Genie
A TEREX BRAND

Manuale dell'operatore

Intervallo di numeri di serie

Z®-40N

Z®-40N RJ

dal numero di serie
Z40NF-6900

CE
UK
CA

con informazioni
sulla manutenzione

Traduzione delle istruzioni
originali
Fourth Edition
First Printing
Part No. 1315874ITGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

Sommario

Introduzione 1
Definizioni dei simboli di avvertenza e pericolo 6
Sicurezza generale 9
Sicurezza personale 12
Sicurezza dell’area di lavoro 13
Legenda 20
Comandi 21
Controlli 27
Istruzioni operative 39
Istruzioni relative al trasporto e al sollevamento 46
Manutenzione 49
Specifiche tecniche 51

Copyright © 2006 Terex Corporation

Quarta edizione: prima ristampa, settembre 2022

Genie e “Z” sono marchi registrati di
Terex South Dakota, Inc. negli Stati Uniti e in
numerosi altri paesi.

Conforme alla Direttiva CE 2006/42/CE
Vedere la dichiarazione di conformità CE

Norme (di sicurezza) per la fornitura di macchinari del 2008

Introduzione

Note sul manuale

Grazie per aver scelto un macchinario Genie. La principale priorità di Genie è la sicurezza dell’utente, per il cui raggiungimento è richiesto tuttavia uno sforzo congiunto. Questo è un manuale delle operazioni e delle attività di manutenzione giornaliera ad uso di utenti od operatori di una macchina Genie.

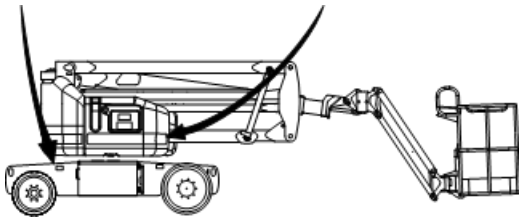
Questo manuale è parte integrante della macchina e deve essere sempre conservato nella macchina. In caso di dubbi, contattare Genie.

Identificazione del prodotto

Il numero di serie della macchina è riportato sull’etichetta di serie.

Numero di serie impresso sullo chassis

Etichetta di serie (posizionata sotto la calotta)



Uso previsto e guida alla familiarizzazione

Questa macchina è progettata per il sollevamento di personale, attrezzi e materiali a un sito di lavoro aereo. Prima di azionare la macchina, l’operatore è tenuto a leggere e comprendere questa guida alla familiarizzazione.

- ☑ Ogni operatore deve ricevere l’addestramento necessario per azionare una piattaforma mobile di lavoro elevabile.
- ☑ È necessario che ogni operatore autorizzato, competente e addestrato acquisisca familiarità con la piattaforma mobile.
- ☑ La macchina deve essere utilizzata soltanto da personale qualificato e autorizzato.
- ☑ L’operatore è tenuto a leggere, comprendere e osservare le istruzioni del produttore e le norme di sicurezza fornite nel manuale dell’operatore.
- ☑ Il manuale dell’operatore è situato all’interno del contenitore dei manuali in piattaforma.
- ☑ Per applicazioni specifiche della macchina, vedere **Come contattare il produttore**.

Introduzione

Simbologia dei comandi in piattaforma e relativo movimento della macchina:


Livellamento piattaforma


Rotazione piattaforma


Sollevamento/abbassamento braccio orientabile


Rotazione braccio orientabile


Sollevamento/abbassamento braccio principale


Rotazione ralla


Estensione/retrazione braccio principale


Sollevamento/abbassamento braccio secondario


Traslazione avanti/indietro


Sterzata a destra/a sinistra

Introduzione

Simbologia dei comandi a terra e relativo movimento della macchina:


Livellamento piattaforma


Rotazione piattaforma


Sollevamento/abbassamento braccio orientabile


Rotazione braccio orientabile


Sollevamento/abbassamento braccio principale


Rotazione ralla


Estensione/retrazione braccio principale


Sollevamento/abbassamento braccio secondario

Funzioni sequenziali e movimento:

- Traslazione e sterzata.

Funzioni interbloccate:

- Velocità di traslazione elevata.
- Velocità di traslazione elevata in condizione di macchina non livellata.
- Abilitazione alla traslazione quando il braccio supera le ruote non sterzanti.
- Tutti i comandi a terra e in piattaforma.

Limiti di utilizzo:

- Questa macchina è progettata per il sollevamento di personale, attrezzi e materiali a un sito di lavoro aereo.
- Non sollevare la piattaforma se la macchina non si trova su una superficie stabile e livellata.

Elementi per migliorare la stabilità:

- Pneumatici in gomma piena

Introduzione

Distribuzione di bollettini e conformità

La sicurezza degli utenti è di fondamentale importanza per Genie. Per comunicare a rivenditori e proprietari di macchine informazioni importanti sulla sicurezza e sui prodotti, Genie ricorre alla distribuzione di bollettini.

Le informazioni contenute nei bollettini che riguardano macchine specifiche sono identificabili in base al tipo di modello e al numero di serie della macchina in questione.

Poiché i bollettini vengono forniti al proprietario attuale della macchina (in base ai dati in possesso di Genie) e al rivenditore a cui fa capo, è importante effettuare la registrazione della macchina e mantenere aggiornate le informazioni per poter essere contattati.

Per garantire la sicurezza del personale e il funzionamento affidabile e continuativo di una macchina, è necessario rispettare le indicazioni fornite nel bollettino di pertinenza.

Per vedere i bollettini in vigore per la macchina in uso, visitare il sito web all’indirizzo www.genielift.com.

Come contattare il produttore

In alcune situazioni può essere necessario contattare Genie. In tal caso, prendere nota di alcuni dati da fornire su richiesta del produttore, come il tipo di modello e il numero di serie della macchina, oltre al proprio nome e cognome e i recapiti. Genie dovrà essere contattata almeno nei seguenti casi:

Segnalazione di irregolarità nel funzionamento

Problemi riguardanti l’applicazione e la sicurezza del prodotto

Informazioni sulla conformità alle norme e agli standard

Aggiornamenti riguardanti il proprietario corrente, ad esempio trasferimento di proprietà della macchina o variazioni dei recapiti. Vedere Trasferimento di proprietà della macchina in basso.

Trasferimento di proprietà della macchina

Per ricevere informazioni importanti su sicurezza, manutenzione e utilizzo della macchina in uso è sufficiente dedicare pochi minuti all’aggiornamento dei dati sul proprietario.

Genie consiglia di registrare la macchina in uso visitando il proprio sito Web all’indirizzo www.genielift.com oppure chiamando il numero verde 1-800-536-1800 (valido per gli Stati Uniti).



Pericolo

La mancata osservanza delle istruzioni e delle norme di sicurezza contenute in questo manuale può causare gravi lesioni o la morte.

Prima di utilizzare la macchina, è necessario:

☑ Apprendere e applicare i principi fondamentali relativi al funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza contenuti in questo manuale dell'operatore.

1 Evitare situazioni di pericolo.

Prendere visione e comprendere le norme di sicurezza prima di procedere al capitolo successivo.

2 Eseguire sempre il controllo preoperativo.

3 Eseguire sempre la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.

4 Controllare l'area di lavoro.

5 Utilizzare la macchina soltanto per le funzioni per cui è stata progettata.

☑ Leggere, comprendere e osservare le istruzioni del produttore e le norme di sicurezza, i manuali per la sicurezza e di istruzioni dell'operatore e gli adesivi presenti sulla macchina.

☑ Leggere, comprendere e osservare le istruzioni e le norme di sicurezza del proprio luogo di lavoro.

☑ Leggere, comprendere e osservare la normativa nazionale vigente.

☑ L'utilizzo della macchina deve essere riservato a personale qualificato, a conoscenza delle necessarie norme di sicurezza.

Manutenzione degli adesivi di sicurezza

Sostituire tutti i segnali di sicurezza mancanti o danneggiati. Tenere sempre in considerazione la sicurezza degli operatori. Utilizzare sapone neutro e acqua per la pulizia dei segnali di sicurezza. Non utilizzare prodotti per la pulizia contenenti solventi perché possono danneggiare i materiali che compongono i segnali.

Classificazione del pericolo

Gli adesivi applicati a questa macchina utilizzano simboli, codici a colori e parole chiave per identificare quanto segue:



Simbolo di pericolo: utilizzato per avvisare il personale di un potenziale pericolo di lesioni personali. Rispettare tutti gli avvisi di sicurezza che seguono questo simbolo per evitare il pericolo di gravi lesioni personali o di morte.

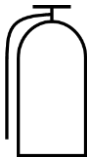
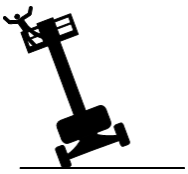
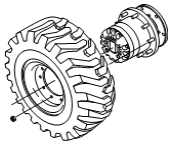
⚠PERICOLO Indica una situazione di pericolo che, se non evitata, provoca gravi lesioni personali o la morte.

⚠AVVERTENZA Indica una situazione di pericolo che, se non evitata, può provocare gravi lesioni personali o la morte.

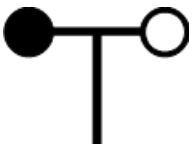
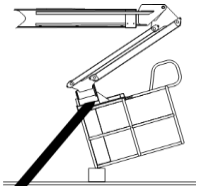
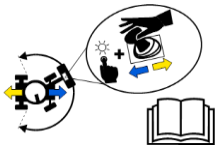
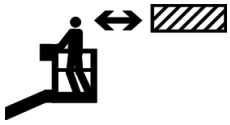
⚠ATTENZIONE Indica una situazione di pericolo che, se non evitata, può provocare lesioni personali di minore o moderata entità.

AVVISO Indica un'avvertenza di possibili danni alla macchina e agli impianti.

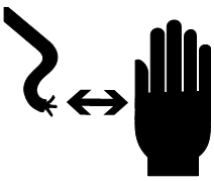
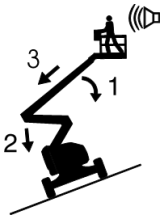
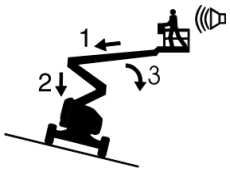
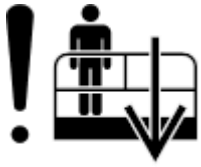
Definizioni dei simboli di avvertenza e pericolo

 Pericolo di incendio	 Pericolo di esplosione	 Pericolo di esplosione	 Non usare etere o altri ausili di innesco ad alto potenziale su macchine dotate di candele di preriscaldo	 Vietato fumare. Evitare fiamme libere. Arrestare il motore.
 Estintore	 Vietato fumare	 Pericolo di esplosione	 Pericolo di fulminazione	 Mantenere la distanza di sicurezza
 Pericolo di ribaltamento	 Pericolo di ribaltamento	 Pericolo di ribaltamento	 Pericolo di ribaltamento	 Specifiche tecniche pneumatici

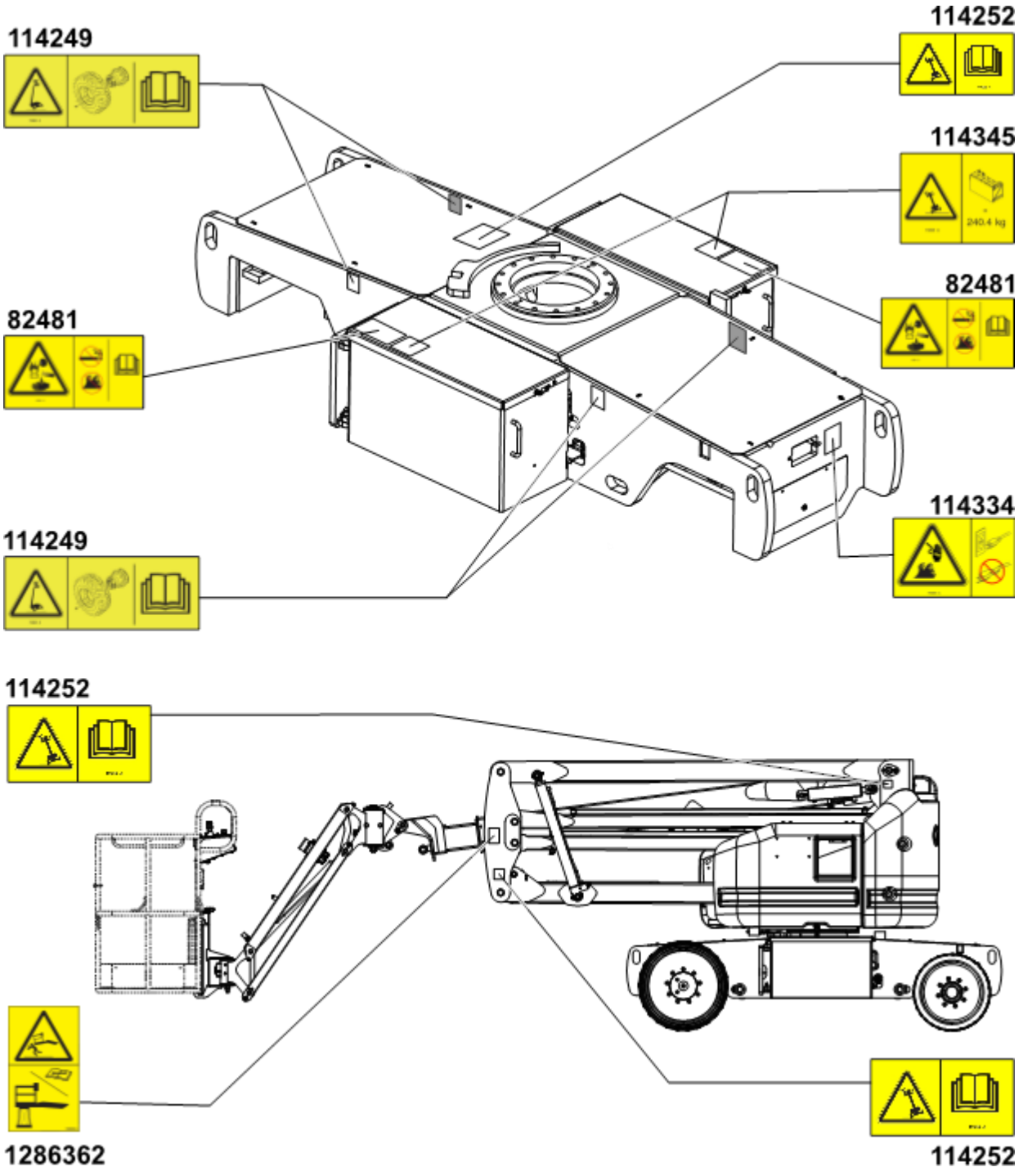
Definizioni dei simboli di avvertenza e pericolo

 Carico massimo esercitato dalle ruote	 Velocità del vento	 Capacità massima	 Sollecitazione manuale	 Sostenere la piattaforma o il braccio durante la manutenzione
 Punto di fissaggio per il trasporto	 Attacco di sollevamento	 Istruzioni per il fissaggio della piattaforma	 Istruzioni per il fissaggio e il sollevamento	 Punto di ancoraggio corda
 Acido corrosivo	 Frecce di direzione con codice a colori	 Pericolo di perdita di controllo	 Pericolo di collisione	 Ostacolo in alto

