Genie®
A TEREX COMPANY

操作説明書

シリアル番号の範囲

Z-40/23N
Z-40/23N RJ

Z4007-100 以降

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

AUS
Australia

メンテナンス情報付属

First Edition
Third Printing
Part No. 114052JA

重要

本機械を操作する前に、操作説明書の中の安全規則と操作指示をよく読み、理解し、従ってください。トレーニングを受け認定された担当者のみ機械を操作することが許されています。本説明書は機械の一部とみなされ、必ず機械と一緒に置かれていなければなりません。質問がございましたら Genie Industries までご連絡ください。

目次

ページ
はじめに 1
危険を示すイラストの定義 3
安全に関する一般的な注意事項 5
作業員の安全 10
作業場の安全 11
説明 17
操作 18
点検 24
操作手順 36
輸送およびリフトの手順 42
メンテナンス 45
仕様 47

お問合せ先：

インターネット：www.genielift.com
Eメール：techpub@genieind.com

Copyright © 2006 Genie Industries

初版： 第 3 刷 2012 年 4 月

「Genie」は米国およびその他の国における Genie Industries の登録商標です。「Z」は Genie Industries の商標です。

♻ 再生紙使用 L

Printed in U.S.A.

はじめに

所有者、ユーザー、および オペレータ:

このたびは当社の製品をお選びいただき、ありがとうございます。当社は、ユーザーの安全を最優先しており、その達成には皆様のご協力が必要です。装置のユーザーまたはオペレータとして、次の点を実施していただければ、安全に大きく貢献すると考えています。

1 従業員規則、作業現場の規則、および法規に**従う**。

2 操作説明書などのマニュアルの**指示を読み、理解して従う**。

3 作業場での**一般的な安全管理を行う**。

4 現場監督の指示を基に、**トレーニングを受け承認されたオペレータだけが機械を操作する**。

本マニュアルで明らかでない点、または追加するべき点がある場合は、ご連絡ください。

インターネット：www.genielift.com

Eメール：techpub@genieind.com



危険

本説明書の操作指示と安全規則に従わなかった場合、重傷または死に至ることがあります。

操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

次のセクションに進む前に、安全規則を理解し、心得てください。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

☑ 操作説明書と安全規則 - 安全マニュアルおよび操作説明書と機械ステッカーをよく読み、理解し、それに従う。

☑ 従業員の安全規則と作業場所の規則をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 該当するすべての法規をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 使用者は安全な機械操作のための適切なトレーニングを受ける。

はじめに

危険な状態の分類

Genie では、識別しやすいよう、下記のようなシンボル、色別コード、および警報言語を使用しています。



安全警報シンボル - ケガの危険があることを知らせます。ケガや死亡の危険を避けるために、このシンボルのあとの安全警告に従ってください。

⚠ 危険
赤

危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至ります。

⚠ 警告
オレンジ

危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至る可能性があります。

⚠ 要注意
黄

危険があることを示します。この危険を回避しない場合は軽度または中程度のケガを負う可能性があります。

注意
青

危険な状態に至る可能性があることを示します。この状態を回避しない場合は物的損害に至る場合があります。

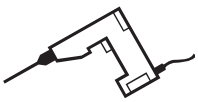
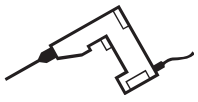
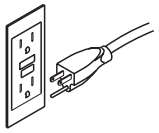
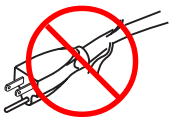
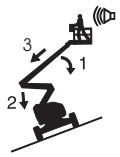
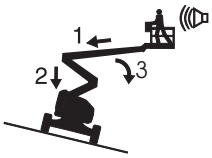
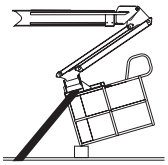
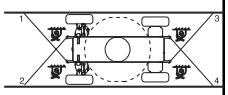
用途

本製品は、空中の作業場所まで、ツール、材料、および人員を持ち上げるためだけに使用することを意図しています。

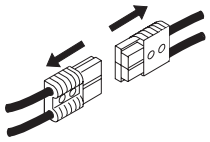
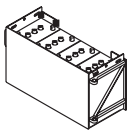
安全ステッカーのメンテナンス

安全ステッカーがない場合または破損している場合は、新しいステッカーを貼付します。常にオペレータの安全に配慮してください。安全ステッカーの汚れを取るには、日常せっけんと水を使用します。安全ステッカーの素材を傷つける場合があるので、溶剤を含む洗浄剤は使用しないでください。

危険を示すイラストの定義

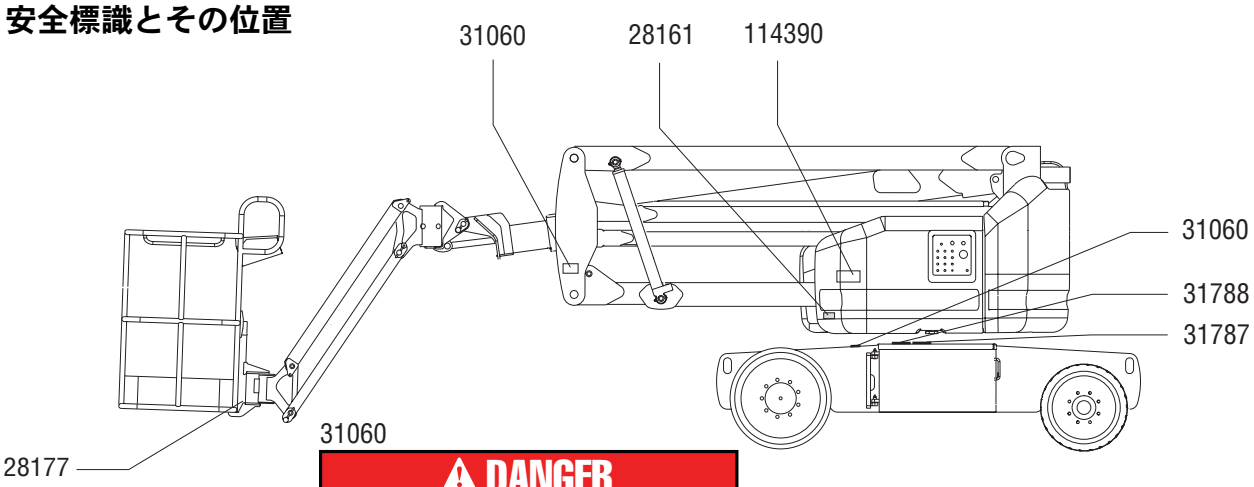
 手のケガの危険	 感電の危険	 火災の危険	 爆発の危険	 やけどの危険
 落下の危険	 衝突の危険	 炎を近づけない	 転倒の危険	 禁煙
 作業台への電力の電圧定格	 作業台への空気配管の圧力定格	 感電の危険	 接地付きAC 3 ピンコンセントのみ使用	 損傷した電線およびコードを交換
 この部分に乗らない	 可動部に近づかない	 必要な隙間を維持	 移動する作業台の軌道に入らない	 適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外、コンパートメントへの作業を行わない
 操作説明書を読む	上昇中に傾斜アラームが鳴った場合の手順  作業台が上り側にある場合: 1 主ブームを降下 2 補助ブームを降下 3 主ブームを収縮  作業台が傾斜の下り側にある場合: 1 主ブームを収縮 2 補助ブームを降下 3 主ブームを降下		 作業台の荷締め手順	 シャーシの荷締め手順

危険を示すイラストの定義

 バッテリーの切り離し	 カウンターウェイトとして使用するバッテリー	 安全帯の取り付け場所	 車輪荷重
 最大外圧	 最大風速		

安全に関する一般的な注意事項

安全標識とその位置



31060

DANGER

Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.

Do not alter or disable limit switch(s).

31060 B

28161

WARNING

Crush Hazard
Contact with moving parts can result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

28161 C

31787

DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will cause death or serious injury.

= 530 lbs / 240.4 kg

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 105 lbs / 47.6 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 530 lbs / 240.4 kg.

31787 E

31788

DANGER

Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness

Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

READ MANUALS
Read all manuals prior to operation.

DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals.

Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

31788C

114390

DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114390 A

Maintain required clearance.

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m

28177

WARNING

Crush Hazard
Death or serious injury may result from platform crushing personnel against boom.

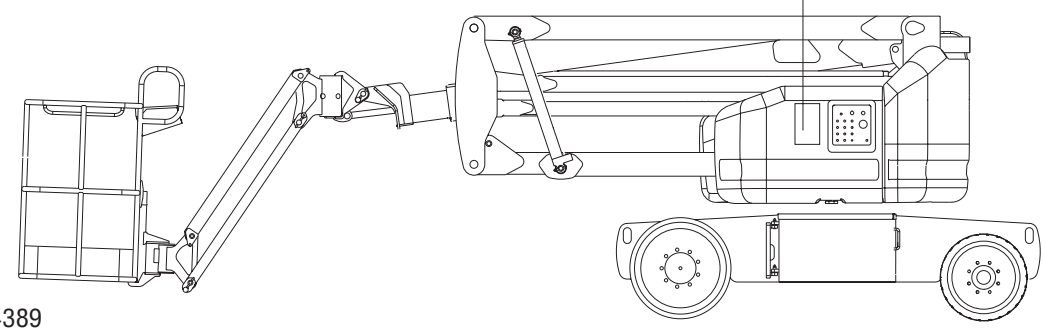
Keep away from path of moving platform.

28177 C

安全に関する一般的な注意事項

安全標識とその位置

114389



114389

⚠ DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.

Electrocution Hazards



This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain Required Clearance

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m

Tip-over Hazards



Do not raise or extend boom unless machine is on firm, level ground.

Do not depend on tilt alarm as a level indicator. Tilt alarm sounds in platform only when machine is on a severe slope.

Do not raise boom when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s.
Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.



Do not drive machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with boom raised or extended.

Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not attempt to free a caught or snagged platform using platform controls. All personnel must be removed from platform before attempting to free platform using ground controls.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.



Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.

Be sure all tires are in good condition, air-filled tires are properly inflated and lug nuts are properly tightened.

Fall Hazards



Occupants must wear a safety belt or harness in accordance with governmental regulations. Attach lanyard to anchor provided in platform.



Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Lower the platform entry mid-rail or close the entry gate before operating.

Collision Hazards

Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.



Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Be aware of crushing hazard when grasping the platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls and drive chassis for drive and steer functions.

Do not lower the boom unless the area below is clear of personnel and obstructions.

Explosion Hazard

Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.

Do not refuel the machine with the engine running.

Damaged Machine Hazards

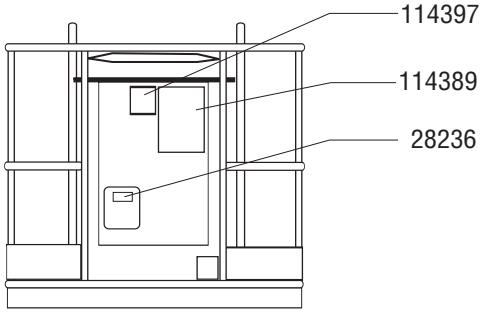
Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals

Be sure all decals are in place and legible.

Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

114389 A



28236

⚠ WARNING



Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.



Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.

If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer. 28236 D

114397

⚠ DANGER



Tip-over Hazard
If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury will result.

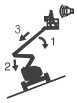
114397 A

STOP

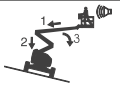
- Stop all movement.



- Read operator's manual before attempting to move machine.



Platform uphill:
1 Lower primary boom.
2 Lower secondary boom
3 Retract primary boom.



Platform downhill:
1 Retract primary boom.
2 Lower secondary boom.
3 Lower primary boom

安全に関する一般的な注意事項

安全標識とその位置

31060

⚠ DANGER

Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.

Do not alter or disable limit switch(s).

31060 B

31508

⚠ DANGER

Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.

Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

31508 D

28177

⚠ WARNING

Crush Hazard
Death or serious injury may result from platform crushing personnel against boom.

Keep away from path of moving platform.

28177 C

114390

⚠ DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114390 A

Maintain required clearance.

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m

28175

⚠ WARNING

Compartment access is restricted.
Contact with components under any cover may result in serious injury.

28175 H

Only trained maintenance personnel should access compartments. Access by operator is only advised when performing Pre-operation Inspection. All compartments must remain closed and secured during operation.

28181

⚠ WARNING

Fall Hazard
Death or serious injury may result from climbing or riding on boom.

Keep off this surface.

28181 C

31788

⚠ DANGER

Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness

Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

READ MANUALS
Read all manuals prior to operation.

DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals.

Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

31788 C

31787

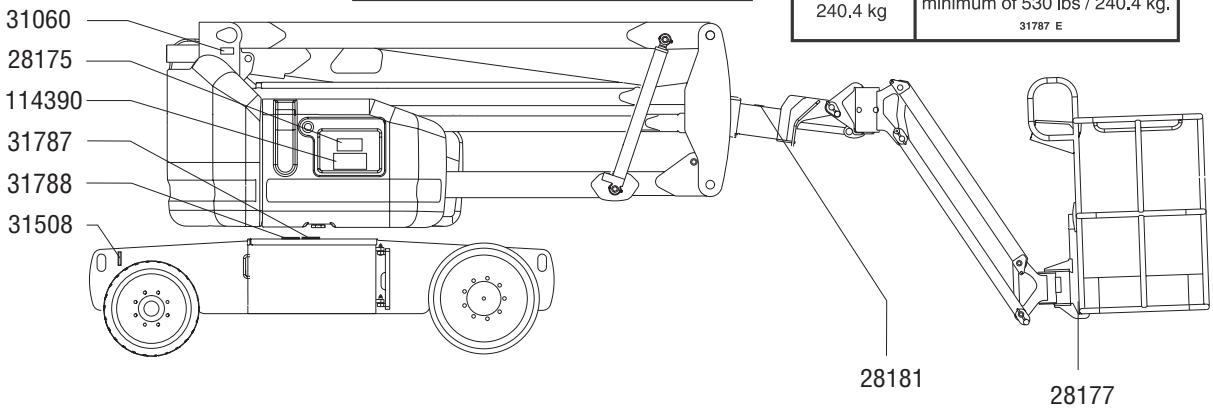
⚠ DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will cause death or serious injury.

= 530 lbs / 240.4 kg

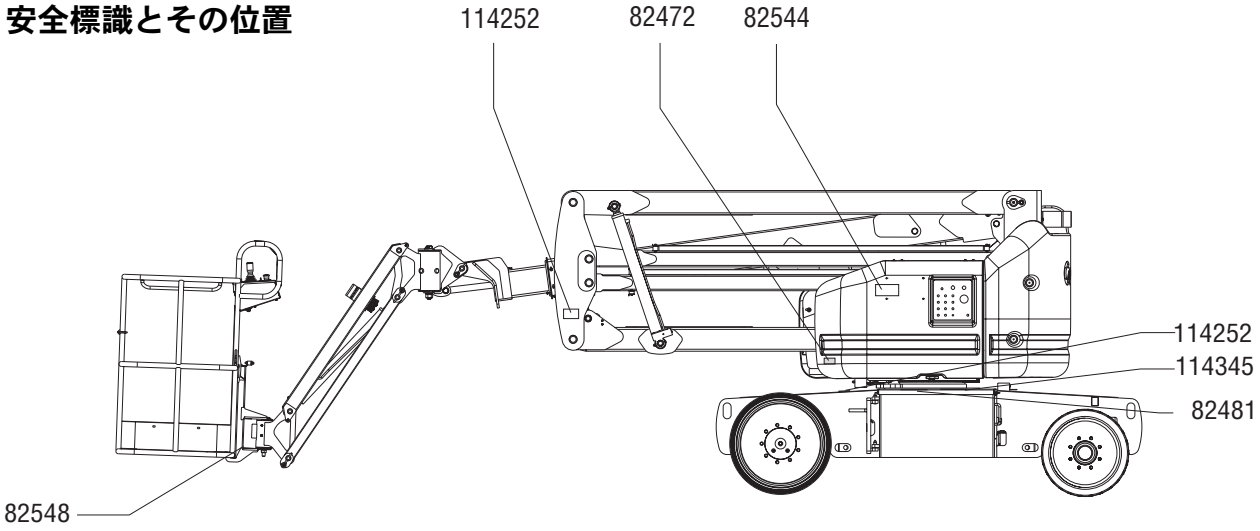
Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 105 lbs / 47.6 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 530 lbs / 240.4 kg.

31787 E



安全に関する一般的な注意事項

安全標識とその位置

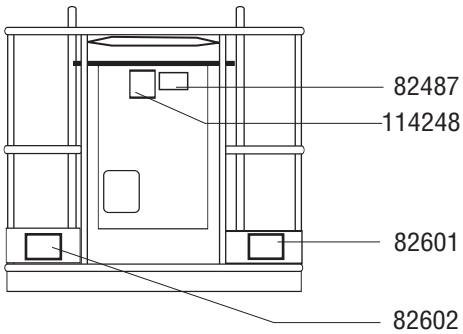


82548



82487





114252



114248



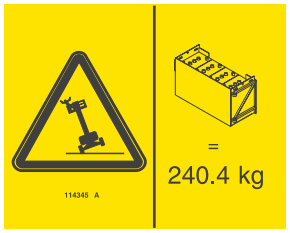
82472



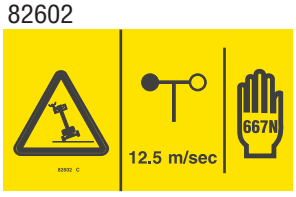
82481



114345



82602



82601



82544



安全に関する一般的な注意事項

安全標識とその位置

82473



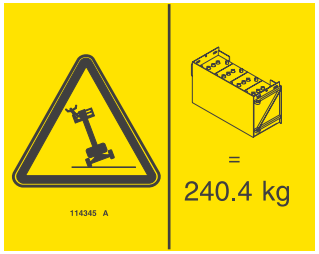
82481



114252



114345



114334



82548

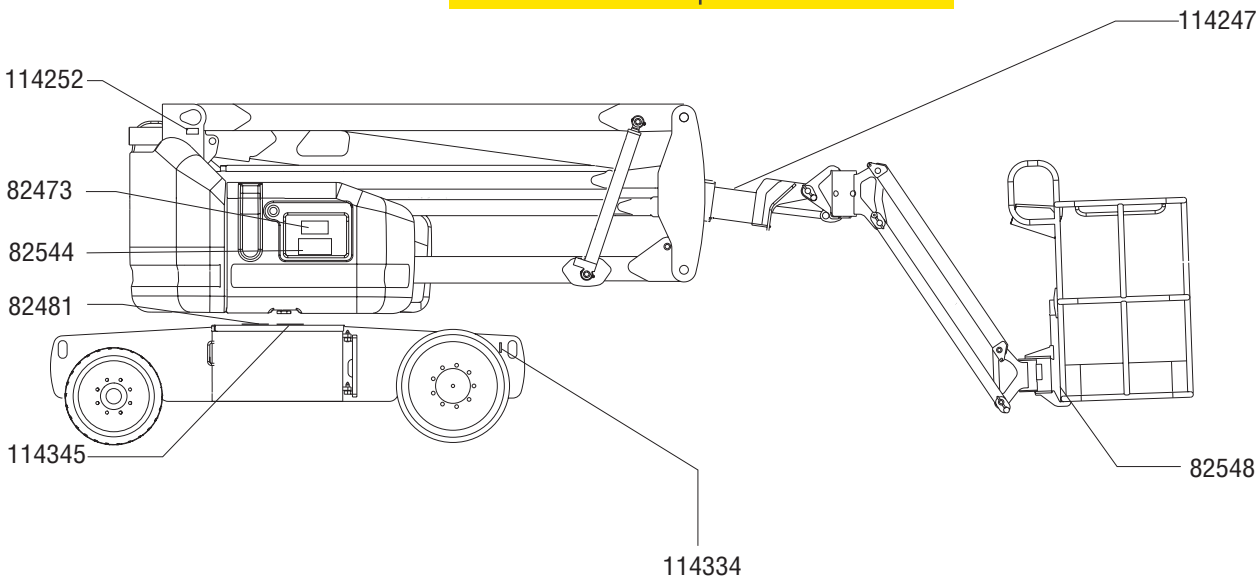


82544



114247





作業員の安全

落下防止

この機械を操作する時は、落下防止装置 (PFPE) の着用が必要です。

法規に従って、作業員は安全ベルトやハーネスを着用しなければいけません。安全帯を作業台の適切な取り付け場所に設置してください。

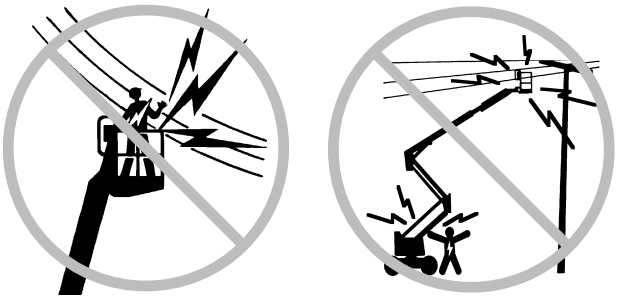
作業員は、安全装備の使用に関して、従業員規則、作業現場の規則、および法規に従わなければなりません。

PFPE は、すべて適合する法規に準拠し、取扱説明書の指示に従って検査され使用されなければなりません。

作業場の安全

⚠ 感電の危険

この機械は絶縁されておらず、電流に接触した場合や近づいた場合は電流から保護されません。



適合する法規および次の表に従って、電線や電気装置から所定の距離を保ってください。

線間電圧	必要な距離
0～50KV	3.0 m
50～200KV	4.6 m
200～350KV	6.1 m
350～500KV	7.6 m
500～750KV	10.6 m
750～1000KV	13.7 m

作業台の動きおよび電線の揺れやたるみを考慮し、強風および突風に注意してください。

通電している電線に機械が接触している場合は、機械に近づかないでください。地上もしくは作業台の従業員は、電線の電気が止められるまで，絶対に機械に触れたり操作したりしないでください。

雷や暴風などの悪天候下では、機械を操作しないでください。

溶接するときに機械をアースとして使用しないでください。

⚠ 転倒の危険

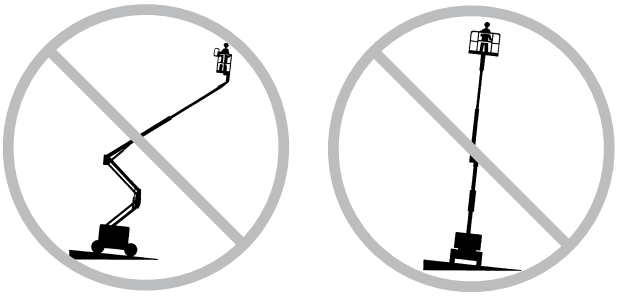
作業員、装備、および機材の重量は、作業台の最大積載荷重量を超えてはなりません。

最大積載荷重量	227 kg
最大作業員数	2

作業台の最大積載荷重量にはパイプクレードル、パネルクレードル、溶接機などのオプションや付属品の重量が含まれるため、作業台に載せることのできる積荷の合計荷重量は少なくなります。オプションおよび付属品に付いているステッカーを参照してください。

付属品を使用する場合には、付属品に付いているステッカーと指示を良く読み、理解し、指示に従ってください。

機械がしっかりとした平らな地面に設置されている場合以外は、ブームを上げたり伸ばしたりしないでください。



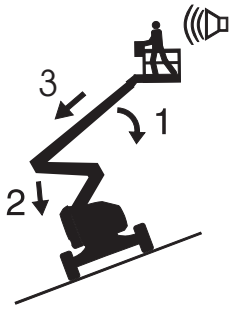
傾斜レベルの指標として傾斜アラームに依存しないでください。傾斜アラームは、機械が急な斜面にある場合にのみ作業台内で鳴ります。

作業場の安全

ブームを下ろしている間に傾斜アラームが鳴った場合には、ブームを伸ばしたり、旋回させたり、水平位置より上に上げたりしないでください。作業台を上昇する前に、機械をしっかりとした平らな地面に移動してください。

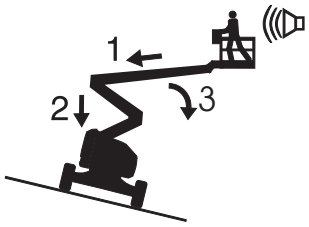
作業台を上昇させるときに傾斜アラームが鳴った場合には、 細心の注意を払ってください。斜面上におけるブームの状態が、以下のどれに当てはまるか判断してください。しっかりとした平らな地面に移動する前に、次の手順に従ってブームを下げてください。作業台の下降中は、ブームを旋回しないでください。

上り斜面に作業台があるときに傾斜アラームが鳴った場合:



1 主ブームを下げます。
2 補助ブームを下げます。
3 主ブームを収縮します。

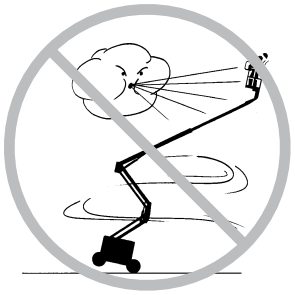
下り斜面に作業台があるときに傾斜アラームが鳴った場合:



1 主ブームを収縮します。
2 補助ブームを下げます。
3 主ブームを下げます。

風速が秒速12.5 m を超える場合はブームを上げないでください。 ブームを上げているときに風速が秒速12.5 m を超えた場合は、ブームを下げ、機械の操作を中止してください。

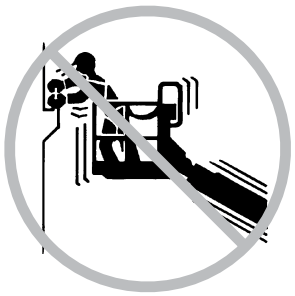
強風や突風の状況で機械を操作しないでください。作業台や積荷の表面積を大きくしないでください。風にあたる面積が増えるにつれて機械の安定性が低下します。





機械を収納した状態で、平らでない、障害物のある、不安定な場所、また滑りやすい場所を通って機械を走行しているとき、あるいはくぼみや急に低くなっている近辺で機械を走行しているときは、細心の注意をはらうとともに、機械を減速してください。

平らでない不安定な地面、またはその他の危険がある状況では、ブームを上昇または伸長した状態で機械を走行しないでください。



作業台の外にある物を押したり、引っ張ったりしないでください。

最大側方圧力 - ANSI & CSA
667 N

最大側方圧力 - AUS
400 N

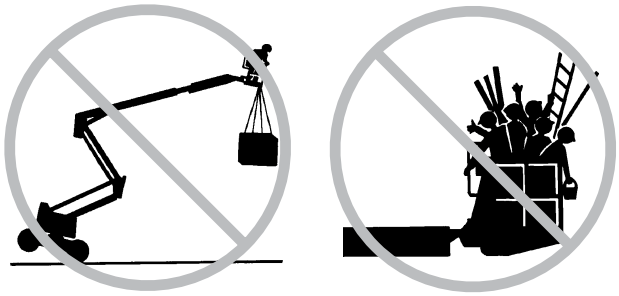
機械の部品を改造したり、使用不能にしたりしないでください。 機械の安全性と安定性に影響します。

機械の安定性に影響する部品を、重量や仕様の異なるものと取り替えないでください。

作業場の安全

製造元の書面による事前の許可なしに、高所作業台を変更したり改造したりしないでください。工具や他の機材を収納するためのアタッチメントを作業台、踏み板、もしくは手摺りに取り付けると、作業台の重量や作業台や積荷の表面積を増大させることになります。

機械から荷物をぶら下げたり、取り付けたりしないでください。



作業台にはしごや足場を設置しないでください。また本機械のどの部分にも立てかけないでください。

工具や機材を運ぶ場合は、作業台に均等に配置し、作業員が作業台で安全に使用できるようにしてください。

動いている、または動く可能性のある表面、もしくは車両上で機械を使用しないでください。

タイヤの状態がすべて良好であり、ラグナットが適切に締められていることを確認してください。

挟まったり、引っ掛かったり、もしくは近くの建造物によって通常の運行を妨げられた作業台を解放する目的で、作業台操作を使用しないでください。作業員が作業台から降りてから、地上操作を使用して作業台を解放してください。

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーは使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ最低 47.6 kg で、バッテリーを含んだ各バッテリーボックスの重量は、少なくとも 240.4 kg でなければなりません。

機械をクレーンとして使用しないでください。

機械や他の物体をブームで押さないでください。

ブームを近辺の構造物に接触させないでください。

ブームや作業台を近辺の構造物につながないでください。

作業台の周囲から荷物が突き出ないようにしてください。

⚠ 傾斜面での操作の危険

機械の定格勾配を超える傾斜や横傾斜では、機械を走行しないでください。定格勾配は、機械が収納された状態のものです。

最大勾配の定格値、収納状態	
作業台が傾斜の下りにある場合	30% (17°)
作業台が傾斜の上りにある場合	20% (11°)
横勾配	25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。

作業場の安全

⚠ 落下の危険



法規に従って、作業員は安全ベルトやハーネスを着用しなければいけません。安全帯を作業台の固定個所に取り付けてください。

作業台の手摺りに座ったり、立ったり、上ったりしないでください。作業台の上では常にしっかりとした足場を確保してください。





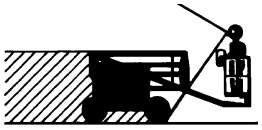
作業台が上がっている状態で、作業台から降りないでください。

作業台の床面は、常にきれいにしておいてください。

操作前に、作業台出入口中間レールを下げるか、もしくは出入口ゲートを閉めてください。

作業台が収納されている場合、および作業台が地面の高さまで下げられている場合以外は、作業台から出入りしないでください。

⚠ 衝突の危険



走行または操作中は、視界が遮られる場所および死角に注意してください。

ターンテーブルを旋回しているときは、ブームの位置および後方車体の揺れに注意してください。

作業員は、安全装備の使用に関して、従業員規則、作業現場の規則、および法規に従わなければなりません。

作業場において、頭上に障害物もしくは他に危険なものがないことを確認してください。





作業台の手摺りにつかまっているときは、手にケガをしないよう注意してください。

走行およびステアリング機能を使用する際は、作業台操作および走行シャーシの色分けされた方向矢印を確認してください。

ブームを下げる場合は、下に人がいないこと、および障害物になるものがないことを確かめてください。





路面の状態、周りの混雑具合、傾斜、他の作業員や人の位置、およびその他追突の要因となるものによって、走行速度を制限してください。

作業場の安全

クレーンの制御をロックするか、衝突を防ぐための予防措置をとっていない場合には、クレーンの軌道内でブームを操作しないでください。

機械の操作時は、無謀な走行をしたり、むやみに騒いだりしないでください。

⚠ 人体への傷害の危険

作動油や空気が漏れている状態で機械を操作しないでください。空気や作動油が漏れると、皮膚に飛び散ったり、やけどを負う原因となります。

カバーの下の部品に不用意に触れると重傷を負うことがあります。適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外、これらのコンパートメントへの作業を行わないでください。オペレータは、これらのコンパートメントについては作業前の点検だけを行ってください。機械の操作中は、すべてのコンパートメントがしっかりと閉じられていなければなりません。

⚠ 爆発と火災の危険

バッテリーの充電は、火花、炎、または火のついたタバコのない、広く換気された場所で行ってください。

危険な場所、可燃性の高い場所、あるいは爆発性のガスもしくは微粒子が存在する場所では、機械を操作しないでください。

⚠ 機械故障の危険

損傷もしくは故障している機械は使用しないでください。

作業シフトの前に、機械の操作前の点検を完全に行い、すべての機能をテストしてください。損傷もしくは故障している機械は、直ちに故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。

本説明書と Genie サービスマニュアルに記載されているすべてのメンテナンスを必ず行ってください。

すべてのステッカーが適切な位置にあり、文字が読める状態であることを確認してください。

オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、読める状態で、作業台の保管場所に保管されているようにしてください。

⚠ 部品損傷の危険

溶接するときに機械をアースとして使用しないでください。

⚠ 使用後の注意

1 しっかりとした平らな地面で、障害物や人や車の往来のない、安全な駐車場所を選んでください。

2 ブームを収縮し、収納位置まで下げます。

3 ブームが非ステアリングタイヤの間にくるようにターンテーブルを旋回させます。

4 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用をさけるためキーを取り外します。

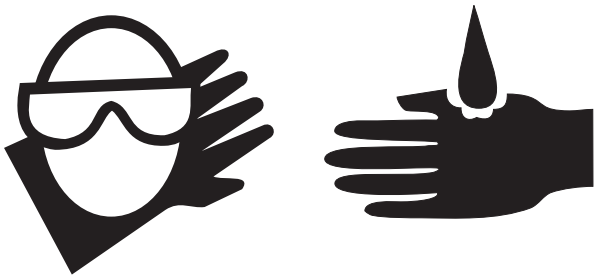
5 輪止めをかまします。

作業場の安全

⚠ バッテリーの安全管理

熱傷の危険

バッテリーには酸が入っています。バッテリーを扱うときには、常に保護服と保護メガネを着用してください。



バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

バッテリーパックは常に直立した状態に維持してください。

バッテリーまたは充電器を水や雨にさらさないでください。

爆発の危険



火花、炎、火のついたタバコなどをバッテリーに近づけないでください。バッテリーは爆発性ガスを放出します。

バッテリーパックのカバーは、充電のすべてのサイクルが終了するまで取り外しておいてください。

バッテリー端子またはケーブル留め金に、金属製の工具を触れると火花を発することがあります。工具を使用する場合は接触させないように注意してでください。

部品の損傷の危険

バッテリーの充電には、48V 以上の充電器を使用しないでください。

バッテリーパックは必ず両方一緒に充電してください。

バッテリーパックを取り外す前に、バッテリーパックプラグを外してください。

感電の危険



充電器は、接地されている AC 3 ピン電気コンセントにのみ接続してください。

コード、ケーブルおよび配線の損傷を毎日点検してください。破損している部品は操作する前に取り替えてください。

バッテリー端末への接触による感電に注意してください。指輪、時計などの貴金属をすべて外してください。

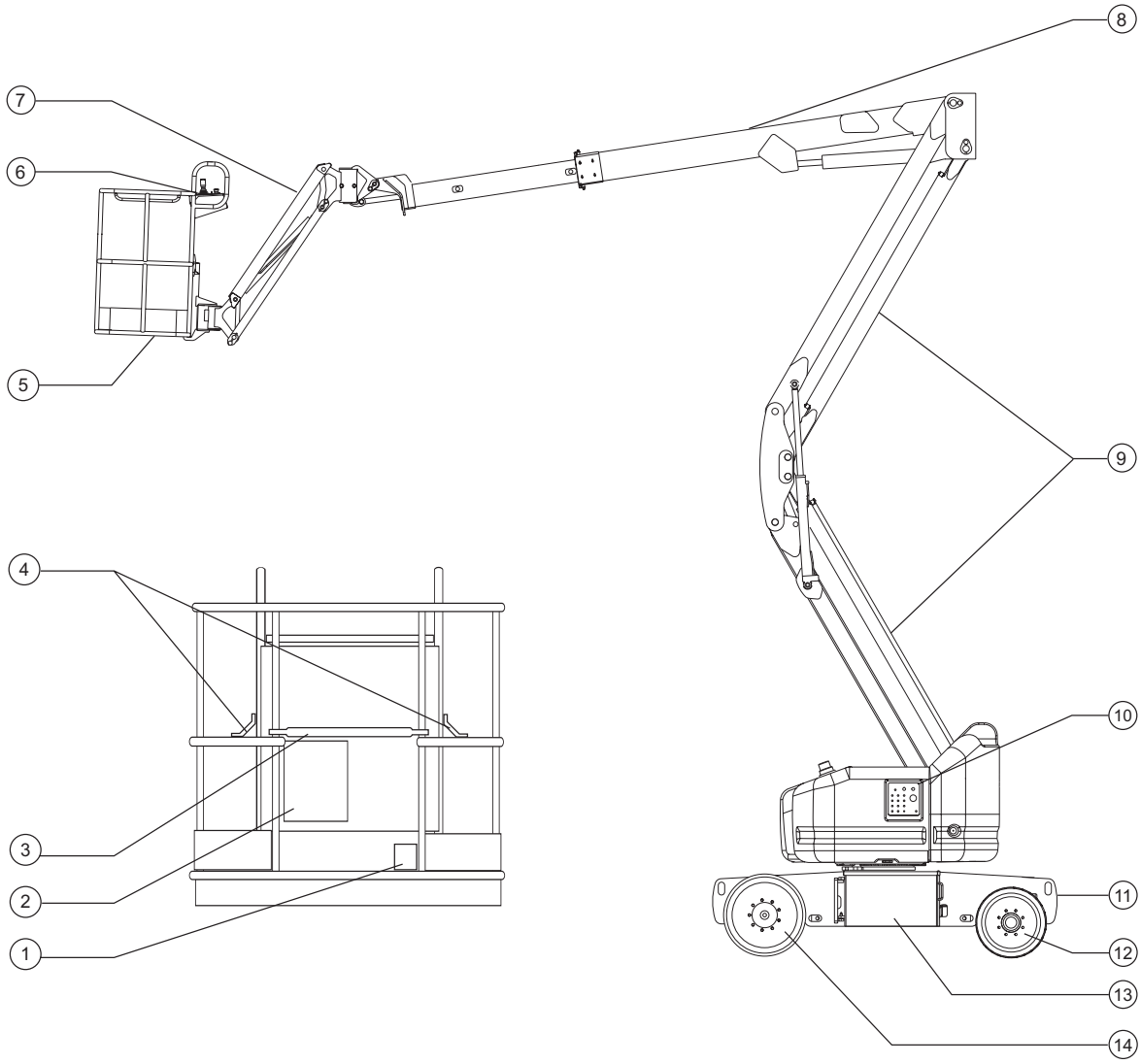
転倒の危険

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーは使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ最低 47.6 kg で、バッテリーを含んだ各バッテリーボックスの重量は、少なくとも 240.4 kg でなければなりません。

