Genie®
A TEREX BRAND

操作説明書

シリアル番号の範囲

Z®-40N

Z40NF-6200 から

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

メンテナンス情報付き

英語版操作説明書の翻訳
Second Edition
First Printing
Part No. 1297031JAGT

目次

はじめに 1
シンボルと危険を表すイラストの定義 6
一般的な安全 9
作業員の安全 15
作業場の安全 16
説明 23
操作パネル 24
点検 30
操作手順 44
輸送および持ち上げの手順 51
メンテナンス 54
仕様 56

Copyright © 2006 Terex Corporation

第 2 版: 初刷、2020 年 3 月

「Genie」および「Z」は米国およびその他の国における
Terex South Dakota, Inc. の登録商標です。

この機械は以下の規格と準拠しています。
ANSI/SAIA A92.20
CAN/CSA B354.6

はじめに

この説明書について

当社の製品をお選びいただき、ありがとうございます。当社はユーザーの安全を最優先に考えており、その達成には皆様のご協力が必要です。本著は、Genie 機械のユーザーもしくはオペレータのための操作および毎日の保守点検説明書となっています。

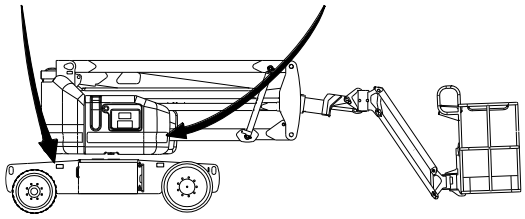
本説明書は機械の一部とみなされ、必ず機械と一緒に置かれていなければなりません。ご質問等がありましたら、Genie にお問い合わせください。

製品の識別

この機械のシリアル番号はシリアルラベルに記載されています。

シリアル番号はシャーシに記載 .

シリアルラベル（カバーの下）



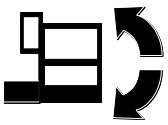
用途および訓練ガイド

本機械は、作業員を工具や機材と共に高所作業場まで上げることを用途としています。機械を操作する前に、この訓練ガイドを読み、理解することはオペレータの任務です。

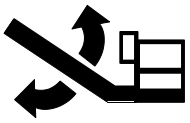
- ☑ 各作業員は可動式上昇作業台（MEWP）を操作するためのトレーニングを受けなければなりません。
- ☑ MEWP の訓練は認定され、技能を持ち、トレーニングされた担当者に実施されなければなりません。
- ☑ トレーニングを受け、認定された担当者のみが機械を操作することを許可されなければなりません。
- ☑ 操作説明書の製品取扱説明書と安全規則をよく読み、理解し、従うことはオペレータの任務です。
- ☑ 操作説明書は作業台のマニュアル保管場所にあります。
- ☑ 具体的な製品の適用性に関しては、次のページ記載の**「製造者への連絡」**を参照してください。

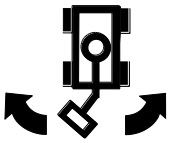
はじめに

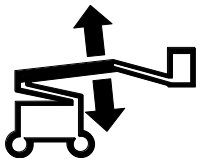
作業台操作の記号論とそれに関連する機械の動作は以下のとおりです。


作業台の高さ

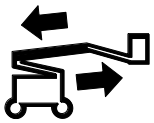

作業台回転


ジブブーム上昇/下降


ジブブーム回転


主ブーム上昇/下降


ターンテーブル回転


主ブーム延長/収縮

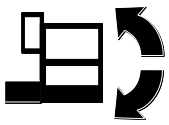

補助ブーム上昇/下降


走行前進/逆進

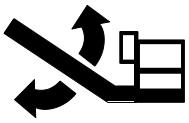

操舵右/左

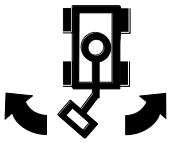
はじめに

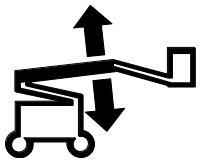
地上操作の記号論とそれに関連する機械の動作は以下のとおりです。


作業台の高さ

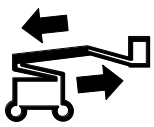

作業台回転


ジブブーム上昇/下降


ジブブーム回転


主ブーム上昇/下降


ターンテーブル回転


主ブーム延長/収縮


補助ブーム上昇/下降

連続機能と動作は以下のとおりです。

- 走行および操舵。

インターロック機能は以下のとおりです。

- 上昇時走行速度。
- 非水平状態での上昇時の走行。
- 非操舵ホイールを越えてブームが回転している場合の走行機能。
- 全ての作業台および地上操作。

使用の制限は以下の場合です。

- 本機械は、作業員を工具や機材と共に高所作業場まで上げることを用途としています。
- 機械がしっかりとした平坦な地面に設置されている場合以外は、作業台を上昇させないでください。

安定性増強とは以下を示します。

- ソリッドタイヤ。

制限された動作包絡面は以下のとおりです。

- 500 lbs/227 kg 作業台積載荷重量。

はじめに

通知の配布と準拠

製品ユーザーの安全は Genie の最優先事項です。数多くのさまざまな通知は Genie が販売業者および機械の所有者に重要な安全規約と製品情報を知らせるために使用されます。

通知に含まれる情報は、機械モデルとシリアル番号を使用して特定の機械に関連付けられています。

通知の配布は、お客様を担当している販売業者によって記録されている最新の所有者情報に基づいて行われます。そのため、ご利用の機械を登録し、連絡先情報を更新することは重要です。

従業員の安全、使用している機械の継続した安全な操作を保証するために、それぞれの通知に記載されている事項に必ず準拠してください。

ご利用の機械に関する公開されている通知は www.genielift.com にアクセスしてご確認ください。

製造者への連絡

Genie にご連絡いただく必要が出てくる場合があるかもしれません。その場合には、ご利用の機械のモデル番号とシリアル番号、またお客様のお名前とご連絡情報とを合わせて提供いただくためのご準備をお願いいたします。Genie にご連絡いただく事項には最小限であっても以下があります。

事故のご報告

製品の適用性および安全性に関するご質問

標準および法規制の順守情報

機械の所有権の変更、または連絡情報の変更などの現在の所有者情報の更新以下の「所有権の譲渡」を参照してください。

機械所有権の譲渡

所要時間数分で所有者情報を更新していただくと、ご利用の機械に適用する重要な安全、保守および操作に関する情報を取得できます。

www.genielift.com にアクセスしてただくか、またはフリーダイヤル 1-800-536-1800 までご連絡いただき、ご利用の機械をご登録ください。

はじめに



危険

本説明書の操作指示と安全規則に従わなかった場合、死亡または重傷事故の原因となることがあります。

操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

次のセクションに進む前に、安全規則を承知し理解する。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

☑ 製品取扱説明書と安全規則 ー 安全マニュアルおよび操作説明書と機械ステッカーをよく読み、理解し、それに従う。

☑ 従業員の安全規則と作業場所の規則をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 該当するすべての法規をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 使用者は安全に機械操作を行うための適切なトレーニングを受ける。

安全ステッカーの保守

安全ステッカーがない場合または破損している場合は、新しいステッカーを貼付します。常にオペレータの安全に配慮してください。安全ステッカーの汚れを取るには、刺激の少ないせっけんと水を使用します。安全ステッカーの素材を傷つける場合があるため、溶剤を使用したクリーナーを使用しないでください。

危険の分類

製品ステッカーは、識別しやすいよう、下記のようなシンボル、色別コード、および注意喚起語を使用しています。



安全警報マーク ー ケガの危険があることを知らせます。ケガや死亡の危険を避けるために、このシンボルの安全警告に従ってください。

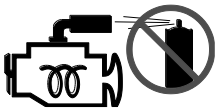
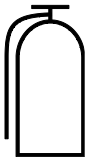
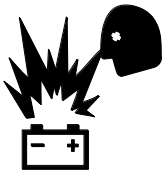
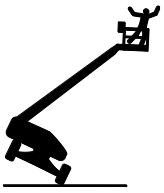
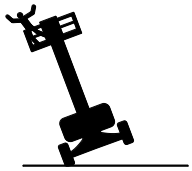
⚠ 危険 回避しないと、重傷または死に至る危険があることを示します。

⚠ 警告 回避しないと、重傷または死に至る可能性のある危険があることを示します。

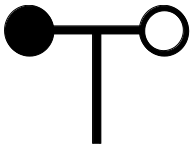
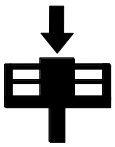
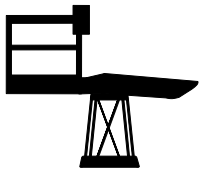
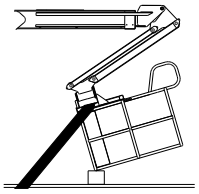
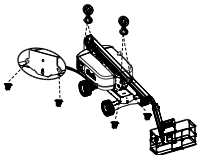
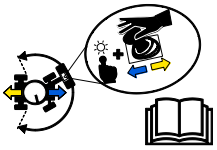
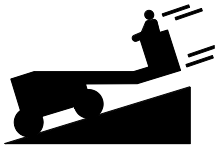
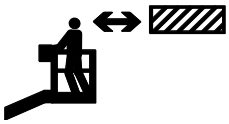
⚠ 要注意 回避しないと、軽度または中程度のケガを負う可能性のある危険があることを示します。

注意 物品の損傷に関するメッセージです。

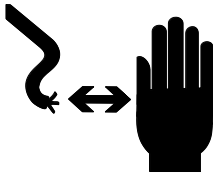
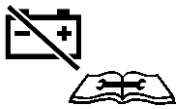
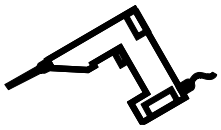
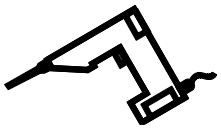
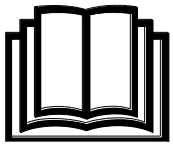
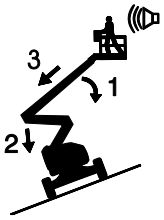
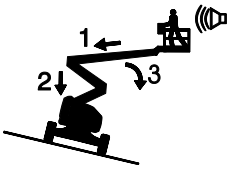
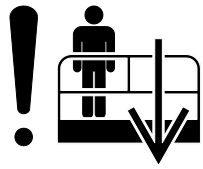
シンボルと危険を表すイラストの定義

 火災の危険	 爆発の危険	 爆発の危険	 グロープラグを搭載した機械に、エーテルなどの高エネルギーな始動補助剤を使用しないでください。	 禁煙。 火気厳禁。 エンジン停止。
 消火器	 禁煙。	 爆発の危険	 感電の危険	 必要な間隔を維持してください
 転倒の危険	 転倒の危険	 転倒の危険	 転倒の危険	 タイヤ仕様

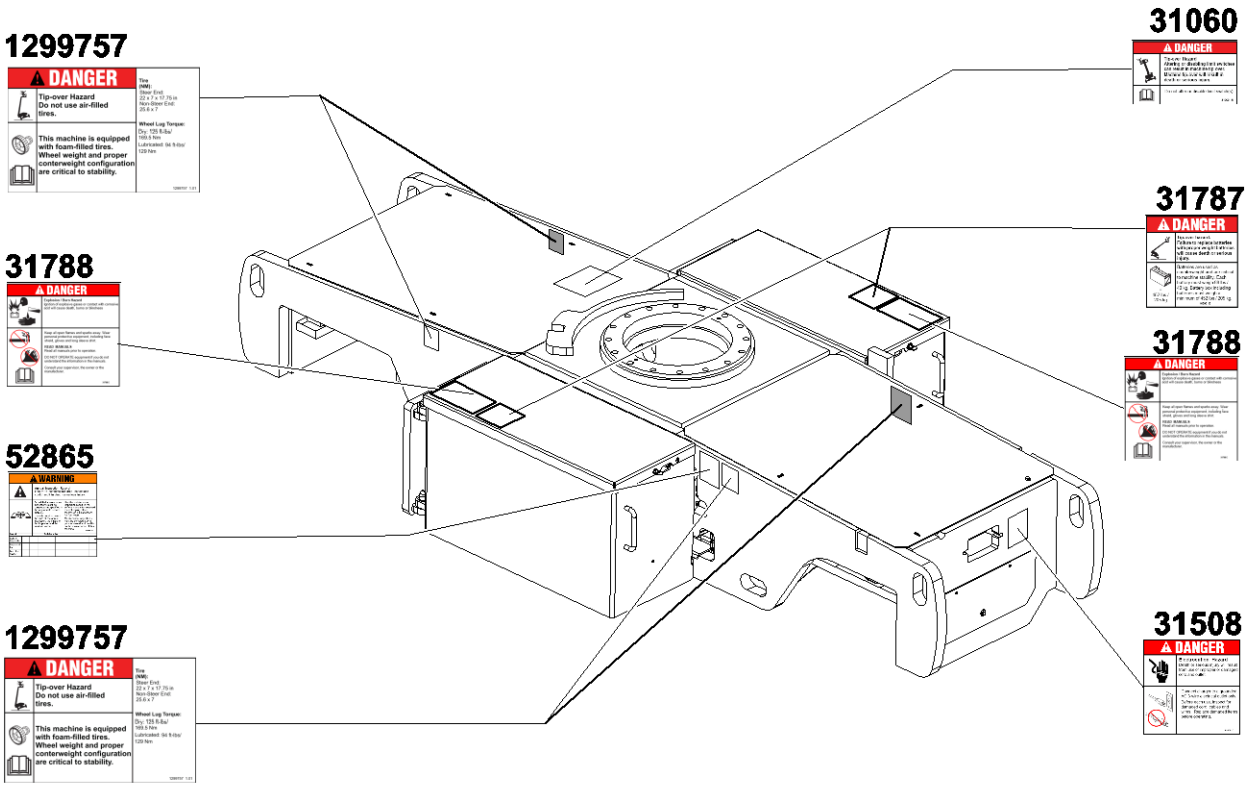
シンボルと危険を表すイラストの定義

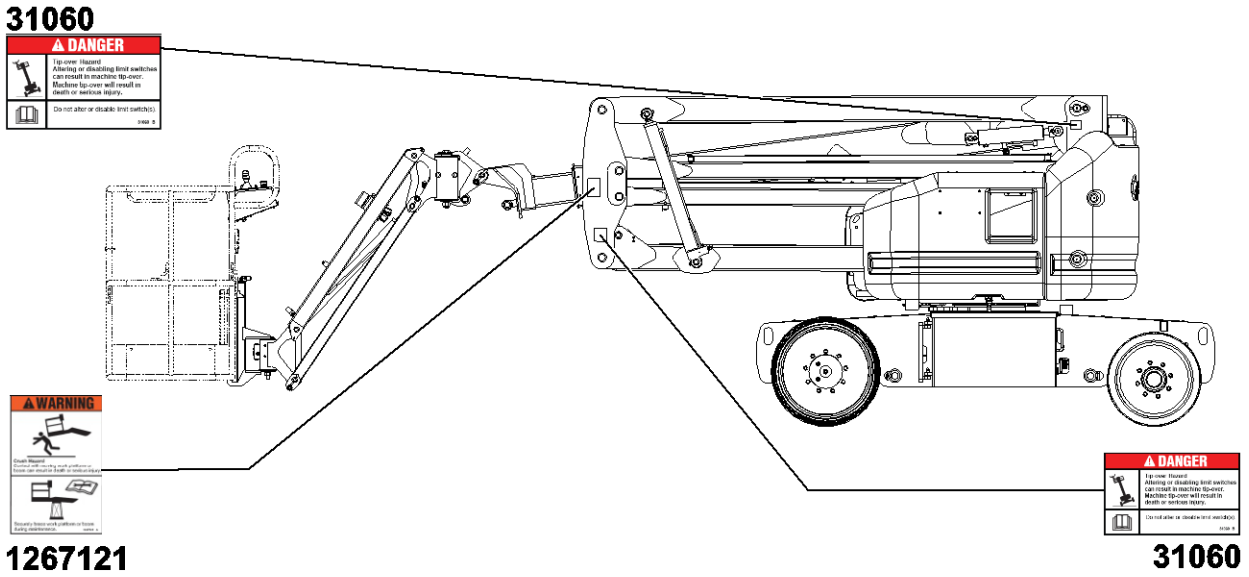
 車輪荷重	 風速	 最大積載荷重量	 外圧	 保守作業中は作業台またはブームを支える
 荷締めの手順	 吊り上げ点	 作業台の荷締め手順	 吊り上げ&荷締め手順	 安全帯固定場所
 腐食性液体	 色分けされた方向矢印	 暴走の危険	 衝突の危険	 頭上の障害物

