Genie®
A TEREX COMPANY

操作説明書

S-60
S-65

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

AUS
Australia

メンテナンス
情報付き

Fifth Edition
First Printing
Part No. 114305JA

重要

本機械を操作する前に、操作説明書の中の安全規則と操作指示をよく読み、理解し、従ってください。トレーニングを受け認定された担当者のみ機械を操作することが許されています。本説明書は機械の一部とみなされ、必ず機械と一緒に置かれていなければなりません。質問がございましたら Genie Industries までご連絡ください。

目次

ページ
はじめに 1
マークと危険を表すイラストの定拒 3
一般的な安全 5
作業員の安全 11
作業場の安全 12
説明 21
操作 22
点検 30
操作手順 42
輸送およびリフトの手順 52
メンテナンス 55
仕様 59

お問合せ先：

インターネット：www.genielift.com
電子メール：techpub@genieind.com

Copyright © 1995 Genie Industries

初版： 第 3 刷、1996 年 10 月
第 2 版：第 5 刷、2000 年 7 月
第 3 版：第 2 刷、2004 年 5 月
第 4 版：第 2 刷、2006 年 8 月
第 5 版：第 1 刷、2007 年 9 月

「Genie」は米国およびその他の国における Genie Industries の登録商標です。「S」は Genie Industries の商標です。

♻ 再生紙使用 L

Printed in U.S.A.

はじめに

所有者、ユーザー、およびオペレータ：

当社の製品をお選びいただき、ありがとうございます。当社はユーザーの安全を最優先に考えており、その達成には皆様のご協力が必要です。装置のユーザーまたはオペレータとして次の点を実施いただくことによって、安全に大きく貢献いただけると考えます。

1 従業員規則、作業現場の規則、および法規に**従う**。

2 本マニュアル等、装置に付属しているマニュアルの指示を**読み、理解して従う**。

3 作業場における**一般的な安全管理を行う**。

4 **訓練を受けたオペレータあるいは承認されたオペレータだけが、**事情に通じ知識が豊富な従業員の指示を受けながら機械を操作する。

本マニュアルで明らかでない点、または追加するべき点がある場合は、ご連絡ください。

インターネット：www.genielift.com

電子メール：techpub@genieind.com



危険

本説明書の操作指示と安全規則に従わなかった場合、死亡または重傷事故の原因となることがあります。

操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

次のセクションに進む前に、安全規則を承知し理解する。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

☑ 製品取扱説明書と安全規則 — 安全マニュアルおよび操作説明書と機械ステッカーをよく読み、理解し、それに従う。

☑ 従業員の安全規則と作業場所の規則をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 該当するすべての法規をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 使用者は安全に機械操作を行うための適切なトレーニングを受ける。

はじめに

危険の分類

Genie では、識別しやすいよう、下記のようなシンボル、色分け、および警告用語を使用しています。



安全警報シンボル — ケガの危険があることを知らせます。ケガや死亡の危険を避けるために、このシンボルのあとの安全警告に従ってください。

⚠ 危 険
赤

危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至ります。

⚠ 警 告
オレンジ

危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至る可能性があります。

⚠ 要注意
黄

危険があることを示します。この危険を回避しない場合は軽度または中程度のケガを負う可能性があります。

注 意
青

危険な状態に至る可能性があることを示します。この状態を回避しない場合は物的損害が生じる可能性があります。

用途

本製品は、作業員を工具や機材と共に高所作業場まで上げることのみを用途としています。

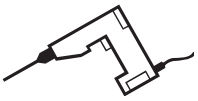
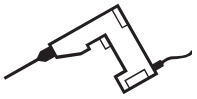
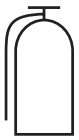
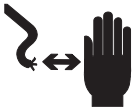
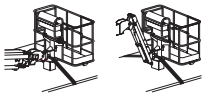
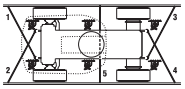
安全ステッカーの保守

安全ステッカーがない場合または破損している場合は、新しいステッカーを貼付します。常にオペレータの安全に配慮してください。安全ステッカーの汚れを取るには、刺激の少ないせっけんと水を使用します。安全ステッカーの素材を傷つける場合があるので、溶剤を使用したクリーナーを使用しないでください。

マークと危険を表すイラストの定拒

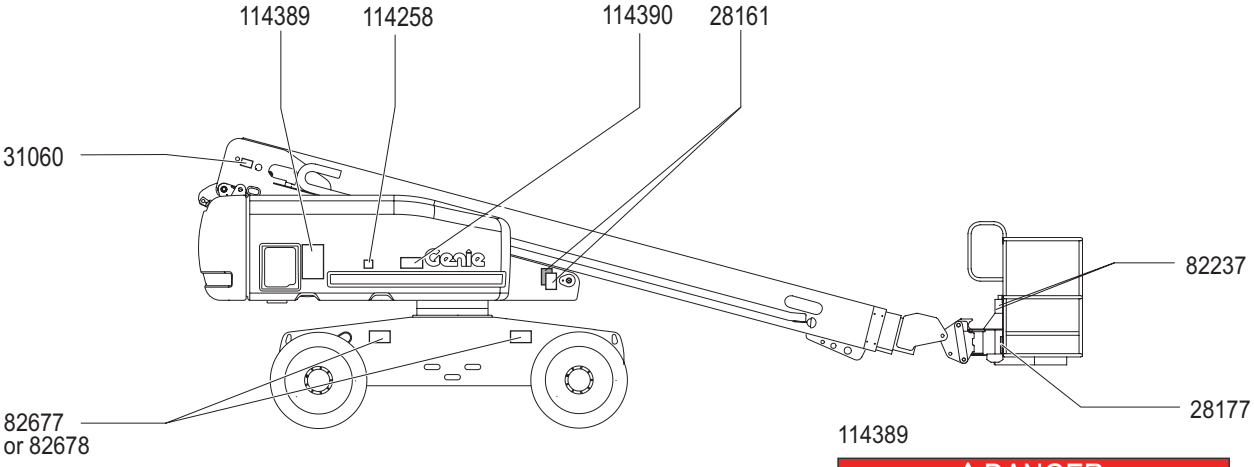
 挟まる危険	 可動部に近づかないでください。	 爆発の危険	 禁煙。 火気厳禁。 エンジン停止。	 感電の危険
 必要な間隔を維持してください。	 挟まる危険	 移動している作業台の軌道に入らないでください。	 落下の危険	 この面に乗らないでください。
 転倒の危険	 カウンターウェイト山側： 1 ブームを収縮。 2 ブームを下ろす。	 カウンターウェイト谷側： 1 ブームを下ろす。 2 ブームを収縮。	 転倒の危険	 同じタイヤと交換してください。
 転倒の危険	 操作説明書を読んでください。	 適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外は、これらのコンパートメントへの作業を行わないでください。	 転倒の危険	 シリアル プレートで定格荷重を確認してください。

マークと危険を表すイラストの定拒

 安全帯の取り付け場所	 車輪荷重	 作業台への電力の定格電圧	 作業台への空気配管の圧力定格	 近くに消火器を用意してください。
 感電の危険	 接触を避けてください。	 荷締めの手順	 荷締めの手順	
 爆発の危険	 グロープラグを搭載した機械に、エーテルなどの高エネルギーな始動補助剤を使用しないでください。			

一般的な安全

安全ステッカーと貼付場所



82677

DANGER

Tip-over Hazard
Failure to replace tires with tires of same specification will result in death or serious injury.

Tires are critical to machine stability.
Do not replace factory-installed tires with high flotation tires.
Only replace factory-installed tires with tires of same specification and ply rating. Tire Size:355/55 D625, 14 ply

Tire Pressure:
70 psi / 4.92 bar
Lug Nut Torque:
Dry bolts:
170 ft-lbs /
225 Nm
Lubricated bolts:
130 ft-lbs /
176 Nm

82677 C

28177

WARNING

Crush Hazard
Death or serious injury may result from platform crushing personnel against boom.

Keep away from path of moving platform.

28177 C

114389

DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.

Electrocution Hazards

This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain Required Clearance		
Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3,0 m
50 to 200KV	15 ft	4,6 m
200 to 350KV	20 ft	6,1 m
350 to 500KV	25 ft	7,6 m
500 to 750KV	35 ft	10,6 m
750 to 1000KV	45 ft	13,7 m

Tip-over Hazards

Do not raise or extend boom unless machine is on firm, level ground.

Do not depend on tilt alarm as a level indicator. Tilt alarm sounds in platform only when machine is on a severe slope.

Do not raise boom when wind speeds may exceed 28 mph / 12,5 m/s.

Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.

Do not drive machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with boom raised or extended.

Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not attempt to free a caught or snagged platform using platform controls. All personnel must be removed from platform before attempting to free platform using ground controls.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.

Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.

Be sure all tires are in good condition, all lug nuts are properly inflated and lug nuts are properly tightened.

Fall Hazards

Occupants must wear a safety belt or harness in accordance with governmental regulations. Attach lanyard to anchor provided in platform.

Do not sit, stand or climb on the platform guard rails.

Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Lower the platform entry mid-rail or close the entry gate before operating.

Collision Hazards

Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.

Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Be aware of crushing hazard when grasping the platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls and drive chassis for drive and steer functions.

Do not lower the boom unless the area below is clear of personnel and obstructions.

Explosion Hazard

Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.

Do not refuel the machine with the engine running.

Damaged Machine Hazards

Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals

Be sure all decals are in place and legible.

Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

114389 A

114390

DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114390 A

Maintain required clearance.		
Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3,0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m

82237

DANGER

Electrocution Hazard
Contact with energized components can result in death or serious injury.

Avoid contact with energized components.

82237 B

114258

DANGER

Burn Hazard
Fuel and fumes can explode and burn.

No smoking. No flame. Stop engine.

STOP

114258 A

31060

DANGER

Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.

Do not alter or disable limit switch(s).

31060 B

28161

WARNING

Crush Hazard
Contact with moving parts can result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

28161 C

82678

DANGER

Tip-over Hazard
Failure to replace tires with tires of same specification will result in death or serious injury.

Tires are critical to machine stability.
Do not replace factory-installed tires with tires of different specification or ply rating.
Tire size:
41/18LL x 22.5, 14 ply

S-60/65 High Flotation Tires

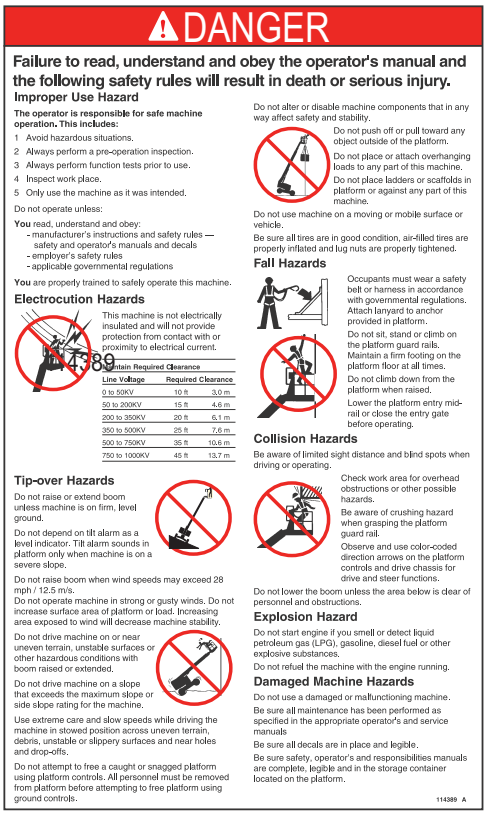
Tire pressure:
60 psi / 4.13 bar
Lug Nut Torque:
Dry bolts:
170 ft-lbs / 225 Nm
Lubricated bolts:
130 ft-lbs / 176 Nm

82678 C

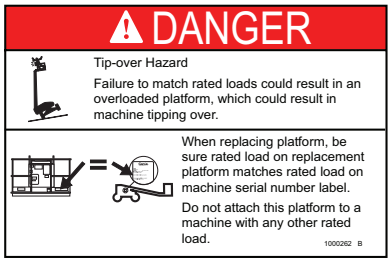
一般的な安全

安全ステッカーと貼付場所

114389

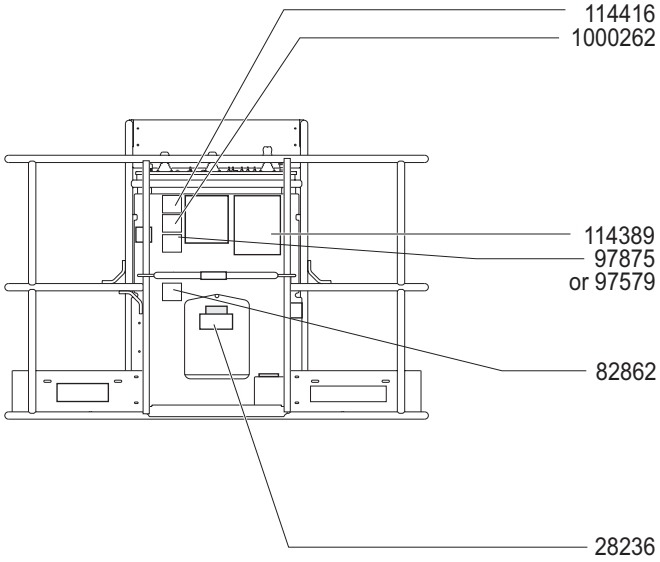


1000262

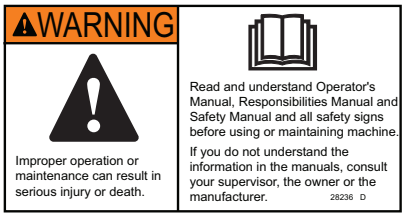


82862

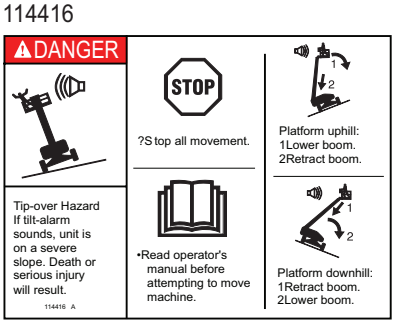




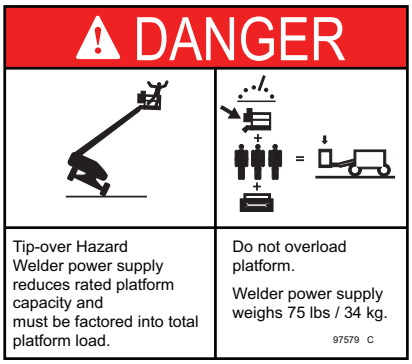
28236



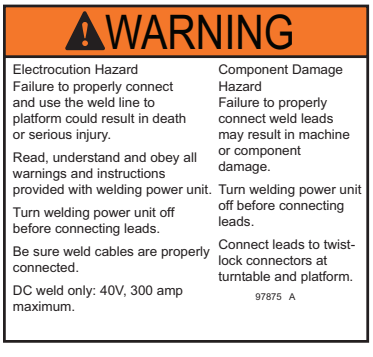
114416



97579



97875



一般的な安全

安全ステッカーと貼付場所

114390

DANGER



Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114390 A



Maintain required clearance.

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m

28175

WARNING



Compartment access is restricted.

Contact with components under any cover may result in serious injury.

28175 G





Only trained maintenance personnel should access compartments. Access by operator is only advised when performing Pre-operation Inspection. All compartments must remain closed and secured during operation.

28177

WARNING



Crush Hazard
Death or serious injury may result from platform crushing personnel against boom.



Keep away from path of moving platform.

28177 C

82677

DANGER



Tip-over Hazard
Failure to replace tires with tires of same specification will result in death or serious injury.



Tires are critical to machine stability.
Do not replace factory-installed tires with high flotation tires.



