Genie®
A TEREX BRAND

操作説明書

シリアル番号の範囲

GRC™-12

GRCP-6000 から

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

メンテナンス情報付き

英語版操作説明書の翻訳
Third Edition
First Printing
Part No. 1297726JAGT

目次

はじめに 1
シンボルと危険を表すイラストの定義 5
一般的な安全 7
作業員の安全 11
作業場の安全 12
説明 19
操作パネル 20
点検 23
操作手順 38
輸送および持ち上げの手順 46
メンテナンス 51
仕様 53

Copyright © 2008 Terex Corporation

第 3 版: 初刷、2020 年 3 月

「Genie」は米国およびその他の国における
Terex South Dakota, Inc. の登録商標です。

「GRC」は Terex South Dakota, Inc. の商標です。

この機械は以下の規格と準拠しています。
ANSI/SAIA A92.20
CAN/CSA B354.6

はじめに

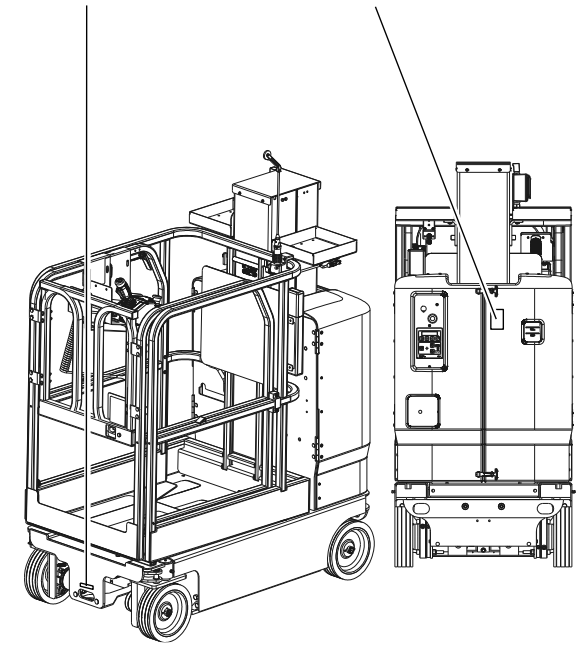
この説明書について

当社の製品をお選びいただき、ありがとうございます。当社はユーザーの安全を最優先に考えており、その達成には皆様のご協力が必要です。本著は、Genie 機械のユーザーもしくはオペレータのための操作および毎日の保守点検説明書となっています。

本説明書は機械の一部とみなされ、必ず機械と一緒に置かれていなければなりません。ご質問等がありましたら、Genie にお問い合わせください。

製品の識別

この機械のシリアル番号はシリアルラベルに記載されています。



用途および訓練ガイド

本機械は、作業員を工具や機材と共に高所作業場まで上げることを用途としています。機械を操作する前に、この訓練ガイドを読み、理解することはオペレータの任務です。

- ☑ 各作業員は可動式上昇作業台（MEWP）を操作するためのトレーニングを受けなければなりません。
- ☑ MEWP の訓練は認定され、技能を持ち、トレーニングされた担当者に実施されなければなりません。
- ☑ トレーニングを受け、認定された担当者のみが機械を操作することを許可されなければなりません。
- ☑ 操作説明書の製品取扱説明書と安全規則をよく読み、理解し、従うことはオペレータの任務です。
- ☑ 操作説明書は作業台のマニュアル保管場所にあります。
- ☑ 具体的な製品の適用性に関しては、次のページ記載の**「製造者への連絡」**を参照してください。

はじめに

作業台操作の記号の説明とそれに関連する機械の動作は以下のとおりです。


リフト機能作動ボタン


走行機能作動ボタン


作業台上昇/下降（リフト機能選択時）

走行前進/逆進（走行機能選択時）


操舵右/左（走行機能選択時）




操作範囲、屋内使用ボタン

地上操作の記号の説明とそれに関連する機械の動作は以下のとおりです。


リフト機能作動ボタン


作業台上昇/下降ボタン

連続機能と動作は以下のとおりです。

- 走行および操舵。

インターロック機能は以下のとおりです。

- 上昇時走行速度。
- 非水平状態での上昇時の走行。
- 全ての作業台および地上操作。

使用の制限は以下の場合です。

- 本機械は、作業員を工具や機材と共に高所作業場まで上げることを用途としています。
- 機械がしっかりとした平坦な地面に設置されている場合以外は、作業台を上昇させないでください。

はじめに

通知の配布と準拠

製品ユーザーの安全は Genie の最優先事項です。数多くのさまざまな通知は Genie が販売業者および機械の所有者に重要な安全規約と製品情報を知らせるために使用されます。

通知に含まれる情報は、機械モデルとシリアル番号を使用して特定の機械に関連付けられています。

通知の配布は、お客様を担当している販売業者によって記録されている最新の所有者情報に基づいて行われます。そのため、ご利用の機械を登録し、連絡先情報を更新することは重要です。

従業員の安全、使用している機械の継続した安全な操作を保証するために、それぞれの通知に記載されている事項に必ず準拠してください。

ご利用の機械に関する公開されている通知は www.genielift.com にアクセスしてご確認ください。

製造者への連絡

Genie にご連絡いただく必要が出てくる場合があるかもしれません。その場合には、ご利用の機械のモデル番号とシリアル番号、またお客様のお名前とご連絡情報とを合わせて提供いただくためのご準備をお願いいたします。Genie にご連絡いただく事項には最小限であっても以下があります。

事故のご報告

製品の適用性および安全性に関するご質問

標準および法規制の順守情報

機械の所有権の変更、または連絡情報の変更などの現在の所有者情報の更新以下の「所有権の譲渡」を参照してください。

機械所有権の譲渡

所要時間数分で所有者情報を更新していただくと、ご利用の機械に適用する重要な安全、保守および操作に関する情報を取得できます。

www.genielift.com にアクセスしてただくか、またはフリーダイヤル 1-800-536-1800 までご連絡いただき、ご利用の機械をご登録ください。

はじめに



危険

本説明書の操作指示と安全規則に従わなかった場合、死亡または重傷事故の原因となることがあります。

操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

次のセクションに進む前に、安全規則を承知し理解する。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

☑ 製品取扱説明書と安全規則 ー 安全マニュアルおよび操作説明書と機械ステッカーをよく読み、理解し、それに従う。

☑ 従業員の安全規則と作業場所の規則をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 該当するすべての法規をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 使用者は安全に機械操作を行うための適切なトレーニングを受ける。

安全ステッカーの保守

安全ステッカーがない場合または破損している場合は、新しいステッカーを貼付します。常にオペレータの安全に配慮してください。安全ステッカーの汚れを取るには、刺激の少ないせっけんと水を使用します。安全ステッカーの素材を傷つける場合があるため、溶剤を使用したクリーナーを使用しないでください。

危険の分類

製品ステッカーは、識別しやすいよう、下記のようなシンボル、色別コード、および注意喚起語を使用しています。



安全警報マーク ー ケガの危険があることを知らせます。ケガや死亡の危険を避けるために、このシンボルの安全警告に従ってください。

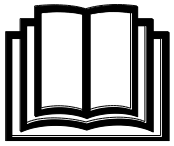
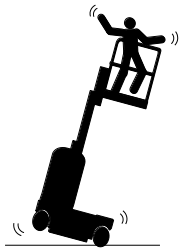
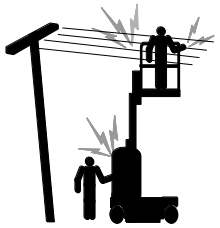
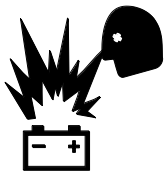
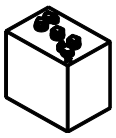
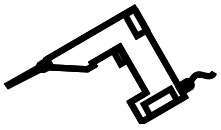
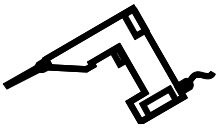
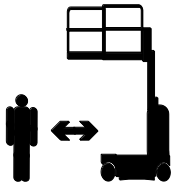
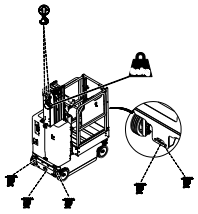
⚠ 危険 回避しないと、重傷または死に至る危険があることを示します。

⚠ 警告 回避しないと、重傷または死に至る可能性のある危険があることを示します。

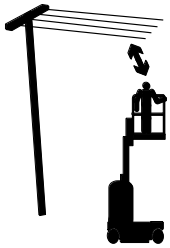
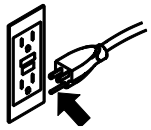
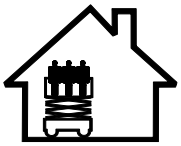
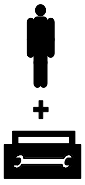
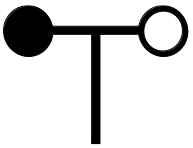
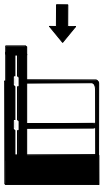
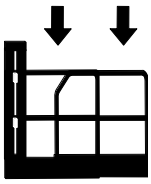
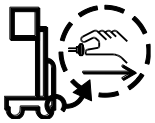
⚠ 要注意 回避しないと、軽度または中程度のケガを負う可能性のある危険があることを示します。

注意 物品の損傷に関するメッセージです。

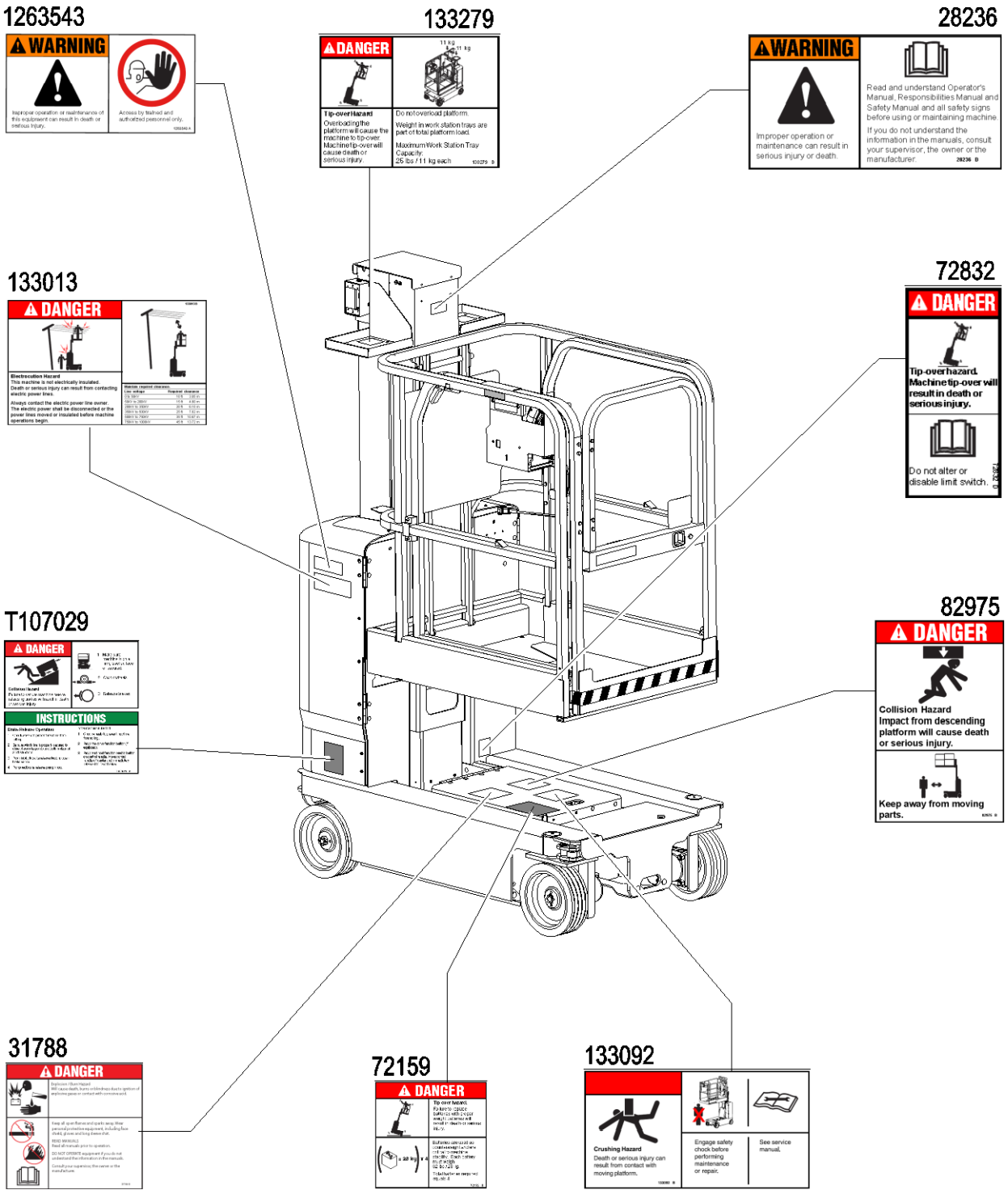
シンボルと危険を表すイラストの定義

 操作説明書を読んでください	 サービスマニュアルを読んでください	 挟まる危険	 禁煙。	 衝突の危険
 衝突の危険	 転倒の危険	 転倒の危険	 感電の危険	 感電の危険
 やけどの危険	 爆発の危険	 火災の危険	 カウンターウェイトとして使用するバッテリー	 固定用具
 作業台への電力の定格電圧	 作業台への空気配管の定格圧力	 可動部に近づかないでください	 平らな地面に機械を移動してください	 吊り上げ&荷締め手順

