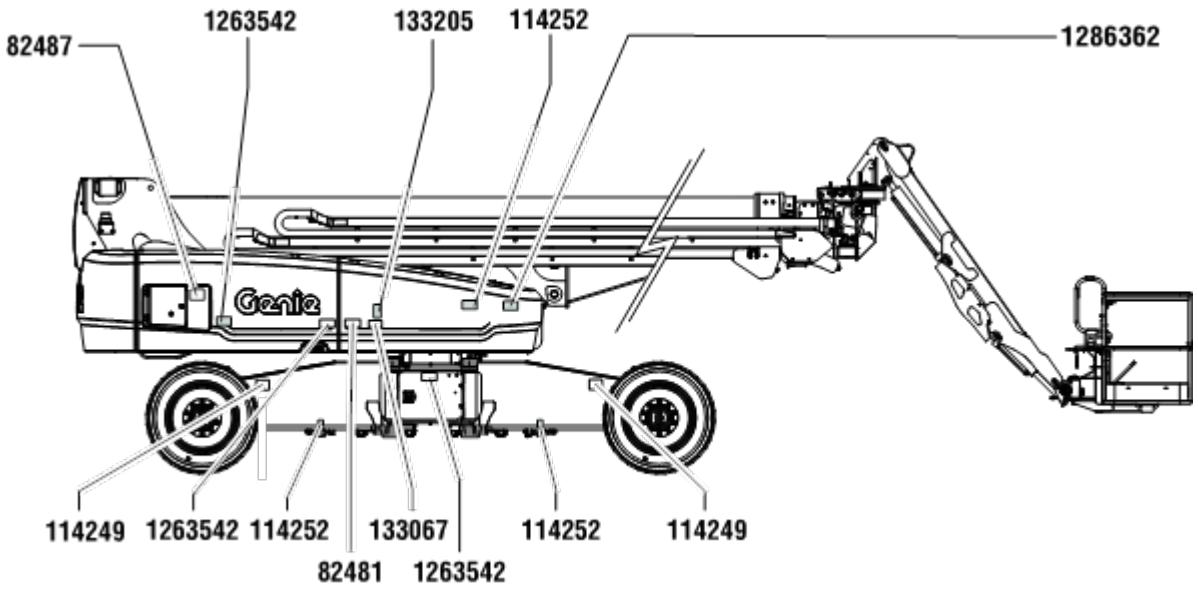


82481



1286362





Sécurité générale

219958



161688



133067



114473



161691

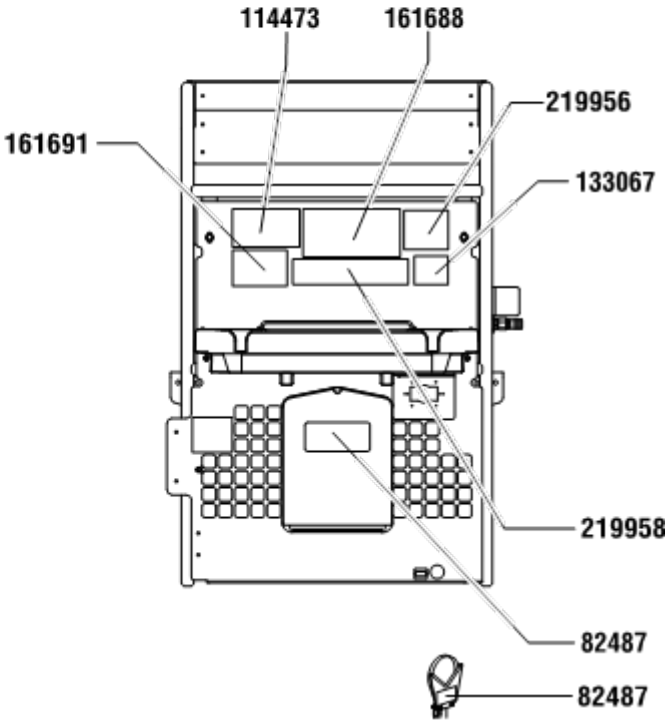


82487

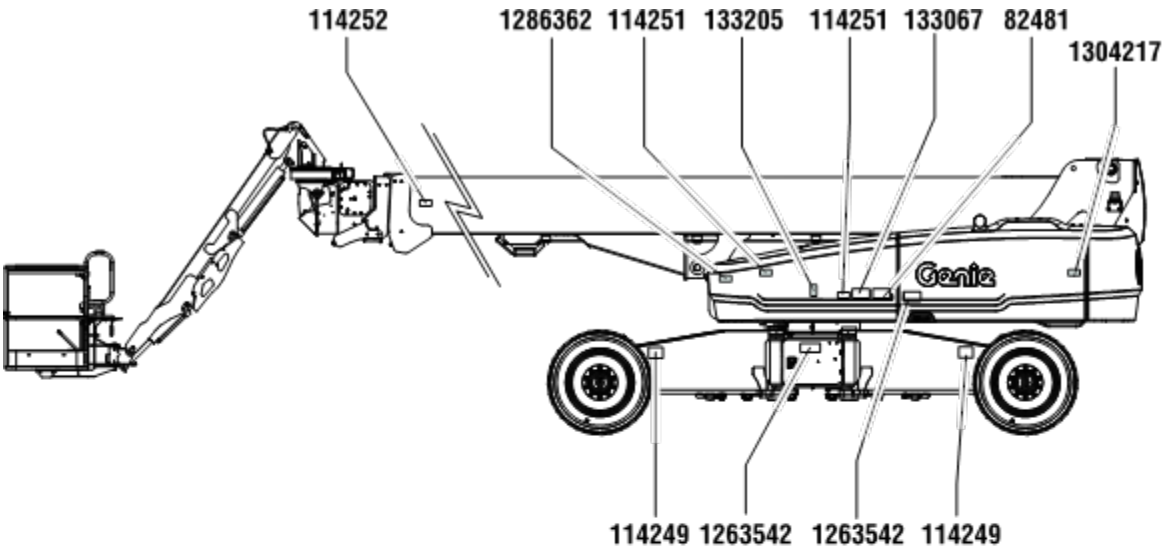


219956





Sécurité générale



114249



1263542



133067



1286362



114251



114252



82481



133205



1304217



Sécurité individuelle

Protection personnelle contre les chutes

Les équipements personnels de protection contre les chutes (Personal fall protection equipment - PFPE) sont obligatoires pour utiliser cette machine.

Les occupants de la nacelle doivent porter une sangle ou un harnais de sécurité, conformément aux réglementations officielles en vigueur. Attacher la longe de sécurité au point d’ancrage prévu à cet effet dans la nacelle.

Les opérateurs doivent respecter les normes de sécurité du site de travail et de l’employeur ainsi que les réglementations officielles en vigueur relatives à l’usage d’équipement personnel de protection.

Tout PFPE doit respecter les réglementations officielles en vigueur et être contrôlé et utilisé en respectant les instructions du fabricant.

Sécurité de la zone de travail

⚠ Risques d’électrocution

Cette machine n’est pas isolée au niveau électrique et n’offre aucune protection en cas de contact ou de proximité avec des objets sous tension.



Respecter toutes les réglementations locales et officielles en vigueur relatives à la distance minimum requise par rapport aux lignes électriques. Ne pas se tenir à moins de la distance requise indiquée dans le tableau ci-dessous.

Tension des lignes	Distance requise	
0 à 50kV	10 pi	3,05 m
50 à 200kV	15 pi	4,60 m
200 à 350kV	20 pi	6,10 m
350 à 500kV	25 pi	7,62 m
500 à 750kV	35 pi	10,67 m
750 à 1 000kV	45 pi	13,72 m

Tenir compte du mouvement de la nacelle et de l’oscillation ou du fléchissement des lignes électriques et prendre garde aux vents violents.



Rester éloigné de la machine si elle touche des lignes sous tension. Le personnel au sol ou à bord de la nacelle ne doit ni toucher, ni utiliser la machine tant que les lignes électriques sont sous tension.

Ne pas utiliser la machine en cas d’orage ou d’éclairs.

Ne pas utiliser la machine comme masse pour effectuer des soudures.

⚠ Risques de renversement

Le poids des occupants, de l’équipement et du matériel ne doit en aucun cas dépasser la capacité maximum de la nacelle autorisée pour l’amplitude de mouvement, limitée ou non.

Capacité maximum de la nacelle	750 lb	340 kg
Nombre maximum d’occupants		2

Le poids des options et des accessoires, tels que les porte-tuyauteries et postes à souder, réduit la capacité de charge nominale de la nacelle et doit être déduit du poids total de la nacelle. Se reporter aux autocollants illustrant les options et les accessoires.

Si des accessoires sont utilisés, lire, comprendre et respecter les autocollants, instructions et manuels qui les accompagnent.

Sécurité de la zone de travail



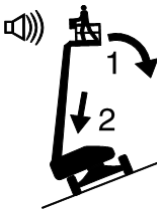
Ne pas relever ni étendre la flèche tant que la machine n'est pas sur une surface ferme et plane.



Ne pas se fier à l'alarme de dévers pour indiquer le niveau. L'alarme de dévers retentit dans la nacelle uniquement lorsque la machine se trouve sur une pente à forte inclinaison.

Si l'alarme de dévers retentit alors que la nacelle est relevée, faire preuve d'une extrême prudence. Déterminer la position de la flèche sur la pente, comme illustré ci-dessous. Abaisser la flèche conformément aux instructions avant de se déplacer sur une surface ferme et plane. Ne pas faire pivoter la flèche en l'abaissant.

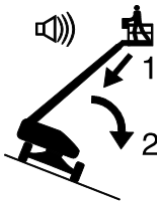
Le mode rétablissement ne doit être utilisé que par du personnel formé et autorisé.



Si l'alarme de dévers retentit avec la nacelle relevée en montée :

1 Abaisser la flèche.

2 Rétracter la flèche.



Si l'alarme de dévers retentit avec la nacelle relevée en descente :

1 Rétracter la flèche.

2 Abaisser la flèche.



Ne pas relever la flèche lorsque la vitesse du vent peut dépasser 28 mi/h / 12,5 m/s. Si la vitesse du vent est supérieure à 28 mi/h / 12,5 m/s lorsque la flèche est relevée, abaisser la flèche et arrêter immédiatement la machine.

Sécurité de la zone de travail

Ne pas utiliser la machine par vents forts ou en rafales. Ne pas augmenter la surface d'exposition de la charge ou de la nacelle. Plus la surface exposée au vent est grande, moins la machine est stable.



Faire preuve d'une extrême prudence et rouler lentement en conduisant la machine en position repliée sur un terrain irrégulier, des débris, des surfaces meubles ou glissantes ou près de trous et de dévers.

Ne pas déplacer la machine en cas de terrain accidenté, revêtement instable ou autres situations à risque lorsque la flèche est relevée ou étendue.

Ne pas se servir de la machine comme d'une grue.

Ne pas pousser la machine ni aucun autre objet à l'aide de la flèche.

Ne pas toucher de structures attenantes avec la flèche.

Ne pas attacher la nacelle ou la flèche à des structures attenantes.

Ne pas placer de charges en dehors du périmètre de la nacelle.



Ne pas pousser ni tirer d'objet à l'extérieur de la nacelle.

Force manuelle maximum autorisée 90 lb / 400 N

Ne pas modifier, ni désactiver de composant de la machine qui affecterait d'une manière ou d'une autre sa sécurité ou sa stabilité.

Ne pas remplacer d'élément essentiel à la stabilité de la machine par un élément dont le poids ou les caractéristiques techniques sont différents.

Ne pas remplacer les pneus installés en usine par des pneus de caractéristiques techniques différentes ou présentant un nombre de plis différent.

Ne pas utiliser de pneus à air. Ces machines sont équipées de pneus remplis de mousse. Le poids des roues est essentiel à la stabilité de la machine.

Ne pas utiliser les commandes de la nacelle pour la dégager si elle est coincée, accrochée ou gênée dans ses mouvements de quelque autre manière par une structure attenante. Évacuer tout le personnel de la nacelle avant de tenter de la dégager à l'aide des commandes au sol.

Sécurité de la zone de travail

Ne pas altérer ou modifier un élévateur à nacelle mobile sans l'accord préalable écrit du fabricant. Le montage de porte-outils ou autres fixations sur la nacelle, les garde-pieds ou les rampes de sécurité peut augmenter le poids dans la nacelle, ainsi que la surface d'exposition de la charge ou de la nacelle.



Ne pas placer ni attacher de charges fixes ou suspendues sur une partie de cette machine.



Ne pas placer d'échelle ni d'échafaudage dans la nacelle, ni contre une partie de la machine.

Ne pas transporter d'outils et de matériel tant qu'ils ne sont pas correctement répartis et qu'ils ne peuvent pas être manipulés en toute sécurité par les personnes se trouvant dans la nacelle.

Ne pas utiliser la machine sur une surface ou un véhicule mobile ou en mouvement.

S'assurer que les pneus sont en bon état et que les boulons à tenon sont serrés.

⚠ Risques sur une pente

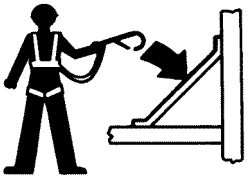
Ne pas conduire la machine sur une pente dont l'inclinaison est supérieure aux inclinaisons en montée, en descente et latérale maximum admissibles pour la machine. L'inclinaison admissible s'applique uniquement aux machines en position repliée.

Inclinaison long. admissible max., position repliée	
En descente	35 % (19°)
En montée	35 % (19°)
Inclinaison latérale	25 % (14°)

Remarque : l'inclinaison admissible avec une personne dans la nacelle est subordonnée à l'état du sol et à une traction appropriée. Un poids supplémentaire dans la nacelle peut réduire l'inclinaison admissible. Se reporter au chapitre Conduite sur une pente, dans la section Instructions d'utilisation.

Sécurité de la zone de travail

⚠ Risques de chute



Les occupants de la nacelle doivent porter une sangle ou un harnais de sécurité, conformément aux réglementations officielles en vigueur. Attacher la longe de sécurité au point d'ancrage prévu à cet effet dans la nacelle.



Ne pas s'asseoir, se tenir debout, ni monter sur les rampes de sécurité de la nacelle. Garder constamment les deux pieds fermement posés sur le plancher de la nacelle.



Ne pas quitter la nacelle relevée en descendant le long de la flèche.

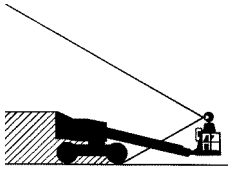
Maintenir le plancher de la nacelle exempt de débris.

Abaisser la rampe intermédiaire d'entrée de la nacelle ou fermer le portillon d'accès avant d'utiliser la machine.

Ne pas entrer dans la nacelle ou la quitter tant qu'elle n'est pas en position repliée et sur une surface plane.

Les risques liés à la sortie en hauteur de l'application spécifique du produit ont été pris en compte dans la conception de la machine. Pour plus d'informations, contacter Genie (se reporter à la section Contacter le fabricant).

⚠ Risques de collision



Tenir compte de la distance de visibilité réduite et des angles morts lors de la conduite ou de l'utilisation de la machine.

Tenir compte de la position de la flèche et du déport arrière lors du pivotement de la tourelle.



Contrôler si la zone de travail présente des obstacles en hauteur ou d'autres dangers potentiels.



Prendre garde aux risques d'écrasement en saisissant la rampe de sécurité de la nacelle.

Les opérateurs doivent respecter les normes de sécurité du site de travail et de l'employeur ainsi que les réglementations officielles en vigueur relatives à l'usage d'équipement personnel de protection.

Sécurité de la zone de travail

Respecter et utiliser les flèches directionnelles de couleur symbolisant les fonctions de translation et de direction sur les commandes de la nacelle et le châssis.



Ne pas abaisser la flèche tant que des personnes et des objets se trouvent dans la zone située en dessous.



Adapter la vitesse de déplacement en fonction de l’état du sol, de la circulation, de l’inclinaison, de l’emplacement du personnel et de tout autre facteur susceptible de provoquer une collision.

Ne pas actionner la flèche dans le champ d’action d’une grue, sauf si les commandes de celle-ci ont été verrouillées ou si des précautions ont été prises afin d’éviter toute collision éventuelle.

Jeux violents et conduite acrobatique sont interdits lors de l’utilisation d’une machine.

⚠ Risque de blessures corporelles

Toujours utiliser la machine dans un endroit bien ventilé pour éviter toute intoxication au monoxyde de carbone.

Ne pas utiliser la machine en cas de fuite d’huile du circuit hydraulique ou pneumatique. Une fuite peut traverser ou brûler la peau.

Tout contact inapproprié avec des éléments situés sous un capot peut causer des blessures graves. Seul du personnel d’entretien formé doit accéder à ces compartiments. L’accès par un opérateur est conseillé uniquement dans le cadre du contrôle avant mise en route. Tous les compartiments doivent rester fermés et verrouillés pendant le fonctionnement de la machine.

⚠ Risques d’explosion et d’incendie

Ne pas démarrer le moteur si l’on détecte une odeur ou une trace de GPL, d’essence, de diesel ou d’autres substances explosives.

Ne pas faire le plein pendant que le moteur est en marche.

Faire le plein et charger la batterie uniquement dans un endroit aéré et bien ventilé, à l’écart de toute étincelle, flamme ou cigarette.

Ne pas utiliser la machine ni charger les batteries dans des endroits dangereux, ni dans des endroits susceptibles de renfermer des vapeurs ou des particules inflammables, voire explosives.

Ne pas vaporiser d’éther dans des moteurs équipés de bougies de préchauffage.

Sécurité de la zone de travail

⚠ Risques liés à l'utilisation d'une machine endommagée

Ne pas utiliser une machine endommagée ou défectueuse.

Effectuer un contrôle approfondi de la machine avant sa mise en route et tester toutes les fonctions avant chaque journée de travail. Signaler et mettre immédiatement hors service toute machine endommagée ou défectueuse.

S'assurer que l'entretien a été complètement effectué, comme indiqué dans ce manuel et le manuel d'entretien Genie correspondant.

S'assurer que tous les autocollants sont en place et lisibles.

S'assurer que le manuel de l'opérateur est complet, lisible et qu'il se trouve dans le coffret de la machine.

⚠ Risques d'endommagement des composants

Ne pas utiliser de batterie ou de chargeur de plus de 12V pour démarrer le moteur à l'aide de câbles volants.

Ne pas utiliser la machine comme masse pour effectuer des soudures.

Ne pas utiliser la machine dans des endroits pouvant présenter des champs magnétiques extrêmement élevés.

⚠ Batteries

Risques de brûlures



Les batteries contiennent de l'acide. Toujours porter des vêtements et des lunettes de protection pour travailler sur les batteries.

Éviter les projections et tout contact avec l'acide présent dans les batteries. Neutraliser les déversements d'acide avec de l'eau et du bicarbonate de soude.

Risques d'explosion



Éviter toute flamme ou étincelle et ne pas fumer près des batteries. Les batteries dégagent un gaz explosif.





⚠ Risque d'électrocution

Éviter tout contact avec les bornes électriques.

Sécurité de la zone de travail

⚠ Sécurité du système anti-écrasement

Lire, comprendre et respecter tous les avertissements et les instructions fournis avec le système anti-écrasement.

Ne pas dépasser la capacité de charge nominale de la nacelle. Le poids du système anti-écrasement réduit la capacité de charge nominale de la nacelle et doit être soustrait du poids total de la nacelle.

Le système anti-écrasement pèse 10 lb / 4,5 kg.

S’assurer que le système anti-écrasement est solidement installé.

⚠ Soudage

Lire, comprendre et respecter tous les avertissements et les instructions fournis avec le poste à souder.

