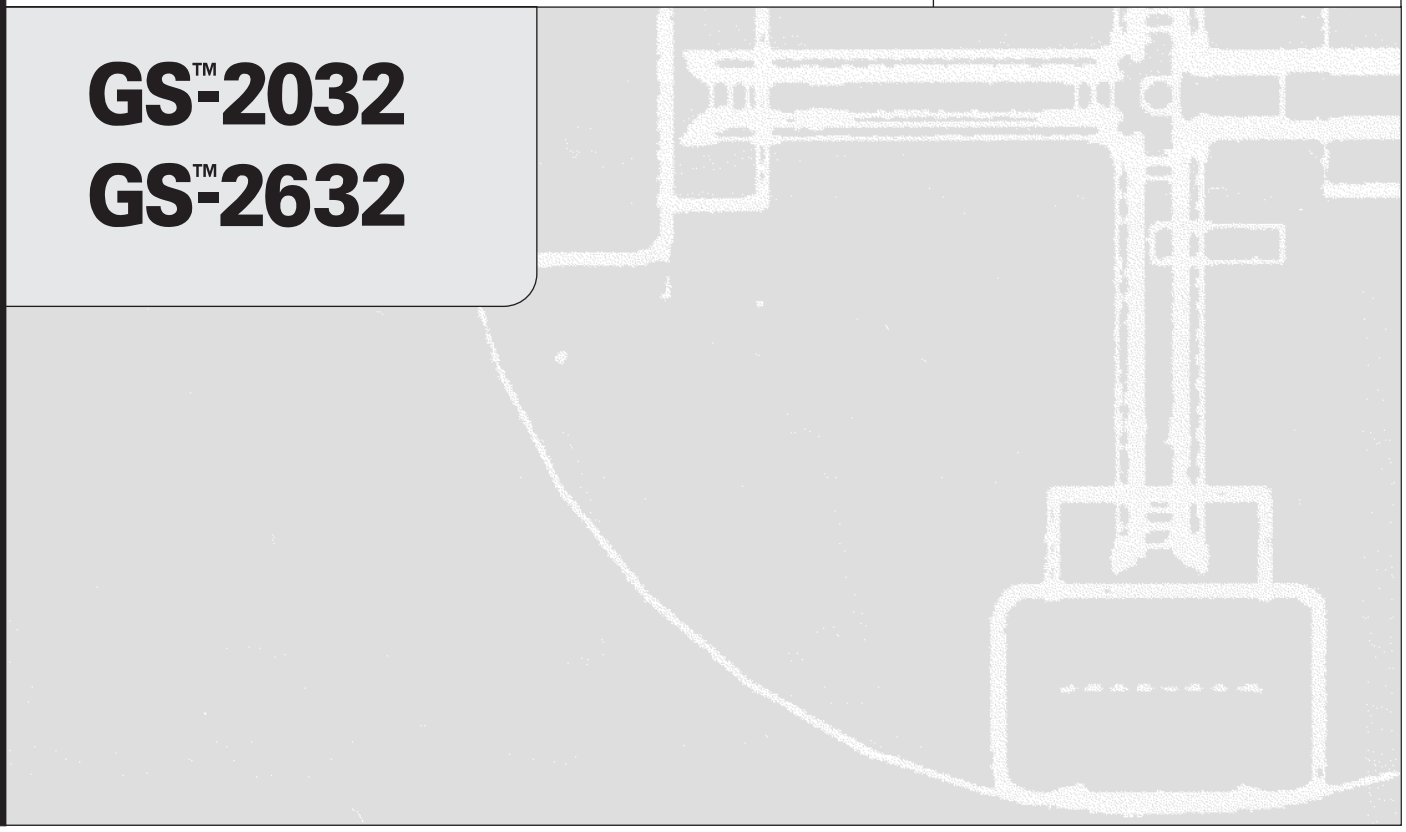
Genie®

작동 설명서

유지보수 정보

Fourth Edition
Second Printing
Part No. 1000033KO

GS™-2032
GS™-2632



중요

기계를 사용하기 전에 반드시 안전 수칙 및 사용 방법을 읽고 숙지하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
범례 9
제어기 10
작동 전 점검 12
유지보수 14
기능 시험 16
작업 장소 검사 21
작동 지침 22
운반 및 리프팅 지침 27
디캘 30
사양 34

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Copyright © 1997 Genie Industries

초판: 17쇄, 2002년 10월

2판: 1쇄, 2003년 10월

3판: 2쇄, 2004년 7월

4판: 2쇄, 2006년 2월

“Genie”는 미국과 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다. “GS”는 Genie Industries의 상표입니다.

이 기계는 ANSI/SIA 92.6-1999를 준수합니다.

♻ 재활용지 인쇄 L

미국에서 인쇄

안전 수칙



위험

본 설명서의 지시 사항 및 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 제조업체의 지침 및 안전 수칙을 숙지하여 준수해야 합니다 - 안전 및 작동 설명서, 기계 디캘.

☑ 회사 안전 수칙과 작업장 규칙을 숙지하여 준수해야 합니다.

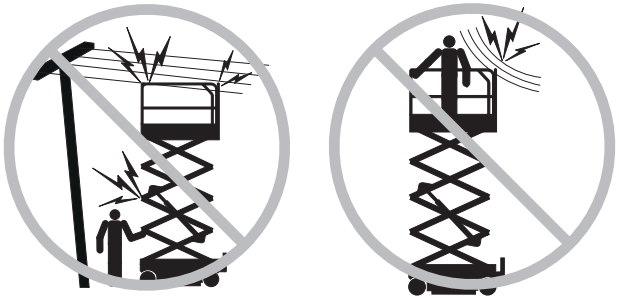
☑ 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 안전한 기계 작동법을 교육 받아야 합니다.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 설비와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상 대 상	최소 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300V	접촉하지 말 것
300V ~ 50KV	3.05
50KV ~ 200KV	4.60
200KV ~ 350KV	6.10
350KV ~ 500KV	7.62
500KV ~ 750KV	10.67
750KV ~ 1000KV	13.72

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때 기계를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

전복 위험

탑승자와 장비의 총중량이 플랫폼이나 플랫폼 익스텐션의 최대 용량을 초과하면 안됩니다.

최대 용량 - GS-2032	
플랫폼 수축 시	363 kg
플랫폼 확장 시 - 플랫폼 플랫폼 확장 시 - 익스텐션	249 kg 113 kg
최대 탑승자 수 - ANSI 및 CSA	2
최대 탑승자 수 - Australia 실외 사용 실내 사용	 1 2



363 kg

익스텐션 113 kg

플랫폼 249 kg

최대 용량 - GS-2632	
플랫폼 수축 시	227 kg
플랫폼 확장 시 - 플랫폼	113 kg
플랫폼 확장 시 - 익스텐션	113 kg
최대 탑승자 수 - ANSI 및 CSA	2
최대 탑승자 수 - Australia 실내 사용	2



227 kg



익스텐션 113 kg

플랫폼 113 kg

기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.





틸트 경보기를 수평 상태 지시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 경사면에 놓인 경우에만 경보를 울립니다.

