Genie
A TEREX BRAND

操作説明書

シリアル番号の範囲

Superlift Contractor®

メンテナンス情報付き

英語版操作説明書の翻訳
Second Edition
First Printing
Part No. 1314196JAGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

目次

はじめに 1
シンボルと危険を表すイラストの定義 6
一般的な安全 7
作業員の安全 11
作業場の安全 12
説明 16
点検 17
操作手順 28
輸送および持ち上げの手順 30
積載荷重量表 31
仕様 33

Copyright ゥ 1995 by Genie Industries

第 2 版: 初刷、 10 月 2022 年

「Genie」は米国およびその他の国における
Terex South Dakota, Inc. の登録商標です。

EC の公式指示 2006/42/EC に準拠しています。
EC 適合宣言を参照してください。

2008 年機械供給（安全）規制

はじめに

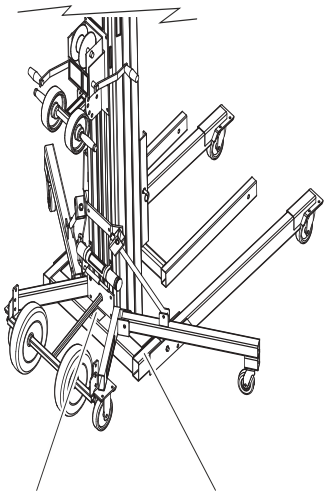
この説明書について

当社の製品をお選びいただき、ありがとうございます。当社はユーザーの安全を最優先に考えており、その達成には皆様のご協力が必要です。本著は、Genie 機械のユーザーもしくはオペレータのための操作および毎日の保守点検説明書となっています。

本説明書は機械の一部とみなされ、必ず機械と一緒に置かれていなければなりません。ご質問等がありましたら、Genie にお問い合わせください。

製品の識別

この機械のシリアル番号はシリアルラベルに記載されています。



シリアルプレート　シリアル番号はシャーシに記載

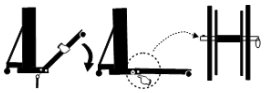
用途および訓練ガイド

この機械の使用目的は、マテリアルを持ち上げることです。機械を操作する前に、この訓練ガイドを読み、理解することはオペレータの任務です。

- ☑ 各人がマテリアルリフトを操作するための訓練を受けなければなりません。
- ☑ マテリアルリフトの取り扱いは、権限を持ち、能力を持ち、訓練を受けた各人に行わなければなりません。
- ☑ トレーニングを受け、認定された担当者のみが機械を操作することを許可されなければなりません。
- ☑ 操作説明書の製品取扱説明書と安全規則をよく読み、理解し、従うことはオペレータの任務です。
- ☑ 操作説明書は、この機械の取扱説明書保管場所の中にあります。
- ☑ 具体的な製品の適用性に関しては、次のページ記載の**「製造者への連絡」**を参照してください。

はじめに

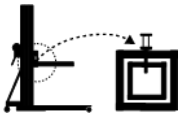
関連する機械の動作は以下のとおりです。



脚を下げ、下の位置にします。



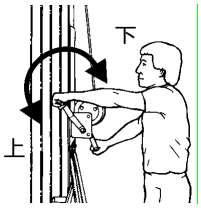
調節可能フォークを挿入します。



フォークピンを挿入します。



回転キャスターロック



ウィンチ操作

使用の制限は以下の場合です。

- この機械の使用目的は、高所作業現場にマテリアルを持ち上げることです。
- 機械がしっかりとした平坦な場所にあるとき以外は、キャリッジを上げないでくだ さい。

安定性増強とは以下を示します。

- 安全装置（搭載されている場合）
- 脚

制限された動作包絡面は以下のとおりです。

- 積荷取扱いアタッチメント（積載荷重量表のセクションを参照してください。）

通知の配布と準拠

製品ユーザーの安全は Genie の最優先事項です。数多くのさまざまな通知は Genie が販売業者および機械の所有者に重要な安全規約と製品情報を知らせるために使用されます。

通知に含まれる情報は、機械モデルとシリアル番号を使用して特定の機械に関連付けられています。

通知の配布は、お客様を担当している販売業者によって記録されている最新の所有者情報に基づいて行われます。そのため、ご利用の機械を登録し、連絡先情報を更新することは重要です。

従業員の安全、使用している機械の継続した安全な操作を保証するために、それぞれの通知に記載されている事項に必ず準拠してください。

ご利用の機械に関する公開されている通知は www.genielift.com にアクセスしてご確認ください。

はじめに

製造者への連絡

Genie にご連絡いただく必要が出てくる場合があるかもしれません。その場合には、ご利用の機械のモデル番号とシリアル番号、またお客様のお名前とご連絡情報とを合わせて提供いただくためのご準備をお願いいたします。Genie にご連絡いただく事項には最小限であっても以下があります。

事故のご報告

製品の適用性および安全性に関するご質問

標準および法規制の順守情報

機械の所有権の変更、または連絡情報の変更などの現在の所有者情報の更新以下の「所有権の譲渡」を参照してください。

機械所有権の譲渡

所要時間数分で所有者情報を更新していただくと、ご利用の機械に適用する重要な安全、保守および操作に関する情報を取得できます。

www.genielift.com にアクセスしてただくか、またはフリーダイヤル 1-800-536-1800 までご連絡いただき、ご利用の機械をご登録ください。

はじめに



危険

本説明書の操作指示と安全規則に従わなかった場合、死亡または重傷事故の原因となることがあります。

操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

次のセクションに進む前に、安全規則を承知し理解する。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

☑ 製品取扱説明書と安全規則 ー 安全マニュアルおよび操作説明書と機械ステッカーをよく読み、理解し、それに従う。

☑ 従業員の安全規則と作業場所の規則をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 該当するすべての法規をよく読み、理解し、それに従う。

☑ 使用者は安全に機械操作を行うための適切なトレーニングを受ける。

安全ステッカーの保守

安全ステッカーがない場合または破損している場合は、新しいステッカーを貼付します。常にオペレータの安全に配慮してください。安全ステッカーの汚れを取るには、刺激の少ないせっけんと水を使用します。安全ステッカーの素材を傷つける場合があるため、溶剤を使用したクリーナーを使用しないでください。

はじめに

ステッカーの説明

Genie 製品ステッカーは、識別しやすいよう、下記のようなシンボル、色別コード、および注意喚起語を使用しています。



安全警報シンボル – 作業員にケガの危険があることを知らせます。ケガや死亡の危険を避けるために、このシンボルの安全警告に従ってください。

危険

赤 – 差し迫った危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至ります。

警告

オレンジ – 危険な状況になる可能性があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至る可能性があります。