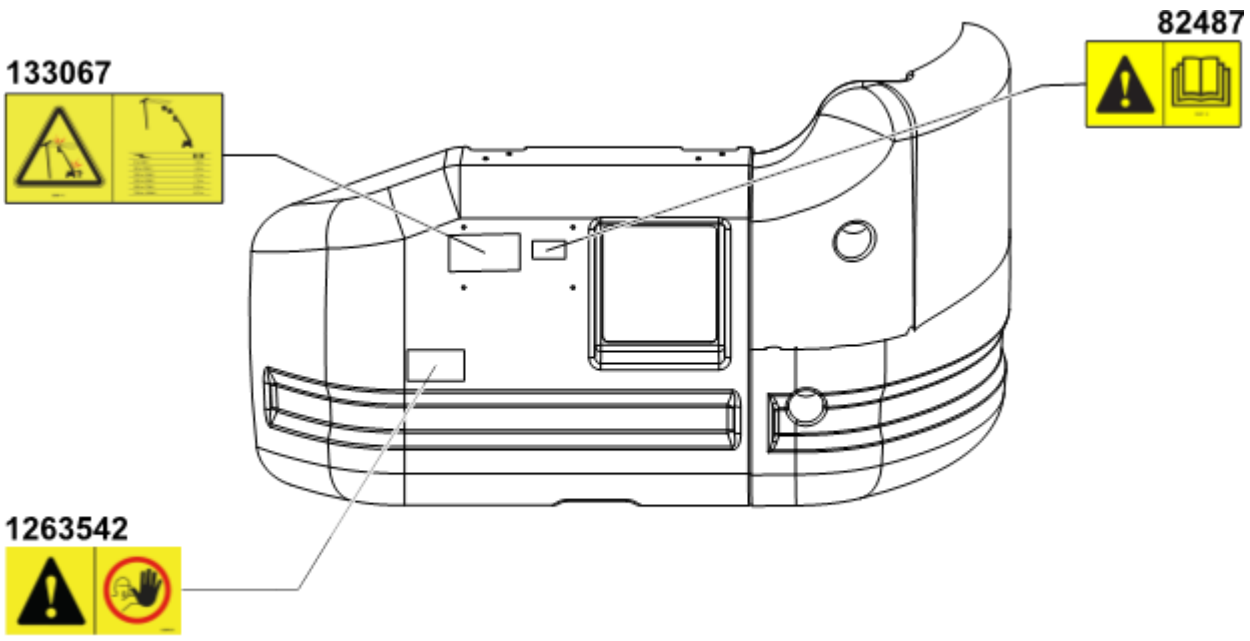
Definizioni dei simboli di avvertenza e pericolo

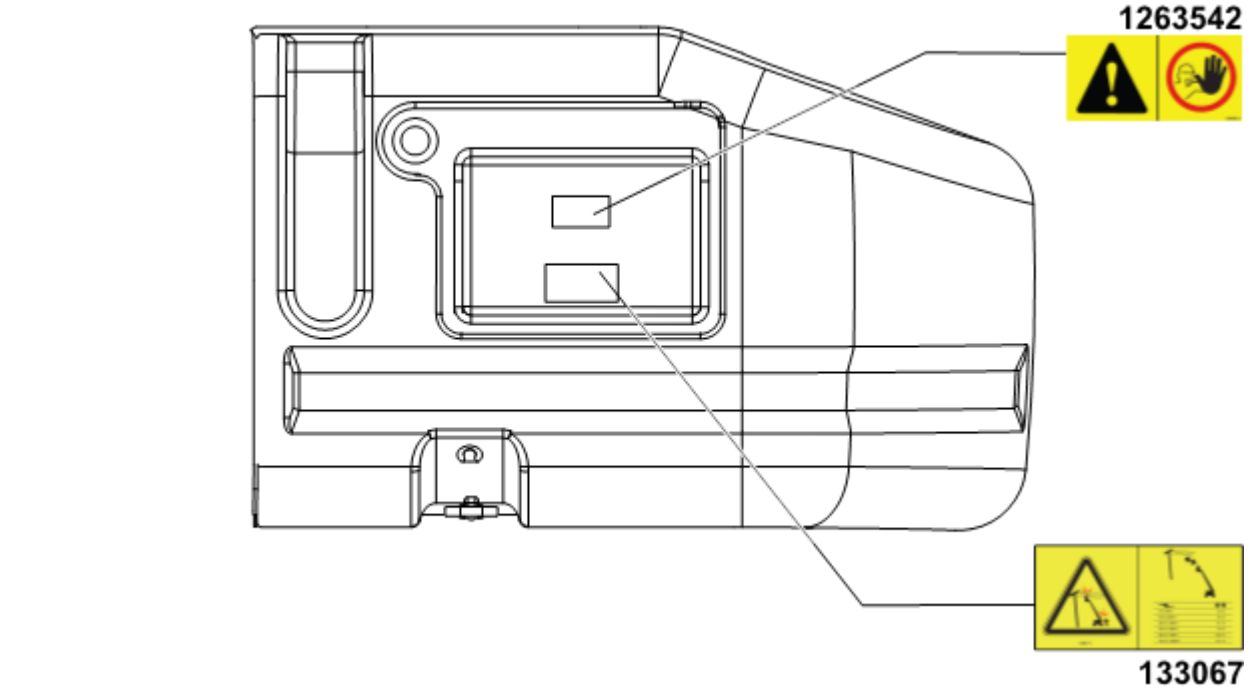
<table>
<tr>
<td>
Pericolo di fulminazione</td>
<td>
Evitare il contatto</td>
<td>
Scollegare la batteria</td>
<td>
Tensione di alimentazione in piattaforma</td>
<td>
Pressione aria compressa in piattaforma</td>
</tr>
<tr>
<td colspan="2">Procedura di ripristino con allarme di inclinazione attivato e piattaforma elevata.</td>
<td rowspan="2">
Leggere il manuale dell’operatore</td>
<td rowspan="2">
Accesso riservato solo a personale qualificato e autorizzato</td>
<td rowspan="2">
Leggere il manuale di manutenzione</td>
</tr>
<tr>
<td>
Piattaforma in salita:
1 Abbassare il braccio principale.
2 Abbassare il braccio secondario.
3 Retrarre il braccio principale.</td>
<td>
Piattaforma in discesa:
1 Retrarre il braccio principale.
2 Abbassare il braccio secondario.
3 Abbassare il braccio principale.</td>
</tr>
<tr>
<td>
Abbassamento ausiliario</td>
<td>
Pericolo di schiacciamento</td>
<td colspan="3"></td>
</tr>
</table>

Sicurezza generale

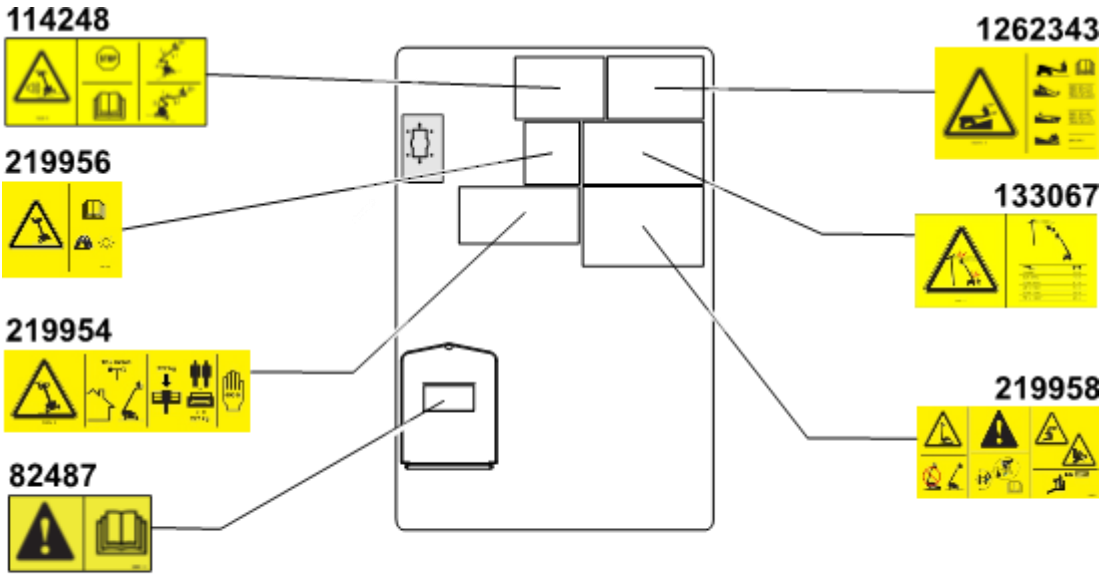


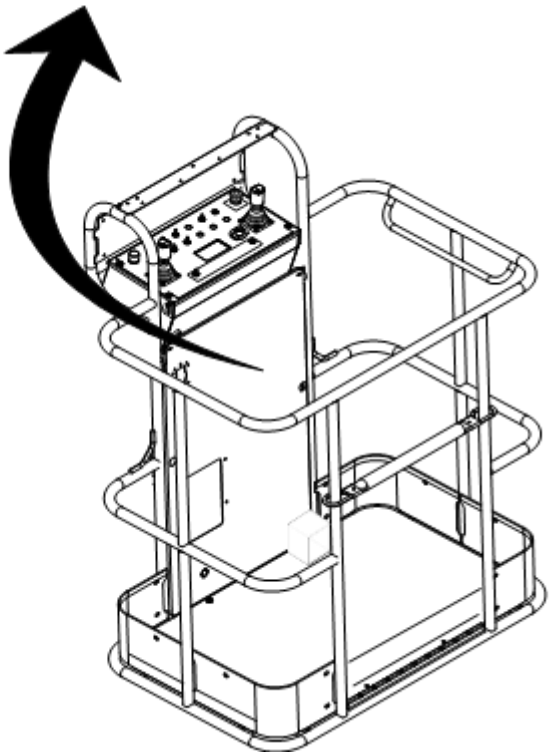
Sicurezza generale





Sicurezza generale





Sicurezza personale

Protezione personale da cadute

Per utilizzare questa macchina è richiesto l’uso di dispositivi di protezione personale (DPI) contro le cadute dall’alto.

Il personale in piattaforma deve indossare una cintura o imbracatura di sicurezza in conformità alla normativa nazionale vigente. Fissare la corda di ancoraggio di sicurezza all’attacco presente sulla piattaforma.

Il personale deve seguire le norme del datore di lavoro, del luogo di lavoro e le normative nazionali vigenti riguardo all’utilizzo dei dispositivi di protezione personale contro le cadute dall’alto.

Tutto l’equipaggiamento DPI deve essere conforme alla normativa nazionale vigente e deve essere controllato e utilizzato secondo le istruzioni del produttore del DPI.

Sicurezza dell’area di lavoro

⚠ Pericolo di fulminazione

La macchina non è elettricamente isolata e non fornisce protezione dal contatto o dalla prossimità a linee elettriche.



Osservare la normativa locale e nazionale vigente riguardo la distanza richiesta dalle linee elettriche. È necessario che vengano rispettate almeno le distanze di sicurezza indicate nella tabella seguente.

Tensione di linea	Distanza minima	
Da 0 a 50KV	10 ft	3,05 m
Da 50 a 200KV	15 ft	4,60 m
Da 200 a 350KV	20 ft	6,10 m
Da 350 a 500KV	25 ft	7,62 m
Da 500 a 750KV	35 ft	10,67 m
Da 750 a 1.000KV	45 ft	13,72 m

Tenere in considerazione il campo di azione della piattaforma, la possibilità di oscillazione o di abbassamento delle linee elettriche e l’azione del vento.



Allontanarsi dalla macchina in caso di contatto con linee elettriche sotto tensione. Il personale a terra o sulla piattaforma non deve toccare o far funzionare la macchina fino a quando non è stata interrotta l’alimentazione alle linee elettriche.

Non utilizzare la macchina in caso di temporali o in presenza di fulmini.

Non utilizzare la macchina come massa per eseguire lavori di saldatura.

⚠ Pericolo di ribaltamento

Il personale, le apparecchiature e il materiale non devono superare la capacità massima della piattaforma.

Capacità massima piattaforma	500 lbs	227 kg
Numero massimo di occupanti		2

Il peso dei componenti opzionali e degli accessori, come ad esempio le strutture per sollevamento di tubi e pannelli e i saldatori, riduce la capacità indicata della piattaforma e deve essere sottratto dalla capacità totale della piattaforma. Vedere gli adesivi forniti con i componenti opzionali e gli accessori.

Se si utilizzano accessori, leggere, comprendere e osservare gli adesivi, le istruzioni e i manuali forniti con gli accessori.

Non modificare o disabilitare gli interruttori di fine corsa.

Non utilizzare pneumatici con camera d’aria. Queste macchine sono dotate di pneumatici in gomma piena. Il peso delle ruote è fondamentale per la stabilità della macchina.

Sicurezza dell’area di lavoro



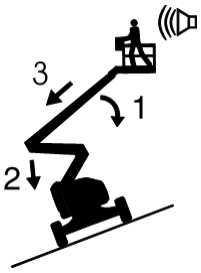


Non sollevare o estendere il braccio se la macchina non è posizionata su una superficie stabile e livellata.

Non utilizzare l’allarme di inclinazione come indicatore di livello. L’allarme di inclinazione suona in piattaforma solo quando la macchina si trova su una forte pendenza.

Se l’allarme di inclinazione suona quando il braccio è abbassato: Non estendere, ruotare o sollevare il braccio rispetto alla posizione orizzontale. Spostare la macchina su una superficie stabile e livellata prima di sollevare la piattaforma.

Se l’allarme di inclinazione suona mentre la piattaforma è sollevata, utilizzare estrema cautela. La spia di segnalazione macchina non livellata si accende e la funzione di traslazione in una o in entrambe le direzioni non sarà operativa. Stabilire la posizione del braccio rispetto al pendio come indicato di seguito. Seguire la procedura per abbassare il braccio prima di spostare la macchina su una superficie stabile e livellata. Non ruotare il braccio durante l’abbassamento.

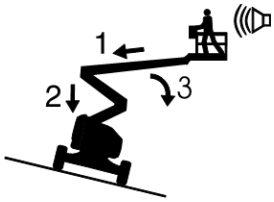


Se l’allarme di inclinazione suona quando la piattaforma è orientata verso la parte ascendente della pendenza:

1 Abbassare il braccio principale.

2 Abbassare il braccio secondario.

3 Retrarre il braccio principale.



Se l’allarme di inclinazione suona quando la piattaforma è orientata verso la parte discendente della pendenza:

1 Retrarre il braccio principale.

2 Abbassare il braccio secondario.

3 Abbassare il braccio principale.

Sicurezza dell'area di lavoro



Non sollevare il braccio quando la velocità del vento può superare 28 mph/12,5 m/s. Se la velocità del vento supera 28 mph/12,5 m/s quando il braccio è sollevato, abbassare il braccio e interrompere il funzionamento della macchina.

Non utilizzare la macchina con vento superiore ai 12,5 m/s o in presenza di raffiche di vento. Non aumentare la superficie o il carico della piattaforma. L'aumento della superficie esposta al vento diminuisce la stabilità della macchina.



Utilizzare estrema cautela e velocità ridotta quando la macchina viene spostata con la piattaforma retratta su superfici non livellate, instabili, con detriti o scivolose, e in prossimità di fossati e dirupi.

Non spostare la macchina su o in vicinanza di superfici non livellate, instabili o in presenza di altre condizioni pericolose se il braccio è sollevato oppure esteso.



Non esercitare trazione o spinta su qualsiasi oggetto che si trovi all'esterno della piattaforma.

Massima sollecitazione manuale consentita – 400 N

Non modificare o disabilitare i componenti che possono influire sulla sicurezza e sulla stabilità della macchina.

Non sostituire componenti cruciali per la stabilità della macchina con componenti che abbiano peso o specifiche tecniche differenti.

Non modificare o alterare una piattaforma mobile di lavoro elevabile senza autorizzazione scritta del produttore. Il montaggio di attacchi per supportare attrezzi o altri materiali sulla piattaforma, sulla pedana o sulle ringhiere della piattaforma aumenta il peso e la superficie esposta della piattaforma o del carico.



Non posizionare o fissare pesi o carichi sporgenti su nessuna parte della macchina.



Non posizionare scale o ponteggi all'interno della piattaforma o contro qualsiasi parte della macchina.

Non trasportare attrezzi e materiali se il carico non è distribuito adeguatamente e se non può essere controllato dal personale in piattaforma in condizioni di sicurezza.

Non utilizzare la macchina su una superficie mobile o su un veicolo in movimento.

Assicurarsi che gli pneumatici siano in buone condizioni e che i dadi a corona siano serrati.

Non utilizzare i comandi in piattaforma per liberare la piattaforma qualora fosse bloccata, ostacolata o comunque intralciata da una struttura adiacente che ne impedisca il normale spostamento. Tutto il personale deve lasciare la piattaforma prima di provare a liberarla utilizzando i comandi a terra.

Sicurezza dell’area di lavoro

Non utilizzare batterie con un peso inferiore a quello delle batterie originali. Le batterie fungono da contrappeso e sono fondamentali per la stabilità della macchina. Ciascuna batteria deve pesare almeno 105 lbs / 47,6 kg. Ciascun contenitore batterie, incluse le batterie, deve pesare almeno 530 lbs / 240,4 kg.