シンボルと危険を表すイラストの定義

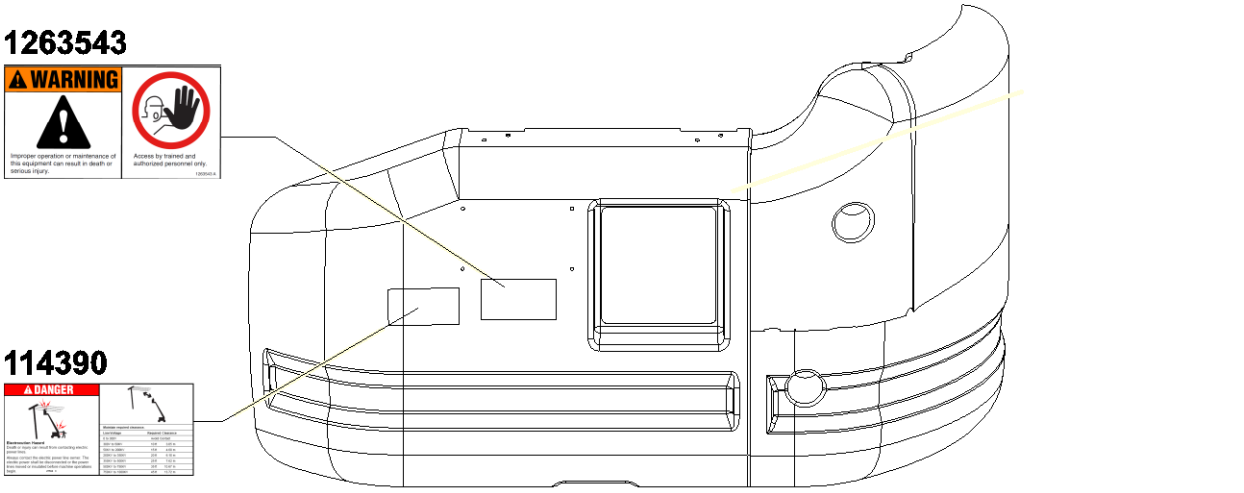
<table>
<tr>
<td>
感電の危険</td>
<td>
接触を避ける</td>
<td>
バッテリーの切り離し</td>
<td>
作業台への電力の定格電圧</td>
<td>
作業台への空気配管の定格圧力</td>
</tr>
<tr>
<td colspan="2">上昇中に傾斜アラームが鳴った場合の復元手順</td>
<td rowspan="2">
操作説明書を読んでください</td>
<td rowspan="2">
トレーニングを受け認定された担当者のみによるアクセス</td>
<td rowspan="2">
サービスマニュアルを読んでください</td>
</tr>
<tr>
<td>
上り傾斜にある作業台:
1 主ブームを下げます。
2 補助ブームを下げます。
3 主ブームを収縮します。</td>
<td>
下り傾斜にある作業台:
1 主ブームを収縮します。
2 補助ブームを下げます。
3 主ブームを下げます。</td>
</tr>
<tr>
<td>
緊急下降</td>
<td>
挟まる危険</td>
<td colspan="3"></td>
</tr>
</table>

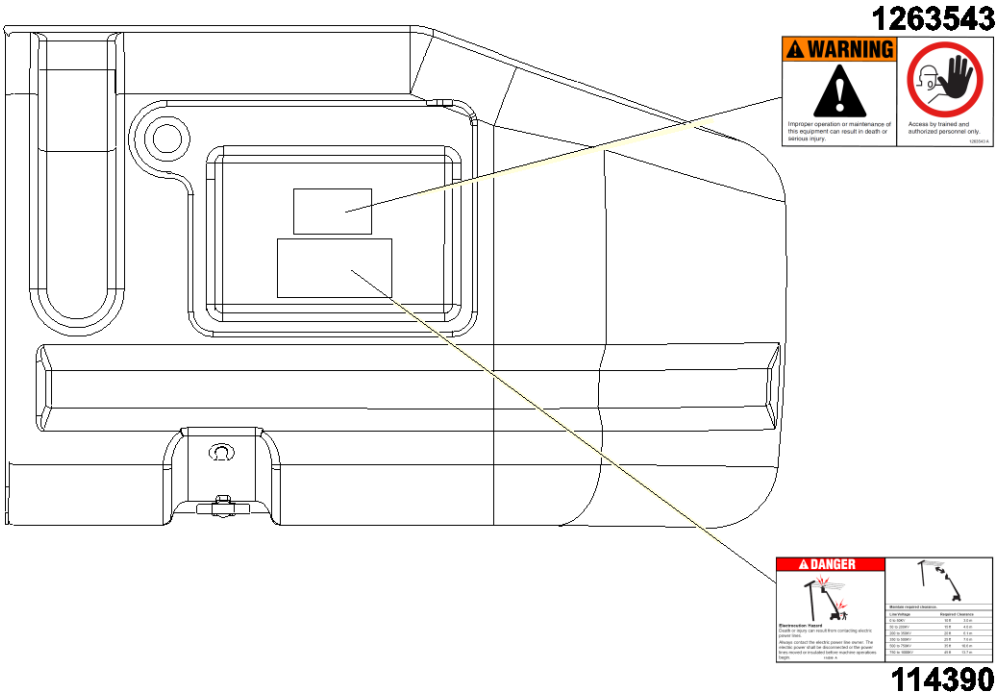
一般的な安全


1299757
DANGER
Tip-over Hazard
Do not use air-filled tires.
This machine is equipped with foam-filled tires. Wheel weight and proper conterweight configuration are critical to stability.
31060
DANGER
31787
DANGER
31788
DANGER
31788
DANGER
52865
WARNING
1299757
DANGER
Tip-over Hazard
Do not use air-filled tires.
This machine is equipped with foam-filled tires. Wheel weight and proper conterweight configuration are critical to stability.
31508
DANGER

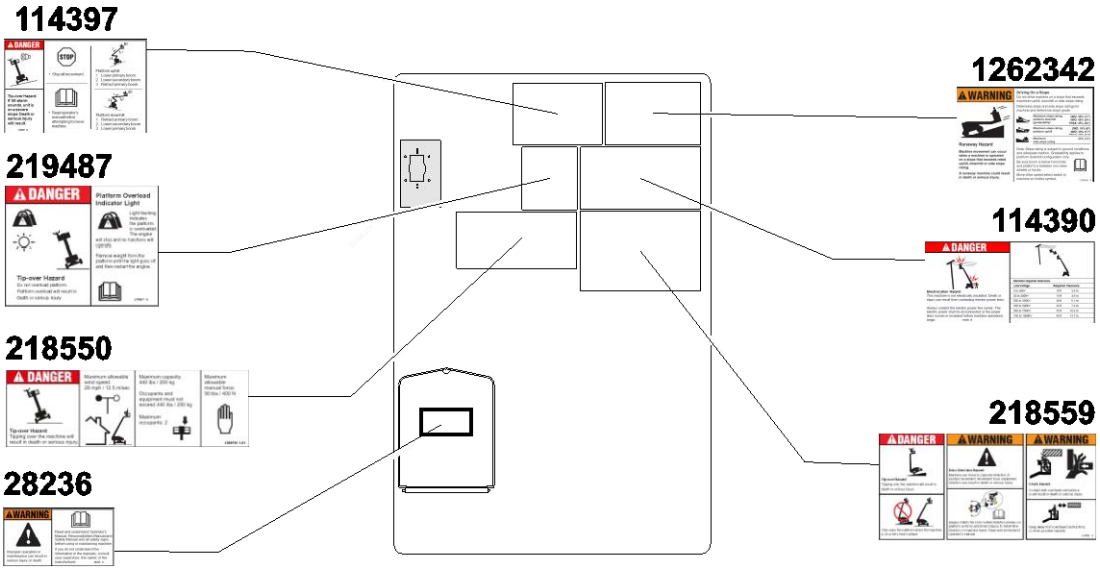

31060
DANGER
Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.
Do not alter or disable limit switch(s).
WARNING
Crush Hazard
1267121
DANGER
Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.
Do not alter or disable limit switch(s).
31060

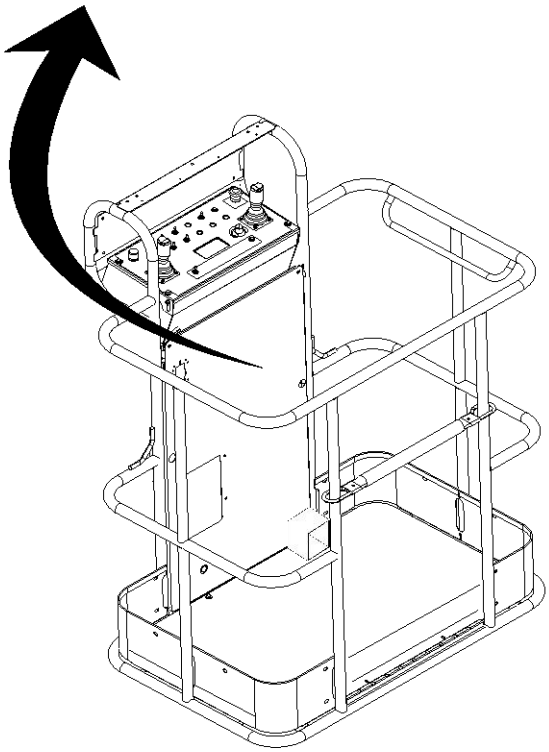
一般的な安全


1263543
WARNING
Improper operation or maintenance of this equipment can result in death or serious injury.
Access by trained and authorized personnel only.
114390
DANGER

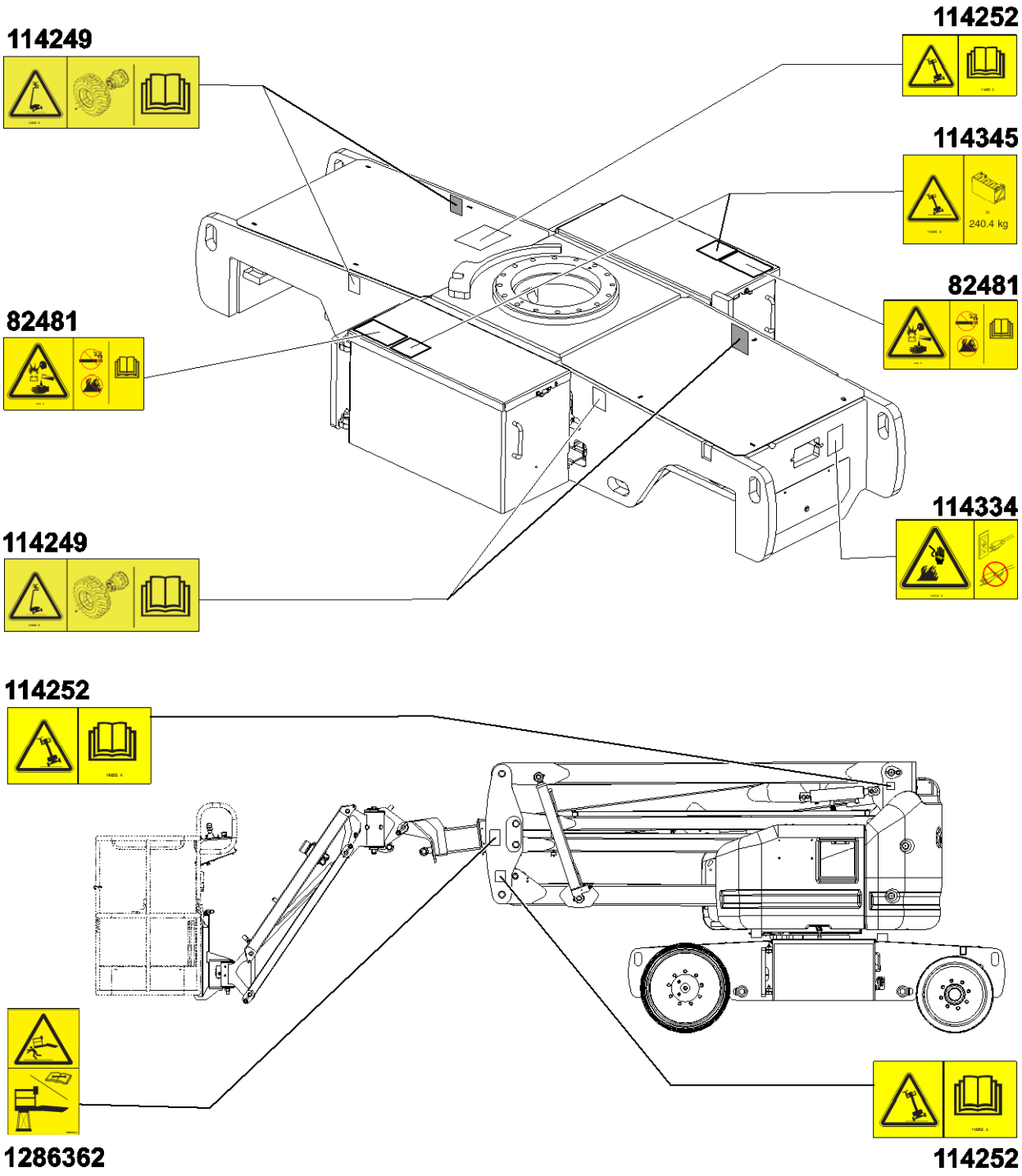

1263543
WARNING
Improper operation or maintenance of this equipment can result in death or serious injury.
Access by trained and authorized personnel only.
DANGER
114390