要注意

安全上の警告シンボルを伴った黄色 – 危険な状況になる可能性があることを示します。この危険を回避しない場合は小さなケガから中程度のケガを負うことがあります。

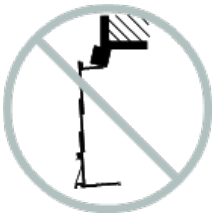
要注意

安全上の警告シンボルがない黄色 – 危険な状況になる可能性があることを示します。この危険を回避しない場合は機械が故障することがあります。

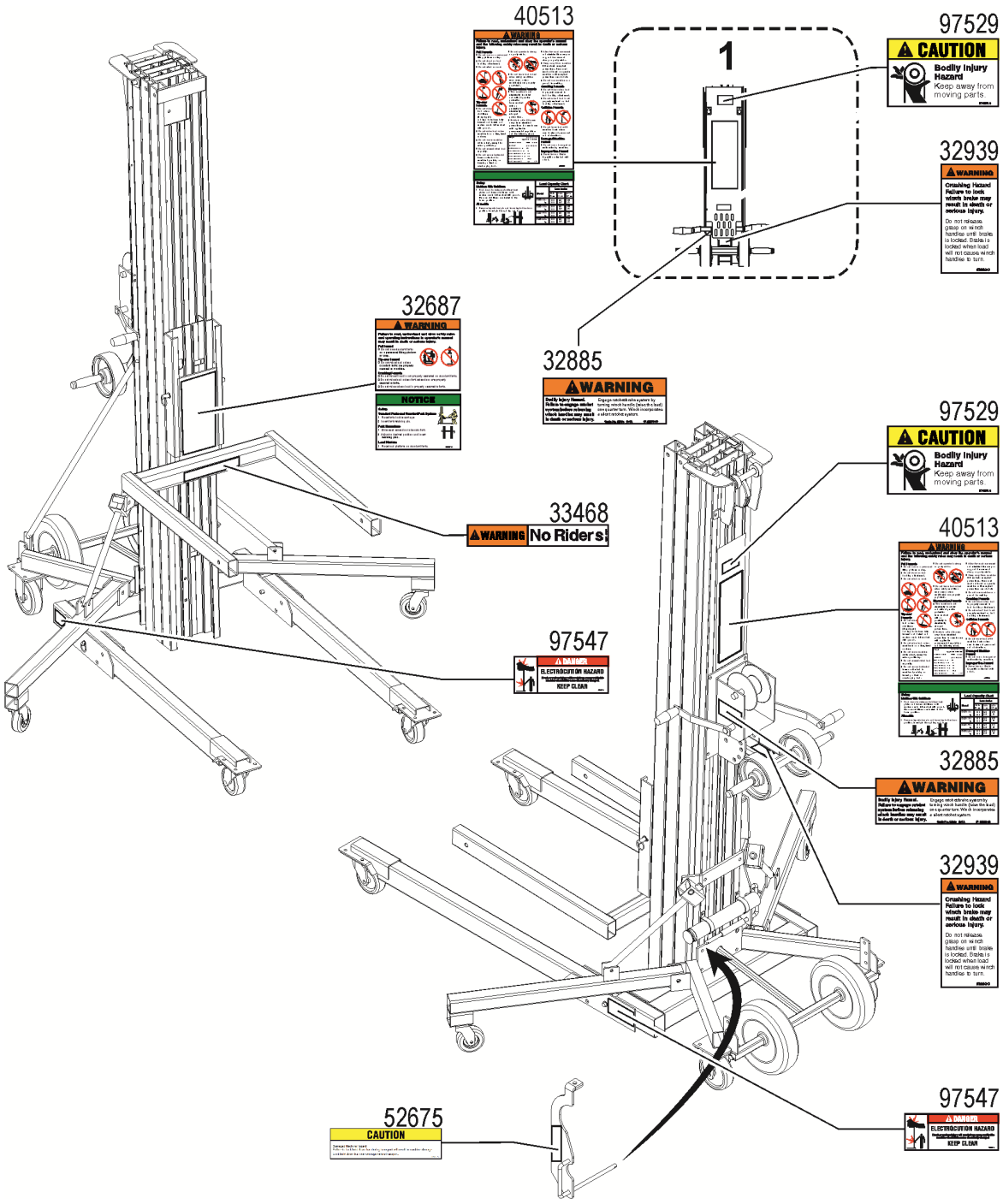
注意

緑 – 操作方法または保守に関する情報を示します。

シンボルと危険を表すイラストの定義

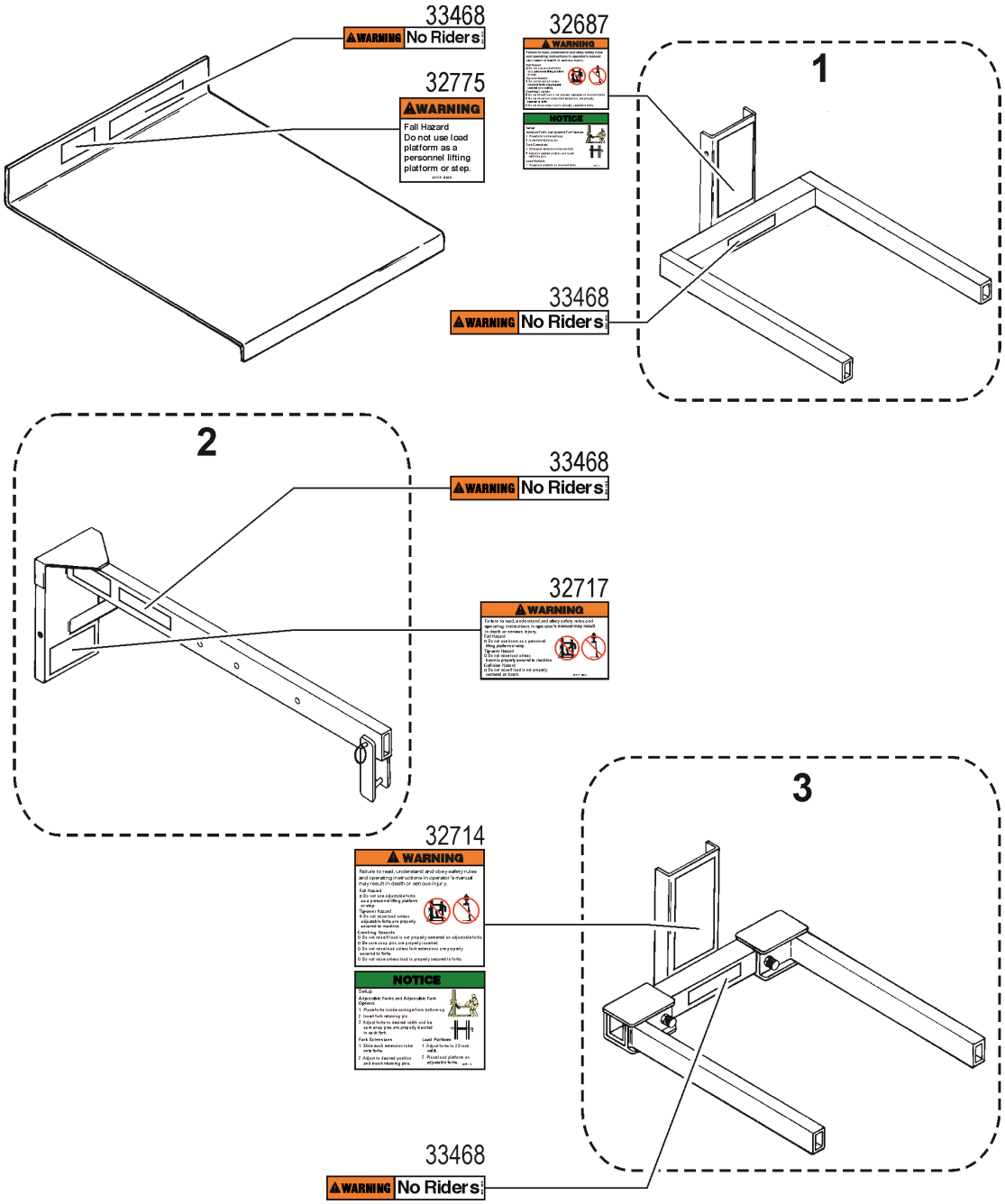
 操作説明書を読んでください	 サービスマニュアルを読んでください	 挟まる危険	 禁煙。	 衝突の危険
 挟まる危険	 衝突の危険	 人体への傷害の危険	 感電の危険	 転倒の危険
 機械故障の危険	 輸送図	 吊り上げ点	 強風の中では使用しないでください	 感電の危険
 落下の危険	 落下の危険	 吊り上げ点	 ブレーキを解除してください	 この機械に梯子を立てないでください
 移動中の車両や路面では使用しないでください。				