Non utilizzare la macchina per sollevare carichi sospesi, è vietato l’utilizzo come gru.

Non spingere la macchina o altri oggetti utilizzando il braccio della macchina.

Non far entrare il braccio in contatto con strutture adiacenti.

Non ancorare il braccio o la piattaforma a strutture adiacenti.

Non posizionare carichi al di fuori del perimetro della piattaforma.

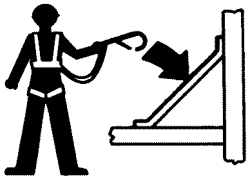
⚠ Pericoli da traslazione su pendii

Non spostare la macchina su un pendio che superi i limiti massimi stabiliti in salita, in discesa e laterale della macchina. Il limite di pendenza fa riferimento solo alle macchine in posizione retratta.

Limite di pendenza massimo, posizione retratta		
Piattaforma in discesa	30%	(17°)
Piattaforma in salita	20%	(11°)
Pendenza laterale	25%	(14°)

Nota: il limite di pendenza con una persona in piattaforma dipende dalle condizioni del terreno e presuppone una trazione adeguata. Tale limite può ridursi ulteriormente con carichi addizionali in piattaforma. Consultare la sezione Manovra della macchina su pendii nel capitolo Istruzioni operative.

⚠ Pericolo di caduta



Il personale in piattaforma deve indossare una cintura o imbracatura di sicurezza in conformità alla normativa nazionale vigente. Fissare la corda di ancoraggio di sicurezza all’attacco presente sulla piattaforma.



Non sedersi, stare in piedi o arrampicarsi sulle ringhiere della piattaforma. Mantenere sempre una posizione stabile sulla pedana della piattaforma.



Non scendere dalla piattaforma se è sollevata.

Tenere la pedana della piattaforma libera da detriti.

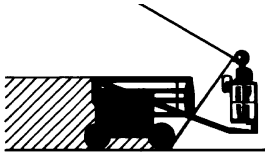
Abbassare la barra di protezione o chiudere il cancello di ingresso prima di utilizzare la piattaforma.

Non entrare o uscire dalla piattaforma se la macchina non è in posizione retratta e la piattaforma non è a livello del terreno.

Nella progettazione della macchina in specifiche applicazioni sono stati presi in considerazione i rischi relativi all’uscita dalla piattaforma in posizione elevata; per ulteriori informazioni, contattare Genie (vedere la sezione Come contattare il produttore).

Sicurezza dell’area di lavoro

⚠ Pericolo di collisione



Fare attenzione in situazioni di scarsa visibilità e di punti ciechi durante la guida o la manovra.

Prendere in considerazione la posizione del braccio e lo scarroccio durante la rotazione della ralla.

Il personale deve seguire le norme del datore di lavoro, del luogo di lavoro e le normative nazionali vigenti riguardo all’utilizzo dei dispositivi di protezione personale contro le cadute dall’alto.



Controllare l’area di lavoro per accertarsi che non esistano ostacoli in alto o altri potenziali pericoli.



Adottare estrema cautela nell’impugnare il corrimano della piattaforma per prevenire il pericolo di schiacciamento.

Osservare e utilizzare sempre le frecce di direzione con codice a colori sui comandi in piattaforma e sullo chassis organi di traslazione per le operazioni di traslazione e sterzata.



Non abbassare il braccio se l’area sottostante non è libera da personale e da ostruzioni.



Ridurre la velocità di traslazione in base alle condizioni del suolo, alla situazione del traffico, alle pendenze, alla presenza di personale e ad altri fattori che possono essere causa di collisioni.

Non utilizzare un braccio sulla stessa linea di azione di una gru se i comandi della gru non sono stati prima bloccati e/o non sono state adottate le precauzioni necessarie a prevenire qualsiasi potenziale collisione.

Evitare la guida pericolosa durante l’utilizzo della macchina.

Sicurezza dell’area di lavoro

⚠ Pericolo di lesioni personali

Non utilizzare la macchina in caso di perdite di olio o di aria. Le perdite idrauliche o di aria possono provocare lesioni alla pelle e ustioni.

Il contatto con i componenti presenti all’interno di qualsiasi sportello può causare gravi lesioni personali. L’accesso agli scomparti della macchina deve essere consentito solo al personale abilitato alla manutenzione. Si consiglia di accedere agli scomparti solo durante l’esecuzione del controllo preoperativo. Tutti gli scomparti devono rimanere chiusi e bloccati durante il funzionamento della macchina.

⚠ Pericolo di esplosione e incendio

Caricare le batterie esclusivamente in un’area adeguatamente ventilata lontana da scintille, fiamme e sigarette accese.

Non utilizzare la macchina in ambienti pericolosi o in presenza di gas o materiali infiammabili o esplosivi o in aree con atmosfera esplosiva.

⚠ Norme di sicurezza per l’allarme a contatto

Leggere, comprendere e osservare accuratamente le avvertenze e le istruzioni fornite con l’allarme a contatto.

Non superare la capacità di carico nominale della piattaforma. Il peso del sistema di allarme a contatto riduce la capacità nominale indicata della piattaforma e deve essere sottratto dal carico totale della piattaforma.

Il sistema di allarme a contatto pesa 10 lb/4,5 kg.

Assicurarsi che l’allarme a contatto sia installato correttamente.

⚠ Pericoli da macchina guasta

Non utilizzare macchine danneggiate o guaste.

Effettuare il controllo preoperativo approfondito della macchina ed eseguire la prova di tutte le funzioni prima di ogni turno di lavoro. Contrassegnare e porre immediatamente fuori servizio le macchine danneggiate o guaste.

Assicurarsi che tutti i controlli relativi alla manutenzione siano stati eseguiti, come specificato in questo manuale e nel manuale di manutenzione appropriato Genie.

Assicurarsi che tutti gli adesivi siano presenti e leggibili.

Assicurarsi che i manuali dell’operatore siano integri, leggibili e riposti all’interno del contenitore presente in piattaforma.

⚠ Pericolo di danni ai componenti della macchina

Non utilizzare la macchina come massa per eseguire lavori di saldatura.

Bloccare dopo ogni utilizzo

1. Individuare un’area di parcheggio sicura con superficie livellata e stabile, libera da ostacoli e traffico.
2. Retrarre e abbassare il braccio in posizione retratta.
3. Ruotare la ralla fino a portare il braccio tra le ruote non sterzanti.
4. Posizionare l’interruttore a chiave sulla posizione Spento e rimuovere la chiave per impedire l’uso non autorizzato della macchina.

Sicurezza dell’area di lavoro

⚠ Norme di sicurezza relative alle batterie

Pericolo di ustioni

Le batterie contengono acido. Indossare sempre indumenti e occhiali protettivi quando si lavora con le batterie.





Non rovesciare l’acido delle batterie e non venirne a contatto. Neutralizzare le fuoriuscite di acido dalle batterie con bicarbonato di sodio e acqua.

Il gruppo batterie deve rimanere in posizione eretta.

Non esporre le batterie o il caricabatterie all’acqua o alla pioggia durante il ciclo di carica.

Pericolo di esplosione







Non avvicinare scintille, fiamme o sigarette accese alle batterie. Le batterie emanano gas esplosivi durante la ricarica.

I coperchi dei gruppi batterie devono essere lasciati aperti durante l’intero ciclo di carica.

Non far entrare in contatto i terminali delle batterie o i morsetti dei cavi con attrezzi metallici che possono provocare scintille.

Pericolo di danni ai componenti della macchina

Non utilizzare caricabatterie con una tensione superiore a 48V per caricare le batterie.

Caricare contemporaneamente entrambi i gruppi batterie.

Scollegare la spina dei gruppi batterie prima di rimuoverli.

Pericolo di fulminazione e di ustioni



Collegare il caricabatterie soltanto a prese elettriche tripolari AC con collegamento di terra e protette da interruttore magnetotermico e differenziale.

Eseguire un controllo giornaliero per rilevare eventuali danni ai cavi, ai cablaggi e ai fili. Sostituire i componenti danneggiati prima di rimettere in funzione la macchina.

Evitare scosse elettriche da contatto con i terminali delle batterie. Non indossare anelli, orologi o altri monili metallici.

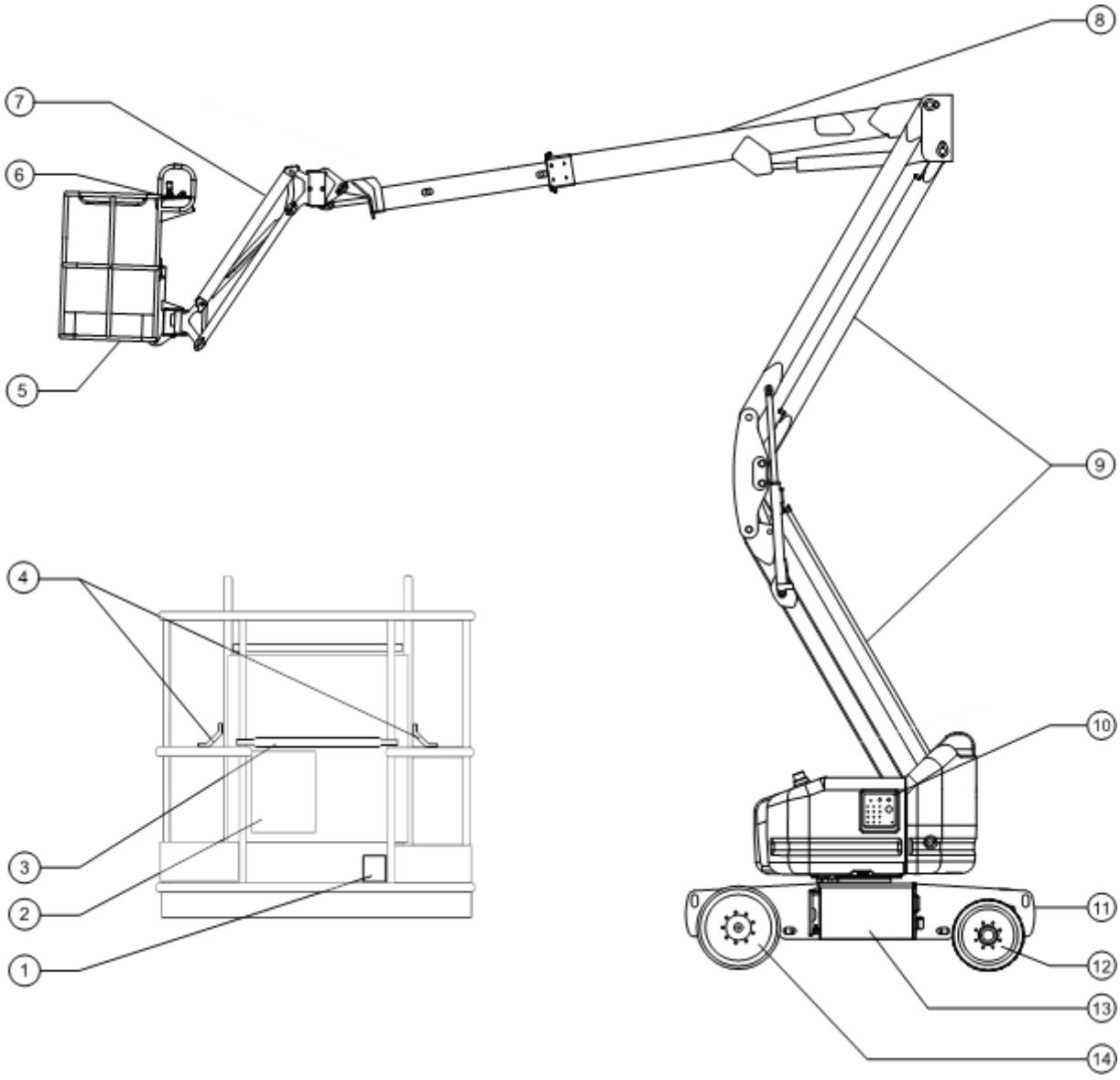
Pericolo di ribaltamento

Non utilizzare batterie con un peso inferiore a quello delle batterie originali. Le batterie fungono da contrappeso e sono fondamentali per la stabilità della macchina. Ciascuna batteria deve pesare almeno 105 lbs / 47,6 kg. Ciascun contenitore batterie, incluse le batterie, deve pesare almeno 530 lbs / 240,4 kg.

Pericolo relativo al sollevamento

Utilizzare un carrello elevatore a forche per rimuovere o installare un gruppo batterie.

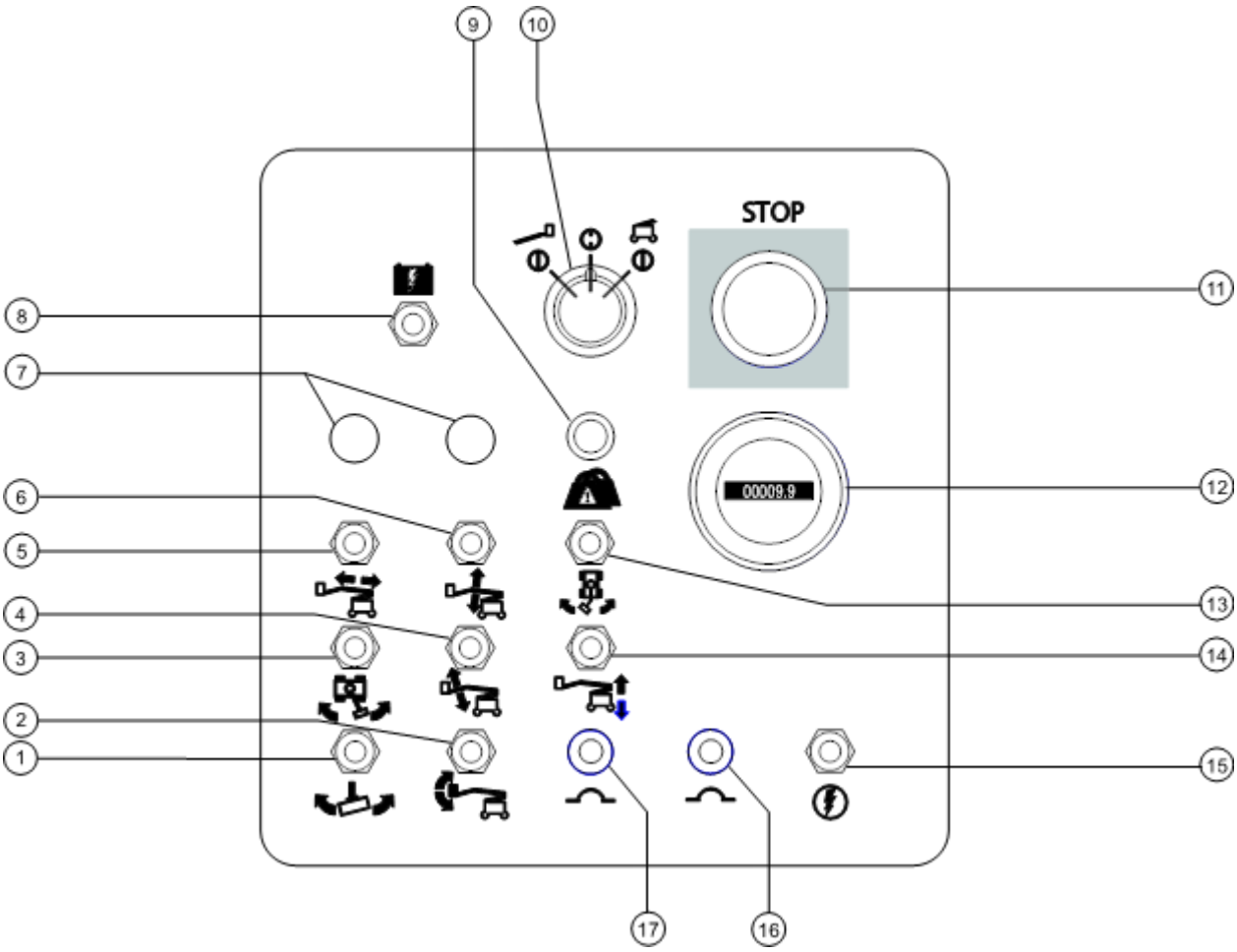
Legenda



1 Interruttore a pedale
2 Contenitore manuali
3 Barra di protezione scorrevole
4 Punto di ancoraggio corda
5 Piattaforma
6 Comandi in piattaforma
7 Braccio orientabile
8 Braccio principale
9 Braccio secondario
10 Comandi a terra
11 Alimentazione caricabatterie (tra le ruote sterzanti)
12 Ruota sterzante
13 Contenitore batterie
14 Ruota non sterzante

Comandi

L'uso della postazione dei comandi a terra è riservato al sollevamento della piattaforma per finalità di ricovero e per l’esecuzione delle prove delle funzioni. La postazione dei comandi a terra può essere utilizzata in caso di emergenza per riportare a terra il personale rimasto bloccato sulla piattaforma sollevata. Quando è selezionata la postazione dei comandi a terra, i comandi in piattaforma non sono operativi, compreso il pulsante di arresto di emergenza.