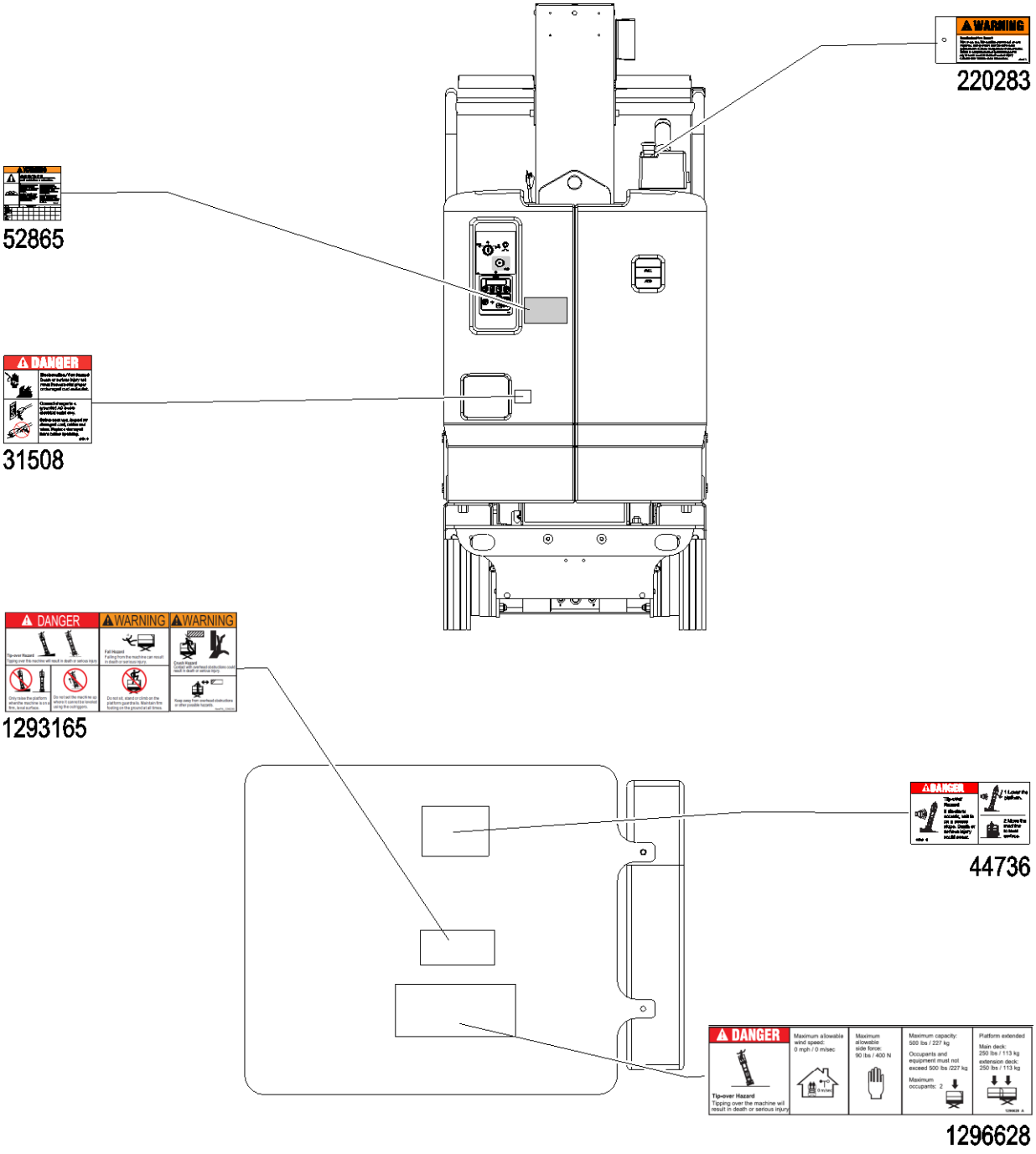
シンボルと危険を表すイラストの定義

 必要な間隔を維持してください	 トレーニングを受け認定された担当者のみによるアクセス	 輪止めをかましてください	 ブレーキを解除してください	 接地されている AC 3 ピンのみ
 損傷した電線およびコードを交換してください	 車輪荷重	 安全帯固定場所	 側方圧	 外圧
 吊り上げ点	 屋内	  作業員、工具、機材、オプションを含む最大積載荷重量		 風速
  最大積載荷重量	 補助下降			

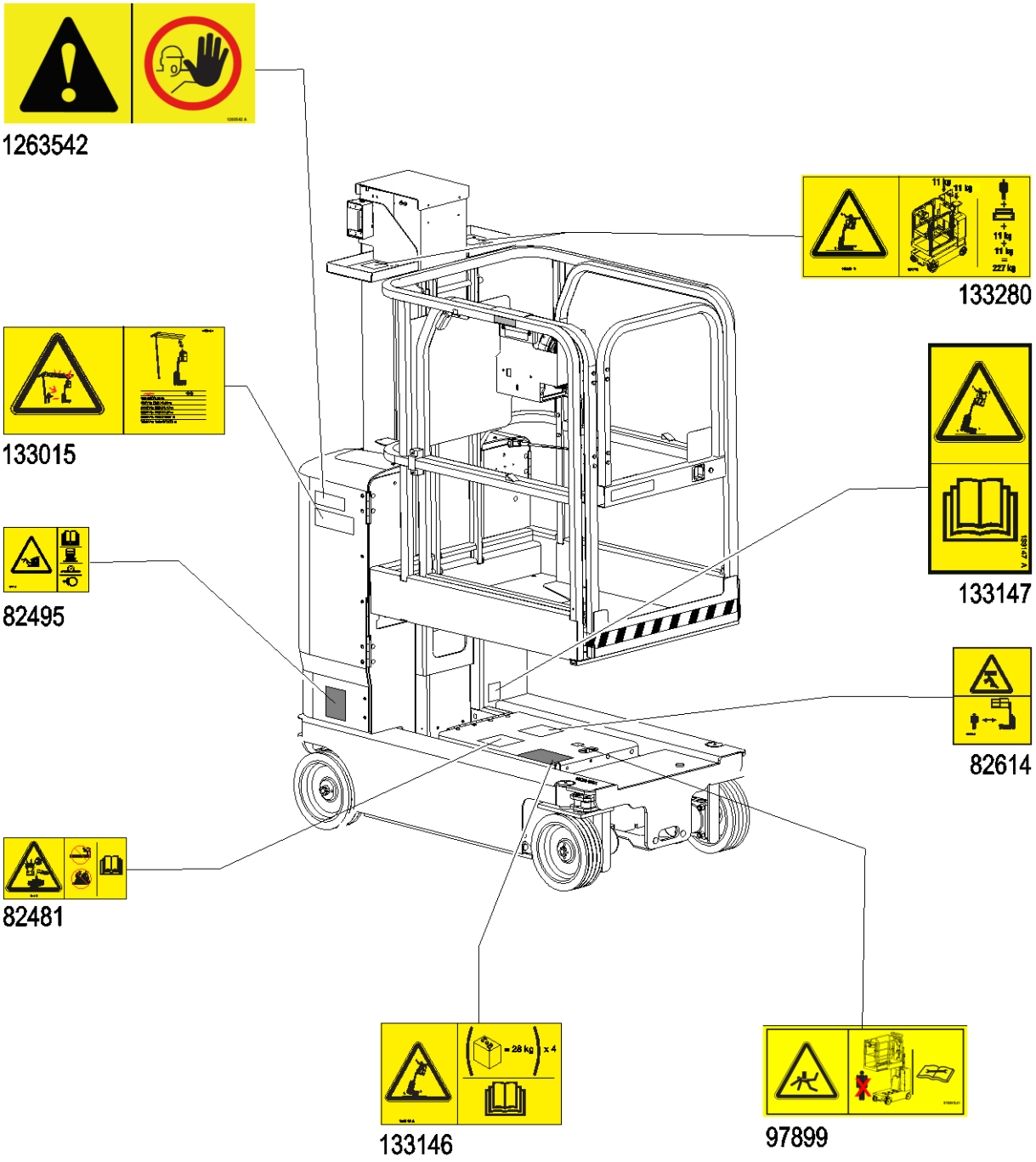
一般的な安全


1263543
WARNING
Improper operation or maintenance of this equipment can result in death or serious injury.
Access by trained and authorized personnel only.
133279
DANGER
11 kg
Tip-over Hazard
Overloading the platform will cause the machine to tip-over. Machine tip-over will cause death or serious injury.
Do not overload platform.
Weight in work station trays are part of total platform load.
Maximum Work Station Tray Capacity:
25 lbs / 11 kg each
28236
WARNING
Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.
Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.
If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer.
133013
DANGER
Electrocution Hazard
This machine is not electrically insulated.
Death or serious injury can result from contacting electric power lines.
Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.
72832
DANGER
Tip-over hazard.
Machine tip-over will result in death or serious injury.
Do not alter or disable limit switch.
T107029
DANGER
INSTRUCTIONS
82975
DANGER
Collision Hazard
Impact from descending platform will cause death or serious injury.
Keep away from moving parts.
31788
DANGER
72159
DANGER
133092
Crushing Hazard
Death or serious injury can result from contact with moving platform.
Engage safety chock before performing maintenance or repair.
See service manual.

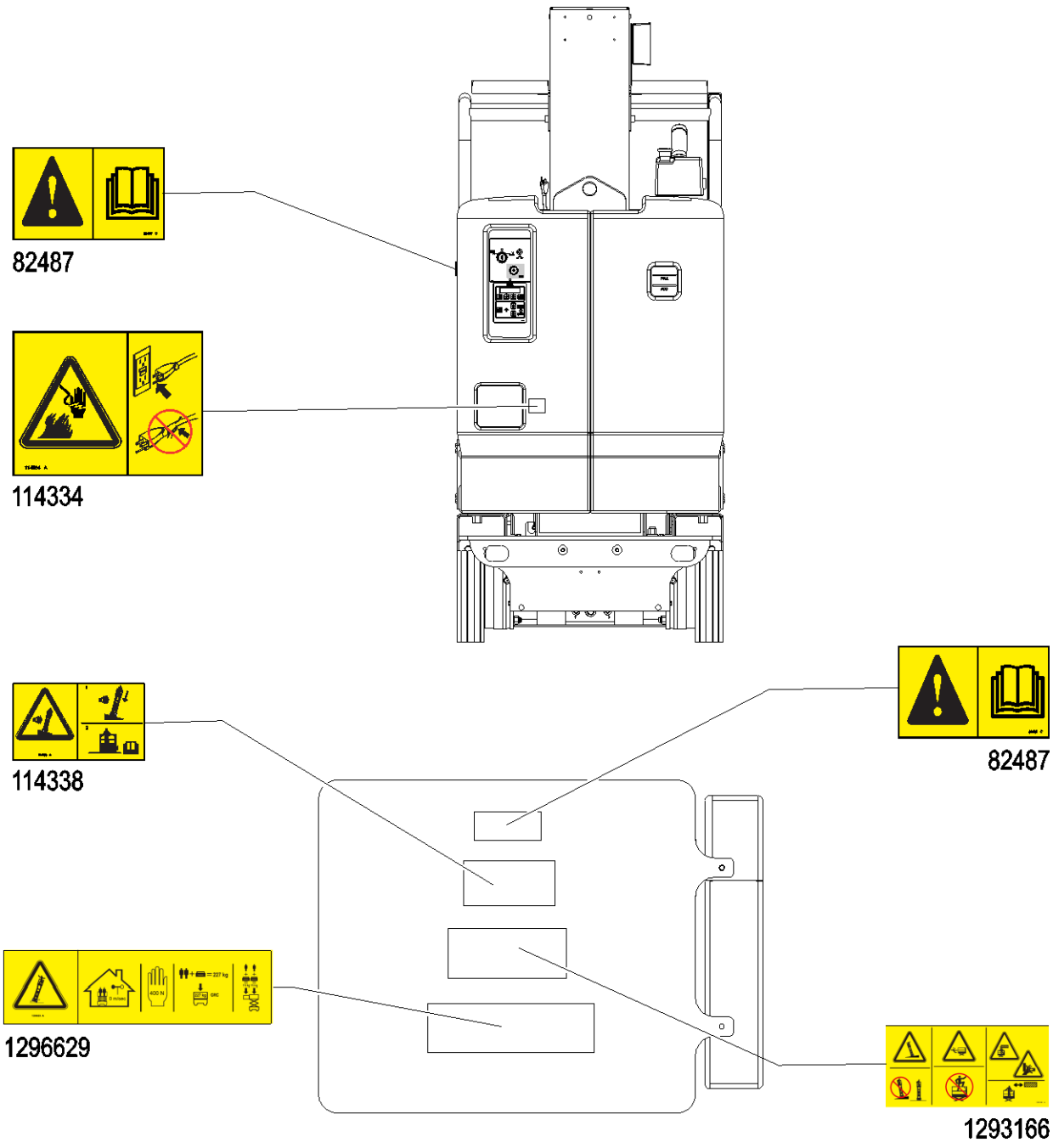
一般的な安全


WARNING
220283
52865
DANGER
31508
DANGER
WARNING
WARNING
1293165
DANGER
44736
DANGER
Maximum allowable wind speed: 0 mph / 0 m/sec
Maximum allowable side force: 90 lbs / 400 N
Maximum capacity: 500 lbs / 227 kg
Occupants and equipment must not exceed 500 lbs /227 kg
Maximum occupants: 2
Platform extended
Main deck: 250 lbs / 113 kg
extension deck: 250 lbs / 113 kg
Tip-over Hazard
Tipping over the machine will result in death or serious injury
1296628