Ne pas brancher de câbles de soudage tant que le poste à souder n’est pas éteint sur les commandes de la nacelle.

Ne pas utiliser tant que les câbles de soudure ne sont pas correctement branchés et que le poste à souder n’est pas correctement mis à la terre.

Le poids du poste à souder réduit la capacité de charge nominale de la nacelle et doit être pris en compte dans le poids total de la nacelle. Le bloc d’alimentation du poste à souder pèse 75 lb/34 kg.

N’utiliser le poste à soudure que si un extincteur se trouve directement à portée de main pour un usage immédiat.

Sécurité de la zone de travail

⚠ Porte-tuyauteries

Lire, comprendre et respecter tous les avertissements et les instructions fournis avec les porte-tuyauteries.

Ne pas dépasser la capacité de charge nominale de la nacelle.Le poids des porte-tuyauteries et de leur charge réduit la capacité de charge nominale de la nacelle et doit être pris en compte dans le poids total de la nacelle.

L'assemblage des berceaux d'axe de support pèse 21 lb/9,5 kg.

La capacité maximum de l'assemblage des berceaux d'axe de support est 200 lb/91 kg.

Le poids des porte-tuyauteries et de leur charge peut réduire le nombre maximum d'occupants autorisés dans la nacelle.

Centrer la charge dans le périmètre de la nacelle.

Arrimer la charge sur la nacelle.

Ne pas bloquer la voie permettant d'entrer ou de sortir de la nacelle.

Ne pas bloquer l'accès aux commandes de la nacelle ou au bouton rouge d'arrêt d'urgence.

Ne pas utiliser la machine sans avoir reçu les instructions appropriées relatives à son utilisation et sans connaître tous les risques associés au déplacement d'une nacelle comportant une charge suspendue.

Ne pas soumettre la machine à des forces horizontales, ni à des charges latérales en levant ou en abaissant des charges attachées ou suspendues.

Risque d'électrocution : éloigner les tuyaux de tous conducteurs électriques sous tension.

Verrouillage après chaque utilisation

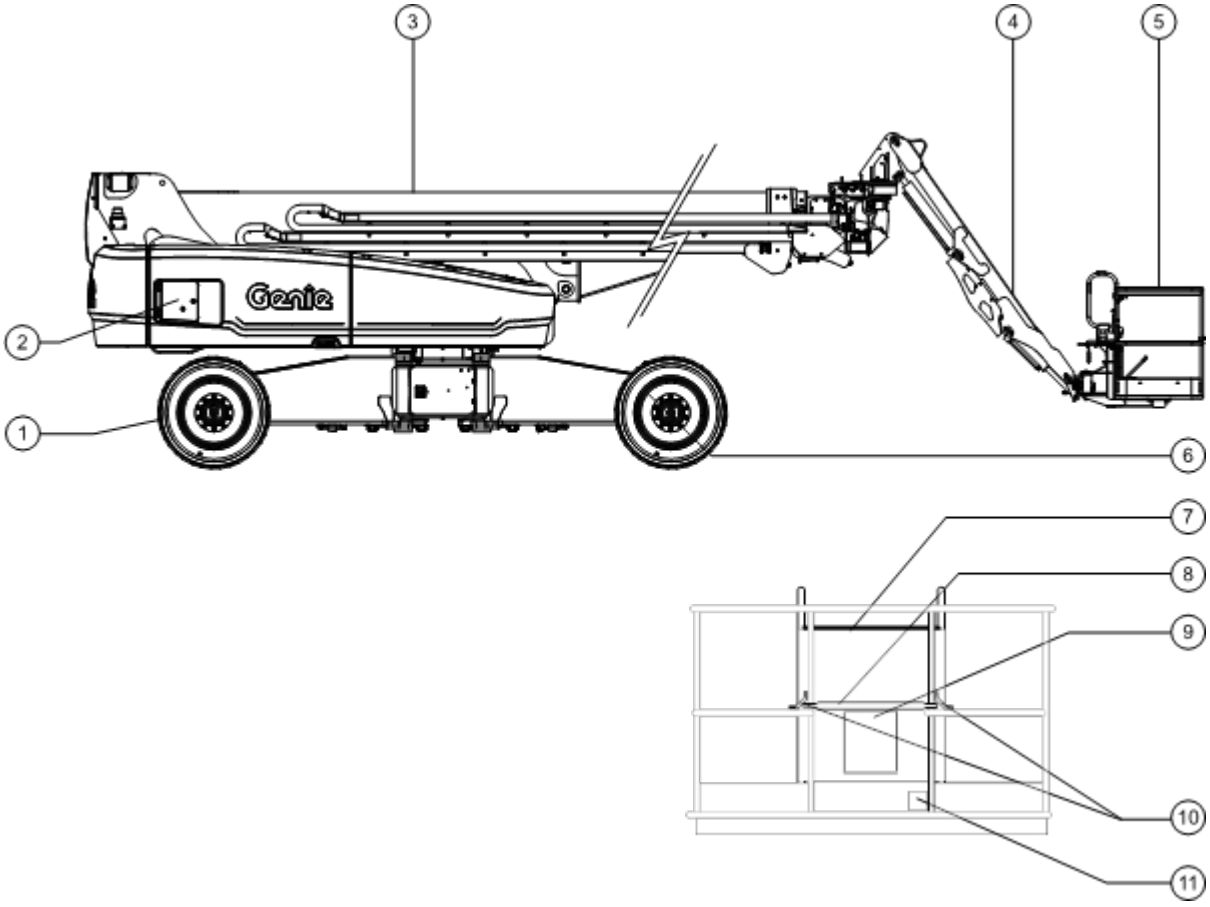
1 Choisir un endroit sûr pour garer la machine : surface ferme et plane, sans obstacles ni circulation.

2 Rétracter la flèche et l'abaisser en position repliée.

3 Faire pivoter la tourelle jusqu'à ce que la flèche se trouve entre les roues de l'extrémité arrondie.

4 Positionner l'interrupteur à clé en position d'arrêt et retirer la clé pour éviter toute utilisation illicite de la machine.

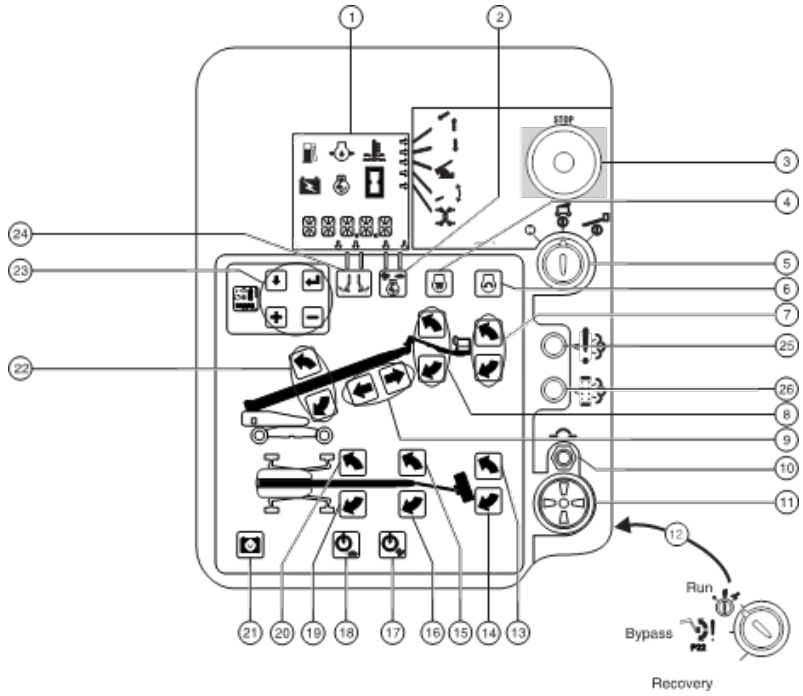
Légende



1 Roue de l’extrémité carrée
2 Commandes au sol
3 Flèche
4 Bras pendulaire
5 Nacelle
6 Roue de l’extrémité arrondie
7 Commandes de la nacelle
8 Rampe intermédiaire d’entrée
9 Coffret des manuels
10 Point d’ancrage
11 Interrupteur au pied

Commandes

Utiliser le poste de commandes au sol pour relever la nacelle à des fins de remisage et de tests des fonctions. Le poste de commandes au sol peut également être utilisé en cas d'urgence pour secourir une personne incapable de se dégager elle-même de la nacelle. Lorsque le poste de commandes au sol est sélectionné, les commandes de la nacelle sont inopérantes, y compris le bouton d'arrêt d'urgence.



Panneau de commandes au sol

1 Écran à cristaux liquides
2 Sélecteur de régime moteur
3 Bouton rouge d'arrêt d'urgence
4 Bouton de préchauffage
5 Interrupteur à clé à 3 positions (arrêt/sol/nacelle)
6 Bouton de démarrage du moteur
7 Boutons de montée/descente de la nacelle
8 Boutons de montée/descente du bras pendulaire
9 Boutons d'extension/rétraction de la flèche
10 Disjoncteur de 20A pour le circuit du système
11 Alarme
12 Interrupteur à clé de désactivation/rétablissement
13 Bouton de rotation à droite de la nacelle
14 Bouton de rotation à gauche de la nacelle
15 Bouton de rotation à droite du bras pendulaire
16 Bouton de rotation à gauche du bras pendulaire
17 Sélecteur de fonction/vitesse rapide
18 Sélecteur de fonction/vitesse lente
19 Bouton de rotation à gauche de la tourelle
20 Bouton de rotation à droite de la tourelle
21 Bouton d'alimentation auxiliaire
22 Boutons de montée/descente de la flèche
23 Boutons de commande de l'écran à cristaux liquides
24 Témoin de rotation du bras pendulaire (enveloppe)
25 Témoin de dysfonctionnement du système de traitement des gaz d'échappement
26 Témoin de régénération

Commandes

Panneau de commandes au sol

1 Écran à cristaux liquides



- a témoin de niveau de carburant bas
- b témoin de pression d'huile moteur
- c témoin de température de l'eau
- d témoin d'alimentation auxiliaire
- e témoin de régime moteur
- f compteur horaire

2 Sélecteur de régime moteur

Appuyer sur le sélecteur de régime moteur pour sélectionner le régime moteur. Lorsque la flèche située au-dessus du symbole lièvre s'allume, le moteur est en position de ralenti accéléré. Lorsque la flèche située au-dessus du symbole tortue s'allume, le moteur est en position de grand ralenti.

3 Bouton rouge d'arrêt d'urgence

Enfoncer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position d'arrêt pour arrêter toutes les fonctions et éteindre le moteur. Tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position de marche pour utiliser la machine.

4 Bouton de préchauffage (machines équipées de bougies de préchauffage manuel)

Maintenir le bouton de préchauffage enfoncé pendant trois à cinq secondes.

5 Interrupteur à clé à 3 positions (arrêt/sol/nacelle)

Tourner l'interrupteur à clé en position pour éteindre la machine. Positionner l'interrupteur à clé sur les commandes au sol pour activer les commandes au sol. Positionner l'interrupteur à clé sur la position de la nacelle pour activer les commandes au sol.

6 Bouton de démarrage du moteur

Appuyer sur le bouton de démarrage du moteur pour démarrer le moteur.

7 Boutons de montée/descente de la nacelle

Appuyer sur le bouton de mise à niveau vers le haut de la nacelle pour relever la nacelle. Appuyer sur le bouton de mise à niveau vers le bas de la nacelle pour abaisser la nacelle.

8 Boutons de montée/descente du bras pendulaire

Appuyer sur le bouton de montée du bras pendulaire pour relever le bras pendulaire. Appuyer sur le bouton de descente du bras pendulaire pour abaisser le bras pendulaire.

9 Boutons d'extension/rétraction de la flèche

Appuyer sur le bouton d'extension de la flèche pour étendre la flèche. Appuyer sur le bouton de rétraction de la flèche pour rétracter la flèche.

10 Disjoncteur de 20A pour le circuit du système

11 Alarme

12 Interrupteur à clé de désactivation/rétablissement

Utiliser la position désactivation de la clé uniquement pour mettre la nacelle à niveau si l'affichage des commandes au sol indique que la nacelle est inclinée (P22) et si les commandes de mise à niveau de la nacelle ne fonctionnent pas. Se reporter aux instructions d'utilisation.

La position rétablissement de la clé ne doit être utilisée que par du personnel formé et autorisé.

Commandes

13 Bouton de rotation à droite de la nacelle

Appuyer sur le bouton de rotation à droite de la nacelle pour faire pivoter la nacelle vers la droite.

14 Bouton de rotation à gauche de la nacelle

Appuyer sur le bouton de rotation à gauche de la nacelle pour faire pivoter la nacelle vers la gauche.

15 Bouton de rotation à droite du bras pendulaire

Appuyer sur le bouton de rotation à droite du bras pendulaire pour faire pivoter le bras pendulaire vers la droite.

16 Bouton de rotation à gauche du bras pendulaire

Appuyer sur le bouton de rotation à gauche du bras pendulaire pour faire pivoter le bras pendulaire vers la gauche.

17 Sélecteur de fonction/vitesse rapide

Appuyer sur le sélecteur de fonction/vitesse rapide pour activer les fonctions du panneau de commandes au sol à vitesse rapide.

18 Sélecteur de fonction/vitesse lente

Appuyer sur le sélecteur de fonction/vitesse lente pour activer les fonctions du panneau de commandes au sol à vitesse lente.

19 Bouton de rotation à gauche de la tourelle

Appuyer sur le bouton de rotation à gauche de la tourelle pour faire pivoter la tourelle vers la gauche.

20 Bouton de rotation à droite de la tourelle

Appuyer sur le bouton de rotation à droite de la tourelle pour faire pivoter la tourelle vers la droite.

21 Bouton d'alimentation auxiliaire

Utiliser l'alimentation auxiliaire si la source d'alimentation principale (le moteur) tombe en panne.
Enfoncer le bouton d'alimentation auxiliaire tout en activant la fonction souhaitée.

22 Boutons de montée/descente de la flèche

Appuyer sur le bouton de montée de la flèche pour relever la flèche. Appuyer sur le bouton de descente de la flèche pour abaisser la flèche.

23 Boutons de commande de l'écran à cristaux liquides

24 Témoin de rotation du bras pendulaire (enveloppe)

La flèche au-dessus du témoin de rotation du bras pendulaire clignote en cas d'utilisation prolongée de la fonction de rotation à droite du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire vers la gauche pour continuer.

Aucune flèche ne clignote pour la fonction de rotation à gauche du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire vers la droite pour continuer.

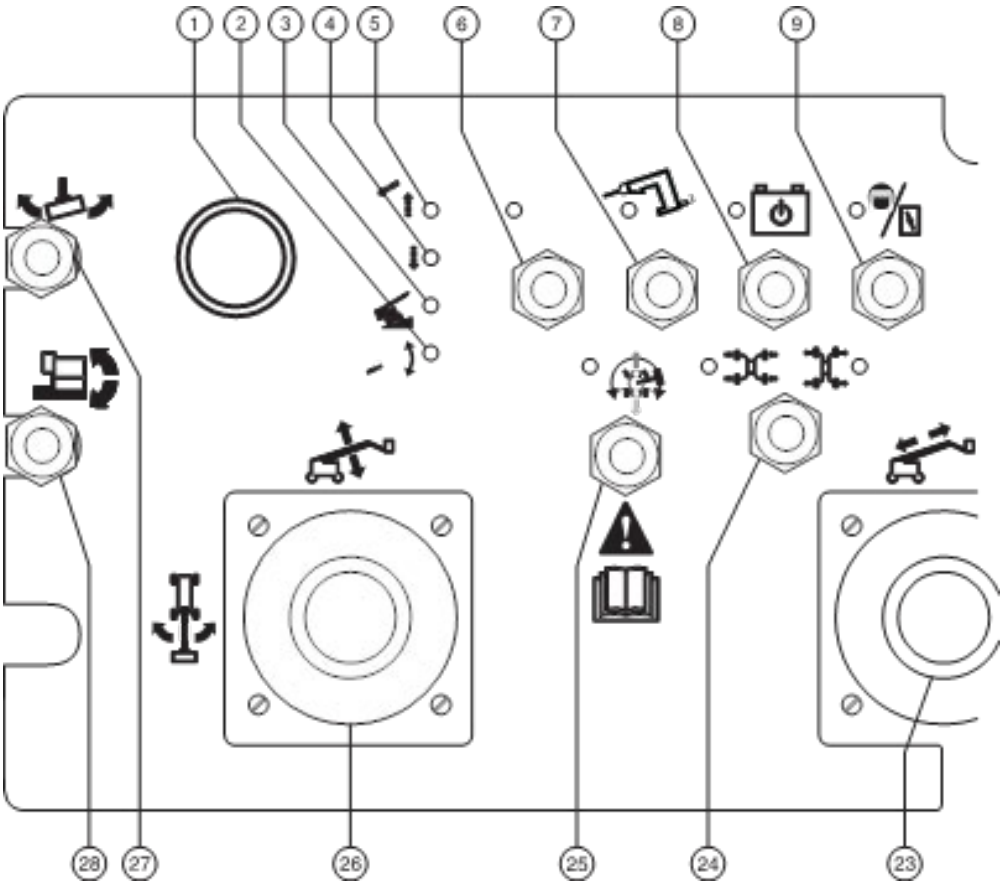
25 Témoin de dysfonctionnement du système de traitement des gaz d'échappement

Le témoin de dysfonctionnement du système de traitement des gaz d'échappement signale une anomalie relative à ce dernier. Contacter le personnel d'entretien pour obtenir de l'assistance.

26 Témoin de régénération

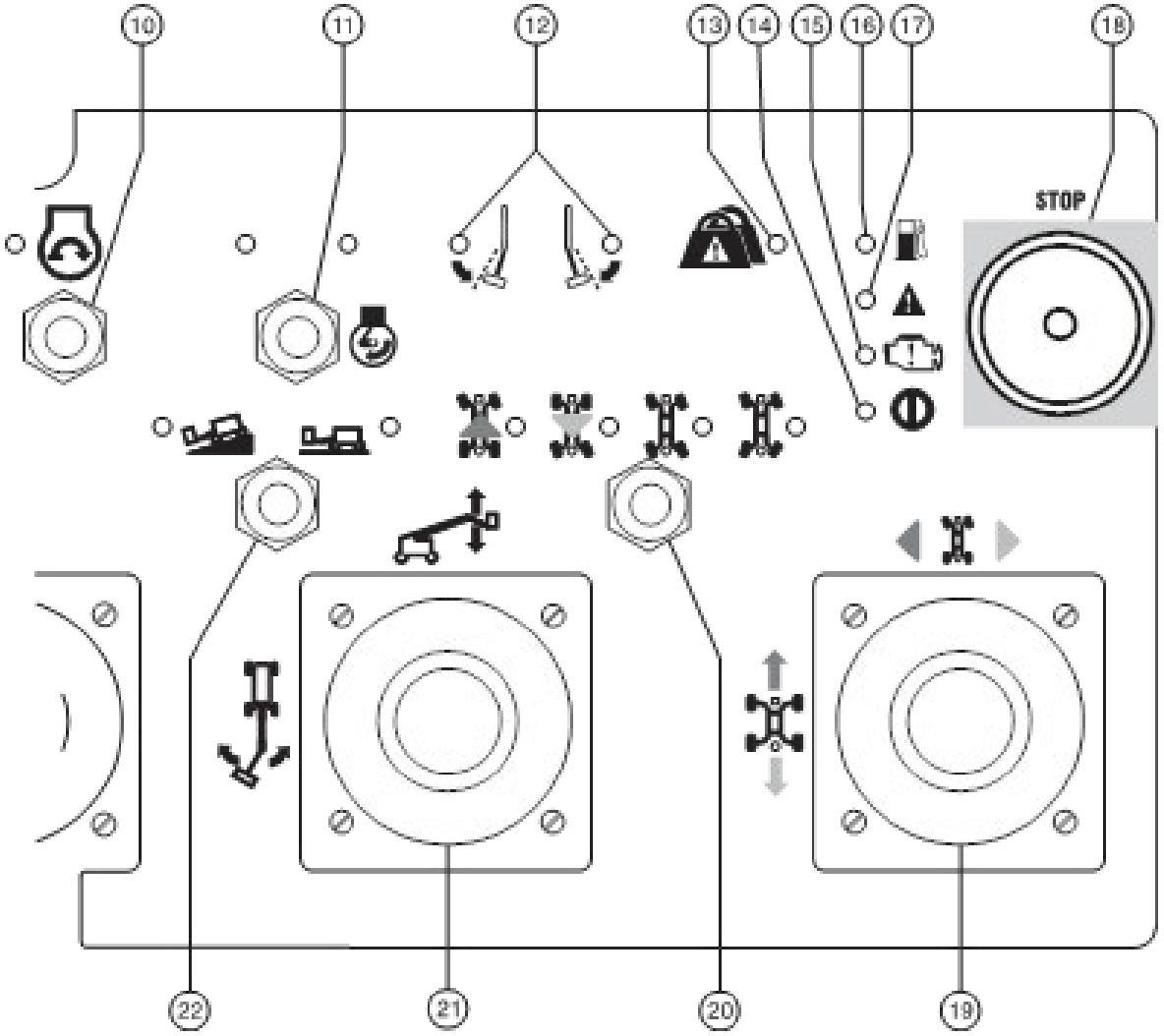
Lorsque le témoin de régénération clignote, procédez à la régénération du FAP à l'arrêt, comme décrit dans la section Commande depuis la nacelle de ce manuel.