Only replace factory-installed tires with tires of same specification and ply rating. Tire Size:355/55 D625, 14 ply

Tire Pressure:
70 psi / 4.92 bar

Lug Nut Torque:
Dry bolts:
170 ft-lbs / 225 Nm
Lubricated bolts:
130 ft-lbs / 176 Nm

82677 C

82678

DANGER



Tip-over Hazard
Failure to replace tires with tires of same specification will result in death or serious injury.



Tires are critical to machine stability.
Do not replace factory-installed tires with tires of different specification or ply rating.



Tire size:
41/18LL x 22.5, 14 ply

S-60/65 High Flotation Tires

Tire pressure:
60 psi / 4.13 bar

Lug Nut Torque:
Dry bolts:
170 ft-lbs / 225 Nm
Lubricated bolts:
130 ft-lbs / 176 Nm

82678 C

31060

DANGER



Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.



Do not alter or disable limit switch(s).

31060 B

28181

WARNING



Fall Hazard
Death or serious injury may result from climbing or riding on boom.



Keep off this surface.

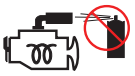
28181 C

97602

WARNING



Explosion Hazard
Death or serious injury can result from the use of ether or other high energy starting aids.



Do not use ether or other high energy starting aids on machines equipped with glow plugs.

97602 B

28161

WARNING

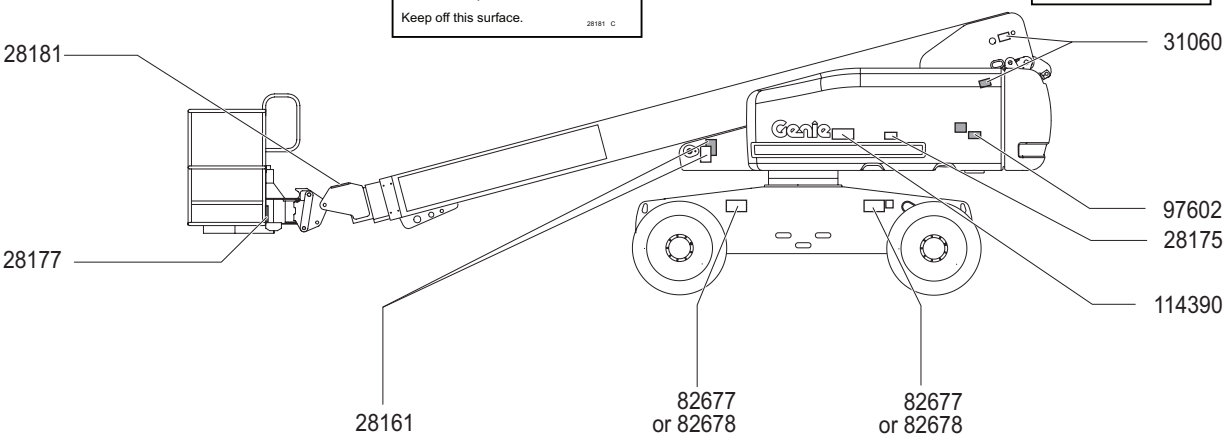


Crush Hazard
Contact with moving parts can result in death or serious injury.



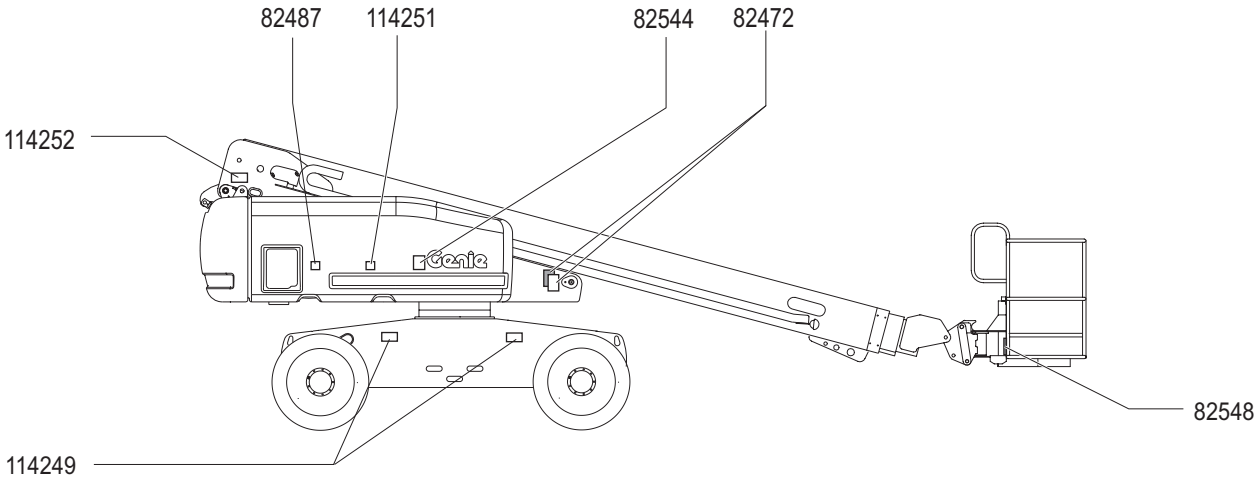
Keep away from moving parts.

28161 C

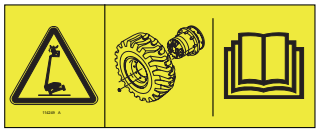


一般的な安全

安全ステッカーと貼付場所



114249



114252



82487



114251



133067



82472



82548



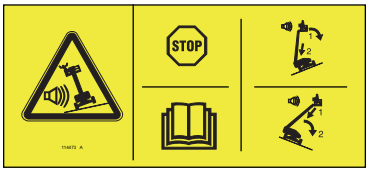
一般的な安全

安全ステッカーと貼付場所

82487



114473



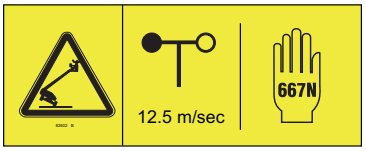
82601



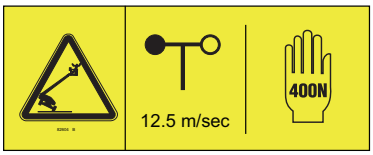
82547

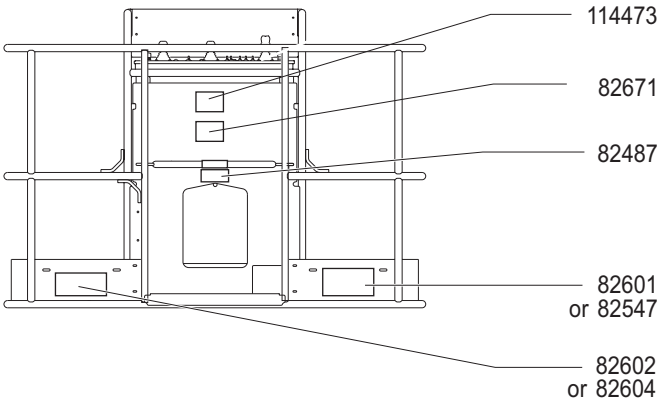


82602

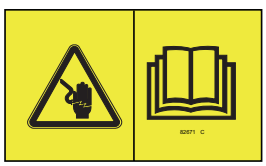


82604





82671



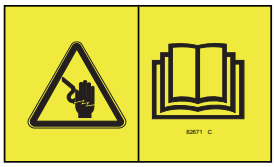
一般的な安全

安全ステッカーと貼付場所

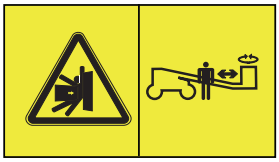
114247



82671



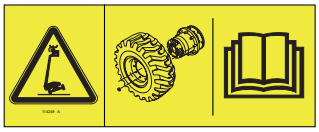
82548



82472



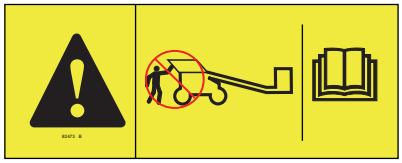
114249



133067

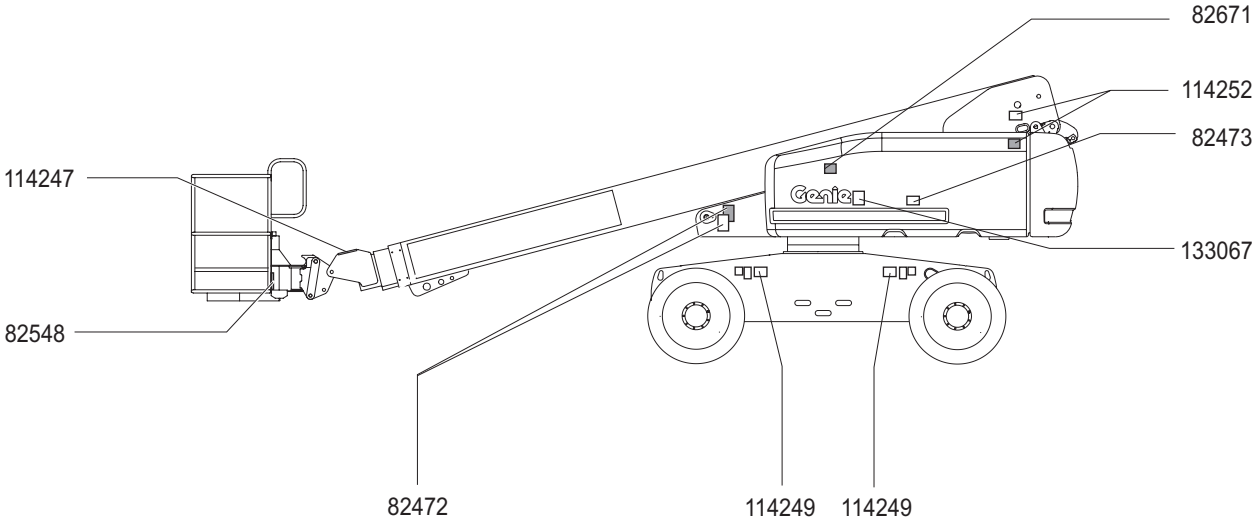


82473



114252





作業員の安全

落下防止

この機械を操作する際、落下防止装置 (PFPE) の着用が必要です。

作業員は、法規に従って安全ベルトまたはハーネスを着用する必要があります。安全帯を作業台のアンカーに取り付けてください。

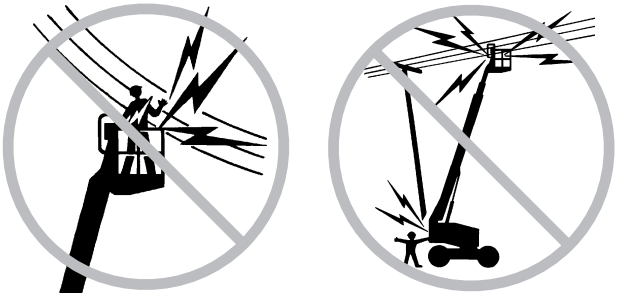
安全装備の使用に関して作業員は、従業員規則、作業現場の規則、および法規に従う必要があります。

すべての PFPE は、適用される法規に準拠したものでなければならず、取扱説明書の指示に従って検査して使用してください。

作業場の安全

⚠ 感電の危険

この機械は絶縁されておらず、電流との接触または電流への近接に対する保護は施されていません。



適合する法規および次の表に従って、電線や電気装置から安全な距離を保ってください。

線間電圧	必要な距離
0～50KV	3.0 m
50～200KV	4.6 m
200～350KV	6.1 m
350～500KV	7.6 m
500～750KV	10.6 m
750～1000KV	13.7 m

作業台の動きおよび電線の揺れやたるみを考慮し、強風および突風に注意してください。

通電している電線に機械が接触している場合は、機械に近づかないでください。地上もしくは作業台の従業員は、電線の電気が止められるまで、絶対に機械に触れたり操作したりしないでください。

雷や暴風などの悪天候下では、機械を操作しないでください。

溶接するときに機械をアースとして使用しないでください。

⚠ 転倒の危険

作業員、装備、および機材は、制限された範囲あるいは制限されない動作範囲において、作業台最大積載荷重量を超えてはなりません。

作業台最大積載荷重量	227 kg
作業台最大積載荷重量 S-60, 6フィート作業台付、 適切なカウンターウェイト構成	340 kg
最大作業員数	2

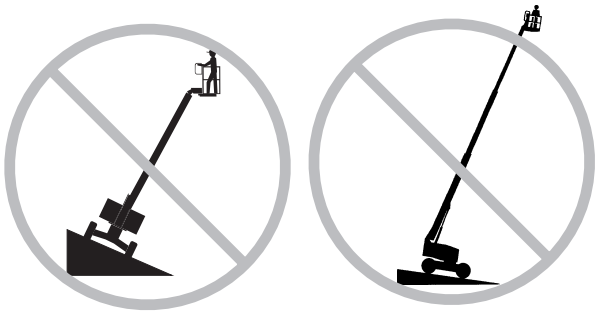
340 kg 容量ブーム： 定格 340 kg の作業台を定格負荷が異なる機械に取り付けないでください。最大積載重量についてはシリアル プレートをご覧ください。

定格作業台最大積載荷重量にはパイプクレードル、パネルクレードル、溶接機などのオプションや付属品の重量が含まれるため、作業台に載せることのできる積荷の合計荷重量は小さくなります。オプションおよび付属品に付いているステッカーを参照してください。

付属品を使用する場合には、付属品に付いているステッカーと指示を良く読んで理解し、従ってください。

作業場の安全

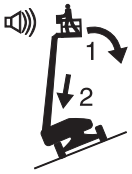
機械を固い水平な地面に設置している場合以外は、ブームを上げたり伸ばしたりしないでください。



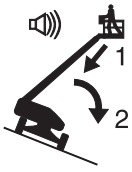
水平位置の指標として傾斜アラームに依存しないでください。傾斜アラームは、機械が急な斜面にある場合にのみ作業台内で鳴ります。

作業台が上昇しているときに傾斜アラームが鳴った場合：細心の注意を払います。斜面上におけるブームの状態が、以下のどれに当てはまるか判断してください。固い水平な地面に移動する前に、手順に従ってブームを下げてください。作業台の下降中は、ブームを旋回しないでください。

作業台が山側にあるときに傾斜アラームが鳴った場合：
ブームを下げてから、収縮します。

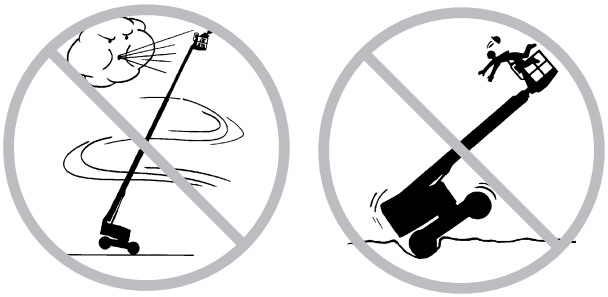


作業台が谷側にあるときに傾斜アラームが鳴った場合：
ブームを収縮してから、下げます。



風速が秒速 12.5 m を超える場合はブームを上げないでください。 ブームを上げているときに風速が秒速 12.5 m を超えた場合は、ブームを下げ、機械の操作を中止してください。

強風や突風の状況で機械を操作しないでください。作業台や積荷の表面積を大きくしないでください。風にあたる面積が増えるにつれて機械の安定性が低下します。



収納した状態で、平らでない、障害物のある、不安定な場所、また滑りやすい場所を通って機械を走行しているとき、あるいはくぼみや急に低くなっている近辺で機械を走行しているときは、細心の注意をはらうとともに、機械を減速してください。