틸트 경보기 작동시 대처 방법:
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

제한 스위치를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 시속 0.7 km 이상으로 주행하지 마십시오.

울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 적재 상태의 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 적재 위치에서는 기계에 경사 등급이 적용됩니다.

최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.



플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

최대 허용 수동 작업력	
GS-2032	
ANSI 및 CSA - 2 인	534 N
오스트레일리아 - 실내 사용 - 2 인	400 N
오스트레일리아 - 실외 사용 - 1 인	200 N
GS-2632	
ANSI 및 CSA - 2 인	445 N
오스트레일리아 - 실내 사용 - 2 인	400 N

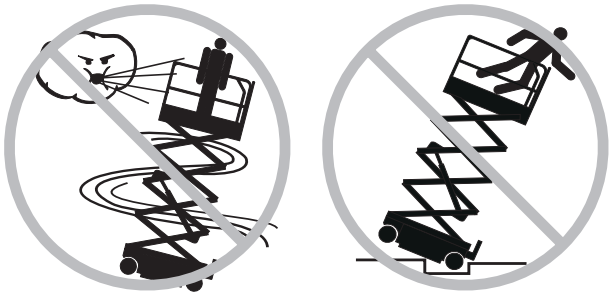
안전 수칙

안전과 안정성에 영향을 미치는 기계 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토 보드나 가드레일이 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 적재물의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

풍속이 12.5 m/s를 초과할 때는 플랫폼을 들어 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우, 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안전성이 떨어집니다.



바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.

공구나 자재는 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있고 고르게 분산되어 있는 상태에서만 운반하십시오.



플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 코터 핀이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 30 kg이어야 합니다.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시야계 밖에 적재물을 두지 마십시오.

새시 트레이가 열린 상태에서 기계를 작동시키지 마십시오.

추락 위험

가드 레일 시스템은 추락을 방지합니다. 현장 또는 고용주의 규정에 따라 플랫폼의 작업자가 작업자 추락 방지 장비(PFPE)를 착용하여야 할 경우, PFPE 장비 및 그 사용은 PFPE 제조업체의 지침 및 해당 정부 규정에 따라야 합니다.

플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서는 행위, 타는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서있어야 합니다.





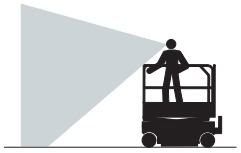
플랫폼이 올려진 상태에서 플랫폼에서 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

기계를 작동시키기 전에 플랫폼 출입 체인을 걸거나 출입 게이트를 닫으십시오.

가드 레일이 제대로 설치되어 있고 출입구가 닫혀 있는지 확인한 후에 기계를 작동시킵니다.

충돌 위험



주행 또는 작동 시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동시킬 때에는 확장된 플랫폼 위치에 유의하십시오.

브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업장 및 정부 규정에 따라야 합니다.

작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.





플랫폼 가드 레일을 잡을 때는 압착 위험에 주의하십시오.

주행 또는 조향 기능은 플랫폼 제어반 및 디캘 플레이트의 방향 화살표에 따라 사용하십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

안전 수칙

사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치 그리고 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

압착 위험

시저에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

안전 암이 제자리에 있지 않은 상태에서는 플랫폼 아래나 시저 링크에서 작업할 수 없습니다.

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식과 계획에 따르십시오. 작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

부품 손상 위험

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

폭발 및 화재 위험

가연성 폭발 가스나 입자가 존재하는 위험 장소에서 기계를 작동시키지 마십시오.

기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계는 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

본 설명서와 관련 작동 설명서에 명시된 대로 유지보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 모두 온전한 상태로 들어있는지 확인하십시오.

인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출되는 상태에서는 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 만져야 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용되는 기호와 색상 코드 및 용어는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—인명 부상 위험이 있음을 경고합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.



적색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.



주황색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.



안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.



안전 경고 기호가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.



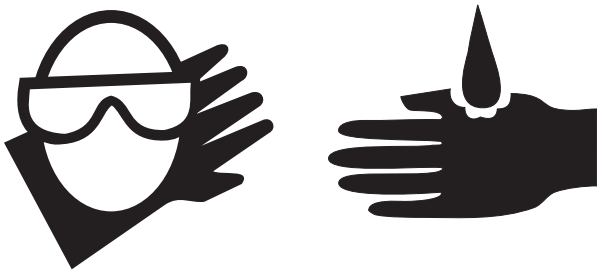
녹색—작동 또는 유지보수 정보를 표시합니다.

안전 수칙

배터리 안전

화상 위험

배터리에는 산이 들어 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.



배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

충전하는 동안 배터리나 충전기가 물기나 빗물에 노출되지 않게 하십시오.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리는 폭발성 가스를 방출합니다.

배터리 트레이는 충전 사이클 내내 열어 두어야 합니다.

스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

감전 위험



배터리 충전기는 접지된 교류 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하여 사용하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

배터리 단자와의 접촉으로 감전되는 것을 방지하기 위해 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

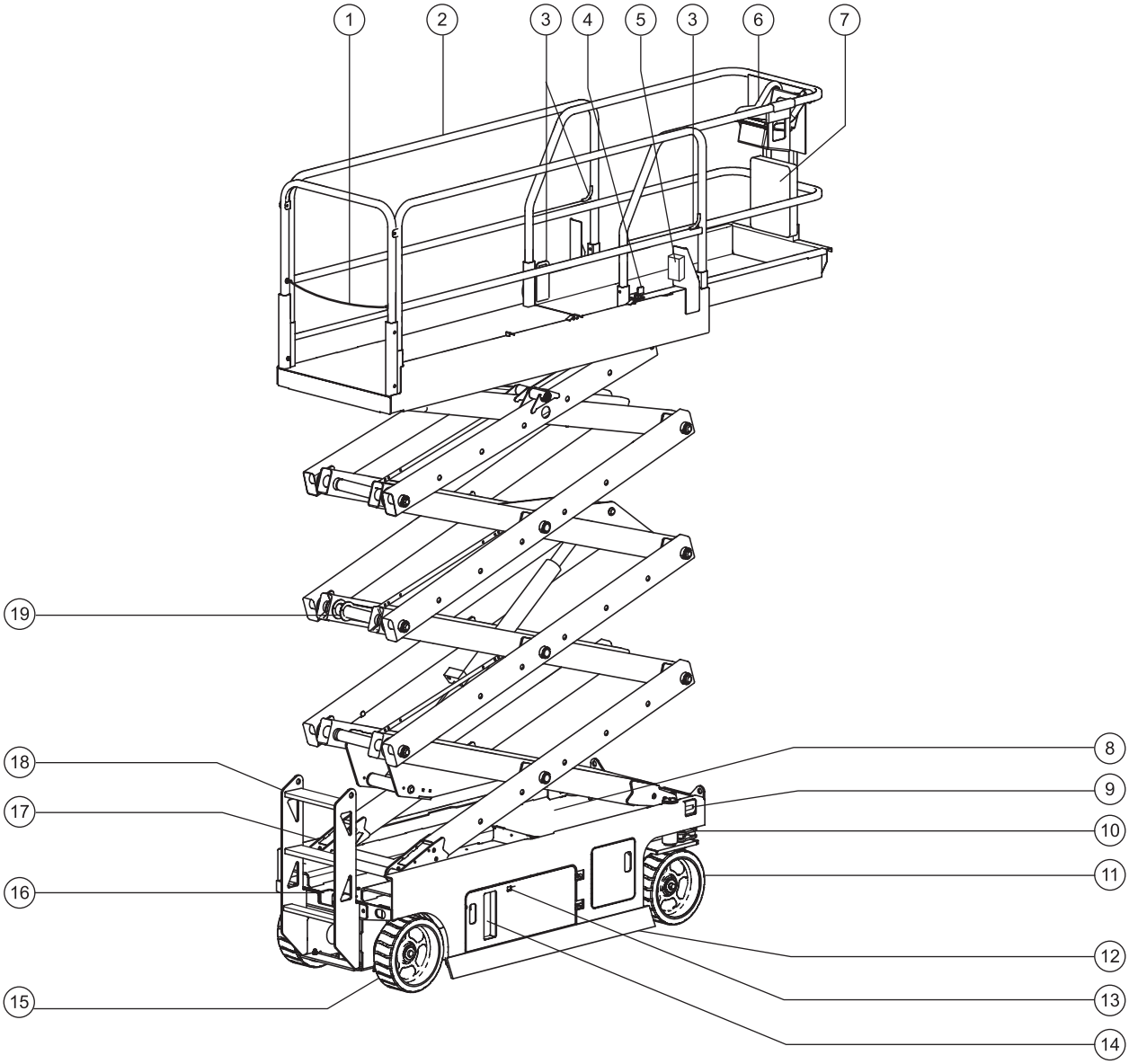
전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 30 kg이어야 합니다.