Commandes



Panneau de commandes de la nacelle

Commandes



Commandes

Panneau de commandes de la nacelle

1 Bouton d'avertisseur

Appuyer sur ce bouton, l'avertisseur est alors actionné. Relâcher le bouton pour arrêter l'avertisseur.

2 Témoin de nacelle inclinée

Mettre la nacelle à niveau jusqu'à l'extinction du témoin. L'inverseur de mise à niveau de la nacelle ne fonctionne que dans le sens de mise à niveau de la nacelle.

3 Témoin d'inclinaison de la machine

Le témoin allumé indique que les fonctions sont arrêtées. Voir les instructions dans la section Instructions d'utilisation.

4 Témoin de descente de la flèche

Abaisser la flèche jusqu'à ce que le témoin s'éteigne.

5 Témoin de montée/rétraction de la flèche

Relever/rétracter la flèche jusqu'à ce que le témoin s'éteigne.

6 Utilisé pour l'équipement optionnel

7 Interrupteur du générateur avec témoin

Déplacer l'interrupteur du générateur pour activer le générateur. Déplacer l'interrupteur une nouvelle fois pour éteindre le générateur.

8 Interrupteur d'alimentation auxiliaire avec témoin

Utiliser l'alimentation auxiliaire en cas de défaillance de l'alimentation principale (moteur). Appuyer sur l'interrupteur au pied et déplacer l'interrupteur d'alimentation auxiliaire tout en activant la fonction souhaitée. Le témoin s'allume lorsque l'alimentation auxiliaire est utilisée.

9 Modèles diesel : bouton de préchauffage avec témoin

Maintenir le bouton de préchauffage enfoncé pendant trois à cinq secondes. Le témoin du bouton de préchauffage s'allume lorsque les bougies de préchauffage sont utilisées.

Modèles diesel : témoin de bougie de préchauffage automatique

Le témoin jaune indique que les bougies de préchauffage sont allumées.

Modèles à essence/GPL : bouton du starter avec témoin

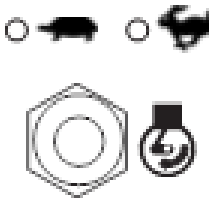
Maintenir le bouton du starter enfoncé pendant trois à cinq secondes. Le témoin du starter s'allume lorsque le starter est utilisé.

10 Interrupteur de démarrage du moteur avec témoin

Déplacer l'interrupteur de démarrage du moteur pour démarrer le moteur. Le témoin de démarrage du moteur clignote pendant le démarrage du moteur et cesse de clignoter une fois que le moteur est en marche.

Commandes

11 Sélecteur de régime moteur avec témoin :



Déplacer cet interrupteur pour sélectionner le réglage de ralenti du moteur. L'allumage du symbole Lièvre indique que le régime de ralenti accéléré est sélectionné. L'allumage du symbole Tortue indique que le régime de grand ralenti est sélectionné.

12 Témoin de rotation du bras pendulaire (enveloppe)

Le témoin de rotation du bras pendulaire clignote en cas d'utilisation prolongée de la fonction de rotation à droite du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire vers la gauche pour continuer.

Aucun témoin ne clignote pour la fonction de rotation à gauche du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire vers la droite pour continuer.

13 Témoin de surcharge de la nacelle

Le témoin clignote pour indiquer que la nacelle est surchargée. Si la machine est abaissée en position de déplacement, le moteur et les fonctions peuvent être actionnés. Si la machine n'est pas abaissée en position de déplacement, le moteur s'arrête et aucune fonction n'est active.

Retirer du poids jusqu'à l'extinction du témoin lorsque la machine n'est pas abaissée en position de déplacement, puis redémarrer le moteur.

14 Témoin d'alimentation

Le témoin allumé indique que la machine est sous tension.

15 Témoin de contrôle du moteur

Le témoin allumé indique un dysfonctionnement du moteur.

16 Témoin de niveau de carburant bas

Le témoin allumé indique que le niveau de carburant de la machine est bas.

17 Témoin de dysfonctionnement

Le témoin allumé indique un dysfonctionnement du système.

18 Bouton rouge d'arrêt d'urgence

Enfoncer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position d'arrêt pour arrêter toutes les fonctions et éteindre le moteur. Tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position de marche pour utiliser la machine.

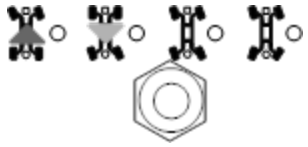
Commandes

19 Manette de contrôle bidirectionnelle à action proportionnelle pour fonctions de translation et de direction
OU
Manette de contrôle proportionnelle pour fonction de translation et interrupteur au pouce pour fonction de direction.

Déplacer la manette de contrôle dans la direction indiquée par la flèche bleue sur le panneau de commandes pour faire avancer la machine. Déplacer la manette de contrôle dans la direction indiquée par la flèche jaune pour faire reculer la machine. Déplacer la manette de contrôle dans la direction indiquée par le triangle bleu pour diriger la machine à gauche. Déplacer la manette de contrôle dans la direction indiquée par le triangle jaune pour diriger la machine à droite.
OU
Déplacer la manette de contrôle dans la direction indiquée par la flèche bleue sur le panneau de commandes pour faire avancer la machine. Déplacer la manette de contrôle dans la direction indiquée par la flèche jaune pour faire reculer la machine. Appuyer sur le côté gauche de l’interrupteur au pouce pour diriger la machine à gauche. Appuyer sur le côté droit de l’interrupteur au pouce pour diriger la machine à droite.

20 Sélecteurs de mode de direction avec témoins

Déplacer le sélecteur de mode de direction pour choisir le mode de direction.
Le témoin adjacent au mode de direction actuel s’allume.



21 Manette de contrôle bidirectionnelle à action proportionnelle pour fonctions de montée/descente et de rotation à gauche/droite du bras pendulaire

Pousser la manette de contrôle vers le haut pour relever le bras pendulaire. Pousser la manette de contrôle vers le bas pour abaisser le bras pendulaire.



Pousser la manette de contrôle vers la gauche pour faire pivoter le bras pendulaire vers la gauche. Pousser la manette de contrôle vers la droite pour faire pivoter le bras pendulaire vers la droite.



Commandes

22 Sélecteur de translation avec témoins



Déplacer le sélecteur de translation pour choisir le réglage de translation. Le témoin adjacent au réglage actuel s'allume.

Symbole d'inclinaison de la machine : amplitude de fonctionnement réduite en pente.

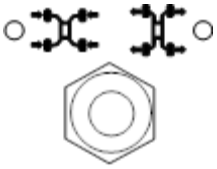
Symbole de machine à niveau : amplitude de fonctionnement étendue pour vitesse de translation maximum.

23 Manette de contrôle unidirectionnelle à action proportionnelle pour fonction d'extension/rétraction de la flèche



Pousser la manette de contrôle vers le bas pour étendre la flèche. Pousser la manette de contrôle vers le haut pour rétracter la flèche.

24 Interrupteur d'extension/de rétraction d'essieu avec témoins



Déplacer le sélecteur d'essieu pour choisir un réglage d'essieu. Les témoins d'extension et de rétraction des essieux clignotent lorsque les essieux bougent. Le témoin d'extension des essieux reste allumé lorsque les essieux sont complètement étendus. Le témoin de rétraction des essieux reste allumé lorsque les essieux sont complètement rétractés.

25 Interrupteur de validation de translation avec témoin



Le témoin allumé indique que la flèche a dépassé une roue de l'extrémité arrondie et que la fonction de translation a été interrompue. Pour déplacer la machine, déplacer l'interrupteur de validation de translation et sortir lentement la manette de contrôle de translation de la position centrale. Utiliser les flèches directionnelles de couleur du boîtier de la nacelle et du châssis de translation pour déterminer le sens de déplacement de la machine.

Commandes

26 Manette de contrôle bidirectionnelle à action proportionnelle pour fonctions de montée/descente de la flèche et de rotation à gauche/droite de la tourelle

Pousser la manette de contrôle vers le haut pour relever la flèche. Pousser la manette de contrôle vers le bas pour abaisser la flèche.



Pousser la manette de contrôle vers la gauche pour faire pivoter la tourelle vers la gauche. Pousser la manette de contrôle vers la droite pour faire pivoter la tourelle vers la droite.



27 Interrupteur de rotation de la nacelle

Pousser l’interrupteur de rotation de la nacelle vers la gauche pour faire pivoter la nacelle vers la gauche. Pousser l’interrupteur de rotation de la nacelle vers la droite pour faire pivoter la nacelle vers la droite.



28 Interrupteur de mise à niveau de la nacelle

Pousser l’interrupteur de mise à niveau de la nacelle vers le haut pour relever la nacelle. Pousser l’interrupteur de mise à niveau de la nacelle vers le bas pour abaisser la nacelle.



Inspections



Ne pas utiliser :

- ❑ Sans avoir pris connaissance et sans appliquer les principes d'utilisation de la machine en toute sécurité contenus dans le présent manuel de l'opérateur.
  1 Éviter toute situation à risque.
  2 Toujours effectuer un contrôle avant mise en route.
  Prendre connaissance du contrôle avant mise en route et s'assurer de le comprendre avant de passer à la section suivante.
  3 Toujours tester les fonctions avant utilisation.
  4 Inspecter le lieu de travail.
  5 N'utiliser la machine que pour les applications pour lesquelles elle a été conçue.

Contrôle avant mise en route - principes fondamentaux

Le contrôle avant mise en route et l'entretien de routine relèvent de la responsabilité de l'opérateur.

Le contrôle avant mise en route consiste en une inspection visuelle effectuée par l'opérateur avant chaque journée de travail. L'inspection vise à déceler tout défaut apparent sur la machine avant que l'opérateur ne teste les fonctions.

Le contrôle avant mise en route permet également de déterminer si les procédures d'entretien de routine sont nécessaires. Seuls les points d'entretien de routine spécifiés dans le présent manuel peuvent être réalisés par l'opérateur.

Se reporter à la liste de la page suivante et contrôler chacun des éléments.

Si des dommages sont décelés ou des modifications non autorisées ont été apportées depuis la sortie d'usine, la machine doit être signalée et mise hors service.

Seul un technicien qualifié est habilité à effectuer des réparations sur la machine, conformément aux spécifications du fabricant. Une fois les réparations terminées, l'opérateur doit effectuer un nouveau contrôle avant mise en route avant de commencer à tester les fonctions.

Les inspections d'entretien périodique doivent être réalisées par des techniciens qualifiés, conformément aux spécifications du fabricant.

Inspections

Contrôle avant mise en route

- ❑ S'assurer que le manuel de l'opérateur est complet, lisible et qu'il se trouve dans le coffret de la nacelle.
- ❑ S'assurer que tous les autocollants sont en place et lisibles. Se reporter à la section Inspections.
- ❑ Rechercher d'éventuelles fuites d'huile hydraulique et vérifier le niveau d'huile. Ajouter de l'huile, si nécessaire. Se reporter à la section Entretien.
- ❑ Rechercher d'éventuelles fuites de liquide de la batterie et vérifier le niveau du liquide. Ajouter de l'eau distillée, si nécessaire. Se reporter à la section Entretien.
- ❑ Rechercher d'éventuelles fuites d'huile moteur et vérifier le niveau d'huile. Ajouter de l'huile si nécessaire. Se reporter à la section Entretien.
- ❑ Rechercher d'éventuelles fuites de liquide de refroidissement du moteur et vérifier le niveau du liquide de refroidissement. Ajouter du liquide de refroidissement si nécessaire. Se reporter à la section Entretien.

Vérifier si les zones ou composants suivants ont été endommagés, incorrectement installés et s'ils présentent des pièces desserrées ou manquantes :

- ❑ composants, câblage et câbles électriques ;
- ❑ flexibles, raccords, cylindres et blocs distributeurs hydrauliques ;
- ❑ réservoirs de carburant et hydraulique ;
- ❑ moteurs de translation et d'orientation de la tourelle et moyeux de transmission ;
- ❑ patins d'usure ;
- ❑ pneus et roues ;
- ❑ moteur et composants associés ;
- ❑ interrupteurs de fin de course et avertisseur ;
- ❑ capteurs de rotation ;
- ❑ capteurs de direction et d'essieu ;
- ❑ alarmes et gyrophares (le cas échéant) ;
- ❑ écrous, boulons et autres fixations ;
- ❑ rampe intermédiaire d'entrée ou portillon d'accès de la nacelle ;
- ❑ point d'ancrage.

Effectuer une inspection intégrale de la machine et vérifier l'absence de :

- ❑ craquelures dans les soudures ou les composants de construction ;
- ❑ bosses ou dommages sur la machine ;
- ❑ rouille, corrosion ou oxydation excessive.

- ❑ S'assurer que tous les composants de construction et autres composants essentiels sont présents et que toutes les goupilles et fixations associées sont en place et correctement serrées.
- ❑ Une fois l'inspection terminée, s'assurer que tous les couvercles de compartiments sont en place et verrouillés.

Inspections



Ne pas utiliser :

- ❑ Sans avoir pris connaissance et sans appliquer les principes d'utilisation de la machine en toute sécurité contenus dans le présent manuel de l'opérateur.

  1 Éviter toute situation à risque.

  2 Toujours effectuer un contrôle avant mise en route.

  3 Toujours tester les fonctions avant utilisation.

  Prendre connaissance des tests des fonctions et s'assurer de les comprendre avant de passer à la section suivante.

  4 Inspecter le lieu de travail.

  5 N'utiliser la machine que pour les applications pour lesquelles elle a été conçue.

Tests des fonctions – principes fondamentaux

Les tests des fonctions visent à déceler tout dysfonctionnement avant de mettre la machine en service. L'opérateur doit suivre les instructions pas à pas afin de tester toutes les fonctions de la machine.

Ne jamais utiliser une machine défectueuse. Si des dysfonctionnements sont décelés, signaler la machine et la mettre hors service. Seul un technicien qualifié est habilité à effectuer des réparations sur la machine, conformément aux spécifications du fabricant.

Une fois les réparations terminées, l'opérateur doit de nouveau effectuer un contrôle avant mise en route et tester les fonctions avant de remettre la machine en service.

Inspections

Commandes au sol

1 Choisir une surface d'essai ferme, plane et ne présentant pas de dangers.

2 Positionner l'interrupteur à clé sur les commandes au sol.

3 Tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position de marche.

⊙ Résultat : les gyrophares (le cas échéant) doivent clignoter.

4 Démarrer le moteur. Voir la section Instructions d'utilisation.

Arrêt d'urgence

5 Enfoncer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position d'arrêt.

⊙ Résultat : le moteur doit s'arrêter et aucune fonction ne doit être active.

6 Tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position de marche et redémarrer le moteur.

Essieux télescopiques

Remarque : commencer ce test avec les essieux rétractés.

7 Sur les commandes au sol, appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et appuyer sur le bouton de montée de la flèche.

⊙ Résultat : la flèche doit se relever d'environ 10° puis s'arrêter. Sur l'écran à cristaux liquides, la flèche située à côté du symbole d'extension des essieux clignote. La flèche ne doit se relever que si les deux essieux sont étendus.

8 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et appuyer sur le bouton d'extension de la flèche.

⊙ Résultat : la flèche doit s'étendre de 1 pi / 30 cm puis s'arrêter. Sur l'écran à cristaux liquides, la flèche située à côté du symbole d'extension des essieux clignote. La flèche ne doit s'étendre que si les deux essieux sont étendus.

9 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et enfoncer le bouton de rotation à gauche de la tourelle.

⊙ Résultat : la tourelle doit pivoter de 40° puis s'arrêter. La tourelle ne doit tourner de plus de 40° que si les essieux sont étendus.

10 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et enfoncer le bouton de rotation à droite de la tourelle.

⊙ Résultat : la tourelle doit revenir au centre, pivoter de 40° vers la droite puis s'arrêter. La tourelle ne doit tourner de plus de 40° que si les essieux sont étendus.

11 Positionner l'interrupteur à clé sur les commandes de la nacelle. Sur les commandes de la nacelle, déplacer la manette de contrôle de translation vers l'avant et déplacer l'interrupteur d'activation d'extension des essieux.

⊙ Résultat : la machine doit se déplacer et les essieux s'étendre. Les témoins d'extension et de rétraction des essieux clignotent lorsque les essieux bougent et le témoin d'extension des essieux reste allumé lorsque les essieux sont complètement étendus.

12 Repasser aux commandes au sol. Positionner l'interrupteur à clé sur les commandes au sol.

13 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et appuyer sur le bouton de montée de la flèche puis sur le bouton de descente de la flèche.

⊙ Résultat : la flèche doit s'élever et s'abaisser normalement.

14 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et enfoncer le bouton d'extension puis le bouton de rétraction de la flèche.

⊙ Résultat : la flèche doit s'étendre et se rétracter normalement.

15 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et enfoncer le bouton de rotation à gauche, puis le bouton de rotation à droite de la tourelle.

⊙ Résultat : la tourelle doit pivoter normalement.

Fonctions de la machine

16 Ne pas appuyer sans le relâcher sur un sélecteur de fonction/vitesse. Essayer d'actionner les boutons de chaque fonction de flèche et de nacelle.

⊙ Résultat : aucune des fonctions de flèche et de nacelle ne doit s'activer.

17 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et actionner le bouton de chaque fonction de flèche et de nacelle.

⊙ Résultat : toutes les fonctions de flèche et de nacelle doivent effectuer un cycle complet. L'alarme de descente (le cas échéant) doit retentir lorsque la flèche s'abaisse.

Test de l'alimentation auxiliaire

18 Appuyer sur le bouton rouge d'arrêt d'urgence afin de couper le moteur.

19 Tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position de marche.

20 Appuyer sur le bouton d'alimentation auxiliaire sans le relâcher et pousser chaque bouton de fonction de flèche.



Remarque : pour économiser les batteries, tester chaque fonction sur une partie du cycle seulement.