平らでない不安定な地面、またはその他の危険がある状況では、ブームを上げたあるいは伸ばした状態で機械を走行しないでください。

機械をクレーンとして使用しないでください。

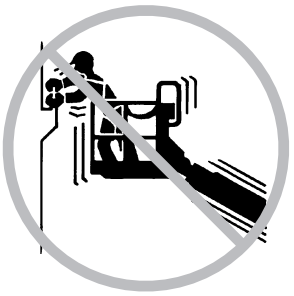
機械や他の物体をブームで押さないでください。

ブームを近辺の構造物に接触させないでください。

ブームや作業台を近辺の構造物につながないでください。

作業台の周囲から荷物が突き出ないようにしてください。

作業場の安全



作業台の外側の物体を押したり、引っ張ったりしないでください。

最大側方圧力 - ANSI & CSA
667 N

最大側方圧力 - AUS
400 N

機械の部品を改造したり、使用不能にしたりしないでください。 機械の安全性と安定性に影響します。

機械の安定性に影響する部品を、重量や仕様の異なるものと取り替えないでください。

工場出荷時に取り付けられているタイヤを、異なる仕様またはプライ数評価値のものと交換しないでください。

製造元の書面による事前の許可なしに、高所作業台を変更したり改造したりしないでください。工具や他の機材を収納するためのアタッチメントを作業台、踏み板、もしくは手摺りに取り付けると、作業台の重量や作業台や積荷の表面積を増大させます。

機械から荷物をぶら下げたり、取り付けたりしないでください。





作業台にはしごや足場を設置しないでください。また本機械のどの部分にも立てかけないでください。

工具や機材を運ぶ場合は、作業台に均等に配置し、作業員が作業台で安全に使用できるようにしてください。

動いている、または動く可能性のある表面、もしくは車両上で機械を使用しないでください。

タイヤの状態がすべて良好であり、タイヤに適切に空気が入れられていること、およびラグナットが適切に締められていることを確認してください。

近くの構造物に挟まったり、引っ掛かかったり、通常の運行を妨げられている作業台を、作業台操作を使って解放しないでください。作業員が作業台から降りてから、地上操作を使用して作業台を解放してください。

⚠ 傾斜面での操作の危険

機械の最大上り、下りおよび横勾配の定格値を超える斜面では、機械を走行しないでください。定格勾配は、 機械が収納状態の場合にのみ適用されます。

最大定格勾配、収納状態、2WD	
作業台が谷側	30% (17°)
作業台が山側	10% (6°)
横勾配	25% (14°)
最大定格勾配、収納状態、4WD	
作業台が谷側	45% (24°)
作業台が山側	30% (17°)
横勾配	25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。

作業場の安全

⚠ 落下の危険



作業員は、法規に従って安全ベルトやハーネスを着用しなければいけません。安全帯を作業台のアンカーに取り付けてください。

作業台の手摺りに座ったり、立ったり、上ったりしないでください。作業台の上では常にしっかりとした足場を確保してください。



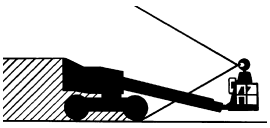
作業台が上がっている状態で、作業台から降りないでください。

作業台の床面は、常にきれいにしておいてください。

操作前に、作業台出入口中間レールを下げるか、もしくは出入口ゲートを閉めてください。

機械が作業台を収納した状態で、さらに作業台が地上にある場合以外、作業台に出入りしないでください。

⚠ 衝突の危険



走行または操作中は、視界が遮られる場所および死角に注意してください。

ターンテーブルを旋回しているときは、ブームの位置および後方車体の揺れに注意してください。

作業場において、頭上に障害物もしくは他に危険なものがないことを確認してください。



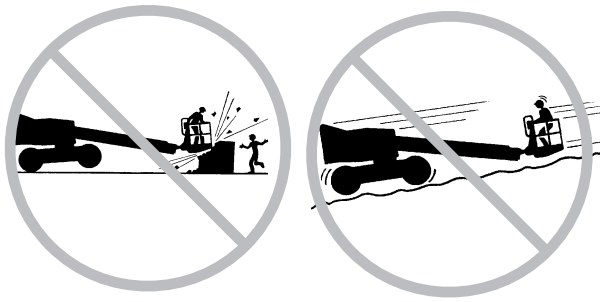
作業台の手摺りにつかまっているときは、手を挟まないよう注意してください。

安全装備の使用に関して、作業員は、従業員規則、作業現場の規則、および法規に従う必要があります。

走行やステアリング機能を使用する際は、作業台操作および走行シャーシの色分けされた方向矢印をよく見てください。

作業場の安全

ブームを下げる場合は、下に人がいないこと、および障害物になるものがないことを確かめてください。



路面の状態、交通量、傾斜、人の位置、およびその他追突の要因となるものによって、走行速度を制限してください。

クレーンの軌道内においてブームを操作する場合は、必ずクレーンの制御をロックするか、衝突を防ぐための予防措置を講じてください。

機械の操作時は、危険な走行や乱暴な運転をしないでください。

⚠ 人体への傷害の危険

作動油や空気が漏れている状態で機械を操作しないでください。空気や作動油が漏れると、皮膚に染み込んだり、やけどを負う原因となります。

一酸化炭素中毒を避けるため、常によく換気された場所で機械を操作してください。

カバーの下の部品に不用意に触れると重傷を負うことがあります。適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外は、これらのコンパートメントへの作業を行わないでください。オペレータは、これらのコンパートメントについて作業前の点検だけを行ってください。機械の操作中は、すべてのコンパートメントがしっかりと閉じられていなければなりません。

⚠ 爆発と火災の危険

LP ガス、ガソリン、ディーゼル、または他の爆発性物質の臭いがする場合は、エンジンを始動しないでください。

エンジンが作動している状態で、燃料を補給しないでください。

燃料の補給とバッテリーの充電は、火花、炎、または火のついたタバコのない、広く換気された場所で行ってください。

危険な場所、可燃性の高い場所、あるいは爆発性のガスもしくは微粒子が存在する場所では、機械を操作しないでください。

グロープラグを搭載したエンジンにエーテルのスプレーをかけないでください。

作業場の安全

⚠ 機械故障の危険

損傷もしくは故障している機械は使用しないでください。

作業シフトの前に、機械の操作前の点検を完全に行い、すべての機能をテストしてください。損傷もしくは故障している機械は、直ちに故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。

本説明書と Genie サービスマニュアルに記載されているすべてのメンテナンスを必ず行ってください。

すべてのステッカーが適切な位置にあり、文字が読める状態であることを確認してください。

オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、文字が読める状態で、作業台の保管場所に保管されていることを確認してください。

⚠ 部品の損傷の危険

ブースターケーブルを使ってエンジンを始動するには、12 ボルトを超えるバッテリーもしくは充電器を使用しないでください。

溶接するときに機械をアースとして使用しないでください。

⚠ バッテリーの安全管理

熱傷の危険

バッテリーには酸が入っています。バッテリーを扱うときには、必ず保護服と保護メガネを着用してください。

バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

爆発の危険

火花、炎、火のついたタバコなどをバッテリーに近づけないでください。バッテリーは爆発性ガスを放出します。

感電の危険

電気端子に触らないでください。

作業場の安全

⚠ 溶接機の安全

溶接電源ユニットに付いているすべての警告と指示をよく読み、理解し、それに従ってください。

溶接リードまたはケーブルを接続する場合は、必ず溶接電源ユニットを作業台操作でオフにした状態で行ってください。

必ず溶接ケーブルが正しく接続され、溶接機が適切に接地されている状態で、操作してください。

定格作業台最大積載荷重量には溶接機の重量が含まれるため、作業台に載せることのできる積荷の合計荷重量は小さくなります。溶接機の電源の重量は 34 kg です。

溶接機の操作は、OSHA 規則 1926.352(d) に従って、必ず消火器が直ちに使用できるような状態で行ってください。

⚠ 作業台への溶接ラインの安全

溶接電源ユニットに付いているすべての警告と指示をよく読み、理解し、それに従ってください。

溶接リードまたはケーブルを接続する場合は、必ず溶接電源ユニットを作業台操作でオフにした状態で行ってください。

溶接ケーブルが正しく接続されていない場合は、操作しないでください。

プラス極側のリード線をターンテーブルと作業台にあるツイストロック コネクタに接続してください。

マイナス極側のリード線を、ターンテーブルおよび作業台の接地ポストに接続してください。

作業場の安全

⚠ パイプクレードルの安全

パイプクレードルに付いているすべての警告と指示をよく読み、理解し、それに従ってください。

定格作業台積載荷重量を超えないでください。パイプクレードルのアッセンブリとパイプクレードルの重量は定格作業台積載荷重量に含まれるため、作業台に載せることのできる積荷の合計荷重量は小さくなります。