一般的な安全

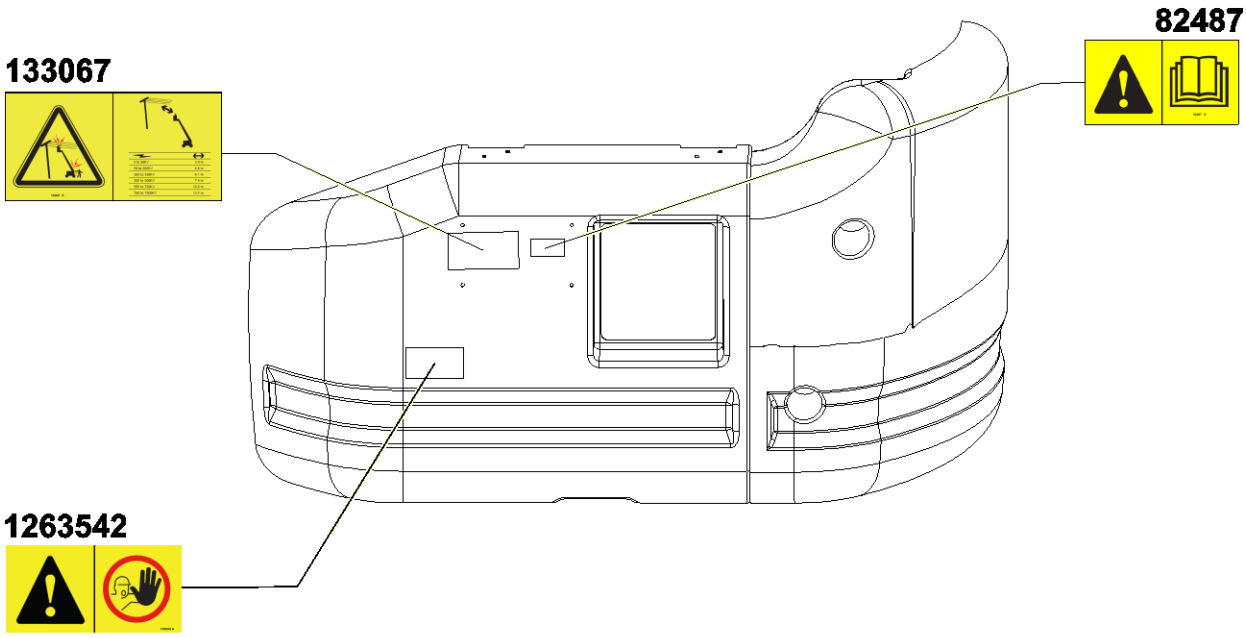


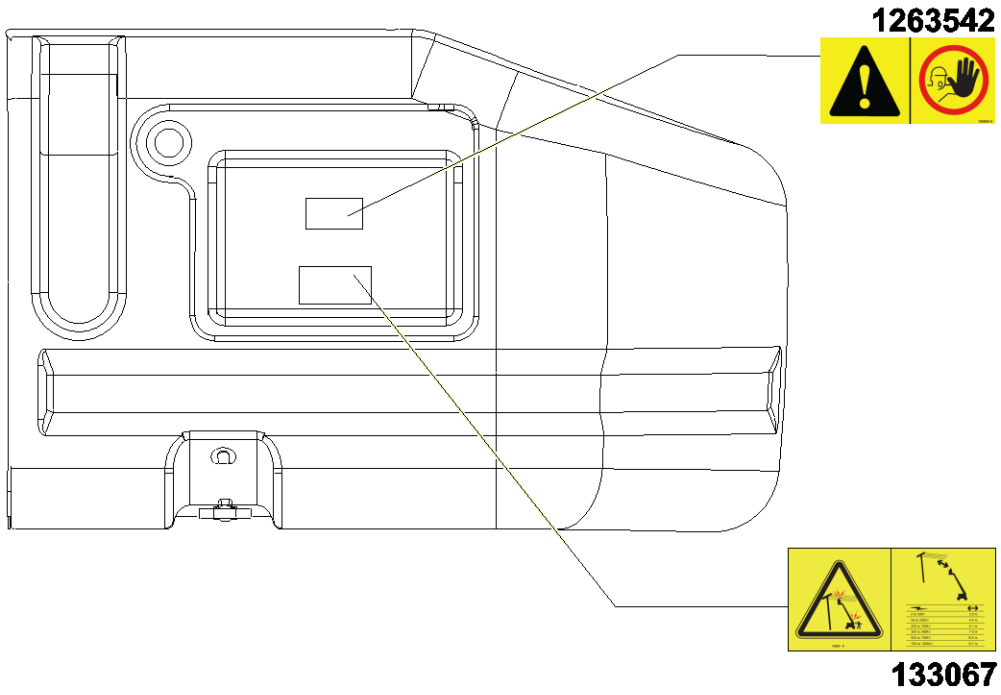


一般的な安全

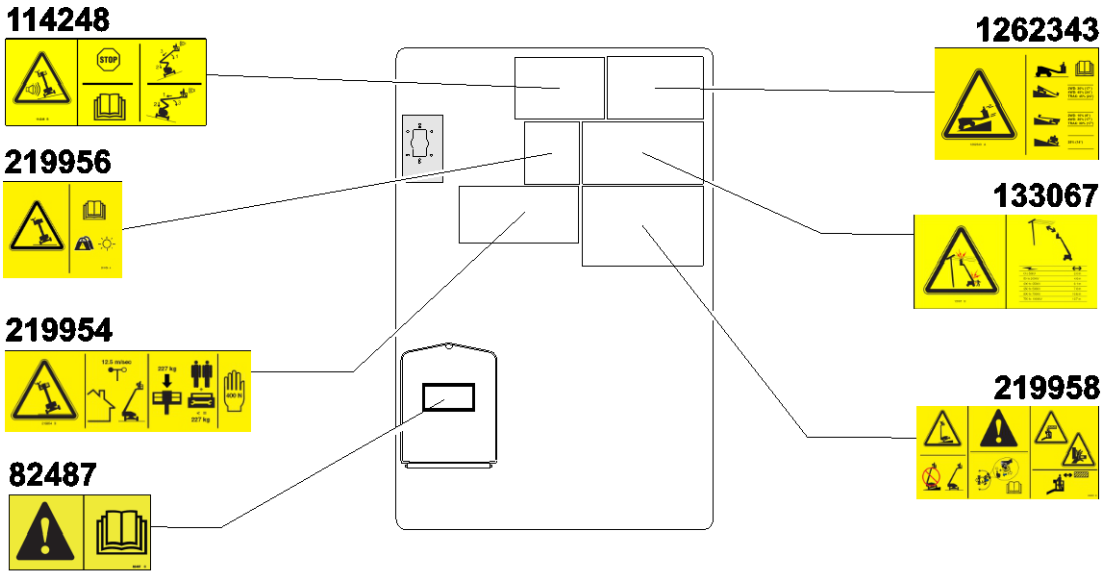

114249
114252
114345
240.4 kg
82481
82481
114334
114249
114252
1286362
114252

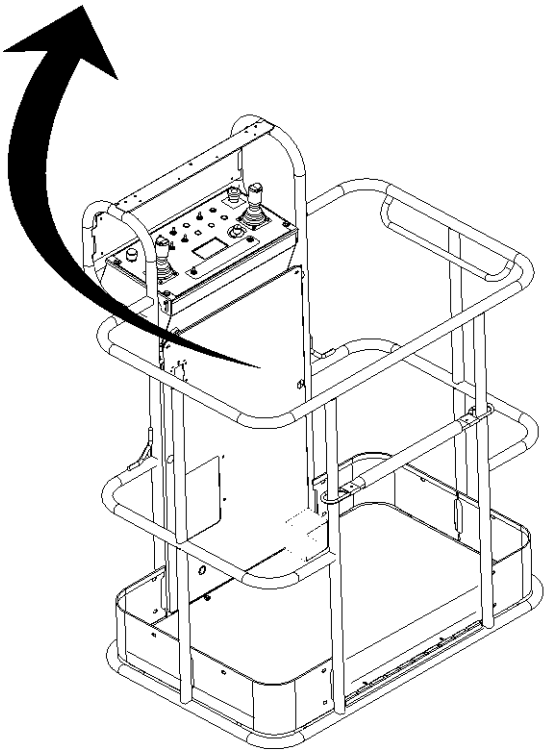
一般的な安全





一般的な安全





作業員の安全

作業員の落下防止

この機械を操作する際、落下防止装置 (PFPE) の着用が必要です。

作業員は、法規に従って安全ベルトまたはハーネスを着用する必要があります。安全帯を作業台のアンカーに取り付けてください。

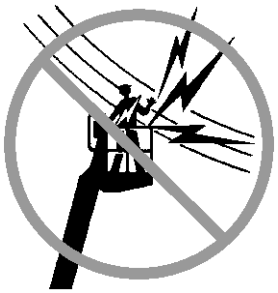
安全装備の使用に関して、作業員は従業員規則、作業現場の規則、および法規に従う必要があります。

すべての PFPE は、適用した法規に準拠したものでなければならず、PFPE 取扱説明書の指示に従って検査して使用してください。

作業場の安全

⚠ 感電の危険

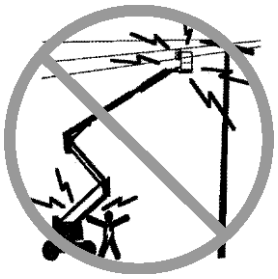
この機械は絶縁されておらず、電流との接触または電流への近接に対する保護は施されていません。



電線から離す必要のある距離については、地域および国のすべての規制に従ってください。少なくとも、以下の表に記載の必要距離を空けなければなりません。

線間電圧		必要な距離
0 ～ 50KV	10 ft	3.05 m
50 ～ 200KV	15 ft	4.60 m
200 ～ 350KV	20 ft	6.10 m
350 ～ 500KV	25 ft	7.62 m
500 ～ 750KV	35 ft	10.67 m
750 ～ 1000KV	45 ft	13.72 m

作業台の動きや電線の揺れやたるみを考慮にいれ、強風および突風に注意してください。



通電している電線に機械が接触している場合は、機械に近づかないでください。地上もしくは作業台の従業員は、電線の電気が止められるまで、絶対に機械に触れたり操作したりしないでください。

雷や暴風などの悪天候下では、機械を操作しないでください。

溶接するときに、機械をアースとして使用しないでください。

⚠ 転倒の危険

作業員、装備、および機材の重量は、作業台最大積載荷重量を超えてはなりません。

作業台最大積載荷重量	500 lbs	227 kg
最大作業員数		2

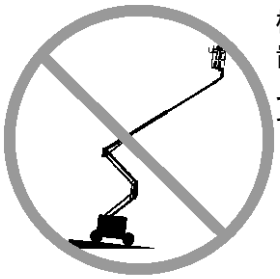
定格作業台最大積載荷重量には、パイプクレードル、パネルクレードル、溶接機などのオプションや付属品の重量が含まれるため、作業台積載荷重量からこれらの重量を差し引く必要があります。オプションおよび付属品に付いているステッカーを参照してください。

付属品を使用する場合には、付属品に付いているステッカー、指示およびマニュアルをよく読んで理解し、従ってください。

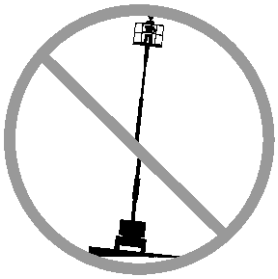
リミットスイッチを改造したり、使用不能にしたりしないでください。

空気タイヤを使用しないでください。これらの機械はソリッドタイヤを装備しています。ホイールの重量は、安定性に大きな影響を及ぼします。

作業場の安全



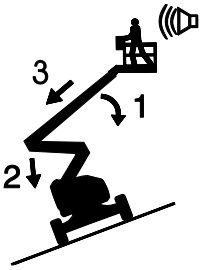
機械を固い水平な地面に設置している場合以外は、ブームを上昇もしくは延長しないでください。



水平位置の指標として傾斜アラームに依存しないでください。傾斜アラームは、機械が急な斜面にある場合にのみ作業台内で鳴ります。

ブームが下降しているときに傾斜アラームが鳴った場合には、ブームを水平より高く延長、旋回、あるいは上昇させないでください。作業台を上昇させる前に、機械を固い水平な地面に移動してください。

作業台が上昇しているときに傾斜アラームが鳴る場合には、細心の注意を払ってください。機械の非水平表示ランプが点灯し、一方向または両方向への走行機能は作動しません。斜面上におけるブームの状態が、以下のどれに当てはまるかを判断してください。安定した水平な地面に移動する前に、手順に従ってブームを下げてください。作業台の下降中は、ブームを旋回しないでください。

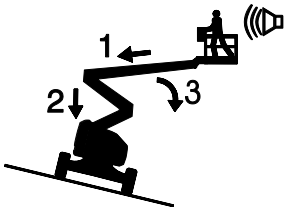


作業台が上り傾斜にあるときに傾斜アラームが鳴った場合には、以下の操作を行います。

1 主ブームを下げます。

2 補助ブームを下げます。

3 主ブームを収縮します。

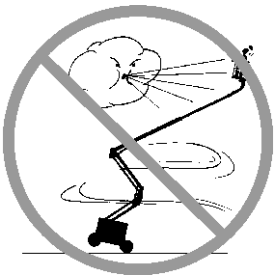


作業台が下り傾斜にあるときに傾斜アラームが鳴った場合には、以下の操作を行います。

1 主ブームを収縮します。

2 補助ブームを下げます。

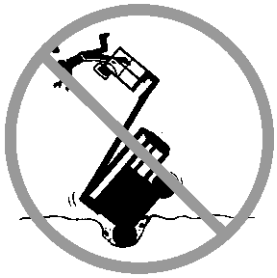
3 主ブームを下げます。



風速が 28 mph/秒速 12.5 m を超える場合はブームを上げないでください。28 mph/秒速 12.5 m 以上の風速のもとでブームを上げている場合は、ブームを下げ、機械の操作を中止してください。

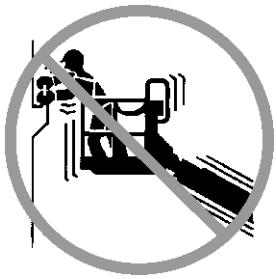
作業場の安全

強風や突風の状況で機械を操作しないでください。作業台や積荷の表面積を大きくしないでください。風にあたる面積が増えるにつれて機械の安定性が低下します。



平らでない場所、障害物のある場所、不安定な場所、または滑りやすい場所を、収納した状態で走行しているとき、あるいは、くぼみや急に低くなっている場所の近辺で走行しているときは、細心の注意を払うとともに、機械を減速してください。

平らでない不安定な地面、またはその他の危険がある状況では、ブームを上昇したあるいは延長した状態で機械を走行しないでください。



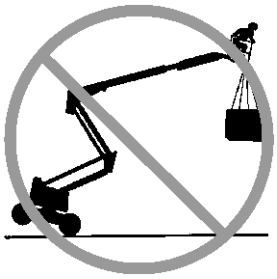
作業台の外にある物体を押したり、引っ張ったりしないでください。

最大側方圧力 –
90 lbs/400 N

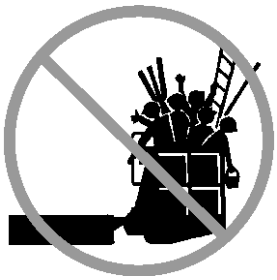
機械の部品を改造したり、使用不能にしたりしないでください。機械の安全性と安定性に影響します。

機械の安定性に影響する部品を、重量や仕様の異なるものと取り替えないでください。

製造元の書面による事前の許可なしに、可動式上昇作業台を変更、または改造しないでください。工具や他の機材を収納するためのアタッチメントを作業台、踏み板、またはガードレールに取り付けると、作業台の重量および作業台や積荷の表面積を増大させます。



機械から荷物をぶら下げたり、取り付けたりしないでください。



はしごや足場を作業台に設置しないでください。また、本機械のどの部分にも立てかけないでください。

工具や機材を運ぶ場合は、作業台に均等に配置し、作業員が作業台で安全に使用できるようにしてください。

動いている、または動く可能性のある表面、もしくは車両上で機械を使用しないでください。

タイヤの状態がすべて良好であり、ラグナットが締められていることを確認してください。

近くの構造物に挟まったり、引っ掛かったりして、通常の運行を妨げられている作業台を、作業台操作を使用して解放しようとしないでください。作業員が作業台から降りてから、地上操作を使用して作業台を解放してください。

作業場の安全

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーを使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ最低 105 lbs/47.6 kg でなければなりません。バッテリーを含めた各バッテリーボックスの重量は最低 530 lbs/240.4 kg でなければなりません。

機械をクレーンとして使用しないでください。

機械や他の物体をブームで押さないでください。

ブームを近辺の建造物に接触させないでください。

ブームや作業台を近辺の建造物につながないでください。

作業台の周囲から荷物が突き出ないようにしてください。

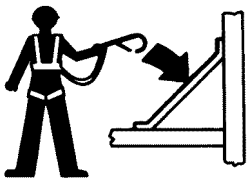
⚠ 傾斜面での操作の危険

機械の最大上り、下りおよび横勾配の定格値を超える斜面では、機械を走行しないでください。定格勾配は、機械が収納状態の場合にのみ適用されます。

最大勾配の定格値、収納状態	
作業台が下り傾斜にある場合	30% （17°）
作業台が上がり傾斜にある場合	20% （11°）
横勾配	25% （14°）

注記：定格勾配は、1 名の作業員が作業台にいる場合と車輪と地面との摩擦の状態により異なります。作業台への追加の重量は定格勾配を低減する場合があります。操作手順の「傾斜面における走行」のセクションを参照してください。

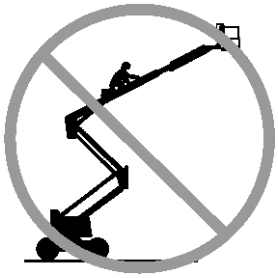
⚠ 落下の危険



作業員は、法規に従って安全ベルトまたはハーネスを着用する必要があります。安全帯を作業台のアンカーに取り付けてください。



作業台の手摺りの上に座ったり、立ったり、登ったりしないでください。作業台の上では常にしっかりとした足場を確保してください。



作業台が上がっている状態で、作業台から降りないでください。

作業台の床面は、常にきれいにしておいてください。

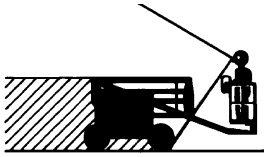
操作前に、作業台出入口中間レールを下げるか、もしくは出入口ゲートを閉めてください。

機械が作業台を収納した状態で、作業台が地上にある場合以外は、作業台に出入りしないでください。

機械が高い位置の時に作業員が機械から出ようとする特定の場合の危険性については、設計の時に想定されています。詳細は Genie にお問い合わせください（「製造者への連絡」を参照）。

作業場の安全

⚠ 衝突の危険



走行中または操作中は、視界の限度および死角に注意してください。

ターンテーブルを旋回しているときは、ブームの位置および後方車体の揺れに注意してください。

作業員は、安全装備の使用において、従業員規則、作業場規則、および適合する法規に従わなければなりません。



作業場において、頭上に障害物もしくは他に危険なものがないことを確認してください。

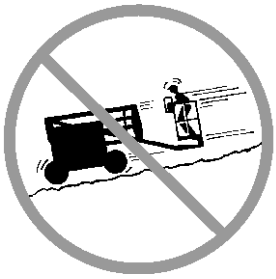


作業台の手摺りにつかまっているときは、手を挟まないよう注意してください。

走行や操舵機能を使用する際は、作業台操作および走行シャーシの色分けされた方向矢印をよく見てください。



ブームを下げる場合は、下に人がいないこと、および障害物になるものがないことを確かめてください。



路面の状態、交通量、傾斜、人の位置、およびその他追突の要因となるものに従って、走行速度を制限してください。

クレーンの軌道内においてブームを操作する場合は、必ずクレーンの制御をロックし、衝突を防ぐための予防措置を講じてください。

機械の操作時は、危険な走行や乱暴な運転をしないでください。

作業場の安全

⚠ 人体への傷害の危険

作動油や空気が漏れている状態で機械を操作しないでください。空気や作動油が漏れると、皮膚に染み込んだり、やけどを負う原因となります。

カバーの下の部品に不用意に触れると重傷を負うことがあります。適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外は、これらのコンパートメントへの作業を行わないでください。オペレータは、作業前の点検を行うときのみにこれらのコンパートメントにアクセスしてください。機械の操作中は、すべてのコンパートメントがしっかりと閉じられていなければなりません。