Quadro comandi a terra

Comandi

Quadro comandi a terra

1 Interruttore di rotazione piattaforma



Per ruotare la piattaforma verso destra, spostare l'interruttore a levetta di rotazione piattaforma verso destra. Per ruotare la piattaforma verso sinistra, spostare l'interruttore a levetta di rotazione piattaforma verso sinistra.

2 Interruttore di livellamento piattaforma



Per sollevare la piattaforma, spostare l'interruttore a levetta di livellamento piattaforma verso l'alto. Per abbassare la piattaforma, spostare l'interruttore a levetta di livellamento piattaforma verso il basso.

3 Interruttore di rotazione ralla



Per ruotare la ralla verso destra, spostare l'interruttore di rotazione ralla verso destra. Per ruotare la ralla verso sinistra, spostare l'interruttore di rotazione ralla verso sinistra.

4 Interruttore di sollevamento/abbassamento braccio orientabile



Per sollevare il braccio orientabile, spostare l'interruttore a levetta verso l'alto. Per abbassare il braccio orientabile, spostare l'interruttore a levetta verso il basso.

5 Interruttore di estensione/retrazione braccio principale



Per estendere il braccio principale, spostare l'interruttore a levetta verso sinistra. Per retrarre il braccio principale, spostare l'interruttore a levetta verso destra.

6 Interruttore di sollevamento/abbassamento braccio principale



Per sollevare il braccio principale, spostare l'interruttore a levetta verso l'alto. Per abbassare il braccio principale, spostare l'interruttore a levetta verso il basso.

7 Utilizzato per dispositivi opzionali

8 Interruttore di alimentazione ausiliaria

Utilizzare l'alimentazione ausiliaria in caso di guasto dell'alimentazione principale.

Tenere l'interruttore di alimentazione ausiliaria sulla posizione Acceso e azionare contemporaneamente la funzione desiderata.

9 Indicatore di sovraccarico piattaforma

In caso di sovraccarico in piattaforma, l'indicatore lampeggia e nessuna funzione della macchina risulta operativa. Rimuovere progressivamente il carico in piattaforma fino allo spegnimento dell'indicatore.

10 Interruttore a chiave di selezione comandi in piattaforma/spento/comandi a terra

Per attivare i comandi in piattaforma, ruotare l'interruttore a chiave sulla posizione comandi in piattaforma. Per spegnere la macchina, ruotare l'interruttore a chiave sulla posizione Spento. Per attivare i comandi a terra, ruotare l'interruttore a chiave sulla posizione comandi a terra.

Comandi

11 Pulsante rosso di arresto di emergenza

Per interrompere tutte le funzioni, premere il pulsante rosso di arresto di emergenza portandolo sulla posizione Spento. Per attivare la macchina, estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

12 Contaore

Il contaore indica il numero di ore di funzionamento della macchina.

13 Z-40/23N RJ: Interruttore rotazione braccio orientabile



Per spostare il braccio orientabile verso destra, spostare l’interruttore di rotazione verso destra. Per spostare il braccio orientabile verso sinistra, spostare l’interruttore di rotazione verso sinistra.

14 Interruttore di sollevamento/abbassamento braccio secondario



Per sollevare il braccio secondario, spostare l’interruttore a levetta verso l’alto. Per abbassare il braccio secondario, spostare l’interruttore a levetta verso il basso.

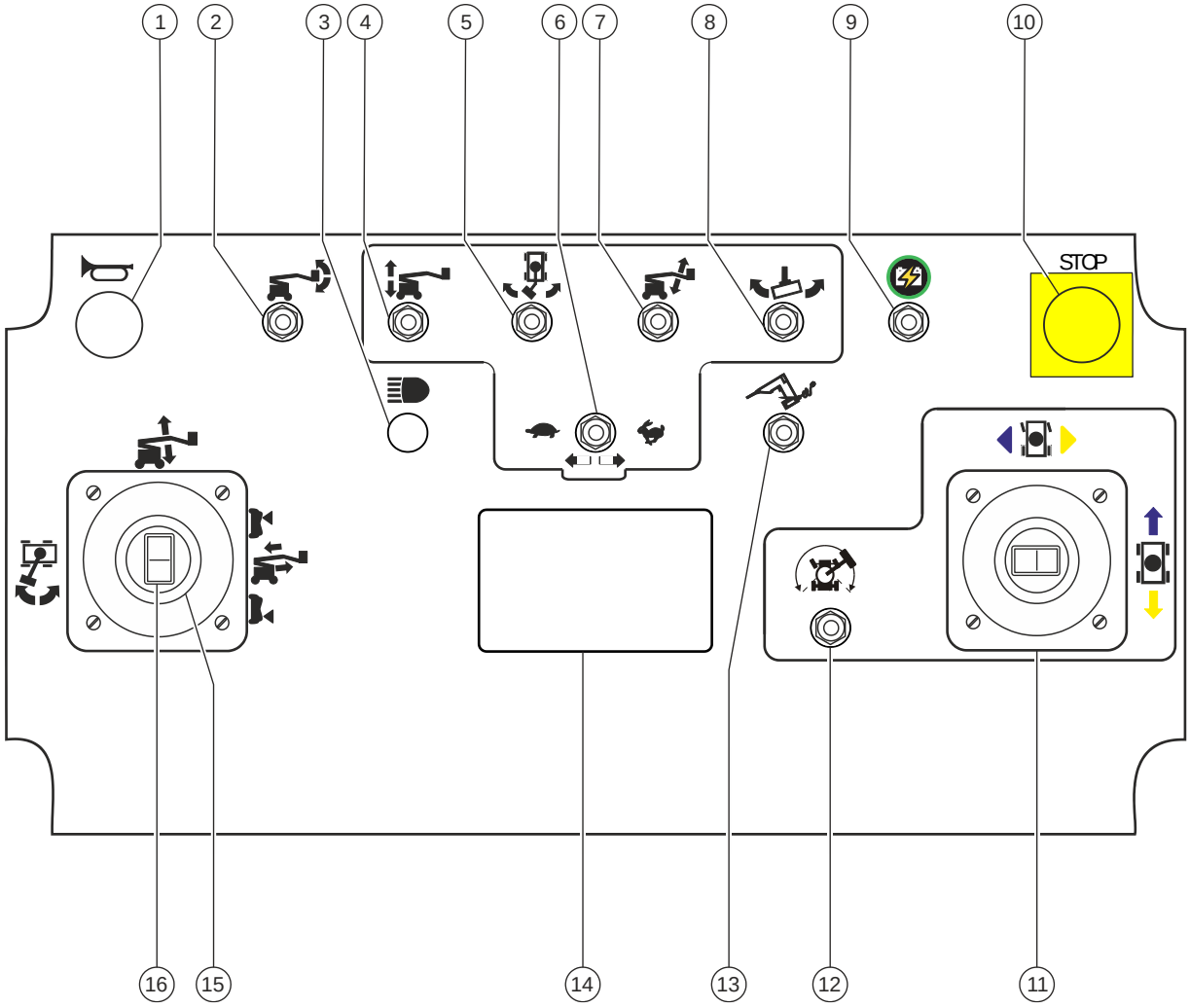
15 Interruttore di abilitazione funzioni

Per abilitare le funzioni sul quadro comandi a terra, spostare l’interruttore di abilitazione funzioni verso una delle due posizioni laterali.

16 Interruttore di circuito 15A (48V)

17 Interruttore di circuito 15A (24V)

Comandi



Quadro comandi in piattaforma

Quadro comandi in piattaforma

1 Pulsante dell'avvisatore acustico

Per attivare il segnale acustico, premere questo pulsante. Per interrompere il segnale acustico, rilasciare il pulsante.

2 Interruttore di livellamento piattaforma



Per sollevare la piattaforma, spostare l'interruttore a levetta di livellamento piattaforma verso l'alto. Per abbassare la piattaforma, spostare l'interruttore a levetta di livellamento piattaforma verso il basso.

3 Interruttore luci di lavoro (se presenti)

Per attivare le luci di lavoro, spostare l'interruttore verso l'alto. Per disattivare le luci di lavoro, spostare l'interruttore verso il basso.

4 Interruttore di sollevamento/abbassamento braccio secondario



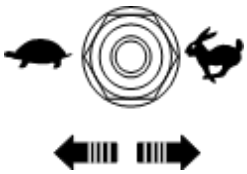
Per sollevare il braccio secondario, spostare l'interruttore a levetta verso l'alto. Per abbassare il braccio secondario, spostare l'interruttore a levetta verso il basso.

5 Interruttore rotazione braccio orientabile



Per spostare il braccio orientabile verso destra, spostare l'interruttore di rotazione verso destra. Per spostare il braccio orientabile verso sinistra, spostare l'interruttore di rotazione verso sinistra.

6 Interruttore di controllo velocità funzioni



Per ridurre la velocità delle funzioni di estensione/retrazione braccio principale, sollevamento/ abbassamento braccio secondario e rotazione piattaforma, spostare l'interruttore verso sinistra.

Per aumentare la velocità delle funzioni di estensione/retrazione braccio principale, sollevamento/ abbassamento braccio secondario e rotazione piattaforma, spostare l'interruttore verso destra.

Nota: la velocità delle funzioni aumenterà o diminuirà del 5% ogni volta che si sposta l'interruttore di controllo della velocità. Per aumentare o diminuire la velocità delle funzioni è anche possibile mantenere l'interruttore in una delle due posizioni.

7 Interruttore di sollevamento/abbassamento braccio orientabile



Per sollevare il braccio orientabile, spostare l'interruttore a levetta verso l'alto. Per abbassare il braccio orientabile, spostare l'interruttore a levetta verso il basso.

8 Interruttore di sollevamento/abbassamento bInterruttore di rotazione piattaforma



Per ruotare la piattaforma a sinistra, spostare l'interruttore a levetta di rotazione piattaforma verso sinistra.
Per ruotare la piattaforma a destra, spostare l'interruttore a levetta di rotazione piattaforma verso destra.

9 Interruttore di alimentazione ausiliaria

Comandi

Utilizzare l’alimentazione ausiliaria in caso di guasto dell'alimentazione principale (motore). Tenere posizionato l’interruttore di alimentazione ausiliaria su uno dei due lati e contemporaneamente attivare la funzione desiderata.

10 Pulsante rosso di arresto di emergenza

Per arrestare tutte le funzioni e spegnere il motore, premere il pulsante rosso di arresto di emergenza portandolo sulla posizione Spento. Per attivare la macchina, estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

11 Manopola di comando proporzionale per le funzioni di traslazione e interruttore basculante per la funzione di sterzata

Per traslare la macchina in avanti, spostare la manopola di comando nella direzione indicata dalla freccia blu sul quadro comandi. Per traslare la macchina all’indietro, spostare la manopola di comando nella direzione indicata dalla freccia gialla.

Per sterzare la macchina verso sinistra, premere l’interruttore basculante verso sinistra. Per sterzare la macchina verso destra, premere l’interruttore basculante verso destra.

12 Interruttore di abilitazione traslazione

Per eseguire la traslazione quando è acceso l’indicatore di abilitazione traslazione sul display a LCD, mantenere premuto l’interruttore di abilitazione traslazione in una delle due posizioni laterali e spostare lentamente dal centro la manopola di comando traslazione. Ricordare che la macchina può spostarsi nella direzione opposta rispetto alla direzione in cui vengono azionati i comandi di traslazione e sterzata.

13 Interruttore dell’invertitore (se presente)

Per attivare l’invertitore, spostare l’interruttore verso l’alto. Per spegnere l’invertitore, spostare l’interruttore verso il basso.

14 Display diagnostico LCD



1 consultare il Manuale dell’operatore
2 contattare la manutenzione
3 pericolo
4 abilitazione traslazione
5 macchina non livellata
6 sovraccarico della piattaforma

15 Interruttore basculante per la funzione di estensione/retrazione braccio principale

Per estendere il braccio principale, premere il lato inferiore dell’interruttore basculante. Per retrarre il braccio principale, premere il lato superiore dell’interruttore basculante.



16 Manopola di comando proporzionale a due assi per le funzioni di abbassamento/sollevamento braccio principale e rotazione ralla a destra/sinistra

Per sollevare il braccio principale, spostare la manopola di comando verso l’alto. Per abbassare il braccio principale, spostare la manopola di comando verso il basso.



Spostare la manopola di comando verso destra per ruotare la ralla verso destra. Per ruotare la ralla verso sinistra, spostare la manopola di comando verso sinistra.





Prima di utilizzare la macchina, è necessario:

☑ Apprendere e applicare i principi fondamentali relativi al funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza contenuti in questo manuale dell’operatore.

1 Evitare situazioni di pericolo.

2 Eseguire sempre il controllo preoperativo.

Prendere visione e comprendere il controllo preoperativo prima di procedere al capitolo successivo.

3 Eseguire sempre la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.

4 Controllare l’area di lavoro.

5 Utilizzare la macchina soltanto per le funzioni per cui è stata progettata.

Elementi fondamentali del controllo preoperativo

L'operatore è responsabile dell’esecuzione del controllo preoperativo e della manutenzione ordinaria.

Il controllo preoperativo è un’ispezione visiva eseguita dall’operatore prima di ogni turno di lavoro. Il controllo deve essere eseguito sulla macchina per determinare se esistono delle anomalie prima che l’operatore proceda alla prova delle funzioni.

Il controllo preoperativo serve inoltre a stabilire se sono necessarie procedure di manutenzione ordinaria. L’operatore può eseguire solo la manutenzione ordinaria specificata nel presente manuale.

Consultare l’elenco nella pagina successiva e verificare ciascun componente.

Se si rileva un danno o una modifica non autorizzata alla macchina rispetto alle condizioni originarie, contrassegnare e porre fuori servizio la macchina.

Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da personale tecnico qualificato, in base alle specifiche tecniche del produttore. Dopo aver completato le riparazioni, l’operatore deve eseguire nuovamente il controllo preoperativo prima di procedere alla prova delle funzioni.

Gli interventi di manutenzione programmata andranno eseguiti da personale tecnico qualificato, in base alle specifiche del produttore.

Controlli

Controllo preoperativo

- ❑ Assicurarsi che i manuali dell'operatore siano integri, leggibili e riposti all'interno del contenitore presente in piattaforma.
- ❑ Assicurarsi che tutti gli adesivi siano presenti e leggibili. Consultare il capitolo Controlli.
- ❑ Controllare eventuali perdite di olio del sistema idraulico e il corretto livello dell'olio. Aggiungere olio se necessario. Consultare il capitolo Manutenzione.
- ❑ Controllare eventuali perdite di fluido delle batterie e il corretto livello del fluido. Aggiungere acqua distillata se necessario. Consultare il capitolo Manutenzione.

Controllare i seguenti componenti o le seguenti aree per rilevare eventuali danni, componenti mancanti o non adeguatamente montati e modifiche non autorizzate:

- ❑ Componenti elettrici, cablaggi e cavi elettrici
- ❑ Tubazioni idrauliche, raccordi, cilindri e distributori
- ❑ Serbatoio sistema idraulico
- ❑ Motori di traslazione e della ralla e mozzi di trasmissione
- ❑ Pattini frenanti braccio
- ❑ Pneumatici e ruote
- ❑ Interruttori di fine corsa e segnalatore acustico
- ❑ Lampeggiatori e allarmi (se presenti)
- ❑ Dadi, bulloni e altri fermi
- ❑ Barra di protezione o cancello d'ingresso della piattaforma
- ❑ Punto di ancoraggio corda

Controllare l'intera macchina per verificare l'eventuale presenza di:

- ❑ Incrinature nelle saldature o nei componenti strutturali
- ❑ Ammaccature o danni alla macchina
- ❑ Ruggine, ossidazione o corrosione eccessive

- ❑ Verificare che tutti i componenti strutturali e altri componenti critici siano presenti e che tutti i relativi fermi e perni siano montati e adeguatamente serrati.
- ❑ Assicurarsi che entrambe le batterie siano montate e correttamente collegate.
- ❑ Dopo aver completato il controllo, accertarsi che tutti i coperchi degli scomparti siano montati nella giusta posizione e siano bloccati.