持ち上げ時の危険

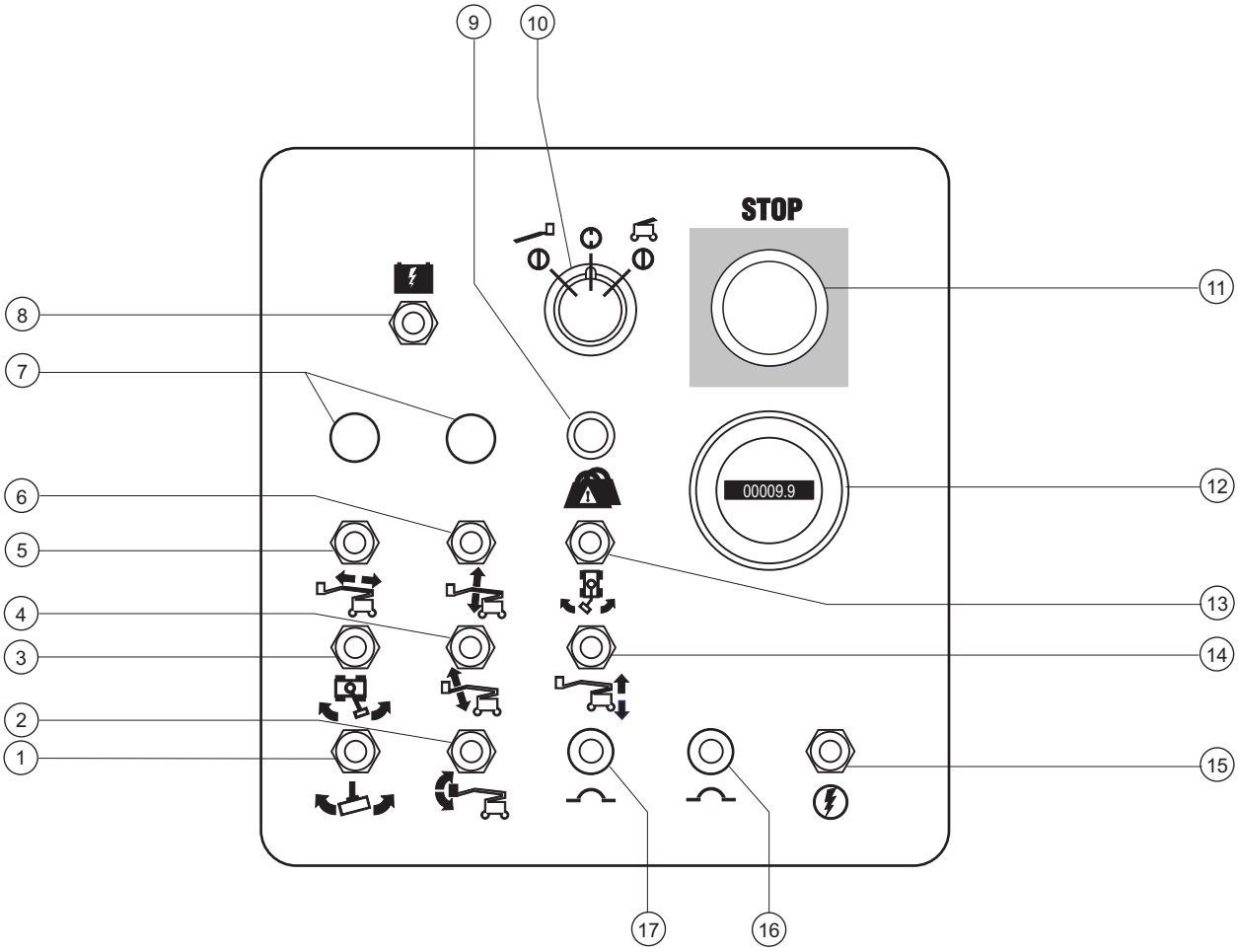
バッテリーパックの取り外しや取り付けは、フォークリフトを使用してください。

説明



1 ペダルスイッチ
2 マニュアル保管コンテナ
3 スライド式中間レール
4 安全帯固定場所
5 作業台
6 作業台操作
7 ジブブーム
8 主ブーム
9 補助ブーム
10 地上操作
11 充電器への電力 (タイヤとタイヤの間)
12 ステアリングタイヤ
13 バッテリーボックス
14 非ステアリングタイヤ

操作



地上操作パネル

1 作業台回転スイッチ
2 作業台レベルスイッチ
3 ターンテーブル旋回スイッチ
4 ジブブーム上昇/下降スイッチ
5 主ブーム延長/収縮スイッチ
6 主ブーム上昇/下降スイッチ
7 オプション装備用
8 補助動力スイッチ
9 非使用
10 作業台/オフ/地上選択キー スイッチ
11 赤色非常停止ボタン
12 時間計
13 Z-40/23N RJ: ジブ旋廻スイッチ
14 補助ブーム上昇/下降スイッチ
15 機能作動スイッチ
16 15A 回路ブレーカー (48V)
17 15A 回路ブレーカー (24V)

操作

地上操作パネル

1 作業台回転スイッチ

作業台回転スイッチを右に動かすと、作業台が右に回転します。作業台回転スイッチを左に動かすと、作業台が左に回転します。



2 作業台レベルスイッチ

作業台レベルスイッチを上に動かすと、作業台が上に移動します。作業台レベルスイッチを下に動かすと、作業台が下に移動します。



3 ターンテーブル旋回スイッチ

スイッチを右に動かすと、ターンテーブルが右に動きます。スイッチを左に動かすと、ターンテーブルが左に動きます。



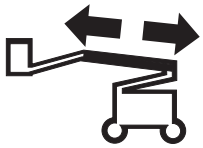
4 ジブブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、ジブブームが上がります。スイッチを下げると、ジブブームが下がります。



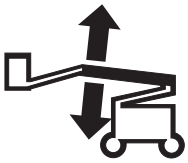
5 主ブーム延長/収縮スイッチ

スイッチを左に動かすと、ブームが伸びます。スイッチを右に動かすと、ブームが収縮します。



6 主ブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、主ブームが上がります。スイッチを下げると、主ブームが下がります。



7 オプション装備用

8 補助動力スイッチ

主要電源が停止した場合に、補助動力を使用してください。
補助動力スイッチをいずれかの方向に動かしたままにして、必要な機能を作動させます。

9 非使用

10 作業台/オフ/地上選択キー スイッチ

キー スイッチを回して作業台を選択すると、作業台操作が動作します。キースイッチをオフの位置にすると、機械はオフになります。キー スイッチを地上位置まで回すと、作業台操作が動作します。

11 赤色非常停止ボタン

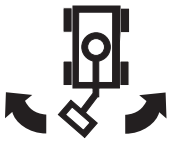
赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にすると、全機能が停止します。赤色非常停止ボタンを引いてオンの位置にして、機械を操作します。

操作

12 時間計

時間計は、機械を操作した時間数を表示します。

13 Z-40/23N RJ: ジブ旋回スイッチ



ジブ旋廻スイッチを右に動かすと、ジブが右に旋回します。ジブ旋回スイッチを左に動かすと、ジブが左に旋回します。

14 補助ブーム上昇/下降スイッチ



スイッチを上げると、補助ブームが上がります。スイッチを下げると、補助ブームが下がります。

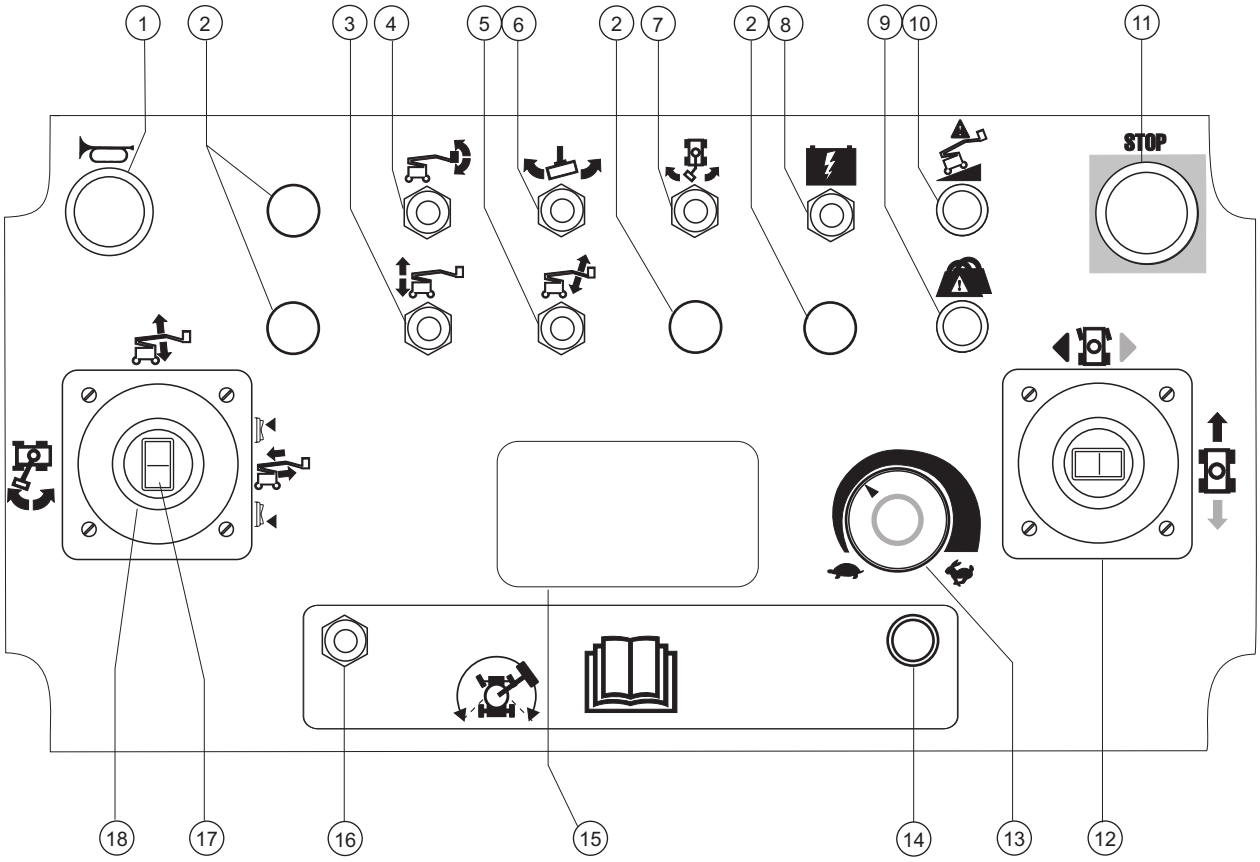
15 機能作動スイッチ

機能作動スイッチをいずれかの方向に動かすと、地上操作台のパネルの機能を操作できるようになります。

16 15A 回路ブレーカー (48V)

17 15A 回路ブレーカー (24V)

操作



作業台操作パネル

1 ホーン ボタン

2 オプション装備用

3 補助ブーム上昇/下降スイッチ

4 作業台レベルスイッチ

5 ジブブーム上昇/下降スイッチ

6 作業台旋回スイッチ

7 Z-40/23N RJ: ジブ旋回スイッチ

8 補助動力スイッチ

9 非使用

10 非水平インジケーターランプ

11 赤色非常停止ボタン

12 走行機能用比例コントロールハンドルとステアリング機能用ロッカー

13 ブーム機能速度コントローラー

14 走行機能表示ランプ

15 システム障害情報およびバッテリー充電レベル表示用 LCD

16 走行機能スイッチ

17 主ブーム延長/収縮機能用ロッカースイッチ

18 主ブーム上昇/下降と、およびターンテーブル旋回左/右機能用ダブル軸比例コントロール ハンドル

操作

作業台操作パネル

1 ホーン ボタン

ホーン ボタンを押すと、ホーンが鳴ります。ホーン ボタンを離すと、ホーンが止まります。

2 オプション装備用

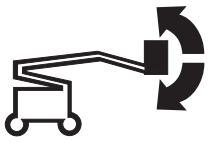
3 補助ブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、補助ブームが上がります。スイッチを下げると、補助ブームが下がります。