一般的な安全


1263542
133280
133015
133147
82495
82614
82481
133146
97899

一般的な安全



作業員の安全

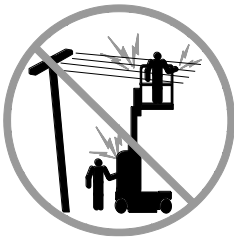
作業員の落下防止

この機械を操作するとき、落下防止装置 (PFPE) の着用は必要ありません。PFPE が作業場規則や従業員規則で義務付けられている場合、以下が適用されます。

PFPE はすべて適合する法規に準拠したもので、取扱説明書の指示に従って点検され使用されなければなりません。

作業場の安全

⚠ 感電の危険



この機械は絶縁されておらず、電流との接触または電流への近接に対する保護は施されていません。



電線から離す必要のある距離については、地域および国のすべての規制に従ってください。少なくとも、以下の表に記載の必要距離を空けなければなりません。

線間電圧		必要な距離
0 ～ 50KV	10 ft	3.05 m
50 ～ 200KV	15 ft	4.60 m
200 ～ 350KV	20 ft	6.10 m
350 ～ 500KV	25 ft	7.62 m
500 ～ 750KV	35 ft	10.67 m
750 ～ 1000KV	45 ft	13.72 m

作業台の動きや電線の揺れやたるみを考慮にいれ、強風および突風に注意してください。

通電している電線に機械が接触している場合は、機械に近づかないでください。地上もしくは作業台の従業員は、電線の電気が止められるまで、絶対に機械に触れたり操作したりしないでください。

雷や暴風などの悪天候下では、機械を操作しないでください。

溶接するときに、機械をアースとして使用しないでください。

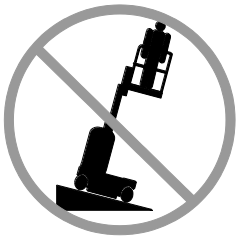
⚠ 転倒の危険

作業員、装備、および機材は、作業台最大積載荷重量または作業台延長時の最大積載荷重量を超えてはなりません。トレイの重量は、作業台の総積載荷重量に含まれます。

最大積載重量 ー GRC-12		
標準作業台		
収納された作業台	500 lbs	227 kg
作業台延長時 – 作業台のみ	250 lbs	113 kg
作業台延長 – 延長台のみ	250 lbs	113 kg
ワークトレイステーション (それぞれ)	25 lbs	11 kg
最大作業員数		2

500 lbs/227 kg　延長台のみ 250 lbs/113 kg　作業台のみ 250 lbs/113 kg





機械がしっかりとした平坦な地面に設置されている場合以外は、作業台を上昇させないでください。



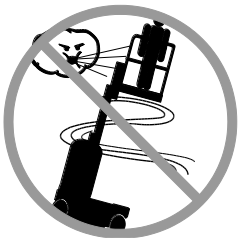
水平位置の指標として傾斜アラームに依存しないでください。傾斜アラームは、機械が急な斜面上にある場合に作業台操作パネルと地上操作パネル内で鳴ります。

作業場の安全

傾斜アラームが鳴った場合は、次の操作を行います。作業台を下げます。機械を安定した平坦な地面に移動します。作業台が上がっている状態で傾斜アラームが鳴った場合、細心の注意を払って作業台を下げてください。

作業台を上げたままの状態で 0.5 mph / 0.8 km/h 以上で走行しないでください。

作業台を上昇する場合は、以下に記載の最大許容側方圧力および最大作業員人数に従ってください。



強風や突風の状況で機械を操作しないでください。作業台や積荷の表面積を大きくしないでください。風にあたる面積が増えるにつれて機械の安定性が低下します。



水平でない不安定な地面やその他の危険な状況では、作業台を上昇させて機械を走行させないでください。

平らでない場所、障害物のある場所、不安定な場所、または滑りやすい場所を、収納した状態で走行しているとき、あるいは、くぼみや急に低くなっている場所の近辺で走行しているときは、細心の注意を払うとともに、機械を減速してください。

機械をクレーンとして使用しないでください。

作業台を使って機械や他の物体を押さないでください。

作業台を近辺の建造物に接触させないでください。

作業台を近辺の建造物につながないでください。

作業台の周囲から荷物が突き出ないようにしてください。
作業台ステーショントレイは作業台の一部としてみなされます。

近くの構造物に挟まったり、引っ掛かったりして、通常の運行を妨げられている作業台を、作業台操作を使用して解放しようとしないでください。作業員が作業台から降りてから、地上操作を使用して作業台を解放してください。



作業台の外にある物体を押したり、引っ張ったりしないでください。

モデル	最大側方圧力	最大作業員数
ANSI/CSA	90 lbs/400 N	2

リミットスイッチを改造したり、使用不能にしたりしないでください。

機械の部品を改造したり、使用不能にしたりしないでください。機械の安全性と安定性に影響します。

機械の安定性に影響する部品を、重量や仕様の異なるものと取り替えないでください。

作業場の安全

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーを使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ最低 62 lbs/28 kg でなければなりません。

製造元の書面による事前の許可なしに、可動式上昇作業台を変更、または改造しないでください。工具や他の機材を収納するためのアタッチメントを作業台、踏み板、またはガードレールに取り付けると、作業台の重量および作業台や積荷の表面積を増大させます。

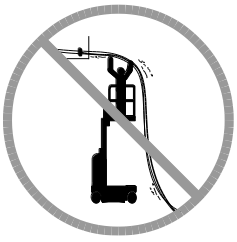


機械から荷物をぶら下げたり、取り付けたりしないでください。

はしごや足場を作業台に設置しないでください。また、本機械のどの部分にも立てかけないでください。



工具や機材を運ぶ場合は、作業台に均等に配置し、作業員が作業台で安全に使用できるようにしてください。



動いている、または動く可能性のある表面、もしくは車両上で機械を使用しないでください。タイヤがすべて良好な状態にあり、みぞ付きナットが適切に締められ、止めピンが適切に設置されていることを確認してください。

⚠ 手のケガの危険

手や腕をマストに近づけないでください。

作業台やマストの下での作業は、必ずバッテリーカバーを上げた状態で行ってください。

地上からコントローラを使って機械を操作する際は、常識的な判断をもって行ってください。オペレータ、機械、固定物との間には安全な距離を保ってください。

⚠ 傾斜面での操作の危険

機械の定格勾配を超える傾斜や横傾斜では、機械を走行しないでください。勾配の定格値は、機械が収納状態の場合に適用されます。

最大勾配の定格値、収納状態	30% (16.7°)
最大定格横勾配、収納状態	30% (16.7°)

注記：定格勾配は、1 名の作業員が作業台にいる場合と車輪と地面との摩擦の状態により異なります。作業台への追加の重量は定格勾配を低減する場合があります。操作手順の「傾斜面における走行」のセクションを参照してください。

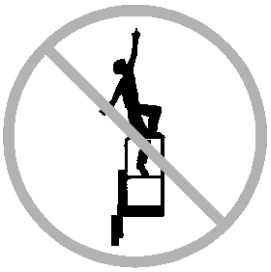
作業場の安全

⚠ 落下の危険

手摺りは落下防止用です。もし作業台にいる作業員が作業場規約や従業員規約により落下防止装備（PFPE）を着用する必要がある場合は、PFPE 装備とその使用方法は PFPE 製品メーカーの指示や適合する法規に従って実施してください。備え付けられている承認された安全帯取り付け場所を使用してください。

作業台の床面は、常にきれいにしておいてください。

操作前は、出入りロゲートを閉じてください。



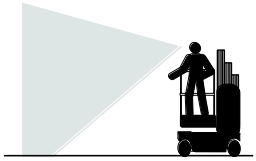
作業台の手摺りの上に座ったり、立ったり、登ったりしないでください。作業台の上では常にしっかりとした足場を確保してください。



作業台が上がっている状態で、作業台から降りないでください。

機械が作業台収納位置にない場合は、作業台に入ったり作業台から出たりしないでください。

⚠ 衝突の危険



走行中または操作中は、視界の限度および死角に注意してください。

機械を移動する際は延長作業台の位置に注意してください。

ブレーキを解除する場合は、必ず機械を平坦な地面で停止して輪止めをかます、または固定してから行ってください。

作業員は、安全装備の使用において、従業員規則、作業場規則、および適合する法規に従わなければなりません。



作業場において、頭上に障害物もしくは他に危険なものがないことを確認してください。



作業台の手摺りにつかまっているときは、手を挟まないよう注意してください。



作業台を下げるときは、必ず作業台の下に人がいないこと、また障害物になるものがないことを確かめてから行ってください。

作業場の安全



路面の状態、交通量、傾斜、人の位置、およびその他追突の要因となるものに従って、走行速度を制限してください。

作業台操作の色別方向矢印および走行とステアリング機能用の作業台ステッカープレートをよく見ながら、操作してください。

頭上で作動中の機械あるいはクレーンの軌道上においては、クレーンの制御がロックされ、さらに衝突を防ぐための予防措置がとられていない限り、機械を操作しないでください。

機械の操作時は、危険な走行や乱暴な運転をしないでください。

⚠ 人体への傷害の危険

作動油や空気が漏れている状態で機械を操作しないでください。空気や作動油が漏れると、皮膚に染み込んだり、やけどを負う原因となります。

カバーの下の部品に不用意に触れると重傷を負うことがあります。適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外は、これらのコンパートメントへの作業を行わないでください。オペレータは、作業前の点検を行うときのみにこれらのコンパートメントにアクセスしてください。機械の操作中は、すべてのコンパートメントがしっかりと閉じられていなければなりません。

⚠ 爆発と火災の危険

可燃性ガス、爆発性ガス、もしくは微粒子が存在する危険な場所では、機械を操作したり、バッテリーを充電したりしないでください。

⚠ 機械故障の危険

損傷もしくは故障している機械は使用しないでください。

作業シフトの前に、機械の操作前の点検を完全に行い、すべての機能をテストしてください。損傷もしくは故障している機械は、直ちに故障の貼り紙を付けて、作業を中止してください。

本説明書と Genie サービスマニュアルに記載されているすべてのメンテナンスを必ず行ってください。

すべてのステッカーが適切な位置にあり、文字が読める状態であることを確認してください。

オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、読める状態で、機械の保管場所に保管されているようにしてください。

⚠ 部品の損傷の危険

バッテリーの充電には、24V トより高い電圧の充電器を使用しないでください。

溶接するときに、機械をアースとして使用しないでください。

作業場の安全

⚠ バッテリーの安全管理

やけどの危険

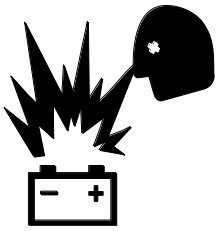


バッテリーには酸が入っています。バッテリーを扱うときには、必ず保護服と保護メガネを着用してください。

バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

充電中はバッテリーまたは充電器を水や雨にさらさないでください。

爆発の危険



火花、炎、火のついたタバコなどをバッテリーに近づけないでください。バッテリーは爆発性ガスを放出します。

バッテリートレイは、充電中は開いたままの状態にできます。





バッテリー端子またはケーブル留め金に金属製の工具で触れると火花を発することがあります。工具を使用するときは、接触させないように注意してください。

部品損傷の危険

バッテリーの充電には、24V トより高い電圧の充電器を使用しないでください。

感電/やけどの危険



充電器は、接地されている AC 3 ピン電気コンセントにのみ接続してください。

コード、ケーブルおよび配線の損傷を毎日点検してください。破損している部品は操作する前に取り替えてください。

バッテリー端末への接触による感電に注意してください。指輪、時計などの装身具をすべて外してください。

転倒の危険

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーを使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ最低 62 lbs/28 kg でなければなりません。