Controlli



Prima di utilizzare la macchina, è necessario:

☑ Apprendere e applicare i principi fondamentali relativi al funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza contenuti in questo manuale dell’operatore.

1 Evitare situazioni di pericolo.

2 Eseguire sempre il controllo preoperativo.

3 Eseguire sempre la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.

Prendere visione e comprendere la prova delle funzioni prima di procedere al capitolo successivo.

4 Controllare l’area di lavoro.

5 Utilizzare la macchina soltanto per le funzioni per cui è stata progettata.

Elementi fondamentali della prova delle funzioni

La prova delle funzioni è stata progettata per rilevare eventuali guasti prima di utilizzare la macchina. L’operatore deve attenersi alle istruzioni dettagliate per eseguire la prova di tutte le funzioni della macchina.

Una macchina guasta non deve mai essere utilizzata. Se si rilevano guasti, la macchina deve essere contrassegnata e posta fuori servizio. Le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da personale tecnico qualificato, in base alle specifiche tecniche del produttore.

Dopo aver completato le riparazioni, l’operatore deve eseguire nuovamente il controllo preoperativo e la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.

Controlli

Comandi a terra

1 Scegliere un'area di prova stabile, livellata e libera da ostacoli pericolosi.

2 Posizionare l'interruttore a chiave su comandi a terra.

3 Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

⊙ Risultato: il lampeggiatore (se presente) deve lampeggiare.

Prova di arresto di emergenza

4 Premere il pulsante rosso di arresto di emergenza portandolo sulla posizione Spento.

⊙ Risultato: nessuna funzione deve essere operativa.

5 Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

Prova delle funzioni della macchina e del cicalino di segnalazione abbassamento

6 Non mantenere azionato l'interruttore abilitazione funzioni su una delle posizioni laterali. Azionare ciascun interruttore a levetta funzioni piattaforma e braccio.



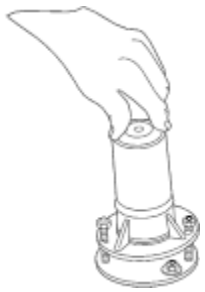
⊙ Risultato: le funzioni bracci e piattaforma non devono essere operative.

7 Tenere l'interruttore di abilitazione funzioni in una delle due posizioni laterali e azionare ciascun interruttore a levetta delle funzioni piattaforma e braccio.

⊙ Risultato: tutte le funzioni piattaforma e braccio devono essere operative per un ciclo completo. Il cicalino di segnalazione abbassamento deve suonare durante l'abbassamento del braccio.

Prova del sensore d'inclinazione

8 Posizionare l'interruttore a chiave su comandi in piattaforma. Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza sui comandi in piattaforma in posizione Acceso.



9 Aprire la calotta ralla sul lato opposto a quello dei comandi a terra e individuare il sensore di inclinazione.

10 Premere verso il basso su un lato del sensore di inclinazione.

⊙ Risultato: l'allarme in piattaforma deve suonare.

Prova dell'alimentazione ausiliaria

11 Posizionare l'interruttore a chiave su comandi a terra.

12 Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

13 Tenere l'interruttore di alimentazione ausiliaria sulla posizione Acceso e azionare contemporaneamente ciascun interruttore a levetta delle funzioni braccio.



Nota: per ridurre il consumo di energia delle batterie, eseguire la prova di ciascuna funzione per un ciclo parziale.

⊙ Risultato: tutte le funzioni del braccio devono essere operative.

Comandi in piattaforma

14 Posizionare l'interruttore a chiave su comandi in piattaforma.

15 Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza sui comandi in piattaforma in posizione Acceso.

⊙ Risultato: sul display a cristalli liquidi appare il messaggio SYSTEM READY (SISTEMA PRONTO).

Prova di arresto di emergenza

16 Premere il pulsante rosso di arresto di emergenza sui comandi in piattaforma portandolo sulla posizione Spento.

⊙ Risultato: il display a cristalli liquidi si spegne.

17 Eseguire una prova di ciascuna funzione della macchina.

⊙ Risultato: nessuna funzione deve essere operativa.

18 Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

Prova dell'avvisatore acustico

19 Premere il pulsante dell'avvisatore acustico.

⊙ Risultato: l'avvisatore acustico deve suonare.

Prova dell'interruttore a pedale

20 Non premere l'interruttore a pedale. Eseguire una prova di ciascuna funzione della macchina.

⊙ Risultato: nessuna funzione deve essere operativa.

Prova delle funzioni della macchina e del cicalino di segnalazione abbassamento

21 Premere verso il basso l'interruttore a pedale.

22 Azionare ciascun interruttore a levetta o manopola di comando funzioni della macchina.

⊙ Risultato: tutte le funzioni piattaforma e braccio devono essere operative per un ciclo completo. Il cicalino di segnalazione abbassamento deve suonare durante l'abbassamento del braccio.

Prova dello sterzo

23 Premere verso il basso l'interruttore a pedale.

24 Premere l'interruttore basculante sulla manopola di comando nella direzione indicata dal triangolo blu sul quadro comandi.

⊙ Risultato: le ruote sterzanti devono girare nella direzione indicata dai triangoli blu sullo chassis organi di traslazione.

25 Premere l'interruttore basculante sulla manopola di comando nella direzione indicata dal triangolo giallo sul quadro comandi.

⊙ Risultato: le ruote sterzanti devono girare nella direzione indicata dai triangoli gialli sullo chassis organi di traslazione.

Controlli

Prova di traslazione e frenata

26 Premere verso il basso l'interruttore a pedale.

27 Spostare lentamente la manopola di comando traslazione nella direzione indicata dalla freccia blu sul quadro comandi fino a quando la macchina comincia a spostarsi, quindi riportare la manopola nella posizione centrale.

⊙ Risultato: la macchina deve spostarsi nella direzione indicata dalla freccia blu sullo chassis organi di traslazione per poi fermarsi bruscamente.

28 Spostare lentamente la manopola di comando nella direzione indicata dalla freccia gialla sul quadro comandi fino a quando la macchina comincia a spostarsi, quindi riportare la manopola nella posizione centrale.

⊙ Risultato: la macchina deve spostarsi nella direzione indicata dalla freccia gialla sullo chassis organi di traslazione per poi fermarsi bruscamente.

Nota: i freni devono mantenere la macchina ferma sulla pendenza massima superabile dalla macchina.

Prova del sistema di abilitazione traslazione

29 Premere verso il basso l'interruttore a pedale e abbassare il braccio in posizione retratta.

30 Ruotare la ralla fino a portare il braccio principale oltre una delle ruote non sterzanti.

⊙ Risultato: l'indicatore di abilitazione traslazione sul display a LCD deve accendersi e rimanere acceso mentre il braccio si trova in qualsiasi punto compreso nel campo di azione illustrato in figura.



31 Spostare la manopola di comando traslazione dal centro.

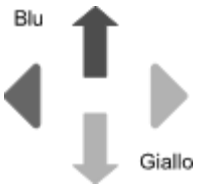
⊙ Risultato: la funzione di traslazione non deve essere operativa.

32 Spostare e mantenere azionato l'interruttore di abilitazione traslazione in una delle due posizioni laterali e spostare lentamente dal centro la manopola di comando traslazione.

⊙ Risultato: la funzione di traslazione deve essere operativa.

Nota: quando il sistema di abilitazione traslazione è attivo, la macchina può eseguire la traslazione nella direzione opposta rispetto alla direzione in cui viene spostata la manopola di comando traslazione e sterzata.

Utilizzare le frecce di direzione con codice a colori sui comandi in piattaforma e sullo chassis organi di traslazione per identificare la direzione in cui si sposterà la macchina.



Prova della velocità di traslazione ridotta

33 Premere verso il basso l'interruttore a pedale.

34 Sollevare il braccio principale di 3 ft / 91 cm circa.

35 Spostare lentamente la manopola di comando traslazione sulla posizione di massima traslazione.

⊙ Risultato: Wla massima velocità di traslazione raggiungibile con il braccio principale sollevato non deve superare 1 ft / 30 cm al secondo.

36 Abbassare il braccio principale in posizione retratta.

37 Sollevare il braccio secondario di 3 ft / 91 cm circa.

38 Spostare lentamente la manopola di comando traslazione sulla posizione di massima traslazione.

⊙ Risultato: la massima velocità di traslazione raggiungibile con il braccio secondario sollevato non deve superare 1 ft / 30 cm al secondo.

39 Abbassare il braccio secondario in posizione retratta.

40 Estendere il braccio principale di 2 ft / 61 cm circa.

41 Spostare lentamente la manopola di comando traslazione sulla posizione di massima traslazione.

⊙ Risultato: la massima velocità di traslazione raggiungibile con il braccio principale esteso non deve superare 1 ft / 30 cm al secondo.

42 Retrarre il braccio.

Se la velocità di traslazione con il braccio principale o secondario sollevato o esteso o con il braccio principale esteso supera 1 ft / 30 cm al secondo, contrassegnare immediatamente la macchina e porla fuori servizio.

Prova di esclusione del sensore di inclinazione durante la traslazione

43 Premere verso il basso l'interruttore a pedale.

44 Con il braccio completamente retratto, traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione antero-posteriore dello chassis è maggiore di 2,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve proseguire la traslazione.

45 Ritornare su una superficie livellata e sollevare il braccio principale a una posizione diversa da quella retratta (circa 10° oltre il piano orizzontale).

46 Traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione antero-posteriore dello chassis è maggiore di 2,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve arrestarsi una volta raggiunti i 2,5° di inclinazione dello chassis e sui comandi in piattaforma deve suonare il cicalino di segnalazione.

47 Abbassare il braccio principale in posizione retratta.

⊙ Risultato: la macchina deve traslare.

48 Ritornare su una superficie livellata ed estendere il braccio principale di circa 1,6 ft / 0,5 m.

49 Traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione antero-posteriore dello chassis è maggiore di 2,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve arrestarsi una volta raggiunti i 2,5° di inclinazione dello chassis e sui comandi in piattaforma deve suonare il cicalino di segnalazione.

50 Portare il braccio principale in posizione retratta.

⊙ Risultato: la macchina deve traslare.

Controlli

51 Ritornare su una superficie livellata e retrarre il braccio.

52 Con il braccio completamente retratto, traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione antero-posteriore dello chassis è maggiore di 2,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve proseguire la traslazione.

53 Ritornare su una superficie livellata e sollevare il braccio secondario a una posizione diversa da quella retratta (circa 15° oltre il piano orizzontale).

⊙ Risultato: la macchina deve arrestarsi una volta raggiunti i 2,5° di inclinazione dello chassis e sui comandi in piattaforma deve suonare il cicalino di segnalazione.

54 Abbassare il braccio secondario in posizione retratta o eseguire la traslazione nella direzione opposta.

⊙ Risultato: la macchina deve traslare.

55 Con il braccio completamente retratto, traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione antero-posteriore dello chassis è maggiore di 2,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve proseguire la traslazione.

56 Ritornare su una superficie livellata e sollevare il braccio principale a una posizione diversa da quella retratta (circa 10° oltre il piano orizzontale).

57 Traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione laterale dello chassis è maggiore di 4,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve arrestarsi una volta raggiunti i 4,5° di inclinazione dello chassis e sui comandi in piattaforma deve suonare il cicalino di segnalazione.

58 Abbassare il braccio principale in posizione retratta o eseguire la traslazione nella direzione opposta.

⊙ Risultato: la macchina deve traslare.

59 Ritornare su una superficie livellata ed estendere il braccio principale di circa 1,6 ft / 0,5 m.

60 Traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione laterale dello chassis è maggiore di 4,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve arrestarsi una volta raggiunti i 4,5° di inclinazione dello chassis e sui comandi in piattaforma deve suonare il cicalino di segnalazione.

61 Portare il braccio principale in posizione retratta.

⊙ Risultato: la macchina deve traslare.

62 Ritornare su una superficie livellata e retrarre il braccio.

63 Con il braccio completamente retratto, traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione laterale dello chassis è maggiore di 4,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve proseguire la traslazione.

64 Ritornare su una superficie livellata e sollevare il braccio secondario a una posizione diversa da quella retratta (circa 15° oltre il piano orizzontale).

65 Traslare la macchina su un pendio dove l'angolo di inclinazione laterale dello chassis è maggiore di 4,5°.

⊙ Risultato: la macchina deve arrestarsi una volta raggiunti i 4,5° di inclinazione dello chassis e sui comandi in piattaforma deve suonare il cicalino di segnalazione.

66 Abbassare il braccio principale in posizione retratta.

⊙ Risultato: la macchina deve traslare.

Prova dell’allarme a contatto (se presenti)

67 Non azionare l’interruttore a pedale ed esercitare una pressione sul cavo dell’allarme a contatto per rilasciare l’attuatore dall’apposito alloggiamento.

⊙ Risultato: le luci dell’allarme a contatto non lampeggiano e l’avvisatore acustico della macchina non suona.

68 Azionare l’interruttore a pedale premendolo verso il basso.

⊙ Risultato: le luci dell’allarme a contatto lampeggiano e l’avvisatore acustico della macchina suona.

69 Inserire l’attuatore nell’apposito alloggiamento.

⊙ Risultato: le luci si spengono e l’avvisatore acustico smette di suonare.

70 Azionare l’interruttore a pedale premendolo verso il basso ed esercitare una pressione sul cavo dell’allarme a contatto per rilasciare l’attuatore dall’apposito alloggiamento.

⊙ Risultato: le luci dell’allarme a contatto lampeggiano e l’avvisatore acustico della macchina suona.

71 Azionare ciascuna funzione della macchina.

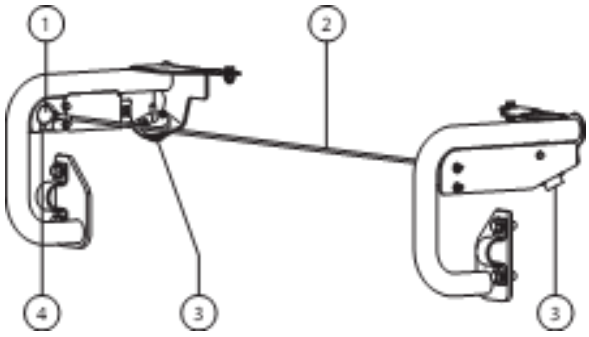
⊙ Risultato: tutte le funzioni della macchina non devono essere operative.

72 Inserire l’attuatore nell’apposito alloggiamento.

⊙ Risultato: le luci si spengono e l’avvisatore acustico smette di suonare.

73 Azionare ciascuna funzione della macchina.

⊙ Risultato: tutte le funzioni della macchina devono essere operative.



1 attuatore
2 cavo dell’allarme a contatto
3 allarme lampeggiante
4 alloggiamento dell’attuatore

Prova dell’alimentazione ausiliaria

74 Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

75 Premere verso il basso l’interruttore a pedale.

76 Tenere l’interruttore di alimentazione ausiliaria sulla posizione Acceso e azionare contemporaneamente ciascuna manopola di comando o interruttore a levetta delle funzioni.

Nota: per ridurre il consumo di energia delle batterie, eseguire la prova di ciascuna funzione per un ciclo parziale.

⊙ Risultato: tutte le funzioni del braccio e della sterzata devono essere operative. Le funzioni di traslazione non devono essere operative se si utilizza l'alimentazione ausiliaria.

Controlli



Prima di utilizzare la macchina, è necessario:

☑ Apprendere e applicare i principi fondamentali relativi al funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza contenuti in questo manuale dell’operatore.