4 作業台レベルスイッチ

作業台レベルスイッチを上に動かすと、作業台が上に移動します。作業台レベルスイッチを下に動かすと、作業台が下に移動します。



5 ジブブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、ジブブームが上がります。スイッチを下げると、ジブブームが下がります。



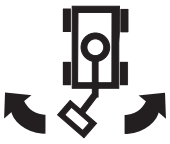
6 作業台旋回スイッチ

作業台旋回スイッチを右に動かすと、作業台が右に旋回します。作業台旋回スイッチを左に動かすと、作業台が左に旋回します。



7 Z-40/23N RJ:ジブ旋回スイッチ

ジブ旋回スイッチを右に動かすと、ジブが右に回転します。ジブ旋回スイッチを左に動かすと、ジブが左に旋回します。



8 補助動力スイッチ

主要電源が停止した場合に、補助動力を使用してください。
補助動力スイッチをいずれかの方向に動かしたままにして、必要な機能を作動させます。

9 非使用

10 非水平インジケーターランプ

傾斜アラームが鳴ると、非水平インジケーターランプが点灯します。

11 赤色非常停止ボタン

赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にすると、全機能が停止します。赤色非常停止ボタンを引いてオンの位置にして、機械を操作します。

12 走行機能用比例コントロールハンドルと操舵機能用ロッカー

操作パネルの青色矢印の方向にコントロールハンドルを動かすと、機械が前方に走行します。コントロールハンドルを黄色の矢印の方向へ動かすと、機械が後方に走行します。

ロッカースイッチの左側を押すと、機械の走行方向が左側に曲がります。ロッカースイッチの右側を押すと、機械の走行方向が右側に曲がります。

13 ブーム機能速度コントローラー

ダイアルを回して、機械機能の速度を増減させます。

14 走行機能表示ランプ

表示ランプがオンになると、ブームが非ステアリングタイヤを超えて移動し、走行機能が妨げられたことを意味します。

操作

15 LCD ディスプレイ

システム障害情報およびバッテリー充電レベル用のディスプレイ画面。

16 走行機能スイッチ

走行機能表示ランプが点灯しているときに走行するには、走行機能スイッチをいずれかの側に切り替えて、走行コントロールハンドルを中央からゆっくり動かします。走行コントロールハンドルおよびステアリングコントロールハンドルの方向とは反対の方向に機械が動くことがあります。

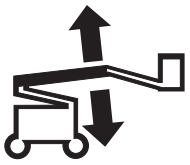


17 主ブーム伸長/収縮機能用ロッカースイッチ

ロッカースイッチの下を押すと、主ブームが伸長します。ロッカースイッチの上を押すと、主ブームが収縮します。

18 主ブーム上昇/下降と、およびターンテーブル旋回左/右機能用ダブル軸比例コントロールハンドル

コントロールハンドルを上に動かすと、主ブームが上昇します。コントロールハンドルを下に動かすと、主ブームが下降します。



コントロールハンドルを右に動かすと、ターンテーブルが右に動きます。コントロールハンドルを左に動かすと、ターンテーブルが左に動きます。



点検



操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

次のセクションに進む前に、操作前の点検についてよく理解してください。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

操作前の点検の原則

操作前の点検と規定メンテナンスはオペレータが責任をもって行ってください。

操作前の点検とは、各シフトの前にオペレータが目で見て行う点検です。この点検は、オペレータが機能テストを行う前に、目で点検して異常な箇所を見つけることを目的としています。

さらに操作前の点検によって、規定メンテナンスが必要かどうかを判断します。オペレータは、本説明書で指定されている規定メンテナンス項目のみを行ってください。

次のページのリストを参照し、それぞれの項目をチェックしてください。

損傷もしくは工場出荷時の状態からの無許可の改造を発見したら、機械に故障中の貼り紙をつけて使用を停止してください。

機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみが製品仕様に基づいて行ってください。修理が終了したら、オペレータは機能テストに移る前に再度操作前の点検を行ってください。

定期保守点検は、認定を受けたサービス担当者が製品仕様と責務マニュアルに記載されている要項に基づいて行ってください。

操作前の点検

- ❑ オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、文字が読める状態で、作業台の保管場所に保管されていることを確認します。
- ❑ すべてのステッカーが、文字が読める状態で所定の位置にあることを確認します。「点検」のセクションを参照してください。
- ❑ 作動油の漏れがないこと、量が適切であることをチェックします。必要に応じてオイルを足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- ❑ バッテリー液の漏れがないこと、量が適切であることをチェックします。必要に応じて蒸留水を足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。

以下の部品もしくは部分が損傷していたり、不正に改造されていないこと、きちんと設置されていなかったり、なくなっている部品がないことをチェックします。

- ❑ 電気部品、配線、電気ケーブル
- ❑ 油圧ホース、フィッティング、シリンダー、マニフォールド
- ❑ 油圧タンク
- ❑ 走行とターンテーブルのモーター、および走行ハブ
- ❑ ブーム磨耗板
- ❑ タイヤとホイール
- ❑ リミットスイッチと警報
- ❑ アラームとビーコン (搭載されている場合)
- ❑ ナット、ボルト、他の締め具
- ❑ 作業台出入口中間レールまたはゲート

機械全体をとおして下記をチェックします：

- ❑ 溶接や機械部品の割れ
- ❑ 機械のへこみや損傷
- ❑ 過度のさび、腐敗または酸化

- ❑ 機械を構成するどの部品も欠けておらず、適切なファスナーやピンが正しい位置にしっかりと締められた状態になっていることを確認します。
- ❑ 両方のバッテリーパックが正しい位置に設置され、ラッチで留められ、適切に接続されていることを確認します。
- ❑ 点検が終了したら、コンパートメントのすべてのカバーがしっかりと閉められ、ラッチで留められていることを確認します。

点検



操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 常に操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

次のセクションに進む前に、機能テストについてよく理解してください。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

機能テストの原則

機能テストは、機械を使用する前に故障を見つけることを目的としています。オペレータは、指示された手順に従って、すべての機能をテストしてください。

故障している機械は決して使用しないでください。故障が見つかった場合は、故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみが製品仕様に基づいて行ってください。

修理が終了したら、オペレータは機械を使用する前に、再び操作前の点検、続いて機能テストを行ってください。

点検

1 テストを行う場所として、障害物がなく、安定した水平な場所を選びます。

地上操作

2 キー スイッチを回して地上操作に切り替えます。

3 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

⊙ 結果：ビーコンが点滅します (搭載されている場合)。

非常停止のテスト

4 赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にします。

⊙ 結果：機能は何も作動しません。

5 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

機械機能と下降アラームのテスト

6 機能作動スイッチを、どちら側にも切り替えないままの状態にします。ブームと作業台の各機能トグルスイッチの作動を試します。

⊙ 結果：ブームと作業台のすべての機能が作動しません。

7 機能作動スイッチをどちらか一方の側に押したまま、ブームと作業台の各機能トグルスイッチの作動を試します。

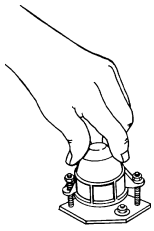


⊙ 結果：ブームと作業台のすべての機能がフルサイクル作動します。ブームが下降しているときには下降アラームが鳴ります。

傾斜センサーのテスト

8 作業台の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。キー スイッチを回して作業台操作に切り替えます。

9 地上操作の反対側のターンテーブルカバーを開いて、傾斜センサーを見つけてください。



10 傾斜センサーの片側を下に押します。

⊙ 結果：作業台のアラームが鳴ります。

補助制御のテスト

11 キー スイッチを回して地上操作に切り替えます。

12 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

13 同時に補助動力スイッチをオンにしたまま、各ブーム機能トグルスイッチを作動させます。



注記：バッテリーの消耗を防ぐため、各機能を部分的なサイクルでテストしてください。

⊙ 結果：すべてのブーム機能が作動するはずです。

点検

作業台操作

14 キー スイッチを回して作業台操作に切り替えます。

15 作業台の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

⊙ 結果：「SYSTEM READY (システム レディ)」と LCD ディスプレイに表示されます。

非常停止のテスト

16 作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。

⊙ 結果：LCD ディスプレイ画面が消えます。

17 機械の各機能をテストしてください。

⊙ 結果：機能は何も作動しません。

18 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

警報のテスト

19 ホーン ボタンを押します。

⊙ 結果：ホーンが鳴ります。

ペダルスイッチのテスト

20 ペダルスイッチを踏まないでください。機械の各機能をテストしてください。

⊙ 結果：機能は作動しません。

機械機能と下降アラームのテスト

21 ペダルスイッチを踏みます。

22 各機械機能コントロールハンドルもしくはトグルスイッチを作動します。

⊙ 結果：ブームと作業台のすべての機能がフルサイクル作動します。ブームが下降しているときには下降アラームが鳴ります。

操舵のテスト

23 ペダルスイッチを踏みます。

24 走行コントロールハンドルの上部にあるロッカースイッチを、操作パネルの青い三角の示す方向に押します。

⊙ 結果：ステアリングホイールが走行シャーシ上の青い三角が示す方向に回ります。

25 ロッカースイッチを、操作パネルの黄色い三角の示す方向に押します。

⊙ 結果：ステアリングタイヤが走行シャーシ上の黄色い三角が示す方向に回ります。

走行とブレーキのテスト

26 ペダルスイッチを踏みます。

27 走行コントロールハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

⊙ 結果：機械が走行シャーシの青い矢印の方向に動き、急停止します。

28 走行コントロールハンドルを操作パネルの黄色い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

⊙ 結果：機械が走行シャーシの黄色い矢印の方向に動き、急停止します。

注記：ブレーキは、機械が登ることのできるすべての斜面上で機械を止める能力を持っている必要があります。

点検

走行機能システムのテスト

29 ペダルスイッチを踏み、ブームを収納位置まで下げます。



30 ブームが非ステアリングタイヤのひとつを超えるまで、ターンテーブルを旋回します。

⊙ 結果：走行機能表示ランプが点灯し、ブームが示された範囲にある間点灯し続けます。

31 走行コントロールハンドルを中心の位置から動かします。

⊙ 結果：走行機能は作動しません。

32 走行機能トグルスイッチをどちらか一方にし、そのままにして、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

⊙ 結果：走行機能が作動します。

注記：走行機能システムを使用の際、走行とステアリングのコントロールハンドルを動かした方向と反対の方向に機械が動くことがあります。

作業台操作と走行シャーシの色分けされた矢印で進む方向を確認してください。

走行制限速度のテスト

33 ペダルスイッチを踏みます。

34 主ブームを約 91 cm 上げます。

35 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果：主ブームが上昇した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。

36 主ブームを収納位置まで下ろします。

37 補助ブームを約 91 cm 上げます。

38 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果：補助ブームが上昇した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。

39 補助ブームを収納位置まで下ろします。

40 主ブームを約 60 cm 伸張します。

41 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果：主ブームを伸長した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。

42 ブームを収縮します。

主ブームが上昇した状態、補助ブームが上昇した状態、あるいは主ブームを伸長した状態で、走行速度が 30 cm/秒を超えた場合、直ちに故障中の貼り紙をつけて機械の使用を中止してください。

点検

補助制御のテスト

43 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

44 ペダルスイッチを踏みます。

45 補助動力スイッチをオンにしたまま、各機能コントロールハンドルあるいはトグルスイッチの作動を試します。

注記：バッテリーの消耗を防ぐため、各機能を部分的なサイクルでテストしてください。

- 結果：すべてのブームおよびステアリング機能が作動します。走行機能は、補助動力では作動しません。

点検



操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 常に操作前の点検を行う。

3 使用する前に常に機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

次のセクションに進む前に、作業場の点検についてよく理解してください。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

作業場を点検することによって、オペレータは作業場が安全に機械を操作するのに適しているかどうかを判断することができます。オペレータは、作業場に機械を移動する前に作業場の点検を行わなければなりません。

オペレータは作業場で起こりうる危険を心得たうえ、機械の移動、セットアップ、運転時に注意を払い、危険をさけてください。

作業場の点検

次の危険な状態に注意し、避けてください：

- 急に低くなっているところ、くぼみ
- でこぼこした道、床の障害物もしくは破片
- 傾斜面
- 不安定な地面、滑りやすい地面
- 頭上の障害物、高圧送電線
- 危険な場所
- 機械の重量に耐えられない地面
- 風や天候の状態
- 関係作業員以外の人の存在
- その他、起こる可能性のある危険な状態