리프팅 위험

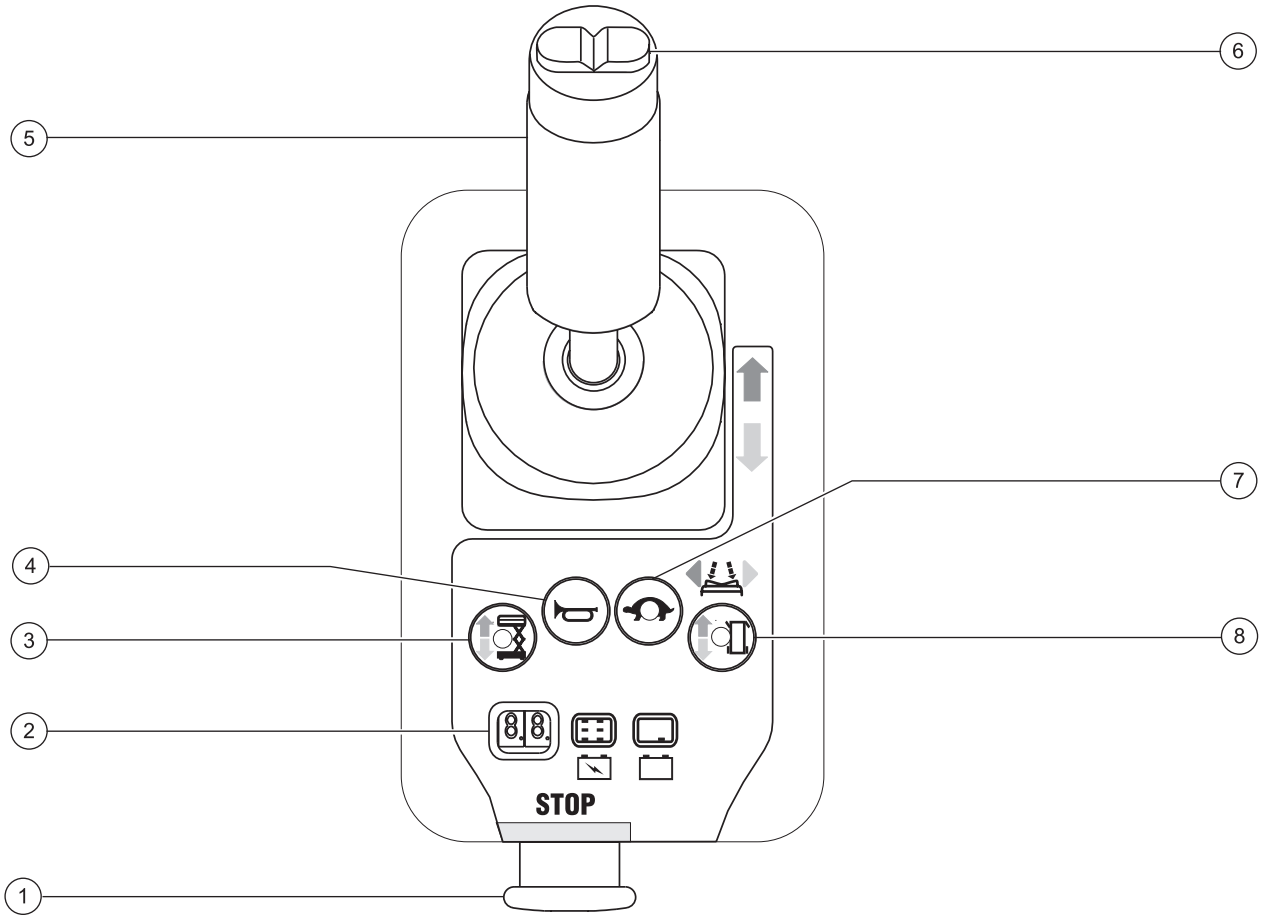
배터리를 리프팅할 때는 적정수의 사람과 올바른 리프팅 방법을 사용하십시오.

범례



1 플랫폼 출입 체인 또는 출입 게이트
2 플랫폼 가드 레일
3 죔줄 고정 포인트
4 플랫폼 익스텐션 해제 페달
5 GFCI 출구
6 플랫폼 제어기
7 설명서 보관함
8 틸트 경보기(커버 밑)
9 보조 하강 레버
10 운반 고정 장치
11 조향 타이어
12 구덩이 가드
13 LED 진단 결과 표시 창
14 지상 제어기
15 비조향 타이어
16 브레이크 해제 펌프 손잡이 및 해제 손잡이
17 배터리 충전기(기계 반대편 위치)
18 출입 사다리/운반-고정 장치
19 안전 암