一般的な安全



1 オーストラリア向けモデルのみ

一般的な安全

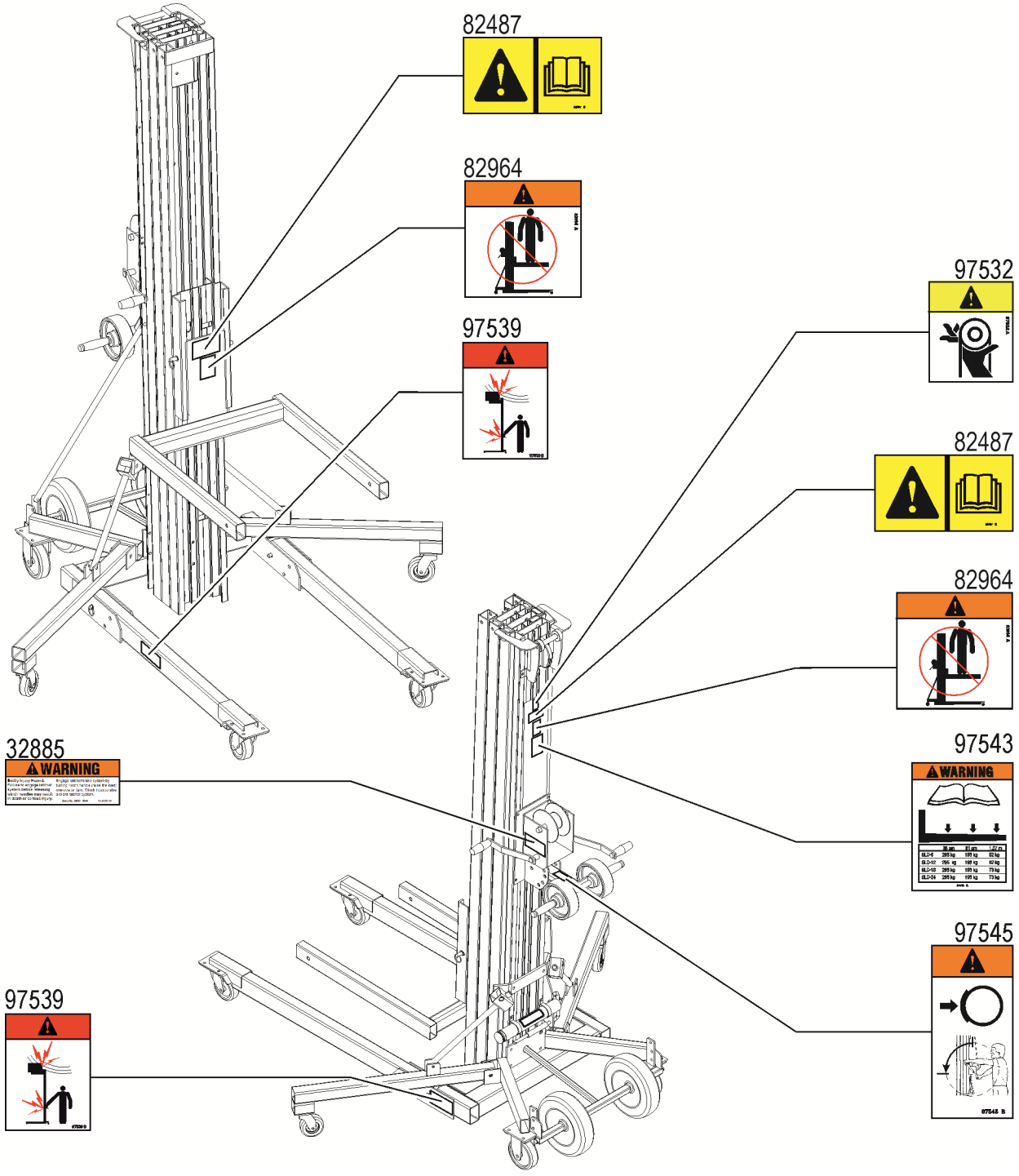


1 標準フォーク

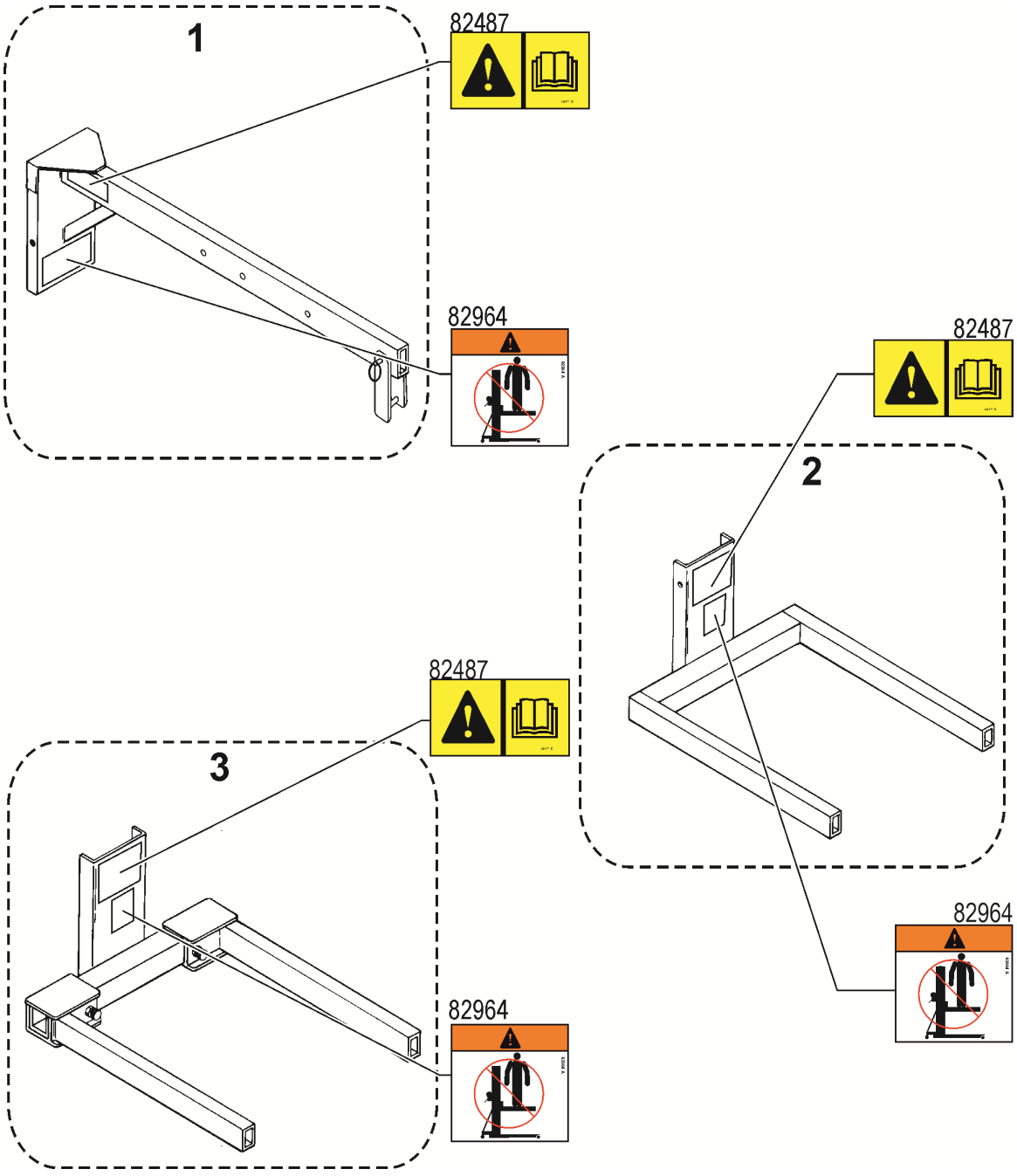
2 ブーム

3 調節可能フォーク

一般的な安全


82487
82964
97539
97532
82487
82964
32885
WARNING
97543
WARNING
97545
97539

一般的な安全



1 ブーム

2 標準フォーク

3 調節可能フォーク

作業員の安全

作業員の落下防止

この機械を操作するとき、落下防止装置 (PFPE) の着用は必要ありません。PFPE が作業場規則や従業員規則で義務付けられている場合、以下が適用されます。

PFPE はすべて適合する法規に準拠したもので、取扱説明書の指示に従って点検され使用されなければなりません。

作業場の安全

⚠ 感電の危険

この機械は絶縁されておらず、電流との接触または電流への近接に対する保護は施されていません。



通電している電線に機械が接触している場合は、機械に近づかないでください。通電している送電線が遮断されるまで、作業員は絶対に機械に触れたり操作したりしないでください。

適合する法規および次の表に従って、電線や電気装置から安全な距離を保ってください。

電圧範囲	安全を確保するための最短距離	
0 ～ 300V	接触を避ける	
300V ～ 50KV	10 ft	3.05 m
50KV ～ 200KV	15 ft	4.60 m
200KV ～ 350KV	20 ft	6.10 m
350KV ～ 500KV	25 ft	7.62 m
500KV ～ 750KV	35 ft	10.67 m
750KV ～ 1,000KV	45 ft	13.72 m