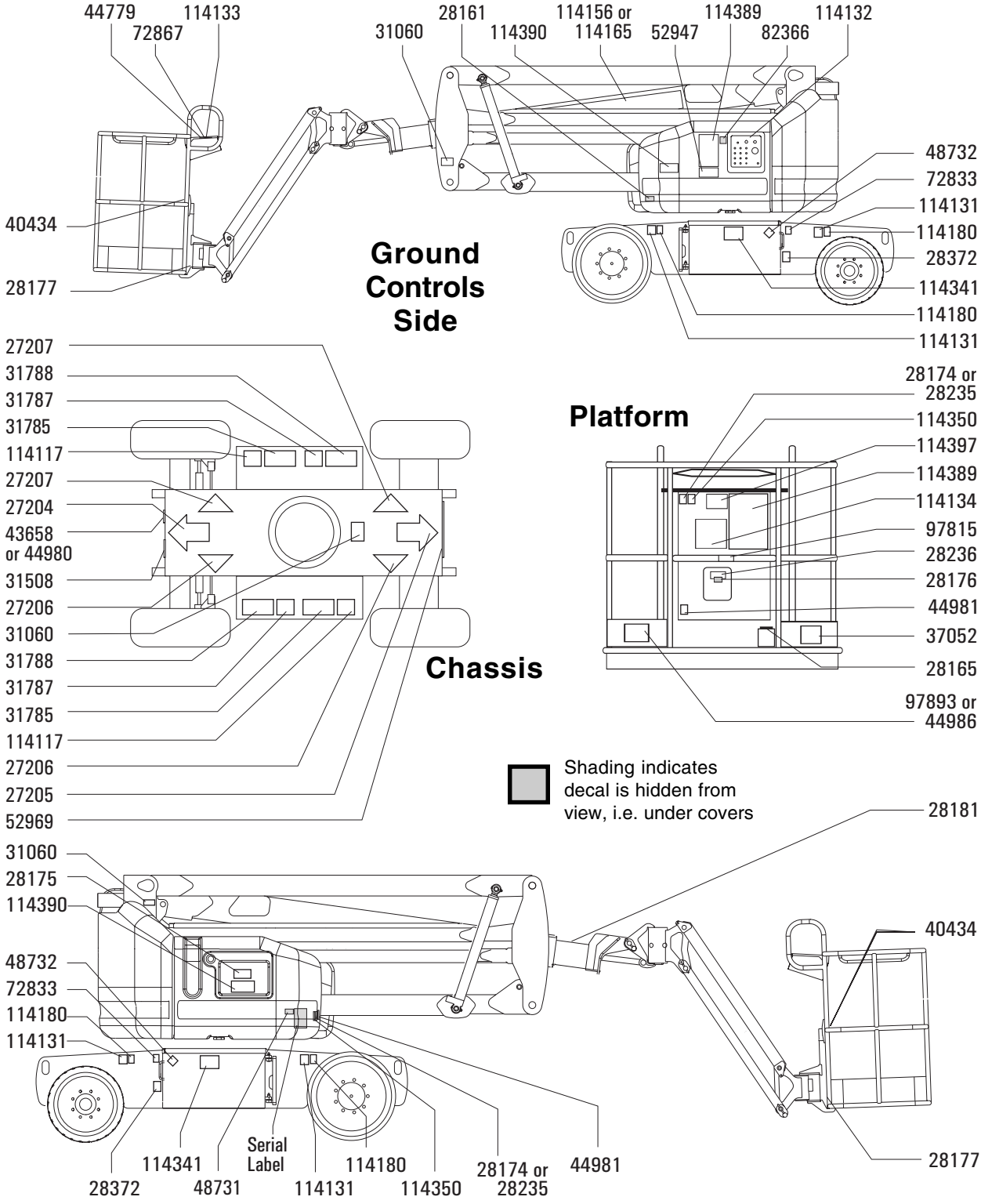
点検

警告用語付きステッカーの点検

機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

Part No.	Decal Description	Quantity
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
28161	Warning - Crushing Hazard	1
28165	Instructions - Foot Switch	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - Fall Hazard	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
28372	Notice - Battery Cables	2
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
31508	Danger - Electrocution Hazard, AC Power Supply	1
31785	Instructions - Battery Charger	2
31787	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	2
31788	Danger - Battery Safety	2
37052	Instructions - Maximum Capacity, 500 lbs / 227 kg	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	2
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44779	Label - AC Inverter Switch (option)	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform (option)	2
44986	Instructions - Maximum Manual Force, AUS, 90 lbs / 400 N	1
48731	Label - FM Approval (option)	1
48732	Label - EE Rating (option)	1
52947	Instructions - Operating Instructions, Ground	1
52969	Cosmetic - Genie Boom	1
72833	Label - Open	2
72867	Label - Lights (option)	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
97815	Label - Lower Mid-rail	1
97893	Instructions - Maximum Side Force, 150 lbs / 667 N	1
114117	Instructions - Battery Connection	1
114131	Label - Tire Specifications	4
114132	Ground Control Panel	1
114133	Platform Control Panel	1
114134	Instructions - Operating Instructions, Platform	1
114156	Cosmetic - Genie Z-40/23N	1
114165	Cosmetic - Genie Z-40/23N RJ	1
114180	Label - Wheel Load	4
114341	Label - Transport Diagram	2
114350	Label - AC Inverter Power (option)	2
114389	Danger - Safety Rules	2
114390	Danger - Electrocution Hazard	2
114397	Danger - Tilt alarm	1

点検


44779
72867
114133
28161
31060
114390
114156 or
114165
52947
114389
82366
114132
48732
72833
114131
114180
28372
114341
114180
114131
40434
28177
Ground
Controls
Side
27207
31788
31787
31785
114117
27207
27204
43658
or 44980
31508
27206
31060
31788
31787
31785
114117
27206
27205
52969
Chassis
Platform
28174 or
28235
114350
114397
114389
114134
97815
28236
28176
44981
37052
28165
97893 or
44986
Shading indicates
decal is hidden from
view, i.e. under covers
28181
40434
31060
28175
114390
48732
72833
114180
114131
114341
28372
48731
Serial
Label
114131
114180
114350
28174 or
28235
44981
28177

点検

シンボルのついたステッカーの点検

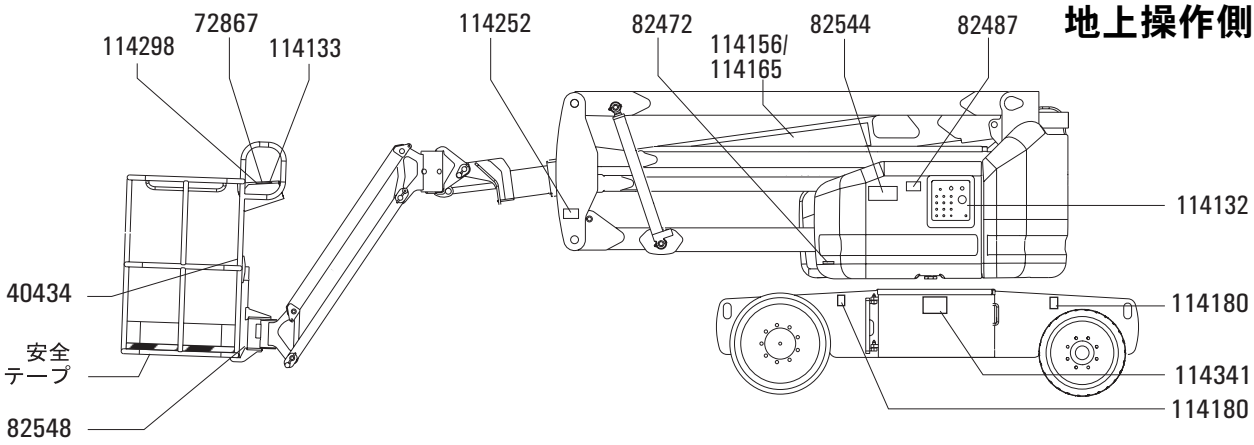
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

品番	ステッカーの説明	数量
27204	矢印 - 青	1
27205	矢印 - 黄	1
27206	三角 - 青	2
27207	三角 - 黄	2
28174	ラベル - 作業台への電力、230V	2
28235	ラベル - 作業台への電力、115V	2
40434	ラベル - 安全帯固定箇所	3
43658	ラベル - 充電器への電力、230V	1
44980	ラベル - 充電器への電力、115V	1
44981	ラベル - 作業台への空気管	2
52969	外装 - Genie Boom	1
72867	ラベル - 発電機 (オプション)	1
82472	ラベル - 手のケガの危険	1
82473	要注意 - コンパートメントへのアクセス	1
82481	ラベル - バッテリーの安全	2
82487	ラベル - マニュアルを読む	2
82544	ラベル - 感電の危険	2
82548	ラベル - 作業台回転	2

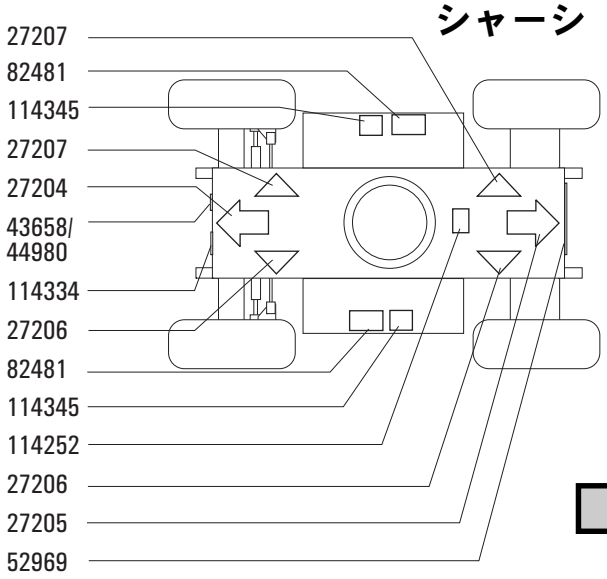
品番	ステッカーの説明	数量
82601	ラベル - 最大積載量	1
82602	ラベル - 最大外圧、667 N	1
97815	ラベル - 中間レール	1
114132	地上操作パネル	1
114133	作業台操作パネル	1
114156	外装 - Genie Z-40/23N	1
114165	外装 - Genie Z-40/23N RJ	1
114180	ラベル - 輪荷重	4
114247	ラベル - 落下の危険	1
114248	ラベル - 傾斜アラーム	1
114252	ラベル - 転倒の危険	3
114298	ラベル - 走行機能パッチ	1
114334	ラベル - 感電の危険、AC電源	1
114341	ラベル - 輸送図	2
114345	ラベル - 転倒の危険、バッテリー	2

点検

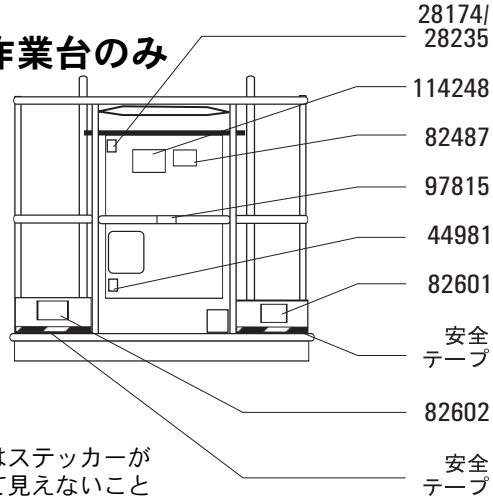
地上操作側



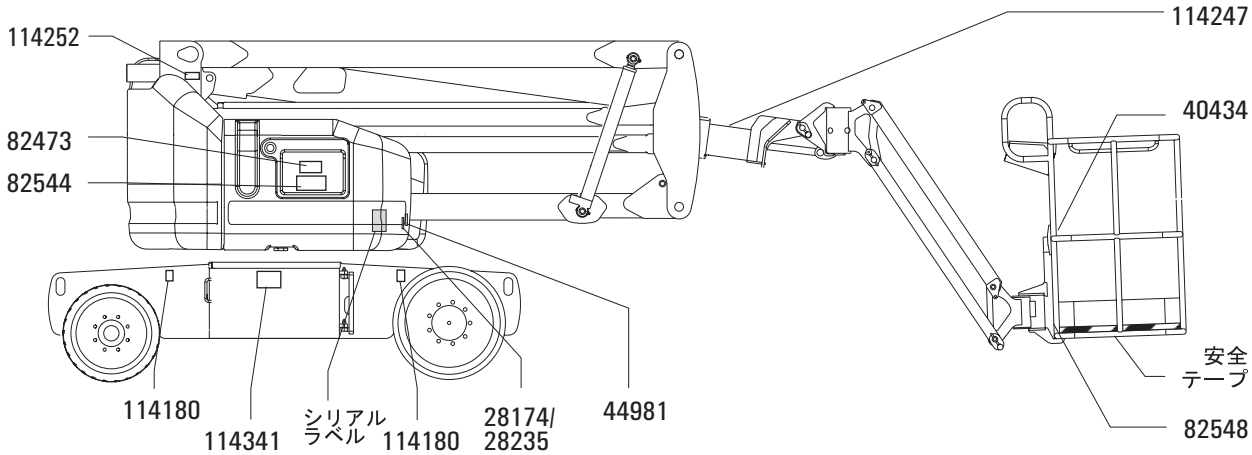
シャーシ



作業台のみ



影の部分はステッカーが隠れていて見えないことを示しています (例：カバーの下など)。



操作手順



操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 常に操作前の点検を行う。

3 使用する前に常に機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

操作手順のセクションでは、機械操作の手順を機能ごとに説明しています。安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順に従うことはオペレータの任務です。

