

작동 설명서

유지보수 정보

Fourth Edition
First Printing
Part No. 1000189KO

GS™-2668 RT
GS™-3268 RT

중요

기계를 사용하기 전에 반드시 안전 수칙 및 사용 방법을 읽어 숙지하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항이 있으시면 Genie Industries로 문의하여 주십시오.

목차

페이지

안전 수칙 1
범례 9
제어기 10
작동 전 점검 12
유지보수 14
기능 시험 17
작업 장소 검사 20
작동 지침 21
운반 및 리프팅 지침 27
디캘 30
사양 34

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Copyright © 1998 Genie Industries

초판: 9쇄, 2000년 10월

2판: 2쇄, 2002년 3월

3판: 2쇄, 2004년 7월

4판: 1쇄, 2005년 9월

“Genie”는 미국과 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다. “GS”는 Genie Industries의 상표입니다.

♻ 재활용지 인쇄 L

미국에서 인쇄

안전 수칙



위험

본 설명서의 지시 사항 및 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 제조업체의 지침 및 안전 수칙을 숙지하여 준수해야 합니다 - 안전 및 작동 설명서, 기계 디캘.

☑ 회사 안전 수칙과 작업장 규칙을 숙지하여 준수해야 합니다.

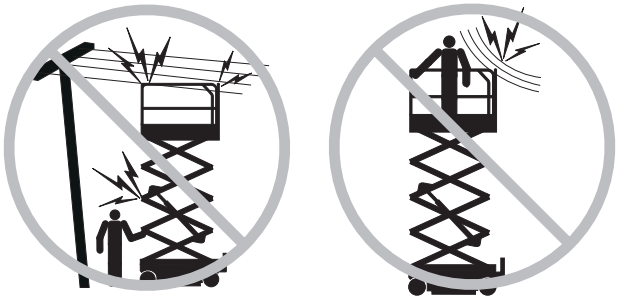
☑ 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 안전한 기계 작동법을 교육 받아야 합니다.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 설비와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상 대 상	최소 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300V	접촉하지 말 것
300V ~ 50KV	3.05
50KV ~ 200KV	4.60
200KV ~ 350KV	6.10
350KV ~ 500KV	7.62
500KV ~ 750KV	10.67
750KV ~ 1000KV	13.72

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때 기계를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

전복 위험

기계가 단단한 지면 위에 있을 때에만 아우트리거를 내리십시오. 낙하물, 구멍, 불안정하거나 미끄러운 표면 및 기타 위험한 상황을 피하십시오.

최대 용량 - GS-2668 RT	
플랫폼 수축 시	567 kg
플랫폼 확장 시 - 플랫폼 플랫폼 확장 시 - 익스텐션	431 kg 136 kg
최대 탑승자 수	4



567 kg

익스텐션 136 kg

플랫폼 431 kg

최대 용량 - GS-3268 RT	
플랫폼 수축 시	454 kg
플랫폼 확장 시 - 플랫폼 플랫폼 확장 시 - 익스텐션	318 kg 136 kg
최대 탑승자 수	4



454 kg

익스텐션 136 kg

플랫폼 318 kg

안전 수칙

기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.





틸트 경보기를 수평 상태 지시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 경사면에 있을 때만 경고음을 발합니다.

틸트 경보기 작동시 대처 방법:
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

제한 스위치를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 시속 0.8 km 이상으로 주행하지 마십시오.

울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 적재 위치에서는 기계에 경사 등급이 적용됩니다.

최대 경사 등급, 적재 위치	
GS-2668RT	40% (22°)
GS-3268RT, 디젤	35% (19°)
GS-3268RT, 가솔린/LPG	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	
GS-2668RT	40% (22°)
GS-3268RT, 디젤	35% (19°)
GS-3268RT, 가솔린/LPG	30% (17°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

최대 허용 측면 작용력 - ANSI 및 CSA	
GS-2668 RT - 4 인	890 N
GS-3268 RT - 4 인	890 N
최대 수동 작용력 - 오스트레일리아	
GS-2668 RT	
실내 사용 - 4 인	400 N
실외 사용 - 4 인	400 N
GS-3268 RT	
실내 사용 - 4 인	400 N
실외 사용 - 2 인	400 N



안전 수칙

플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시야계 밖에 적재물을 두지 마십시오.