マストの動き、電線の揺れやたるみに注意し、強風および突風に注意してください。

溶接するときに、機械をアースとして使用しないでください。

⚠ 転倒の危険

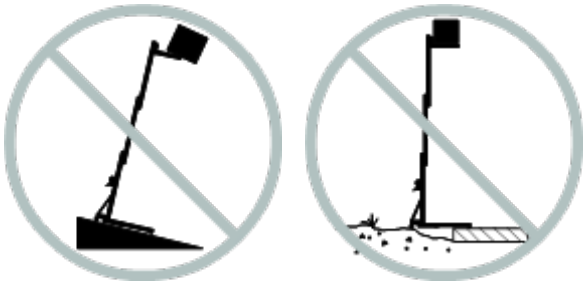
安全装置（装備されている場合）と脚部が完全に下がりロックされていること、およびキャスターが完全に地に付いていることを確認してから、積荷を上げてください。



脚固定ピンが適切に脚とベースに正しく挿入されていない場合は、積荷を上昇しないでください。

機械に積荷しているとき、あるいは上昇しているときは、脚の固定ピンを外さないでください。

機械がしっかりとした平坦な地面に設置されている場合以外は、積荷を上昇しないでください。



操作を始める前に、作業現場に急に低くなっている場所、くぼみやもりあがった箇所、障害物、不安定な地面、滑りやすい表面、またその他の危険な状態がないことを確認してください。

作業場の安全

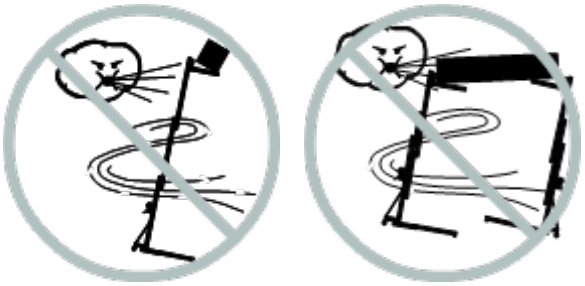
積荷取扱いアタッチメントが機械へ適切に固定されていない場合は、積荷を上昇させないでください。

ブロックを使用して、機械を水平にしないでください。



位置の微調整を行う以外、積載が上昇した状態で機械を移動させないでください。

強風時または突風時には機械を操作しないでください。荷重表面積を大きくなると、風の強い状況での機械の安定性が低下します。



強風の状態では、機械が支え線でしっかりと固定されている場合を除き、積載を上げたままの状態にしないでください。

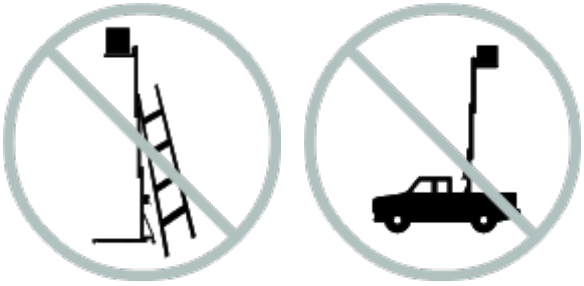
最大定格積載荷重量を超えないでください。積載荷重量表のセクションを参照してください。

脚を折りたたんだ状態で機械を移動する場合、障害物のある場所や平らでない場所を避けてください。

機械の安定性や構造に大きくかかわる部品を、重量や仕様の異なるものと交換しないでください。

機械に水平力あるいは側面荷重を与える原因になるので、固定されている積荷やぶら下っている状態の積荷を上下に移動させないでください。

機械どの部分にもはしごや足場を組まないでください。



動いている、または動く可能性のある表面、もしくは車両上で機械を使用しないでください。

作業場の安全

⚠ 落下の危険

人員運搬用の台または踏み台として使用しないでください。

積荷取扱いアタッチメントの上に立たないでください。

マストに登らないでください。

⚠ 衝突の危険

作業場において、頭上に障害物もしくは他に危険なものがないことを確認してください。



周りに人がいたり障害物がある場合は、機械を後方に傾けないでください。

傾斜地で機械を移動する場合は、常識的な判断と手順をもって行ってください。

機械と輸送車両が平坦な地面にある場合以外、機械を車両に載せないでください。機械を積む場合は、適切な手段で行ってください。

⚠ 人体への傷害の危険

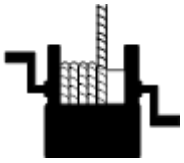
ケーブルを握らないでください。

⚠ 機械故障の危険



損傷もしくは故障している機械は使用しないでください。

ケーブルに磨耗、ほぐれ、よじれ、あるいは損傷がある場合は、機械を使用しないでください。



キャリッジが完全に下がっている状態でウィンチドラムにケーブルが 4 巻き以下しか残っていない機械は、使用しないでください。

毎回機械を使用する前に、操作前の点検を完全に行ってください。

すべてのステッカーが適切な位置にあり、文字が読める状態であることを確認してください。「ステッカー」のセクションを参照してください。

操作説明書が完備され、文字が読める状態で、機械の保管場所に保管されていることを確認してください。

ウィンチには潤滑油を差して常に適切な状態に保ってください。詳細については、*Genie Superlift 業者向け部品およびサービスマニュアル*を参照してください。

ブレーキ表面にオイルや油脂がつかないように注意してください。

支柱の表面にはどのような種類の潤滑剤も使用しないでください。

作業場の安全

⚠ 手のケガの危険

折り畳み式の脚部など、手や指をはさむ可能性のある場所には触れないでください。

積荷が適切に積荷取扱いアタッチメントの中心に配置されていない場合は、積荷を上昇しないでください。

積荷取扱いアタッチメントに積荷が適切に固定されていない場合は、積荷を上昇しないでください。



積荷を上げるとき、機械の下に立たないでください。また、作業員がいないことを確認してください。

積荷の下に立たないでください。マストブレーキシステム（装備されている場合）は、積荷が 1～3 フィート/30～92cm 下がるのを確認してから支柱をロックします。