持ち上げ時の危険

バッテリーを持ち上げるときは、適切な人数と手段で行ってください。

作業場の安全

使用後のロックアウト

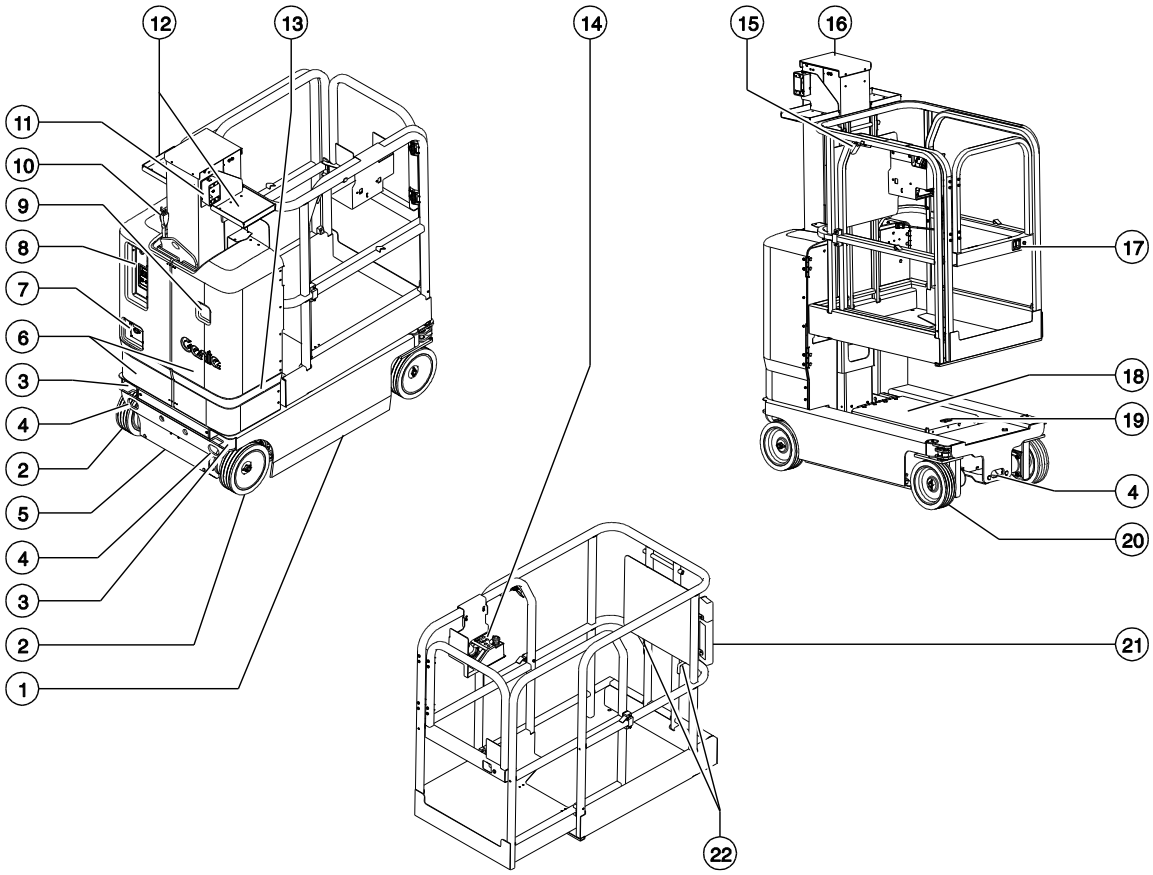
1 固い水平な地面で、障害物や人や車の往来のない、安全な駐車場所を選んでください。

2 作業台を下げます。

3 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用を避けるためキーを取り外します。

4 バッテリーを充電します。

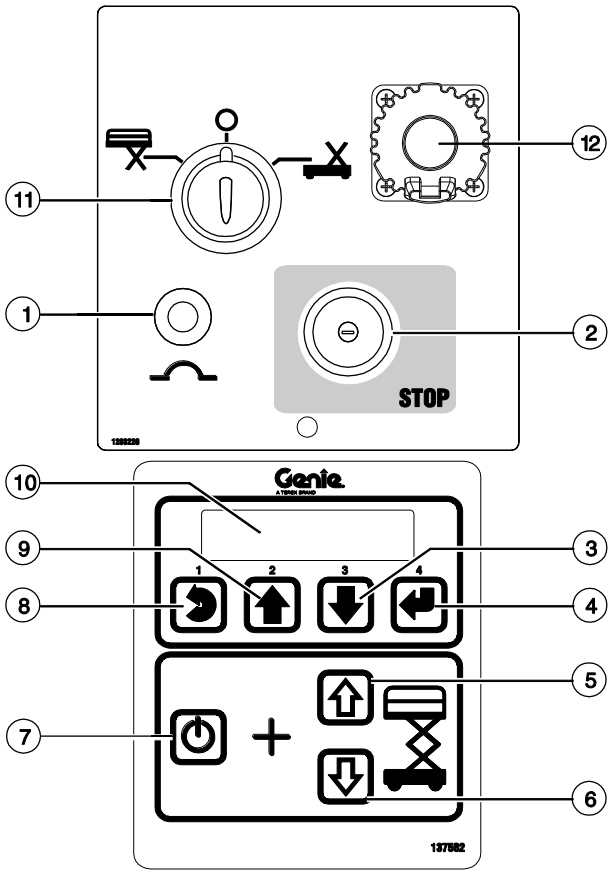
説明



1 ポットホール ガード
2 非操舵側タイヤ
3 フォークリフト ポケット
4 輸送用の荷締め
5 緊急下降バルブ
6 カバー
7 充電器表示
8 地上操作パネル
9 作動油量表示器
10 作業台/オプション変換機の充電器接続への電力
11 GFCI コンセント
12 作業ステーショントレイ
13 ブレーキ解除ポンプノブ (カバー下)
14 作業台操作パネル
15 作業台延長解除レバー
16 マスト
17 作業台延長部出入口ゲート
18 バッテリー コンパートメントカバー
19 バッテリーカバーラッチ
20 操舵輪
21 マニュアル保管場所
22 安全帯固定場所

操作パネル

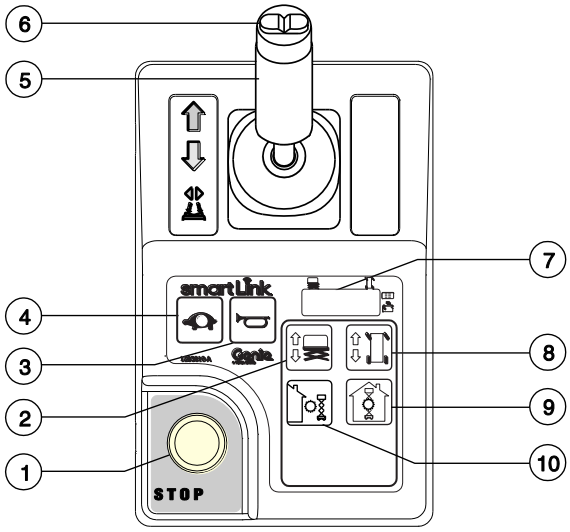
地上操作ステーションは、機能テストおよび保管のための上昇手段として使用します。地上操作ステーションは、非常事態の際に、作業台に閉じ込められた作業員を救出するために使用することができます。



地上操作パネル

1 電気回路用 7A ブレーカー
2 赤色非常停止ボタン
赤色非常停止ボタンを押し込んで OFF の位置にすると、全機能が停止します。機械を操作するには、赤色非常停止ボタンを引いて ON の位置にします。
3 メニュー 下降 ボタン
4 メニュー 確定 ボタン
5 作業台上昇ボタン
6 作業台下降ボタン
7 リフト機能作動ボタン
このボタンを押したままにすると、リフト機能が作動します。
8 メニュー 中断ボタン
9 メニュー 上昇 ボタン
10 LCD 診断表示
11 作業台/オフ/地上操作選択用キースイッチ
キースイッチを作業台の位置に回すと、作業台操作パネルが作動します。キースイッチを OFF の位置に回すと、機械はオフになります。キースイッチを地上位置まで回すと、地上操作が作動します。
12 Tech Pro Link コネクター

操作パネル



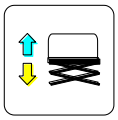
作業台操作パネル

1 赤色非常停止ボタン

赤色非常停止ボタンを押し込んで OFF（オフ）の位置にすると、全機能が停止します。赤色非常停止ボタンを引いて ON（オン）の位置にして、機械を操作します。

2 リフト機能ボタン

このボタンを押すと、リフト機能が作動します。



3 ホーンボタン

ホーン ボタンを押すと、ホーンが鳴ります。ホーン ボタンを離すと、ホーンが鳴り止みます。



4 走行速度選択ボタン

このボタンを押して、低速走行機能を作動させます。低速が選択されているとき、表示ランプがオンになります。



5 走行、ステアリングおよびリフト機能用の比例制御ハンドルおよび機能作動スイッチ

リフト機能：機能作動スイッチを押したままにすると、作業台操作ハンドルのリフト機能が作動します。コントロール ハンドルを青い矢印の方向へ動かすと、作業台が上がります。コントロール ハンドルを黄色の矢印の方向へ動かすと、作業台が下がります。作業台が下降しているときには下降アラームが鳴ります。

走行機能：機能作動スイッチを押したままにすると、作業台操作ハンドルの走行機能が作動します。コントロール ハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に動かすと、青い矢印が指す方向へ機械が動きます。コントロール ハンドルを操作パネルの黄色の矢印の方向に動かすと、黄色の矢印が指す方向へ機械が動きます。

操作パネル

6 ステアリング機能用サムロッカースイッチ

サムロッカーの左側を押すと、機械は作業台操作パネル上の青い三角印の方向を向きます。



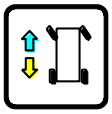
サムロッカーの右側を押すと、機械は作業台操作パネル上の黄色い三角印の方向を向きます。



7 LED 診断表示、バッテリー充電表示器およびリフト/走行モード表示器

8 走行機能ボタン

このボタンを押すと、走行機能が作動します。



9 屋内使用ボタン

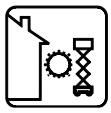
屋内で使用するには、このボタンを押します。

注記:屋内使用を選択すると、作業台の最大高さは 12 ft/3.7 m になります。



10 未使用

GRC-12 は屋内使用のみの機械です。



点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 常に操作前の点検を行う。

次のセクションに進む前に、操作前の点検についてよく理解してください。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

操作前の点検の基本

操作前の点検と規定メンテナンスはオペレータが責任をもって行ってください。

操作前の点検とは、各シフトの前にオペレータが目で見て行う点検です。この点検は、オペレータが機能テストを行う前に、目で点検して異常な箇所を見つけることを目的としています。

さらに操作前の点検によって、規定メンテナンスが必要かどうかを判断します。オペレータは、本説明書で指定されている規定メンテナンス項目のみを行ってください。

次のページのリストを参照し、それぞれの項目をチェックしてください。

損傷もしくは工場出荷時の状態からの無許可での改造を発見した場合は、機械に故障中の貼り紙をつけて使用を停止してください。

機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみがメーカーの製品仕様に基づいて行ってください。修理が終了したら、オペレータは機能テストに移る前に再度操作前の点検を行ってください。

定期保守点検は、認定を受けたサービス担当者がメーカーの製品仕様と責務マニュアルに記載されている要項に基づいて行ってください。

点検

操作前の点検

- ❑ オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、文字が読める状態で、作業台の保管場所に保管されていることを確認してください。
- ❑ すべてのステッカーが、文字が読める状態で所定の位置にあるか確認します。「点検」のセクションを参照してください。
- ❑ 作動油の漏れがなく、量が適当であることをチェックしてください。必要に応じてオイルを補充してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- ❑ バッテリー液の漏れがないか、量が適当かどうかをチェックします。必要に応じて蒸留水を補充してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。

以下の部品もしくは部分が損傷していたり、変更されていないか、きちんと設置されていなかったり、なくなっている部品がないかチェックしてください。

- ❑ 電気部品、配線、電気ケーブル
- ❑ 油圧ユニット、容器、ホース、フィッティング、シリンダー、マニフォールド
- ❑ バッテリーパックと接続
- ❑ 駆動モーター
- ❑ タイヤとホイール
- ❑ アース用ストラップ
- ❑ リミットスイッチ、アラームと警報
- ❑ ビーコン（装備されている場合）
- ❑ ナット、ボルト、他の締め具
- ❑ 作業台出入口中間レールまたはゲート
- ❑ シークエンス ケーブルと滑車
- ❑ 磨耗板
- ❑ ポットホール ガード
- ❑ 安全帯固定場所
- ❑ 作業台延長部（搭載されている場合）
- ❑ 作業トレイ（搭載されている場合）
- ❑ ブレーキ解除部品
- ❑ バッテリーカバー
- ❑ マスト柱と釣合い重り
- ❑ 作業台操作ジョイスティック

機械全体にわたって下記をチェックします。

- ❑ 溶接や機械部品の割れ
- ❑ 機械のへこみと故障
- ❑ 過度のさび、腐敗または酸化

- ❑ 機械を構成している全ての部品が欠けておらず、適合するファスナーやピンが正しい位置にしっかりと締められた状態にあることを確認します。

注記：機械を検査するために作業台を上昇させなければならない場合は、バッテリーカバーが所定の位置にあり、マストセクションと作業台が下がってこないことを確認します。「操作手順」のセクションを参照してください。