パイプクレードルのアッセンブリの重量は 9.5 kg です。

パイプクレードルのアッセンブリの最大積載重量は 91 kg です。

パイプクレードルのアッセンブリとパイプクレードルの積荷の重量によって、作業台の最大作業員数が制限される可能性があります。

積荷を作業台の外周の中心に置いてください。

積荷を作業台に固定してください。

作業台への出入りが妨げられないようにしてください。

作業台操作や赤い緊急停止ボタンの操作が妨げられないようにしてください。

荷がぶら下がった状態の作業台に関する危険について、すべて適切に指示され、承知している場合以外は、操作を行わないでください。

機械に水平圧力あるいは側面荷重を与える原因となるので、固定されている荷やぶら下っている状態の荷を上下しないでください。

感電の危険：パイプを通電状態の導体にいっさい近づけないでください。

⚠ パネルクレードルの安全

パネルクレードルに付いているすべての警告と指示をよく読み、理解し、それに従ってください。

定格作業台積載荷重量を超えないでください。クレードル、パネル、作業員、工具、その他の機材を合わせた重量が最大定格重量を超えてはいけません。

パネルクレードルのアッセンブリの重量は 13.6 kg です。

パネルクレードルの最大積載重量は 113 kg です。

パネルクレードルとパネルクレードル内の積荷の重量によって、作業台の最大作業員数が制限される可能性があります。

クレードルを作業台に固定してください。付属のストラップでパネルを作業台の手摺りに固定します。

パネルを持ち上げる危険について、すべて適切に指示され、承知している場合以外は、操作を行わないでください。

機械に水平圧力あるいは側面荷重を与える原因となるので、固定されている荷やぶら下っている状態の荷を上下させないでください。

パネルの最大垂直高さ：1.2 m

最大風速：6.7 m/秒

最大パネルエリア：3 m^2

作業場の安全

使用後のロックアウト

1 固い水平な地面で、障害物や人や車の往来のない、安全な駐車場所を選んでください。

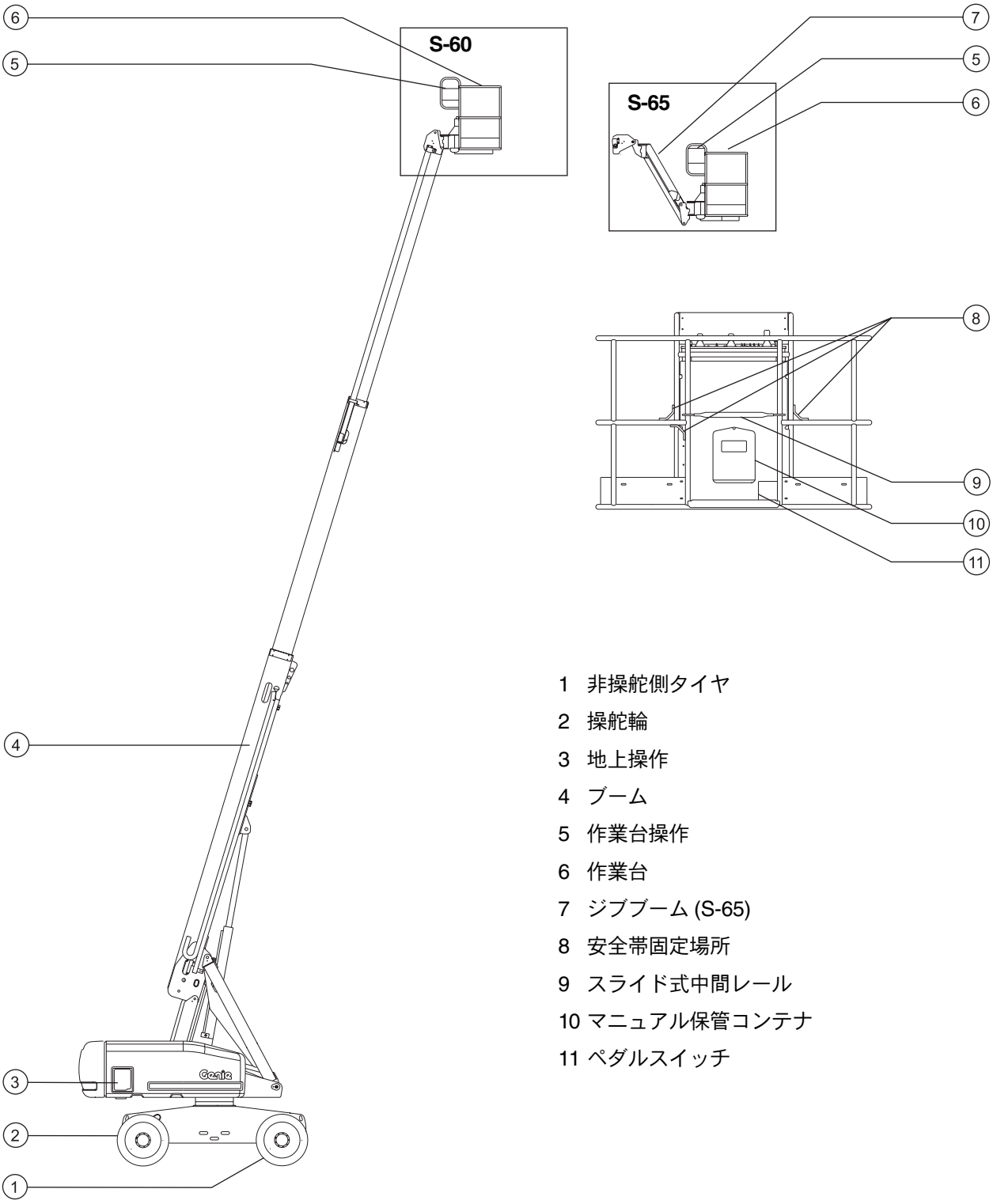
2 ブームを収縮し、収納位置まで下げます。

3 ブームが操舵輪でないホイールの間にくるようにターンテーブルを旋回させます。

4 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用をさけるためキーを取り外します。

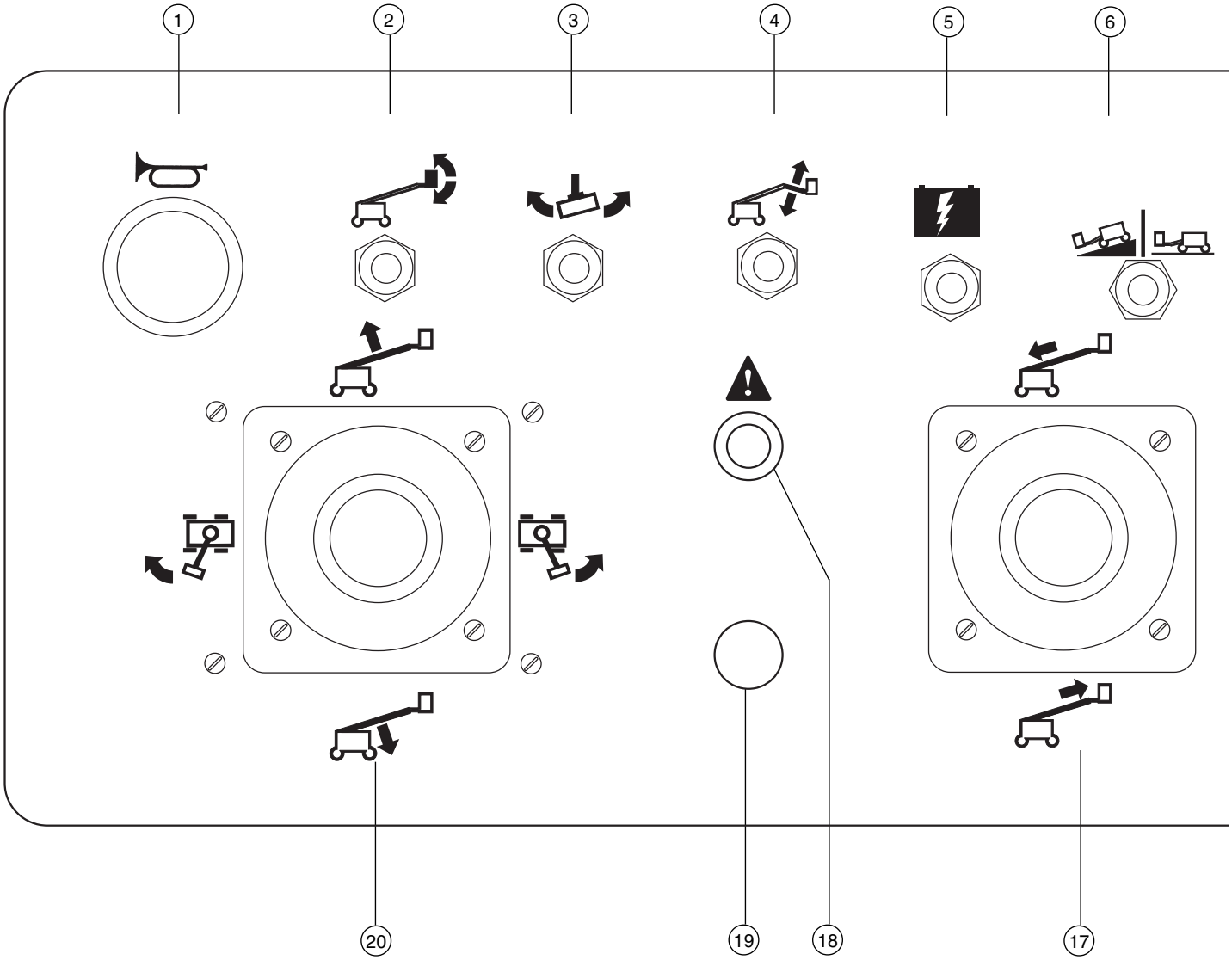
5 輪止めをかまします。

説明



1 非操舵側タイヤ
2 操舵輪
3 地上操作
4 ブーム
5 作業台操作
6 作業台
7 ジブブーム (S-65)
8 安全帯固定場所
9 スライド式中間レール
10 マニュアル保管コンテナ
11 ペダルスイッチ

操作



作業台操作パネル

1 ホーンボタン

2 作業台レベルスイッチ

3 作業台回転スイッチ

4 S-65 のみ：ジブブーム上昇/下降スイッチ

5 補助動力スイッチ

6 走行速度選択スイッチ

7 グロープラグスイッチ

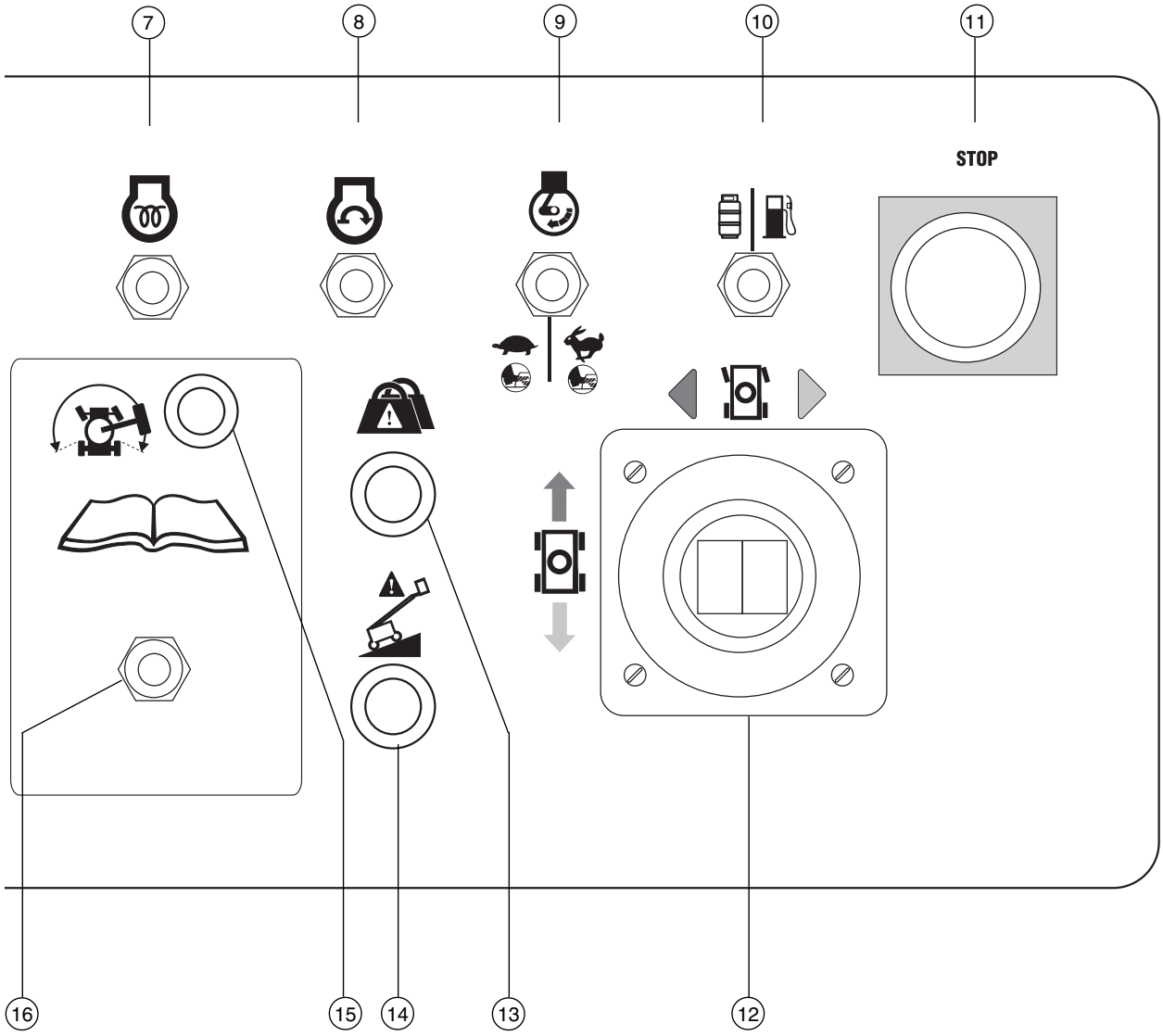
8 エンジン始動スイッチ

9 エンジンアイドリング (rpm) 選択スイッチ
- カメシンボル：ペダルスイッチによる低アイドリング開始
- ウサギシンボル：ペダルスイッチによる高アイドリング開始

10 ガソリン/LPG モデル：燃料選択スイッチ

11 赤色非常停止ボタン

操作



12 走行およびステアリング機能用ダブル軸比例コントロールハンドル
または走行機能用比例コントロールハンドルとステアリング機能用ロッカー

13 未使用

14 傾斜表示ランプ (搭載する場合)

15 走行機能表示ランプ

16 走行機能スイッチ

17 ブーム伸長/収縮用比例コントロールハンドル

18 機械故障インジケーターランプ

19 オプション装備用

20 ブーム上昇/下降およびターンテーブル左右旋回用、ダブル軸比例コントロールハンドル

操作

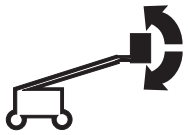
作業台操作パネル

1 ホーンボタン

ホーンボタンを押すと、ホーンが鳴ります。
ホーンボタンを離すと、ホーンが止まります。

2 作業台レベルスイッチ

作業台レベルスイッチを上に動かすと、作業台が上に移動します。作業台レベルスイッチを下に動かすと、作業台が下に移動します。



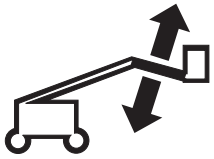
3 作業台回転スイッチ

作業台回転スイッチを右に動かすと、作業台が右に回転します。作業台回転スイッチを左に動かすと、作業台が左に回転します。



4 ジブブーム上昇/下降スイッチ

ジムブームスイッチを上に動かすと、ジブブームが上がります。ジムブームスイッチを下に動かすと、ジブブームが下がります。



5 補助動力スイッチ

主動力源 (エンジン) が停止した場合、補助動力を使用してください。
補助動力スイッチをいずれかの方向に動かしたままにして、必要な機能を作動させます。

6 走行速度選択スイッチ

傾斜面上の機械シンボル：傾斜用のローレンジ運転。
水平面上の機械シンボル：最大走行速度用のハイレンジ運転。

7 グロープラグスイッチ

グロープラグスイッチをどちらか一方に動し、3～5 秒そのままにします。

8 エンジン始動スイッチ

エンジン始動スイッチをいずれかの側に動かすと、エンジンが始動します。

9 エンジンアイドリング (rpm) 選択スイッチ

エンジンアイドリング選択スイッチをカメの位置に動かすと、ペダルスイッチにより低速アイドリングが開始します。
エンジンアイドリング選択スイッチをウサギの位置に動かすと、ペダルスイッチにより高速アイドリングが開始します。

10 ガソリン/LPG モデル：燃料選択スイッチ

燃料選択スイッチをガソリンの位置に動かしてガソリンを選択します。燃料選択スイッチを LPG の位置に動かして LPG を選択します。

操作

11 赤色非常停止ボタン

赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にすると、全機能が停止し、エンジンがオフになります。赤色非常停止ボタンを引いてオンの位置にして、機械を操作します。

12 走行およびステアリング機能用ダブル軸比例コントロールハンドル
または走行機能用比例コントロールハンドルとステアリング機能用ロッカー

操作パネルの青色矢印の方向にコントロールハンドルを動かすと、機械が前方に走行します。コントロールハンドルを黄色の矢印の方向へ動かすと、機械が後方に走行します。コントロール ハンドルを青い三角の方向へ動かすと、機械が左側に曲がります。コントロール ハンドルを黄色い三角の方向へ動かすと、機械が右側に曲がります。
または
操作パネルの青色矢印の方向にコントロールハンドルを動かすと、機械が前方に走行します。コントロールハンドルを黄色の矢印の方向へ動かすと、機械が後方に走行します。ロッカースイッチの左側を押すと、機械の走行方向が左側に曲がります。ロッカースイッチの右側を押すと、機械の走行方向が右側に曲がります。

13 未使用

14 傾斜表示ランプ (搭載する場合)

傾斜アラームが鳴ると、傾斜表示ランプが点灯します。

15 走行機能表示ランプ

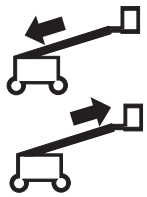
表示ランプがオンになると、ブームが操舵輪でないタイヤを超えて移動し、走行機能が妨げられたことを意味します。

16 走行機能スイッチ

走行機能表示ランプが点灯しているときに走行するには、走行機能スイッチをいずれかの側に押したまま、走行コントロールハンドルを中央からゆっくり動かします。走行コントロールハンドルおよび操舵コントロールハンドルの方向とは反対の方向に機械が動くことがあります。

操作

17 ブーム伸長/収縮用比例コントロールハンドル



コントロールハンドルを上に動かすと、ブームが収納されます。コントロールハンドルを下に動かすと、ブームが伸長されます。

18 機械故障インジケーターランプ

ランプが点灯している場合は、すべての機能が停止しています。操作手順のセクションをご覧ください。

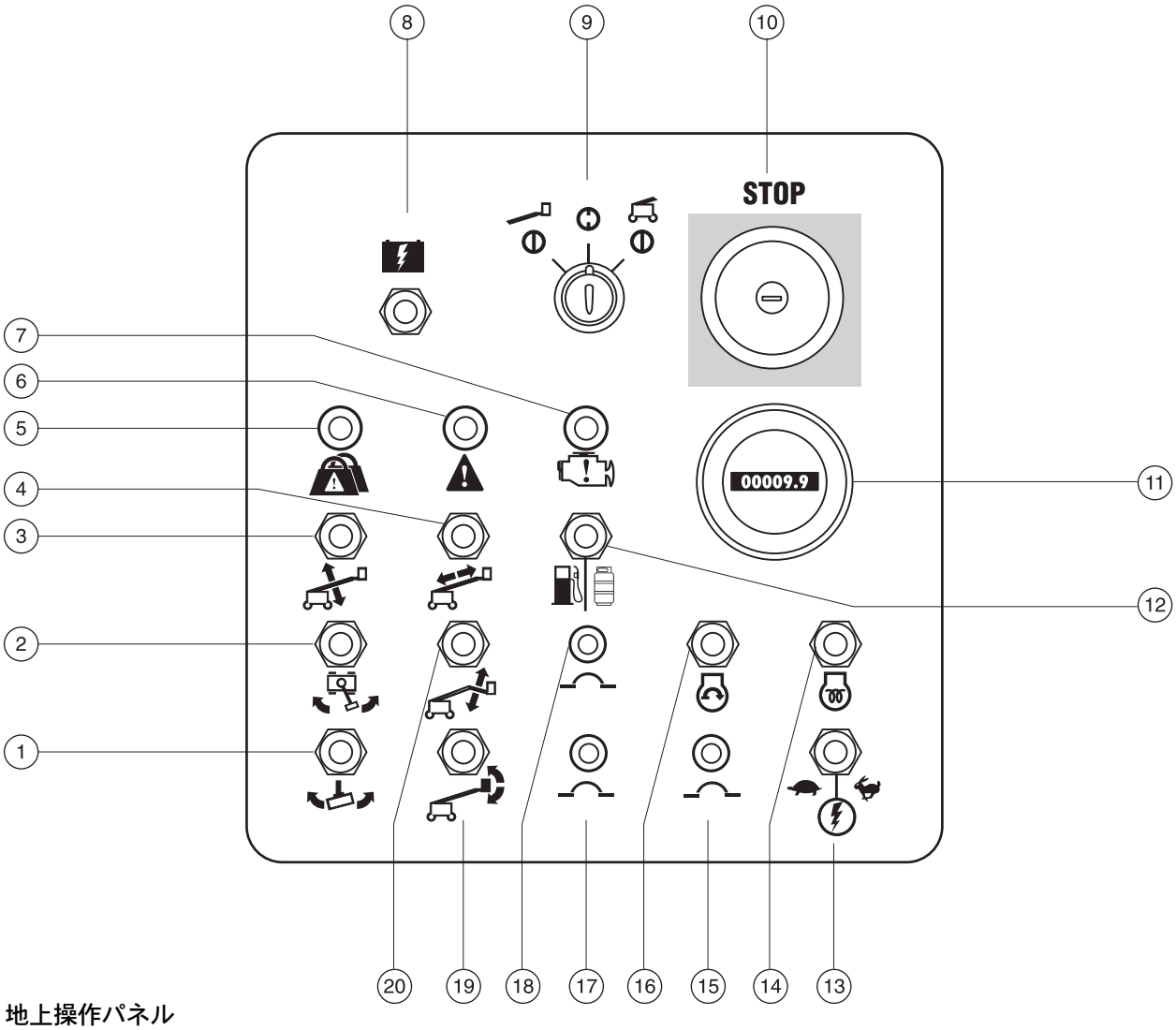
19 オプション装備用

20 ブーム上昇/下降およびターンテーブル左右旋回用、ダブル軸比例コントロールハンドル



コントロールハンドルを上に動かすと、ブームが上昇します。コントロールハンドルを下に動かすと、ブームが下降します。コントロールハンドルを右に動かすと、ターンテーブルが右に回転します。コントロールハンドルを左に動かすと、ターンテーブルが左に回転します。