1 Evitare situazioni di pericolo.

2 Eseguire sempre il controllo preoperativo.

3 Eseguire sempre la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.

4 Controllare l’area di lavoro.

Prendere visione e comprendere il controllo dell’area di lavoro prima di procedere al capitolo successivo.

5 Utilizzare la macchina soltanto per le funzioni per cui è stata progettata.

Elementi fondamentali del controllo dell’area di lavoro

Il controllo dell’area di lavoro aiuta l’operatore a determinare se l’area di lavoro è compatibile con il funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza. Il controllo deve essere eseguito dall’operatore prima di trasportare la macchina sul luogo di lavoro.

È responsabilità dell’operatore apprendere e ricordare i pericoli relativi all’area di lavoro e, conseguentemente, essere pronto ad evitarli durante lo spostamento, la predisposizione e il funzionamento della macchina.

Controllo dell’area di lavoro

Riconoscere ed evitare le seguenti situazioni di pericolo:

- ❑ dirupi o fossati
- ❑ cunette, ostruzioni lungo la pavimentazione o detriti
- ❑ superfici in pendenza
- ❑ superfici instabili o scivolose
- ❑ superfici di supporto non idonee a sostenere tutte le sollecitazioni di carico provocate dalla macchina
- ❑ ostacoli presenti al di sopra della macchina e linee ad alta tensione
- ❑ vento forte e condizioni atmosferiche sfavorevoli
- ❑ ambienti pericolosi
- ❑ presenza di personale non autorizzato
- ❑ altre condizioni di potenziale pericolo

Controllo degli adesivi contenenti simboli

Utilizzare le figure riportate nella pagina successiva per verificare che tutti gli adesivi siano presenti e leggibili.

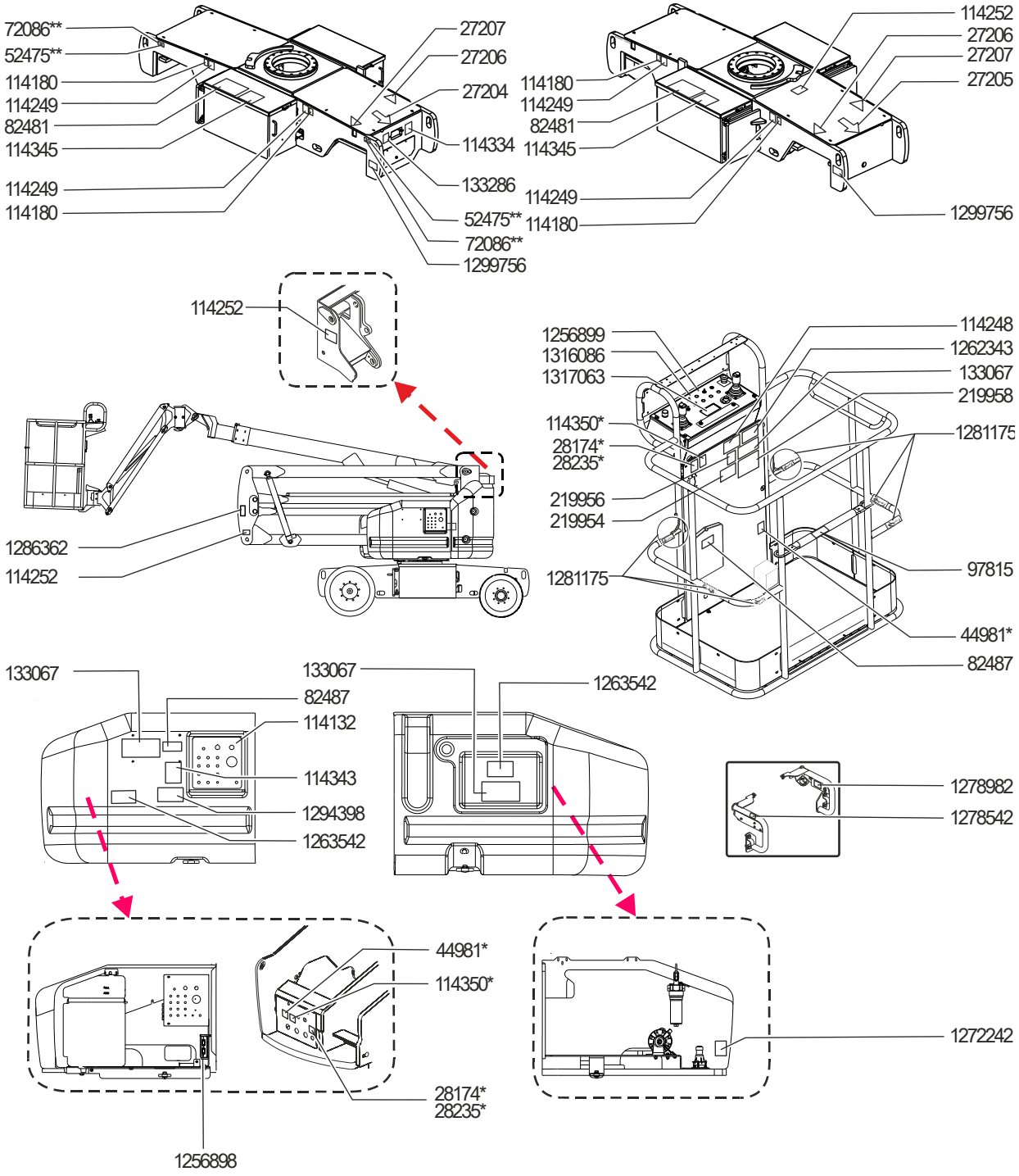
Codice	Descrizione adesivi	Q.tà
27204	Freccia – Blu	1
27205	Freccia – Gialla	1
27206	Triangolo – Blu	2
27207	Triangolo – Giallo	2
28174	Etichetta – Alimentazione in piattaforma, 230V*	2
28235	Etichetta – Alimentazione in piattaforma, 115V*	2
32728	Etichetta – Generatore (opzionale)*	1
44981	Etichetta – Linea aria compressa in piattaforma (opzionale)*	2
52475	Etichetta – Fissaggio trasporto	4
72086	Etichetta – Attacco di sollevamento**	4
72867	Etichetta – Luci di lavoro (opzionale)*	1
82481	Etichetta – Norme di sicurezza batterie/caricabatterie	2
82487	Etichetta – Leggere il manuale in dotazione	2
97815	Etichetta – Abbassare barra di protezione	1
114132	Quadro comandi a terra	1
114180	Etichetta – Carico sulla ruota	4
114248	Etichetta – Pericolo di ribaltamento, allarme inclinazione	1
114249	Etichetta – Pericolo di ribaltamento, Pneumatici	4
114252	Etichetta – Pericolo di ribaltamento, interruttori fine corsa	3
114334	Etichetta – Pericolo di fulminazione, prese	1
114343	Etichetta – Abbassamento di emergenza	1
114345	Etichetta – Pericolo di ribaltamento, batterie	2
114350	Etichetta – Invertitore alimentazione AC (opzionale)*	2
133067	Etichetta – Pericolo di fulminazione	3
133286	Etichetta – Alimentazione caricabatterie	1
219954	Etichetta – Pericolo di ribaltamento	1
219956	Etichetta – Sovraccarico piattaforma	1
219958	Etichetta – Pericolo di ribaltamento, schiacciamento	1
1262343	Etichetta – Pericolo di perdita di controllo della macchina	1
1263542	Etichetta – Accesso al compartimento	2
1272242	Etichetta – Registrazione macchina/Trasferimento di proprietà	1
1278542	Etichetta – Peso allarme a contatto	1
1278982	Etichetta – Alloggiamento attuatore	1
1281175	Etichetta – Punto di ancoraggio corda, sistema anticaduta	6
1286362	Etichetta – Pericolo di schiacciamento, Manutenzione	1
1299756	Etichetta – Diagramma per il trasporto, Z-40	2
1316086	Etichetta – Quadro piattaforma, Z40N, DM430	1
1317063	Etichetta – Protezione schermo, DM430	1
T112773	Nastro, Maschera protettiva	2

* Questi adesivi riguardano modelli, opzioni o configurazioni specifiche.

** Questi adesivi sono applicati su entrambi i lati dello chassis.

L'ombreggiatura indica che l'adesivo è nascosto alla vista, ad esempio, è applicato sotto la scocca.

Controlli


72086**
52475**
114180
114249
82481
114345
114249
114180
27207
27206
27204
114334
133286
52475**
72086**
1299756
114180
114249
82481
114345
114249
114180
114252
27206
27207
27205
1299756
114252
1286362
114252
1256899
1316086
1317063
114350*
28174*
28235*
219956
219954
1281175
114248
1262343
133067
219958
1281175
97815
44981*
82487
133067
82487
114132
114343
1294398
1263542
133067
1263542
1278982
1278542
44981*
114350*
28174*
28235*
1256898
1272242

Istruzioni operative



Prima di utilizzare la macchina, è necessario:

☑ Apprendere e applicare i principi fondamentali relativi al funzionamento della macchina in condizioni di sicurezza contenuti in questo manuale dell’operatore.

1 Evitare situazioni di pericolo.

2 Eseguire sempre il controllo preoperativo.

3 Eseguire sempre la prova delle funzioni prima di utilizzare la macchina.

4 Controllare l’area di lavoro.

5 Utilizzare la macchina soltanto per le funzioni per cui è stata progettata.

Elementi fondamentali

Il capitolo Istruzioni operative fornisce le istruzioni relative a ciascun aspetto del funzionamento della macchina. È responsabilità dell’operatore seguire tutte le norme di sicurezza e le istruzioni contenute nei manuale dell’operatore.

L’utilizzo della macchina per scopi diversi dal sollevamento di personale, attrezzi e materiali a un sito di lavoro aereo può causare condizioni di pericolo.

La macchina deve essere utilizzata soltanto da personale qualificato e autorizzato. Se la macchina deve essere utilizzata da più di un operatore in momenti diversi durante lo stesso turno di lavoro, tutti gli operatori devono essere qualificati e devono attenersi alle norme e alle istruzioni relative alla sicurezza contenute nei manuali dell'operatore. Ciò significa che ogni nuovo operatore deve eseguire il controllo preoperativo, la prova delle funzioni e il controllo dell’area di lavoro prima di utilizzare la macchina.

Istruzioni operative

Arresto di emergenza

Sui comandi a terra o su quelli in piattaforma, premere il pulsante rosso di arresto di emergenza portandolo sulla posizione Spento per interrompere tutte le funzioni.

Procedere alla riparazione di qualsiasi funzione che non viene interrotta quando viene premuto uno dei pulsanti rossi di arresto di emergenza.

La selezione e l’utilizzo dei comandi a terra prevalgono sul pulsante rosso di arresto di emergenza in piattaforma.

Alimentazione ausiliaria

Utilizzare l’alimentazione ausiliaria in caso di guasto dell’alimentazione principale.

1 Posizionare l’interruttore a chiave su comandi a terra oppure su quelli in piattaforma.

2 Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

3 Quando si utilizzano i comandi ausiliari in piattaforma, premere verso il basso l’interruttore a pedale.

4 Tenere l'interruttore di alimentazione ausiliaria sulla posizione Acceso e azionare contemporaneamente la funzione desiderata.



La funzione di traslazione non è operativa se si utilizza l’alimentazione ausiliaria.

Manovra da terra

1 Posizionare l’interruttore a chiave su comandi a terra.

2 Estrarre il pulsante rosso di arresto di emergenza in posizione Acceso.

Posizionamento della piattaforma

1 Tenere l’interruttore di abilitazione funzioni su una delle due posizioni laterali.



2 Spostare l’interruttore a levetta appropriato in base ai simboli presenti sul quadro comandi.

Le funzioni di traslazione e di sterzata non sono disponibili sui comandi a terra.

Manovra dalla piattaforma

1 Posizionare l'interruttore a chiave su comandi in piattaforma ed estrarre la chiave.

2 Estrarre entrambi i pulsanti rossi di arresto di emergenza sui comandi a terra e su quelli in piattaforma portandoli sulla posizione Acceso.

Posizionamento della piattaforma

1 Impostare il selettore di controllo della velocità funzioni braccio sulla velocità desiderata.

Nota: il selettore di controllo della velocità funzioni braccio non influisce sulle funzioni di traslazione e di sterzata.

2 Premere verso il basso l'interruttore a pedale.

3 Spostare l'interruttore a levetta appropriato in base ai simboli presenti sul quadro comandi.

Sterzata

1 Premere verso il basso l'interruttore a pedale.

2 Ruotare le ruote sterzanti utilizzando l'interruttore basculante presente sulla parte superiore della manopola di comando.

Utilizzare i triangoli di direzione con codice a colori sui comandi in piattaforma e sullo chassis organi di traslazione per identificare la direzione di sterzata delle ruote.

Traslazione

1 Premere verso il basso l'interruttore a pedale.

2 Aumentare la velocità: spostare lentamente la manopola di comando dal centro.

Diminuire la velocità: spostare lentamente la manopola di comando verso il centro.

Arresto: riportare la manopola di comando in posizione centrale, oppure rilasciare l'interruttore a pedale.

Utilizzare le frecce di direzione con codice a colori sui comandi in piattaforma e sullo chassis organi di traslazione per identificare la direzione di spostamento della macchina.

La velocità di traslazione della macchina è limitata quando i bracci sono sollevati oppure estesi.

Abilitazione traslazione



Il simbolo acceso sul display a LCD indica che il braccio ha superato una delle ruote non sterzanti e che la funzione di traslazione è stata interrotta.

Per eseguire la traslazione, mantenere azionato l'interruttore di abilitazione traslazione in una delle due posizioni laterali e spostare lentamente dal centro la manopola di comando traslazione.

Ricordare che la macchina può spostarsi nella direzione opposta rispetto alla direzione in cui vengono azionati i comandi di traslazione e sterzata.

Utilizzare sempre le frecce di direzione con codice a colori sui comandi in piattaforma e sullo chassis organi di traslazione per identificare la direzione di spostamento della macchina.

Invertitore AC (se presente)



L'invertitore fornisce alimentazione in piattaforma quando viene interrotta l'alimentazione esterna AC.

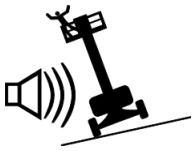
Collegare il cavo di alimentazione in piattaforma della macchina al cavo di alimentazione dell'invertitore.

Per attivare l'invertitore, spostare l'interruttore verso l'alto. Per spegnere l'invertitore, spostare l'interruttore verso il basso. Tutte le funzioni braccio sono operative quando l'invertitore è in funzione.

Istruzioni operative

Impostazioni di attivazione del sensore d’inclinazione

Modello	Angolo chassis (da lato a lato)	Angolo chassis (antero-posteriore)
Z-40N	4,5°	2,5°
Z-40N RJ	4,5°	2,5°



Se l’indicatore di macchina inclinata sul display a LCD si accende e l’allarme di inclinazione suona, vengono disattivate le funzioni di traslazione.

Seguire la procedura di abbassamento braccio (vedere le Istruzioni operative) per ripristinare la funzione di traslazione.



Se la macchina è in posizione retratta su una pendenza e l’allarme di inclinazione suona, vengono disattivate le funzioni di sollevamento braccio.

Riportare la macchina su una superficie livellata per ripristinare le funzioni di sollevamento braccio.

Simbolo macchina non livellata sul display a LCD



Il simbolo acceso sul display a LCD indica che la macchina non è livellata. Quando questo simbolo si accende sul display a LCD, l’allarme di inclinazione suona e sul display del quadro comandi in piattaforma viene visualizzato il messaggio MACHINE IS NOT LEVEL (macchina non livellata). Spostare la macchina su una superficie stabile e livellata.

⚠ Manovra della macchina su pendii

Determinare i limiti massimi di pendenza in salita, in discesa e laterale per la macchina e la gradazione della pendenza.



Limite di pendenza massimo, piattaforma in discesa (grado di pendenza):
30% (17°)



Limite di pendenza massimo, piattaforma in salita:
20% (11°)



Pendenza laterale massima:
25% (14°)

Nota: il limite di pendenza con una persona in piattaforma dipende dalle condizioni del terreno e presuppone una trazione adeguata. Tale limite può ridursi ulteriormente con carichi diversi in piattaforma. La definizione di grado di pendenza si applica solo alla configurazione con piattaforma orientata verso la parte ascendente della pendenza.