⚠ 爆発と火災の危険

バッテリーの充電は、火花、炎、または火のついたタバコのない、換気された広い場所で行ってください。

危険な場所、あるいは可燃性または爆発性のガスもしくは微粒子が存在する場所では、機械を操作しないでください。

⚠ 機械故障の危険

損傷もしくは故障している機械は使用しないでください。

作業シフトの前に、機械の操作前の点検を完全に行い、すべての機能をテストしてください。損傷もしくは故障している機械は、直ちに故障の貼り紙を付けて、作業を中止してください。

本説明書と Genie サービスマニュアルに記載されているすべてのメンテナンスを必ず行ってください。

すべてのステッカーが適切な位置にあり、文字が読める状態であることを確認してください。

オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、読める状態で、機械の保管場所に保管されているようにしてください。

⚠ 部品の損傷の危険

溶接するときに、機械をアースとして使用しないでください。

使用後のロックアウト

1 固い水平な地面で、障害物や人や車の往来のない、安全な駐車場所を選んでください。

2 ブームを収縮し、収納位置まで下げます。

3 ブームが非操舵ホイールの間にくるように、ターンテーブルを回転させます。

4 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用を避けるためキーを取り外します。

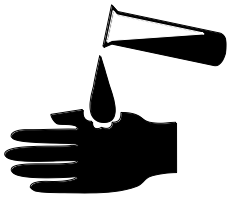
作業場の安全

⚠ バッテリーの安全管理

やけどの危険

バッテリーには酸が入っています。バッテリーを扱うときには、必ず保護服と保護メガネを着用してください。



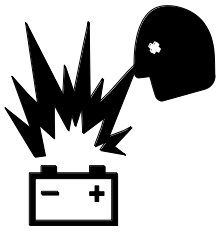


バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

バッテリーパックは常に直立した状態に維持してください。

充電中はバッテリーまたは充電器を水や雨にさらさないでください。

爆発の危険



火花、炎、火のついたタバコなどをバッテリーに近づけないでください。バッテリーは爆発性ガスを放出します。

バッテリーパックカバーは、充電のすべてのサイクルが終了するまで開いたままの状態にしてください。





バッテリー端子またはケーブル留め金に金属製の工具で触れると火花を発することがあります。工具を使用するときは、接触させないように注意してください。

部品損傷の危険

バッテリーの充電には、48V より高い電圧の充電器を使用しないでください。

バッテリーパックは必ず両方一緒に充電してください。

バッテリーパックを取り外す前に、バッテリーパックプラグを外してください。

感電/やけどの危険



充電器は、接地されている AC 3 ピン電気コンセントにのみ接続してください。

コード、ケーブルおよび配線の損傷を毎日点検してください。破損している部品は操作する前に取り替えてください。

バッテリー端末への接触による感電に注意してください。指輪、時計などの装身具をすべて外してください。

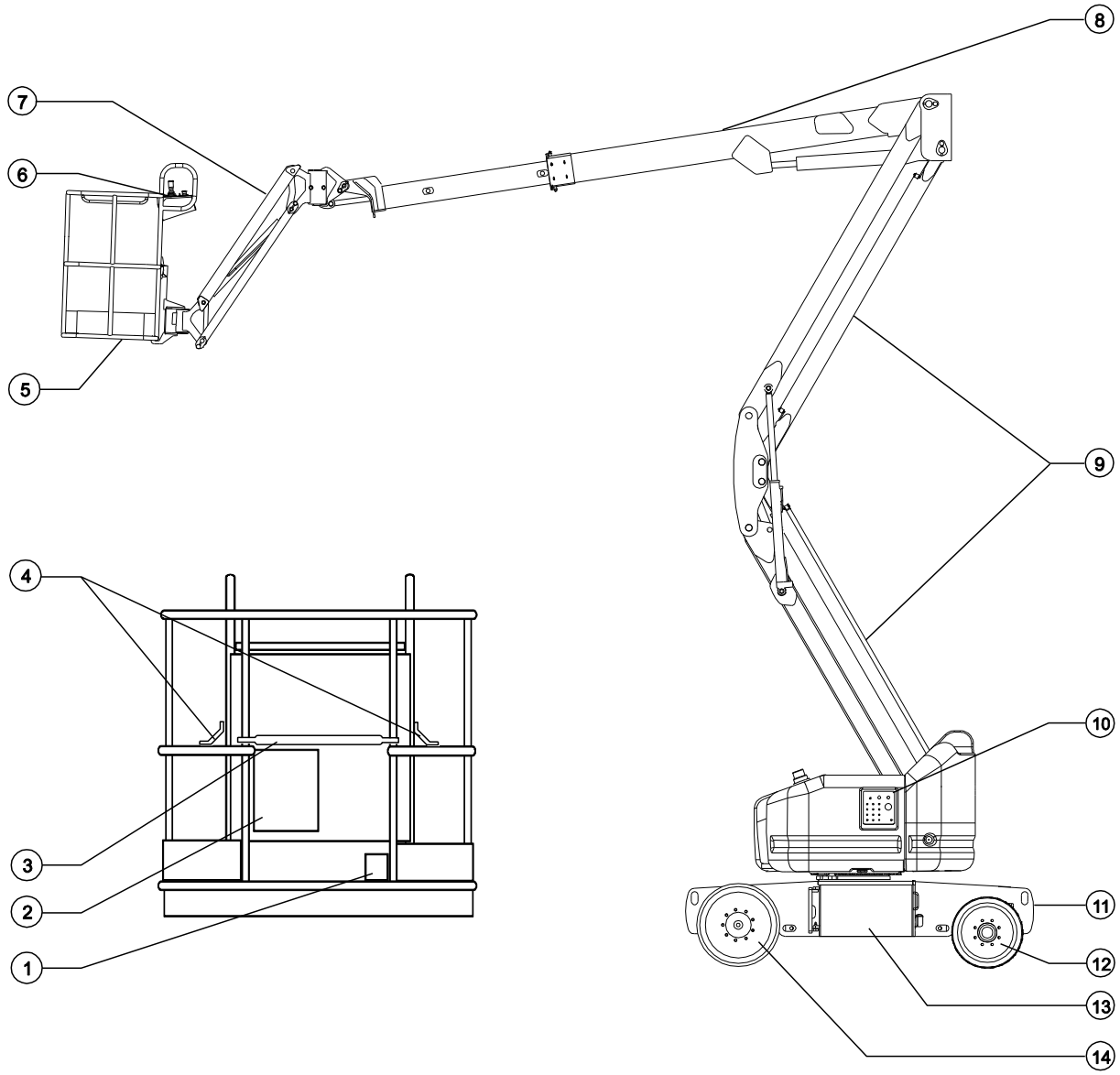
転倒の危険

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーを使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ最低 105 lbs/47.6 kg でなければなりません。バッテリーを含めた各バッテリーボックスの重量は最低 530 lbs/240.4 kg でなければなりません。

持ち上げ時の危険

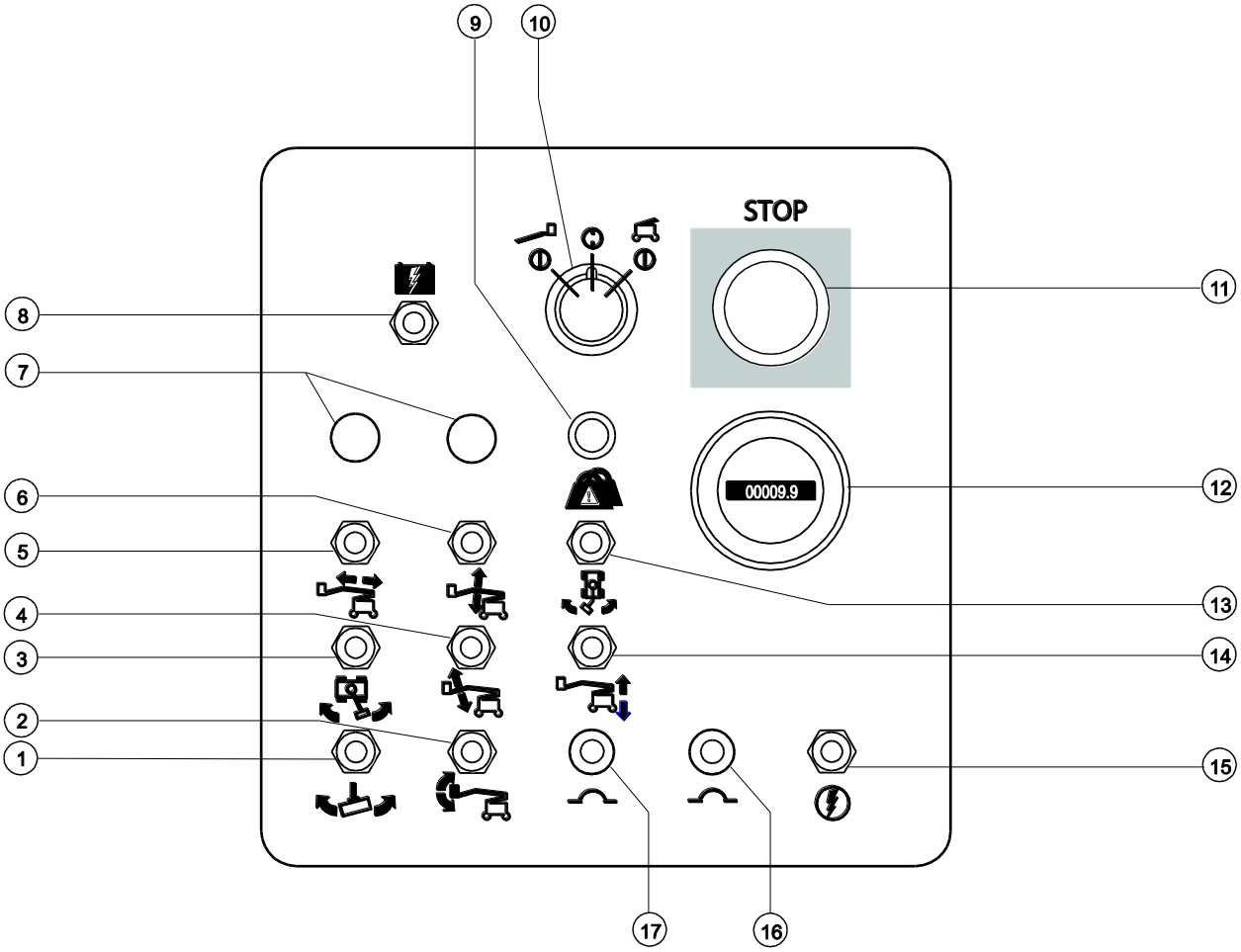
バッテリーパックの取り外しや取り付けを行う場合は、フォークリフトを使用してください。

説明



1 ペダルスイッチ
2 マニュアル保管場所
3 スライド式中間レール
4 安全帯固定場所
5 作業台
6 作業台操作パネル
7 ジブブーム
8 主ブーム
9 補助ブーム
10 地上操作パネル
11 充電器への電力（操舵輪の間）
12 操舵輪
13 バッテリーボックス
14 非操舵側タイヤ

操作パネル



地上操作パネル

1 作業台回転スイッチ
2 作業台水平スイッチ
3 ターンテーブル旋回スイッチ
4 ジブブーム上昇/下降スイッチ
5 主ブーム延長/収縮スイッチ
6 主ブーム上昇/下降スイッチ
7 オプション装備用
8 補助電源スイッチ
9 作業台過負荷表示ランプ
10 作業台/オフ/地上操作選択用キースイッチ
11 赤色非常停止ボタン
12 時間計
13 Z-40/23N RJ : ジブ回転スイッチ
14 補助ブーム上昇/下降スイッチ
15 機能作動スイッチ
16 15A 回路ブレーカー (48V)
17 15A 回路ブレーカー (24V)

操作パネル

地上操作パネル

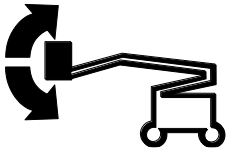
1 作業台回転スイッチ

作業台回転スイッチを右に動かすと、作業台が右に回転します。作業台回転スイッチを左に動かすと、作業台が左に回転します。



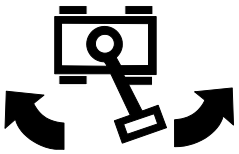
2 作業台水平スイッチ

作業台水平スイッチを上に動かすと、作業台は水平に上昇します。作業台水平スイッチを下に動かすと、作業台は水平に下降します。



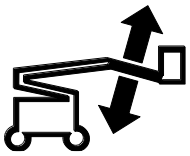
3 ターンテーブル旋回スイッチ

ターンテーブル旋回スイッチを右に動かすと、ターンテーブルが右に旋回します。ターンテーブル旋回スイッチを左に動かすと、ターンテーブルが左に旋回します。



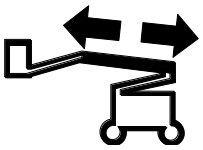
4 ジブブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、ジブブームが上昇します。スイッチを下げると、ジブブームが下降します。



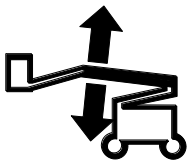
5 主ブーム延長/収縮スイッチ

スイッチを左に動かすと、ブームが延長します。スイッチを右に動かすと、ブームが収縮します。



6 主ブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、主ブームが上昇します。スイッチを下げると、主ブームが下がります。



7 オプション装備用

8 補助電源スイッチ

主電源が停止した場合に、補助電源を使用してください。

補助電源スイッチをオンにしたまま、必要な機能を作動させます。

9 作業台過負荷表示ランプ

作業台に負荷がかかりすぎている場合にランプが点滅し、すべての機能が作動しません。ランプが消えるまで、重量を減らしてください。

10 作業台/オフ/地上操作選択用キースイッチ

キースイッチを作業台の位置に回すと、作業台操作パネルが作動します。キースイッチを OFF (オフ) の位置に回すと、機械はオフになります。キースイッチを地上位置まで回すと、地上操作が作動します。

11 赤色非常停止ボタン

赤色非常停止ボタンを押し込んで OFF(オフ)の位置にすると、全機能が停止します。赤色非常停止ボタンを引いて ON(オン)の位置にして、機械を操作します。

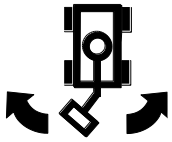
操作パネル

12 時間計

時間計は、機械を操作した時間数を表示します。

13 Z-40/23N RJ: ジブ回転スイッチ

ジブ回転スイッチを右に動かすと、ジブが右に回転します。ジブ回転スイッチを左に動かすと、ジブが左に回転します。



14 補助ブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、補助ブームが上昇します。スイッチを下げると、補助ブームが下降します。