⊙ Résultat : toutes les fonctions de flèche doivent être actives.

21 Démarrer le moteur.

Inspections

Capteur de dévers

22 Appuyer sur les boutons de commande de l'écran à cristaux liquides jusqu'à ce que TURNTABLE LEVEL SENSOR X-DIRECTION (INDICATEUR D'INCLINAISON TOURELLE DIRECTION X) apparaisse.




- ⊙ Résultat : l'écran à cristaux liquides doit indiquer l'angle d'inclinaison en degrés.

23 Appuyer sur les boutons de commande de l'écran à cristaux liquides jusqu'à ce que TURNTABLE LEVEL SENSOR Y-DIRECTION (INDICATEUR D'INCLINAISON TOURELLE DIRECTION Y) apparaisse.

- ⊙ Résultat : l'écran à cristaux liquides doit indiquer l'angle d'inclinaison en degrés.

24 Appuyer sur les boutons de commande de l'écran à cristaux liquides jusqu'à ce que PLATFORM LEVEL SENSOR DEGREES (VALEUR EN DEGRÉS DE L'INDICATEUR D'INCLINAISON DE LA NACELLE) apparaisse.

- ⊙ Résultat : l'écran à cristaux liquides doit indiquer l'angle d'inclinaison en degrés.

Enveloppe

25 Appuyer simultanément sur les 2 boutons de commande de l'écran à cristaux liquides pour activer le mode d'état.




26 Appuyer sur l'un des boutons de commande de l'écran à cristaux liquides jusqu'à ce que PRIMARY ANGLE DEGREES (ANGLE EN DEGRÉS DE LA FLÈCHE PRIMAIRE) apparaisse.




27 Lever la flèche et observer l'écran à cristaux liquides.

- ⊙ Résultat : l'écran à cristaux liquides affiche l'angle de la flèche par rapport à la gravité en degrés.

28 Appuyer sur l'un des boutons de commande de l'écran à cristaux liquides jusqu'à ce que LENGTH SENSOR EXTENSION INCHES (EXTENSION EN POUCES DU CAPTEUR DE LONGUEUR) apparaisse.




29 Étendre la flèche et observer l'écran à cristaux liquides.

- ⊙ Résultat : l'écran à cristaux liquides affiche la longueur d'extension du potentiomètre à câble.

30 Rétracter la flèche.

Limite de rotation du bras pendulaire

31 Sur les commandes au sol, appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction et appuyer sur le bouton de rotation à droite ou à gauche du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire parallèlement à l'ensemble de la flèche.

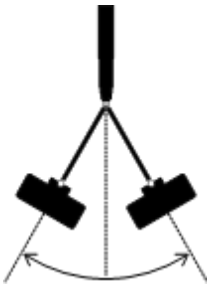
32 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse et appuyer sur le bouton d'extension de la flèche. Étendre la flèche d'environ 3 pi / 91,4 cm.

33 Faire pivoter le bras pendulaire vers la droite.

⊙ Résultat : le bras pendulaire doit s'arrêter de pivoter à 30° de l'axe médian de l'ensemble de la flèche.

34 Faire pivoter le bras pendulaire vers la gauche.

⊙ Résultat : le bras pendulaire doit s'arrêter de pivoter à 30° de l'axe médian de l'ensemble de la flèche.



Rotation à gauche du bras pendulaire

Rotation à droite du bras pendulaire

Commandes de la nacelle

Arrêt d'urgence

35 Positionner l'interrupteur à clé sur les commandes de la nacelle.

36 Enfoncer le bouton rouge d'arrêt d'urgence de la nacelle en position d'arrêt.

⊙ Résultat : le moteur doit s'arrêter et aucune fonction ne doit être active.

37 Tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence et redémarrer le moteur.

Avertisseur

38 Appuyer sur le bouton d'avertisseur.

⊙ Résultat : l'avertisseur doit retentir.

Alarme du capteur de dévers

39 Déplacer un interrupteur d'activation, tel que le sélecteur de régime moteur.

⊙ Résultat : l'alarme des commandes de la nacelle doit retentir.

Inspections

Interrupteur au pied

40 Enfoncer le bouton rouge d'arrêt d'urgence de la nacelle en position d'arrêt.

41 Tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position de marche, sans démarrer le moteur.

42 Appuyer sur l'interrupteur au pied et essayer de démarrer le moteur en enfonçant l'inverseur de démarrage d'un côté ou de l'autre.

⊙ Résultat : le moteur ne doit pas démarrer.

43 Sans enfoncer l'interrupteur au pied, redémarrer le moteur.

⊙ Résultat : le moteur doit démarrer.

44 Sans enfoncer l'interrupteur au pied, tester chaque fonction de la machine.

⊙ Résultat : aucune fonction ne doit être active.

Fonctions de la machine

45 Enfoncer l'interrupteur au pied.

46 Activer chaque manette de contrôle, sélecteur ou interrupteur au pouce.

⊙ Résultat : toutes les fonctions doivent effectuer un cycle complet.

Limite de rotation du bras pendulaire

47 Enfoncer l'interrupteur au pied.

48 Étendre la flèche d'environ 3 pi / 91,4 cm.

49 Déplacer la manette de contrôle bidirectionnelle à action proportionnelle vers la droite.

⊙ Résultat : le bras pendulaire doit s'arrêter de pivoter à 30° de l'axe médian de l'ensemble de la flèche.

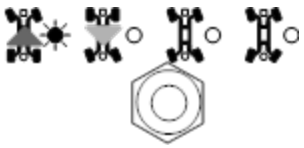
50 Déplacer la manette de contrôle bidirectionnelle à action proportionnelle vers la gauche.

⊙ Résultat : le bras pendulaire doit s'arrêter de pivoter à 30° de l'axe médian de l'ensemble de la flèche.

Inspections

Direction

51 Déplacer le sélecteur de mode de direction et choisir l'extrémité carrée (flèche bleue).



52 Enfoncer l'interrupteur au pied.

53 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par le triangle bleu sur le panneau de commandes OU appuyer sur l'interrupteur au pouce dans la direction indiquée par le triangle bleu.

⊙ Résultat : les roues de l'extrémité carrée doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles bleus sur le châssis.

54 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par le triangle jaune sur le panneau de commandes OU appuyer sur l'interrupteur au pouce dans la direction indiquée par le triangle jaune.

⊙ Résultat : les roues de l'extrémité carrée doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles jaunes sur le châssis.

55 Déplacer le sélecteur de mode de direction et choisir l'extrémité circulaire (flèche jaune).



56 Enfoncer l'interrupteur au pied.

57 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par le triangle jaune sur le panneau de commandes OU appuyer sur l'interrupteur au pouce dans la direction indiquée par le triangle jaune.

⊙ Résultat : les roues de l'extrémité circulaire doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles bleus sur le châssis.

58 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par le triangle bleu sur le panneau de commandes OU appuyer sur l'interrupteur au pouce dans la direction indiquée par le triangle bleu.

⊙ Résultat : les roues de l'extrémité circulaire doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles jaunes sur le châssis.

59 Déplacer le sélecteur de mode de direction pour choisir le déplacement en crabe.



60 Enfoncer l'interrupteur au pied.

61 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par le triangle bleu sur le panneau de commandes OU appuyer sur l'interrupteur au pouce dans la direction indiquée par le triangle bleu.

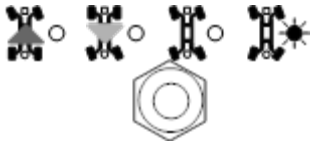
⊙ Résultat : toutes les roues doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles bleus sur le châssis.

Inspections

62 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par le triangle jaune sur le panneau de commandes OU appuyer sur l'interrupteur au pouce dans la direction indiquée par le triangle jaune.

⊙ Résultat : toutes les roues doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles jaunes sur le châssis.

63 Déplacer le sélecteur de mode de direction pour choisir le mode de direction coordonnée.



64 Enfoncer l'interrupteur au pied.

65 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par le triangle bleu sur le panneau de commandes OU appuyer sur l'interrupteur au pouce dans la direction indiquée par le triangle bleu.

⊙ Résultat : les roues de l'extrémité carrée doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles bleus sur le châssis. Les roues de l'extrémité arrondie doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles jaunes sur le châssis.

66 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par le triangle jaune sur le panneau de commandes OU appuyer sur l'interrupteur au pouce dans la direction indiquée par le triangle jaune.

⊙ Résultat : les roues de l'extrémité carrée doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles jaunes sur le châssis. Les roues de l'extrémité arrondie doivent tourner dans la direction indiquée par les triangles bleus sur le châssis.

Translation et freinage

67 Enfoncer l'interrupteur au pied.

68 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation dans le sens indiqué par la flèche bleue sur le panneau de commandes jusqu'à ce que la machine commence à se déplacer, puis replacer la manette en position centrale.

⊙ Résultat : la machine doit se déplacer dans le sens indiqué par la flèche bleue sur le châssis, puis s'arrêter brutalement.

69 Déplacer lentement la manette de contrôle dans le sens indiqué par la flèche jaune sur le panneau de commandes jusqu'à ce que la machine commence à se déplacer, puis ramener la manette vers la position centrale.

⊙ Résultat : la machine doit se déplacer dans le sens indiqué par la flèche jaune sur le châssis, puis s'arrêter brutalement.

Remarque : les freins doivent avoir la capacité de retenir la machine sur toutes les pentes qu'elle est capable de franchir.

Inspections

Système de validation de translation

70 Enfoncer l'interrupteur au pied et abaisser la flèche en position repliée.

71 Faire pivoter la tourelle jusqu'à ce que la flèche dépasse une roue de l'extrémité arrondie et soit hors de la course indiquée sur l'icône de validation de translation.

⊙ Résultat : le témoin de validation de translation doit s'allumer et rester allumé tant que la flèche se trouve à un endroit quelconque hors de la course indiquée.



72 Sortir la manette de contrôle de translation de la position centrale.

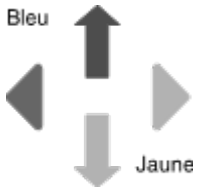
⊙ Résultat : la fonction de translation ne doit pas être active.

73 Maintenir l'interrupteur de validation de translation et sortir lentement la manette de contrôle de la position centrale.

⊙ Résultat : la fonction de translation doit être active.

Remarque : lorsque le système de validation de translation est utilisé, il est possible que la machine se déplace dans le sens opposé à celui dans lequel la manette de contrôle de translation/direction est déplacée.

Utiliser les flèches directionnelles de couleur des commandes de la nacelle et du châssis pour déterminer le sens du déplacement.



Si la manette de contrôle de translation n'est pas déplacée dans les deux secondes suivant le déplacement de l'interrupteur de validation de translation, la fonction de translation ne s'active pas.

Vitesse de translation limitée

74 Enfoncer l'interrupteur au pied.

75 Relever la flèche à 10° au-dessus de l'horizontale.

76 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation en position de translation maximum.

⊙ Résultat : la vitesse de translation maximum pouvant être atteinte avec la flèche primaire relevée ne doit pas dépasser 0,6 pi/18 cm par seconde.

Remarque : la machine parcourt 40 pi/12 m en 68 secondes.

77 Abaisser la flèche en position repliée.

78 Étendre la flèche de 4 pi/1,2 m.

79 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation en position de translation maximum.

⊙ Résultat : la vitesse de translation maximum pouvant être atteinte avec la flèche primaire relevée ne doit pas dépasser 0,6 pi/18 cm par seconde.

Remarque : la machine parcourt 40 pi/12 m en 68 secondes.

80 Relever la flèche à 50° au-dessus de l'horizontale puis l'étendre complètement.

81 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation en position de translation maximum.

⊙ Résultat : la vitesse de translation maximum pouvant être atteinte avec la flèche complètement étendue ne doit pas dépasser 1,8 po/4,5 cm par seconde.

Remarque : la machine parcourt 40 pi/12 m en 270 secondes.

Inspections

Désactivation de l'inclinaison de translation

82 Enfoncer l'interrupteur au pied.

83 La flèche étant complètement repliée, conduire la machine sur une pente où l'angle du châssis est supérieur à 4,5° le long de l'axe Y (longitudinalement).

⊙ Résultat : la machine doit continuer d'avancer.

84 Replacer la machine sur une surface horizontale et étendre la flèche d'environ 3 pi/91,4 cm.

85 Conduire la machine sur une pente où l'angle du châssis est supérieur à 4,5° le long de l'axe Y (longitudinalement).

⊙ Résultat : la machine doit s'arrêter lorsque l'inclinaison du châssis atteint 4,5° de l'angle du châssis et l'alarme doit retentir aux commandes de la nacelle.

86 Ramener la flèche en position repliée.

⊙ Résultat : la machine doit avancer.

87 Replacer la machine sur une surface horizontale et relever la flèche d'environ 15° au-dessus de l'horizontale.

88 Conduire la machine sur une pente où l'angle du châssis est supérieur à 4,5° le long de l'axe Y (longitudinalement).

⊙ Résultat : la machine doit s'arrêter lorsque l'inclinaison du châssis atteint 4,5° de l'angle du châssis et l'alarme doit retentir aux commandes de la nacelle.

89 Abaisser la flèche en position repliée.

⊙ Résultat : la machine doit avancer.

90 Replacer la machine sur une surface horizontale et replier la flèche.

91 Enfoncer l'interrupteur au pied.

92 La flèche étant complètement repliée, conduire la machine sur une pente où l'angle du châssis est supérieur à 3° le long de l'axe X (latéralement).

⊙ Résultat : la machine doit continuer d'avancer.

93 Replacer la machine sur une surface horizontale et étendre la flèche d'environ 3 pi/91,4 cm.

94 Conduire la machine sur une pente où l'angle du châssis est supérieur à 3° le long de l'axe X (latéralement).

⊙ Résultat : la machine doit s'arrêter lorsque l'inclinaison du châssis atteint 3° de l'angle du châssis et l'alarme doit retentir aux commandes de la nacelle.

95 Ramener la flèche en position repliée.

⊙ Résultat : la machine doit avancer.

96 Replacer la machine sur une surface horizontale et relever la flèche d'environ 15° au-dessus de l'horizontale.

97 Conduire la machine sur une pente où l'angle du châssis est supérieur à 3° le long de l'axe X (latéralement).

⊙ Résultat : la machine doit s'arrêter lorsque l'inclinaison du châssis atteint 3° de l'angle du châssis et l'alarme doit retentir aux commandes de la nacelle.

98 Abaisser la flèche en position repliée.

⊙ Résultat : la machine doit avancer.

99 Replacer la machine sur une surface horizontale et replier la flèche.

Inspections

Redressement de la nacelle

100 Enfoncer l'interrupteur au pied.

101 Pousser et maintenir l'interrupteur de redressement de la nacelle vers le haut.

102 Pousser l'interrupteur de mise à niveau de la nacelle vers le haut pour relever la nacelle.

⊙ Résultat : la nacelle doit se remettre à niveau.

103 Pousser l'interrupteur de mise à niveau de la nacelle vers le bas pour abaisser la nacelle.

⊙ Résultat : la nacelle doit se remettre à niveau.

Remarque : l'interrupteur de mise à niveau de la nacelle ne fonctionne que dans le sens permettant de remettre la nacelle à niveau.

Test de l'alimentation auxiliaire

104 Appuyer sur le bouton rouge d'arrêt d'urgence afin de couper le moteur.

105 Tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence en position de marche.

106 Enfoncer l'interrupteur au pied.

107 Déplacer l'interrupteur d'alimentation auxiliaire sans le relâcher tout en activant chaque manette de contrôle, sélecteur ou interrupteur au pouce.

Remarque : pour économiser les batteries, tester chaque fonction sur une partie du cycle seulement.

⊙ Résultat : toutes les fonctions de flèche et de direction doivent être actives.

Inspections

Système anti-écrasement (le cas échéant) ;

108 Sans activer l'interrupteur au pied, appuyer sur le câble du système anti-écrasement pour débrancher l'actionneur de la prise.

⊙ Résultat : les gyrophares du système anti-écrasement ne clignotent pas et l'avertisseur de la machine ne retentit pas.

109 Enfoncer l'interrupteur au pied pour l'activer.

⊙ Résultat : les gyrophares du système anti-écrasement clignotent et l'avertisseur de la machine retentit.

110 Rebrancher l'actionneur dans la prise.

⊙ Résultat : les gyrophares et l'avertisseur s'éteignent.

111 Enfoncer l'interrupteur au pied pour l'activer et appuyer sur le câble du système anti-écrasement pour débrancher l'actionneur de la prise.

⊙ Résultat : les gyrophares du système anti-écrasement clignotent et l'avertisseur de la machine retentit.

112 Actionner chaque fonction de la machine.

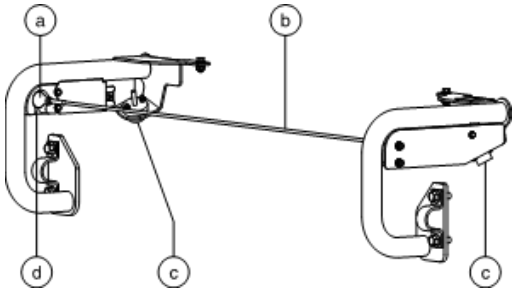
⊙ Résultat : aucune fonction de la machine ne doit s'activer.

113 Rebrancher l'actionneur dans la prise.

⊙ Résultat : les gyrophares et l'avertisseur s'éteignent.

114 Actionner chaque fonction de la machine.

⊙ Résultat : toutes les fonctions de la machine doivent s'activer.



a actionneur
b câble du système anti-écrasement
c gyrophare
d prise

Inspections



Ne pas utiliser :

- ❑ Sans avoir pris connaissance et sans appliquer les principes d'utilisation de la machine en toute sécurité contenus dans le présent manuel de l'opérateur.
  1 Éviter toute situation à risque.
  2 Toujours effectuer un contrôle avant mise en route.
  3 Toujours tester les fonctions avant utilisation.
  4 Inspecter le lieu de travail.
  Prendre connaissance du contrôle du lieu de travail et s'assurer de le comprendre avant de passer à la section suivante.
  5 N'utiliser la machine que pour les applications pour lesquelles elle a été conçue.

Contrôle du lieu de travail – principes fondamentaux

Le contrôle du lieu de travail permet à l'opérateur de déterminer si l'endroit se prête à une utilisation de la machine en toute sécurité. Il doit être effectué par l'opérateur avant que la machine ne soit amenée sur le lieu de travail.

Il appartient à l'opérateur de prendre connaissance des risques potentiels liés au lieu de travail et de s'en souvenir, puis de faire en sorte de les éviter lors de la conduite, du réglage et de l'utilisation de la machine.

Contrôle du lieu de travail

Tenir compte des situations à risque suivantes et les éviter :

- ❑ dévers ou trous ;
- ❑ bosses, obstacles sur le sol ou débris ;
- ❑ surfaces pentues ;
- ❑ surfaces instables ou glissantes ;
- ❑ obstacles en hauteur et conducteurs à haute tension ;
- ❑ endroits dangereux ;
- ❑ sol insuffisamment ferme pour résister à toutes les forces de charge imposées par la machine ;
- ❑ force du vent et conditions météorologiques ;
- ❑ présence de personnel non autorisé ;
- ❑ autres situations à risque potentielles.

Inspections

Contrôle des autocollants comportant des symboles

Utiliser les illustrations de la page suivante pour vérifier si tous les autocollants sont en place et lisibles.