点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に常に機能テストを行う。

次のセクションに進む前に、機能テストについてよく理解してください。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

機能テストの基本

機能テストは、機械を使用する前に故障を見つけることを目的としています。オペレータは、指示された手順に従ってすべての機能をテストしてください。

故障している機械は決して使用しないでください。故障が見つかった場合は、故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみがメーカーの製品仕様に基づいて行ってください。

修理が終了後、オペレータは機械を使用する前に、操作前の点検と機能テストを再度実行してください。

点検

地上操作の場合

1 テストを行う場所として、障害物がなく、安定した平坦な場所を選びます。

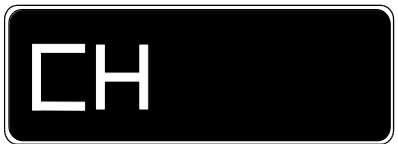
2 バッテリーが接続されていることを確認します。

3 作業台と地上にある両方の赤色非常停止ボタンを引いて ON (オン) にします。

4 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。

5 作業台操作パネルにある診断 LED の表示を確認します。

⊙ 結果:LED は下の図のように表示されているはずです。



6 地上操作パネルにある診断 LCD の表示を確認します。

⊙ 結果:LCD は下の図のように表示されているはずです。



非常停止のテスト

7 地上操作の赤色非常停止ボタンを押して OFF (オフ) にします。

⊙ 結果:機能は何も作動しません。

8 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

上昇/下降機能のテスト

この機械の警告音と標準ホーンはすべて同じ中央アラームから発せられます。ホーンは継続音です。下降アラームは毎分 60 回のビープ音を鳴らします。ポットホールガードが位置についておらず、機械が水平でない場合はアラームは毎分 180 回のビープ音を鳴らします。オプションで自動車のクラクションと同様のホーンを搭載することもできます。

9 リフト機能作動ボタンを押さないでください。

10 作業台上昇または作業台下降ボタンを押します。

⊙ 結果:リフト機能は作動しません。

11 作業台上昇または作業台下降ボタンを押さないでください。

12 リフト機能作動ボタンを押します。

⊙ 結果:リフト機能は作動しません。

13 リフト作動ボタンを押したままで、作業台上昇ボタンを押します。

⊙ 結果:リフト機能は作動しません。

14 入力ボタンを押して、屋内の操作範囲に切り替えます。

15 リフト作動ボタンを押したままで、作業台上昇ボタンを押します。

⊙ 結果:作業台が上昇します。

16 リフト作動ボタンを押したままで、作業台下降ボタンを押します。

⊙ 結果:作業台が下降します。作業台が下降しているときには下降アラームが鳴ります。

点検

補助降下のテスト

17 リフト作動ボタンと作業台上昇ボタンを押して、上昇機能を作動させ、作業台を 2 ft / 60 cm ほど上昇させます。

18 マスト下にある機械下部の補助下降ノブを引きます。

⊙ 結果:作業台が下降します。下降アラームは鳴りません。

傾斜センサーのテスト

19 地上操作下降ボタン(ボタン 3)を押してください。



⊙ 結果:地上操作の LCD 画面には傾斜センサーの状態が表示されます。X 軸と Y 軸の値(傾斜と回転)が表示されます。

20 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。

作業台操作

非常停止のテスト

21 作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。

⊙ 結果:機能は何も作動しません。

警報のテスト

22 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

23 ホーンボタンを押します。

⊙ 結果:作業台アラーム、シャーシアラームおよび自動車ホーン(搭載されている場合)が鳴ります。

機能作動スイッチと上昇/下降機能のテスト

24 屋内使用ボタンを押します。

⊙ 結果:屋内使用ボタンが点灯します。

25 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにしないでください。

26 コントロール ハンドルを青い矢印の方向にゆっくりと動かしたあと、黄色い矢印の方向に動かします。

⊙ 結果:機能は何も作動しません。

27 リフト機能ボタンを押します。

28 リフト機能がタイムアウトするまで 7 秒間待機します。

29 コントロール ハンドルを青い矢印の方向にゆっくりと動かしたあと、黄色い矢印の方向に動かします。

⊙ 結果:リフト機能は作動しません。

30 リフト機能ボタンを押します。

31 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。コントロール ハンドルを青い矢印の方向へゆっくりと動かします。

⊙ 結果:作業台が上昇します。ポットホール ガードが位置につきます。

32 コントロール ハンドルを離します。

⊙ 結果:作業台の上昇が止まります。

33 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。コントロール ハンドルを黄色い矢印の方向へゆっくりと動かします。

⊙ 結果:作業台が下降します。作業台が下降しているときには下降アラームが鳴ります。

点検

走行機能ボタンのテスト

34 走行機能ボタンを押します。 

35 走行機能がタイムアウトするまで 7 秒間待機します。 コントロール ハンドルを青い矢印の方向にゆっくりと動かしたあと、黄色い矢印の方向に動かします。

⊙ 結果:機能は何も作動しません。

ステアリングのテスト

注記:ステアリングと走行機能テストを実施する際、作業台上で機械のステアリング側に向かって立ってください。

36 走行機能ボタンを押します。 

37 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

38 コントロールハンドルの上部にあるロッカースイッチを、操作パネルの青い三角の示す方向に押します。

⊙ 結果:ステアリング ホイールが、青色三角形の示す方向に向きます。

39 コントロール ハンドルの上部にあるロッカースイッチを、操作パネルの黄色の三角形の示す方向に押します。

⊙ 結果:ステアリング ホイールが、黄色三角形の示す方向に向きます。

走行とブレーキのテスト

40 走行機能ボタンを押します。 

41 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

42 コントロール ハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、コントロール ハンドルを中央位置まで戻します。

⊙ 結果:機械は操作パネル上の青い矢印の方向に動き、その後コントロール ハンドルがセンターポジションに戻ると急停止します。

43 コントロール ハンドルを操作パネルの黄色い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、コントロール ハンドルを中央位置まで戻します。

⊙ 結果:機械は操作パネル上の黄色の矢印の方向に動き、その後コントロール ハンドルがセンターポジションに戻ると急停止します。

注記:ブレーキは、機械が登ることのできるすべての斜面上で機械を止める能力を持っている必要があります。

点検

走行傾斜カットアウトのテスト

注記:このテストは地上から作業台操作で行ってください。作業台には立たないでください。

44 作業台を完全に下げます。

45 シャーシ角度が側面からもう一方の側面まで 1.5°以上になる傾斜面で機械を走行します。

46 作業台を約 7 ft/2.13 m 上昇します。

⊙ 結果:作業台が止まり、傾斜アラームが毎分 180 回のビープ音を鳴らします。作業台操作パネルの LED に LL が表示され、地上操作 LCD に LL: Machine Tilted(LL: 機械が傾いている)が表示されます。

47 走行機能ボタンを押します。

48 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

49 コントロール ハンドルを青い矢印の方向に動かした後、黄色い矢印の方向に動かします。

⊙ 結果:走行機能はどちらの方向にも作動しません。

50 作業台を完全に下げます。

51 機械を走行します。

⊙ 結果:機械は走行します。

52 機械を水平な地面に戻し、作業台を約 7 ft/2.13 m より高く上昇させます。

53 ピッチ角度が側面からもう一方の側面まで 1.5° 以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械のシャーシ傾斜が 1.5°になると、機械は停止し、傾斜アラームは毎分 180 回のビープ音を鳴らします。作業台操作パネルの LED 表示には LL と表示され、地上操作パネルの LCD に LL:Machine Tilted(LL: 機械が傾いている)が表示されます。

54 水平な地面に戻し、作業台を完全に下降します。

55 シャーシ角度が前方から後方まで 3°以上になる傾斜面で機械を走行します。

56 作業台を約 7 ft/2.13 m 上昇します。

⊙ 結果:作業台が止まり、傾斜アラームが毎分 180 回のビープ音を鳴らします。作業台操作パネルの LED に LL が表示され、地上操作 LCD に LL: Machine Tilted(LL: 機械が傾いている)が表示されます。

57 走行機能ボタンを押します。

58 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

59 コントロール ハンドルを青い矢印の方向に動かした後、黄色い矢印の方向に動かします。

⊙ 結果:走行機能はどちらの方向にも作動しません。

点検

60 作業台を完全に下げます。

61 機械を走行します。

⊙ 結果:機械は走行します。

62 機械を水平な地面に戻し、作業台を約 7 ft/2.13 m より高く上昇させます。

63 ピッチ角度が前方から後方まで 3°以上になる傾斜面で機械を走行します。

⊙ 結果:機械のシャーシ傾斜が 3°になると、機械は停止し、傾斜アラームは毎分 180 回のビープ音を鳴らします。作業台操作パネルの LED 表示には LL と表示され、地上操作パネルの LCD に LL:Machine Tilted(LL: 機械が傾いている)が表示されます。

64 作業台を完全に下げ、水平な地面に戻します。

上昇時走行速度のテスト

65 作業台を地上約 4 ft / 1.2 m まで上げます。

66 走行機能ボタンを押します。 

67 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。コントロール ハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

⊙ 結果:作業台が上昇した状態での最大走行速度は 0.72 ft / 22 cm/s を越えてはいけません。

作業台を上げた状態での走行速度が 0.72 ft / 22 cm/s を超える場合、直ちに故障中の貼り紙をつけて機械の使用を中止してください。

ポットホール・ガードのテスト

注記:作業台が上昇するとポットホール ガードが自動的に位置につきます。ポットホール ガードがリミットスイッチを作動させ、機械は引き続き機能します。ポットホール ガードが位置につかないときは、アラームが鳴り機械は走行しません。

68 作業台を上昇させます。

⊙ 結果:作業台が地上より約 4 ft /1.2 m まで上昇したら、ポットホール ガードが位置につきます。

69 片側のポットホール ガードを押し、その後もう一方を押します。

⊙ 結果:ポットホール ガードは動きません。

70 作業台を下げます

⊙ 結果:ポットホール ガードが閉じた状態になります。

71 太さが 2x4 in / 5x10 cm 程度の材木をポットホール ガードの下に置きます。

72 作業台を上昇させます。

⊙ 結果:作業台が地上から約 7 ft /2.1 m の位置まで上昇する前に、アラーム音が鳴ります。作業台操作パネルの LED に PHS が表示されます。地上操作 LCD に PHS: Pothole Guard Stuck (PHS:ポットホール ガードが引っかかって いる)が表示されます。

点検

73 走行機能ボタンを押します。 

74 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

75 コントロール ハンドルを青い矢印の方向にゆっくりと動かしたあと、黄色い矢印の方向に動かします。

⊙ 結果：機械は前にも後ろにも動きません。

76 走行機能ボタンを押します。 

77 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

78 コントロールハンドルの上部にあるサムロッカースイッチを、操作パネルの青い三角印および黄色い三角印の示す方向に押します。

⊙ 結果：ハンドルは右にも左にも動きません。

79 作業台を完全に下げます。

80 2x4 in / 5x10 cm ほどの木片を取り除きます。

点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

次のセクションに進む前に、作業場の点検についてよく理解してください。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

点検

作業場の点検の基本

作業場を点検することによって、オペレータは作業場が安全な機械操作に適しているかどうかを判断することができます。オペレータは、作業場に機械を移動する前に作業場の点検を行わなければなりません。

オペレータは作業場で起こりうる危険を心得た上で、機械の移動、セットアップ、運転の際に注意を払い、危険を回避してください。

作業場の点検

次の危険な状態に注意し、これらを回避してください:

- ❑ 急に低くなっているところ、くぼみ
- ❑ でこぼこした道、床の障害物もしくは破片
- ❑ 傾斜面
- ❑ 不安定な地面、滑りやすい地面
- ❑ 頭上の障害物、高圧送電線
- ❑ 危険な場所
- ❑ 機械の重量に耐えられない地面
- ❑ 風や天候の状態
- ❑ 関係作業員以外の人の存在
- ❑ その他、起こりうる危険な状態

点検

警告用語付きステッカーの点検

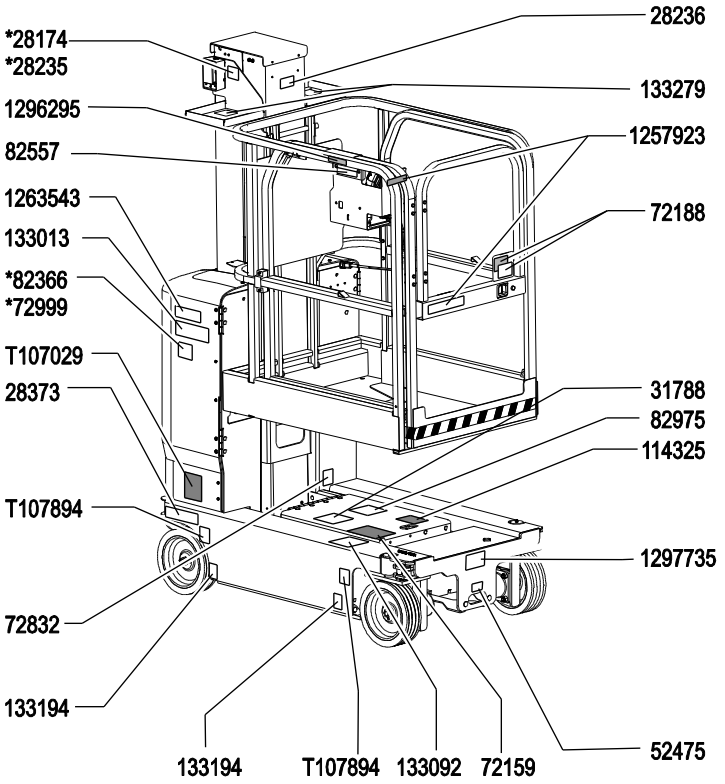
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