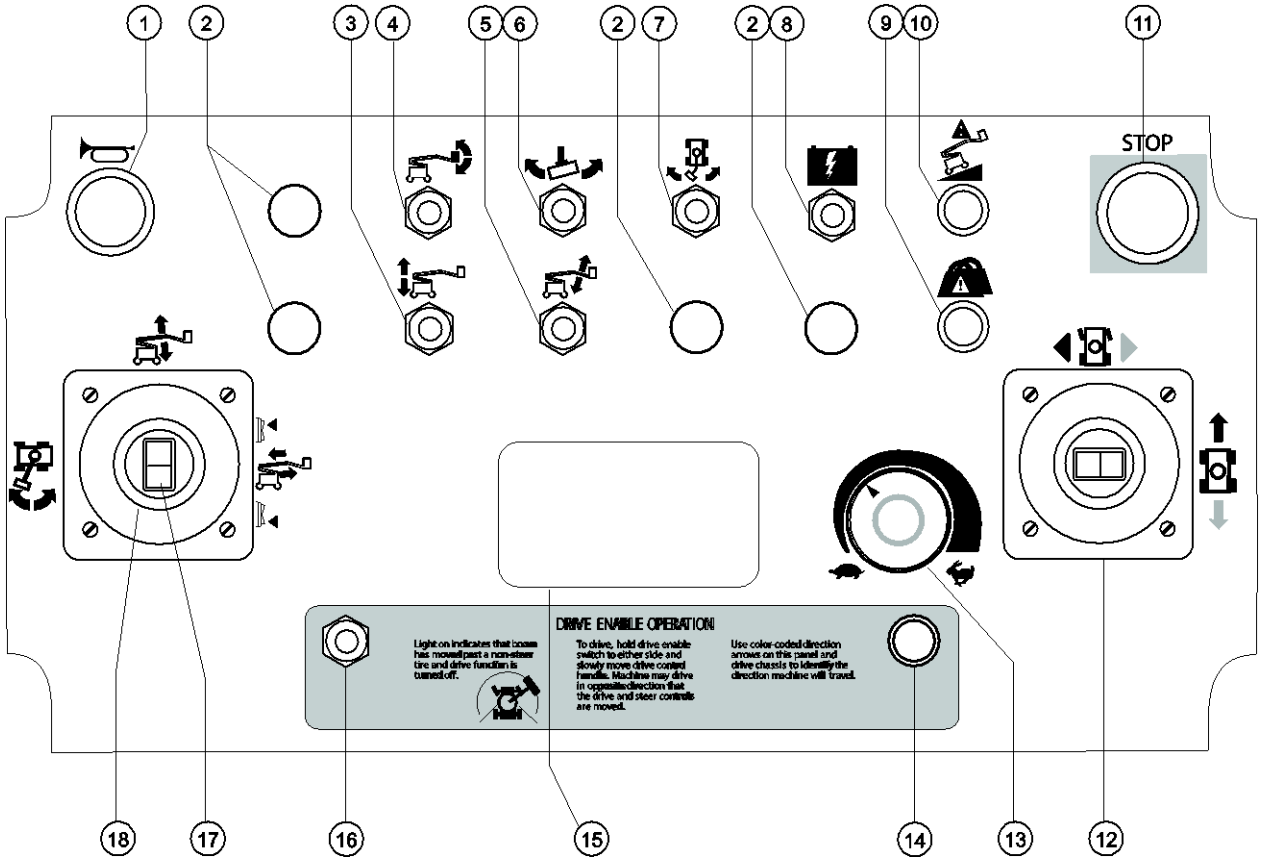
15 機能作動スイッチ

機能作動スイッチをいずれかの側に動して、地上操作台パネルの機能を操作可能にします。

16 15A 回路ブレーカー (48V)

17 15A 回路ブレーカー (24V)

操作パネル



作業台操作パネル

1 ホーンボタン
2 オプション装備用
3 補助ブーム上昇/下降スイッチ
4 作業台水平スイッチ
5 ジブブーム上昇/下降スイッチ
6 作業台回転スイッチ
7 Z-40/23N RJ: ジブ回転スイッチ
8 補助電源スイッチ
9 作業台過負荷表示ランプ
10 非水平表示ランプ
11 赤色非常停止ボタン
12 走行機能用比例コントロール ハンドルおよび操舵機能用ロッカースイッチ
13 ブーム機能速度コントローラー
14 走行機能表示ランプ
15 LCD 表示
16 走行機能スイッチ
17 主ブーム延長 / 収縮機能用サムロッカースイッチ
18 主ブーム上昇/下降と、ターンテーブル左/右旋回機能用デュアル車軸比例コントロールハンドル

操作パネル

作業台操作パネル

1 ホーンボタン

このボタンを押すと、ホーンが鳴ります。ボタンを離すと、ホーンが止まります。

2 オプション装備用

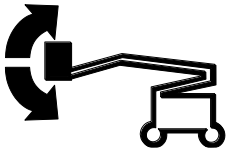
3 補助ブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、補助ブームが上昇します。スイッチを下げると、補助ブームが下降します。



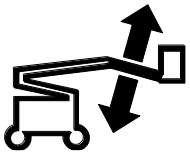
4 作業台水平スイッチ

作業台水平スイッチを上に動かすと、作業台は水平に上昇します。作業台水平スイッチを下に動かすと、作業台は水平に下降します。



5 ジブブーム上昇/下降スイッチ

スイッチを上げると、ジブブームが上昇します。スイッチを下げると、ジブブームが下降します。



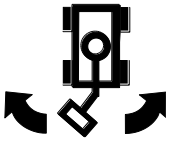
6 作業台回転スイッチ

作業台回転スイッチを右に動かすと、作業台が右に回転します。作業台回転スイッチを左に動かすと、作業台が左に回転します。



7 ジブ回転スイッチ

ジブ回転スイッチを右に動かすと、ジブが右に回転します。ジブ回転スイッチを左に動かすと、ジブが左に回転します。



8 補助電源スイッチ

主電源が停止した場合に、補助電源を使用してください。

補助電源スイッチをオンにしたまま、必要な機能を作動させます。

9 作業台過負荷表示ランプ

作業台に負荷がかかりすぎている場合にランプが点滅し、すべての機能が作動しません。ランプが消えるまで、重量を減らしてください。

10 非水平表示ランプ

作業台が上昇し、機械が急な斜面にある場合にランプが点滅します。一方または両方向への走行機能は作動しません。

操作パネル

11 赤色非常停止ボタン

赤色非常停止ボタンを押し込んで OFF（オフ）の位置にすると、全機能が停止します。赤色非常停止ボタンを引いて ON（オン）の位置にして、機械を操作します。

12 走行機能用比例コントロールハンドルおよび操舵機能用サムロッカースイッチ

操作パネルの青色矢印の方向にコントロールハンドルを動かすと、機械が前方に走行します。コントロールハンドルを黄色の矢印の方向へ動かすと、機械が後方に走行します。

サムロッカースイッチの左側を押すと、機械が左に曲がります。サムロッカースイッチの右側を押すと、機械が右に曲がります。

13 ブーム機能速度コントローラー

ダイアルを回して、機械機能の速度を増減させます。

14 走行機能表示ランプ

ブームが非操舵輪を越えて移動し、走行機能が妨げられると、ランプが点灯します。

15 LCD 表示

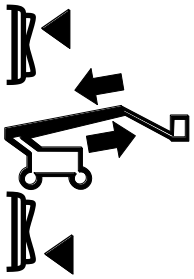
システム障害情報およびバッテリー充電レベルの表示画面

16 走行機能スイッチ

走行機能表示ランプが点灯しているときに走行するには、走行機能スイッチをいずれかの側に押したまま、走行コントロールハンドルを中央からゆっくり動かします。走行コントロール ハンドルおよび操舵コントロール ハンドルの方向とは反対の方向に機械が動く場合があるので、注意してください。

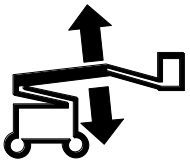
17 主ブーム延長 / 収縮機能用サムロッカースイッチ

ロッカースイッチの上部を押すと、主ブームが収縮します。ロッカースイッチの底部を押すと、主ブームが延長します。



18 主ブーム上昇/下降と、ターンテーブル左/右旋回機能用デュアル車軸比例コントロールハンドル

コントロールハンドルを上に動かすと、主ブームが上昇します。コントロールハンドルを下に動かすと、主ブームが下降します。



コントロールハンドルを右に動かすと、ターンテーブルが右に回転します。コントロールハンドルを左に動かすと、ターンテーブルが左に回転します。



点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 常に操作前の点検を行う。

次のセクションに進む前に、操作前の点検についてよく理解してください。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

操作前の点検の基本

操作前の点検と規定メンテナンスはオペレータが責任をもって行ってください。

操作前の点検とは、各シフトの前にオペレータが目で見て行う点検です。この点検は、オペレータが機能テストを行う前に、目で点検して異常な箇所を見つけることを目的としています。

さらに操作前の点検によって、規定メンテナンスが必要かどうかを判断します。オペレータは、本説明書で指定されている規定メンテナンス項目のみを行ってください。

次のページのリストを参照し、それぞれの項目をチェックしてください。

損傷もしくは工場出荷時の状態からの無許可での改造を発見した場合は、機械に故障中の貼り紙をつけて使用を停止してください。

機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみがメーカーの製品仕様に基づいて行ってください。修理が終了したら、オペレータは機能テストに移る前に再度操作前の点検を行ってください。

定期保守点検は、認定を受けたサービス担当者がメーカーの製品仕様と責務マニュアルに記載されている要項に基づいて行ってください。

点検

操作前の点検

- ❑ オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、文字が読める状態で、作業台の保管場所に保管されていることを確認してください。
- ❑ すべてのステッカーが、文字が読める状態で所定の位置にあるか確認します。「点検」のセクションを参照してください。
- ❑ 作動油の漏れがなく、量が適当であることをチェックしてください。必要に応じてオイルを補充してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- ❑ バッテリー液の漏れがないか、量が適当かどうかをチェックします。必要に応じて蒸留水を補充してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。

以下の部品もしくは部分が損傷していたり、変更されていないか、きちんと設置されていなかったり、なくなっている部品がないかチェックしてください。

- ❑ 電気部品、配線、電気ケーブル
- ❑ 油圧ホース、フィッティング、 シリンダー、マニフォールド
- ❑ 油圧タンク
- ❑ 走行とターンテーブル用のモーター、および走行ハブ
- ❑ ブーム磨耗板
- ❑ タイヤとホイール
- ❑ リミットスイッチと警報
- ❑ アラームとビーコン（装備されている場合）
- ❑ ナット、ボルト、他の締め具
- ❑ 作業台出入口中間レールまたはゲート
- ❑ 安全帯固定場所

機械全体にわたって下記をチェックします。

- ❑ 溶接や機械部品の割れ
- ❑ 機械のへこみと故障
- ❑ 過度のさび、腐敗または酸化

- ❑ 機械を構成している全ての部品が欠けておらず、適合するファスナーやピンが正しい位置にしっかりと締められた状態にあることを確認します。
- ❑ 両方のバッテリーパックが所定の位置に設置され、適切に接続されていることを確認します。
- ❑ 点検が終了後、コンパートメントのすべてのカバーがすべてしっかりと閉められ、ラッチで留められていることを確認します。

点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に常に機能テストを行う。

次のセクションに進む前に、機能テストについてよく理解してください。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

機能テストの基本

機能テストは、機械を使用する前に故障を見つけることを目的としています。オペレータは、指示された手順に従ってすべての機能をテストしてください。

故障している機械は決して使用しないでください。故障が見つかった場合は、故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみがメーカーの製品仕様に基づいて行ってください。

修理が終了後、オペレータは機械を使用する前に、操作前の点検と機能テストを再度実行してください。

点検

地上操作の場合

1 テストを行う場所として、障害物がなく、安定した平坦な場所を選びます。

2 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。

3 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

⊙ 結果:ビーコンが点滅します (搭載されている場合)。

非常停止のテスト

4 赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にします。

⊙ 結果:機能は何も作動しません。

5 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

機械機能と下降アラームのテスト

6 機能作動スイッチを、いずれかの側に押したままにしないようにします。各ブームおよび作業台の機能トグルスイッチが作動するか試します。

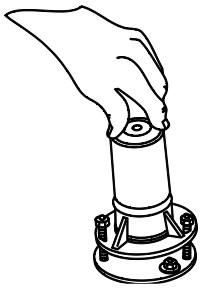


⊙ 結果:ブームおよび作業台の機能は何も作動しません。

7 機能作動スイッチをどちらか一方の側に押したまま、ブームと作業台の各機能トグルスイッチを作動します。

⊙ 結果:ブームと作業台のすべての機能がフルサイクル作動します。ブームが下降しているときには下降アラームが鳴ります。

傾斜センサーのテスト



8 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。作業台の赤色非常停止ボタンを引いて オン の位置にします。

9 地上操作の反対側のターンテーブルカバーを開いて、傾斜センサーを見つけてください。

10 傾斜センサーの片側を下に押します。

⊙ 結果:作業台のアラームが鳴ります。

補助降下のテスト

11 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。

12 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

13 同時に補助電源スイッチをオンにしたまま、各ブーム機能トグルスイッチを作動させます。



注記:バッテリーの消耗を防ぐため、各機能を部分的なサイクルでテストしてください。

⊙ 結果:すべてのブーム機能が作動します。

点検

作業台操作

14 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。

15 作業台の赤色非常停止ボタンを引いて オン の位置にします。

⊙ 結果:SYSTEM READY(システム準備完了) と LCD 表示画面に表示されます。

非常停止のテスト

16 作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。

⊙ 結果:LCD 表示画面が消えます。

17 機械の各機能をテストしてください。

⊙ 結果:機能は何も作動しません。

18 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

警報のテスト

19 ホーンボタンを押します。

⊙ 結果:ホーンが鳴ります。

ペダルスイッチのテスト

20 ペダルスイッチを踏まないでください。機械の各機能をテストしてください。

⊙ 結果:機能は何も作動しません。

機械機能と下降アラームのテスト

21 ペダルスイッチを踏みます。

22 機械機能コントロール ハンドルまたはトグルスイッチを作動させます。

⊙ 結果:ブームと作業台のすべての機能がフルサイクル作動します。ブームが下降しているときには下降アラームが鳴ります。

ステアリングのテスト

23 ペダルスイッチを踏みます。

24 コントロールハンドルの上部にあるロッカースイッチを、操作パネルの青い三角の示す方向に押します。

⊙ 結果:操舵輪が走行シャーシ上の青い三角が示す方向に回ります。

25 コントロール ハンドルの上部にあるロッカースイッチを、操作パネルの黄色の三角形の示す方向に押します。

⊙ 結果:操舵輪が走行シャーシ上の黄色い三角が示す方向に回ります。

点検

走行とブレーキのテスト

26 ペダルスイッチを踏みます。

27 走行コントロールハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に、機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

⊙ 結果:機械が走行シャーシの青色矢印の方向に動き、急停車します。

28 コントロール ハンドルを操作パネルの黄色い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

⊙ 結果:機械が走行シャーシの黄色矢印の方向に動き、急停車します。

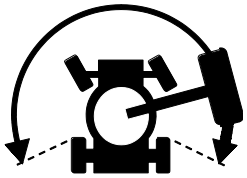
注記:ブレーキは、機械が登ることのできるすべての斜面上で機械を止める能力を持っている必要があります。

走行機能システムのテスト

29 ペダルスイッチを踏み、ブームを収納位置まで下げます。

30 主ブームが非操舵輪の 1 つを超えるまで、ターンテーブルを旋回させます。

⊙ 結果:走行機能表示ランプが点灯し、ブームが示された範囲にある間、点灯を続けます。



31 走行コントロール ハンドルを中心の位置から動かします。

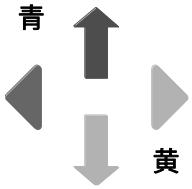
⊙ 結果:走行機能は作動しません。

32 走行機能トグルスイッチをどちらか一方に動かしてそのままにし、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

⊙ 結果:走行機能が作動します。

注記:走行機能システムを使用の際、走行および操舵コントロール ハンドルを動かした方向と反対の方向に機械が動く場合があります。

作業台操作および走行シャーシの色分けされた矢印で進む方向を確認してください。



点検

走行制限速度のテスト

33 ペダルスイッチを踏みます。

34 主ブームを約 3 フィート / 91 cm 上昇します。

35 走行コントロール ハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果:主ブームが上昇した状態での最大走行速度は 1 秒間に 1 ft / 30 cm を超えてはいけません。

36 主ブームを収納位置まで下ろします。

37 補助ブームを約 3 フィート / 91 cm 上昇します。

38 走行コントロール ハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果:補助ブームが上昇した状態での最大走行速度は 1 秒間に 30 cm を超えてはいけません。

39 補助ブームを収納位置まで下ろします。

40 主ブームを約 2 ft / 61 cm 延長します。

41 走行コントロール ハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果:主ブームが延長した状態での最大走行速度は 1 秒間に 1 ft / 30 cm を超えてはいけません。

42 ブームを収縮します。

主ブームまたは補助ブームを上昇した状態、あるいは主ブームを延長した状態で走行速度が 1 秒間に 1 ft / 30 cm を超えた場合、直ちに故障中の貼り紙をつけて機械の使用を中止してください。

走行傾斜カットアウトのテスト

43 ペダルスイッチを踏みます。

44 ブームを完全に収納した状態で、シャーシのピッチ角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械は走行を続けます。

45 水平な地面に戻し、主ブームを収納位置から上昇します(水平から約 10°)。

46 シャーシのピッチ角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械のシャーシ傾斜が 4.5°になると、機械は停止し、作業台操作パネルでアラームが鳴ります。

47 主ブームを収納位置まで下ろします。

⊙ 結果:機械は走行します。

48 機械を水平な地面に戻し、主ブームを約 1.6 ft / 0.5 m 上昇します。

49 シャーシのピッチ角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械のシャーシ傾斜が 4.5°になると、機械は停止し、作業台操作パネルでアラームが鳴ります。

50 主ブームを収納位置まで収縮します。

⊙ 結果:機械は走行します。

点検

51 水平な地面に戻し、ブームを収納します。

52 ブームを完全に収納した状態で、シャーシのピッチ角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械は走行を続けます。