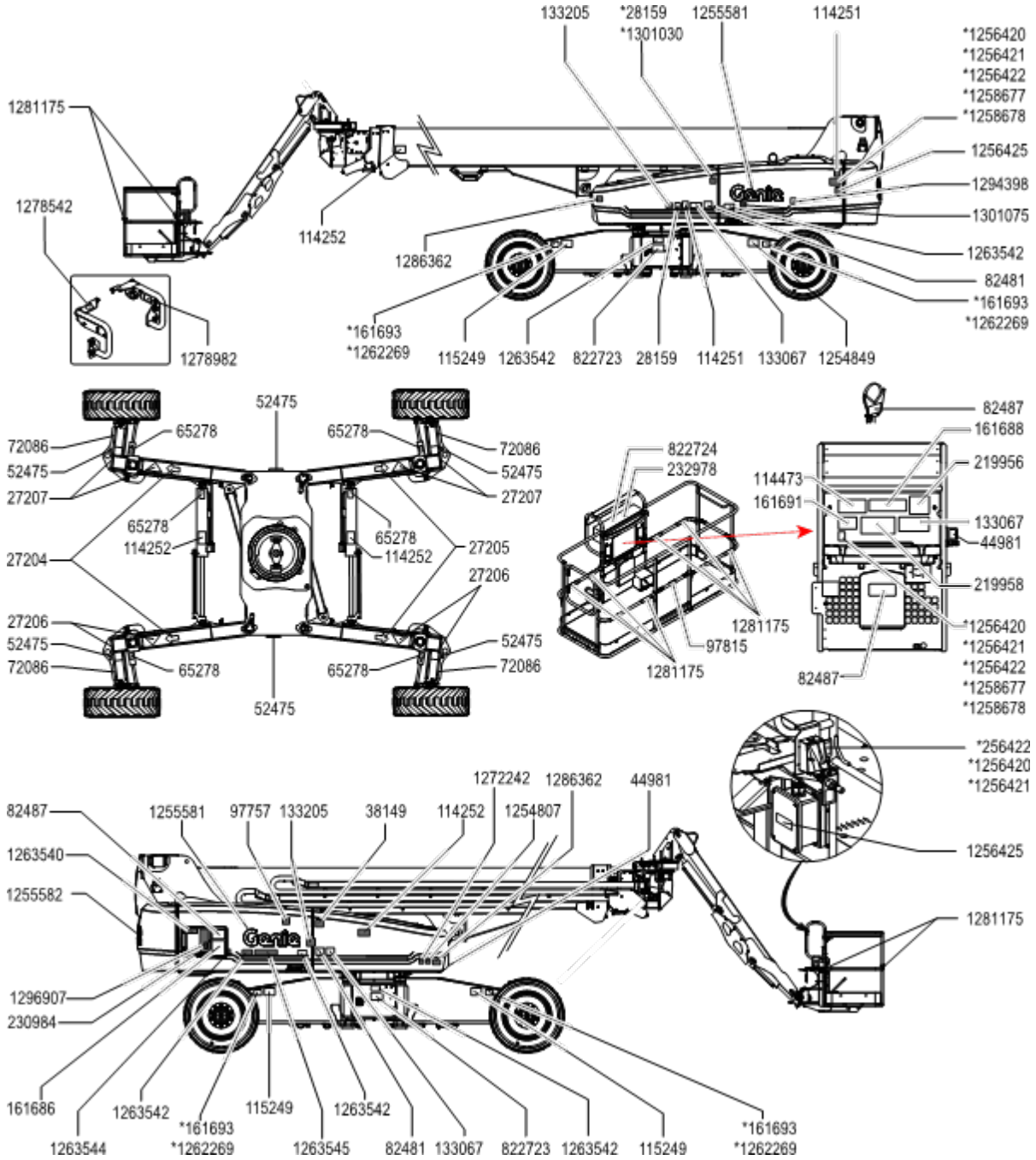
La liste ci-dessous offre un descriptif des autocollants et en indique le nombre.

Pièce réf.	Descriptif de l'autocollant	Qté
27204	Flèche – Bleue	2
27205	Flèche – Jaune	2
27206	Triangle – Bleu	4
27207	Triangle – Jaune	4
28159	Étiquette – Diesel	2
38149	Étiquette – Brevet	1
44981	Étiquette – Conduite d'air vers la nacelle (en option)*	2
52475	Étiquette – Arrimage de transport	6
65278	Attention – Ne pas monter	6
72086	Étiquette – Point de levage	4
82481	Étiquette – Sécurité batteries/chargeur	2
82487	Étiquette – Lire le manuel	2
82487	Étiquette – Lire le manuel (porte-tuyauteries)*	2
97757	Étiquette – Niveau d'huile hydraulique	1
97815	Étiquette – Rampe intermédiaire inférieure	1
114249	Étiquette – Risque de renversement, pneus	4
114251	Étiquette – Risque d'explosion	2
114252	Étiquette – Risque de renversement, interrupteurs de fin de course	4
114473	Étiquette – Alarme de dévers	1
122343	Étiquette – Redressement de la nacelle	1
133067	Étiquette – Risque d'électrocution	3
133205	Étiquette – Risque d'électrocution/de brûlures	2
161686	Étiquette – Instructions de descente d'urgence	1
161691	Étiquette – Inclinaison admissible	1
161693	Étiquette – Charge de roue	4
219956	Étiquette – Surcharge de la nacelle	1
219958	Étiquette – Risque de renversement, d'écrasement	1
230984	Panneau de commandes au sol	1
232978	Panneau de commandes de la nacelle	1
822723	Étiquette – Schéma de transport	2
822724	Couvercle en plastique transparent	1
1254807	Étiquette – 112 dB	1
1256420	Étiquette – Alimentation de la nacelle, 208V/115V*	2
1256421	Étiquette – Alimentation de la nacelle, 110V*	2
1256422	Étiquette – Alimentation de la nacelle, 415V/240V*	2
1256424	Étiquette – Risque de renversement, anémomètre*	1
1256425	Étiquette – Danger, Risque d'électrocution	2
1258677	Étiquette – Alimentation de la nacelle, 240V/50Hz*	2
1258678	Étiquette – Alimentation de la nacelle, 220V/60Hz*	2
1262269	Étiquette – Charge de roue, SX-150*	4
1263542	Étiquette – Accès aux compartiments	5
1263544	Interrupteur à clé de désactivation	1
1263545	Instructions – Interrupteur à clé de désactivation	1
1272242	Étiquette – Enregistrement de la machine/transfert de propriétaire	1
1278542	Étiquette – Poids du système anti-écrasement	1
1278982	Étiquette – Prise d'actionneur	1
1281175	Étiquette – Point d'ancrage, système antichute	8
1286362	Étiquette – Risque d'écrasement, entretien	2
1296907	Avertissement – Étiquette, Dysfonctionnement FAP et système de traitement des gaz d'échappement	1
1301030	Étiquette – Diesel, Phase V*	2
1301075	Étiquette – Centrer le flexible d'arrivée d'air (Phase V)*	1
1304217	Étiquette – Risque d'explosion (Phase V)*	1
1305382	Étiquette – Identification, Phase V*	1

Les zones grisées indiquent que l'autocollant est caché, c.-à-d. sous les capots.

* Ces autocollants dépendent du modèle, des options et de la configuration.

Inspections



Instructions d’utilisation



Ne pas utiliser :

- ❑ Sans avoir pris connaissance et sans appliquer les principes d’utilisation de la machine en toute sécurité contenus dans le présent manuel de l’opérateur.
  1. Éviter toute situation à risque.
  2. Toujours effectuer un contrôle avant mise en route.
  3. Toujours tester les fonctions avant utilisation.
  4. Inspecter le lieu de travail.
  5. **N’utiliser la machine que pour les applications pour lesquelles elle a été conçue.**

Principes fondamentaux

Cette section fournit des instructions sur chaque aspect de l’utilisation de la machine. Il appartient à l’opérateur de respecter toutes les règles de sécurité et instructions décrites dans le manuel de l’opérateur.

Utiliser la machine à d’autres fins que celle d’amener du personnel, avec outils et matériel, sur un lieu de travail en hauteur est risqué et dangereux.

Seul du personnel formé et autorisé peut être habilité à utiliser la machine. S’il est prévu que plusieurs opérateurs utilisent la machine à différents moments d’une même journée de travail, ces opérateurs doivent tous être qualifiés et respecter l’ensemble des règles de sécurité et instructions indiquées dans le manuel de l’opérateur. En d’autres termes, chaque nouvel opérateur doit effectuer un contrôle avant mise en route, tester les fonctions et contrôler le lieu de travail avant d’utiliser la machine.

Démarrage du moteur

1 Positionner l’interrupteur à clé des commandes au sol sur la position souhaitée.

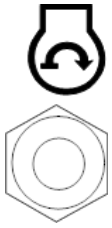
2 S’assurer que les boutons rouges d’arrêt d’urgence des commandes au sol et de la nacelle sont tirés en position de marche.

Modèles Deutz

1 Modèles diesel avec bouton de préchauffage : appuyer sur le bouton de préchauffage.

Modèles diesel avec bougies de préchauffage automatiques : le témoin jaune s’allume lorsque les bougies de préchauffage sont allumées.

2 Enfoncer l’inverseur de démarrage du moteur d’un côté ou de l’autre. L’interrupteur de démarrage du moteur peut être déplacé à tout moment lorsque les bougies de préchauffage sont allumées. Si le moteur ne démarre pas ou cale, le délai de remise en route désactive le bouton de démarrage pendant 3 secondes.



Modèles Perkins

1 Déplacer et maintenir l’interrupteur des bougies de préchauffage dans un sens ou dans l’autre.

2 Enfoncer l’inverseur de démarrage du moteur d’un côté ou de l’autre. Si le moteur ne démarre pas ou cale, le délai de remise en route désactive le bouton de démarrage pendant 3 secondes.

Si le moteur ne démarre pas au bout de 15 secondes d’allumage, déterminer la cause du problème et réparer. Attendre 60 secondes avant d’essayer de redémarrer.

Par temps froid (20 °F/-6 °C et en dessous), préchauffer le moteur pendant 5 minutes avant de l’utiliser pour éviter d’endommager le système hydraulique.

Par temps extrêmement froid (en dessous de 0 °F/-18 °C), les machines doivent être équipées de kits optionnels de démarrage par temps froid. Le démarrage du moteur lorsque la température est inférieure à 0 °F/-18 °C peut requérir l’emploi d’une batterie d’appoint.

Instructions d’utilisation

Arrêt d’urgence

Enfoncer le bouton d’arrêt d’urgence des commandes au sol ou de la nacelle en position d’arrêt pour arrêter toutes les fonctions et couper le moteur.

Réparer toute fonction qui s’active lorsque l’un des boutons rouges d’arrêt d’urgence est enfoncé.

La sélection et l’activation des commandes au sol sont prioritaires sur le bouton rouge d’arrêt d’urgence de la nacelle.

Alimentation auxiliaire

Utiliser l’alimentation auxiliaire en cas de défaillance de l’alimentation principale (moteur).

1 Positionner l’interrupteur à clé sur les commandes au sol ou de la nacelle.

2 Tirer le bouton rouge d’arrêt d’urgence en position de marche.

3 Enfoncer l’interrupteur au pied lors de l’utilisation des commandes de la nacelle.

4 Maintenir l’interrupteur d’alimentation auxiliaire en position de marche tout en activant la fonction souhaitée.

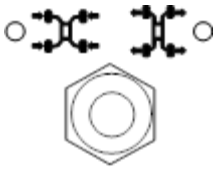


La fonction de translation ne peut pas s’activer avec l’alimentation auxiliaire.

Extension et rétraction des essieux

1 Positionner l’interrupteur à clé sur les commandes de la nacelle.

2 Depuis les commandes de la nacelle, appuyer sur l’interrupteur au pied, déplacer la manette de contrôle de translation dans un sens ou dans l’autre et déplacer l’interrupteur des essieux dans la direction adéquate.



Les témoins d’extension et de rétraction des essieux clignotent lorsque les essieux bougent. Le témoin d’extension des essieux reste allumé lorsque les essieux sont complètement étendus. Le témoin de rétraction des essieux reste allumé lorsque les essieux sont complètement rétractés.

Les essieux ne peuvent être rétractés que si la flèche est complètement abaissée et rétractée et si la nacelle se trouve entre les roues de l’extrémité arrondie.

Instructions d’utilisation

Commande au sol

1 Positionner l’interrupteur à clé sur les commandes au sol.

2 Tirer le bouton rouge d’arrêt d’urgence en position de marche.

3 Démarrer le moteur.

Positionnement de la nacelle

1 Enfoncer sans le relâcher un sélecteur de fonction/vitesse.





2 Appuyer sur le bouton de fonction approprié suivant les repères du panneau de commandes.

Les fonctions de translation et de direction ne sont pas disponibles depuis les commandes au sol.

Rotation du bras pendulaire

1 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse.

2 Appuyer sur le bouton de rotation à droite du bras pendulaire.

La flèche au-dessus du témoin de rotation du bras pendulaire clignote en cas d’utilisation prolongée de la fonction de rotation à droite du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire vers la gauche pour continuer.

3 Appuyer, sans le relâcher, sur un sélecteur de fonction/vitesse.

4 Appuyer sur le bouton de rotation à gauche du bras pendulaire.

Aucune flèche ne clignote pour la fonction de rotation à gauche du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire vers la droite pour continuer.

Témoin de surcharge de la nacelle

Le témoin clignote pour indiquer que la nacelle est surchargée. Le moteur s’arrête et aucune fonction n’est active.

Retirer du poids de la nacelle jusqu’à l’extinction du témoin puis redémarrer le moteur.

Remarque : en cas de surcharge, une alarme retentit sur la nacelle ; elle s’arrête lorsque le poids est retiré de la nacelle.

Instructions d'utilisation

Commande depuis la nacelle

1 Positionner l'interrupteur à clé sur les commandes de la nacelle.

2 Tirer les deux boutons rouges d'arrêt d'urgence des commandes au sol et de la nacelle en position de marche.

3 Démarrer le moteur. Ne pas enfoncer l'interrupteur au pied en redémarrant le moteur.

Positionnement de la nacelle

1 Enfoncer l'interrupteur au pied.

2 Déplacer lentement la manette de contrôle ou l'interrupteur au pouce ou le sélecteur de fonction approprié, en suivant les repères du panneau de commandes.

Rotation du bras pendulaire

1 Enfoncer l'interrupteur au pied.

2 Déplacer la manette de contrôle bidirectionnelle à action proportionnelle vers la droite.

Le témoin de rotation du bras pendulaire clignote en cas d'utilisation prolongée de la fonction de rotation à droite du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire vers la gauche pour continuer.



3 Enfoncer l'interrupteur au pied.

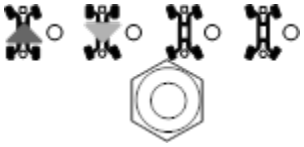
4 Déplacer la manette de contrôle bidirectionnelle à action proportionnelle vers la gauche.

Aucun témoin ne clignote pour la fonction de rotation à gauche du bras pendulaire. Faire pivoter le bras pendulaire vers la droite pour continuer.

Direction de la machine

1 Enfoncer l'interrupteur au pied.

2 Passer en mode de direction en déplaçant l'interrupteur de mode de direction. Le témoin adjacent au mode de direction actuel s'allume.



3 Déplacer lentement la manette de contrôle de translation/direction dans la direction indiquée par les triangles bleu ou jaune
OU enfoncer l'interrupteur au pouce situé en haut de la manette de contrôle de translation.



Utiliser les flèches directionnelles de couleur des commandes de la nacelle et du châssis pour déterminer le sens de rotation des roues.

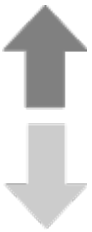
Déplacement de la machine

1 Enfoncer l'interrupteur au pied.

2 Accélérer : déplacer lentement la manette de contrôle de translation/direction dans la direction indiquée par les flèches bleue ou jaune.

Ralentir : replacer lentement la manette de contrôle de translation/direction en position centrale.

Arrêter : ramener la manette de contrôle de translation/direction en position centrale ou relâcher l'interrupteur au pied.



Utiliser les flèches directionnelles de couleur des commandes de la nacelle et du châssis pour déterminer le sens de déplacement de la machine.

La vitesse de déplacement de la machine est limitée si la flèche est relevée ou étendue.

⚠ Conduite sur une pente

Prendre connaissance de l'inclinaison, en montée, en descente et latérale, admissible pour la machine et déterminer le pourcentage de la pente.



Inclinaison longitudinale admissible maximum, en descente :
35 % (19°)



Inclinaison longitudinale admissible maximum, en montée :
35 % (19°)



Inclinaison latérale admissible maximum :
25 % (14°)

Remarque : l'inclinaison admissible avec une personne dans la nacelle est subordonnée à l'état du sol et à une traction appropriée. Un poids supplémentaire dans la nacelle peut réduire l'inclinaison admissible. Le terme « inclinaison admissible » s'applique à la configuration de contrepoids en montée seulement.

S'assurer que la flèche est en dessous de l'horizontale et que la nacelle se trouve entre les roues de l'extrémité arrondie.

Déplacer le sélecteur de vitesse de translation sur le symbole d'inclinaison de la machine.

Pour déterminer le pourcentage de la pente :

Mesurer la pente à l'aide d'un inclinomètre numérique OU utiliser la procédure suivante.

Outillage requis :

- niveau à bulle
- morceau de bois droit d'au moins 3 pi / 1 m de long
- mètre à ruban

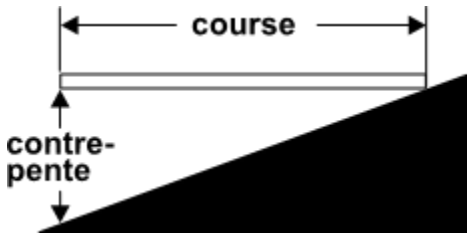
Poser le morceau de bois sur la pente.

En bas de la descente, poser le niveau sur le dessus du morceau de bois et relever l'extrémité du morceau de bois jusqu'à ce qu'il soit à niveau.

Tout en maintenant le morceau de bois à niveau, mesurer la distance verticale entre le dessous du morceau de bois et le sol.

Diviser la distance indiquée par le mètre à ruban (contre-pente) par la longueur du morceau de bois (course), et multiplier par 100.

Exemple :



Morceau de bois = 144 po (3,6 m)

Course = 144 po (3,6 m)

Contre-pente = 12 po (0,3 m)

12 po ÷ 144 po = 0,083 x 100 = pente de 8,3 %
0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = pente de 8,3 %

Si l'inclinaison de la pente est supérieure aux inclinaisons longitudinale et latérale maximum admissibles, la machine doit être treuillée ou transportée pour monter ou descendre la pente. Se reporter à la section Instructions de transport et de levage.

Instructions d’utilisation

Paramètres d’activation du capteur de déve

Modèle	Angle du châssis (longitudinalement)	Hauteur max.	Portée max.
SX-150	1.5°	139 ft 42.4 m	68 ft 20.7 m
	5°	113 ft 34.4 m	68 ft 20.7 m
	-1.5°	139.2 ft 42.4 m	67 ft 20.4 m
	-5°	120 ft 36.6 m	66 ft 20.1 m
SX-180	1.5°	139 ft 42.4 m	68 ft 20.7 m
	5°	113 ft 34.4 m	68 ft 20.7 m
	-1.5°	139.2 ft 42.4 m	67 ft 20.4 m
	-5°	120 ft 36.6 m	66 ft 20.1 m



Lorsque le témoin d’inclinaison de la machine est allumé et que l’alarme de dévers retentit, les fonctions suivantes sont concernées : les fonctions de translation sont désactivées.

Suivre la procédure d’abaissement de la flèche (voir Instructions d’utilisation) pour rétablir la fonction de translation.



Lorsque la machine est repliée, sur une pente et que l’alarme de dévers retentit, les fonctions suivantes sont concernées : les fonctions de levage sont désactivées.