操作



地上操作パネル

1 作業台回転スイッチ
2 ターンテーブル旋回スイッチ
3 ブーム上下スイッチ
4 ブーム伸長/収納スイッチ
5 未使用
6 機械故障インジケーターランプ
7 エンジンランプをチェックしてください。
8 補助動力スイッチ
9 作業台用キースイッチ/オフ/地上操作選択
10 赤色非常停止ボタン
11 時間計
12 ガソリン/LPG モデル：燃料選択スイッチ
13 機能作動スイッチ
14 ディーゼルモデル：グロープラグスイッチ
15 エンジン電気回路用 15A ブレーカー
16 エンジン始動スイッチ
17 制御電気回路用 15A ブレーカー
18 オイル冷却器とオプション用 20A ブレーカー
19 作業台レベルスイッチ
20 S-65：ジブブーム上昇/下降スイッチ

操作

地上操作パネル

1 作業台回転スイッチ

作業台回転スイッチを右に動かすと、作業台が右に回転します。作業台回転スイッチを左に動かすと、作業台が左に回転します。



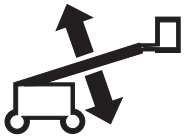
2 ターンテーブル旋回スイッチ

ターンテーブル旋回スイッチを右に動かすと、ターンテーブルが右に旋回します。ターンテーブル旋回スイッチを左に動かすと、ターンテーブルが左に旋回します。



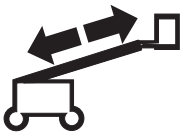
3 ブーム上下スイッチ

ブーム上下スイッチを上に動かすと、ブームが上がります。ブーム上下スイッチを下に動かすと、ブームが下がります。



4 ブーム伸長/収納スイッチ

ブーム伸長/収納スイッチを右に動かすと、ブームが伸長されます。ブーム伸長/収納スイッチを左に動かすと、ブームが収納されます。



5 未使用

6 機械故障インジケーターランプ

ランプが点灯している場合は、すべての機能が停止しています。「操作手順」のセクションをご覧ください。

7 エンジンランプをチェックしてください。

ランプが点灯し、エンジンが止まった場合、故障の張り紙を付けて作業を中止してください。ランプが点灯して、エンジンがまだ作動している場合、24 時間以内にサービス担当者に連絡してください。

8 補助動力スイッチ

主動力源 (エンジン) が停止した場合、補助動力を使用してください。
補助動力スイッチをいずれかの方向に押したままにして、必要な機能を作動させます。

9 作業台/オフ/地上操作 選択用キースイッチ

キースイッチを作業台の位置に回すと、作業台操作が作動します。キースイッチをオフの位置に回すと、機械はオフになります。キースイッチを地上位置まで回すと、作業台操作が作動します。

10 赤色非常停止ボタン

赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にすると、全機能が停止し、エンジンがオフになります。赤色非常停止ボタンを引いてオンの位置にして、機械を操作します。

操作

11 時間計

時間計は、機械を操作した時間数を表示します。

12 ガソリン/LPG モデル：燃料選択スイッチ

燃料選択スイッチをガソリンの位置に動かしてガソリンを選択します。燃料選択スイッチを LPG の位置に動かして LPG を選択します。

13 機能作動スイッチ

機能作動スイッチをいずれかの方向に動して、地上操作台パネルの機能を操作可能にします。

14 ディーゼルモデル：グロープラグスイッチ

グロープラグスイッチをどちらか一方に動し、3～5 秒そのままにします。

15 エンジン電気回路用 15A ブレーカー

16 エンジン始動スイッチ

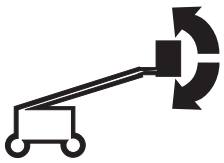
エンジン始動スイッチをいずれかの側に動かすと、エンジンが始動します。

17 制御電気回路用 15A ブレーカー

18 オイル冷却器とオプション用 20A ブレーカー

19 作業台レベルスイッチ

作業台レベルスイッチを上に動かすと、作業台が上に移動します。作業台レベルスイッチを下に動かすと、作業台が下に移動します。



20 ジブブーム上昇/下降スイッチ

ジムブームスイッチを上に動かすと、ジブブームが上がります。ジムブームスイッチを下に動かすと、ジブブームが下がります。

点検



操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

次のセクションに進む前に、操作前の点検についてよく理解してください。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

操作前の点検の基本

操作前の点検と規定メンテナンスはオペレータが責任をもって行ってください。

操作前の点検とは、各シフトの前にオペレータが目で見て行う点検です。この点検は、オペレータが機能テストを行う前に、目で点検して異常な箇所を見つけることを目的としています。

さらに操作前の点検によって、規定メンテナンスが必要かどうかを判断します。オペレータは、本説明書で指定されている規定メンテナンス項目のみを行ってください。

次のページのリストを参照し、それぞれの項目をチェックしてください。

損傷もしくは工場出荷時の状態からの無許可の改造を発見したら、機械に故障中の貼り紙をつけて使用を停止してください。

機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみがメーカーの製品仕様に基づいて行ってください。修理が終了したら、オペレータは機能テストに移る前に再度操作前の点検を行ってください。

定期保守点検は、認定を受けたサービス担当者がメーカーの製品仕様と責務マニュアルに記載されている要項に基づいて行ってください。

操作前の点検

- ❏ オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、文字が読める状態で、作業台の保管場所に保管されているか確認します。
- ❏ すべてのステッカーが、文字が読める状態で所定の位置にあることを確認します。「点検」のセクションを参照してください。
- ❏ 作動油の漏れがなく、量が適当であることをチェックします。必要に応じてオイルを足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- ❏ 作動油の漏れがないか、量が適当かどうかをチェックします。必要に応じてオイルを足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- ❏ エンジン冷却液の漏れがないか、冷却液の量が適当かどうかをチェックします。必要に応じて冷却液を足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- ❏ バッテリー液の漏れがないか、量が適当かどうかをチェックします。必要に応じて蒸留水を足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- ❏ タイヤの空気圧が適切かどうかをチェックします。必要に応じて空気を足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。

以下の部品もしくは部分が損傷していたり、不正に変更されていないか、きちんと設置されていなかったり、なくなっている部品がないかチェックします。

- ❏ 電機部品、配線および電気ケーブル
- ❏ 油圧ホース、フィッティング、シリンダー、マニフォールド
- ❏ 燃料と油圧タンク
- ❏ 走行とターンテーブルのモーター、および走行ハブ
- ❏ ブーム磨耗板
- ❏ タイヤとホイール
- ❏ エンジンと関連部品
- ❏ リミットスイッチと警報
- ❏ アラームとビーコン(搭載されている場合)
- ❏ ナット、ボルト、他の締め具
- ❏ 作業台出入口中間レールまたはゲート

機械全体をとおして下記をチェックします：

- ❏ 溶接や機械部品の割れ
- ❏ 機械のへこみや損傷
- ❏ 過度のさび、腐敗または酸化

- ❏ 機械を構成するどの部品も欠けておらず、適切なファスナーやピンが正しい位置にしっかりと締められた状態になっていることを確認します。
- ❏ 点検が終了したら、コンパートメントのすべてのカバーがしっかりと閉められ、ラッチで留められていることを確認します。

点検



操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

次のセクションに進む前に、機能テストについてよく理解してください。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

機能テストの基本

機能テストは、機械を使用する前に故障を見つけることを目的としています。オペレータは、指示された手順に従って、すべての機能をテストしてください。

故障している機械は決して使用しないでください。故障が見つかった場合は、故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみがメーカーの製品仕様に基づいて行ってください。

修理が終了したら、オペレータは機械を使用する前に、再び操作前の点検、続いて機能テストを行ってください。

1 テストを行う場所として、障害物がなく、安定した水平な場所を選びます。

地上操作

2 キー スイッチを回して地上操作に切り替えます。

3 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

⊙ 結果：ビーコンが点滅します (搭載されている場合)。

4 エンジンを始動します (「操作手順」のセクションを参照してください)。

非常停止のテスト

5 赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にします。

⊙ 結果：エンジンが止まり、すべての機能が作動しません。

6 地上操作の赤色非常停止ボタンを引いてオン の位置にして、エンジンを再始動します。

点検

機械機能のテスト

7 機能作動スイッチを、いずれかの側に押したままにしないようにします。ブームと作業台の各機能トグルスイッチの作動を試します。



⊙ 結果：ブームと作業台のすべての機能は作動しません。

8 機能作動スイッチをどちらか一方の側に押したまま、ブームと作業台の各機能トグルスイッチの作動を試します。

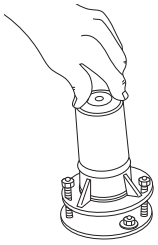
⊙ 結果：ブームと作業台のすべての機能がフルサイクル作動します。ブームが下降しているときには下降アラームが鳴ります (搭載している場合)。

傾斜センサーのテスト

9 作業台の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。キー スイッチを回して作業台操作に切り替えます。

10 タンク側のターンテーブルカバーを開いて、燃料タンクの横にある傾斜センサーを見つけます。

11 傾斜センサーの片側を下に押します。



⊙ 結果：作業台のアラームが鳴ります。

補助制御のテスト

12 キースイッチを回して地上操作にし、エンジンを停止します。

13 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

14 同時に補助動力スイッチをオンにしたまま、各ブーム機能トグルスイッチを作動させます。



注記：バッテリーの消耗を防ぐため、各機能を部分的なサイクルでテストしてください。

⊙ 結果：すべてのブーム機能が作動します。

作業台操作

非常停止のテスト

15 キースイッチを回して作業台操作に切り替えて、エンジンを再始動します。

16 作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。

⊙ 結果：エンジンが止まり、すべての機能は作動しません。

17 赤色非常停止ボタンを引いてエンジンを再始動します。

警報のテスト

18 ホーンボタンを押します。

⊙ 結果：ホーンが鳴ります。

点検

ペダルスイッチのテスト

19 作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。

20 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。エンジンは始動しないでください。

21 ペダルスイッチを踏み、始動トグルスイッチをどちらか片側に動かして、エンジンが始動するか試します。

⊙ 結果：エンジンは始動しません。

22 ペダルスイッチを踏まずにエンジンを再始動します。

23 ペダルスイッチを踏まないでください。機械の各機能をテストしてください。

⊙ 結果：機能は作動しません。

機械機能のテスト

24 ペダルスイッチを踏みます。

25 各機械機能コントロールハンドルもしくはトグルスイッチを作動します。

⊙ 結果：ブームもしくは作業台のすべての機能がフルサイクル作動します。

ステアリングのテスト

26 ペダルスイッチを踏みます。

27 走行コントロールハンドルの先端にあるロッカースイッチを、操作パネル上の青い三角が示す方向に押します。 あるいは、走行/ステアリング コントロールハンドルを、青い三角が示す方向にゆっくりと動かします。

⊙ 結果：操舵輪が走行シャーシ上の青い三角が示す方向に回ります。

28 ロッカースイッチを操作パネルの黄色い三角が示す方向に押します。 あるいは、走行/ステアリング ハンドルを、黄色い三角が示す方向にゆっくりと動かします。

⊙ 結果：操舵輪が走行シャーシ上の黄色い三角が示す方向に回ります。

走行とブレーキのテスト

29 ペダルスイッチを踏みます。

30 走行コントロールハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

⊙ 結果：機械が走行シャーシの青い矢印の方向に動き、急停車します。

31 走行コントロールハンドルを操作パネルの黄色い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

⊙ 結果：機械が走行シャーシの黄色い矢印の方向に動き、急停車します。

注記：ブレーキは、機械が登ることのできるすべての斜面上で機械を止める能力を持っている必要があります。

点検

振動軸のテスト
(搭載している場合)

32 作業台操作でエンジンを始動します。

33 右のステアリングタイヤを 15.2 センチのブロックまたは留めぐつわの上に置きます。

⊙ 結果：他の 3 つのタイヤが地面としっかり接触していなければいけません。

34 左の操舵輪側タイヤを 15.2 センチのブロックまたは留めぐつわの上に置きます。

⊙ 結果：他の 3 つのタイヤが地面としっかり接触していなければいけません。

35 2 つの操舵輪側タイヤを 15.2 センチのブロックまたは留めぐつわの上で運転します。

⊙ 結果：非操舵側タイヤが地面としっかり接触していなければいけません。

走行機能システムのテスト

36 ペダルスイッチを踏み、ブームを収納位置まで下げます。

37 ブームが操舵輪でないタイヤのひとつを越えるまで、ターンテーブルを旋回します。

⊙ 結果：走行機能表示ランプが点灯し、ブームが示された範囲にある間点灯し続けます。



38 走行コントロールハンドルを中心の位置から動かします。

⊙ 結果：走行機能は作動しません。

39 走行機能トグルスイッチをどちらか一方に動かしてそのままにし、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

⊙ 結果：走行機能が作動します。

注記：走行機能システムを使用の際、走行と操舵コントロールハンドルを動かした方向と反対の方向に機械が動くことがあります。

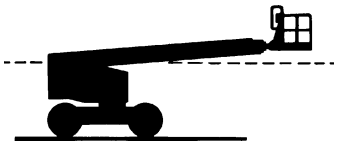
作業台操作と走行シャーシの色分けされた矢印で進む方向を確認してください。



走行制限速度のテスト

40 ペダルスイッチを踏みます。

41 ブームを水平より少し高く上げます。



42 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果：ブームが上昇した状態での最大走行速度は、秒速 30 cm を越えてはいけません。

43 ブームを下ろし収納します。

点検

44 ブームを 30 cm 伸長します。

45 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果：ブームを伸長した状態での最大走行速度は、秒速 30 cm を越えてはいけません。

ブームを上げた状態あるいはブームを伸長した状態で走行速度が秒速 30 cm を超える場合、直ちに故障中の貼り紙をつけて機械の使用を中止してください。

補助制御のテスト

46 エンジンを停止します。

47 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

48 ペダルスイッチを踏みます。

49 補助動力スイッチをオンにしたまま、各機能コントロールハンドルあるいはトグルスイッチの作動を試します。

注記：バッテリーの消耗を防ぐため、各機能を部分的なサイクルでテストしてください。

⊙ 結果：すべてのブームおよび操舵機能が作動します。走行機能は、補助動力では作動しません。

点検



操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に常に機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

次のセクションに進む前に、作業場の点検についてよく理解してください。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

作業場を点検することによって、オペレータは作業場が安全に機械を操作するのに適しているかどうかを判断することができます。オペレータは、作業場に機械を移動する前に作業場の点検を行わなければなりません。

オペレータは作業場で起こりうる危険を心得た上で、機械の移動、セットアップ、運転時に注意を払い、危険を避けてください。

作業場の点検

次の危険な状態に注意し、避けてください：

- 急に低くなっているところ、くぼみ
- でこぼこした道、床の障害物もしくは破片
- 傾斜面
- 不安定な地面、滑りやすい地面
- 頭上の障害物、高圧送電線
- 危険な場所
- 機械の重量に耐えられない地面
- 風や天候の状態
- 関係作業員以外の人の存在
- その他、起こりうる危険な状態