53 水平な地面に戻し、補助ブームを収納位置から上昇します(水平から約 15°)。

⊙ 結果:機械のシャーシ傾斜が 4.5°になると、機械は停止し、作業台操作パネルでアラームが鳴ります。

54 補助ブームを収納位置まで下げるか、または逆進で走行します。

⊙ 結果:機械は走行します。

55 ブームを完全に収納した状態で、シャーシのピッチ角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械は走行を続けます。

56 水平な地面に戻し、主ブームを収納位置から上昇します(水平から約 10°)。

57 機械のロール角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械のシャーシ傾斜が 4.5°になると、機械は停止し、作業台操作パネルでアラームが鳴ります。

58 主ブームを収納位置まで下げるか、または逆進で走行します。

⊙ 結果:機械は走行します。

59 機械を水平な地面に戻し、主ブームを約 1.6 ft / 0.5 m 上昇します。

60 機械のロール角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械のシャーシ傾斜が 4.5°になると、機械は停止し、作業台操作パネルでアラームが鳴ります。

61 主ブームを収納位置まで収縮します。

⊙ 結果:機械は走行します。

62 水平な地面に戻し、ブームを収納します。

63 ブームを完全に収納した状態で、機械のロール角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械は走行を続けます。

64 水平な地面に戻し、補助ブームを収納位置から上昇します(水平から約 15°)。

65 機械のロール角度が 4.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械のシャーシ傾斜が 4.5°になると、機械は停止し、作業台操作パネルでアラームが鳴ります。

66 主ブームを収納位置まで下ろします。

⊙ 結果:機械は走行します。

点検

接触アラームのテスト（搭載されている場合）

67 ペダルスイッチを作動させ、接触アラームケーブルを押すことで、スイッチソケットからアクチュエータを解除しないでください。

⊙ 結果：接触アラームランプが点滅せず、機械のホーンが鳴りません。

68 ペダルスイッチを踏んで、作動させてください。

⊙ 結果：接触アラームランプが点滅し、機械のホーンが鳴ります。

69 アクチュエータをスイッチソケットに挿入します。

⊙ 結果：ランプが消え、ホーンが止まります。

70 ペダルスイッチを踏んで作動させ、接触アラームケーブルを押して、スイッチソケットからアクチュエータを解除してください。

⊙ 結果：接触アラームランプが点滅し、機械のホーンが鳴ります。

71 機械の各機能を作動してください。

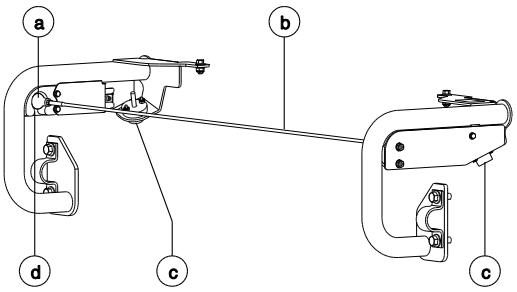
⊙ 結果：すべての機能は作動しません。

72 アクチュエータをスイッチソケットに挿入します。

⊙ 結果：ランプが消え、ホーンが止まります。

73 機械の各機能を作動してください。

⊙ 結果：すべての機能が作動します。



a アクチュエータ
b 接触アラームケーブル
c 点滅アラーム
d スイッチソケット

補助降下のテスト

74 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

75 ペダルスイッチを踏みます。

76 補助電力スイッチをオンにしたまま、各機能コントロールハンドルあるいはトグルスイッチの作動を試します。

注記：バッテリーの消耗を防ぐため、各機能を部分的なサイクルでテストしてください。

⊙ 結果：すべてのブームおよび操舵機能が作動します。走行機能は、補助動力では作動しません。

点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

次のセクションに進む前に、作業場の点検についてよく理解してください。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

作業場の点検の基本

作業場を点検することによって、オペレータは作業場が安全な機械操作に適しているかどうかを判断することができます。オペレータは、作業場に機械を移動する前に作業場の点検を行わなければなりません。

オペレータは作業場で起こりうる危険を心得た上で、機械の移動、セットアップ、運転の際に注意を払い、危険を回避してください。

作業場の点検

次の危険な状態に注意し、これらを回避してください:

- ❑ 急に低くなっているところ、くぼみ
- ❑ でこぼこした道、床の障害物もしくは破片
- ❑ 傾斜面
- ❑ 不安定な地面、滑りやすい地面
- ❑ 頭上の障害物、高圧送電線
- ❑ 危険な場所
- ❑ 機械の重量に耐えられない地面
- ❑ 風や天候の状態
- ❑ 関係作業員以外の人の存在
- ❑ その他、起こりうる危険な状態

点検

警告用語付きステッカーの点検

次ページの絵を見て、ステッカーの文字が読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

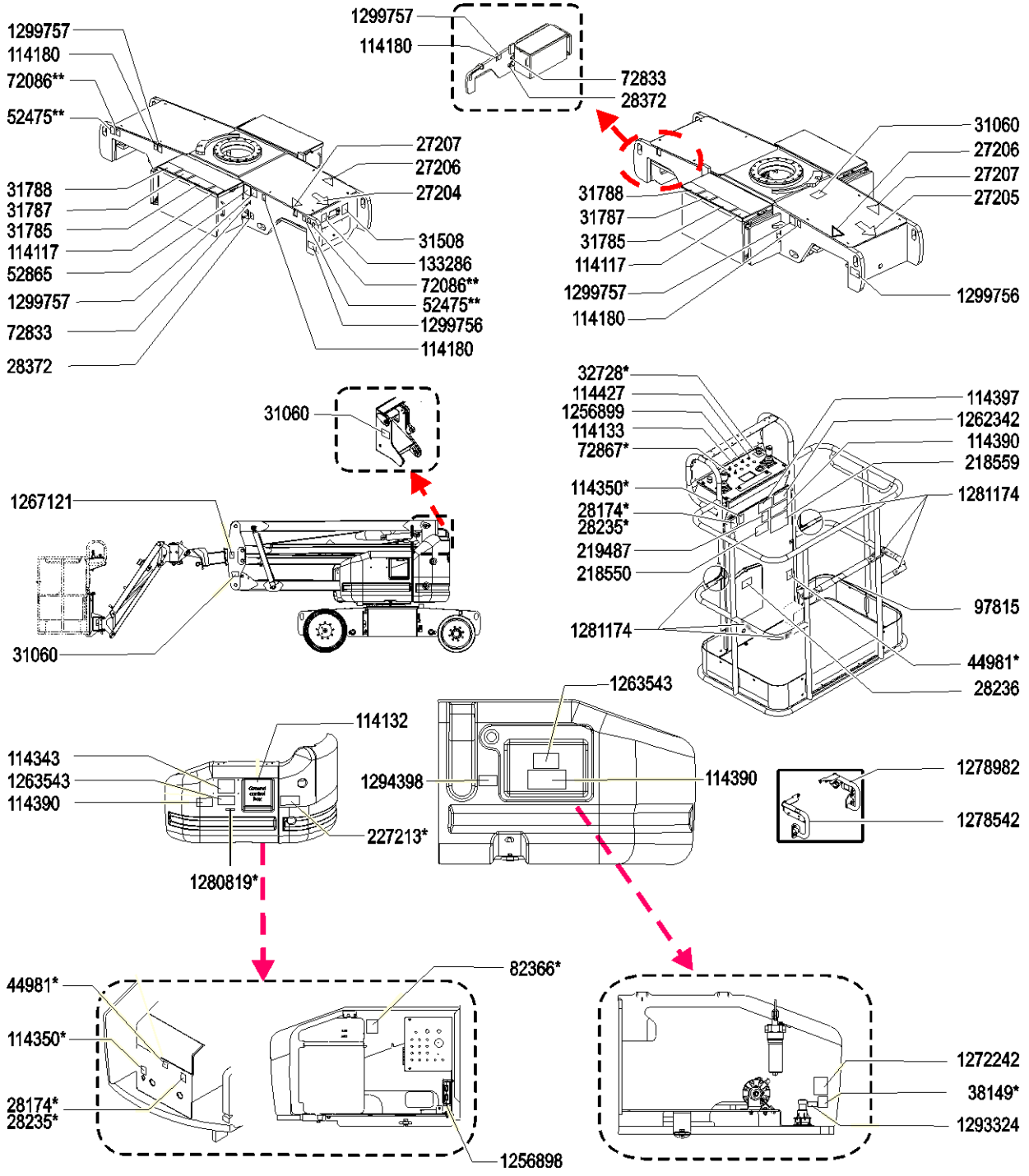
品番	ステッカーの説明	数量
27204	矢印 ー 青色	1
27205	矢印 ー 黄色	1
27206	三角 ー 青色	2
27207	三角 ー 黄色	2
28174	ラベル ー 作業台への電力、230V*	2
28235	ラベル ー 作業台への電力、115V*	2
28236	警告 ー 不適切な操作	1
28372	ラベル ー バッテリーパックのプラグを外す	2
31060	危険 ー 転倒の危険、リミット スイッチ	3
31508	危険 ー 感電の危険	1
31785	注意 ー バッテリー充電器の操作手順	2
31787	危険 ー 転倒の危険、バッテリー	2
31788	危険 ー 爆発/やけどの危険	2
32728	ラベル ー 発電機 (オプション)*	1
38149	ラベル ー 特許品*	1
44981	ラベル ー 作業台への空気管 (オプション)*	2
52475	ラベル ー 輸送用の荷締め**	4
52865	警告 ー 1 年毎の点検記録	1
72086	ラベル ー 吊り上げ点**	4
72833	ラベル ー 開く	2
72867	ラベル ー 作業ランプ (オプション)*	1
82366	ラベル ー Chevron Rando*	1
97815	ラベル ー 中間レールを下げる	1
114117	注意 ー バッテリー接続図	2
114132	地上操作パネル	1
114133	作業台操作パネル	1
114180	ラベル ー ホイール荷重	4
114343	ラベル ー 緊急下降	1
114350	ラベル ー AC 変換器電源(オプション)*	2
114390	危険 ー 感電の危険	3
114397	危険 ー 傾斜アラーム	1
133286	ラベル ー 充電器への電力	1
218550	危険 ー 転倒の危険、500 lbs/227 kg	1
218559	危険、警告 ー 転倒、挟まる危険	1
219487	ラベル – 作業台過負荷	1
227213	指示ラベル ー 輪荷重操作指示、地上操作*	1
1262342	警告 ー 定格勾配	1
1263543	警告 ー コンパートメントへのアクセス	2
1267121	警告 ー 手のケガの危険、点検	1
1272242	ラベル ー 機械の登録	1
1278542	ラベル ー 接触アラーム重量	1
1278982	ラベル ー アクチュエータスイッチソケット	1
1280819	ラベル ー 警告、がんと生殖害、Prop 65*	1
1281174	ラベル ー 安全帯固定箇所	6
1293324	ラベル ー ICES-2/CAN-2 規制	1
1294398	ラベル ー ANSI/CSA 準拠	1
1299756	ラベル ー 輸送図、Z-40	2
1299757	危険 ー 転倒の危険、タイヤ、Z-40	4

* これらのステッカーはモデル、オプションまたは構成の仕様を示します。

** これらのステッカーはシャーシ両側面に付いています。

■ 影の部分はステッカーが隠れていて見えないことを示しています (例:カバーの下など)。

点検


1299757
114180
72086**
52475**
31788
31787
31785
114117
52865
1299757
72833
28372
27207
27206
27204
31508
133286
72086**
52475**
1299756
114180
1299757
114180
72833
28372
31060
27206
27207
27205
31788
31787
31785
114117
1299757
114180
1299756
31060
1267121
31060
32728*
114427
1256899
114133
72867*
114350*
28174*
28235*
219487
218550
1281174
114397
1262342
114390
218559
1281174
97815
44981*
28236
114132
114343
1263543
114390
1280819*
227213*
1263543
1294398
114390
1278982
1278542
44981*
114350*
28174*
28235*
82366*
1256898
1272242
38149*
1293324

点検

シンボル付きステッカーの点検

次ページの絵を見て、ステッカーの文字が読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

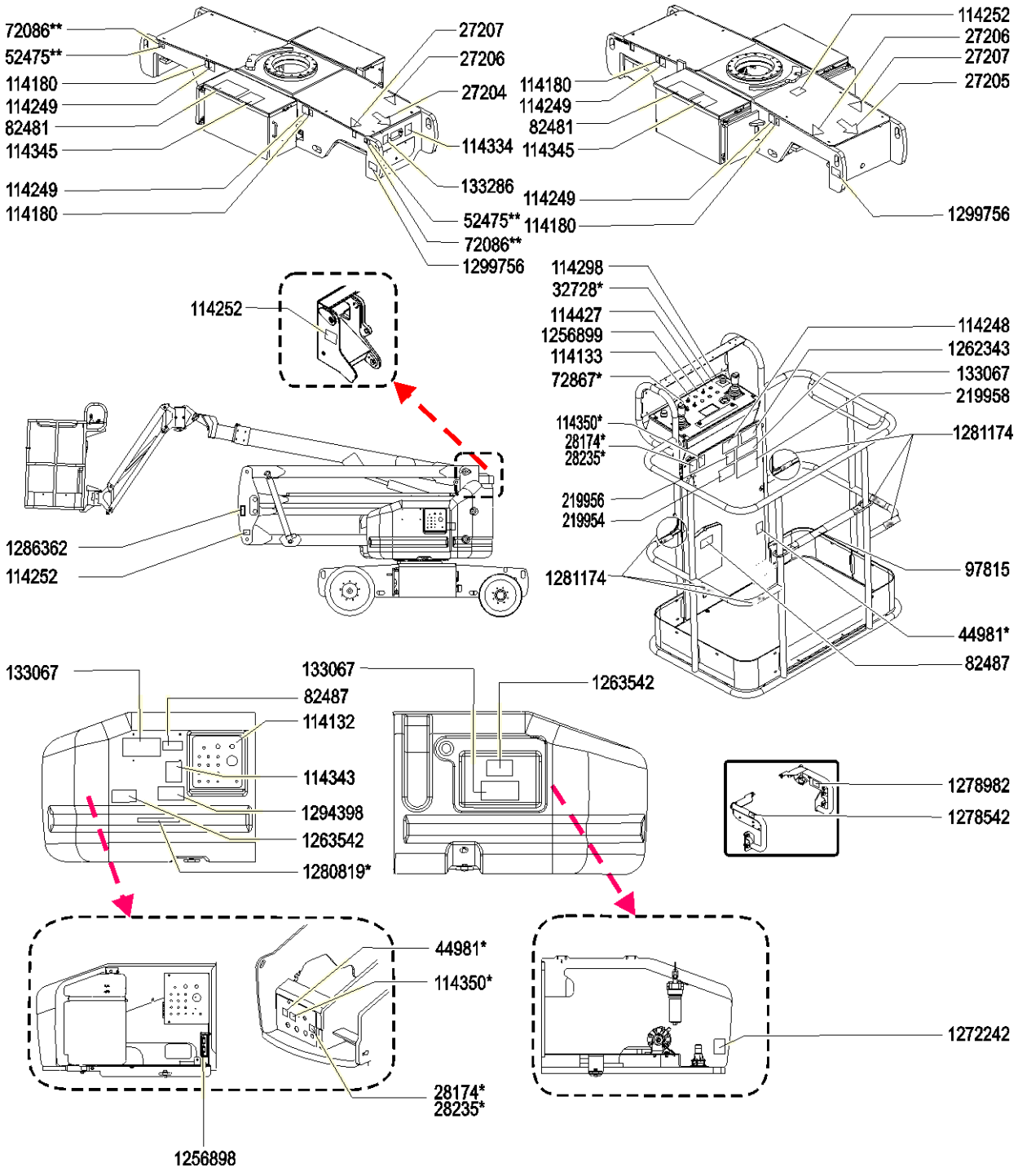
品番	ステッカーの説明	数量
27204	矢印 ー 青色	1
27205	矢印 ー 黄色	1
27206	三角 ー 青色	2
27207	三角 ー 黄色	2
28174	ラベル ー 作業台への電力、230V*	2
28235	ラベル ー 作業台への電力、115V*	2
32728	ラベル ー 発電機 (オプション)*	1
44981	ラベル ー 作業台への空気管 (オプション)*	2
52475	ラベル ー 輸送用の荷締め	4
72086	ラベル ー 吊り上げ点**	4
72867	ラベル ー 作業ランプ (オプション)*	1
82481	ラベル ー バッテリー/充電器の安全	2
82487	ラベル ー マニュアルを読む	2
97815	ラベル ー 中間レールを下げる	1
114132	地上操作パネル	1
114133	作業台操作パネル	1
114180	ラベル ー ホイール荷重	4
114248	ラベル ー 転倒の危険、傾斜アラーム	1
114249	ラベル ー 転倒の危険、タイヤ	4
114252	ラベル ー 転倒の危険、リミットスイッチ	3
114298	ラベル ー 走行機能パッチ	1
114334	ラベル ー 感電の危険、プラグ	1
114343	ラベル ー 緊急下降	1
114345	ラベル ー 転倒の危険、バッテリー	2
114350	ラベル ー AC 変換器電源(オプション)*	2
133067	ラベル ー 感電の危険	3
133286	ラベル ー 充電器への電力	1
219954	ラベル ー 転倒の危険、CE	1
219956	ラベル – 作業台過負荷	1
219958	ラベル ー 転倒、挟まる危険	1
1262343	ラベル ー 機械の暴走する危険	1
1263542	ラベル ー コンパートメントへのアクセス	2
1272242	ラベル ー 機械の登録/所有権の譲渡	1
1278542	ラベル ー 接触アラーム重量	1
1278982	ラベル ー アクチュエータスイッチソケット	1
1280819	ラベル ー 警告、がんと生殖害、Prop 65*	1
1281174	ラベル ー 安全帯固定箇所、転倒阻止/転倒防止	6
1286362	ラベル ー 挟まる危険、点検	1
1294398	ラベル ー ANSI/CSA 準拠	1
1299756	ラベル ー 輸送図、Z-40	2
1299792	ラベル ー 転倒の危険 航空機保護、Z-30N	1