作業員を工具や機材とともに高所作業場まで上げる目的以外で、機械を使用することは危険です。

トレーニングを受け、認定された担当者のみ機械を操作することが許可されています。2 人以上のオペレータが同じ勤務時間内で異なる時間帯に機械を使用する場合、すべてのオペレータが資格を有し、安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順にすべて従わなければなりません。すなわちオペレータが交替するたびに、次のオペレータが機械の操作前に、操作前点検、機能テスト、作業場点検を行う必要があります。

操作手順

非常停止

地上もしくは作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにし、すべての機能を停止してください。

赤色非常停止ボタンが押されている状態で作動している機能は修理する必要があります。

地上操作を選択して操作すると、地上操作が優先されるため、作業台の赤色非常停止ボタンは使用できなくなります。

補助制御

主要電源が停止した場合に、補助動力を使用してください。

1 キースイッチを回して地上もしくは作業台操作に切り替えます。

2 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

3 作業台から補助制御を操作する場合は、ペダルスイッチを踏みます。

4 補助動力スイッチをオンにしたまま、必要な機能を作動させます。



走行機能は、補助動力では作動しません。

地上からの操作

1 キー スイッチを回して地上操作に切り替えます。

2 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

作業台を位置につける

1 機能作動スイッチを、どちらか一方に押したままにします。



2 操作パネルのマークに従って、適切なトグルスイッチを動かします。

走行とステアリングの機能は地上操作から操作できません。

作業台からの操作

1 キー スイッチを回して作業台操作に切り替えます。

2 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

作業台を位置につける

1 ブーム機能速度コントローラを任意の速度に設定します。

注記：走行およびステアリング機能は、ブーム機能速度コントローラーには影響されません。

2 ペダルスイッチを踏みます。

3 操作パネルのマークに従って、適切なトグルスイッチを動かします。

ステアリング

1 ペダルスイッチを踏みます。

2 ステアリングホイールを、走行コントロールハンドルの先端にあるロッカースイッチで回します。

作業台操作と走行シャーシの色分けされた三角方向マークで、タイヤの向く方向を確認してください。

走行

1 ペダルスイッチを踏みます。

2 速度を上げる：走行コントロールハンドルを中心の位置からゆっくりと動かします。

速度を下げる：走行コントロールハンドルを中心の位置に向かってゆっくりと動かします。

停止する：走行コントロールハンドルを中心の位置へ戻すか、ペダルスイッチを解除します。

作業台操作と走行シャーシの色分けされた方向矢印で、機械の進む方向を確認してください。

ブームが上昇あるいは伸長した状態での走行速度は制限されています。

操作手順

走行機能



表示ランプが点灯した場合は、ブームが非ステアリングタイヤを超えて移動し、走行機能が妨げられたことを意味します。

走行するには、走行機能スイッチをどちらか一方に動かしてそのままにし、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

走行コントロールハンドルおよびステアリングコントロールハンドルの方向とは反対の方向に機械が動くことがあります。

必ず作業台操作と走行シャーシの色分け矢印で、機械の進む方向を確認してください。

変換機 (搭載されている場合)

変換器は、外部 AC 電源が取り外されたときに作業台に電力を供給します。

機械の作業台への電力ケーブルを、変換器の電源ケーブルに差し込みます。



変換器を起動するには、作業台トグルスイッチをいずれかの方向に動かします。変換器を使用している間、すべてのブームの機能が使用できます。

非水平インジケーターランプ



機械が水平でない場合にランプが点灯します。このランプが点灯すると傾斜アラームが鳴り、作業台操作パネルの LCD 画面に 「MACHINE IS NOT LEVEL (機械が水平でない)」 と表示されます。機械を安定した水平な地面に移動してください。

⚠ 傾斜面における走行

機械に対する上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜の定格勾配を確認し、傾斜勾配を判断します。



最大定格勾配、
下り側に作業台がある場合
(登坂能力)：
30% (17°)



最大定格勾配、
上り側に作業台がある場合：
20% (11°)



最大定格横勾配：
25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。登坂能力という用語は、下り側に作業台がある状態の場合にのみ適用されます。

ブームが水平より低く、作業台が非ステアリングタ

操作手順

イヤの間にあることを確認します。

傾斜勾配の確認：

デジタル傾斜計を使用するか、あるいは以下の手順で傾斜を測定します。

必要なもの：

水準器

最低 1 m の長さの真っ直ぐな木片

巻尺

傾斜面の上に木片を置きます。

下り側の端で、木片の端に合わせてその上にレベル（水準器）を置いた後、木片が水平になるまで木片を持ち上げます。

木片を水平に保ちながら、木片の底部から地面までの距離を測ります。

巻尺で測った地面からの距離（高さ）を木片の長さ(水平距離)で割り、その数値に 100 を掛けます。

例：



木片 = 3.6 m

水平距離 = 3.6 m

高さ = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 勾配

上り/下り傾斜や横傾斜が最大定格勾配を超える場合は、ウィンチを使用するかか、もしくは機械を輸送する必要があります。「輸送およびリフト」のセクションを参照してください。

操作手順



バッテリーと充電器の操作手順

必ず従うこと：

- ☑ 外部充電器またはブースターバッテリーを使用しないでください。
- ☑ よく換気された場所でバッテリーを充電してください。
- ☑ 充電器に表示されている適切な AC 入力電圧を使用してください。
- ☑ Genie 承認のバッテリーと充電器を使用してください。
- ☑ バッテリー充電器を接続したままで機械を操作しないでください。

バッテリーの充電

1 充電前にバッテリーが接続されていることを確認します。

2 バッテリーのコンパートメントを開きます。充電中はコンパートメントを開いたままにします。

メンテナンス不要のバッテリー

1 接地されている AC 回路に充電器を接続します。

2 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。

標準バッテリー

1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー液の量をチェックします。必要に応じて、プレートが隠れる程度に蒸留水を入れます。充電の前には液を入れすぎないでください。

2 バッテリー通気孔のキャップを再び取り付けます。

3 接地されている AC 回路に充電器を接続します。

4 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。

5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに溢れないようにしてください。

乾式バッテリーの液注入と充電の手順

1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー通気孔開口部のプラスチックシールを取り除きます。

2 それぞれのセルにプレートがかくれるのに十分な程度のバッテリー液 (電解液) を入れます。

バッテリー充電のサイクルが終了するまでは、いっぱいに入れないでください。入れすぎると、充電中にバッテリー液が溢れることがあります。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

3 バッテリー通気孔のキャップを取り付け直します。

4 バッテリーを充電します。

5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリー チューブの底に蒸留水を補給します。このときに液を入れすぎないように注意してください。

輸送およびリフトの手順

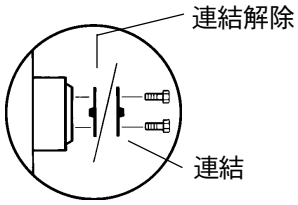
必ず従うこと：

- ☑ Genie Industries は、推奨事項としてこの固定に関する情報を紹介しています。米国運輸省の規定、その他の地域の規定および自社の方針に従って機械を正しく固定し、適切なトレーラーを選んでください。使用者がすべての責任が負うことになります。
- ☑ Genie 製品をコンテナに収める必要がある場合には、建設用機器およびリフトの準備、積載、固定の専門知識を持つ国際輸送のために認定された運送会社に依頼してください。
- ☑ 資格をもつ高所リフト作業員のみがトラックからの機械の積み下ろしをするようにします。
- ☑ 輸送車両は水平な地面に駐車してください。
- ☑ 輸送車両に機械を載せるときには、機械の転倒を防ぐために車両を固定してください。
- ☑ 車両の積載荷重量、積載面、チェーンやストラップが、機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。Genie リフトはそのサイズと比べるとかなりの重量があります。機械の重量についてはシリアル プレートをご覧ください。
- ☑ 輸送の前に、ターンテーブルがターンテーブル旋回ロックで固定されていることを確認してください。操作を始める前にターンテーブルのロックが解除されていることを確認してください。
- ☑ 機械の定格勾配を超える上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜では、機械を走行しないでください。操作手順の「傾斜面における走行」のセクションを参照してください。
- ☑ 輸送車両の荷台の傾斜が最大定格勾配を越える場合、機械の積み下ろしの際には指示どおりにウィンチを使用する必要があります。定格勾配については、仕様のセクションを参照してください。

ウィンチ用のフリーホイールの設定

機械が動かないよう輪止めをかましてください。

走行ハブ取外しキャップを裏返して、非ステアリングタイヤのブレーキを解除します。



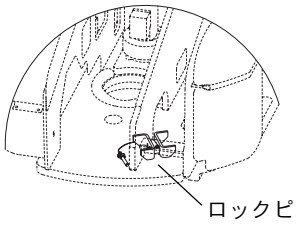
シャーシの荷締め個所にウィンチ ラインがしっかりと固定され、軌道に障害物が無いことを確認します。

再びブレーキを連結するには逆の手順で行ってください。

輸送およびリフトの手順

輸送用トラックあるいはトレーラーへの固定

機械を輸送する時は、ターンテーブル旋回ロックを常に使用してください。ロックピンは、機械の油圧タンク側のターンテーブル下にあります。



輸送の前にキースイッチをオフの位置にし、キーを取り外してください。

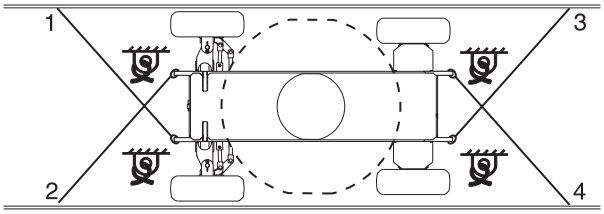
緩んでいたり、固定されていない箇所がないか、機械全体を点検します。

シャーシの固定

積載荷重量に十分耐えうるチェーンを使用してください。

最低 4 組のチェーンを使用してください。

チェーンの損傷を防ぐため、リギングを調節してください。

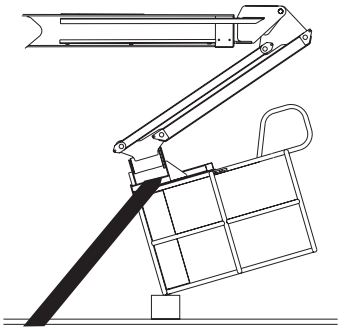


作業台の固定

ジブと作業台が収納された状態であることを確認してください。

作業台出入口下の作業台端の下にブロックを置きます。

作業台回転位置付近の作業台マウントにナイロンストラップを掛けて、作業台を固定してください (下図を参照)。ブームを固定するときは、下方へ過度に力を加えないでください。



輸送およびリフトの手順

必ず従うこと：

- ☑ 認定されているリガーを使用して、リギングおよびリフトを行ってください。
- ☑ クレーンの積載荷重量、積載面、ストラップやロープが機械の重量に十分に耐えうることを確認してください。機械の重量についてはシリアル プレートをご覧ください。