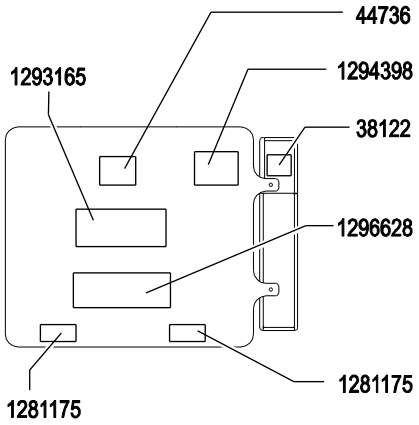
品番	ステッカーの説明	数量
28174	ラベル ー 作業台への電力、230V*	2
28235	ラベル ー 作業台への電力、115V*	2
28236	警告 ー 不適切な操作	1
28373	ラベル ー フォークリフト ポケット	2
31508	危険 ー 感電の危険	1
31788	危険 ー 爆発/やけどの危険	1
38122	ラベル ー マニュアル保管場所	1
38149	ラベル ー 特許品	1
43658	ラベル ー 充電器への電力、230V*	1
44736	危険 ー 転倒の危険、傾斜アラーム	1
44980	ラベル ー 充電器への電力、115V*	1
52475	ラベル ー 輸送用の荷締め	3
52865	警告 ー 1 年毎の点検記録	1
72086	ラベル ー 吊り上げ点	1
72159	危険 ー 転倒の危険、バッテリー	1
72188	ラベル ー 方向矢印	2
72832	危険 ー リミットスイッチを改造しないでください	1
72970	指示 ー バッテリー充電	1
72999	ラベル ー Environ MV46*	1
82366	ラベル ー Chevron Rando*	1
82557	ラベル ー 作業台操作場所	1
82836	ラベル ー 補助下降	1
82975	警告 ー 衝突の危険	1
114325	指示 ー バッテリー接続図	1
133013	危険 ー 感電の危険	1
133092	危険 ー 挟まる危険、安全輪止め使用	1
133194	ラベル ー 輪荷重、GRC－12	4
133279	指示 ー 最大積載荷重量、ワークステーショントレイ、25 lbs/11 kg（それぞれ）	2
133586	指示 ー 操作、地上操作	1
137605	ラベル ー 緊急停止、作業台操作	1
137656	ラベル ー 走行・ステアリング方向、作業台操作	1
220283	警告 ー 関係者以外による使用の危険	1
1257923	ラベル ー Smartlink	2
1263543	警告 ー コンパートメントへのアクセス	1
1272242	ラベル ー 機械の登録/所有権の譲渡	1
1280819	ラベル ー 警告、がんと生殖害、Prop 65	1
1281175	ラベル ー 安全帯固定箇所、落下阻止	2
1283228	ラベル ー GCON、GR、Tech Pro	1
1283810	ラベル ー 作業台操作パネル	1
1283878	ラベル ー Tech Pro Link	1
1293165	危険 ー 転倒の危険、挟まる危険	1
1293324	ラベル ー ICES-2/CAN-2 規制	1
1294398	ラベル ー ANSI/CSA 準拠	1
1296295	ラベル ー 故障コード	1
1296628	危険 ー 最大積載重量、側方圧力、GRC-12	1
1297735	ラベル ー 輸送図	2
T107029	危険・指示 ー ブレーキ解除安全性と操作	1
T107894	ラベル ー タイヤ仕様	4

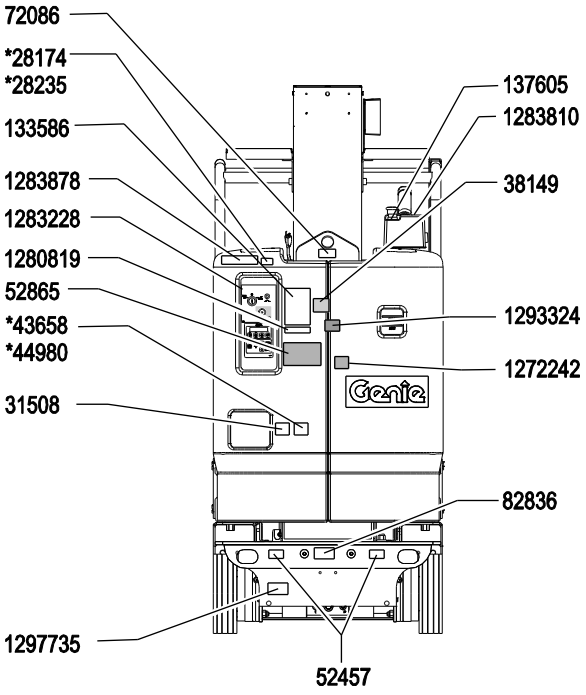
* これらのステッカーはモデル、オプションまたは構成の仕様を示します。

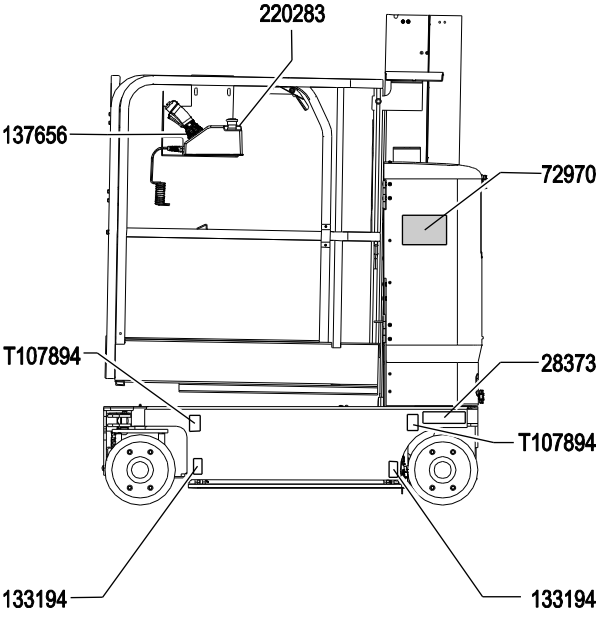
■ 影の部分はステッカーが隠れていて見えないことを示しています (例：カバーの下など) 。

点検


*28174
*28235
1296295
82557
1263543
133013
*82366
*72999
T107029
28373
T107894
72832
133194
133194
T107894
133092
72159
52475
1297735
31788
82975
114325
72188
1257923
133279
28236


1293165
44736
1294398
38122
1296628
1281175
1281175


72086
*28174
*28235
133586
1283878
1283228
1280819
52865
*43658
*44980
31508
1297735
52457
82836
1293324
1272242
137605
1283810
38149
Genie


220283
137656
72970
T107894
28373
T107894
133194
133194

点検

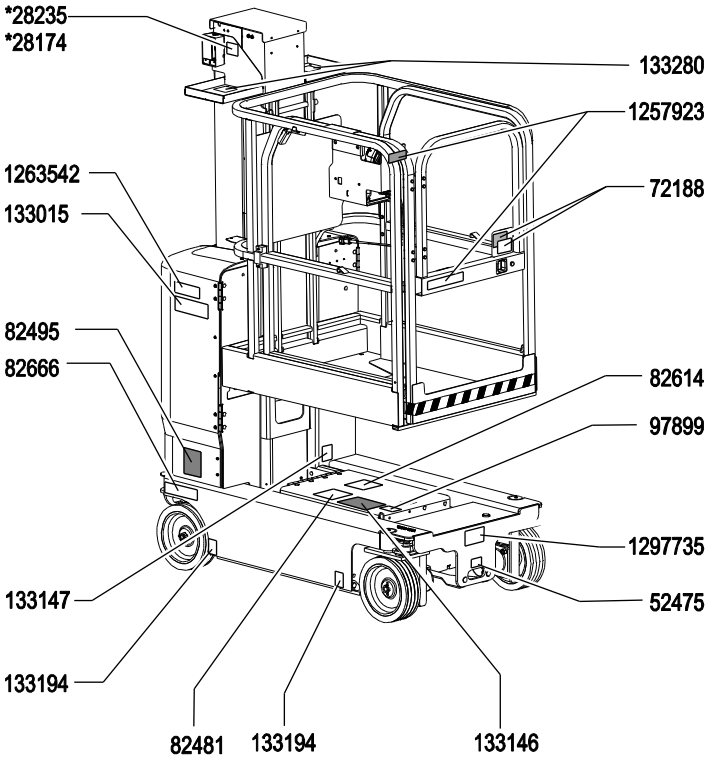
シンボル付きステッカーの点検

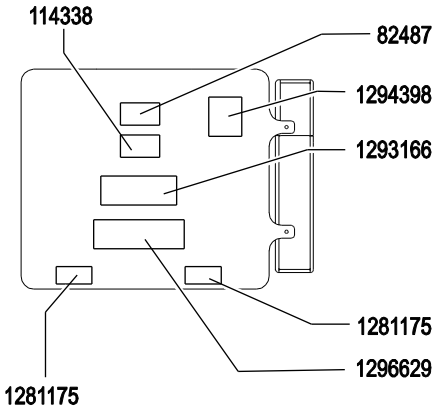
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

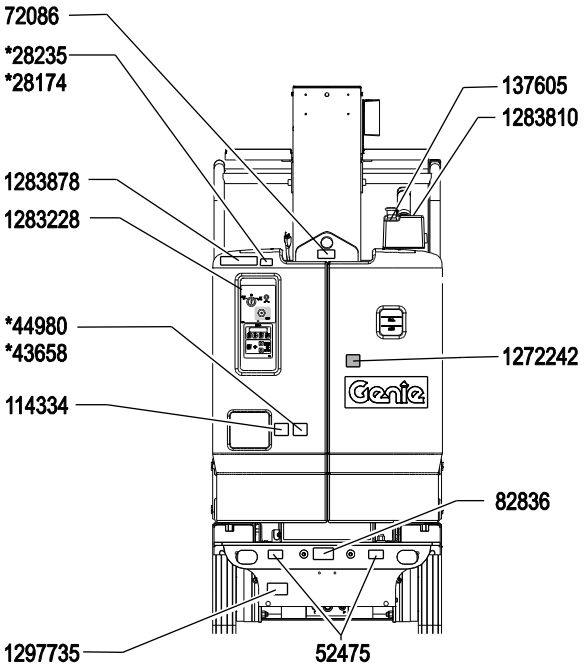
品番	ステッカーの説明	数量
28174	ラベル ー 作業台への電力、230V*	2
28235	ラベル ー 作業台への電力、115V*	2
43658	ラベル ー 充電器への電力、230V*	1
44980	ラベル ー 充電器への電力、115V*	1
52475	ラベル ー 輸送用の荷締め	3
72086	ラベル ー 吊り上げ点	1
72188	ラベル ー 方向矢印	2
82481	ラベル ー バッテリー/充電器の安全	1
82487	ラベル ー マニュアルを読む	2
82495	ラベル ー ブレーキ解除安全性と操作手順	1
82614	警告 - 衝突の危険	1
82666	ラベル ー フォークリフト ポケット	2
82836	ラベル ー 補助下降	1
97899	ラベル ー 安全輪止め使用	1
114334	ラベル ー 感電の危険、プラグ	1
114338	ラベル ー 転倒の危険、傾斜アラーム	1
133015	危険 ー 感電の危険	1
133146	危険 ー 転倒の危険、バッテリー	1
133147	ラベル ー 転倒の危険、リミットスイッチ	1
133194	ラベル ー 輪荷重、GRC-12	4
133280	ラベル ー 最大積載荷重量、ワークステーショントレイ、11 kg（それぞれ）	2
137605	ラベル ー 緊急停止、作業台操作	1
137656	ラベル ー 走行・ステアリング方向、作業台操作	1
1257923	ラベル ー Smartlink	2
1263542	ラベル ー コンパートメントへのアクセス	1
1272242	ラベル ー 機械の登録	1
1281175	ラベル ー 安全帯固定箇所、落下阻止	2
1283228	ラベル ー GCON、GR、Tech Pro	1
1283810	ラベル ー 作業台操作パネル	1
1283878	ラベル ー Tech Pro Link	1
1293166	危険、警告 ー 転倒、挟まる危険	1
1294398	ラベル ー ANSI/CSA 準拠	1
1296629	ラベル ー 最大積載荷重量、GRC-12	1
1297735	ラベル ー 輸送図	2