* これらのステッカーはモデル、オプションまたは構成の仕様を示します。

** これらのステッカーはシャーシ両側面に付いています。

■ 影の部分はステッカーが隠れていて見えないことを示しています (例:カバーの下など)。

点検


72086**
52475**
114180
114249
82481
114345
114249
114180
27207
27206
27204
114334
133286
52475**
72086**
1299756
114180
114249
82481
114345
114249
114180
114252
27206
27207
27205
1299756
114252
1286362
114252
114298
32728*
114427
1256899
114133
72867*
114350*
28174*
28235*
219956
219954
1281174
114248
1262343
133067
219958
1281174
97815
44981*
82487
133067
82487
114132
114343
1294398
1263542
1280819*
133067
1263542
1278982
1278542
44981*
114350*
28174*
28235*
1256898
1272242

操作手順



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

操作手順のセクションでは、機械操作の手順を機能ごとに説明しています。安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順に従うことは、オペレータの任務です。

作業員を工具や機材と一緒に高所作業場まで上げる目的以外で、機械を使用することは危険です。

トレーニングを受け認定された担当者のみが、機械を操作することを許可されます。複数のオペレータが同じ勤務時間内で異なる時間帯に機械を使用する場合、すべてのオペレータが資格を有し、オペレータの安全および責任に関するマニュアルの安全規則と手順にすべて従わなければなりません。すなわち、オペレータが交替するたびに、次のオペレータが機械の操作前に、操作前点検、機能テスト、作業場点検を行う必要があります。

操作手順

非常停止

地上もしくは作業台操作パネルの赤色非常停止ボタンを押して OFF (オフ) にし、すべての機能を停止します。

赤色非常停止ボタンが押されている状態で作動する機能は修理する必要があります。

地上操作を選択して操作すると、地上操作が優先されるため、作業台の赤色非常停止ボタンは使用できません。

非常操作

主電源が停止した場合に、補助電源を使用してください。

1 キースイッチを回して地上もしくは作業台操作に切り替えます。

2 赤色非常停止ボタンを引いてオンの位置にします。

3 作業台から補助制御を操作する場合は、ペダルスイッチを踏みます。

4 補助電源スイッチをオンにしたまま、必要な機能を作動させます。 

走行機能は、補助電源では作動しません。

地上からの操作

1 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。

2 赤色非常停止ボタンを引いてオンの位置にします。

作業台を配置する

1 機能作動スイッチを、どちらか一方に押したままにします。 

2 操作パネルのマークに従って、適切なトグルスイッチを動かします。

走行とステアリング機能は地上操作から操作できません。

操作手順

作業台からの操作

1 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。

2 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

作業台を配置する

1 ブーム機能速度コントローラーを任意の速度に設定します。

注記：走行および操舵機能は、ブーム機能速度コントローラーに影響されません。

2 ペダルスイッチを踏みます。

3 操作パネルのマークに従って、適切なトグルスイッチを動かします。

操舵

1 ペダルスイッチを踏みます。

2 ステアリング ホイールをコントロール ハンドルの先端にあるサムロッカースイッチで回します。

作業台操作と走行シャーシの色別された三角方向マークで、タイヤの向く方向を確認してください。

走行

1 ペダルスイッチを踏みます。

2 速度を上げるには、次の操作を行います。コントロールハンドルを中心の位置からゆっくりと動かします。

速度を下げるには、次の操作を行います。コントロールハンドルを中心の位置に向かってゆっくりと動かします。

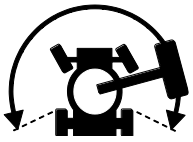
停止するには、次の操作を行います。コントロールハンドルを中心の位置へ戻すか、ペダルスイッチを解除します。

作業台操作と走行シャーシの色別された方向矢印で、機械の進む方向を確認してください。

ブームが上昇あるいは伸長した状態での走行速度は制限されています。

操作手順

走行機能



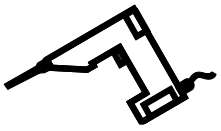
表示ランプの点灯は、ブームが非操舵輪を超えて移動し、走行機能が妨げられたことを意味します。

走行するには、走行機能スイッチをどちらか一方に動かしてそのままにし、走行コントロール ハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

走行コントロール ハンドルおよび操舵コントロール ハンドルの方向とは反対の方向に機械が動く場合があるので、注意してください。

必ず作業台操作と走行シャーシの色分け矢印で、機械の進む方向を確認してください。

AC 変換器 (搭載されている場合)



変換器は、外部 AC 電源が取り外されたときに作業台に電力を供給します。

機械の作業台への電力ケーブルを変換器の電源ケーブルに差し込みます。

変換器を作動させるには、変換器スイッチを上に動かします。
変換器を停止するにはスイッチを下に動かします。変換器を使用している間、すべてのブームの機能は作動します。

機械非水平表示器ランプ



機械が水平でない場合にランプが点灯します。このランプが点灯すると傾斜アラームが鳴り、作業台操作パネルの LCD 画面に MACHINE IS NOT LEVEL と表示されます。機械を安定した水平な地面に移動してください。

傾斜センサー動作設定

モデル	シャーシ角度(片側からもう一方側)	シャーシ角度(前方から後方)
Z-40N	4.5°	4.5°
Z-40N RJ	4.5°	4.5°



傾斜表示ランプが点灯し、傾斜アラームが鳴る場合、次の機能が影響を受けます。走行機能が無効になります。

ブーム下降手順(操作指示を参照)に従って、走行機能を復元してください。



傾斜面で機械を収納し、傾斜アラームが鳴る場合、次の機能が影響を受けます。リフト機能が無効になります。

リフト機能を復元するには、平らな地面に機械を移動してください。

操作手順

⚠ 傾斜面における走行

機械に対する上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜の定格勾配を確認し、傾斜勾配を判断します。



最大定格勾配、下り傾斜に作業台がある場合 (登坂能力):
30% (17°)



最大定格勾配、上り斜面に作業台がある場合:
20% (11°)



最大定格横勾配:
25% (14°)

注記:定格勾配は、1 名の作業員が作業台にいる場合と車輪と地面との摩擦の状態により異なります。作業台への追加の重量は定格勾配を低減する場合があります。登坂能力という用語は、谷側に作業台がある状態の場合にのみ適用されます。

ブームが水平より低く、作業台が非操舵輪の間にあることを確認します。

走行速度選択スイッチを機械が傾斜面上にあることを示すシンボルの方向に動かします。

傾斜勾配の確認:

デジタル傾斜計を使用するか、あるいは以下の手順で傾斜を測定します。

必要なものは以下のとおりです。

- 水準器
- 最低 3 ft/1 m の長さの真っ直ぐな木片
- 巻尺

傾斜面の上に木片を置きます。

谷側の端で、木片の上端に水準器を置いた後、木片が水平になるまでその端を持ち上げます。

木片を水平に保ちながら、木片の端の底部から地面までの距離を測ります。

巻尺で測った地面からの距離（高さ）を木片の長さ (水平距離) で割り、その数値に 100 を掛けます。

例:



木片の長さが 144 in (3.6 m) なら、

水平距離 = 144 in (3.6 m)

高さ = 12 in (0.3 m)

12 in ÷ 144 in = 0.083 x 100 = 8.3% 勾配
0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 勾配

上り/下り傾斜や横傾斜が最大定格勾配を超える場合は、機械をウィンチで巻き揚げるか、もしくは傾斜面の上または下に運ぶ必要があります。「輸送およびリフト」のセクションを参照してください。

操作手順

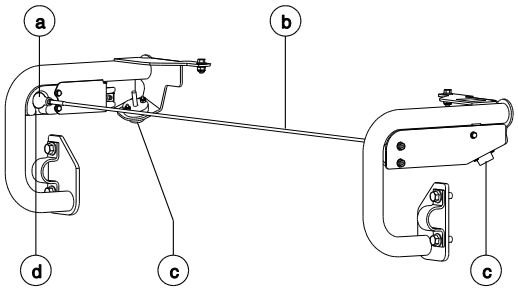
接触アラーム（搭載されている場合）

接触アラームはアラームと点滅した警告ランプで、オペレータが作業台操作パネルに接触し、ブームの動作を妨害したことを地上作業員に知らせることを目的としています。

接触アラームケーブルが作動すると、作業台でのリフトおよび走行機能は無効になります。音声と視覚を用いた警告は、他の作業員にサポートが必要であることを知らせます。この通知の動作はシステムがリセットされるまで続きます。

1 スイッチソケットからアクチュエータが解除され、接触アラームケーブルが作動します。

2 アクチュエータをスイッチソケットに挿入して、ランプの点灯とアラームを止めます。



a アクチュエータ
b 接触アラームケーブル
c 点滅アラーム
d スイッチソケット

操作手順



バッテリーと充電器の操作手順

必ず以下に従うこと。

- ☑ 外部充電器またはブースターバッテリーを使用しないでください。
- ☑ よく換気された場所でバッテリーを充電してください。
- ☑ 充電器に表示されている適切な AC 入力電圧を使用してください。
- ☑ Genie 承認のバッテリーと充電器のみを使用してください。
- ☑ バッテリー充電器を接続したままで機械を操作しないでください。

バッテリーの充電

1 充電前にバッテリーが接続されていることを確認します。

2 バッテリーのコンパートメントを開きます。充電中はコンパートメントを開いたままにします。

メンテナンス不要のバッテリー

1 接地されている AC 回路に充電器を接続します。

2 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。

標準バッテリー

1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー液の量をチェックします。必要に応じて、プレートが隠れる程度に蒸留水を入れます。充電の前には液を入れすぎないでください。

2 バッテリー通気孔のキャップを再び取り付けます。

3 接地されている AC 回路に充電器を接続します。

4 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。

5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに入れすぎないようにしてください。

乾式バッテリーの液注入と充電の手順

1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー通気孔開口部のプラスチックシールを取り除きます。

2 それぞれのセルに、プレートが隠れる程度にバッテリー液（電解液）を入れます。

バッテリー充電のサイクルが終了するまでは、いっぱいに入れないでください。入れすぎると、充電中にバッテリー液があふれることがあります。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

3 バッテリー通気孔のキャップを取り付け直します。

4 バッテリーを充電します。

5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに入れすぎないようにしてください。

輸送および持ち上げの手順

必ず以下に従うこと。

☑ Genie は、以下の装置の輸送および設置に関する情報を 1 つの提案として提示します。操縦者は、米国運輸省の規定、地域のその他の規定および自社の方針に従って、機械を正しく固定し、正しいトレーラーを選択することに関して、すべての責任を負っています。

☑ Genie の顧客が任意のリフトまたは Genie 製品をコンテナに収める必要がある場合には、建設用機器およびリフトを国際輸送用に準備、積載、固定する作業の専門知識を持つ、認定された運送会社に依頼してください。

☑ 機械のトラックからの積み下ろしは、認定を受けた可動式上昇作業台の作業員のみが行ってください。

☑ 輸送車両は水平な地面に駐車してください。

☑ 機械を載せる際は、輸送車両を動かないように固定してください。

☑ 車両の積載荷重量、積載面、チェーンやストラップが機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。Genie リフトはそのサイズと比べるとかなりの重量があります。機械の重量についてはシリアルプレートをご覧ください。シリアルプレートの場所については、点検のセクションを参照してください。

☑ 輸送の前に、ターンテーブルがターンテーブル旋回ロックで固定されていることを確認してください。操作を始める前に、ターンテーブルのロックが解除されていることを確認してください。

☑ 機械の定格勾配を超える上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜では、機械を走行しないでください。操作手順の「傾斜面における走行」のセクションを参照してください。

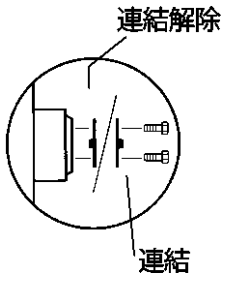
☑ 輸送車両の荷台の傾斜が上り傾斜と下り傾斜の最大定格勾配を越える場合、機械の積み下ろしの際には「ブレーキ解除操作」の指示どおりにウィンチを使用する必要があります。定格勾配については、「仕様」のセクションを参照してください。

ウィンチ用のフリーホイール設定

機械が動かないよう輪止めをかましてください。

走行ハブ取外しキャップを裏返して、非操舵輪のブレーキを解除します。

シャーシの荷締め箇所にウィンチラインがしっかりと固定され、軌道に障害物が無いことを確認します。



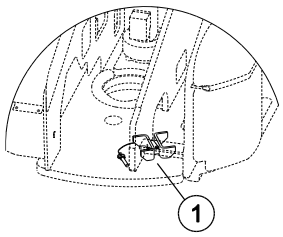
再びブレーキをかけるには逆の手順を行ってください。

輸送および持ち上げの手順

輸送のためのトラックあるいはトレーラーへの固定

機械を輸送するときは、ターンテーブル旋回ロックピンを必ず使用してください。

ロックピンは、機械の油圧タンク側のターンテーブル下にあります。



1 ターンテーブル旋回ロックピン

輸送の前にキースイッチをオフの位置に回し、キーを取り外してください。

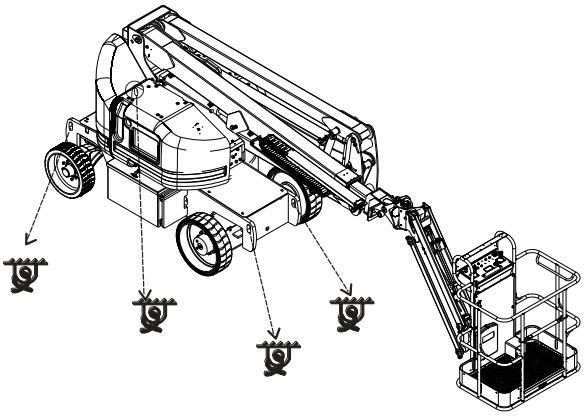
緩んでいたり、固定されていない箇所がないか、機械全体を点検します。

シャーシの固定

積載荷重量に十分耐えうるチェーンを使用してください。

最低でも 4 組のチェーンまたはストラップを使用してください。

チェーンの損傷を防ぐため、装具を調節してください。

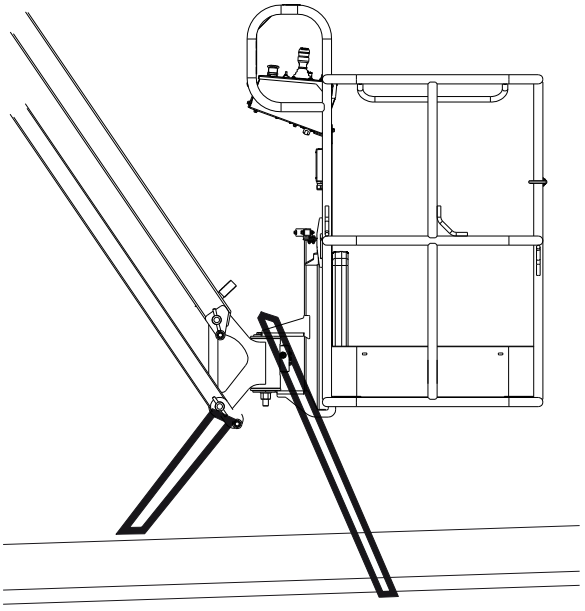


作業台の固定

ジブと作業台が収納された状態であることを確認してください。

作業台出入口下の作業台端の下にブロックを置きます。

作業台回転位置付近の作業台マウントにナイロンストラップを掛けて、作業台を固定してください（下図を参照）。ブーム部分を固定するときは、下方へ過度に力を加えないでください。