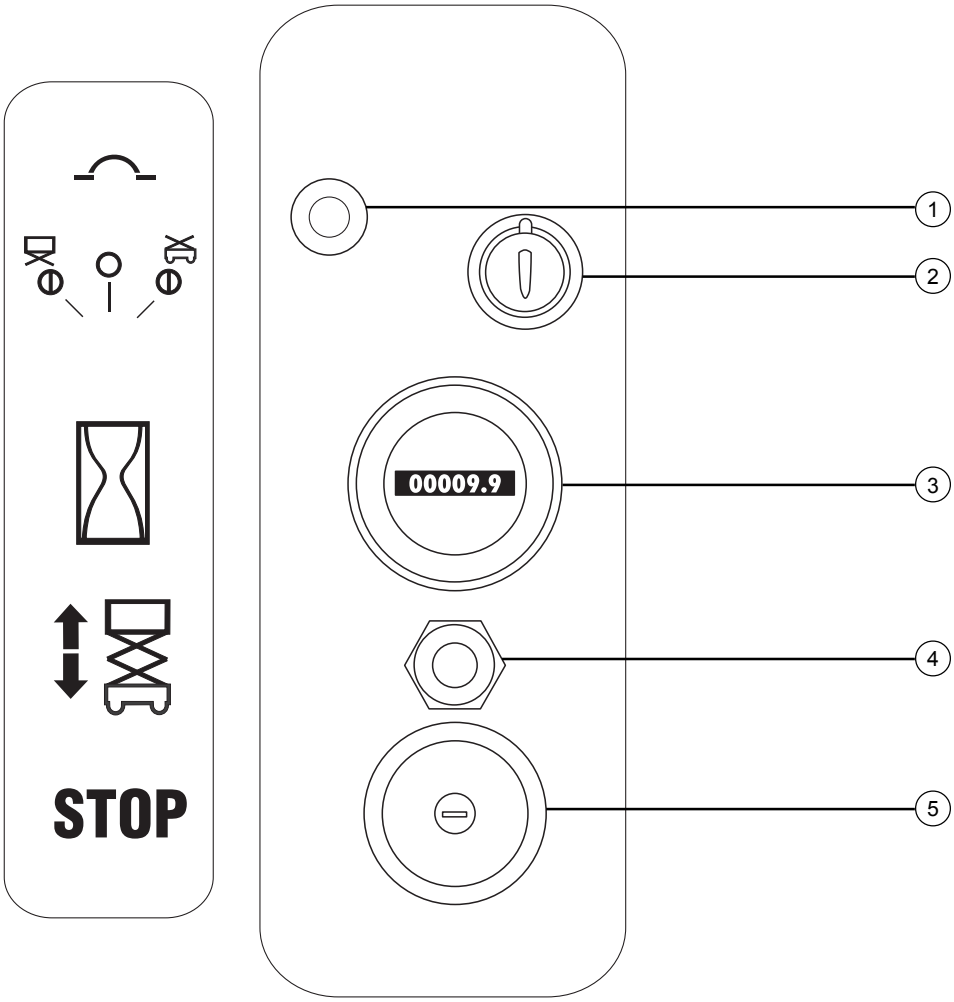
제어기



플랫폼 제어기

1 적색 비상 정지 버튼
2 LED 진단 결과 / 배터리 충전 지시기
3 리프트 기능 선택 버튼
4 경음기 버튼
5 비례 제어 핸들 및 기능으로 리프트 및 주행 기능 실행
6 조향 기능 썸 로커 스위치
7 주행 속도 버튼
8 주행 기능 선택 버튼

제어기



지상 제어반

1 7 Amp 전기 회로 차단기
2 플랫폼/오프/지상 선택 키 스위치
3 시간 측정기
4 플랫폼 상승/하강 토글 스위치
5 적색 비상 정지 버튼

작동 전 점검



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 조작자는 이 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 붙여 사용하지 말아야 합니다.

기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다. 수리가 완료된 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 관련 설명서의 요건에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

작동 전 점검

- ❑ 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 모두 온전한 상태로 플랫폼 보관함에 들어있는지 확인하십시오.
- ❑ 디캘 절을 참조하십시오.
- ❑ 유압유의 누출 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❑ 전기 부품 및 배선, 전기 케이블
- ❑ 유압 동력 장치, 탱크, 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❑ 배터리 팩 및 연결
- ❑ 주행 모터
- ❑ 마모 패드
- ❑ 타이어, 휠
- ❑ 접지 스트랩
- ❑ 제한 스위치와 경보기, 경음기
- ❑ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❑ 플랫폼 출입 체인(장착 시)
- ❑ 플랫폼 출입 게이트(장착 시)
- ❑ 비컨, 경보기 (장착 시)
- ❑ 브레이크 해제 부품
- ❑ 안전 암
- ❑ 구덩이 가드
- ❑ 플랫폼 익스텐션
- ❑ 시저 핀, 고정 패스너
- ❑ 플랫폼 제어 조이스틱
- ❑ 제너레이터(장착된 경우)

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❑ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❑ 기계의 흠집이나 손상
- ❑ 과도한 녹, 부식 또는 산화
- ❑ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고, 패스너와 핀이 제자리에 단단히 죄어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 사이드 레일이 설치되어 있고 볼트가 죄어져 있는지 확인하십시오.
- ❑ 새시 트레이가 닫힌 상태로 잠겨 있고 배터리가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.

참고: 기계 점검을 위해 부득이하게 플랫폼을 들어올려야 할 경우에는 안전 암이 제자리에 있는지를 반드시 확인하십시오. 작동 지침 절을 참조하십시오.

유지보수



준수 사항:

☑ 조작자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 관련 설명서의 요건에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

알림 본 절차는 플랫폼을 적재 위치에 둔 상태에서 수행하십시오.

1 유압 탱크의 오일 레벨을 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 오일 레벨이 게이지의 FULL(가득참) 표시에 있어야 합니다.

2 필요하면 오일을 보충하십시오. 너무 많이 넣지는 마십시오.

유압유 사양

유압유 유형	Chevron Rykon Premium MV 동급

배터리 검사



성능을 최적화하고 작동 안전을 보장하기 위해서는 적절한 배터리 상태가 필수적입니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

알림 본 절차는 밀봉된 배터리 또는 MF 배터리가 장착된 기계에 대해서는 수행할 필요가 없습니다.

⚠ 경고 감전 위험 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

알림 배터리 충전이 끝나면 다음 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 고정 패스너가 제자리에 고정되었는지 확인합니다.

4 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

5 각 배터리의 배터리 산 레벨을 점검합니다. 필요하면 배터리 필 튜브에 증류수를 보충합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

6 벤트 캡을 끼웁니다.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

기능 시험



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

수리가 완료되고 나면 조작자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

1 장애물이 없는 단단한 수평면의 시험 장소를 선택하십시오.

2 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

지상 제어기

3 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온으로 당깁니다.

4 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

5 LED 진단 결과 창을 확인하십시오.

⊙ 결과: LED가 우측 그림과 같이 나타나야 합니다.



비상 정지 시험

6 지상 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

7 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

상승/하강 기능 시험

경보와 경음은 동일한 중앙 경보 장치에서 발생됩니다. 경음은 톤이 일정한데 반해 하강 경보는 1분에 60번 울리고 구덩이 가드가 설치되지 않았을 때는 1분에 300번의 경보음이 울립니다. 기계가 수평이 아닐 때 울리는 경보는 1분에 600번 울립니다. 자동식 경음기도 사용할 수 있습니다.

8 상승 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

9 하강 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

보조 하강 시험

10 상승 기능을 가동시키고 플랫폼을 60cm 가량 올립니다.

11 보조 하강 손잡이를 당깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이 때 하강 경보는 울리지 않습니다.

12 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

13 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

경음기 시험

14 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

15 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음이 울려야 합니다.