点検

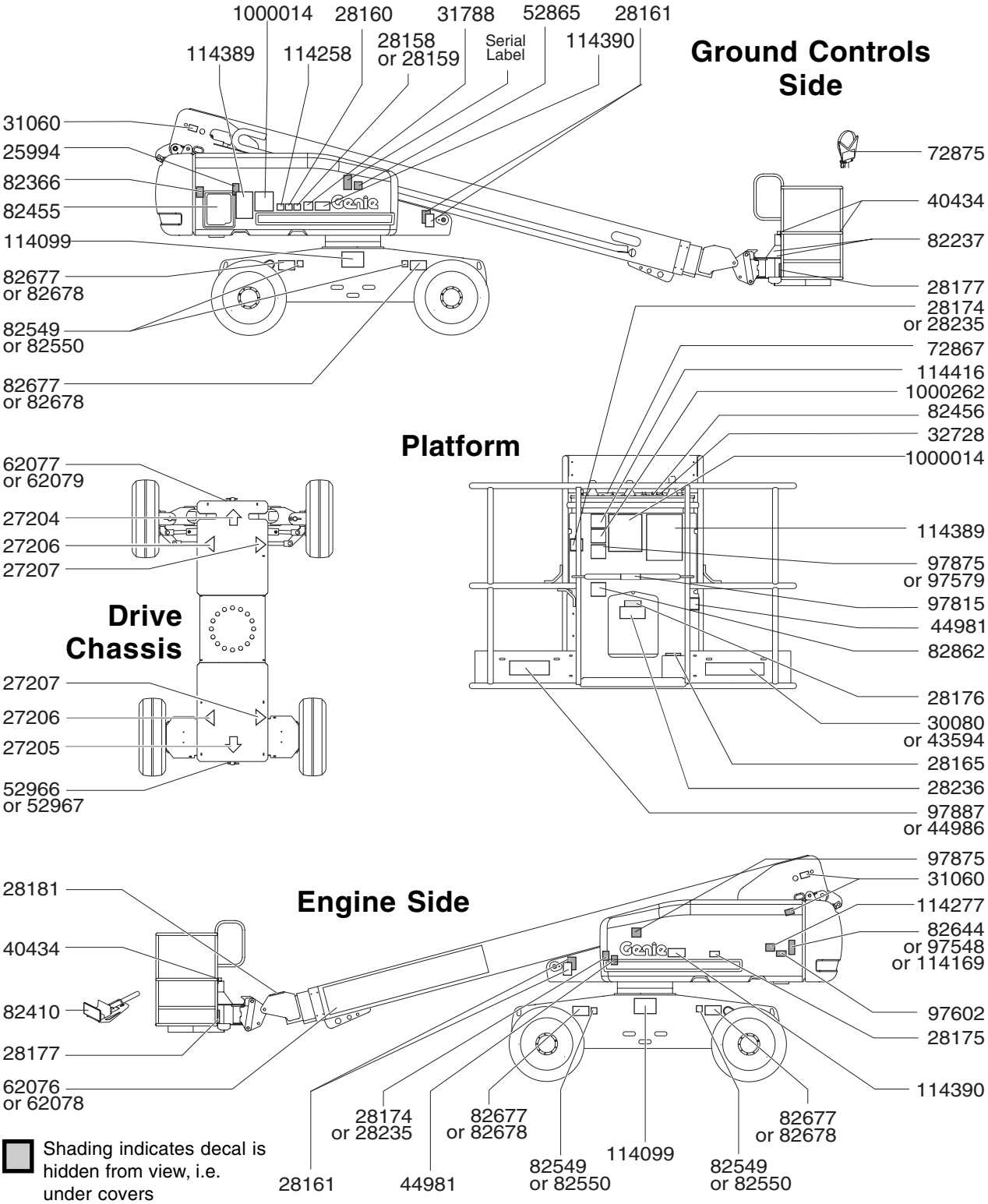
注意喚起語付きステッカーの点検

機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

Part No.	Decal Description	Quantity
25994	Notice - Component Damage Hazard	1
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
28158	Label - Unleaded	1
28159	Label - Diesel	1
28160	Label - Liquid Petroleum Gas (option)	1
28161	Warning - Crushing Hazard	4
28165	Instructions - Foot Switch	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - No Step or Ride	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
30080*	Instructions - Maximum Load, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
31788	Danger - Battery Safety	1
32728	Label - Generator (option)	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43594*	Instructions - Maximum Load, 750 lbs / 340 kg	1
44981	Label - Air Line to Platform	2
44986	Instructions - Max Side Force, 90 lbs / 400 N, Australia	1
52865	Warning - Annual Service Inspection	1
52967	Cosmetic - 4 x 4	1
62076	Cosmetic - Genie S-60	1
62077	Cosmetic - S-60	1
62078	Cosmetic - Genie S-65	1
62079	Cosmetic - S-65	1
72867	Label - Work Lights	1
72875	Warning - Pipe Cradle	2
82237	Danger - High Voltage	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82410	Warning - Panel Cradle	2
82455	Ground Control Panel	1
82456	Platform Control Panel	1
82549	Label - Wheel Load, S-60	4
82550	Label - Wheel Load, S-65	4
82644	Instructions - Perkins Diesel Engine Specs	1
82677	Danger - Tire Specifications	4
82678	Danger - High Flotation Tire Specifications	4
82862	Danger - Fire Extinguisher	1
97548	Instructions - Deutz Diesel Engine Specs	1
97579	Danger - Tip-over, Welder	1
97602	Warning - Explosion Hazard	1
97815	Label - Lower Midrail	1
97875	Warning - Weld Line to Platform	2
97887	Instructions - Max Side Force, 150 lbs/667N, ANSI and CSA	1
114099	Label - Transport Diagram	2
114169	Instructions - Ford Engine Specs (DSG-423)	1
114258	Danger - Explosion Hazard	1
114277	Label - Belt Routing (DSG-423)	1
114389	Danger - General Safety	2
114390	Danger - Electrocution Hazard	2
114416	Danger - Tilt-Alarm	1
1000014	Instructions - Operating Instructions	2
1000262	Danger - Tip-over, Capacity	1

*Please reference the Specifications section or the chart on page 12 to determine the capacity of your machine.

点検


Ground Controls Side
1000014
28160
31788
52865
28161
114389
114258
28158 or 28159
Serial Label
114390
31060
25994
82366
82455
114099
82677 or 82678
82549 or 82550
82677 or 82678
72875
40434
82237
28177
28174 or 28235
Platform
72867
114416
1000262
82456
32728
1000014
114389
97875 or 97579
97815
44981
82862
28176
30080 or 43594
28165
28236
97887 or 44986
62077 or 62079
27204
27206
27207
Drive Chassis
27207
27206
27205
52966 or 52967
Engine Side
28181
40434
82410
28177
62076 or 62078
97875
31060
114277
82644 or 97548 or 114169
97602
28175
114390
28174 or 28235
82677 or 82678
82677 or 82678
114099
28161
44981
82549 or 82550
82549 or 82550
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers

点検

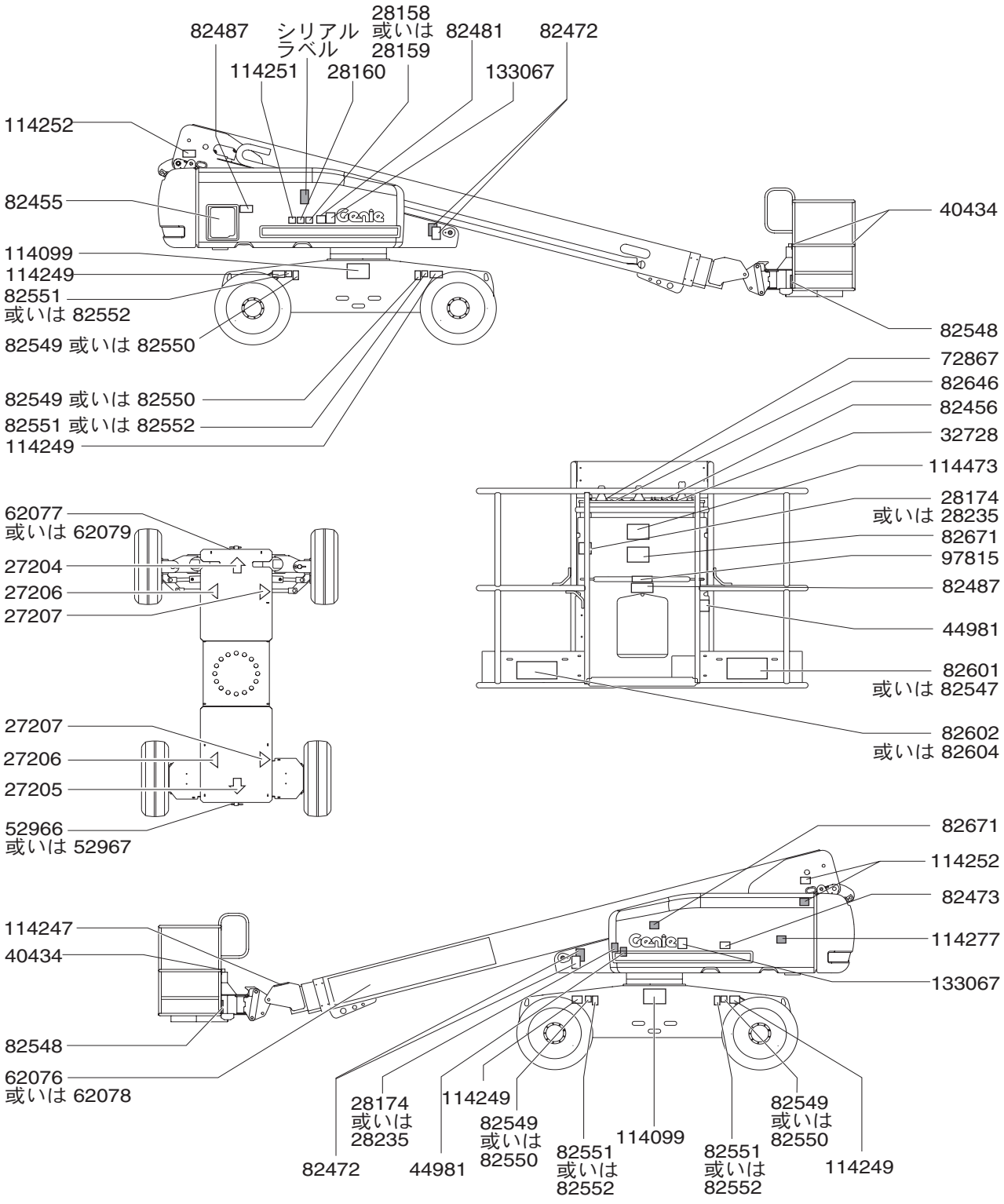
シンボルのついたステッカーの点検

機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

品番	ステッカーの説明	数量
27204	矢印 - 青	1
27205	矢印 - 黄	1
27206	三角 - 青	2
27207	三角 - 黄	2
28158	ラベル - 無鉛	2
28159	ラベル - ディーゼル	2
28160	ラベル - 液化石油ガス	1
28174	ラベル - 作業台への電力、230V	2
28235	ラベル - 作業台への電力、115V	2
32728	ラベル - 発電機 (オプション)	1
40434	ラベル - 安全帯固定箇所	3
44981	ラベル - 作業台への空気管	2
52966	外装 - 4 x 2	1
52967	外装 - 4 x 4	1
62076	外装 - Genie S-60	1
62077	外装 - S-60	1
62078	外装 - Genie S-65	1
62079	外装 - S-65	1
72867	ラベル - ランプ (オプション)	1
82455	地上操作パネル	1
82456	作業台操作パネル	1
82472	ラベル - 挟まる危険	4
82473	ラベル - コンパートメントへのアクセス	1
82481	ラベル - バッテリーの安全	1
82487	ラベル - マニュアルを読む	2
82547*	注意 - 最大積載量、340 kg	1
82548	ラベル - 作業台回転	2
82549	ラベル - 輪荷重、S-60	4
82550	ラベル - 輪荷重、S-65	4
82551	ラベル - タイヤ空気圧	4
82552	ラベル - ハイフロテーション タイヤ空気圧	4
82601*	ラベル - 最大積載量、227 kg	1
82602	ラベル - 最大側方圧力、667 N、ANSI	1
82604	ラベル - 最大側方圧力、400 N	1
82646	ラベル - 走行機能パッチ	1
82671	ラベル - 溶接ライン	2
97815	ラベル - ミッドレールを下げる	1
114099	ラベル - 輸送図	2
114247	ラベル - 落下の危険	1
114249	ラベル - タイヤ仕様	4
114251	ラベル - 爆発の危険	1
114252	ラベル - 転倒の危険	3
114277	ラベル - ベルトルーティング (DSG-423)	1
114473	ラベル - 傾斜アラーム	1
133067	ラベル - 感電の危険	2

*「仕様」セクションまたは 12 ページの表を参照して、ご使用の機械の最大積載荷重量を確認してください。

点検


82487
シリアル ラベル
28158 或いは 28159
82481
82472
114251
28160
133067
114252
82455
114099
114249
82551 或いは 82552
82549 或いは 82550
40434
82548
72867
82646
82456
32728
114473
28174 或いは 28235
82671
97815
82487
44981
82601 或いは 82547
82602 或いは 82604
62077 或いは 62079
27204
27206
27207
27207
27206
27205
52966 或いは 52967
82671
114252
82473
114277
133067
114247
40434
82548
62076 或いは 62078
28174 或いは 28235
82472
44981
114249
82549 或いは 82550
82551 或いは 82552
114099
82551 或いは 82552
82549 或いは 82550
114249

操作手順



操作を行う必須条件：

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に常に機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

操作手順のセクションでは、機械操作の手順を機能ごとに説明しています。オペレータは、安全規則と、オペレータ、安全、および責任に関するマニュアルの手順にすべて従わなければなりません。

作業員を工具や機材と一緒に高所作業場まで上げる目的以外で、機械を使用することは危険です。

トレーニングを受け、認定された担当者のみ機械を操作することが許可されています。複数のオペレータが同じ勤務時間内で異なる時間帯に機械を使用する場合、すべてのオペレータが資格を有し、安全規則と、オペレータ、安全、および責任に関するマニュアルの手順にすべて従わなければなりません。すなわちオペレータが交替するたびに、次のオペレータが機械の操作前に、操作前点検、機能テスト、作業場点検を行う必要があります。

操作手順

エンジンの始動



1 地上操作で、キースイッチを目的の位置まで回します。

2 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンが引かれ、オンの位置にあることを確認します。

ガソリン/LPG モデル

3 燃料選択スイッチを任意の位置に動かして燃料を選択します。

4 エンジン始動トグルスイッチをどちらか一方に動かします。エンジンが始動しない、あるいは停止した場合、再始動遅延機能によって 3 秒間始動できなくなります。

ディーゼルモデル

3 グロープラグスイッチ (搭載している場合) をどちらか一方に動し、3〜5 秒そのままにします。

4 エンジン始動トグルスイッチをどちらか一方に動かします。エンジンが始動しない、あるいは停止した場合、再始動遅延機能によって 3 秒間始動できなくなります。

すべてのモデル

15 秒間のクランク後エンジンが始動しない場合、故障の原因を判別し、修理してください。60 秒間待ってから、再度始動を試みてください。

-6°C 以下の寒い状況では、油圧システムの損傷を避けるため、操作の前に 5 分間エンジンを温めてください。

-18°C 以下の極寒の状況では、オプションの低温スタートキットを機械に搭載する必要があります。気温-18°C以下の環境でエンジンを始動する場合、ブースターバッテリーが必要な場合があります。

ガソリン/LPG モデル：-6°C 以下の低温の状況では、機械をまずガソリンで始動し、2 分間暖めてから、LPG に切り替える必要があります。温まったエンジンは LPG で始動することができます。

非常停止

地上もしくは作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにし、すべての機能とエンジンを停止してください。