積荷の下に人がいないこと、また障害物がないことを確かめてから、積荷を下げてください。

ロックプレートが解除されているときは、安全装置をしっかりと抑えてください。抑えていないと安全装置が落下します。

固定ピンを取り外すときは、脚をしっかりと抑えてください。抑えていないと脚が落下します。

ブレーキがロックされるまで、ウィンチハンドルをしっかり握ってください。積荷によってウィンチハンドルが回らなくなると、ブレーキがロックされます。

⚠ 持ち上げる際の危険

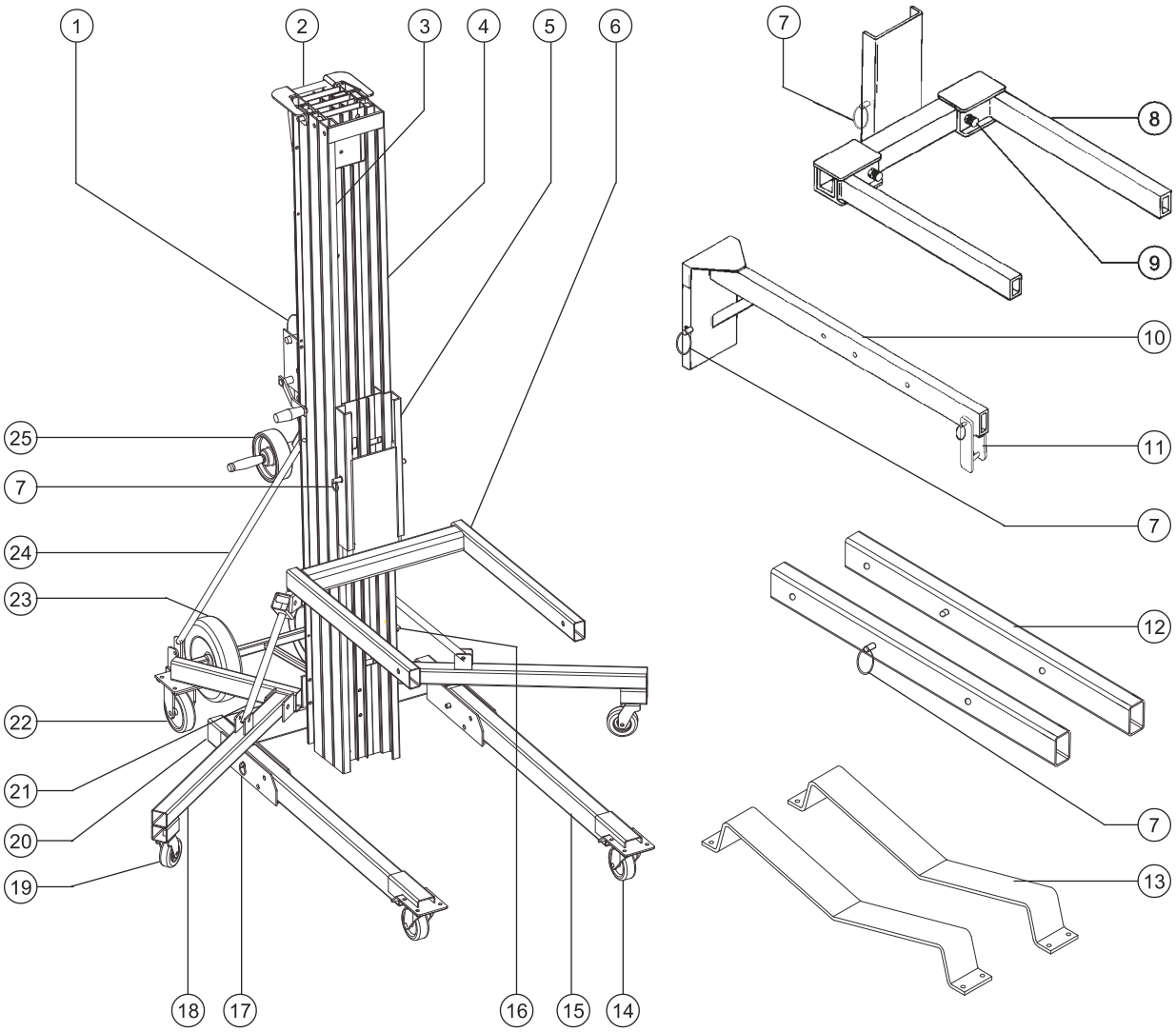
機械に積荷する際および機械を傾ける場合には、適切な手段により行ってください。

積載取扱いアタッチメントを取り付けるとき、または取り外すときは、適切な手段により行ってください。

⚠ 誤用による危険

積荷している機械からは、絶対に離れないでください。権限のない人が適切な指示なしに機械を操作すると、危険な状態を招く恐れがあります。

説明



1 ウィンチ
2 リフトブラケット
3 ケーブル
4 マスト
5 キャリッジ
6 標準フォーク
7 積荷用アタッチメント固定ピン
8 調節可能フォーク
9 スナップピン
10 ブーム
11 シャックル
12 延長フォーク
13 パイプクレードル
14 脚回転キャスター
15 脚
16 ホールドダウンバー
17 脚固定ピン
18 安全装置（搭載されている場合）
19 安全装置キャスター
20 ベース
21 安全装置締め金
22 ブレーキ付きベース回転/ロックキャスター
23 運搬ホイール
24 マスト締め金
25 積載ホイール/ステアリングハンドル

点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 常に操作前の点検を行う。

次のセクションに進む前に、操作前の点検についてよく理解してください。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

操作前の点検の基本

操作前の点検と規定メンテナンスはオペレータが責任をもって行ってください。

操作前の点検とは、各シフトの前にオペレータが目で見て行う点検です。この点検は、オペレータが機能テストを行う前に、目で点検して異常な箇所を見つけることを目的としています。

さらに操作前の点検によって、規定メンテナンスが必要かどうかを判断します。オペレータは、本説明書で指定されている規定メンテナンス項目のみを行ってください。

次のページのリストを参照し、それぞれの項目をチェックしてください。

損傷もしくは工場出荷時の状態からの無許可での改造を発見した場合は、機械に故障中の貼り紙をつけて使用を停止してください。

機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみがメーカーの製品仕様に基づいて行ってください。修理が終了したら、オペレータは機能テストに移る前に再度操作前の点検を行ってください。

定期保守点検は、認定を受けたサービス担当者がメーカーの製品仕様と責務マニュアルに記載されている要項に基づいて行ってください。

点検

操作前の点検

- ❑ 操作説明書が完備され、文字が読める状態で、機械の保管場所に保管されていることを確認してください。
- ❑ すべてのステッカーが文字が読める状態で、所定の位置にあることを確認します。「ステッカー」のセクションを参照してください。

以下の部品もしくは部分が損傷していたり、変更されていないか、きちんと設置されていなかったり、なくなっている部品がないかチェックしてください。

- ❑ ウィンチと関連部品
- ❑ ベース部品
- ❑ 脚
- ❑ 安全装置とラッチプレート（搭載されている場合）
- ❑ マスト柱
- ❑ 安全ブレーキ用外部プラスチックシム（搭載されている場合）
- ❑ キャリッジホールドダウンバー
- ❑ ケーブルアンカー
- ❑ ケーブルと滑車
- ❑ ホイールとキャスター
- ❑ 積荷取扱いアタッチメント
- ❑ ナット、ボルト、他の締め具
- ❑ ケーブル（よじれ、破れ、擦り切れ）

機械全体にわたって下記をチェックします。

- ❑ 溶接や機械部品の割れ
- ❑ 機械のへこみと故障
- ❑ 過度のさび、腐敗または酸化

- ❑ 機械を構成している全ての部品が欠けておらず、適合するファスナーやピンが正しい位置にしっかりと締められた状態にあることを確認します。
- ❑ キャリッジが完全に下がっているとき、ウィンチドラムにケーブルが 4 巻き以上のこっていることを確認します。

点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に常に機能テストを行う。

次のセクションに進む前に、機能テストについてよく理解してください。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

機能テストの基本

機能テストは、機械を使用する前に故障を見つけることを目的としています。オペレータは、指示された手順に従ってすべての機能をテストしてください。

故障している機械は決して使用しないでください。故障が見つかった場合は、故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみがメーカーの製品仕様に基づいて行ってください。