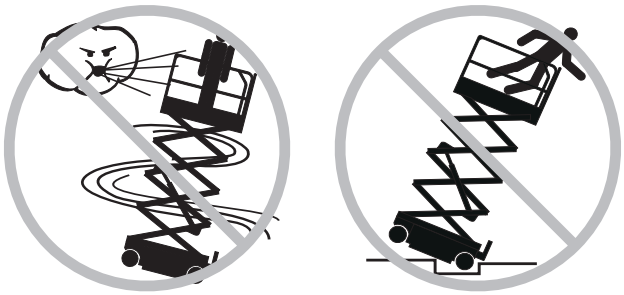
기계의 안전성 및 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토 보드나 가드레일이 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 적재물의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

풍속이 12.5 m/s를 초과할 때는 플랫폼을 들어 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안전성이 떨어집니다.



바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.



플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.

공구나 자재는 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있고 고르게 분산되어 있는 상태에서만 운반하십시오.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 코터 핀이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

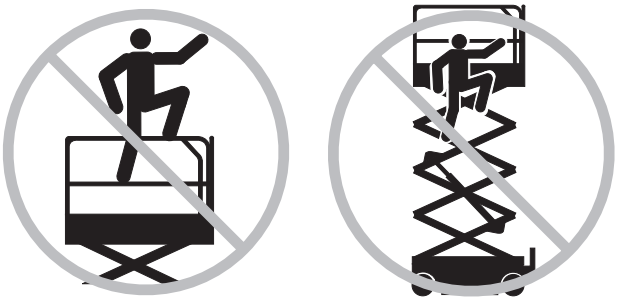
플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

추락 위험

가드 레일 시스템은 추락을 방지합니다. 현장 또는 고용주의 규정에 따라 플랫폼의 작업자가 작업자 추락 방지 장비(PFPE)를 착용하여야 할 경우, PFPE 장비 및 그 사용은 PFPE 제조업체의 지침 및 해당 정부 규정에 따라야 합니다.

플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서는 행위, 타는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서있어야 합니다.



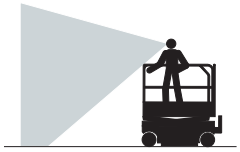
플랫폼이 올려진 상태에서 플랫폼에서 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동 전에 출입 게이트를 닫으십시오.

가드 레일이 제대로 설치되어 있고 출입구가 닫혀 있는지 확인한 후에 기계를 작동시킵니다.

충돌 위험



주행 또는 작동 시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동시킬 때에는 확장된 플랫폼 위치에 유의하십시오.

브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업 장소 및 정부의 규정에 따라야 합니다.

작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.



플랫폼 가드 레일을 잡을 때는 압착 위험에 주의하십시오.

주행 또는 조향 기능은 플랫폼 제어반 및 디캘 플레이트의 방향 화살표에 따라 사용하십시오.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

안전 수칙

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람 위치, 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인에 유의하여 이동 속도를 제한하십시오.

인명 부상 위험

일산화탄소에 중독되지 않도록 기계를 통풍이 잘되는 장소에서 사용하십시오.

유압 오일이나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 만져야 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

부품 손상 위험

엔진 시동에 12V 이상의 배터리나 충전기를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

폭발 및 화재 위험

LPG, 가솔린, 디젤 연료 또는 기타 폭발성 물질의 냄새가 나거나 감지되는 경우에는 엔진을 시동하지 마십시오.

엔진을 끄지 않은 채로 주유하지 마십시오.

연료 주입, 배터리 충전 작업은 스파크나 화염, 담뱃불 등이 없는 환기가 잘 되는 장소에서 실시하십시오.

인화성 가스나 폭발성 가스 등이 존재할 수 있는 위험한 장소에서 기계를 작동 시키지 마십시오.

예열 플러그가 장착된 엔진에 분사되지 않게 하십시오.

기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계는 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

모든 유지보수 작업은 본 설명서 및 기타 관련 Genie 정비 설명서의 지시에 따라 실시하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

압착 위험

시저에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식과 계획에 따르십시오. 작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

레일 핀을 뺄 때는 플랫폼 레일을 단단히 잡고 빼십시오. 플랫폼 가드 레일이 떨어지지 않게 하십시오.

아우트리거 안전

전복 위험

기계가 단단한 지면 위에 있을 때에만 아우트리거를 내리십시오. 낙하물, 구멍, 불안정하거나 미끄러운 표면 및 기타 위험한 상황을 피하십시오.

자동 수평 기능을 사용하지 않고 아우트리거가 각각 하강된 상태인 경우 조향 엔드 아우트리거를 먼저 하강시켜야 합니다.

기계가 수평 상태에 있지 않은 상태에서 플랫폼을 올리지 마십시오. 아우트리거만을 사용하여 기계를 수평으로 유지할 수 없는 장소에는 기계를 설치하지 마십시오.