赤色非常停止ボタンが押されている状態で作動している機能は、修理する必要があります。

地上操作を選択して操作すると、地上操作が優先されるため、作業台の赤色非常停止ボタンは使用できません。

補助制御

主要電源 (エンジン) が停止した場合、補助動力を使用してください。

1 キースイッチを回して地上もしくは作業台操作に切り替えます。

2 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

3 作業台から補助制御を操作する場合は、ペダルスイッチを踏みます。

4 補助動力スイッチをオンにしたまま、必要な機能を作動させます。



走行機能は、補助動力では作動しません。

操作手順

地上からの操作

1 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。

2 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

3 ガソリン/LPG モデル：燃料選択スイッチを任意の位置に動かして燃料を選択します。

4 エンジンを始動させます。

作業台を位置につける



1 機能作動スイッチを、どちらか一方に押したままにします。

2 操作パネルのマークに従って、適切なトグルスイッチを動かします。

走行と操舵の機能は地上操作から操作できません。

作業台からの操作

1 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。

2 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

3 ガソリン/LPG モデル：燃料選択スイッチを任意の位置に動かして燃料を選択します。

4 エンジンを始動させます。エンジンを始動する時は、ペダルスイッチを踏まないでください。

作業台を位置につける

1 ペダルスイッチを踏みます。

2 操作パネルのマークに従って、適切な機能コントロールハンドルもしくはトグルスイッチをゆっくりと動かします。

操舵

1 ペダルスイッチを踏みます。

2 操舵輪を、走行コントロールハンドルの先端にあるロッカースイッチで回します。

作業台操作と走行シャーシの色別された三角方向マークで、タイヤの向く方向を確認してください。

走行

1 ペダルスイッチを踏みます。

2 速度を上げる：走行コントロールハンドルを中心の位置からゆっくりと動かします。

速度を下げる：走行コントロールハンドルを中心の位置に向かってゆっくりと動かします。

停止する：走行コントロールハンドルを中心の位置へ戻すか、ペダルスイッチを解除します。

作業台操作と走行シャーシの色分けされた方向矢印で、機械の進む方向を確認してください。

ブームが上昇あるいは伸長した状態での走行速度は制限されています。

操作手順

⚠ 傾斜面における走行

機械に対する上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜の定格勾配を確認し、傾斜勾配を判断します。



最大定格勾配、谷側に作業台がある場合 (登坂能力)：
2WD: 30% (17°)
4WD: 45% (24°)



最大定格勾配、山側に作業台がある場合：
2WD: 10% (6°)
4WD: 30% (17°)



最大定格横勾配：
25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。登坂能力という用語は、カウンターウェイトが山側の構成の場合にのみ適用されます。

ブームが水平より低く、作業台が操舵輪でないタイヤの間にあることを確認します。

走行速度選択スイッチを傾斜面上の機械シンボルの方向に動かします。

傾斜勾配の確認：

デジタル傾斜計を使用するか、あるいは以下の手順で傾斜を測定します。

必要なもの：

水準器

最低 1 m の長さの真っ直ぐな木片

巻尺

傾斜面の上に木片を置きます。

谷側の端で、木片の端に合わせてその上にレベル (水準器) を置いた後、木片が水平になるまでその端を持ち上げます。

木片を水平に保ちながら、木片の端の底部から地面までの距離を測ります。

巻尺で測った地面からの距離 (高さ) を木片の長さ (水平距離) で割り、その数値に 100 を掛けます。

例：



木片 = 3.6 m

水平距離 = 3.6 m

高さ = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 勾配

上り/下り傾斜や横傾斜が最大定格勾配を超える場合は、機械をウィンチで巻き揚げるか、もしくは傾斜面の上または下に運ぶ必要があります。「輸送およびリフト」のセクションを参照してください。

操作手順

走行機能



表示ランプがオンになると、ブームが操舵輪でないタイヤを超えて移動し、走行機能が妨げられていることを示します。

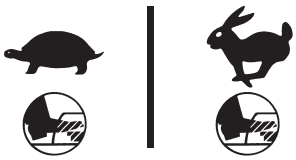
走行するには、走行機能スイッチをどちらか一方に動かしてそのままにし、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

走行コントロールハンドルおよび操舵コントロールハンドルの方向とは反対の方向に機械が動くことがあります。

必ず作業台操作と走行シャーシの色分け矢印で、機械の進む方向を確認してください。

エンジンアイドリング選択（rpm）

操作パネル上のシンボルで、エンジンアイドリング (rpm) を選択してください。



ペダルスイッチを踏んでいない場合、エンジンは低 rpm でアイドリングします。

- カメシンボル：ペダルスイッチによる低アイドリング開始
- ウサギシンボル：ペダルスイッチによる高アイドリング開始

走行速度選択



- 傾斜面上の機械シンボル：傾斜用のローレンジ運転
- 水平面上の機械シンボル：最大走行速度用のハイレンジ運転

発電機（搭載する場合）

発電機を操作するには、発電トグルスイッチをオンの位置に動かします。エンジンは作動を続けますが、走行機能または作業台機能は作動しません。

電動工具のプラグを作業台用 GFCI コンセントに差し込みます。

機械機能を再び利用するためには、発電トグルスイッチをオフの位置に動かします。全ての機能が作動します。

エンジンランプのチェック



ランプが点灯して、エンジンが止まった場合：故障の張り紙を付けて作業を中止してください。

ランプが点灯して、エンジンがまだ作動している場合：24 時間以内にサービス担当者に連絡してください。

操作手順

非水平インジケーターランプ



機械が水平でない場合にランプが点灯します。このランプが点灯している間、傾斜アラームが鳴ります。機械を安定した水平な地面に移動してください。

機械故障インジケーターランプ



ランプが点灯している場合は、すべての機能が停止しています。

1 赤色の緊急停止ボタンを押してから、引いてください。

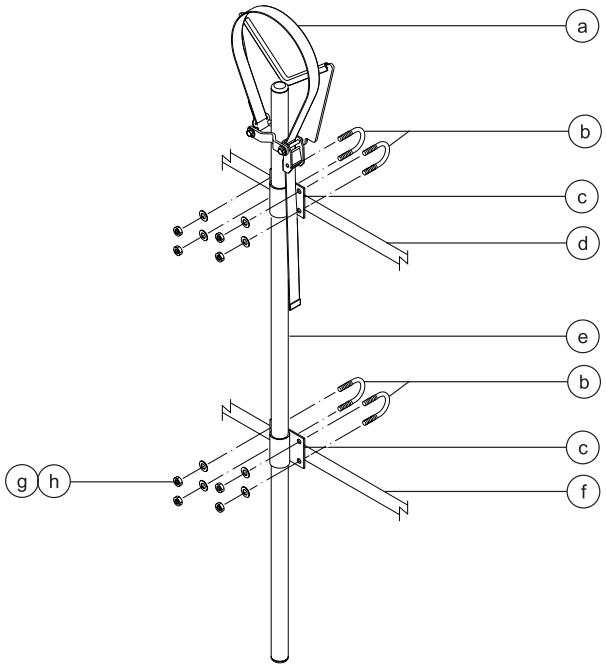
2 ブームを下げて収縮します。

3 故障の張り紙をつけて作業を中止してください。機能は作動しません。

操作手順

パイプクレードルの手順

パイプクレードルのアッセンブリは、2 つのパイプクレードルを作業台の両側のガードレールにそれぞれ U ボルトで取り付けています。



a ストラップ
b U ボルト
c パイプクレードル取り付け具
d 上部作業台手摺り
e パイプクレードル溶接部
f 中央部作業台手摺り
g 平ウォッシャー
h 3/8 インチ Nylock ナット

必ず従うこと：

- ☑ パイプクレードルを作業台の中に取り付けてください。
- ☑ パイプクレードルが、作業台コントロールあるいは作業台の出入口の妨げにならないようにしてください。
- ☑ パイプクレードル チューブの底が、作業台床に載っている状態にしてください。
- ☑ パイプクレードルを取り付ける前に、作業台が水平状態であることを確認します。

パイプクレードルの取り付け

1 パイプクレードルを作業台の両側に取り付けます。左の手順を参照してください。パイプクレードル チューブの底が、作業台床に載るようにしてください。

2 2 つの U ボルトを、作業台レールの外からパイプクレードル取り付け具を通して取り付けます。

3 それぞれの U ボルトをウォッシャーとナットで固定します。

操作手順

パイプクレードルの使い方

1 パイプクレードルの組み立ておよび取り付け手順に適切に従い、パイプクレードルが作業台の手摺りにしっかりと固定されていることを確認します。

2 積荷を両方のパイプクレードルに載るように置きます。積荷の長さが作業台の長さと平行になるようにします。

3 積荷をパイプクレードルの中心に置きます。

4 積荷をそれぞれのパイプクレードルに固定します。ナイロンストラップを積荷の上にかけます。バックルを押してストラップを通します。ストラップを締めます。

5 積荷をゆっくり押して引き、パイプクレードルと積荷が固定されていることを確認します。

6 機械が動いている間、積荷を固定したままにしてください。

⚠ 警 告 転倒の危険。パイプクレードルのアッセンブリとパイプクレードル内の積荷の重量は、機械の定格作業台積載荷重量に含まれるため、作業台に載せることのできる積荷の合計荷重量は小さくなります。

⚠ 警 告 転倒の危険。パイプクレードルのアッセンブリとパイプクレードルの積荷の重量によって、作業台の最大作業員数が制限される可能性があります。

パイプクレードルの最大積載重量	
すべてのモデル	90.7 kg
パイプクレードル アッセンブリの重量	9.5 kg

操作手順

パネルクレードルのアッセンブリ

1 各パネルクレードルの前面に、必要に応じて警告ステッカーを貼付してください。

2 パネルクレードルのベースにゴムバンパー 1 を取り付けます。図を参照してください。

3 バンパーをハイプロファイル ロックナット 2 つとウォッシャー 2 つで固定します。

パネルクレードルの取り付け

1 フックピースをパネルクレードルのベースのスロットに挿入します。

2 パネルクレードルを作業台の底チューブの目的の位置に掛けます。

3 ゴムバンパー 2 をパネルクレードル ベースとフックピースに通して取り付けます。図を参照してください。

4 ロープロファイルロックナット 2つで固定します。

5 パネルクレードルが作業台床のサポートチューブに取り付けられている場合、U ボルトを床側からチューブを囲むようして、パネルクレードルのベースに挿入します。

6 U ボルトをナット 2 つとウォッシャー 2 つで固定します。手順 9 に進みます。

7 パネルクレードルが作業台床のサポートチューブに取り付けられていない場合、付属のアルミニウムチューブを使用してください。

8 チューブをパネルクレードルと作業台床の間に置きます。U ボルトを床側からチューブを囲むようにしてパネルクレードルのベースに挿入します。

9 2 つ目のセットも同じようにして取り付けます。

パッドの取り付け

1 作業台の手すりにパッド 2 セットを取り付けます。パネルが作業台の手摺りに接触しないよう、パッドの位置を決めます。

ストラップの取り付け

1 クランプを開き、作業台手摺りの垂直チューブを囲むように取り付けます。

2 クランプの片側からボルトをウォッシャーと挿入します。

3 ストラップアッセンブリのエンドプレートをボルトに取り付けます。

4 クランプのもう一方の側からボルトを挿入します。

5 ウォッシャーとナットで固定します。締めすぎないよう注意してください。ストラップアッセンブリのエンドプレートが作業台手摺りでスライドできるようにしてください。

操作手順

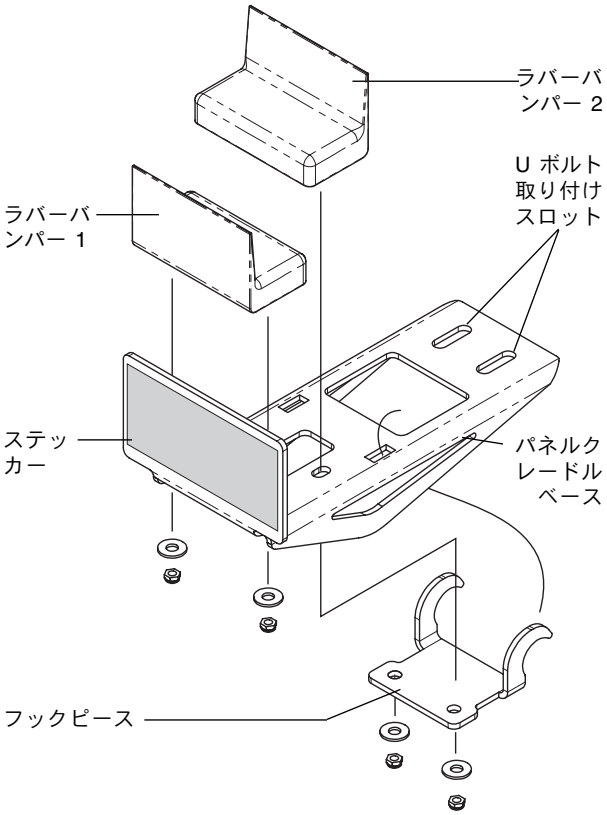
パネルクレードルの使い方

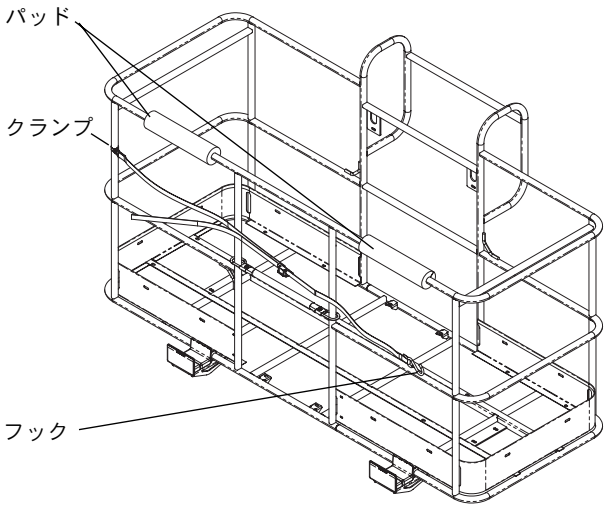
1 両方のパネルクレードルを作業台に固定します。

2 積荷を両方のパネルクレードルに載るように置きます。

3 積荷を作業台の中心に置きます。

4 ストラップを使って積荷を作業台に固定します。ストラップを締めます。





輸送およびリフトの手順

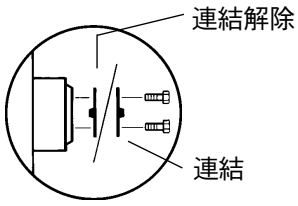
必ず従うこと：

- ☑ Genie Industries は、固定に関しするこの情報を推奨事項として示しています。操縦者は、米国運輸省の規定、その他の地域の規定および自社の方針に従って機械を正しく固定し、正しいトレーラーを選択することに関して、すべての責任を負っています。
- ☑ Genie の顧客が任意のリフトまたは Genie 製品をコンテナに収める必要がある場合には、国際輸送用に建設用機器およびリフトを準備、積載、固定する専門知識を持つ、認定された運送会社に依頼してください。
- ☑ 機械のトラックからの積み下ろしは、認定を受けた高所リフト作業員のみが行ってください。
- ☑ 輸送車両は水平な地面に駐車してください。
- ☑ 機械を載せる際は、輸送車両を動かないように固定してください。
- ☑ 車両の積載荷重量、積載面、チェーンやストラップが、機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。Genie リフトはそのサイズと比べるとかなりの重量があります。機械の重量についてはシリアルプレートをご覧ください。シリアルプレートの場所については、ステッカーのセクションを参照してください。
- ☑ 輸送の前に、ターンテーブルがターンテーブル旋回ロックで固定されていることを確認してください。操作を始める前にターンテーブルのロックが解除されていることを確認してください。
- ☑ 機械の定格勾配を超える上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜では、機械を走行しないでください。操作手順の「傾斜面における走行」のセクションを参照してください。
- ☑ 輸送車両の荷台の傾斜が最大定格勾配を越える場合、機械の積み下ろしの際には指示どおりにウィンチを使用する必要があります。定格勾配については、仕様のセクションを参照してください。