修理が終了後、オペレータは機械を使用する前に、操作前の点検と機能テストを再度実行してください。

点検

機能テスト

1 テストを行う場所として、障害物がなく、安定した平坦な場所を選びます。

⚠ 注記：キャリッジホールドダウンバーがキャリッジの上にないことを確認してください。

セットアップ

安全装置を装備していない機械

1 脚固定ピンを取り外し、脚を下位置へ下降させます。ピンを脚とベースを貫いて挿入します。



安全装置を装備している機械

1 安全装置のロックプレートを押し下げて外し、安全装置をキャスターが完全に地に付くまで下降させます。安全装置が下の位置にロックされていることを確認します。



2 脚固定ピンを取り外し、脚を下位置へ下降させます。ピンを脚とベースを貫いて挿入します。



積荷取扱いアタッチメント

標準フォークおよび標準フォークオプション

1 フォークをキャリッジの内側に配置します。

2 固定ピンを挿入します。



標準フォーク付き積荷作業台

1 標準フォーク上に積荷作業台を置きます。

パイプクレードル

1 フォークにパイプクレードルを装着します。ファスナーがしっかりと締まっていることを確認します。

延長フォーク

1 各延長チューブをフォークへスライドさせます。

2 位置を調整し、固定ピンを挿入します。

点検

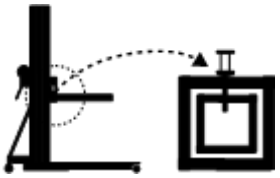
調節可能フォークおよび調節可能フォークオプション

1 フォークをキャリッジの内側に配置します。

2 固定ピンを挿入します。



3 フォークを目的の幅へ調節し、各フォークへスナップピンが正しく挿入されていることを確認します。



調節可能フォーク付き積荷作業台

1 フォークの幅を 23 inch/58.4 cm に調節します。

2 調節可能フォークに積荷作業台を置きます。

パイプクレードル

1 フォークにパイプクレードルを装着します。ファスナーがしっかりと締まっていることを確認します。

延長フォーク

1 各延長チューブをフォークへスライドさせます。

2 位置を調整し、固定ピンを挿入します。

標準ブーム

1 ブームをキャリッジの内側に配置します。

2 固定ピンを挿入します。



3 リフトシャックルをブームの穴に取り付けます。

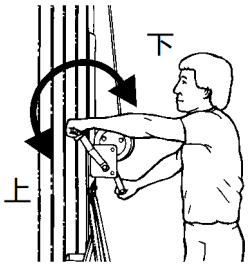
一定速度でのウィンチ操作のテスト

1 積荷取扱いアタッチメントを取り付けます。

2 ウィンチハンドルをしっかりと握ってマストの方向へ回転させ、キャリッジを上げます。

⊙ 結果：ウィンチは動きがぎこちなかったり止まったりすることなく、スムーズに動作する必要があります。

3 ウィンチハンドルをしっかりと握ってマストと逆の方向に回転させ、キャリッジを下げます。任意の位置まで下がったら、ウィンチハンドルをマストの方向（積荷を上げる）へ 1/4 回転させて、ブレーキをセットしてください。



⊙ 結果：ウィンチは動きがぎこちなかったり止まったりすることなく、スムーズに動作する必要があります。

点検

低速/高速でのウィンチ操作のテスト

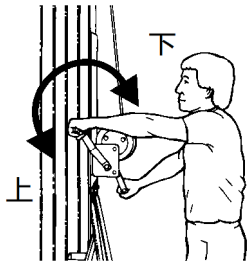
1 積荷取扱いアタッチメントを取り付けます。

2 ウィンチを低速にシフトします。

3 ウィンチハンドルをしっかりと握ってマストの方向へ回転させ、キャリッジを上げます。

⊙ 結果：ウィンチは動きがぎこちなかったり止まったりすることなく、スムーズに動作する必要があります。

4 ウィンチハンドルをしっかりと握ってマストと逆の方向に回転させ、キャリッジを下げます。任意の位置まで下がったら、ウィンチハンドルをマストの方向（積荷を上げる）へ 1/4 回転させて、ブレーキをセットしてください。



⊙ 結果：ウィンチは動きがぎこちなかったり止まったりすることなく、スムーズに動作する必要があります。

5 ウィンチを高速にシフトし、ステップ 3 と 4 を繰り返します。

マストシークエンスのテスト

1 積荷取扱いアタッチメントを取り付けます。

2 ウィンチハンドルをしっかりと握ってマストの方向へ回転させ、キャリッジを完全に上げます。

3 結果：キャリッジは、各マストセクションの順番に従い、前方マストセクションの最上部へ上がるはずです。

4 荷台を完全に下げます。任意の位置まで下がったら、ウィンチハンドルをマストの方向（積荷を上げる）へ 1/4 回転させて、ブレーキをセットしてください。

点検



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

次のセクションに進む前に、作業場の点検についてよく理解してください。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

作業場の点検の基本

作業場を点検することによって、オペレータは作業場が安全な機械操作に適しているかどうかを判断することができます。オペレータは、作業場に機械を移動する前に作業場の点検を行わなければなりません。

オペレータは作業場で起こりうる危険を心得た上で、機械の移動、セットアップ、運転の際に注意を払い、危険を回避してください。

作業場の点検

次の危険な状態に注意し、これらを回避してください:

- ❑ 急に低くなっているところ、くぼみ
- ❑ でこぼこした道、床の障害物もしくは破片
- ❑ 傾斜面
- ❑ 不安定な地面、滑りやすい地面
- ❑ 頭上の障害物、高圧送電線
- ❑ 危険な場所
- ❑ 機械の重量に耐えられない地面
- ❑ 風や天候の状態
- ❑ 関係作業員以外の人の存在
- ❑ その他、起こりうる危険な状態

点検

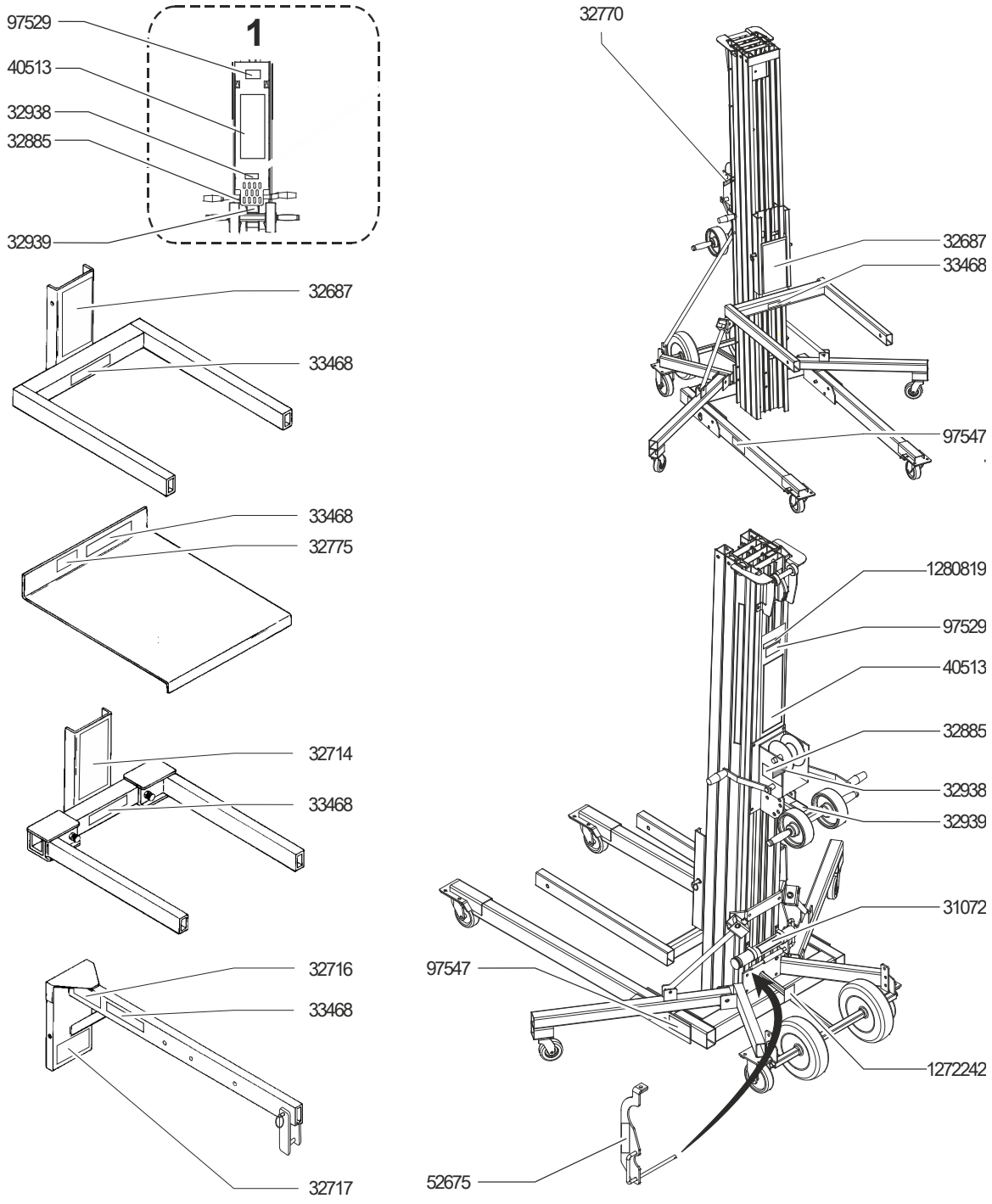
警告用語付きステッカーの点検

機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

品番	ステッカーの説明	数量
31072	ラベル — 取扱説明書保管場所	1
32687	警告 — 標準フォークの安全／セットアップ	1
32714	警告 — 調節可能フォークの安全／セットアップ	1
32716	注意 — ブームのセットアップ	1
32717	警告 — ブームンの安全性	1
32770	注意 — 高速/低速シフト操作手順	1
32775	警告 — 落下の危険、積荷作業台	1
32885	警告 — サイレントウインチ	1
32938	ラベル — このウインチを使用	1
32939	警告 — 手のケガの危険、ブレーキロック	1
33468	警告 — 操作者が不在です	1
33545	警告 — 機械の安全およびセットアップ（シリアル番号 9596—5288 以前の機種）	1
40513	警告 — 機械の安全およびセットアップ（シリアル番号 9596—5287 以降の機種）	1
52675	注意 — 機械故障の危険	1
97529	注意 — 人体への傷害の危険	1
97547	危険 — 感電の危険	2
1272242	ラベル – 機械の登録	1
1280819	ラベル — 警告、がんと生殖害、Prop 65	1