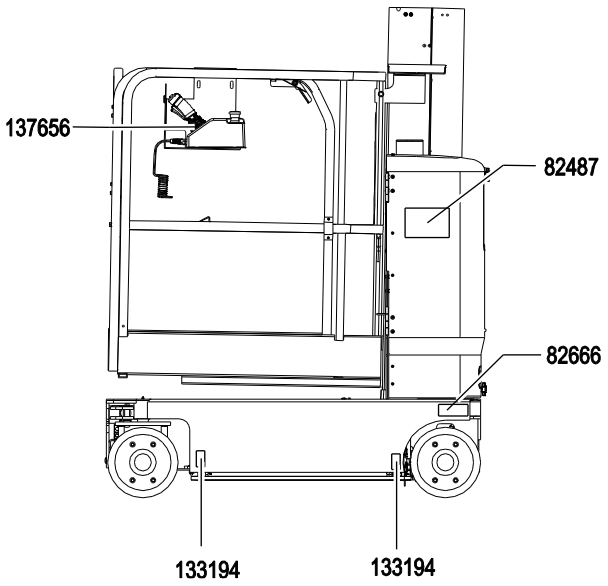
* これらのステッカーはモデル、オプションまたは構成の仕様を示します。

点検


*28235
*28174
133280
1257923
1263542
72188
133015
82495
82666
82614
97899
1297735
133147
52475
133194
82481
133194
133146


114338
82487
1294398
1293166
1281175
1296629
1281175


72086
*28235
*28174
137605
1283810
1283878
1283228
*44980
*43658
1272242
114334
82836
1297735
52475


137656
82487
82666
133194
133194

操作手順



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

操作手順のセクションでは、機械操作の手順を機能ごとに説明しています。安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順に従うことは、オペレータの任務です。

作業員を工具や機材と一緒に高所作業場まで上げる目的以外で、機械を使用することは危険です。

トレーニングを受け認定された担当者のみが、機械を操作することを許可されます。複数のオペレータが同じ勤務時間内で異なる時間帯に機械を使用する場合、すべてのオペレータが資格を有し、オペレータの安全および責任に関するマニュアルの安全規則と手順にすべて従わなければなりません。すなわち、オペレータが交替するたびに、次のオペレータが機械の操作前に、操作前点検、機能テスト、作業場点検を行う必要があります。

操作手順

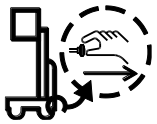
非常停止

地上もしくは作業台操作パネルの赤色非常停止ボタンを押して OFF (オフ) にし、すべての機能を停止します。

赤色非常停止ボタンが押されている状態で作動する機能は修理する必要があります。

補助下降

補助下降ノブを引いて、作業台を下降します。



地上からの操作

1 機械の操作前にバッテリー パックが接続されていることを確認します。

2 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。

3 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

作業台を配置する

1 操作パネルで入力ボタンを押して、屋内の操作範囲に切り替えます。

注記:GRC-12 は屋内使用のみの機械です。

2 リフト機能作動ボタンを押したままの状態にします。

3 作業台上昇または作業台下降ボタンを押します。

走行とステアリング機能は地上操作から操作できません。

作業台からの操作

1 機械の操作前にバッテリー パックが接続されていることを確認します。

2 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。

3 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

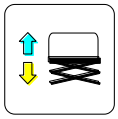
作業台を配置する

1 屋内使用ボタンを押します。



注記:GRC-12 は屋内使用のみの機械です。

2 リフト機能作動ボタンを押します。LED 画面では、リフト機能シンボルの下の丸印が点灯します。



リフト機能ボタンを押して、7 秒以内にコントロールハンドルが操作されない場合には、リフト機能シンボルの下の丸印は消え、リフト機能は作動しません。再度、リフト機能作動ボタンを押します。

3 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

4 操作パネル上に示された方向にコントロールハンドルを動かします。

操作手順

操舵

1 走行機能ボタンを押します。LED 画面では、走行機能シンボルの下の丸印が点灯します。

走行機能ボタンを押しても、コントロールハンドルが 7 秒以内に動かない場合には、走行機能シンボルの下の丸印が消えて、走行機能は作動しません。再度、走行機能ボタンを押します。

2 ステアリング ホイールをコントロール ハンドルの先端にあるサムロッカースイッチで回します。



走行

1 走行機能ボタンを押します。LED 画面では、走行機能シンボルの下の丸印が点灯します。

走行機能ボタンを押しても、コントロールハンドルが 7 秒以内に動かない場合には、走行機能シンボルの下の丸印が消えて、走行機能は作動しません。再度、走行機能ボタンを押します。

2 コントロール ハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

3 速度を上げるには、次の操作を行います。コントロール ハンドルを中心の位置からゆっくりと動かします。

速度を下げるには、次の操作を行います。コントロール ハンドルを中心の位置に向かってゆっくりと動かします。

停止するには、次の操作を行います。コントロール ハンドルを中心に戻すか、または、機能作動スイッチを離します。

作業台操作パネルと作業台の色別された方向矢印を使って、機械の進む方向を確認してください。

作業台が上昇した状態では走行スピードが制限されています。

バッテリー状態は機械の性能に影響します。バッテリーレベル表示ランプが点滅している時、機械の走行速度および機能速度は低下します。

走行速度の選択

走行コントロールでは、2 つの異なる走行速度モードで操作することができます。走行速度ボタンのランプが点灯している場合は、走行速度モードが低速になっています。走行速度ボタンのランプが消えている場合は、走行速度モードが高速になっています。

走行速度ボタンを押して、いずれかの走行速度を選択します。



注記：作業台が上昇しているときには、走行速度ボタンのランプは常に点灯しており、これは上昇時の走行速度を示します。

操作手順

⚠ 傾斜面における走行

機械に対する縦傾斜および横傾斜の定格勾配を確認し、傾斜勾配を判断します。



最大定格勾配、収納状態: 30%（17°）



最大定格横勾配、収納状態: 30%（17°）

注記:定格勾配は、1 名の作業員が作業台にいる場合と車輪と地面との摩擦の状態により異なります。作業台への追加の重量は定格勾配を低減する場合があります。

傾斜勾配の確認:

デジタル傾斜計を使用するか、あるいは以下の手順で傾斜を測定します。

必要なものは以下のとおりです。

- 水準器
- 最低 3 ft/1 m の長さの真っ直ぐな木片
- 巻尺

傾斜面の上に木片を置きます。

谷側の端で、木片の上端に水準器を置いた後、木片が水平になるまでその端を持ち上げます。

木片を水平に保ちながら、木片の端の底部から地面までの距離を測ります。

巻尺で測った地面からの距離（高さ）を木片の長さ(水平距離) で割り、その数値に 100 を掛けます。

例:



木片の長さが 144 in (3.6 m) なら、

水平距離 = 144 in (3.6 m)

高さ = 12 in (0.3 m)

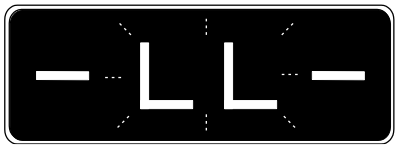
12 in ÷ 144 in = 0.083 x 100 = 8.3% 勾配
0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 勾配

上り/下り傾斜や横傾斜が最大定格勾配を超える場合は、機械をウィンチで巻き揚げるか、もしくは傾斜面の上または下に運ぶ必要があります。「輸送およびリフト」のセクションを参照してください。

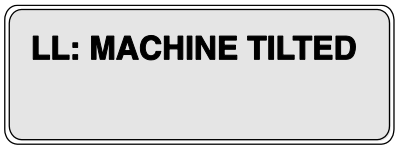
操作手順

操作表示コード

作業台操作パネルの LED または地上操作パネルの LCD 診断表示に、LL 等の操作表示器コードが表示されている場合、機械操作を再開する前に故障状態を修理または解除する必要があります。赤色の非常停止ボタンを押し込み、次に引き出して、システムをリセットします。



LED 計測器情報



LCD 計測器情報

操作表示コード	
コード	**状態**
LL	水平でない
OL	作業台過負荷
CH	シャーシモード運転
PHS	ポットホールガードのひっかかり
ND	走行なし（オプション）
OHL	リフト機能無効化

詳しい情報については該当する Genie サービスマニュアルをご覧ください。コードとコードの説明については、地上操作 LCD 表示でも確認することができます。

作業台の延長と収縮

1 延長解除レバーを押したままの状態にします。

2 作業台手すりを持って慎重に押し、ロックされるまで作業台を延長します。

コントローラを使った地上からの操作

オペレータ、機械、固定された物体の間に安全な距離を保ってください。

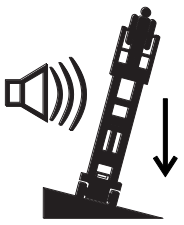
コントローラを使う際、機械が走行する方向に注意してください。

操作手順

傾斜センサー動作設定

シャーシ角度（片側からもう一方側）	1.5°
シャーシ角度（前方から後方）	3°

作業台の上昇中に傾斜アラームが鳴る場合は、作業台を下げ、機械を安定した水平な地面に移動してください。作業台が上昇している状態で傾斜アラームが鳴る場合は、細心の注意を払って作業台を下降してください。



作業台操作パネルの LED 表示には LL と表示され、地上操作パネルの LCD には LL: Machine Tilted (LL: 機械が傾いている) と表示されます。機械が傾斜した状態で、傾斜アラームが毎分 180 回のビープ音を鳴らす場合、次の機能が影響を受けます。走行、操舵、上昇機能が無効になります。

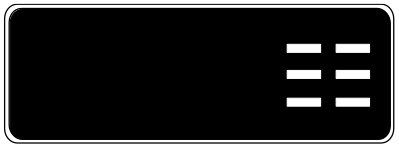


リフト機能を復元するには、水平な地面に機械を移動してください。

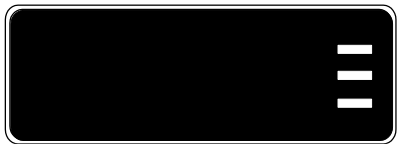
バッテリー レベル表示器

LED 診断計測値を使用して、バッテリー レベルを確認します。

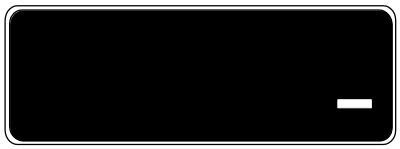
注記:作業台操作 LED 表示上に LO コードが点滅しているときは、機械の使用を中止し、充電しなければなりません。そうしないと機械のすべての機能が働かなくなります。



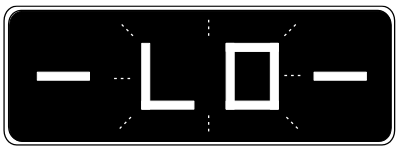
100% 充電



50% 充電



低充電



LO 点滅

操作手順

使用後の注意

1 固い水平な地面で、障害物や人や車の往来のない、安全な駐車場所を選んでください。

2 作業台を下げます。

3 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用を避けるためキーを取り外します。

4 バッテリーを充電します。

操作手順



バッテリーと充電器の操作手順

必ず以下に従うこと。

☑ 外部充電器またはブースターバッテリーを使用しないでください。

☑ よく換気された場所でバッテリーを充電してください。

☑ 充電器に表示されている適切な AC 入力電圧を使用してください。

☑ Genie 承認のバッテリーと充電器のみを使用してください。

バッテリーの充電

1 充電前にバッテリーが接続されていることを確認します。

2 充電中はコンパートメントを閉めたままにできます。

メンテナンス不要のバッテリー

1 接地されている AC 回路に充電器を接続します。

2 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。

標準バッテリー

1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー液の量をチェックします。必要に応じて、プレートが隠れる程度に蒸留水を入れます。充電の前には液を入れすぎないでください。

2 バッテリー通気孔のキャップを再び取り付けます。

3 接地されている AC 回路に充電器を接続します。

4 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。

5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに入れすぎないようにしてください。

輸送および持ち上げの手順



必ず以下に従うこと。

☑ Genie は、以下の装置の輸送および設置に関する情報を 1 つの提案として提示します。操縦者は、米国運輸省の規定、地域のその他の規定および自社の方針に従って、機械を正しく固定し、正しいトレーラーを選択することに関して、すべての責任を負っています。

☑ Genie の顧客が任意のリフトまたは Genie 製品をコンテナに収める必要がある場合には、建設用機器およびリフトを国際輸送用に準備、積載、固定する作業の専門知識を持つ、認定された運送会社に依頼してください。

☑ 機械のトラックからの積み下ろしは、認定を受けた可動式上昇作業台の作業員のみが行ってください。

☑ 輸送車両は水平な地面に駐車してください。

☑ 機械を載せる際は、輸送車両を動かないように固定してください。

☑ 車両の積載荷重量、積載面、チェーンやストラップが機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。Genie リフトはそのサイズと比べるとかなりの重量があります。機械の重量についてはシリアルプレートをご覧ください。シリアルプレートの場所については、点検のセクションを参照してください。