Replacer la machine sur une surface horizontale pour rétablir toutes les fonctions.

Instructions d'utilisation

Validation de translation



Le témoin allumé indique que la flèche a dépassé une roue de l'extrémité arrondie et que la fonction de translation a été interrompue.

Pour déplacer la machine, déplacer l'interrupteur de validation de translation et sortir lentement la manette de contrôle de translation/direction de la position centrale.

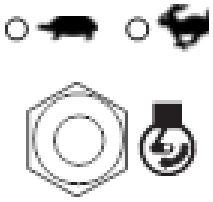
Si la manette de contrôle de translation/direction n'est pas déplacée dans les deux secondes suivant le déplacement de l'interrupteur de validation de translation, la fonction de translation ne s'active pas. Relâcher et déplacer de nouveau l'interrupteur de validation de translation.

Ne pas oublier qu'il est possible que la machine se déplace dans le sens opposé à celui des commandes de translation et de direction.

Toujours utiliser les flèches directionnelles de couleur des commandes de la nacelle et du châssis pour déterminer le sens de déplacement de la machine.

Lorsque le témoin de validation de translation est allumé, les essieux ne peuvent pas se rétracter.

Sélecteur de régime moteur



Pour sélectionner le régime moteur, appuyer sur le sélecteur de régime moteur. Le témoin adjacent au réglage actuel s'allume.

- Symbole Tortue : grand ralenti
- Symbole Lièvre : ralenti accéléré

Témoin de contrôle du moteur



Témoin allumé et moteur arrêté : signaler la machine et la mettre hors service.

Témoin allumé et moteur toujours en marche : contacter le personnel d'entretien dans les 24 heures.

Régénération à l'arrêt

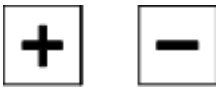
Lorsque le message « Regen Required » (Régen. requise) s'affiche sur l'écran à cristaux liquides et que le témoin de régénération clignote, le FAP (filtre à particules) doit être régénéré à l'arrêt.

Pour lancer la régénération, procéder comme suit.

1 Fermer le capot côté moteur.

2 Sélectionner un endroit sûr pour garer la machine : surface ferme et plane, sans obstacles ni circulation et exempt de substances inflammables et de gaz explosifs.

3 Appuyer simultanément sur les deux boutons de commande de l'écran à cristaux liquides illustrés.



4 Appuyer sur les boutons de commande de l'écran à cristaux liquides jusqu'à ce que le message DEUTZ 2.2 STANDSTILL REGEN (DEUTZ 2.2 RÉGÉN. ARRÊT) apparaisse.



5 Appuyer sur le bouton de commande de l'écran à cristaux liquides illustré afin de sélectionner YES (OUI).



6 Le message WARNING HIGH EXHAUST TEMP, PRESS ENTER (AVERTISSEMENT TEMP. D'ÉCHAPPEMENT ÉLEVÉE, APPUYER SUR ENTRÉE) s'affiche sur l'écran à cristaux liquides.

7 Appuyer sur le bouton de commande de l'écran à cristaux liquides illustré.



Instructions d’utilisation

8 Le message NOTICE: ALL FUNCTIONS WILL BE LOCKED. REGEN WILL TAKE APPROX. 1 HOUR. PRESS ENTER. (AVIS : TOUTES FONCTIONS SERONT VERROUILLÉES. LA RÉGÉNÉRATION PREND ENV. 1 H. APPUYER SUR ENTRÉE) s’affiche sur l’écran à cristaux liquides.

9 Appuyer sur le bouton de commande de l’écran à cristaux liquides illustré.



10 Si le moteur n’est pas déjà en marche, le message START THE ENGINE THEN PRESS ENTER (DÉMARRER LE MOTEUR PUIS APPUYER SUR ENTRÉE) s’affiche.

11 Démarrer le moteur s’il n’est pas déjà en marche, puis appuyer sur le bouton de commande de l’écran à cristaux liquides illustré.



12 Le message REGEN REQUESTED (RÉGÉN. REQUISE) s’affiche sur l’écran à cristaux liquides. Le système préchauffe alors le moteur, le cas échéant, puis lance la procédure de régénération.

13 Si le processus de régénération se lance sans encombre, le message REGEN TIME REMAINING (TEMPS RÉGÉN. RESTANT) s’affiche sur l’écran à cristaux liquides.

14 Une fois la régénération achevée, le message REGEN SUCCESSFUL (RÉGÉN. RÉUSSIE) s’affiche sur l’écran à cristaux liquides.

15 Si le message REGEN CANCELLED (RÉGÉN. ANNULÉE) s’affiche sur l’écran à cristaux liquides, un problème empêche la régénération de s’achever. Contacter le personnel d’entretien de Genie pour obtenir de l’assistance.

⚠ Pendant le processus de régénération du FAP à l’arrêt, toutes les fonctions de flèche sont désactivées.

⚠ Se tenir à l’écart de l’échappement du moteur et du silencieux.

⚠ Ne pas laisser la machine sans surveillance.

⚠ La régénération du FAP à l’arrêt ne peut être lancée que si le moteur l’a demandée et que ce dernier ne présente aucun dysfonctionnement.

⚠ Si l’opérateur n’accède pas à la demande de régénération à l’arrêt, la suie accumulée dans le FAP peut atteindre des niveaux extrêmement élevés. Le filtre sera alors endommagé de manière irréversible et devra être remplacé par un technicien d’entretien qualifié.

⚠ En cas d’urgence, la régénération du FAP à l’arrêt peut être interrompue de l’une des deux manières suivantes :

- Couper le moteur à l’aide de l’interrupteur à clé.
- Appuyer sur le bouton d’arrêt d’urgence.

Dans ces deux cas, la régénération à l’arrêt devra potentiellement être lancée à nouveau.

⚠ La régénération du FAP à l’arrêt ne peut pas commencer si le moteur est en marche depuis moins de deux minutes et si la température du liquide de refroidissement n’a pas atteint 35 °C.

Instructions d’utilisation

Témoins d’enveloppe

Les témoins d’enveloppe s’allument pour signaler à l’opérateur qu’une fonction a été interrompue et/ou qu’il doit effectuer une action.

Le témoin de montée/rétraction de la flèche clignote : relever/rétracter la flèche jusqu’à ce que le témoin s’éteigne.

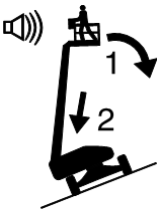


Le témoin de descente de la flèche clignote : abaisser la flèche jusqu’à ce que le témoin s’éteigne.



Le témoin de machine inclinée clignote : l’alarme de dévers retentit lorsque ce témoin clignote. Placer la machine sur une surface ferme et plane.

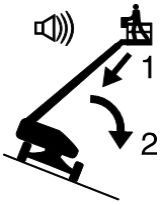




Si l’alarme de dévers retentit avec la nacelle relevée en montée :

1 Abaisser la flèche.

2 Rétracter la flèche.



Si l’alarme de dévers retentit avec la nacelle relevée en descente :

1 Rétracter la flèche.

2 Abaisser la flèche.

Le témoin de nacelle inclinée clignote : l’alarme de dévers retentit lorsque ce témoin clignote. L’inverseur de mise à niveau de la nacelle fonctionne uniquement dans la direction permettant de mettre la nacelle à niveau. Mettre la nacelle à niveau jusqu’à l’extinction du témoin.



Témoin de surcharge de la nacelle



Le témoin clignote pour indiquer que la nacelle est surchargée. Le moteur s’arrête et aucune fonction n’est active.

Retirer du poids de la nacelle jusqu’à l’extinction du témoin puis redémarrer le moteur.

Instructions d'utilisation

Nacelle inclinée (code P22)

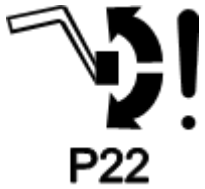
Utiliser la position désactivation de la clé pour mettre la nacelle à niveau si l'affichage des commandes au sol indique que la nacelle est inclinée (P22) et si les commandes de mise à niveau de la nacelle ne fonctionnent pas.

Fonctionnement :

1 Couper le moteur.

2 Positionner l'interrupteur à clé principal sur les commandes au sol. Retirer la clé de l'interrupteur à clé principal et l'insérer dans l'interrupteur à clé de désactivation/rétablissement.

3 Tourner l'interrupteur à clé de désactivation/rétablissement en position de désactivation.



4 À l'aide de l'alimentation auxiliaire, actionner le bouton de mise à niveau de la nacelle pour mettre la nacelle à niveau.

5 Positionnez l'interrupteur à clé de « désactivation pour entretien/rétablissement » sur la position marche.

6 Retirez la clé de l'interrupteur à clé de « désactivation pour entretien/rétablissement » et insérez-la dans le contact principal.

7 Enfoncer puis tirer le bouton rouge d'arrêt d'urgence.

8 Si le code P22 est toujours affiché, signaler la machine et la mettre hors service jusqu'à ce qu'un technicien qualifié ait corrigé l'anomalie.

Nacelle inclinée (inclinaison de la nacelle > 15°)

Si l'affichage des commandes au sol indique PLATFORM LEVEL > 15 DEGREES (INCLINAISON DE LA NACELLE > 15°) et que les commandes de mise à niveau de la nacelle ne fonctionnent pas, la machine doit être rétablie par du personnel formé et autorisé ou un technicien qualifié.

Redressement de la nacelle

1 Enfoncer l'interrupteur au pied.

2 Pousser et maintenir l'interrupteur de redressement de la nacelle vers le haut.

3 Pousser l'interrupteur de mise à niveau de la nacelle dans la direction souhaitée.

Remarque : l'interrupteur de mise à niveau de la nacelle ne fonctionne que dans le sens permettant de remettre la nacelle à niveau.

Remarque : lorsque la mise à niveau de la nacelle est comprise entre +/-10 degrés et +/-14,9 degrés, la nacelle peut toujours être redressée à l'aide des commandes au sol ou de l'inverseur de mise à niveau de la nacelle dans la procédure ci-dessus. Lorsque le niveau de la nacelle atteint +/-15 degrés, la seule méthode de redressement consiste à utiliser l'interrupteur à clé pour entretien/rétablissement situé sur le côté des commandes au sol afin d'activer le mode de rétablissement.

Rétablissement après surcharge

Si l'écran de diagnostic à cristaux liquides des commandes au sol affiche Overload Recovery (Rétablissement après surcharge), le système de descente d'urgence a été utilisé alors que la nacelle était en surcharge. Pour savoir comment effacer ce message, consulter le manuel d'entretien Genie correspondant.

Instructions d'utilisation

Générateur

Pour actionner le générateur, déplacer l'inverseur du générateur.

Remarque : si l'interrupteur au pied est enfoncé pendant le démarrage du générateur, le générateur ne fonctionne pas.

Le témoin du générateur clignote pendant le démarrage du générateur. Une fois le générateur démarré, son témoin reste allumé et le régime moteur passe en mode de ralenti accéléré (symbole Lièvre).

Remarque : seules les fonctions du bras pendulaire et de la nacelle peuvent être actionnées pendant le fonctionnement du générateur. L'interrupteur au pied doit être enfoncé pour activer les fonctions du bras pendulaire et de la nacelle. Le générateur continue de fonctionner pendant le fonctionnement du bras pendulaire et de la nacelle. Pour activer les fonctions de translation, de la tourelle et de la flèche, le générateur doit être désactivé.

Brancher l'outil électrique dans la sortie du disjoncteur différentiel de la nacelle. Un disjoncteur différentiel de protection est intégré dans le boîtier électrique du générateur, situé sur le châssis de la tourelle.

Pour désactiver le générateur, déplacer l'inverseur du générateur. Le témoin du générateur clignote pendant la séquence d'arrêt. Une fois le générateur désactivé, son témoin s'éteint et le régime moteur passe en mode de grand ralenti (symbole Tortue).

Écran à cristaux liquides (le cas échéant)

L'écran à cristaux liquides affiche le compteur horaire, la tension, la pression d'huile et la température du liquide de refroidissement. L'écran affiche également les codes de dysfonctionnement et d'autres informations d'entretien.

Moteur Perkins

Les machines équipées d'un moteur diesel Perkins 854F-34T intègrent un mode de régénération qui doit démarrer automatiquement selon le besoin.

L'écran à cristaux liquides affiche REGEN FORCED (RÉGÉN. FORCÉE) et WARNING HIGH EXHAUST SYSTEM TEMP (ATTENTION ! TEMP. DU SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT ÉLEVÉE) lorsque le mode de régénération est actif. Aucun entretien requis.

Instructions d’utilisation

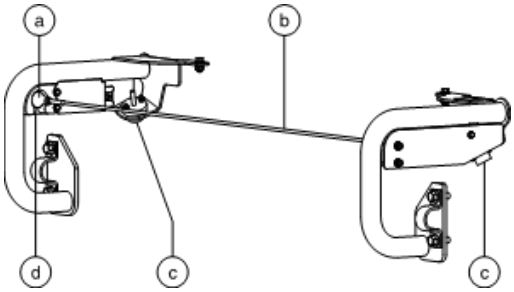
Système anti-écrasement (le cas échéant)

Le système anti-écrasement est conçu pour avertir le personnel au sol en cas de contact accidentel de l’opérateur avec le panneau de commandes de la nacelle, interrompant tout mouvement de la flèche, émettant une alarme et faisant clignoter les gyrophares.

Lorsque le câble du système anti-écrasement est déclenché, les fonctions de levage et de translation sont désactivées au niveau de la nacelle. Les avertissements sonores et visuels s’activent pour avertir toute personne à proximité que l’opérateur peut avoir besoin d’aide. Ces notifications sont maintenues jusqu’à ce que le système soit réinitialisé.

1 Le câble du système anti-écrasement est déclenché, débranchant l’actionneur de la prise.

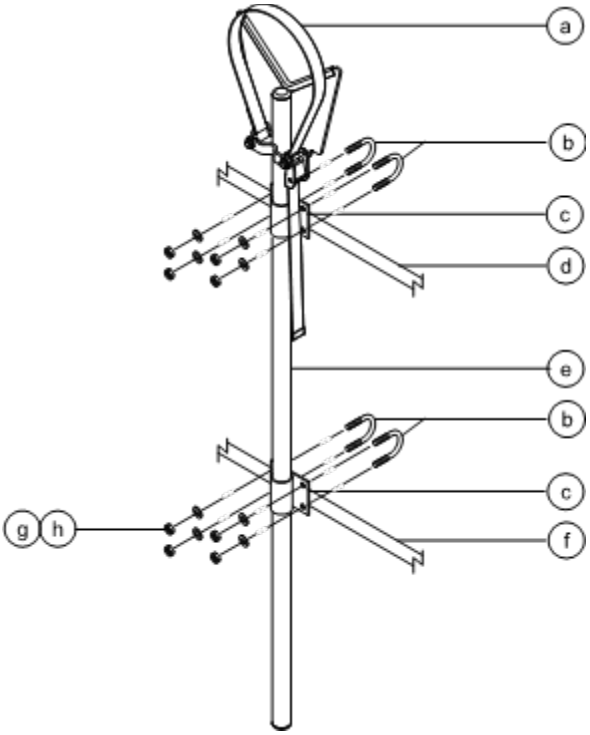
2 Rebrancher l’actionneur dans la prise pour éteindre les gyrophares et l’alarme sonore.



a actionneur
b câble du système anti-écrasement
c gyrophare
d prise

Porte-tuyauteries

Les porte-tuyauteries consistent en 2 porte-tuyauteries placés de chaque côté de la nacelle et montés sur les rampes de sécurité avec des boulons en U.



a sangle
b boulons en U
c support de porte-tuyauteries
d rampe supérieure de la nacelle
e soudure du porte-tuyauteries
f rampe intermédiaire de la nacelle
g rondelles plates
h écrous nyloc

Instructions d'utilisation

Observer et respecter les consignes suivantes :

- ❑ Les porte-tuyauteries doivent être installés à l'intérieur de la nacelle.
- ❑ Les porte-tuyauteries ne doivent pas bloquer l'accès aux commandes de la nacelle ou l'entrée de la nacelle.
- ❑ La partie inférieure du tube du porte-tuyauteries doit reposer sur le plancher de la nacelle.
- ❑ S'assurer que la nacelle est à niveau avant d'installer un porte-tuyauteries.

Installation des porte-tuyauteries

1 Installer un porte-tuyauteries de chaque côté de la nacelle. Se reporter à l'illustration de gauche. S'assurer que la partie inférieure du tube du porte-tuyauteries repose sur le plancher de la nacelle.

2 Installer deux boulons en U de l'extérieur des rampes de la nacelle dans chaque support de porte-tuyauteries.

3 Fixer chaque boulon en U avec 2 rondelles et 2 écrous.

Utilisation des porte-tuyauteries

1 S'assurer que les instructions d'assemblage et d'installation des porte-tuyauteries ont été correctement suivies et que les porte-tuyauteries sont bien fixés aux rampes de la nacelle.

2 Placer la charge de façon à ce qu'elle repose sur les deux porte-tuyauteries. La longueur de la charge doit être parallèle à la longueur de la nacelle.

3 Centrer la charge sur les porte-tuyauteries.

4 Caler la charge sur chaque porte-tuyauteries. Passer la sangle en nylon par-dessus la charge. Desserrer l'attache et faire passer la sangle au travers. Serrer la sangle.

5 Pousser et tirer doucement la charge pour s'assurer que les porte-tuyauteries et la charge sont sécurisés.

6 S'assurer que la charge est correctement arrimée lors du déplacement de la machine.

⚠ Risques de renversement. Le poids des porte-tuyauteries et de leur charge réduit la capacité de charge nominale de la nacelle et doit être pris en compte dans le poids total de la nacelle.

⚠ Risques de renversement. Le poids des porte-tuyauteries et de leur charge peut réduire le nombre maximum d'occupants autorisés dans la nacelle.

Capacité maximum des porte-tuyauteries	
Tous les modèles	200 lb 90,7 kg
Poids des porte-tuyauteries	21 lb 9,5 kg

Instructions d’utilisation

Après chaque utilisation

1 Choisir un endroit sûr pour garer la machine : surface ferme et plane, sans obstacles ni circulation.

2 Rétracter la flèche et l’abaisser en position repliée.

3 Faire pivoter la tourelle jusqu’à ce que la flèche se trouve entre les roues de l’extrémité arrondie.

4 Positionner l’interrupteur à clé en position d’arrêt et retirer la clé pour éviter toute utilisation illicite de la machine.

Instructions de transport et de levage

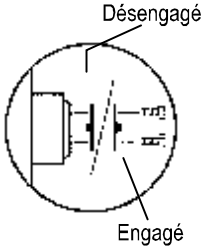
Observer et respecter les mesures suivantes :

- ❑ Genie fournit ces informations sur l'arrimage à titre de recommandation uniquement. Les conducteurs ont la responsabilité exclusive de s'assurer que les machines sont bien arrimées et que la remorque adéquate est utilisée.
- ❑ Les clients de Genie qui doivent conteneuriser un élévateur ou un autre produit Genie doivent trouver un expéditeur transitaire qualifié et expérimenté dans la préparation, le chargement et la fixation des structures et de l'équipement de levage pour le transport international.
- ❑ Seuls des opérateurs d'élévateur à nacelle mobile qualifiés doivent faire monter la machine sur le camion ou l'en faire descendre.
- ❑ Le véhicule de transport doit être garé sur une surface plane.
- ❑ Le véhicule de transport doit être calé pour éviter qu'il ne roule lors du chargement de la machine.
- ❑ S'assurer que la capacité de charge, les surfaces de chargement et les chaînes ou sangles du véhicule sont capables de supporter le poids de la machine. Les élévateurs Genie sont très lourds pour leur taille. Se reporter à l'étiquette de numéro de série pour connaître le poids de la machine. Se reporter à la section Inspections pour connaître l'emplacement de l'étiquette de numéro de série.
- ❑ S'assurer que le verrouillage de rotation de la tourelle bloque celle-ci avant de transporter la machine. Veiller à déverrouiller la tourelle pour utiliser la machine.
- ❑ Ne pas conduire la machine sur une pente dont l'inclinaison est supérieure aux inclinaisons en montée, en descente et latérale admissibles. Se reporter au chapitre Conduite sur une pente, dans la section Instructions d'utilisation.
- ❑ Si l'inclinaison de la plate-forme du véhicule de transport est supérieure à l'inclinaison en montée ou en descente maximum admissible, la machine doit être chargée et déchargée à l'aide d'un treuil, comme décrit sous Desserrage des freins. Se reporter à la section Caractéristiques techniques pour connaître les inclinaisons admissibles.