■ 影の部分はステッカーが隠れていて見えないことを示しています (例:カバーの下など) 。

点検



1 オーストラリア向けモデルのみ

点検

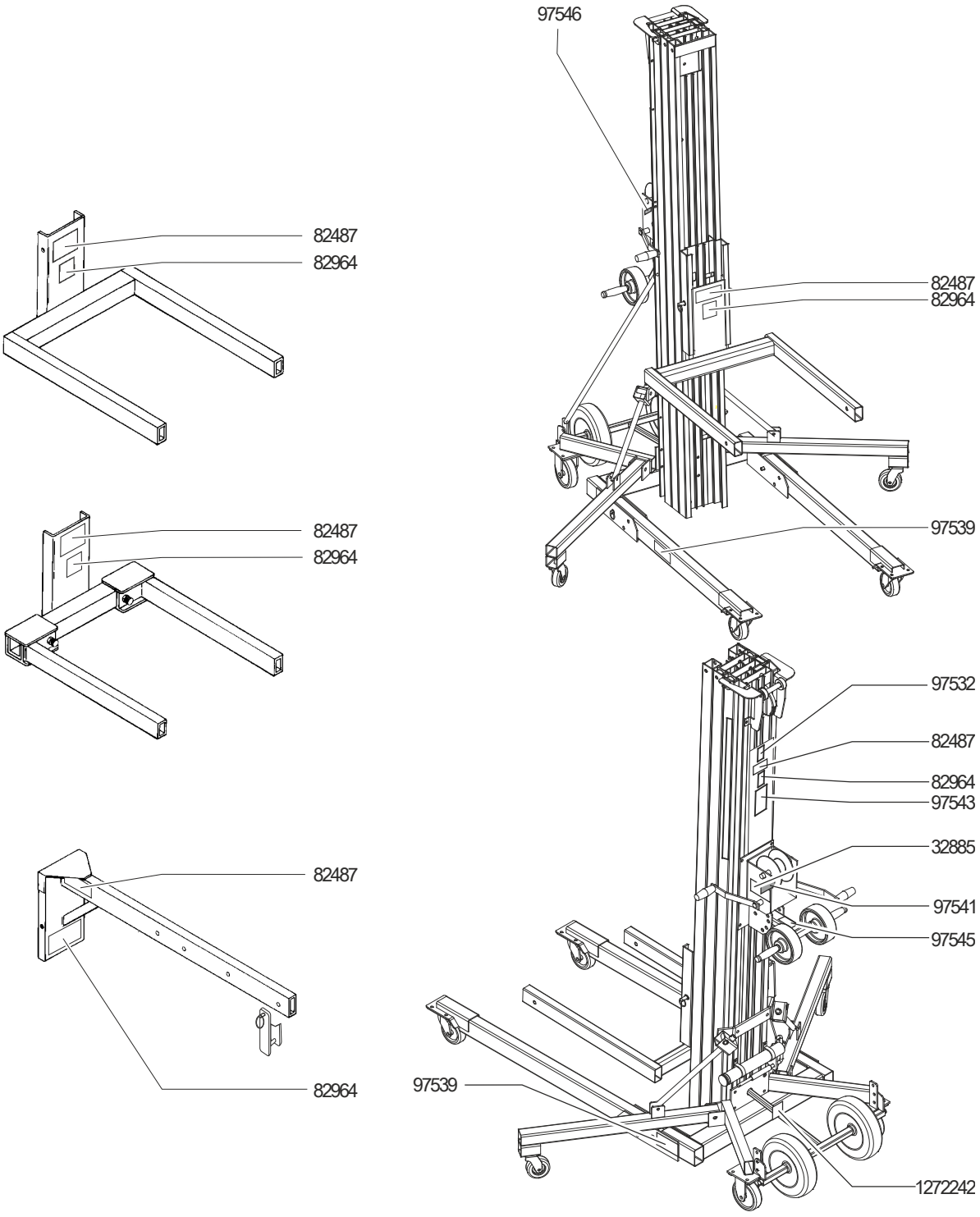
シンボル付きステッカーの点検

機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

品番	ステッカーの説明	数量
32885	警告 — サイレントウインチ	1
82487	ラベル — マニュアルを読む	3
82964	警告 — 操作者が不在です	3
97532	注意 — 人体への傷害の危険	1
97539	危険 — 感電の危険	2
97541	ラベル — このウインチを使用	1
97543	警告 — 積載中心点チャート	1
97545	警告 — ブレーキをロック	1
97546	ラベル — 高速/低速シフト	1
1272242	ラベル – 機械の登録	1

■ 影の部分はステッカーが隠れていて見えないことを示しています (例:カバーの下など) 。

点検


97546
82487
82964
82487
82964
97539
82487
82964
97532
82487
82964
97543
32885
97541
97545
82487
82964
97539
1272242

操作手順



操作を行う必須条件は、以下のとおりです。

☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施してください。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

操作手順のセクションでは、機械操作の手順を機能ごとに説明しています。安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順に従うことは、オペレータの任務です。

機材を持ち上げる目的以外に機械を使用することは危険です。

2 名以上のオペレータが同じ勤務時間内で異なる時間帯に機械を使用する場合、各オペレータが、すべての安全規則と操作説明書の手順に従わなければなりません。すなわち、オペレータが交替するたびに、次のオペレータが機械の操作前に、操作前の点検、機能テスト、作業場の点検を行う必要があります。

操作手順

セットアップ

障害物がなく、平坦で安定している場所を選択してください。

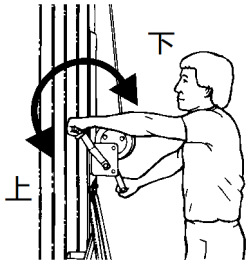
「機能テスト」セクションのセットアップ手順に従ってください。

積荷の上げ下ろし

1 積荷を積荷取扱いアタッチメントの中心に置きます。積載荷重量表のセクションを参照してください。

2 積荷を積荷取扱いアタッチメントに固定します。

3 ウィンチハンドルをしっかりと握ってマストの方向へ回転させ、積荷を上げます。ケーブルがドラム上に不均等に巻かれないようにしてください。



4 ウィンチハンドルをしっかりと握ってマストの反対の方向へ回転させ、積荷を下げます。任意の位置まで下がったら、ウィンチハンドルをマストの方向（積荷を上げる）へ 1/4 回転させて、ブレーキをセットしてください。

積載した機械の移動

作業場で機械を移動する場合、積載していない状態が最も理想的です。積荷が上昇している状態での移動は、積載および積み下ろしのために制限すべきです。積荷が上がっている状態で機械を動かす必要がある場合、以下の安全規則を理解し、従ってください。

- 現場が平坦であり、障害物がないことを確認してください。
- 積荷が積荷取扱いアタッチメントの中心に配置されていることを確認してください。
- 積荷が積荷取扱いアタッチメントへ固定されていることを確認してください。
- 急な発進または停止は避けてください。
- 積荷をできるだけ低い位置にして移動させてください。
- 関係者以外は、機械および積荷に近づかないでください。

使用後の注意

機械を保管する場合は、セットアップ手順を逆の順序で行ってください。

固い水平な地面で、風雨にさらされない、障害物や人や車の往来のない、安全な格納場所を選んでください。

輸送および持ち上げの手順

必ず以下に従うこと。

☑ 輸送車両は水平な地面に駐車してください。

☑ 機械を載せる際は、輸送車両を動かないように固定してください。

☑ 車両の積載荷重量、積載面、チェーンやストラップが機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。