ウィンチ用のフリーホイールの設定

機械が動かないよう輪止めをかましてください。

2WDモデル：走行ハブ取外しキャップを裏返して、操舵輪でない側のタイヤのブレーキを解除します。



4WD モデル：4 輪すべての走行ハブ取外しキャップを反転させて、ホイールブレーキを解除します。

シャーシの荷締め個所にウィンチ ラインがしっかりと固定され、軌道に障害物が無いことを確認します。

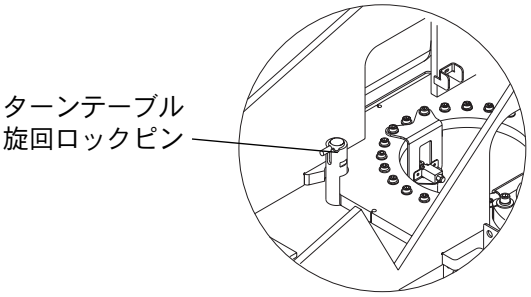
再びブレーキをかけるには逆の手順を行ってください。

注記：ポンプのフリーホイール弁は常に閉じていなければいけません。

輸送およびリフトの手順

⚠ 輸送用トラックあるいはトレーラーへの固定

機械を輸送する時は、ターンテーブル旋回ロックを常に使用してください。



輸送の前にキースイッチをオフの位置に回し、キーを取り外してください。

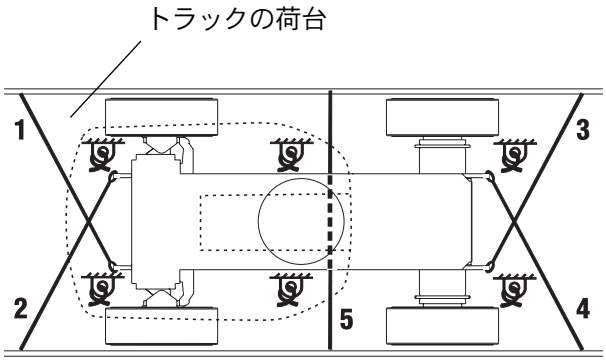
緩んでいたり、固定されていない箇所がないか、機械全体を点検します。

シャーシの固定

積載荷重量に十分耐えうるチェーンを使用してください。

チェーンを最低 5 組の使用してください。

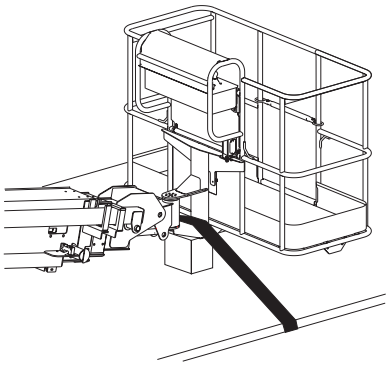
チェーンの損傷を防ぐため、リギングを調節してください。



作業台の固定 - S-60

作業台回転の下にブロックを置きます。ブロックが作業台シリンダーに接触しないようにします。

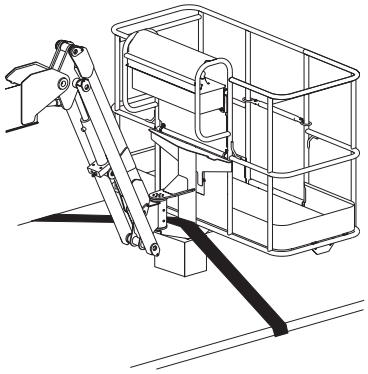
低い作業台サポートにナイロンのストラップを通して、作業台を固定します。ブームを固定するときは、下方へ過度に力を加えないでください。



作業台の固定 - S-65

作業台回転の下にブロックを置きます。ブロックが作業台シリンダーに接触しないようにします。

低い作業台サポートにナイロンのストラップを通して、作業台を固定します。ブームを固定するときは、下方へ過度に力を加えないでください。



輸送およびリフトの手順

必ず従うこと：

- ☑ リギングおよびリフトを行うときは、必ず認定されているリガーを使用してください。
- ☑ クレーンの積載荷重量、積載面、ストラップやロープが機械の重量に十分に耐えうることを確認してください。機械の重量についてはシリアルプレートをご覧ください。

リフトの手順

ブームを完全に下げて収縮します。地面と平行にジブブームを動かします。機械に緩んでいる個所がないことを確認してください。

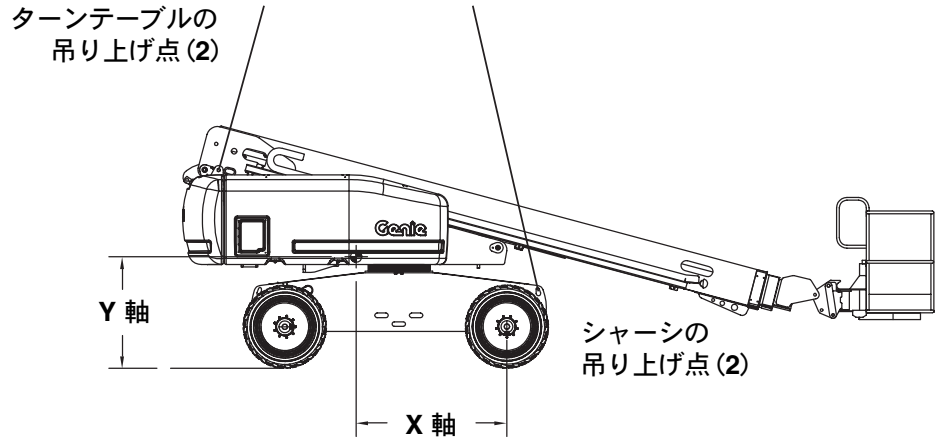
ターンテーブル旋回ロックを使い、ターンテーブルを固定してください。

このページの表と図を参考にして、機械の重心を確認してください。

機械の指定の吊り上げ点にのみリギングを取り付けます。シャーシとターンテブールにそれぞれ 2箇所吊り上げ点があります。

機械が損傷しないよう、また、機械の水平状態を保てるよう、リギングを調節してください。

	X 軸	Y 軸
S-60	1.25 m	1.28 m
S-65	1.27 m	1.30 m



メンテナンス



必ず従うこと：

- ☑ オペレータは、本説明書に記載してある規定メンテナンス項目のみを行います。
- ☑ 定期保守点検は、認定されているサービス担当者がメーカーの製品仕様と責務マニュアルに記載している要項に基づいて行ってください。

メンテナンス記号の説明

以下のシンボルは、指示の目的をわかりやすくするために使用されています。メンテナンス手順の最初に記載されているシンボルは、次を意味しています。



この手順を行うために、工具が必要です。



この手順を行うために、新たな部品が必要です。



この手順を行う場合には、エンジンが冷えた状態になっていなければなりません。

エンジンオイル量の点検



エンジンを高性能に保ち、耐用年数を長く保つために、エンジンオイルの量を適切にしておくことはきわめて重要です。オイル量が不適切な状態で機械を操作すると、エンジンの部品が損傷するおそれがあります。

注記：オイル量のチェックはエンジンを止めた状態で行ってください。

1 オイル計量棒をチェックします。必要に応じてオイルを足してください。

Perkins 404-22 エンジン	
オイルタイプ	15W-40
オイルタイプ - 低温での状況	5W-40
Ford DSG-423 EFI エンジン（EPA 準拠）	
オイルタイプ	5W-20
Deutz F3L 2011F エンジン	
オイルタイプ	15W-40
オイルタイプ - 低温での状況	5W-30

メンテナンス

作動油量の点検

作動油量を適切なレベルにしておくことは機械操作にとって非常に重要です。作動油量が適切でない場合、油圧部品に損傷を与えることがあります。点検担当者は作動油量を毎日チェックすることにより、作動油量の変化によって油圧システムでの問題を早期に見つけることができます。

1 ブームが収納位置にあることを確認し、油圧タンク側面にある表示計を目視点検します。必要に応じてオイルを足してください。

⊙ 結果：作動油の量は表示計の上から 5 センチ内にしなければいけません。

作動油の仕様	
作動油タイプ	Chevron Rykon Premium MV 同等品

エンジン冷却液の量の点検 - 液冷モデル

エンジン冷却液の量を適切なレベルにしておくことはエンジンを長持ちさせるのに非常に重要です。冷却液の量が不適切な場合、エンジンの冷却能力に影響し、エンジンの部品が損傷するおそれがあります。点検担当者は冷却液の量を毎日チェックすることにより、冷却液の量の変化で、冷却システムでの問題を早期に見つけることができます。

⚠ やけどの危険熱くなっているエンジン部分と冷却液に注意してください。熱くなっているエンジン部分や冷却液に触れると、重度の火傷を負うことがあります。

1 冷却液回収タンク内の液量をチェックします。必要に応じて液を足してください。

⊙ 結果：液の量は、FULL（満タン）マークを指している必要があります。

注記：ラジエーターのキャップを外さないでください。

メンテナンス

バッテリーの点検

エンジンの性能を保ち機械を安全に操作するには、バッテリーが適切な状態であることが重要です。液量が適切でなかったり、ケーブルまたは接続が損傷していると、エンジン部品の故障につながり危険な状態を招くおそれがあります。

⚠ 感電の危険。熱くなっている回路やライブ回路に触れると、重傷を負ったり死に至ることがあります。指輪、時計などの貴金属をすべて外してください。

⚠ 人体への障害の危険。バッテリーには酸が入っています。バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

1 保護服と保護メガネを着用してください。

2 バッテリー ケーブルがしっかりと接続され、腐食していないことを確認します。

3 バッテリー固定ブラケットが適切な位置にしっかりと取り付けられているか確認します。

注記：端子プロテクターや腐食防止シーリング剤を使用することによって、バッテリー端子やケーブルの腐食を防止することができます。

タイヤ空気圧の点検

注記：この手順は、フォームタイヤを装備している機械では必要ありません。

⚠ 人体への障害の危険。タイヤの空気圧を高くしすぎると破裂するおそれがあり、重傷を負ったり死に至る場合があります。

⚠ 転倒の危険。パンク修理剤を使用してタイヤを一時的に補修しないでください。

機械の安定性を保ち、最適な条件のもとで機械を使用し、タイヤの消耗を最小限に抑えるためには、すべてのタイヤの空気圧を適切に保持することが大切です。

1 各タイヤを空気圧計でチェックします。必要に応じて空気を入れてください。

タイヤ空気圧	4.92 バール
高フロテーションタイヤ空気圧	4.21 バール

メンテナンス

定期保守点検

四半期ごと、1 年ごと、2 年ごとに行われる保守点検は、本装置のメンテナンス トレーニングを受け認定されている担当者が、本装置のサービス マニュアルの手順に従って行わなければなりません。

3 ヶ月以上使用されていない機械は、再び使用する前に必ず四半期点検を行う必要があります。

仕様

モデル	S-60
高さ、操作時最高	20.3 m
高さ、作業台最大	18.3 m
高さ、収納時最高	2.72 m
水平最大到達距離	15.5 m
幅	2.49 m
奥行き、作業台収納時	8.5 m
最大積載荷重	227 kg
最大積載荷重 適切なカウンターウェイト構成	340 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	2.5 m
旋回半径 (外側)	5.5 m
旋回半径 (内側)	2.4 m
ターンテーブル回転角度 (度)	連続
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	1.22 m
走行速度	
走行速度、収納時、2WD	時速 6.4 km 11 m/6.2 秒
走行速度、収納時、4WD	時速 4.8 km 10.4 m/7.8 秒
走行速度、 上昇または伸長時	1.1 km/時 10.3 m/40 秒
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	105 dB
振動値は 2.5 m/s^2 を超過しません。	
地上高さ、中央	37 cm
最低地上高さ、車軸	33 cm
制御	12V DC 比例
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。)	シリアルラベルを参照

作業台寸法、 6 フィート(長さ x 幅)	1.8 m x 76 cm
作業台寸法、 8 フィート(長さ x 幅)	2.4 m x 91 cm
作業台水準化	自動水平維持
作業台回転角度	160°
作業台 AC コンセント	標準
油圧、最大ブーム機能	207 バール
システム電圧	12V
タイヤ サイズ	355/55D 625
ハイフロテーションタイヤ サイズ	41 x 22.5、14 層
最大定格勾配、収納状態、2WD	
作業台が谷側の場合	30% / 17°
作業台が山側の場合	10% / 6°
横勾配	25% / 14°
最大定格勾配、収納状態、4WD	
作業台が谷側の場合	45% / 24°
作業台が山側の場合	30% / 17°
横勾配	25% / 14°
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
燃料タンク容量	151 リットル
床荷重表	
最大輪荷重	4899 kg
タイヤ接地圧	4.92 kg/cm^2 483 kPa
車体占有面の平均圧力	1172 kg/m^2 11.49 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

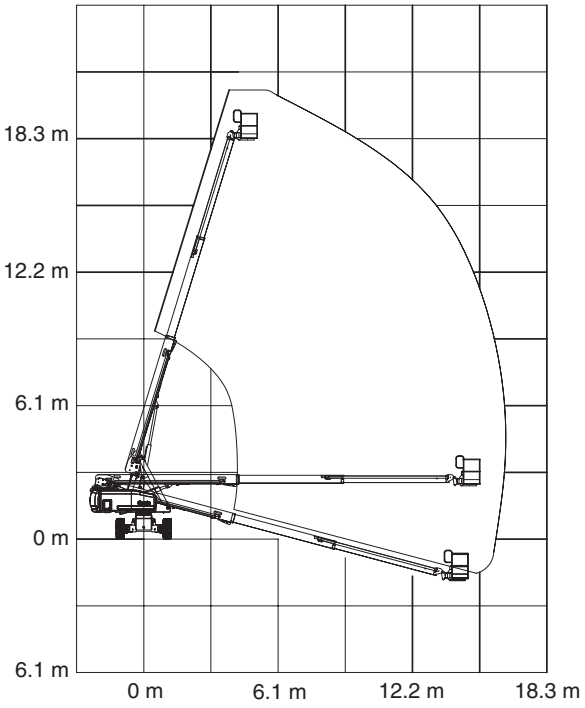
仕様

モデル	S-65
高さ、操作時最高	21.6 m
高さ、作業台最大	19.8 m
高さ、収納時最高	2.72 m
水平最大到達距離	17.1 m
幅	2.49 m
奥行き、作業台収納時	9.5 m
最大積載荷重	227 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	2.5 m
旋回半径 (外側)	5.5 m
旋回半径 (内側)	2.4 m
ターンテーブル回転角度 (度)	連続
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	1.22 m
走行速度	
走行速度、収納時、2WD	時速 6.4 km 11 m/6.2 秒
走行速度、収納時、4WD	時速 4.8 km 10.4 m/7.8 秒
走行速度、 上昇または伸長時	1.1 km/時 10.3 m/40 秒
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	105 dB
振動値は 2.5 m/s^2 を超過しません。	
地上高さ、中央	37 cm
最低地上高さ、車軸	33 cm
制御	12V DC 比例
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。)	シリアルラベルを参照

作業台寸法、 6 フィート(長さ x 幅)	1.8 m x 76 cm
作業台寸法、 8 フィート(長さ x 幅)	2.4 m x 91 cm
作業台水準化	自動水平維持
作業台回転角度	160°
作業台 AC コンセント	標準
油圧、最大ブーム機能	204 バール
システム電圧	12V
タイヤ サイズ	355/55D 625
ハイフロテーションタイヤ サイズ	41 x 22.5、14 層
最大定格勾配、収納状態、2WD	
カウンターウェイト山側	30% / 17°
カウンターウェイト谷側	10% / 6°
横勾配	25% / 14°
最大定格勾配、収納状態、4WD	
カウンターウェイト山側	45% / 24°
カウンターウェイト谷側	30% / 17°
横勾配	25% / 14°
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
燃料タンク容量	151 リットル
床荷重表	
最大輪荷重	5262 kg
タイヤ接地圧	4.92 kg/cm^2 483 kPa
車体占有面の平均圧力	1328 kg/m^2 13.03 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

S-60 動作範囲



S-65 動作範囲