기능 시험

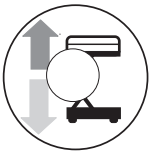
기능 가동 스위치 시험

16 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 잡고 있지 마십시오.

17 제어 핸들을 파란색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 노란색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

상승/하강 기능 시험



18 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

19 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

20 파란색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다. 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

21 제어 핸들을 놓습니다.

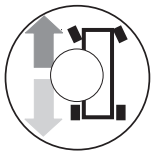
⊙ 결과: 올라가던 플랫폼이 정지해야 합니다.

22 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 노란색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.



23 주행 기능 선택 스위치를 누릅니다.

24 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

25 제어 핸들 위에 있는 썸 로커 스위치를 제어반의 파란색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 파란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

26 썸 로커 스위치를 제어반의 노란색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 노란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

주행 및 정지 시험

27 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

28 제어 핸들을 제어반의 파란색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다.기계가 움직이면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 파란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

29 제어 핸들을 제어반의 노란색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다.기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 노란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여 경사면에서도 기계를 세울 수 있어야 합니다.

틸트 센서 작동 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 실시하십시오. 플랫폼에 올라서지 마십시오.

30 플랫폼을 완전히 내립니다.

31 2x4 정도 크기의 나무 조각을 양쪽 휠 밑에 놓고 기계를 그 위로 움직입니다.

32 플랫폼을 지상에서 2.1 m 가량 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 정지하고 틸트 경보기가 분당 600회 속도로 울려야 합니다.

33 주행 제어 핸들을 파란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음 주행 제어 핸들을 노란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

34 플랫폼을 내리고 나무 조각을 치웁니다.

작업 장소 검사

주행 제한 속도 시험

35 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

36 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼을 지상에서 1.2 m 가량 올립니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

37 주행 기능 선택 스위치를 누릅니다.

38 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 천천히 최고 주행 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 23 cm를 넘지 않아야 합니다.

플랫폼을 올린 상태에서의 주행 속도가 초당 23 cm를 넘으면 즉시 꼬리표를 붙이고 기계를 사용하지 마십시오.

구덩이 가드 시험

참고: 플랫폼이 올라가면 자동으로 구덩이 가드가 배치되어야 합니다. 구덩이 가드는 기계의 주행 속도를 제어하는 두 개의 제한 스위치를 가동시킵니다. 구덩이 가드를 배치하지 않고 플랫폼을 1.8 m 이상 올릴 경우 경보가 울리고 기계가 주행되지 않습니다.

39 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 1.2 m 정도 올라가면 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

40 양쪽의 구덩이 가드를 차례대로 누릅니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 움직이지 않아야 합니다.

41 플랫폼을 내립니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 적재 위치로 돌아와야 합니다.

42 2x4 정도 크기의 나무 조각을 구덩이 가드 밑에 놓은 다음 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 2.1 m 정도 올라가기 전에 경보가 울리고 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

43 플랫폼을 내리고 2x4 나무 조각을 치웁니다.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사는 작업 장소가 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 작업자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 조작자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

작동 지침



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계는 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작업 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 불안전하고 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 둘 이상의 작업자가 시차를 두어 기계를 사용하게 될 경우, 각 작업자는 자격 있는 작업자여야 하며 작동 설명서 및 책임 관련 설명서의 안전 수칙과 지침을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대자마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

비상 정지

모든 기능을 정지시키려면 지상 제어기나 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

적색 비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

보조 하강

1 보조 하강 손잡이를 당깁니다.

지상 제어기로 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

1 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

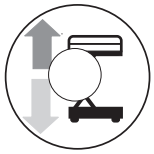
플랫폼에서의 조작

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 적색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치



1 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어반의 표시에 따라 제어 핸들을 움직입니다.

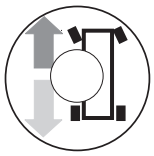
조향

1 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.

주행



1 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 다시 중앙에 놓거나 기능 가동 스위치를 해제합니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

배터리 상태는 기계의 성능에 영향을 미칩니다. 배터리 레벨 지시등이 깜박이면 기계의 주행 속도와 작동 속도가 떨어집니다.

작동 지침

주행 속도 감속

주행 제어기는 세 가지 주행 모드로 작동할 수 있습니다. 주행 속도 버튼에 불이 켜지면 느린 주행 속도 보드가 작동합니다. 버튼의 불이 꺼지면 빠른 주행 속도 모드가 작동합니다.



원하는 주행 속도를 선택하려면 주행 속도 버튼을 누릅니다.

경사면 주행

기계에 대한 경사 및 측면 경사 등급을 결정하고 경사 등급을 결정하십시오.



최대 경사 등급, 적재 위치: 30% (17°)



최대 측면 경사 등급, 적재 위치: 30% (17°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

빠른 주행 속도 모드로 주행 속도 버튼을 누르십시오.

경사 등급을 결정하려면 다음과 같이 하십시오.:

디지털 경사계를 사용하거나 다음 절차에 따라 경사를 측정합니다.

다음 도구가 필요합니다.

목수용 수평계

곧은 나무 조각, 최소 1m 길이

줄자

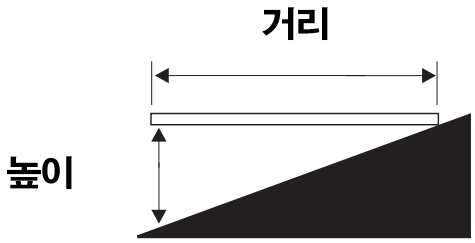
경사면 위에 나무 조각을 놓습니다.

내리막 끝 부분에서 수평계를 나무 조각 끝 윗부분에 놓고 나무 조각이 수평이 될 때까지 끝을 들어올립니다.

나무 조각을 수평으로 유지하면서 지면에서 나무 조각 아랫 부분까지의 거리를 측정합니다.

줄자로 측정한 거리(높이)를 나무 조각 길이(거리)로 나눈 후 100을 곱합니다.

예:



거리 = 3.6m

높이 = 0.3m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3%

에러 지시등 결과



LED 진단 결과에 LL과 같은 에러 코드가 표시되면 적색 비상 정지 버튼을 눌렀다 당겨 시스템을 리셋합니다.

플랫폼 확장 및 복귀

1 플랫폼 토 보드의 플랫폼 익스텐션 해제 페달을 밟으십시오.

2 플랫폼의 가드 레일을 잡고 조심스럽게 플랫폼을 밀어 중앙 정지점까지 확장 시킵니다.

3 다시 해제 페달을 밟고 플랫폼을 끝까지 미십시오.

플랫폼을 연장할 때 플랫폼 익스텐션 위에 서있지 마십시오.

4 플랫폼 익스텐션 해제 페달을 밟고 플랫폼을 중앙 정지점까지 당기십시오. 다시 페달을 밟고 플랫폼을 완전히 접습니다.

지상 제어기로 작동

작업자와 기계, 고정물 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용하는 동안 기계의 진행 방향에 유의하십시오.

배터리 레벨 지시등



충분 부족

LED 진단 결과를 통해 배터리 레벨을 결정합니다.