☑ 機械は、輸送車両にしっかりと固定されていなければなりません。チェーンやストラップは、積載荷重量に十分耐えうるものを使用してください。

機械の積載

積荷取扱いアタッチメントを機械から外し、収納場所に安全装置を設置したことを確認してください。

1 輸送用にロックするために、完全にキャリッジを下げます。

2 キャリッジホールドダウンバーをキャリッジ上で回転させます。

3 キャリッジホールドダウンバーに触るまでキャリッジを上げます。

4 積載ホイールを目的の場所へ調節します。ピンが適切に挿入されていることを確認します。

5 後方ベースキャスターをロックします。



6 機械を運搬車に立てかけます。運搬車へ機械を積む場合は、適切な手段で行ってください。キャリッジが下方の位置にロックされていることを確認してください。



7 1 本以上のチェーンまたはストラップを使用して、機械をトラックベッドに固定します。チェーンまたはストラップをマストにかけます。チェーンまたはストラップを脚の部分ににかけると、脚を傷めるおそれがあります。



8 機械を降ろすには、積み上げの方法と逆の順序で行ってください。

クレーンによる機械の積載

脚と安全装置が収納場所にあることを確認してください。

機械全体を点検し、緩んでいたり固定されていないものを取り外します。

後方マスト柱の上に取り付けられたリフトブラケットを使用します。



リフト用フックは、必ず機械と逆に向くようにリフト用金具に通してください。

積載荷重量表

必ず以下に従うこと。

☑ 積荷を適切な位置に置かなかった場合、重傷を負ったり死に至る可能性があります。

☑ 上げようとしている積荷が、積載中心点の最大積載量を超えていないか確認してください。次のページの積載荷重量表を参照してください。

⚠ 警告 転倒の危険。機械の最大荷重量を超えた積荷を上げると、重傷を負ったり死に至る可能性があります。

☑ 積載中心点は積荷の均衡点（重力の中心）として定義され、積荷中心ゾーン内になければなりません。

⚠ 警告 転倒の危険。積荷が適切に積荷中心ゾーンに配置されていないと、重傷を負ったり死に至る可能性があります。

フォーク

積荷配置手順

1 積荷の重量と積載中心点の場所を決定します。

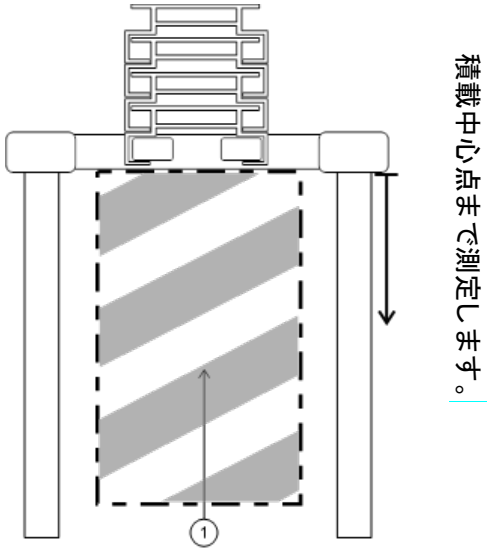
2 キャリッジに最も近い積荷から積載中心点を計測します。

3 次ページの表を参照し、現在のフォークの位置において、機械が積載重量を持ち上げることができるかどうかを判断します。

4 できるだけキャリッジに近くなるように、フォークに積荷を配置します。

5 積載中心点が積載中心ゾーン内になるように、積荷を置きます。

6 積荷をフォークに固定します。



1. 積載中心ゾーン

標準フォーク、調節可能フォーク、およびフラットフォークの最大積載中心点に関しては、次ページの表を参照してください。

積載荷重量表

ブーム

積荷配置手順

1 積荷の重量と積載中心点の場所を決定します。

2 下の表を参照し、ブームの位置において、機械がこの重量を持ち上げることができるかどうかを判断します。

3 積荷をブームのリフトシャックルに固定します。

積載中心点まで測定します。



18 in 46 cm　24 in 61 cm　32 in 81 cm　42 in 107 cm

最大積載中心点

（キャリッジの前から測定）

標準フォーク	24 in	61 cm
調節可能フォーク	24 in	61 cm
ブーム	42 in	107 cm
積荷作業台	24 in	61 cm
パイプクレードル	18 in	46 cm
延長フォーク	42 in	107 cm

積載荷重量表

		積載中心点														
インチ		14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42
cm		36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	97	102	107
モデル																
SLC-6	lbs	650	610	565	515	470	425	385	350	315	285	260	235	215	195	180
	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-12	lbs	650	610	565	515	470	425	385	350	315	285	260	235	215	195	180
	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-18	lbs	650	610	565	515	470	425	385	345	310	275	250	225	200	180	160
	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73
SLC-24	lbs	650	610	565	515	470	425	385	345	310	275	250	225	200	180	160
	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73

仕様

モデル		SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
高さ、収納時		86 in 2.2 m	86 in 2.2 m	86 in 2.2 m	86 in 2.2 m
幅		31.50 in 80 cm	31.50 in 80 cm	31.50 in 80 cm	31.50 in 80 cm
幅、安全装置下降時（搭載されている場合）		66 in 1.7 m	66 in 1.7 m	66 in 1.7 m	66 in 1.7 m
長さ、作業台収納時		34 in 86.4 cm	34 in 86.4 cm	34 in 86.4 cm	34 in 86.4 cm
高さ - 操作時		59 in 1.5 m	63 in 1.6 m	73 in 1.8 m	81 in 2 m
最低地上高		2 in 50.8 mm	2 in 50.8 mm	2 in 50.8 mm	2 in 50.8 mm
積載荷重量 積載中心点 14 in/36 cm で		650 lbs 295 kg	650 lbs 295 kg	650 lbs 295 kg	650 lbs 295 kg
注記：他の積載中心点における積載荷重につていは、積載荷重量表のセクションを参照してください。					
正味重量		166 lbs 75 kg	204 lbs 93 kg	307 lbs 139 kg	374 lbs 170 kg
音圧レベル		<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
積荷取扱いアタッチメント		**奥行き**	**幅**	**奥行き**	**正味重量**
標準フォーク		28 in 71.1 cm	23 in 58.4 cm	2.50 in 6.4 cm	26.5 lbs 12 kg
調節可能フォーク		27.50 in 70 cm	11.50～30 inch 29～76 cm	2.50 in 6.4 cm	52.5 lbs 23.8 kg
ブーム		44 in 1.1 m	1.50 in 3.8 cm	6 in 15.2 cm	34.5 lbs 15.6 kg
パイプクレードル		27.50 in 70 cm	24.50 in 63 cm	6 in 15.2 cm	10 lbs 4.5 kg
積荷作業台		27.50 in 70 cm	23 in 58.4 cm	2.50 in 6.4 cm	26 lbs 12 kg
延長フォーク（それぞれ）		30 in 76 cm	2 in 5 cm	3 in 7.6 cm	4.5lbs 2kg
寸法		**SLC-6**	**SLC-12**	**SLC-18**	**SLC-24**
標準フォーク	フォーク下降	5 ft 8 in 1.73 m	11 ft 2 in 3.40 m	16 ft 9 in 5.11 m	22 ft 3 in 6.78 m
	フォーク上昇	7 ft 5 in 2.26 m	12 ft 11 in 3.94 m	18 ft 6 in 5.64 m	24 ft 0 in 7.32 m
調節可能フォーク	フォーク下降	5 ft 8 in 1.73 m	11 ft 2 in 3.40 m	16 ft 9 in 5.11 m	22 ft 3 in 6.78 m
	フォーク上昇	7 ft 5 in 2.26 m	12 ft 11 in 3.94 m	18 ft 6 in 5.64 m	24 ft 0 in 7.32 m
ブーム		6 ft 8 in 2.03 m	12 ft 2 in 3.71 m	17 ft 9 in 5.41 m	23 ft 3 in 7.09 m

仕様

Contents of EC Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive,

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Contents of UK Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696)

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

代理店:

www.genielift.com