Assicurarsi che il braccio sia al di sotto del piano orizzontale e che la piattaforma si trovi in una posizione compresa tra le ruote non sterzanti.

Spostare l'interruttore di selezione della velocità di traslazione sul simbolo della macchina inclinata.

Determinazione della gradazione della pendenza:

Misurare la pendenza con un inclinometro digitale OPPURE attenersi alla procedura descritta di seguito.

Sono necessari i seguenti elementi:

- Una livella da carpentiere
- Un blocco di legno diritto, della lunghezza di almeno 3 piedi / 1 m
- Un metro a nastro

Posizionare il blocco di legno sulla pendenza.

Posizionare la livella sul blocco di legno in corrispondenza dell'estremità in pendenza e sollevare tale estremità fino a quando il blocco di legno non è livellato.

Mantenendo sollevato il blocco di legno, misurare la distanza verticale tra la parte inferiore e il terreno.

Dividere la distanza misurata tramite il metro a nastro (altezza dal terreno) per la lunghezza del blocco di legno (lunghezza) e moltiplicare per 100.

Esempio:



Blocco di legno = 144 pollici (3,6 m)

Lunghezza = 144 pollici (3,6 m)

Altezza dal terreno = 12 pollici (0,3 m)

12 in ÷ 144 in = 0,083 x 100 = 8,3% di pendenza
0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = 8,3% di pendenza

Se la pendenza supera il limite massimo consentito o il limite di pendenza laterale massimo, utilizzare un verricello per lo spostamento o il trasporto della macchina. Vedere le istruzioni relative al trasporto e al sollevamento.

Istruzioni operative

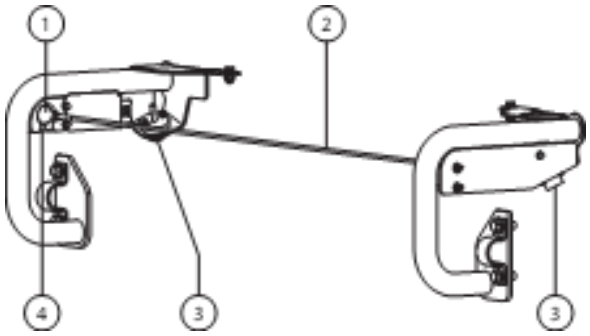
Allarme a contatto (se presente)

Il sistema di allarme a contatto è progettato per allertare il personale a terra quando un operatore entra in contatto con il quadro comandi in piattaforma, interrompendo il movimento del braccio, azionando un allarme e facendo lampeggiare le luci di avvertenza.

Tendendo il cavo dell’allarme a contatto, le funzioni di sollevamento e sterzata in piattaforma non sono operative. Vengono attivati avvisi sonori e visivi per allertare gli altri operatori circa la necessità di prestare assistenza. Queste segnalazioni proseguiranno fino al ripristino del sistema.

1 Tendendo il cavo dell’allarme a contatto si rilascia l’attuatore dall’apposito alloggiamento.

2 Inserire l’attuatore nell’apposito alloggiamento per disattivare le luci lampeggianti e l’allarme sonoro.



1 attuatore
2 cavo dell’allarme a contatto
3 allarme lampeggiante
4 alloggiamento dell’attuatore



Istruzioni operative relative alle batterie e al caricabatterie

Osservare e rispettare:

☑ Non utilizzare un caricabatterie esterno o una batteria ausiliaria di avviamento.

☑ Caricare le batterie in una zona ben ventilata.

☑ Utilizzare una tensione di alimentazione AC appropriata in base alle indicazioni riportate sul caricabatterie.

☑ Utilizzare soltanto batterie e caricabatterie autorizzati da Genie.

☑ Non utilizzare la macchina con il caricabatterie inserito.

Carica delle batterie

1 Assicurarsi che le batterie siano collegate prima di eseguire la carica.

2 Aprire il coperchio del vano batterie. Il coperchio deve essere lasciato aperto durante l'intero ciclo di carica.

Batterie che non richiedono manutenzione

1 Collegare il caricabatterie soltanto a prese elettriche tripolari AC con collegamento di terra e protette da interruttore magnetotermico e differenziale.

2 Il caricabatterie indica quando le batterie sono completamente cariche.

Batterie standard

1 Rimuovere i cappucci di sfiato e controllare il livello dell'acido nelle batterie. Se necessario, aggiungere acqua distillata fino a coprire le piastre. Non superare tale livello prima del ciclo di carica.

2 Rimontare i cappucci di sfiato delle batterie.

3 Collegare il caricabatterie soltanto a prese elettriche tripolari AC con collegamento di terra e protette da interruttore magnetotermico e differenziale.

4 Il caricabatterie indica quando le batterie sono completamente cariche.

5 Una volta completato il ciclo di carica, controllare il livello dell'acido nelle batterie. Riempire con acqua distillata fino alla base del tubo di riempimento. Non superare il livello indicato.

Istruzioni per il riempimento e la carica di batterie a secco

1 Rimuovere i cappucci di sfiato delle batterie ed eliminare il sigillo di plastica dalle aperture di sfiato delle batterie.

2 Riempire ciascun elemento con acido per batterie (elettrolito) fino a coprire le piastre.

Non riempire fino al livello massimo prima di aver eseguito un ciclo completo di carica delle batterie. Il superamento del livello massimo può provocare una fuoriuscita dell'acido durante la carica. Neutralizzare le fuoriuscite di acido dalle batterie con bicarbonato di sodio e acqua.

3 Montare i cappucci di sfiato delle batterie.

4 Caricare le batterie.

5 Una volta completato il ciclo di carica, controllare il livello dell'acido nelle batterie. Riempire con acqua distillata fino alla base del tubo di riempimento. Non superare il livello indicato.

Istruzioni relative al trasporto e al sollevamento

Osservare e rispettare:

- ☑ Genie fornisce queste informazioni sulla sicurezza a puro titolo di raccomandazione. La corretta messa in sicurezza delle macchine e la scelta appropriata del vettore di trasporto spettano esclusivamente al proprietario delle macchine.
- ☑ I clienti Genie che hanno bisogno di trasportare in container una macchina per il sollevamento o qualsiasi altro prodotto Genie devono rivolgersi a un vettore di trasporto qualificato con adeguata esperienza nella preparazione, nel caricamento e nella messa in sicurezza delle apparecchiature, nonché nel sollevamento delle stesse, per il trasporto internazionale.
- ☑ La salita e la discesa della piattaforma mobile di lavoro elevabile da un mezzo di trasporto devono essere affidate esclusivamente a operatori qualificati.
- ☑ Il veicolo utilizzato per il trasporto deve essere parcheggiato su una superficie livellata.
- ☑ Il veicolo utilizzato per il trasporto deve essere bloccato per evitare che si sposti durante la fase di carico della macchina.
- ☑ Assicurarsi che la capacità di carico del veicolo, la superficie di carico, le catene o i dispositivi di bloccaggio siano in grado di sopportare il peso della macchina. Le macchine Genie per il sollevamento sono molto pesanti in relazione alle proprie dimensioni. Per conoscere il peso della macchina, fare riferimento all’etichetta di serie. Per la posizione dell’etichetta di serie, vedere il capitolo Controlli.
- ☑ Assicurarsi che il blocco rotazione della ralla sia azionato prima di procedere al trasporto. Sbloccare la ralla prima di rimetterla in funzione.
- ☑ Non spostare la macchina su una pendenza che superi i limiti stabiliti per la pendenza in salita, in discesa o laterale. Consultare la sezione Manovra della macchina su pendii nel capitolo Istruzioni operative.
- ☑ Se la pendenza del pianale del veicolo utilizzato per il trasporto è superiore alla pendenza massima consentita in salita o in discesa, utilizzare un verricello per caricare e scaricare la macchina seguendo le indicazioni fornite nella sezione Funzione di rilascio freni. Per i limiti massimi di pendenza, vedere il capitolo Specifiche tecniche.

Configurazione a ruote libere per carico con verricelli

Bloccare le ruote con zeppe per evitare che la macchina si sposti.

Rilasciare i freni delle ruote non sterzanti ruotando i coperchi di disinserimento mozzi di trasmissione.



Assicurarsi che il cavo del verricello sia adeguatamente fissato ai punti di aggancio dello chassis degli organi di traslazione e che il percorso sia libero da qualsiasi ostacolo.

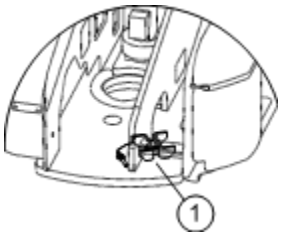
Eseguire le procedure in ordine inverso per reinnestare i freni.

Istruzioni relative al trasporto e al sollevamento

Bloccaggio su autocarro o rimorchio per trasporto

Utilizzare sempre il perno di blocco rotazione della ralla ogni volta che si esegue il trasporto della macchina.

Il perno di blocco è posizionato sotto la ralla, dal lato del serbatoio idraulico della macchina.



1 Perno di blocco rotazione ralla

Posizionare l’interruttore a chiave su Spento e rimuovere la chiave prima di procedere al trasporto.

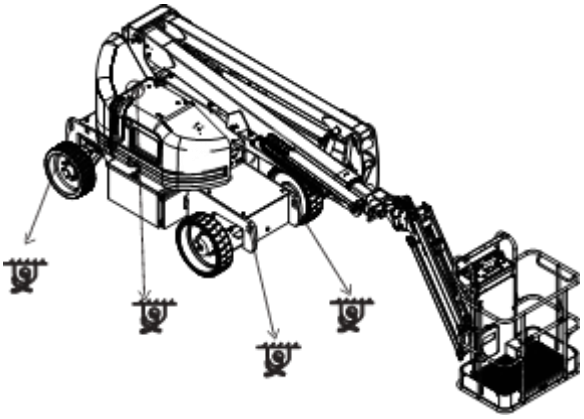
Controllare l’eventuale presenza di componenti non fissi o non bloccati sull’intera macchina.

Bloccaggio dello chassis

Utilizzare catene di bloccaggio in grado di sopportare carichi elevati.

Utilizzare almeno 4 catene o 2 dispositivi di bloccaggio.

Regolare i dispositivi di bloccaggio per evitare di danneggiare le catene.

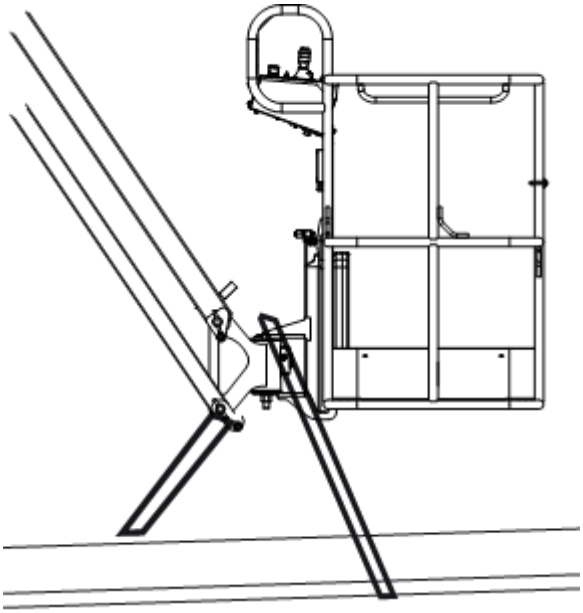


Bloccaggio della piattaforma

Assicurarsi che il braccio orientabile e la piattaforma siano in posizione retratta.

Posizionare un blocco sotto il bordo della piattaforma in corrispondenza del cancello di ingresso della piattaforma.

Per bloccare la piattaforma, utilizzare una fascia di bloccaggio in nylon posizionandola sul supporto di montaggio della piattaforma in prossimità del dispositivo di rotazione piattaforma (vedere figura). Quando si blocca la sezione del braccio, non esercitare una forza eccessiva verso il basso.



Istruzioni relative al trasporto e al sollevamento

Osservare e rispettare:

- ☑ Utilizzare solo dispositivi adatti e personale qualificato per sollevare la macchina.
- ☑ Per il sollevamento della macchina affidarsi solo a personale qualificato ad operare esclusivamente nel rispetto delle norme vigenti in materia di operazioni con gru.
- ☑ Assicurarsi che la capacità di carico della gru, le superfici di carico, i cavi e i dispositivi di sollevamento e di bloccaggio siano in grado di sopportare il peso della macchina. Per conoscere il peso della macchina, fare riferimento all’etichetta di serie.

Istruzioni per il sollevamento

Rimuovere tutti gli eventuali oggetti liberi di muoversi che siano presenti sulla macchina.

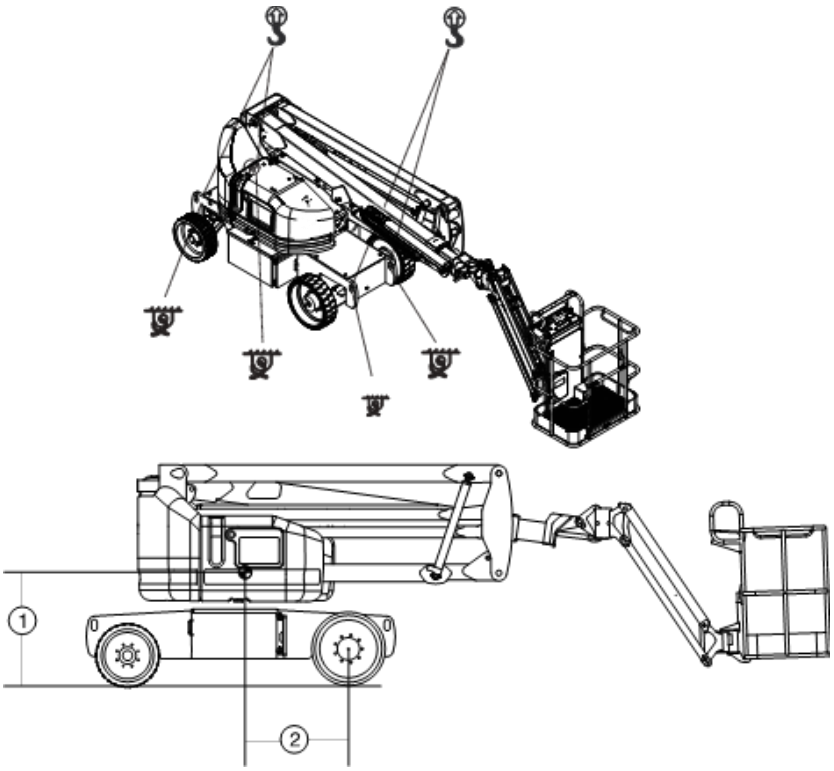
Utilizzare il blocco rotazione ralla per bloccare la ralla.

Determinare il centro di gravità della macchina utilizzando la tabella e la figura riportate in questa pagina.

Fissare i dispositivi di sollevamento esclusivamente sugli appositi attacchi di sollevamento della macchina. Sullo chassis sono presenti quattro attacchi di sollevamento.

Regolare i dispositivi di sollevamento per prevenire danni alla macchina e per mantenerla livellata.

Asse X (2)	36,18 in	0,92 m
Asse Y (1)	39,67 in	1,0 m





Osservare e rispettare:

☑ L’operatore può eseguire solo la manutenzione ordinaria specificata nel presente manuale.

☑ Gli interventi di manutenzione programmata andranno eseguiti da personale tecnico qualificato, in base alle specifiche del produttore.

☑ Smaltire i materiali in ottemperanza alla normativa nazionale vigente.

☑ Utilizzare esclusivamente ricambi autorizzati da Genie.

Legenda dei simboli di manutenzione

I seguenti simboli sono stati utilizzati in questo manuale per semplificare la comunicazione delle istruzioni. La presenza di uno o più simboli all’inizio di una procedura di manutenzione indica le seguenti situazioni.



Indica che per l’esecuzione della procedura è necessario l’utilizzo di attrezzi.



Indica che per l’esecuzione della procedura sono necessari nuovi componenti.

Controllo del livello dell’olio del sistema idraulico



Per il corretto funzionamento della macchina è necessario verificare che il livello dell’olio del sistema idraulico sia adeguato. L’errato livello dell’olio del sistema idraulico può danneggiarne i componenti. I controlli giornalieri consentono al responsabile di rilevare variazioni del livello dell’olio che potrebbero indicare la presenza di guasti nel sistema idraulico.