추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요하지 않습니다. 작업 장소 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

사용 후 조치 사항

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

3 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뺍니다.

4 휠 밑에 받침목을 괍니다.

5 배터리를 충전합니다.

안전 암 사용 방법

1 플랫폼을 지상에서 2.4 m 가량 올립니다.

2 안전 암을 기계 본체에서 먼 방향으로 회전시킨 후 걸려있는 상태로 둡니다.

3 안전 암이 링크에 완전히 안착할 때까지 플랫폼을 내립니다. 플랫폼을 내리는 동안 안전 암에 가까이 가지 마십시오.

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항:

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전기에 표시된 적정 교류 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전 사이클 내내 배터리 컴파트먼트를 열어 두어야 합니다.

MF 배터리

3 배터리 충전기를 접지 교류 회로에 연결합니다.

4 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

표준 배터리

3 배터리 벤트 캡을 열고 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 필요하면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

4 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

5 배터리 충전기를 접지 교류 회로에 연결합니다.

6 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

7 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 벤트 캡을 열고 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산액 레벨이 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전이 완료되기 전에는 최고 레벨까지 채우지 마십시오. 배터리 산액을 너무 많이 주입하면 충전 시 배터리 산액이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

3 배터리 벤트 캡을 덮습니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

운반 및 리프팅 지침



준수 사항:

크레인이나 포크리프트로 기계를 들어 올릴 때는 상식과 계획에 따라 기계의 움직임을 제어하십시오.

☑ 운반 차량은 평지에 주차시켜야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호라벨을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

☑ 스냅 핀을 제거할 때 레일이 넘어지지 않도록 하십시오. 레일을 내릴 때 레일을 단단히 잡고 계십시오.

☑ 기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 작동 설명서 절의 경사면에서 기계 주행을 참조하십시오.

☑ 운반 차량 베드의 경사가 최대 경사 등급을 초과하는 경우, 설명에 따라 윈치를 사용하여 기계를 선적 및 하적해야 합니다.

브레이크 해제 작동



1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 윈치선이 주행 새시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 검정색 브레이크 해제 손잡이를 눌러 브레이크 밸브를 엽니다.

4 적색 브레이크 해제 펌프 손잡이를 반복하여 움직입니다.

적재 후 조치 사항:

1 기계가 구르지 않도록 휠에 받침목을 대십시오.

2 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다. 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 주행 제어 핸들을 한 쪽 방향으로 움직여 브레이크를 재설정합니다.

Genie GS-2032 및 GS-2632는 견인하지 마십시오. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 시속 3.2km/h 이상의 속도로 주행하지 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

준수 사항:

☑ 승인된 삭구 장비자 만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호라벨을 참조하십시오.

리프팅 방법

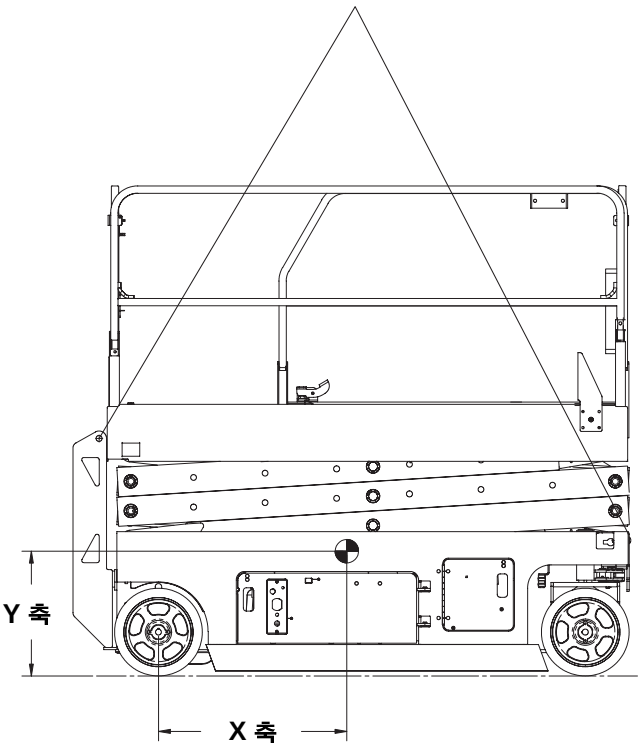
플랫폼을 완전히 내립니다. 익스텐션 데크, 제어반 및 부품이 단단히 고정되어 있는지 확인합니다. 기계의 모든 느슨한 품목을 분리합니다.

본 페이지의 표와 그림을 사용하여 기계의 무게 중심을 측정합니다.

삭구 장치는 기계의 지정된 리프팅 위치에만 연결합니다. 기계 전면과 리프팅 사다리에는 각각 2.5cm 크기의 구멍 2개가 있습니다.

삭구 장치를 조정하여 기계의 손상을 방지하고 기계의 수평을 유지합니다.

무게 중심	X 축	Y 축
ANSI 및 CSA 모델		
GS-2032	90.5cm	56.5cm
GS-2632	80.6cm	57.6cm
Australia 모델		
GS-2032	80.9cm	53.9cm
GS-2632	82.2cm	59.3cm



운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

기계 운반 시 익스텐션 데크 잠금 장치를 항상 사용하십시오.

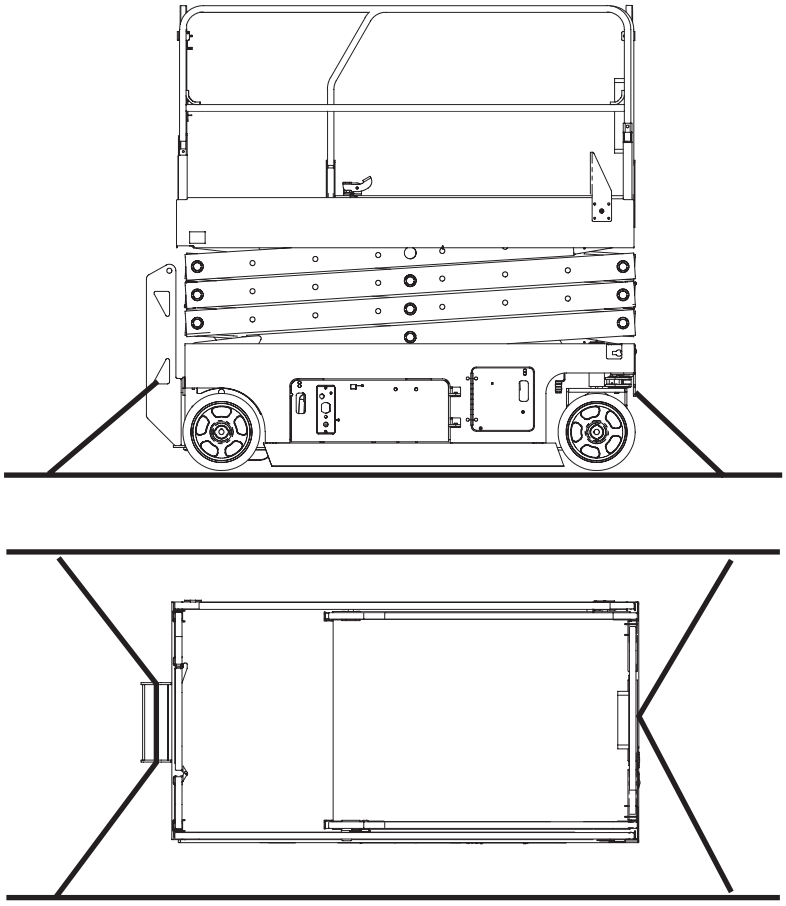
운반에 앞서 키 스위치를 오프로 돌려 키를 뺍니다.