リフトの手順

ブームを完全に下げて収縮します。ジブを完全に下げます。機械に緩んでいる個所がないことを確認してください。

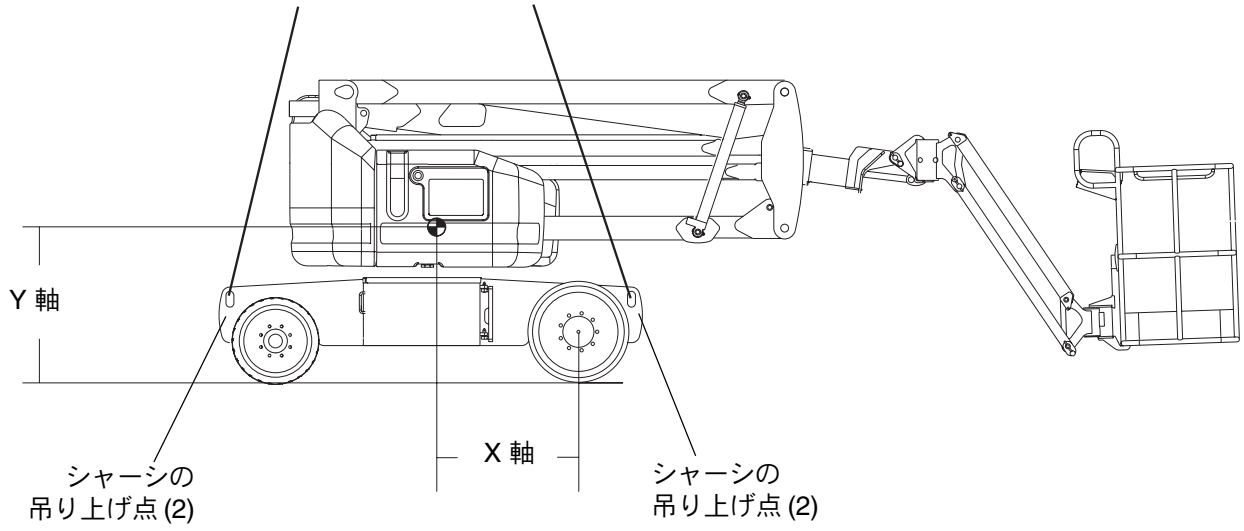
ターンテーブル旋回ロックを使い、ターンテーブルを固定してください。

このページの図を見て、機械の重心を確認してください。

リギングは、機械の指定の吊り上げ点にのみ取り付けます。シャーシには、吊り上げ点が 4箇所あります。

機械が損傷しないよう、また、機械の水平状態を保てるよう、リギングを調節してください。

X 軸	92.0 cm
Y 軸	1.0 m



メンテナンス



必ず従うこと：

- ☑ オペレータは、本説明書に記載してある規定 メンテナンス項目のみを行います。
- ☑ 定期保守点検は、認定されているサービス担当者が製品仕様と責務マニュアルに記載している要項に基づいて行ってください。
- ☑ Genie 承認の交換部品のみを使用してください。

メンテナンス記号の説明

以下のシンボルは、指示の目的をわかりやすくするために使用されています。メンテナンス手順の最初に記載されているシンボルは、次を意味しています。

この手順を行うために、工具が必要です。

この手順を行うために、新たな部品が必要です。

作動油量の点検

作動油量を適切なレベルにしておくことは機械操作にとって非常に重要です。作動油量が適切でない場合、油圧部品に損傷を与えることがあります。点検担当者は作動油量を毎日チェックすることにより、作動油量に変化がある場合には油圧システムでの問題を早期に見つけることができます。

1 ブームを下ろし収納します。

2 油圧タンク側面にある表示計を目視点検します。

3 必要に応じてオイルを足してください。

作動油の仕様	
作動油タイプ	Chevron Rykon Premium MV 同等品

メンテナンス

バッテリーの点検



バッテリーを適切な状態に保つことは、機械の性能を保ち、安全に操作するために重要です。不適切な液量、あるいはケーブルや接続の損傷は、部品の故障につながり、危険な状態を招くおそれがあります。

⚠ 感電の危険。熱くなっている回路やライブ回路に触れると、重傷を負ったり死に至ることがあります。指輪、時計などの貴金属をすべて外してください。

⚠ 人体への障害の危険。バッテリーには酸が入っています。バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

1 保護服と保護メガネを着用してください。

2 バッテリー ケーブルがしっかりと接続され、腐食していないことを確認します。

3 バッテリー固定ブラケットが適切な位置にしっかりと取り付けられていることを確認します。

標準バッテリー

4 バッテリー通気孔のキャップをとります。

5 バッテリーの酸の量を確認します。必要に応じてバッテリー チューブの底に蒸留水を補給します。このときに液入れすぎないように注意してください。

6 バッテリー通気孔のキャップを取り付け直します。

注記：端子プロテクターや腐食防止シーリング剤を使用することによって、バッテリー端子やケーブルの腐食を防止することができます。

定期保守点検

四半期ごと、1 年ごと、2 年ごとに行われる保守点検は、本装置のメンテナンス トレーニングを受け認定されている担当者が、本装置のサービス マニュアルの手順に従って行わなければなりません。

3 ヶ月以上使用されていない機械は、再び使用する前に必ず四半期点検を行う必要があります。

仕様

モデル	Z-40/23N RJ
高さ、操作時最高	14.2 m
高さ、作業台最高	12.3 m
高さ、収納時最高	1.9 m
水平最大リーチ	6.9 m
幅	1.5 m
奥行き、作業台収納時	6.5 m
最大積載荷重	227 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.9 m
旋回半径 (外側)	3.2 m
旋回半径 (内側)	89 cm
ターンテーブル回転	355°
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	12.7 cm
ジブ旋回、水平方向	180°
ジブ旋回、垂直方向	130°
電源	8 グループ 903、L-16、6V 390AH バッテリー
走行速度、収納時	時速 7.2 km
走行速度、ブーム上昇時	時速 1 km 12.2 m/45 秒
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 （A特性騒音レベル）	73 dB
振動値は 2.5 m/s² を超過しません。	
地上クリアランス	17.7 cm
制御	24V DC 比例
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアル ラベルをご覧ください。)	6940 kg

作業台寸法、4フィート (奥行き x 幅)	1.2 m x 76 cm
作業台水準化	自動水平維持
作業台回転角度	180°
作業台 AC コンセント	標準
AC 変換器 (オプション)	800 ワット 120 VAC
油圧、最大 (ブーム機能)	186 バール
システム電圧	48V DC
タイヤサイズ - ステアリング ラグナット トルク (ドライ) ラグナット トルク (潤滑)	22 x 7 x 17.5 169 Nm 127 Nm
タイヤサイズ - 非ステアリング ラグナット トルク (ドライ) ラグナット トルク (潤滑)	26 x 7 x 22 169 Nm 127 Nm

最大定格勾配、収納状態

作業台が下り側の場合	30% (17°)
作業台が上り側の場合	20% (11°)
横勾配	25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。

床荷重表

最大輪荷重	3583 kg
タイヤ接地圧	14.0 kg/cm² 1379 kPa
車体占有面の平均圧力	1816 kg/m² 17.8 kPa

注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

仕様

モデル	Z-40/23N
高さ、操作時最高	14.2 m
高さ、作業台最高	12.3 m
高さ、収納時最高	1.9 m
水平最大リーチ	6.9 m
幅	1.5 m
奥行き、作業台収納時	6.5 m
最大積載荷重	227 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.9 m
旋回半径 (外側)	3.2 m
旋回半径 (内側)	89 cm
ターンテーブル回転	355°
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	12.7 cm
ジブ旋回、垂直方向	130°
電源	8 グループ 903、L-16、6V 390AH バッテリー
走行速度、収納時	時速 7.2 km
走行速度、 ブーム上昇時	時速 1 km 12.2 m/45 秒
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 （A特性騒音レベル）	73 dB
振動値は 2.5 m/s^2 を超過しません。	
地上クリアランス	17.7 cm
制御	24V DC 比例
重量 （機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアル プレートをご覧ください。）	6908 kg

作業台寸法、4フィート （長さ×幅）	1.2 m x 76 cm
作業台寸法、5フィート （長さ×幅）	1.4 m x 76 cm
作業台水準化	自動水平維持
作業台回転角度	180°
作業台 AC コンセント	標準
AC 変換器 (オプション)	800 ワット 120 VAC
油圧、最大 (ブーム機能)	186 バール
システム電圧	48V DC
タイヤサイズ - ステアリング ラグナット トルク (ドライ) ラグナット トルク (潤滑)	22 x 7 x 17.5 169 Nm 127 Nm
タイヤサイズ - 非ステアリング ラグナット トルク (ドライ) ラグナット トルク (潤滑)	26 x 7 x 22 169 Nm 127 Nm

最大定格勾配、収納状態	
作業台が下り側の場合	30% (17°)
作業台が上り側の場合	20% (11°)
横勾配	25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。

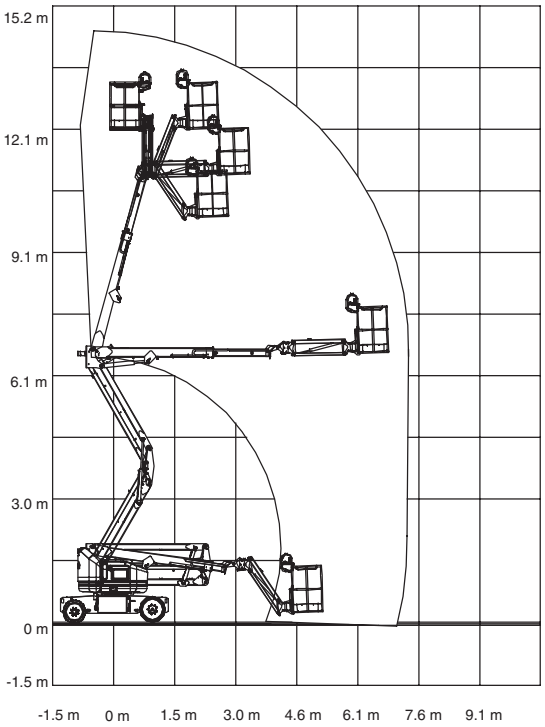
床荷重表	
最大輪荷重	3583 kg
タイヤ接地圧	14.0 kg/cm^2 1379 kPa
車体占有面の平均圧力	1816 kg/m^2 17.8 kPa

注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。

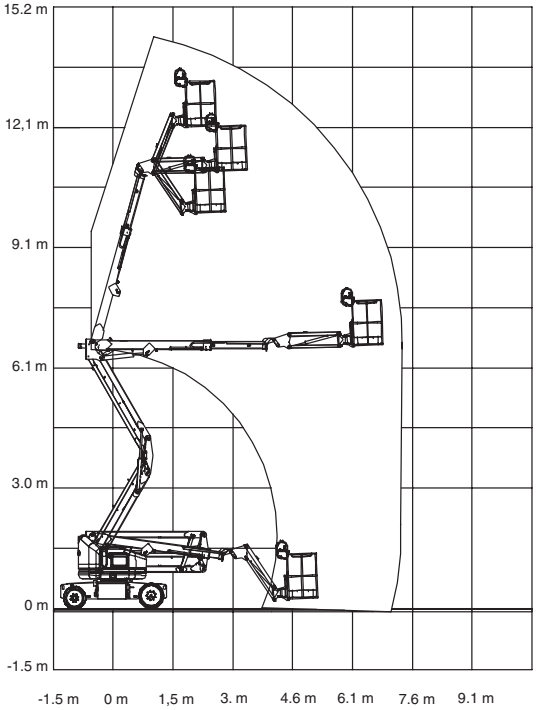
Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

仕様

動作範囲 - ジブ旋回機能をもつモデル



動作範囲 - ジブ旋回機能なしのモデル



代理店：

Genie North America
Tel. 425.881.1800
フリー ダイアル 米国およびカナダ 800.536.1800
Fax 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Tel. +61 7 3375 1660
Fax +61 7 3375 1002

Genie China
Tel. +86 21 53852570
Fax +86 21 53852569

Genie Malaysia
Tel. +65 98 480 775
Fax +65 67 533 544

Genie Japan
Tel. +81 3 3453 6082
Fax +81 3 3453 6083

Genie Korea
Tel. +82 25 587 267
Fax +82 25 583 910

Genie Brasil
Tel. +55 11 41 665 755
Fax +55 11 41 665 754

Genie Holland
Tel. +31 183 581 102
Fax +31 183 581 556

Genie Scandinavia
Tel. +46 31 575100
Fax +46 31 579020

Genie France
Tel. +33 (0)2 37 26 09 99
Fax +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
Tel. +34 93 579 5042
Fax +34 93 579 5059

Genie Germany
Tel. +49 (0)4202 88520
Fax +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
Tel. +44 (0)1476 584333
Fax +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
Tel. +52 55 5666 5242
Fax +52 55 5666 3241