Configuration roue libre pour le treuillage

Caler les roues pour éviter tout déplacement de la machine.

Desserrer les freins des roues en retournant les couvercles de prise des quatre moyeux de transmission.



S'assurer que la conduite de treuil est correctement arrimée aux points d'attache du châssis et que la voie est dégagée.

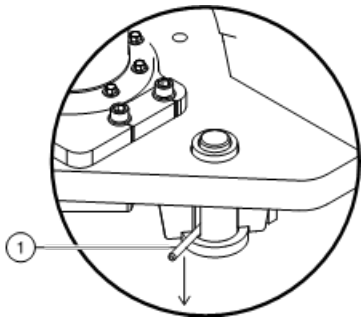
Suivre les procédures ci-dessus dans l'ordre inverse pour resserrer les freins.

Remarque : la valve de pompe de mise en roue libre doit toujours rester fermée.

Instructions de transport et de levage

Arrimage de la machine pour le transport par camion ou remorque

Toujours utiliser la goupille de verrouillage de rotation de la tourelle à chaque transport de la machine.



1 Goupille de verrouillage de rotation de la tourelle

Positionner l’interrupteur à clé en position d’arrêt et retirer la clé avant le transport.

Inspecter la totalité de la machine afin de déceler d’éventuels éléments desserrés ou mal fixés.

Arrimage du châssis

Utiliser des chaînes ayant une capacité de charge suffisamment importante.

Employer 6 chaînes au minimum.

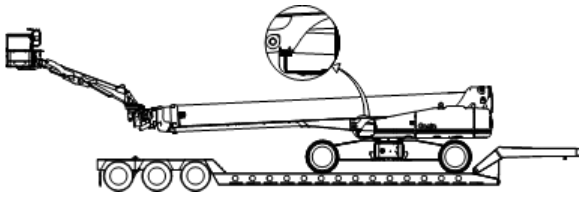
Ajuster l’ensemble pour éviter d’endommager les chaînes.

Arrimage de la nacelle

Remarque : tenir compte de la position du bras pendulaire et de la nacelle pendant le repliage de la nacelle, afin d’éviter tout contact avec la flèche.

Remarque : pour démarrer le repliage de la nacelle, les essieux doivent être rétractés, la flèche doit être rétractée et le bras pendulaire doit être parallèle à la flèche.

Remarque : avant de démarrer le repliage de la nacelle, s’assurer que la flèche est entièrement abaissée et repose sur le patin d’appui de la tourelle.



Remarque : la nacelle peut uniquement être repliée pour le transport à partir des commandes de la nacelle.

Remarque : seul l’opérateur doit se trouver dans la nacelle pendant cette procédure.

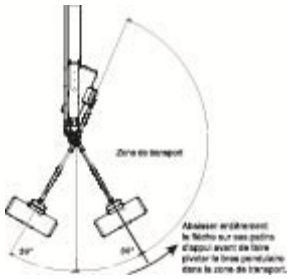
Remarque : garder ses mains sur les commandes à tout moment pendant le repliage.

Instructions de transport et de levage

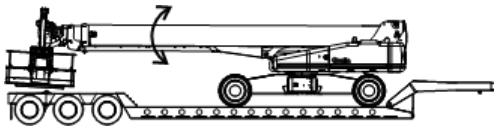
1 Abaisser la flèche sur le patin d'appui de la tourelle. Relever le bras pendulaire, si nécessaire, afin que la nacelle n'entre pas en contact avec le plateau de remorque.

2 Faire pivoter le bras pendulaire vers la droite.

Lorsque le bras pendulaire se trouve à plus de 35° à droite de la flèche, la fonction de montée de la flèche est limitée à 2° au-dessus de l'horizontale et la fonction de mise à niveau automatique du bras pendulaire est désactivée.



3 À mesure que la nacelle se déplace au-delà du bord de la remorque, ajuster la hauteur de la flèche et le niveau de la nacelle selon le besoin de manière à ce que la nacelle puisse passer au-dessus du plateau de remorque lorsque le bras pendulaire est entièrement abaissé.



4 À mesure que le bras pendulaire et la nacelle s'approchent de la flèche, faire pivoter la nacelle vers la flèche jusqu'à ce qu'elle s'arrête.

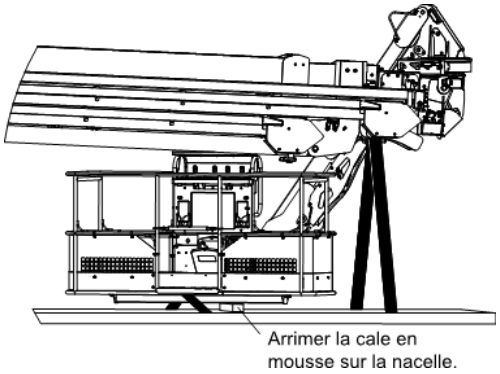
5 Continuer de faire pivoter le bras pendulaire jusqu'à ce qu'il s'arrête et que la nacelle soit repliée sous la flèche.

Selon la configuration de la remorque, il peut être nécessaire de relever ou d'abaisser la flèche pour pouvoir la caler et l'immobiliser pour le transport.

6 Placer des cales en mousse en option entre la nacelle et le plateau de remorque. Arrimer les cales en mousse sur la nacelle.

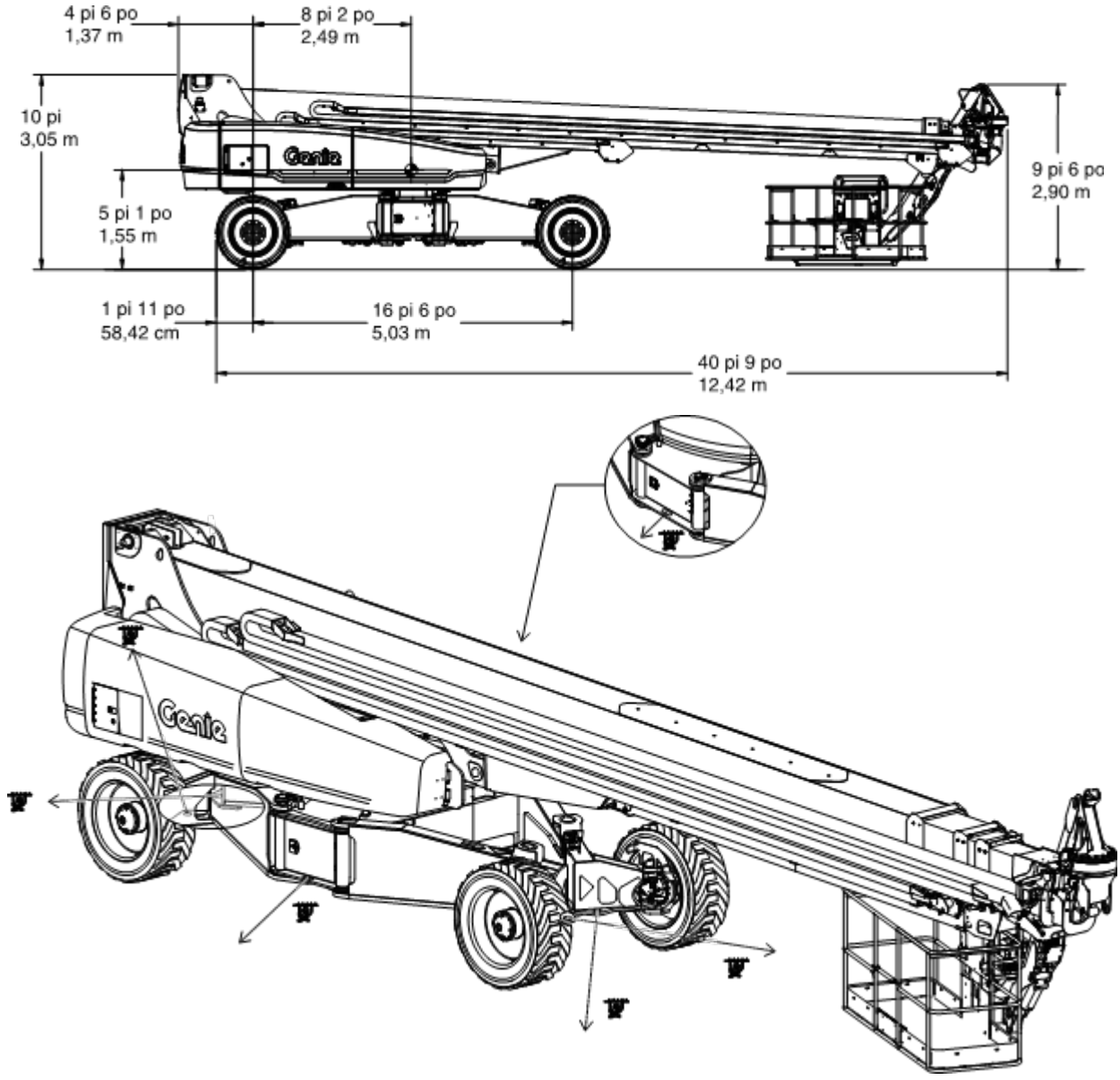
7 Ajuster la nacelle de façon à ce qu'elle soit centrée dans l'espace entre la flèche et le plateau de remorque et la laisser flotter. Arrimer la nacelle avec une sangle en nylon passée à travers son support inférieur. Ne pas exercer de pression excessive vers le bas en arrimant la section de la flèche.

8 Pour éviter tout mouvement latéral excessif, des sangles peuvent être placées entre le point d'arrimage supérieur de la flèche n° 2 et le plateau de remorque.



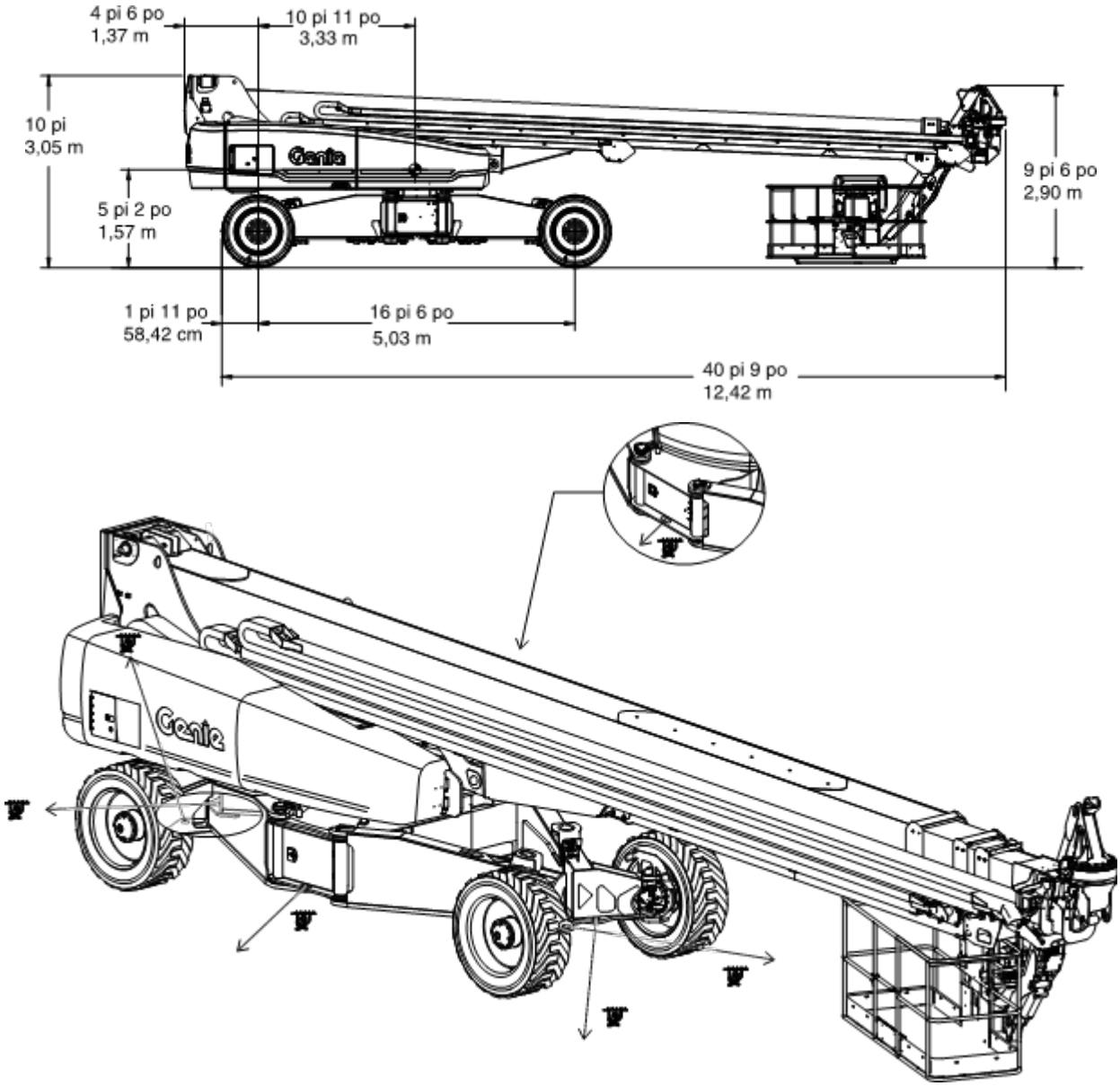
Instructions de transport et de levage

SX-150



Instructions de transport et de levage

SX-180



Instructions de transport et de levage

Observer et respecter les consignes suivantes :

- ❑ Seuls des monteurs qualifiés doivent arrimer la machine.
- ❑ Seuls des grutiers formés doivent lever la machine, et uniquement en accord avec les réglementations en vigueur pour les grues.
- ❑ S'assurer que la capacité de la grue, les surfaces de chargement et les chaînes ou sangles sont capables de supporter le poids de la machine. Se reporter à l'étiquette de numéro de série pour connaître le poids de la machine.

Instructions de levage

Étendre complètement les essieux. Abaisser et rétracter complètement la flèche. Abaisser complètement le bras pendulaire.

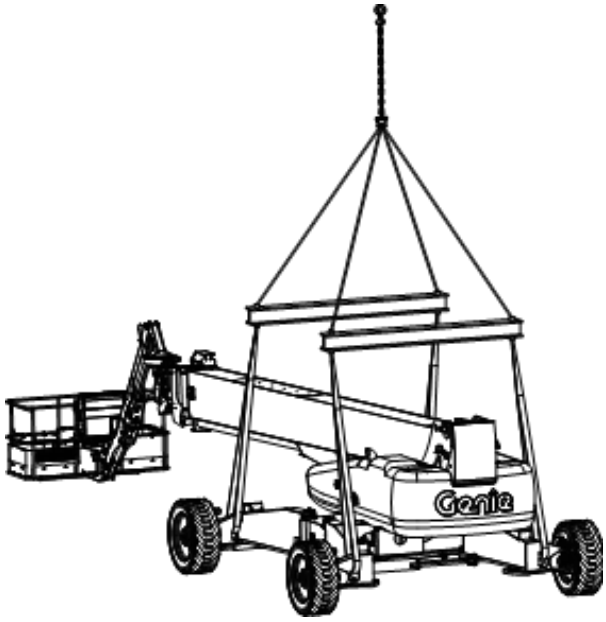
Retirer tous les éléments non fixés de la machine.

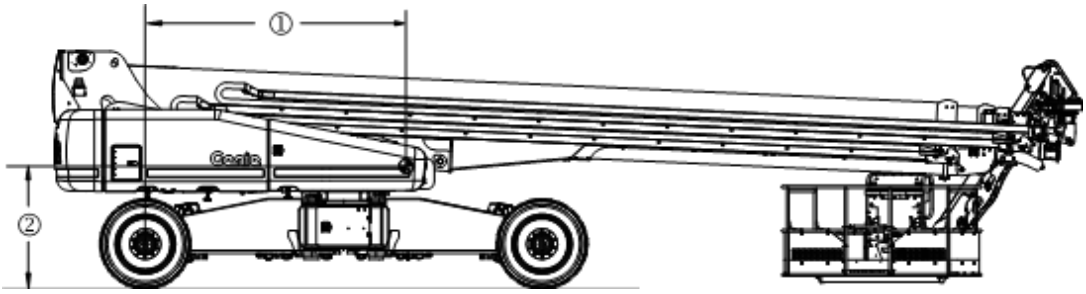
Déterminer le centre de gravité de la machine en utilisant le tableau et l'illustration de cette page.

Attacher les éléments d'arrimage uniquement aux points de levage spécifiés sur la machine. Le châssis dispose de quatre points de levage.

Ajuster l'ensemble pour éviter d'endommager la machine et la maintenir à niveau.

Centre de gravité	Axe X	Axe Y
SX-180	131 po 3,3 m	62 po 1,6 m
SX-150	98 po 2,49 m	61 po 1,55 m





1 – Axe X

2 – Axe Y



Observer et respecter les consignes suivantes :

- ❑ Seuls les points d'entretien de routine spécifiés dans le présent manuel peuvent être réalisés par l'opérateur.
- ❑ Les inspections d'entretien périodique doivent être réalisées par des techniciens qualifiés, conformément aux spécifications du fabricant et aux conditions mentionnées dans le manuel des responsabilités.
- ❑ Utiliser exclusivement les pièces de rechange approuvées par Genie.

Légende des symboles d'entretien

Les symboles suivants sont utilisés dans ce manuel pour indiquer l'objet des instructions. Lorsqu'un ou plusieurs de ces symboles apparaissent au début d'une procédure d'entretien, la signification est la suivante :



Indique que des outils seront requis pour effectuer la procédure.



Indique que des pièces neuves sont nécessaires pour pouvoir effectuer la procédure.



Indique que le moteur doit être froid pour pouvoir effectuer la procédure.

Niveau d'huile du moteur



Il est essentiel de maintenir un niveau d'huile correct pour de bonnes performances et la durée de vie du moteur. Utiliser la machine avec un niveau d'huile inapproprié peut endommager les composants du moteur.

Remarque : vérifier le niveau d'huile lorsque le moteur est éteint.

1 Vérifier la jauge de niveau d'huile. Ajouter de l'huile si nécessaire.

Moteur Perkins 1104D-44T	
Type d'huile	15W-40
Type d'huile - temps froid	10W-30
Moteur Deutz TD2011 L04i	
Type d'huile	15W-40
Type d'huile - temps froid	5W-30
Moteur Perkins 854F-34T	
Type d'huile	15W-40
Type d'huile - temps froid	5W-30
Moteur Deutz TD2.9L	
Type d'huile	15W-40
Type d'huile - temps froid	5W-30
Moteur Deutz TCD 2.2L Phase V	
Type d'huile	15W-40
Type d'huile - temps froid	5W-40

Entretien

Caractéristiques du carburant diesel

Pour être satisfaisantes, les performances du moteur dépendent de l’utilisation d’un carburant de bonne qualité. L’utilisation d’un carburant de bonne qualité assure la longévité du moteur et des niveaux d’émissions acceptables.