기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

이 때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

최소 2개의 체인 또는 스트랩을 사용하십시오.

삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.



디캘

용어 디캘 검사

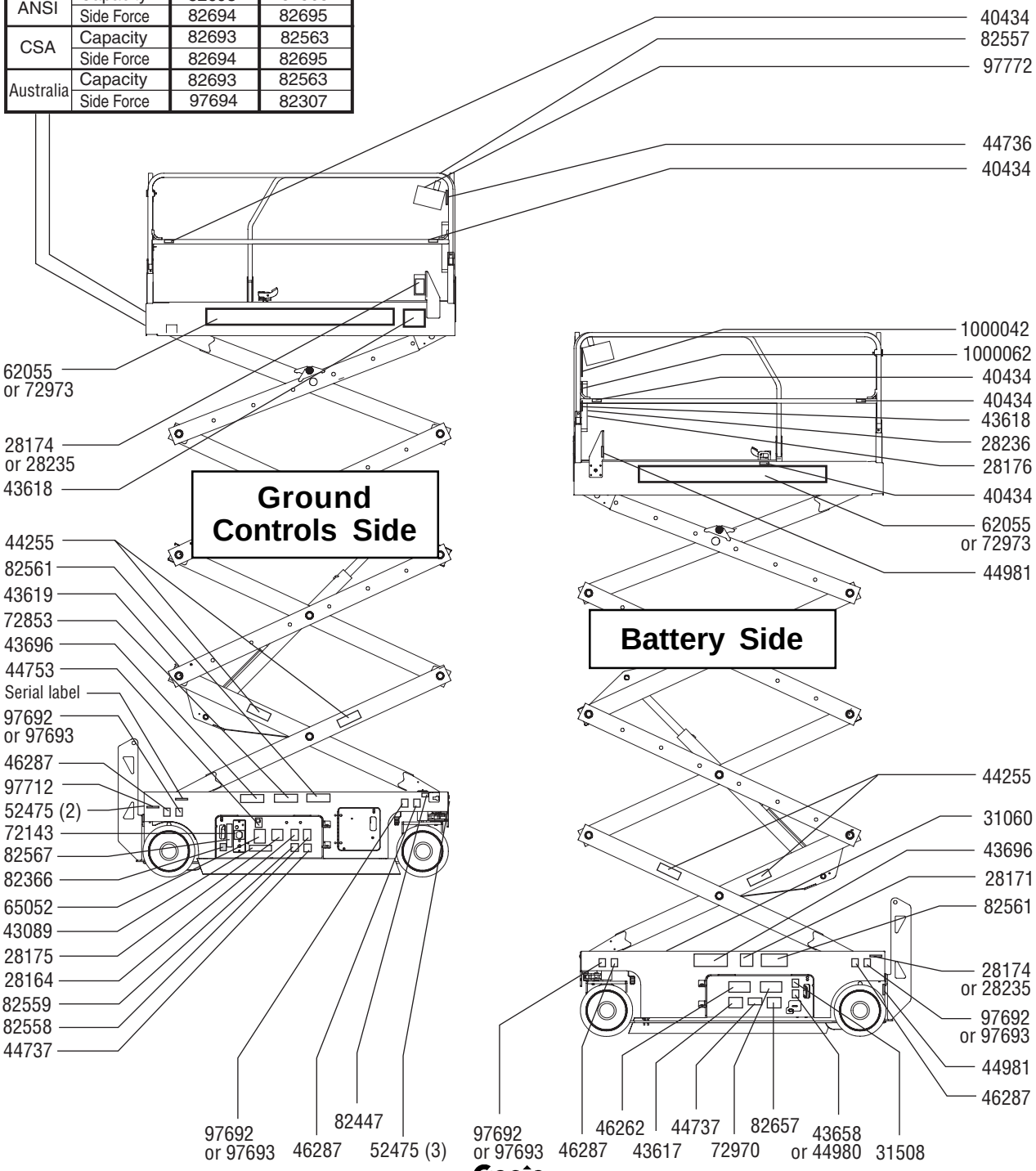
기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

Part No.	Description	Quantity
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28171	Label - No Smoking	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
31060	Danger - Do Not Alter Limit Switch	1
31508	Notice - Power to Battery Charger	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Notice - Operating Instructions, Ground	1
43617	Danger - Tip-over (batteries)	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
43696	Danger - Electrocution Hazard	2
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air to Platform, 110 PSI	2
46262	Danger - Battery/Charger Safety	1
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62055	Cosmetic - Genie GS-2032	2
65052	Label - ECU Fault Codes	1

Part No.	Description	Quantity
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Notice - Battery Charger Operating Instructions	1
72973	Cosmetic - Genie GS-2632	2
82307	Notice - Side Force, GS-2632, Australia	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82447	Label - Auxiliary Lowering	1
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Notice - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Notice - Max Cap 500 lbs / 227 kg, GS-2632	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Notice - Battery Connection Diagram	1
82693	Notice - Max Cap 800 lbs / 363 kg, GS-2032	1
82694	Notice - Side Force, GS-2032, ANSI & CSA	1
82695	Notice - Side Force, GS-2632, ANSI & CSA	1
97692	Label - Wheel Load, GS-2032	4
97693	Label - Wheel Load, GS-2632	4
97694	Notice - Side Force, GS-2032, Australia	1
97712	Danger/Notice - Brake Release Safety & Operating Instructions	1
97772	Platform Control Panel	1
1000042	Danger - General Safety Rules	1
1000062	Notice - Operating Instructions, Platform	1

디캘

Decal Part Numbers			
each model requires 1 Capacity decal and 1 Side Force decal			
		GS-2032	GS-2632
ANSI	Capacity	82693	82563
	Side Force	82694	82695
CSA	Capacity	82693	82563
	Side Force	82694	82695
Australia	Capacity	82693	82563
	Side Force	97694	82307