1 Assicurarsi che il braccio sia in posizione retratta.

2 Controllare l’indicatore di livello a vista che si trova sul lato del serbatoio idraulico.

⊙ Risultato: il livello del liquido deve trovarsi in corrispondenza del segno FULL (pieno).

3 Aggiungere olio se necessario. Non superare il livello indicato.

Specifiche tecniche dell’olio del sistema idraulico	
Tipi di olio del sistema idraulico	Chevron Rando HD o equivalente

Manutenzione

Controllo delle batterie



Le buone condizioni delle batterie sono fondamentali per il corretto funzionamento della macchina e per le condizioni di sicurezza operative. Livelli non appropriati di liquido oppure cavi e connessioni danneggiate possono causare danni ai componenti e provocare condizioni di pericolo.

⚠ Pericolo di fulminazione. Il contatto con circuiti sotto tensione può provocare la morte o gravi lesioni personali. Non indossare anelli, orologi o altri monili metallici.

⚠ Pericolo di lesioni personali. Le batterie contengono acido. Non rovesciare l’acido delle batterie e non venirne a contatto. Neutralizzare le fuoriuscite di acido dalle batterie con bicarbonato di sodio e acqua.

1 Indossare indumenti e occhiali protettivi.

2 Assicurarsi che i morsetti dei cavi delle batterie siano ben serrati e non corrosi.

3 Assicurarsi che i supporti di blocco delle batterie siano posizionati correttamente.

Batterie standard

4 Rimuovere i cappucci di sfiato delle batterie.

5 Controllare il livello di acido delle batterie, per ciascuna batteria. Se necessario, riempire con acqua distillata fino alla base del tubo di riempimento delle batterie. Non superare il livello indicato.

6 Montare i cappucci di sfiato.

Nota: l’aggiunta di protezioni ai terminali e di un composto sigillante per la prevenzione della corrosione contribuiscono ad evitare la corrosione dei terminali e dei cavi delle batterie.

Manutenzione programmata

I controlli di manutenzione devono essere eseguiti su base trimestrale, annuale e ogni due anni da personale tecnico qualificato alla manutenzione della macchina in base alle procedure specificate nel manuale di manutenzione della macchina rispettando le frequenze indicate.

Le macchine che sono state fuori servizio per più di tre mesi devono essere sottoposte al controllo trimestrale prima di essere riutilizzate.

Specifiche tecniche

Modello		Z-40N RJ
Altezza operativa massima	46 ft 5 in	14,2 m
Altezza massima piattaforma	40 ft 5 in	12,3 m
Altezza massima, piattaforma in posizione retratta	6 ft 6 in	1,9 m
Massimo campo di azione orizzontale	22 ft 8 in	6,9 m
Larghezza	4 ft 11 in	1,5 m
Lunghezza, piattaforma in posizione retratta	21 ft 5 in	6,5 m
Massima capacità di carico	500 lbs	227 kg
Velocità massima del vento	28 mph	12,5 m / s
Interasse	6 ft 5 in	1,9 m
Raggio di sterzata (esterno)	10 ft 6 in	3,2 m
Raggio di sterzata (interno)	2 ft 11 in	89 cm
Rotazione ralla (gradi)		355°
Scarroccio ralla	5 in	12,7 cm
Rotazione braccio orientabile, orizzontale		180°
Rotazione braccio orientabile, verticale		130°
Alimentazione		8 batterie Group 903, L-16, da 6V 390AH
Velocità di traslazione, piattaforma in posizione retratta	3,8 mph	6,0 km / h
Velocità di traslazione, bracci in posizione sollevata	0,6 mph 40 ft / 45 s	0,3 m / s 12,2 m / 45 s
Livello di rumore propagato nell'aria		
Livello di pressione sonora, postazione di lavoro a terra		73 dB
Livello di pressione sonora, postazione di lavoro in piattaforma		73 dB
Il valore totale della vibrazione a cui è soggetto l'insieme mani/braccia non supera 2,5 m/s^2.		
Il massimo valore quadratico medio dell'accelerazione ponderata in frequenza a cui è soggetto il corpo intero non supera 0,5 m/s^2.		
Distanza dal suolo, minima	7 in	17,7 cm
Comandi		Proporzionali 24V DC
Peso	15.300 lbs	6.940 kg
(Il peso delle macchine varia in base alle configurazioni opzionali. Per conoscere il peso della macchina, fare riferimento all'etichetta di serie)		
Temperatura ambiente di funzionamento		Da -20°F a 120°F Da -29°C a 49°C

Dimensioni piattaforma, 4 piedi (lunghezza x larghezza)		46 in x 30 in 117 cm x 76 cm
Livellamento piattaforma		Automatico
Rotazione piattaforma		180°
Presa AC in piattaforma		Standard
Invertitore AC (se presente)	800 Watt	120 VAC
Massima pressione idraulica (funzioni bracci)	2.700 psi	186 bar
Voltaggio del sistema		48V
Dimensioni pneumatici - ruote sterzanti		22 x 7 x 17,5
Coppia serraggio dadi a corona (senza lubrificazione)	125 ft-lbs	169 Nm
Coppia serraggio dadi a corona (con lubrificazione)	94 ft-lbs	127 Nm
Dimensioni pneumatici - ruote non sterzanti		26 x 7 x 22
Coppia serraggio dadi a corona (senza lubrificazione)	125 ft-lbs	169 Nm
Coppia serraggio dadi a corona (con lubrificazione)	94 ft-lbs	127 Nm

Limite di pendenza massimo, posizione retratta		
Piattaforma in discesa	30%	17°
Piattaforma in salita	20%	11°
Pendenza laterale	25%	14°

Nota: il limite di pendenza con una persona in piattaforma dipende dalle condizioni del terreno e presuppone una trazione adeguata. Tale limite può ridursi ulteriormente con carichi diversi in piattaforma.

Inclinazione massima consentita dello chassis	Fare riferimento alla sezione "Impostazioni di attivazione del sensore d'inclinazione"

Informazioni relative al carico sul pavimento		
Carico massimo sulle ruote	7.900 lbs	3.583 kg
Pressione di contatto pneumatici	200 psi	14,0 kg/cm^2 1.379 kPa
Carico distribuito sul suolo occupato	366 psf	1.816 kg/m^2 17,8 kPa

Nota: le informazioni relative al carico sul pavimento contenute in questo documento sono indicative e non contemplano tutte le configurazioni opzionali. Tali informazioni devono essere utilizzate con i dovuti margini di sicurezza.

Il costante miglioramento dei prodotti offerti è l'obiettivo di Genie. Le specifiche tecniche dei prodotti sono soggette a modifica senza preavviso.

Specifiche tecniche

Modello		**Z-40N**
Altezza operativa massima	46 ft 5 in	14,2 m
Altezza massima piattaforma	40 ft 5 in	12,3 m
Altezza massima, piattaforma in posizione retratta	6 ft 6 in	1,9 m
Massimo campo di azione orizzontale	22 ft 8 in	6,9 m
Larghezza	4 ft 11 in	1,5 m
Lunghezza, piattaforma in posizione retratta	21 ft 5 in	6,5 m
Massima capacità di carico	500 lbs	227 kg
Velocità massima del vento	28 mph	12,5 m/s
Interasse	6 ft 5 in	1,9 m
Raggio di sterzata (esterno)	10 ft 6 in	3,2 m
Raggio di sterzata (interno)	2 ft 11 in	89 cm
Rotazione ralla (gradi)		355°
Scarroccio ralla	5 in	12,7 cm
Rotazione braccio orientabile, verticale		130°
Alimentazione		8 batterie Group 903, L-16, da 6V 390AH
Velocità di traslazione, piattaforma in posizione retratta	3,8 mph	6,0 km / h
Velocità di traslazione, bracci in posizione sollevata	0,6 mph 40 ft / 45 s	0,3 m / s 12,2 m / 45 s
Livello di rumore propagato nell'aria		
Livello di pressione sonora, postazione di lavoro a terra		73 dB
Livello di pressione sonora, postazione di lavoro in piattaforma		73 dB
Il valore totale della vibrazione a cui è soggetto l'insieme mani/braccia non supera 2,5 m / s^2.		
Il massimo valore quadratico medio dell'accelerazione ponderata in frequenza a cui è soggetto il corpo intero non supera 0,5 m/s^2.		
Distanza dal suolo, minima	7 in	17,7 cm
Comandi		Proporzionali 24V DC
Peso	15.230 lbs	6.908 kg
(Il peso delle macchine varia in base alle configurazioni opzionali. Per conoscere il peso della macchina, fare riferimento all'etichetta di serie)		
Temperatura ambiente di funzionamento		Da -20°F a 120°F Da -29°C a 49°C

Dimensioni piattaforma, 4 piedi (lunghezza x larghezza)		46 in x 30 in 117 cm x 76 cm
Dimensioni piattaforma, 5 piedi (lunghezza x larghezza)		56 in x 30 in 142 cm x 76 cm
Livellamento piattaforma		Automatico
Rotazione piattaforma		180°
Presa AC in piattaforma		Standard
Invertitore AC (se presente)	800 Watt	120 VAC
Massima pressione idraulica (funzioni bracci)	2.700 psi	186 bar
Voltaggio del sistema		48V
Dimensioni pneumatici - ruote sterzanti		22 x 7 x 17,5
Coppia serraggio dadi a corona (senza lubrificazione)	125 ft-lbs	169 Nm
Coppia serraggio dadi a corona (con lubrificazione)	94 ft-lbs	127 Nm
Dimensioni pneumatici - ruote non sterzanti		26 x 7 x 22
Coppia serraggio dadi a corona (senza lubrificazione)	125 ft-lbs	169 Nm
Coppia serraggio dadi a corona (con lubrificazione)	94 ft-lbs	127 Nm

Limite di pendenza massimo, posizione retratta		
Piattaforma in discesa	30%	17°
Piattaforma in salita	20%	11°
Pendenza laterale	25%	14°

Nota: il limite di pendenza con una persona in piattaforma dipende dalle condizioni del terreno e presuppone una trazione adeguata. Tale limite può ridursi ulteriormente con carichi diversi in piattaforma.

Inclinazione massima consentita dello chassis	Fare riferimento alla sezione "Impostazioni di attivazione del sensore d'inclinazione"

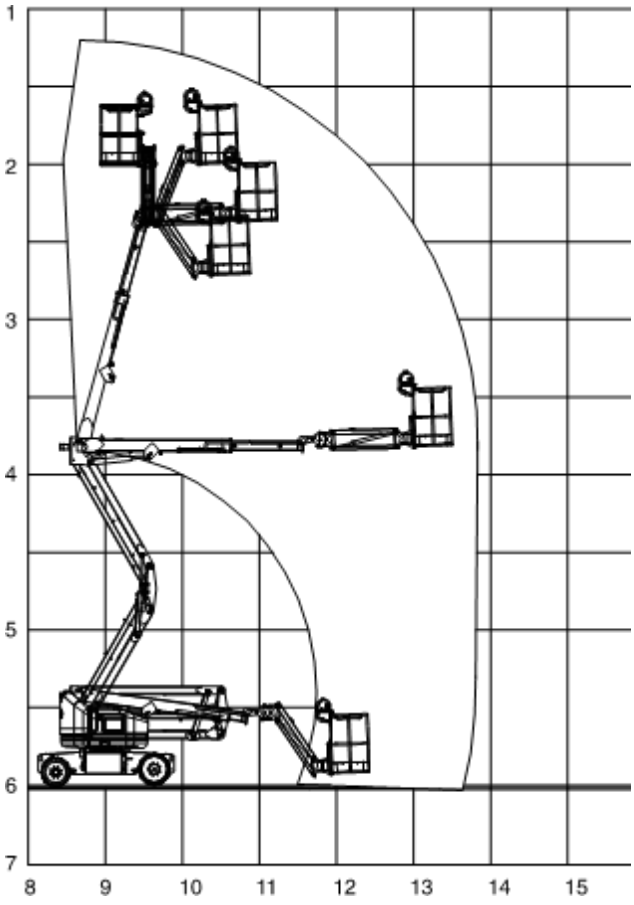
Informazioni relative al carico sul pavimento		
Carico massimo sulle ruote	7.900 lbs	3.583 kg
Pressione di contatto pneumatici	200 psi	14,0 kg/cm^2 1.379 kPa
Carico distribuito sul suolo occupato	364 psf	1.816 kg/m^2 17,8 kPa

Nota: le informazioni relative al carico sul pavimento contenute in questo documento sono indicative e non contemplano tutte le configurazioni opzionali. Tali informazioni devono essere utilizzate con i dovuti margini di sicurezza.

Il costante miglioramento dei prodotti offerti è l'obiettivo di Genie. Le specifiche tecniche dei prodotti sono soggette a modifica senza preavviso.

Specifiche tecniche

Z-40N RJ Diagramma campo di azione

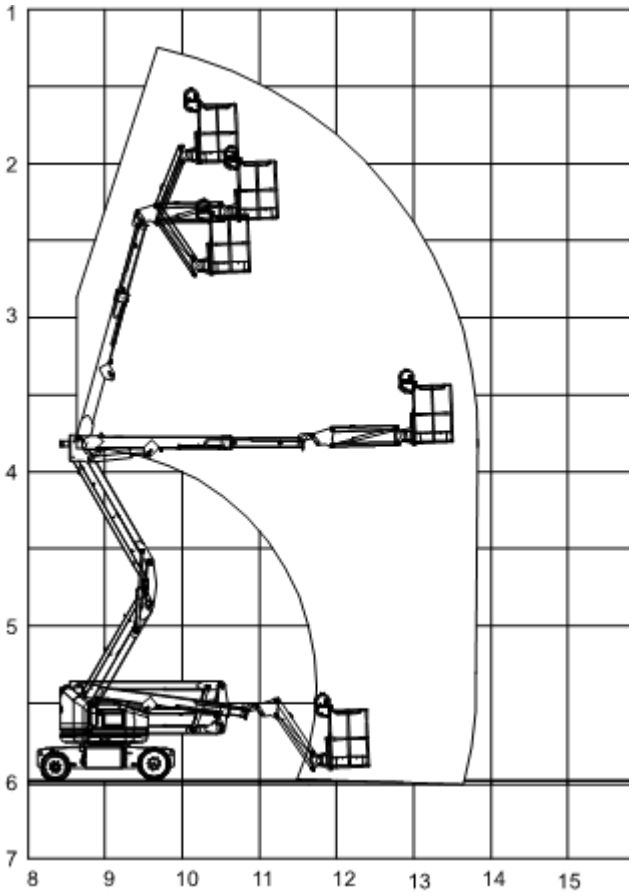


Altezza max		
1	50 ft	15,2 m
2	40 ft	12,1 m
3	30 ft	9,1 m
4	20 ft	6,1 m
5	10 ft	3,0 m
6	0 ft	0 m
7	-5 ft	-1,5 m

Estensione max		
8	-5 ft	-1,5 m
9	0 ft	0 m
10	5 ft	1,5 m
11	10 ft	3,0 m
12	15 ft	4,6 m
13	20 ft	6,1 m
14	25 ft	7,6 m
15	30 ft	9,1 m

Specifiche tecniche

Z-40N Diagramma campo di azione



Altezza max		
1	50 ft	15,2 m
2	40 ft	12,1 m
3	30 ft	9,1 m
4	20 ft	6,1 m
5	10 ft	3,0 m
6	0 ft	0 m
7	-5 ft	-1,5 m

Estensione max		
8	-5 ft	-1,5 m
9	0 ft	0 m
10	5 ft	1,5 m
11	10 ft	3,0 m
12	15 ft	4,6 m
13	20 ft	6,1 m
14	25 ft	7,6 m
15	30 ft	9,1 m

Contents of EC Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer’s name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer’s name>	Authorized Representative:
	Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Specifiche tecniche

Contents of EC Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer’s name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, Conformity assessment procedure: art.12 (3) (a), with the application of European Harmonized Standard EN 280:2013+A1:2015.

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer’s name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Contents of UK Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN280 as described in type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Specifiche tecniche

Contents of UK Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer’s name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) conformity assessment procedure according to Part 3, 11. (2) (a) with reference to designated standard EN 280:2013+A1:2015

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer’s name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Distribuito da:

www.genielift.com