輸送および持ち上げの手順

必ず以下に従うこと。

- ☑ 機械の組み立ては、必ず認定されている整備工が行ってください。
- ☑ 承認されたクレーン作業員のみが、適切なクレーン規制のみに従い、機械の持ち上げを行わなければなりません。
- ☑ クレーンの積載荷重量、積載面、ストラップやロープが、機械の重量に十分に耐えうることを確認してください。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。

リフトの手順

機械の緩んでいる箇所はすべて取り外してください。

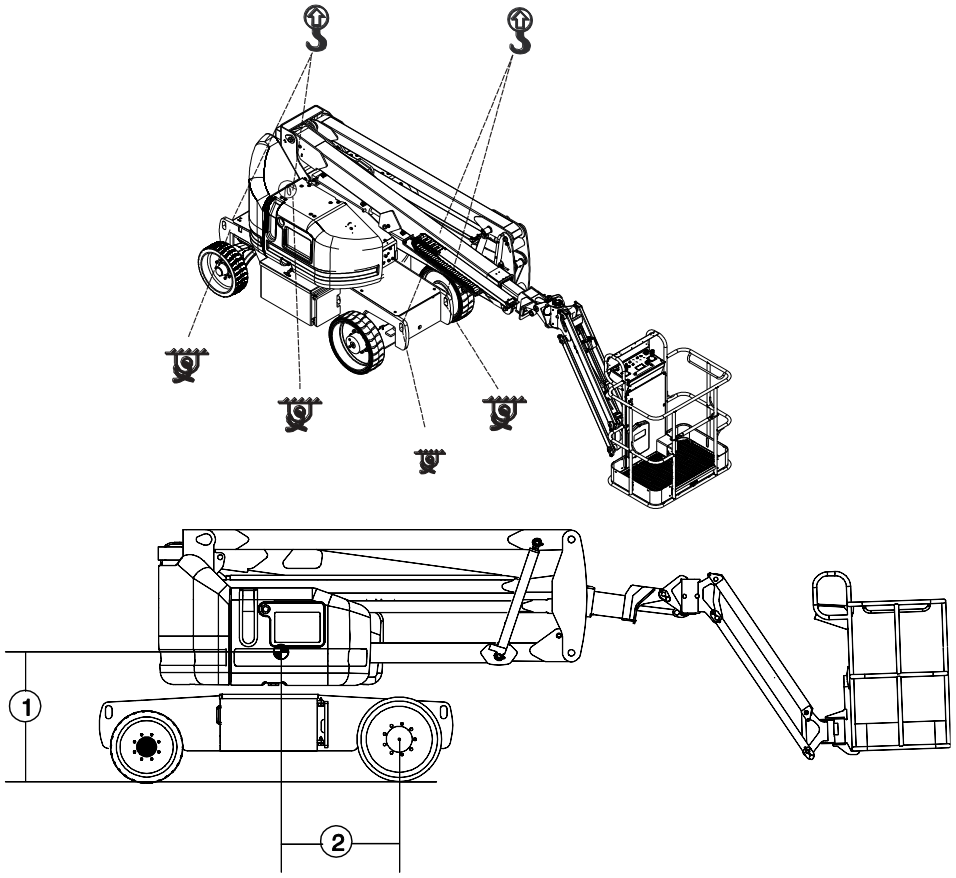
ターンテーブル旋回ロックを使い、ターンテーブルを固定してください。

このページの表と図を参考にして、機械の重心を確認してください。

機械の指定の吊り上げ点にのみ装具を取り付けます。シャーシには、吊り上げ点が 4 箇所あります。

機械が損傷しないよう、また、機械の水平状態を保てるよう、装具を調節してください。

X 軸 (2)	36.18 in	0.92 m
Y 軸 (1)	39.67 in	1.0 m



メンテナンス



必ず以下に従うこと。

☑ オペレータは、本説明書に記載してある規定メンテナンス項目のみを行います。

☑ 定期保守点検は、認定されているサービス担当者が、製品仕様と責務マニュアルに記載している要項に基づいて行ってください。

☑ 法規に従って、適切に廃棄してください。

☑ Genie 承認の交換部品のみを使用してください。

メンテナンス記号の説明

以下の記号は、指示の目的をわかりやすくするために使用されています。メンテナンス手順の最初に記載されている記号は、次のような意味を表しています。



この手順を行うために、工具が必要です。



この手順を行うために、新たな部品が必要です。

作動油量の点検



作動油量を適切なレベルにしておくことは、機械操作にとって非常に重要です。作動油量が適切でない場合、油圧部品が損傷することがあります。点検担当者は、毎日チェックすることにより、作動油量の変化に気付き、油圧システムでの問題を早期に発見することができます。

1 ブームが収納位置にあることを確認します。

2 油圧タンク側面にある表示計を目視点検します。

⊙ 結果：液の量は、FULL（満タン）マークを指している必要があります。

3 必要に応じてオイルを補充してください。このときに入れすぎないようにしてください。

作動油の仕様	
作動油タイプ	Chevron Rando HD 相当物

メンテナンス

バッテリーの点検



バッテリーを適切な状態に保つことは、機械の性能を保ち、安全に操作するために重要です。不適切な液量、あるいはケーブルや接続の損傷は、部品の故障につながり、危険な状態を招くおそれがあります。

⚠ 感電の危険。熱くなっている回路や通電している回路に触れると、重傷を負ったり死に至ることがあります。指輪、時計などの装身具をすべて外してください。

⚠ 人体への傷害の危険。バッテリーには酸が入っています。バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

1 保護服と保護メガネを着用してください。

2 バッテリーケーブルがしっかりと接続され、腐食していないことを確認します。

3 バッテリー固定ブラケットが適切な位置にしっかりと取り付けられているか確認します。

標準バッテリー

4 バッテリー通気孔のキャップを外します。

5 各バッテリー液の量を確認します。必要に応じてバッテリー チューブの底に蒸留水を補給します。このときに入れすぎないようにしてください。

6 バッテリー通気孔のキャップを取り付け直します。

注記:端子プロテクターや腐食防止シーリング剤を使用することによって、バッテリー端子やケーブルの腐食を防止することができます。

定期保守点検

四半期ごと、1 年ごと、2 年ごとに行われる保守点検は、本装置のメンテナンストレーニングを受け認定されている担当者が、本装置のサービスマニュアルの手順に従って行わなければなりません。

3 ヶ月以上使用されていない機械は、再び使用する前に必ず四半期点検を行う必要があります。

仕様

モデル		Z-40N RJ
高さ、操作時最大	46 ft 5 in	14.2 m
高さ、作業台最大	40 ft 5 in	12.3 m
高さ、収納時最大	6 ft 6 in	1.9 m
水平最大到達距離	22 ft 8 in	6.9 m
幅	4 ft 11 in	1.5 m
長さ、作業台収納時	21 ft 5 in	6.5 m
最大積載荷重	500 lbs	227 kg
最大風速	28 mph	秒速 12.5 m
ホイールベース	6 ft 5 in	1.9 m
旋回半径 (外側)	10 ft 6 in	3.2 m
旋回半径 (内側)	2 ft 11 in	89 cm
ターンテーブル回転角度(度)		355°
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	5 in	12.7 cm
ジブ旋回、水平		180°
ジブ旋回、垂直		130°
電源		8 グループ 903、L-16、6V 390AH バッテリー
走行速度、収納時	4.5 mph	時速 7.2 km
走行速度、ブーム上昇時	0.6 mph 40 ft/45 秒	時速 1 km 12.2 m/45 秒
標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)		73 dB
振動値は 2.5 m/s^2 を超過しません。		
最低地上高さ	7 in	17.7 cm
操作パネル		24V DC 比例
重量	15,300 lbs	6940 kg
(機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)		
周囲操作温度		-20°F ～ 120°F -29°C ～ 49°C

作業台寸法、122 cm(奥行き x 幅)		46 in x 30 in 1.2 m x 76 cm
作業台水平維持		自動水平維持
作業台回転角度		180°
作業台 AC コンセント		標準
AC 変換器 (搭載されている場合)	800 ワット	120 VAC
油圧、最大(ブーム機能)	2700 psi	186 バール
システム電圧		48V
タイヤ サイズ ー 操舵タイヤ		22 x 7 x 17.5
ラグナット トルク (ドライ)	125 ft-lbs	169 Nm
ラグナット トルク (潤滑)	94 ft-lbs	127 Nm
タイヤ サイズ ー 非操舵タイヤ		26 x 7 x 22
ラグナット トルク (ドライ)	125 ft-lbs	169 Nm
ラグナット トルク (潤滑)	94 ft-lbs	127 Nm

最大勾配の定格値、収納状態		
作業台が下り傾斜にある場合	30%	17°
作業台が上がり傾斜にある場合	20%	11°
横勾配	25%	14°

注記:定格勾配は、1 名の作業員が作業台にいる場合と車輪と地面との摩擦の状態により異なります。作業台への追加の重量は定格勾配を低減する場合があります。

床荷重表		
最大輪荷重	7,900 lbs	3583 kg
タイヤ接地圧	200 psi	14.0 kg/cm^2 1379 kPa
車体占有面の平均圧力	372 psf	1816 kg/m^2 17.8 kPa

注記:床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様を予告なく変更することがあります。

仕様

モデル		Z-40N
高さ、操作時最大	46 ft 5 in	14.2 m
高さ、作業台最大	40 ft 5 in	12.3 m
高さ、収納時最大	6 ft 6 in	1.9 m
水平最大到達距離	22 ft 8 in	6.9 m
幅	4 ft 11 in	1.5 m
長さ、作業台収納時	21 ft 5 in	6.5 m
最大積載荷重	500 lbs	227 kg
最大風速	28 mph	秒速 12.5 m
ホイールベース	6 ft 5 in	1.9 m
旋回半径 (外側)	10 ft 6 in	3.2 m
旋回半径 (内側)	2 ft 11 in	89 cm
ターンテーブル回転角度(度)		355°
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	5 in	12.7 cm
ジブ旋回、垂直		130°
電源		8 グループ 903、L-16、6V 390AH バッテリー
走行速度、収納時	4.5 mph	時速 7.2 km
走行速度、ブーム上昇時	0.6 mph 40 ft/45 秒	時速 1 km 12.2 m/45 秒
標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)		73 dB
振動値は 2.5 m/s^2 を超過しません。		
最低地上高さ	7 in	17.7 cm
操作パネル		24V DC 比例
重量	15,230 lbs	6908 kg
(機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)		
周囲操作温度		-20°F ～ 120°F -29°C ～ 49°C

作業台寸法、122 cm(奥行き x 幅)		46 in x 30 in 1.2 m x 76 cm
作業台寸法、152 cm(奥行き x 幅)		56 in x 30 in 1.4 m x 76 cm
作業台水平維持		自動水平維持
作業台回転角度		180°
作業台 AC コンセント		標準
AC 変換器 (搭載されている場合)	800 ワット	120 VAC
油圧、最大(ブーム機能)	2700 psi	186 バール
システム電圧		48V
タイヤ サイズ 操舵タイヤ		22 x 7 x 17.5
ラグナット トルク (ドライ)	125 ft-lbs	169 Nm
ラグナット トルク (潤滑)	94 ft-lbs	127 Nm
タイヤ サイズ ― 非操舵タイヤ		26 x 7 x 22
ラグナット トルク (ドライ)	125 ft-lbs	169 Nm
ラグナット トルク (潤滑)	94 ft-lbs	127 Nm

最大勾配の定格値、収納状態

作業台が下り傾斜にある場合		30% 17°
作業台が上がり傾斜にある場合		20% 11°
横勾配		25% 14°

注記:定格勾配は、1 名の作業員が作業台にいる場合と車輪と地面との摩擦の状態により異なります。作業台への追加の重量は定格勾配を低減する場合があります。

床荷重表

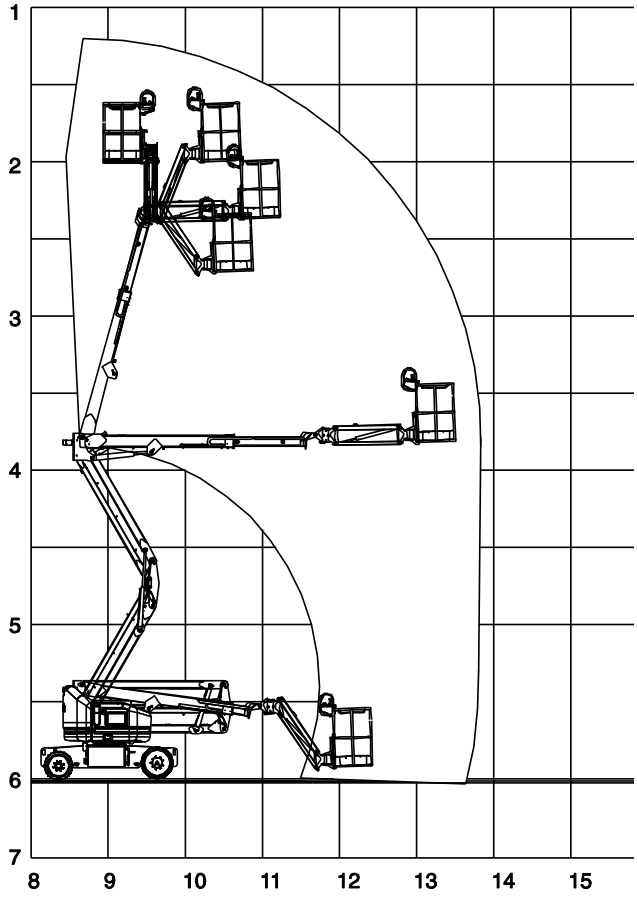
最大輪荷重	7,900 lbs	3583 kg
タイヤ接地圧	200 psi	14.0 kg/cm^2 1379 kPa
車体占有面の平均圧力	372 psf	1816 kg/m^2 17.8 kPa

注記:床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様を予告なく変更することがあります。

仕様

Z-40N RJ 動作範囲表

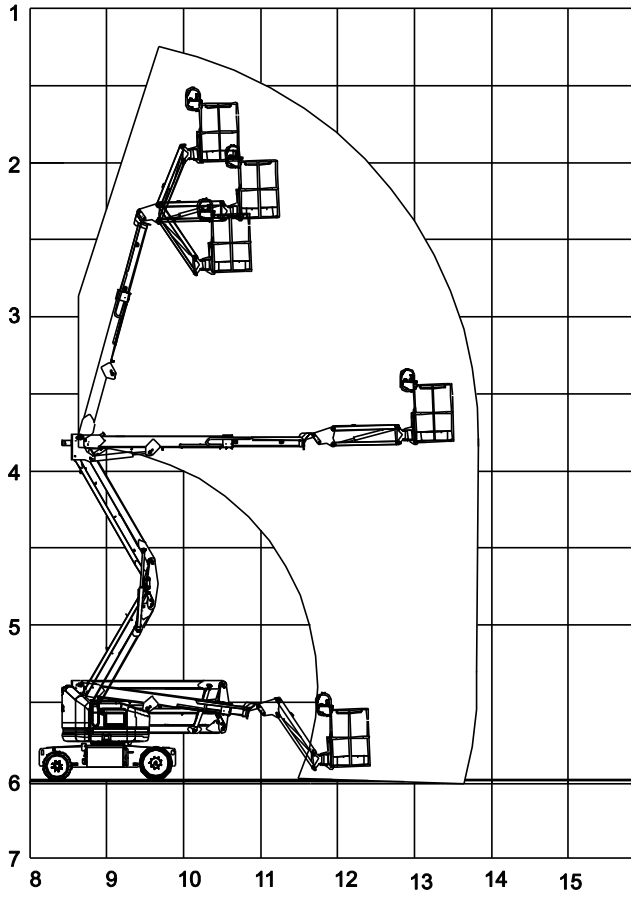


最大高さ		
1	50 ft	15.2 m
2	40 ft	12.1 m
3	30 ft	9.1 m
4	20 ft	6.1 m
5	10 ft	3.0 m
6	0 ft	0 m
7	-5 ft	-1.5 m

最大到達		
8	-5 ft	-1.5 m
9	0 ft	0 m
10	5 ft	1.5 m
11	10 ft	3.0 m
12	15 ft	4.6 m
13	20 ft	6.1 m
14	25 ft	7.6 m
15	30 ft	9.1 m

仕様

Z-40N 動作範囲表



最大高さ		
1	50 ft	15.2 m
2	40 ft	12.1 m
3	30 ft	9.1 m
4	20 ft	6.1 m
5	10 ft	3.0 m
6	0 ft	0 m
7	-5 ft	-1.5 m

最大到達		
8	-5 ft	-1.5 m
9	0 ft	0 m
10	5 ft	1.5 m
11	10 ft	3.0 m
12	15 ft	4.6 m
13	20 ft	6.1 m
14	25 ft	7.6 m
15	30 ft	9.1 m

代理店：

www.genielift.com