디캘

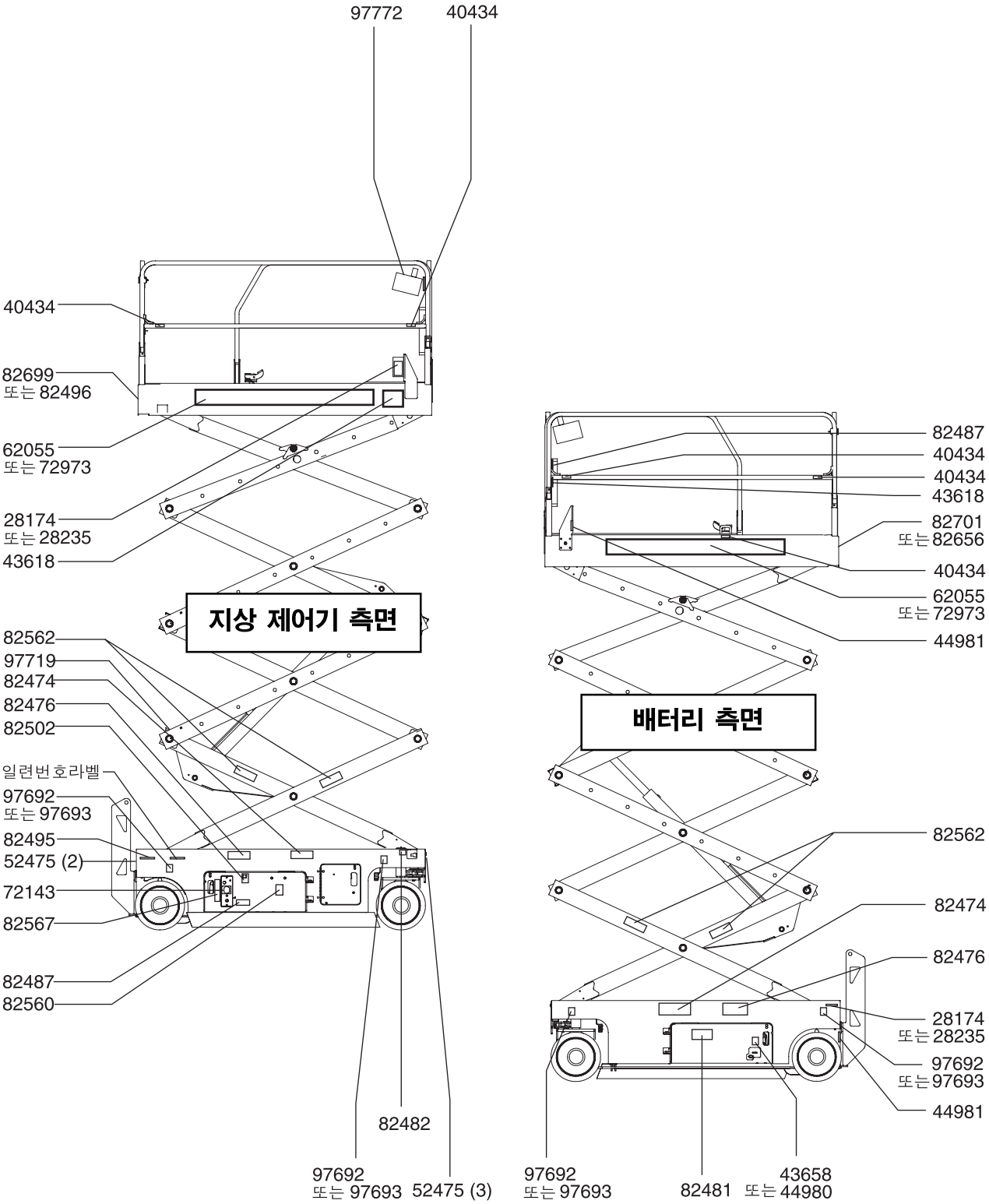
기호 디캘 검사

기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	5
43618	라벨 - 방향 화살표	2
43658	라벨 - 충전기 전원 켜기, 230V	1
44980	라벨 - 충전기 전원 켜기, 115V	1
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인, 7.58 bar	2
52475	라벨 - 운반 고정 장치	5
62055	라벨 - Genie GS-2032	2
72143	라벨 - 비상 정지	1
72973	장식 - Genie GS-2632	2
82472	경고 - 압착 위험	1
82474	경고 - 안전 초크	2
82476	위험 - 감전 위험	2
82481	위험 - 배터리/충전기 안전 사항	1
82482	라벨 - 보조 하강	1

부품 번호	설명	수량
82487	주의 - 설명서 참조	2
82495	위험 - 브레이크 해제 안전 및 사용 설명서	1
82496	위험 - 최대 용량 227 kg	1
82502	라벨 - LED 진단 결과 창	1
82560	경고 - 피부 분사 위험	1
82562	위험 - 압착 위험	4
82567	지상 제어반	1
82656	위험 - 측면 작용력, 445 N	1
82699	위험 - 최대 용량 363 kg	1
82701	위험 - 측면 작용력, 534 N	1
97692	라벨 - 휠 하중, GS-2032	4
97693	라벨 - 휠 하중, GS-2632	4
97719	라벨 - 안전 암	1
97772	플랫폼 제어반	1

디캘


97772
40434
40434
82699
또는 82496
62055
또는 72973
28174
또는 28235
43618
지상 제어기 측면
82562
97719
82474
82476
82502
일련번호라벨
97692
또는 97693
82495
52475 (2)
72143
82567
82487
82560
82482
97692
또는 97693
52475 (3)
82487
40434
40434
43618
82701
또는 82656
40434
62055
또는 72973
44981
배터리 측면
82562
82474
82476
28174
또는 28235
97692
또는 97693
44981
97692
또는 97693
82481
43658
또는 44980

사양

모델	GS-2032
최대 작업 높이	8.1 m
플랫폼 최대 높이	6.1 m
적재 시 최대 높이 레일 상승 - ANSI	2.01 m
적재 시 최대 높이 레일 하강	1.78 m
적재 시 최대 높이 레일 없음	1.41 m
가드 레일 높이 - ANSI, CSA 및 오스트레일리아	99 cm
폭	81.3 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
최대 적재 용량	363 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.12 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	8.9 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호라벨 참조
전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례

플랫폼 치수	
길이 x 폭	2.26 m x 79.4 cm
플랫폼 익스텐션 길이	99 cm
플랫폼 교류 소켓	표준
최대 유압(기능)	241.3 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4
공기 중 소음 방출 정상 작동시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.5 초

바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	
ANSI/CSA	771 kg
AUS	802 kg
타이어 접촉 압력	
ANSI/CSA	11.95 kg/cm^2 1171 kPa
AUS	12.44 kg/cm^2 1219 kPa
점유면 압력	
ANSI/CSA	1079 kg/m^2 10.59 kPa
AUS	1191 kg/m^2 11.68 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-2632
최대 작업 높이	9.9 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
적재 시 최대 높이	2.15 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.91 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대 높이	1.16 m
가드 레일 높이 - ANSI, CSA 및 오스트레일리아	99.1 cm
폭	81.3 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
최대 적재 용량	227 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.12 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	8.9 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호라벨 참조
전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례

플랫폼 치수	
길이 x 폭	2.26 m x 79.4 cm
플랫폼 익스텐션 길이	99 cm
플랫폼 교류 소켓	표준
최대 유압(기능)	241.3 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4
공기 중 소음 방출 정상 작동시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.5 초

바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	
ANSI/CSA	804 kg
AUS	830 kg
타이어 접촉 압력	
ANSI/CSA	12.48 kg/cm^2 1223 kPa
AUS	12.87 kg/cm^2 1262 kPa
점유면 압력	
ANSI/CSA	1212 kg/m^2 11.89 kPa
AUS	1187 kg/m^2 11.65 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.