Les caractéristiques minimum du carburant diesel pour chaque moteur sont indiquées ci-dessous.

Moteur Perkins 1104D-44T	
Type de carburant	Diesel à basse teneur en soufre (LSD)
Moteur Perkins 854F-34T	
Type de carburant	Diesel à très basse teneur en soufre (ULSD)
Moteur Deutz TD2011 L04i	
Type de carburant	Diesel à basse teneur en soufre (LSD)
Moteur Deutz TD2.9L	
Type de carburant	Diesel à très basse teneur en soufre (ULSD)
Moteur Deutz TCD 2.2L Phase V	
Type de carburant	Diesel à très basse teneur en soufre (ULSD)

Niveau d’huile hydraulique

Il est essentiel de maintenir un niveau d’huile hydraulique correct pour le bon fonctionnement de la machine. Un niveau d’huile hydraulique inapproprié peut endommager les composants hydrauliques. Les contrôles quotidiens permettent à l’inspecteur de repérer toute variation du niveau d’huile pouvant indiquer la présence de problèmes dans le système hydraulique.

1 S’assurer que la flèche est en position repliée et que le moteur est arrêté.

2 Inspecter visuellement le regard situé sur le côté du réservoir d’huile hydraulique.

⊙ Résultat : l’huile hydraulique doit se situer entre les deux repères de l’autocollant situé près du regard.

3 Ajouter de l’huile si nécessaire. Ne pas trop remplir.



Niveau d’huile maximum



Niveau d’huile minimum

Caractéristiques de l’huile hydraulique	
Type d’huile hydraulique	Équivalent Chevron Rando HD

Niveau du liquide de refroidissement du moteur – modèles à refroidissement liquide



Il est essentiel de maintenir un niveau de liquide de refroidissement approprié pour garantir la durée de vie du moteur. Un mauvais dosage du liquide nuirait aux capacités de refroidissement du moteur et endommagerait ses composants. Des contrôles quotidiens permettent à l'inspecteur de repérer les variations de niveau du liquide de refroidissement susceptibles d'indiquer des problèmes du système de refroidissement.

1 Vérifier le niveau de liquide de refroidissement. Ajouter du liquide si nécessaire.

⊙ Résultat (moteur Deutz TD2.9L) : le niveau de liquide doit être visible dans le regard du réservoir de dégazage.

⊙ Résultat (tous les autres modèles de moteur) : le niveau de liquide doit se trouver dans la plage NORMAL.

⚠ Risque de blessures corporelles. Les liquides contenus dans le radiateur et le réservoir de dégazage sont sous pression et brûlants. Faire preuve d'une extrême prudence en retirant le bouchon et en ajoutant du liquide.

Batteries



Il est indispensable d'assurer l'entretien des batteries pour garantir les bonnes performances et la sécurité de fonctionnement de la machine. Des niveaux de liquide inadaptés ou des câbles et connexions endommagés peuvent engendrer des dégâts matériels et des conditions d'utilisation dangereuses.

⚠ Risques d'électrocution. Le contact avec des circuits sous tension peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. Retirer bagues, montres et autres bijoux.

⚠ Risques de blessures corporelles. Les batteries contiennent de l'acide. Éviter les projections et tout contact avec l'acide présent dans les batteries. Neutraliser les déversements d'acide avec de l'eau et du bicarbonate de soude.

1 Porter des vêtements et des lunettes de protection.

2 S'assurer que les raccords de câble des batteries sont bien serrés et qu'ils ne présentent aucune trace de corrosion.

3 S'assurer que les supports de retenue des batteries sont en place et sécurisés.

Remarque : l'ajout de protections de bornes et de produit d'étanchéité anticorrosion permet de prévenir plus facilement la corrosion des bornes et câbles des batteries.

Entretien

Entretien périodique

L’entretien périodique trimestriel, annuel et bisannuel doit être effectué par une personne qualifiée et ayant été formée pour réaliser l’entretien de cette machine, conformément aux procédures décrites dans le manuel d’entretien correspondant.

Les machines n’ayant pas fonctionné depuis plus de trois mois doivent être soumises à l’inspection trimestrielle avant d’être remises en service.

Caractéristiques techniques

Modèle		SX-150
Hauteur maximum de travail	158 pi	48,16 m
Hauteur maximum de la nacelle	152 pi	46,33 m
Hauteur maximum, position repliée	10 pi	3,05 m
Portée horizontale maximum	80 pi	24,38 m
Largeur, essieux rentrés	8 pi 2 po	2,49 m
Largeur, essieux étendus	16 pi 6 po	5,03 m
Longueur, position repliée	53 pi 1 po	16,18 m
Longueur, repliée pour transport (bras pendulaire replié pour transport)	42 pi 8 po	13 m
Capacité de charge maximum	750 lb	340 kg
Vitesse du vent maximum	28 mi/h	12,5 m/s
Empattement, essieux étendus	15 pi 6 po	4,72 m
Empattement, essieux rentrés	16 pi 6 po	5,03 m
Garde au sol	15 po	38,1 cm
Rayon de braquage, essieu étendus		
Intérieur	9 pi 11 po	3,02 m
Extérieur	24 pi 1 po	7,34 m
Rayon de braquage, essieu rétracté		
Intérieur	20 pi 7 po	6,27 m
Extérieur	28 pi 1 po	8,56 m
Rotation de la tourelle (degrés)		360° continue
Déport arrière de la tourelle, essieux étendus	3 pi 6 po	1,07 m
Déport arrière de la tourelle, essieux rétractés	3 pi 9 po	1,14 m
Commandes		12V CCProportionnelles
Dimensions de la nacelle de 6 pieds (longueur x largeur)	72 x 30 po	183 x 76 cm
Dimensions de la nacelle de 8 pieds (longueur x largeur)	96 x 36 po	244 x 91 cm
Mise à niveau de la nacelle		automatique
Rotation de la nacelle		160°
Rotation du bras pendulaire, verticale		135°
Rotation du bras pendulaire, horizontale		60°
Sortie CA dans la nacelle		standard
Capacité du réservoir de carburant	50 gallons	189 litres
Pression hydraulique, maximum (fonctions de flèche)	2 900 psi	203 bar
Pression hydraulique, maximum (unité d'alimentation auxiliaire)	3 200 psi	221 bar
Tension du système		12V

Dimensions des pneus	445D50/710, 18 plis HD FF	
Poids	49 950 lb	22 657 kg
(Le poids des machines varie selon les configurations. Se reporter à l'étiquette de numéro de série pour connaître le poids de la machine.)		
Température ambiante de fonctionnement		-20 à 120 °F -29 à 49 °C
Bruits aériens		
Niveau sonore au niveau des commandes au sol		<91 dBA
Niveau sonore au niveau des commandes de la nacelle		<75 dBA
Niveau de puissance acoustique garanti		<112 dBA
La valeur de vibration à laquelle est exposé l'ensemble main/bras ne dépasse pas 2,5 m/s^2.		
La valeur moyenne quadratique maximale d'accélération pondérée à laquelle est exposé l'ensemble du corps ne dépasse pas 0,5 m/s^2.		
Inclinaison admissible maximum, position repliée, 4WD		
Contrepoids en montée	35 %	19°
Contrepoids en descente	35 %	19°
Inclinaison latérale	25 %	14°
Remarque : l'inclinaison admissible avec une personne dans la nacelle est subordonnée à l'état du sol et à une traction appropriée. Un poids supplémentaire dans la nacelle peut réduire l'inclinaison admissible.		
Inclinaison maximum autorisée du châssis	Voir la section « Paramètres d'activation du capteur de dévers »	
Vitesses de translation		
Vitesse de translation, position repliée	2,3 mi/h 40 pi / 11,8 s	3,7 km/h 12 m / 11,8 s
Vitesse de translation, flèche relevée ou étendue	0,4 mi/h 40 pi / 68 s	0,65 km/h 12 m / 68 s
Vitesse de translation, flèche au-dessus de 125 pi / 38,1 m	0,1 mi/h 40 pi / 270 s	0,17 km/h 12 m / 270 s
Informations relatives aux charges au sol		
Charge de roue maximum	28 500 lb	12 927 kg
Pression de contact des pneus	130 psi	9,13 kg/cm^2 896 kPa
Pression au sol pourvue (essieux étendus)	159 psf	778 kg/m^2 7,63 kPa
Pression au sol pourvue (essieux rétractés)	306 psf	1 494 kg/m^2 14,65 kPa
Remarque : les informations de charge au sol sont approximatives et n'incluent pas les différentes options de configuration. Elles ne doivent être utilisées qu'avec les facteurs de sécurité adéquats.		

L'amélioration constante de nos produits fait partie intégrante de la politique de Genie. Les caractéristiques techniques de nos produits peuvent donc faire l'objet de modifications sans avis préalable.

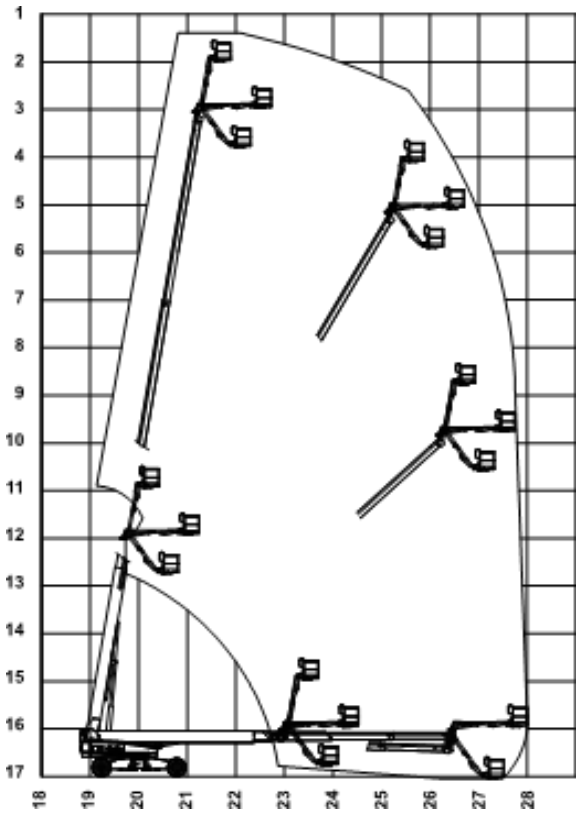
Caractéristiques techniques

Modèle		**SX-180**
Hauteur maximum de travail	186 pi	56,69 m
Hauteur maximum de la nacelle	180 pi	54,86 m
Hauteur maximum, position repliée	10 pi	3,05 m
Portée horizontale maximum	80 pi	24,38 m
Largeur, essieux rentrés	8 pi 2 po	2,49 m
Largeur, essieux étendus	16 pi 6 po	5,03 m
Longueur, position repliée	53 pi 1 po	16,18 m
Longueur, repliée pour transport (bras pendulaire replié pour transport)	42 pi 8 po	13 m
Capacité de charge maximum	750 lb	340 kg
Vitesse du vent maximum	28 mi/h	12,5 m/s
Empattement, essieux étendus	15 pi 6 po	4,72 m
Empattement, essieux rentrés	16 pi 6 po	5,03 m
Garde au sol	15 po	38,1 cm
Rayon de braquage, essieu étendus		
Intérieur	9 pi 11 po	3,02 m
Extérieur	24 pi 1 po	7,34 m
Rayon de braquage, essieu rétracté		
Intérieur	20 pi 7 po	6,27 m
Extérieur	28 pi 1 po	8,56 m
Rotation de la tourelle (degrés)		360° continue
Déport arrière de la tourelle, essieux étendus	3 pi 6 po	1,07 m
Déport arrière de la tourelle, essieux rétractés	3 pi 9 po	1,14 m
Commandes	12V CC Proportionnelles	
Dimensions de la nacelle de 6 pieds (longueur x largeur)	72 x 30 po	183 x 76 cm
Dimensions de la nacelle de 8 pieds (longueur x largeur)	96 x 36 po	244 x 91 cm
Mise à niveau de la nacelle		automatique
Rotation de la nacelle		160°
Rotation du bras pendulaire, verticale		135°
Rotation du bras pendulaire, horizontale		60°
Sortie CA dans la nacelle		standard
Capacité du réservoir de carburant	50 gallons	189 litres
Pression hydraulique, maximum (fonctions de flèche)	2 900 psi	203 bar
Pression hydraulique, maximum (unité d'alimentation auxiliaire)	3 200 psi	221 bar
Tension du système		12V

Dimensions des pneus	445D50/710, 18 plis HD FF	
Poids	55 000 lb	24 948 kg
(Le poids des machines varie selon les configurations. Se reporter à l'étiquette de numéro de série pour connaître le poids de la machine.)		
Température ambiante de fonctionnement		-20 à 120 °F -29 à 49 °C
Bruits aériens		
Niveau sonore au niveau des commandes au sol		<91 dBA
Niveau sonore au niveau des commandes de la nacelle		<75 dBA
Niveau de puissance acoustique garanti		<112 dBA
La valeur de vibration à laquelle est exposé l'ensemble main/bras ne dépasse pas 2,5 m/s^2.		
La valeur moyenne quadratique maximale d'accélération pondérée à laquelle est exposé l'ensemble du corps ne dépasse pas 0,5 m/s^2.		
Inclinaison admissible maximum, position repliée, 4WD		
Contrepoids en montée	35 %	19°
Contrepoids en descente	35 %	19°
Inclinaison latérale	25 %	14°
Remarque : l'inclinaison admissible avec une personne dans la nacelle est subordonnée à l'état du sol et à une traction appropriée. Un poids supplémentaire dans la nacelle peut réduire l'inclinaison admissible.		
Inclinaison maximum autorisée du châssis	Voir la section « Paramètres d'activation du capteur de dévers »	
Vitesses de translation		
Vitesse de translation, position repliée	2,3 mi/h 40 pi / 11,8 s	3,7 km/h 12 m / 11,8 s
Vitesse de translation, flèche relevée ou étendue	0,4 mi/h 40 pi / 68 s	0,65 km/h 12 m / 68 s
Vitesse de translation, flèche au-dessus de 125 pi / 38,1 m	0,1 mi/h 40 pi / 270 s	0,17 km/h 12 m / 270 s
Informations relatives aux charges au sol		
Charge de roue maximum	29 500 lb	13 381 kg
Pression de contact des pneus	130 psi	9,13 kg/cm^2 896 kPa
Pression au sol pourvue (essieux étendus)	175 psf	856 kg/m^2 8,39 kPa
Pression au sol pourvue (essieux rétractés)	337 psf	1 644 kg/m^2 16,12 kPa
Remarque : les informations de charge au sol sont approximatives et n'incluent pas les différentes options de configuration. Elles ne doivent être utilisées qu'avec les facteurs de sécurité adéquats.		
L'amélioration constante de nos produits fait partie intégrante de la politique de Genie. Les caractéristiques techniques de nos produits peuvent donc faire l'objet de modifications sans avis préalable.		

Caractéristiques techniques

Tableau d'amplitude de mouvement SX-150

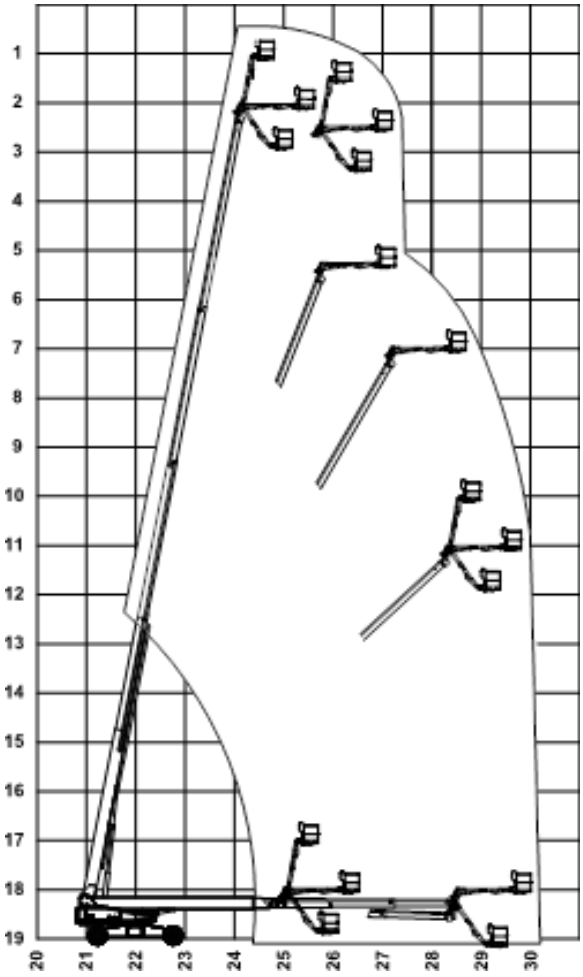


Capacité maximum de la nacelle – 750 lb/340 kg

Hauteur max.			Portée max.		
1	160 pi	48,8 m	**18**	-20 pi	-6,1 m
2	150 pi	45,7 m	**19**	-10 pi	-3 m
3	140 pi	42,7 m	**20**	0 pi	0 m
4	130 pi	39,6 m	**21**	10 pi	3 m
5	120 pi	36,6 m	**22**	20 pi	6,1 m
6	110 pi	33,5 m	**23**	30 pi	9,1 m
7	100 pi	30,5 m	**24**	40 pi	12,2 m
8	90 pi	27,4 m	**25**	50 pi	15,2 m
9	80 pi	24,4 m	**26**	60 pi	18,3 m
10	70 pi	21,3 m	**27**	70 pi	21,3 m
11	60 pi	18,3 m	**28**	80 pi	24,4 m
12	50 pi	15,2 m			
13	40 pi	12,2 m			
14	30 pi	9,1 m			
15	20 pi	6,1 m			
16	10 pi	3 m			
17	0 pi	0 m			

Caractéristiques techniques

Tableau d'amplitude de mouvement SX-180



Capacité maximum de la nacelle – 750 lb/340 kg

Hauteur max.			Portée max.		
1	180 pi	54,9 m	**20**	-20 pi	-6,1 m
2	170 pi	51,8 m	**21**	-10 pi	-3 m
3	160 pi	48,8 m	**22**	0 pi	0 m
4	150 pi	45,7 m	**23**	10 pi	3 m
5	140 pi	42,7 m	**24**	20 pi	6,1 m
6	130 pi	39,6 m	**25**	30 pi	9,1 m
7	120 pi	36,6 m	**26**	40 pi	12,2 m
8	110 pi	33,5 m	**27**	50 pi	15,2 m
9	100 pi	30,5 m	**28**	60 pi	18,3 m
10	90 pi	27,4 m	**29**	70 pi	21,3 m
11	80 pi	24,4 m	**30**	80 pi	24,4 m
12	70 pi	21,3 m			
13	60 pi	18,3 m			
14	50 pi	15,2 m			
15	40 pi	12,2 m			
16	30 pi	9,1 m			
17	20 pi	6,1 m			
18	10 pi	3 m			
19	0 pi	0 m			

Contents of EC Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Caractéristiques techniques

Contents of EC Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer’s name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, Conformity assessment procedure: art.12 (3) (a), with the application of European Harmonized Standard EN 280:2013+A1:2015.

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer’s name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Contents of UK Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN280 as described in type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Caractéristiques techniques

Contents of UK Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) conformity assessment procedure according to Part 3, 11. (2) (a) with reference to designated standard EN 280:2013+A1:2015

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Distribué par :

www.genielift.com