☑ ブレーキを解除する場合は、必ず機械を水平な地面に止めてから、もしくは固定してから行ってください。

☑ 機械の定格勾配を超える上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜では、機械を走行しないでください。操作手順の「傾斜面における走行」のセクションを参照してください。

☑ 輸送車両の荷台の傾斜が上り傾斜と下り傾斜の最大定格勾配を超える場合、機械の積み下ろしの際には「ブレーキ解除操作」の指示どおりにウィンチまたはフォークリフトを使用する必要があります。定格勾配については、「仕様」のセクションを参照してください。

輸送および持ち上げの手順

ブレーキ解除操作

1 機械が動かないよう輪止めをかましてください。



2 シャーシの荷締め箇所にウィンチラインがしっかりと固定され、軌道に障害物が無いことを確認します。

3 黒色のブレーキ解除ノブを押してブレーキ弁を開きます。



4 赤いブレーキ解除ポンプ ノブを押します。

機械が積載された後に、以下を行います。

1 機械が動かないよう輪止めをかましてください。

2 地上操作および作業台操作の両方で赤色の非常停止ボタンを引き出してオンの状態にして、キースイッチを作業台の位置に回します。

3 走行機能ボタンを押します。



4 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。コントロール ハンドルを中央から動かし、すぐに離して、ブレーキをリセットします。

5 地上操作パネルと作業台操作パネルの赤色非常停止ボタンを押して OFF (オフ) にします。

GRC-12 の牽引は推奨しません。牽引しなければならない場合は、2 mph/時速 3.2 km を超えないでください。

輸送および持ち上げの手順

輸送のためのトラックあるいはトレーラーへの固定

機械を輸送する際は、必ず延長デッキ ロックを使用してください。

輸送の前にキースイッチをオフの位置に回し、キーを取り外してください。

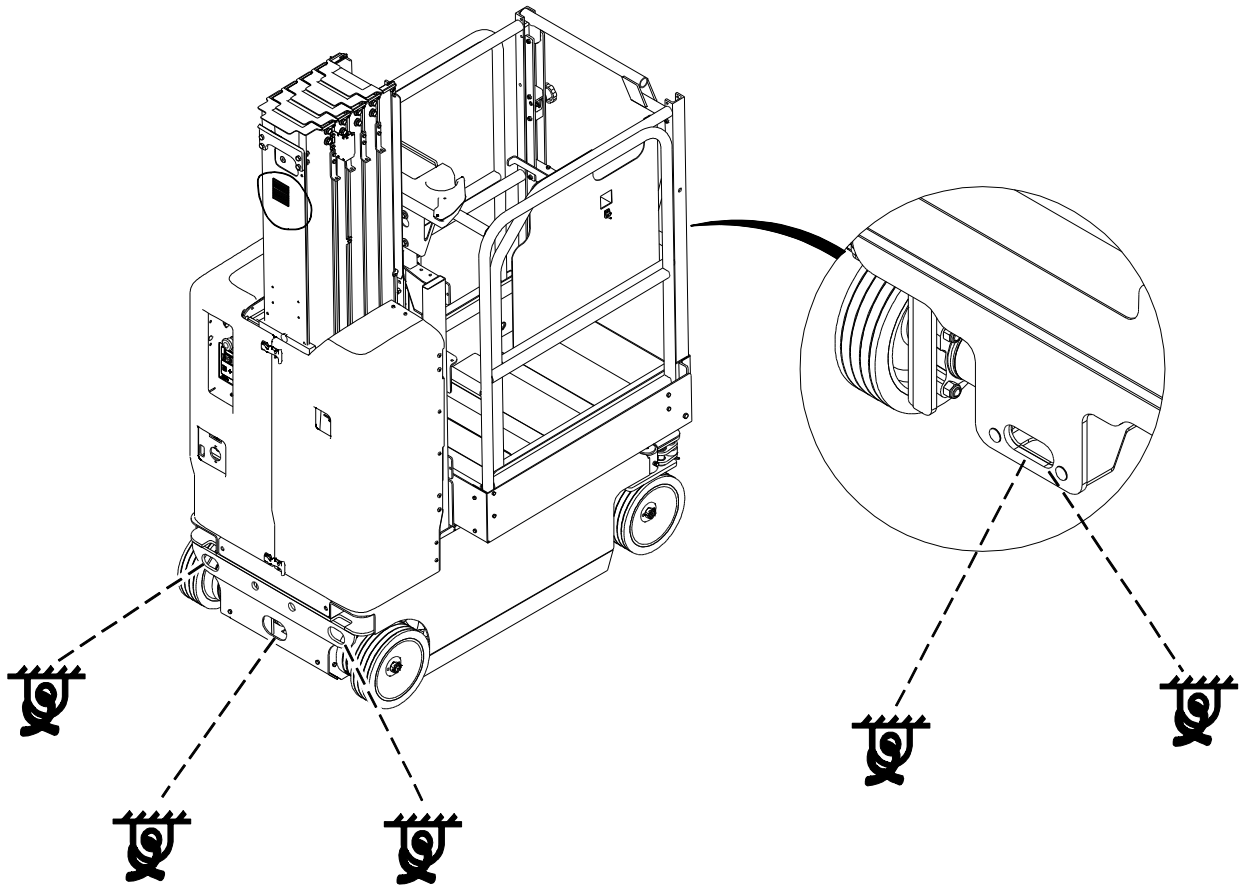
緩んでいたり、固定されていない箇所がないか、機械全体を点検します。

シャーシの荷締め箇所を使って輸送車両へ固定してください。

チェーンやストラップは、積載荷重量に十分耐えうるものを使用してください。

最低でも 2 組のチェーンまたはストラップを使用してください。

チェーンの損傷を防ぐため、装具を調節してください。



輸送および持ち上げの手順

必ず以下に従うこと。

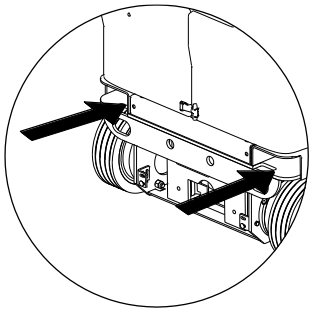
- ☑ 機械の組み立ておよび持ち上げを行うときは、必ず認定されている整備工が行ってください。
- ☑ 機械をフォークリフトで持ち上げる際は、必ず認定を受けたフォークリフト オペレータが行ってください。
- ☑ クレーンの積載荷重量、積載面、ストラップやロープが、機械の重量に十分に耐えうることを確認してください。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。

フォークリフトによる機械の持ち上げ

延長デッキ、操作パネルおよび部品トレイが固定されていることを確認してください。機械の固定されていない部品はすべて取り外してください。

作業台を完全に下げます。作業台は、積載と輸送のすべての手順を行う間、下げたままにしておく必要があります。

カバーの下のシャーシの両面にあるフォークリフトポケットを使用します。



フォークリフトポケットでフォークリフトのフォークを所定の位置に配置します。

フォークが延長する限度まで前進します。

機械を 6 in/15 cm 上げ、フォークを少し傾けて、機械の安定を保ちます。

フォークを下降するとき、機械が水平になっていることを確認します。

注意 側面から機械を持ち上げると、部品を損傷する場合があります。

輸送および持ち上げの手順

クレーンによる機械の積載

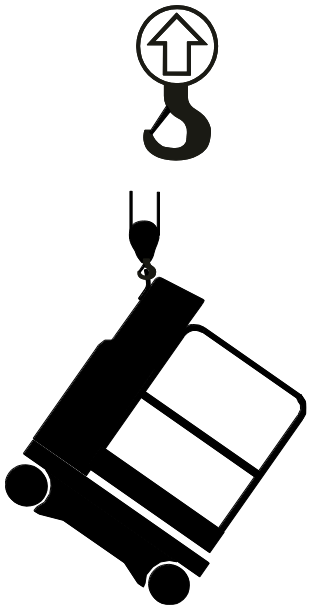
作業台を完全に下げます。延長デッキ、操作パネルおよび部品トレイが固定されていることを確認してください。機械の緩んでいる箇所はすべて取り外してください。

マスト柱の後ろに取り付けられたリフト用金具を使用します。

マストが完全に下がっていることを確認します。

機械全体を点検し、緩んでいたり固定されていないものを取り外します。

機械が損傷しないよう、また、機械の水平状態を保てるよう、装具を調節してください。



メンテナンス



必ず以下に従うこと。

☑ オペレータは、本説明書に記載してある規定メンテナンス項目のみを行います。

☑ 定期保守点検は、認定されているサービス担当者が、製品仕様と責務マニュアルに記載している要項に基づいて行ってください。

☑ 法規に従って、適切に廃棄してください。

☑ Genie 承認の交換部品のみを使用してください。

メンテナンス記号の説明

以下の記号は、指示の目的をわかりやすくするために使用されています。メンテナンス手順の最初に記載されている記号は、次のような意味を表しています。



この手順を行うために、工具が必要です。



この手順を行うために、新たな部品が必要です。

作動油量の点検



作動油量を適切なレベルにしておくことは、機械操作にとって非常に重要です。作動油量が適切でない場合、油圧部品が損傷することがあります。点検担当者は、毎日チェックすることにより、作動油量の変化に気付き、油圧システムでの問題を早期に発見することができます。

1 機械がしっかりとした水平な地面にあり、障害物がなく、作業台が収納された状態であることを確認します。

2 油圧タンクのオイル量を目視点検します。

⊙ 結果：作動油の量は、タンクの ADD（追加）と FULL（満タン）のマークの間を指している必要があります。

3 必要に応じてオイルを補充してください。このときに入れすぎないようにしてください。

作動油の仕様	
作動油タイプ	Chevron Rando HD 相当物

メンテナンス

バッテリーの点検

バッテリーを適切な状態に保つことは、機械の性能を保ち、安全に操作するために重要です。不適切な液量、あるいはケーブルや接続の損傷は、部品の故障につながり、危険な状態を招くおそれがあります。

⚠ 感電の危険。熱くなっている回路や通電している回路に触れると、重傷を負ったり死に至ることがあります。指輪、時計などの装身具をすべて外してください。

⚠ 人体への傷害の危険。バッテリーには酸が入っています。バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

注記:このテストはバッテリーを完全に充電した後に行ってください。

1 保護服と保護メガネを着用してください。

2 バッテリーケーブルがしっかりと接続され、腐食していないことを確認します。

3 バッテリー固定ブラケットが適切な位置にしっかりと取り付けられているか確認します。

注記:端子プロテクターや腐食防止シーリング剤を使用することによって、バッテリー端子やケーブルの腐食を防止することができます。

定期保守点検

四半期ごと、1 年ごと、2 年ごとに行われる保守点検は、本装置のメンテナンストレーニングを受け認定されている担当者が、本装置のサービスマニュアルの手順に従って行わなければなりません。

3 ヶ月以上使用されていない機械は、再び使用する前に必ず四半期点検を行う必要があります。

仕様

モデル		GRC-12
高さ、操作時最大	18 ft	5.5 m
高さ、作業台最大	12 ft	3.7 m
高さ、収納時最大	66.8 in	169.5 cm
高さ、収納時最大、作業ステーションとトレイ搭載の標準作業台	66.8 in	169.5 cm
幅	31.5 in	80 cm
長さ、作業台収納時	54 in	137.2 cm
延長部を延長した標準作業台		55.1 x 29.5 in 140 x 74.9 cm
延長部を収縮した標準作業台		39 x 29.5 in 99 x 74.9 cm
作業台最大積載荷重量、標準作業台	500 lbs	227 kg
最大積載荷重、 延長デッキ	250 lbs	113 kg
最大風速	0 mph	秒速 0 m
旋回半径 (内側)	0 in	0 cm
旋回半径 (外側)	53 in	134.6 cm
最低地上高	2.5 in	6.4 cm
重量	2170 lbs	984 kg
(機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルプレートをご覧ください。)		
電源	バッテリー x 4、6V 225AH	
作業台 AC コンセント		標準
最大油圧力(機能)	3500 psi	241 バール
タイヤ サイズ		10 x 3 x 1 in 25.4 x 7.6 x 2.5 cm

機械による騒音	
地上作業場での音圧レベル	<70 dBA
作業台での音圧レベル	<70 dBA
振動値は 2.5 m/s^2 を超過しません。	
最大勾配の定格値、収納状態	30% (16.7°)
最大定格横勾配、収納状態	30% (16.7°)
注記:定格勾配は、1 名の作業員が作業台にいる場合と車輪と地面との摩擦の状態により異なります。作業台への追加の重量は定格勾配を低減する場合があります。	

走行速度		
収納時、最大	2.5 mph 40 ft/10.9 秒	時速 4.0 km 12.2 m/10.9 秒
作業台上昇時、最大	0.5 mph 40 ft/55 秒	時速 0.8 km 12.2 m/55 秒

床荷重表		
最大輪荷重	840 lbs	381 kg
タイヤ接地圧	129.2 psi	9.10 kg/cm^2 891.0 kPa
車体占有面の平均圧力	230.3 psf	1124.4 kg/m^2 11.0 kPa

注記:床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様を予告なく変更することがあります。

代理店：

www.genielift.com