네 개의 아우트리거를 모두 내려 잠그고 기계가 수평을 유지한 채로 각부가 지면과 단단히 접촉한 상태에서 붐을 올리십시오.

플랫폼을 상승한 상태에서는 아우트리거를 조정하지 마십시오.

아우트리거가 내려진 상태에서는 주행하지 마십시오.

배터리 안전

화상 위험

배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.

배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

폭발 위험

배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리에서는 폭발성 가스가 방출됩니다.

감전 위험

전기 단자에 접촉하지 마십시오.

안전 수칙

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용되는 기호와 색상 코드 및 용어는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—인명 부상 위험이 있음을 경고합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.



적색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.



주황색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.



안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

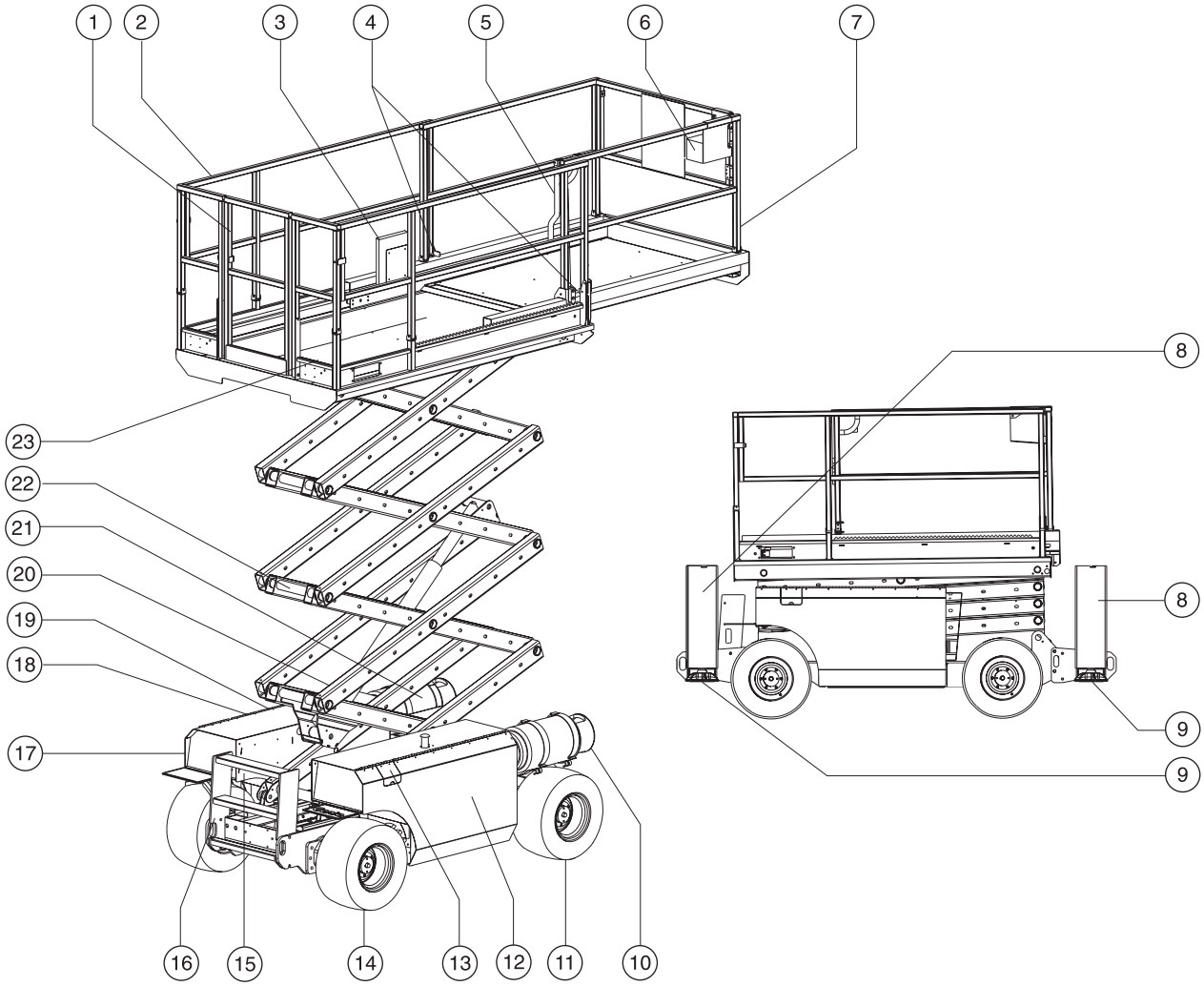


안전 경고 기호가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.



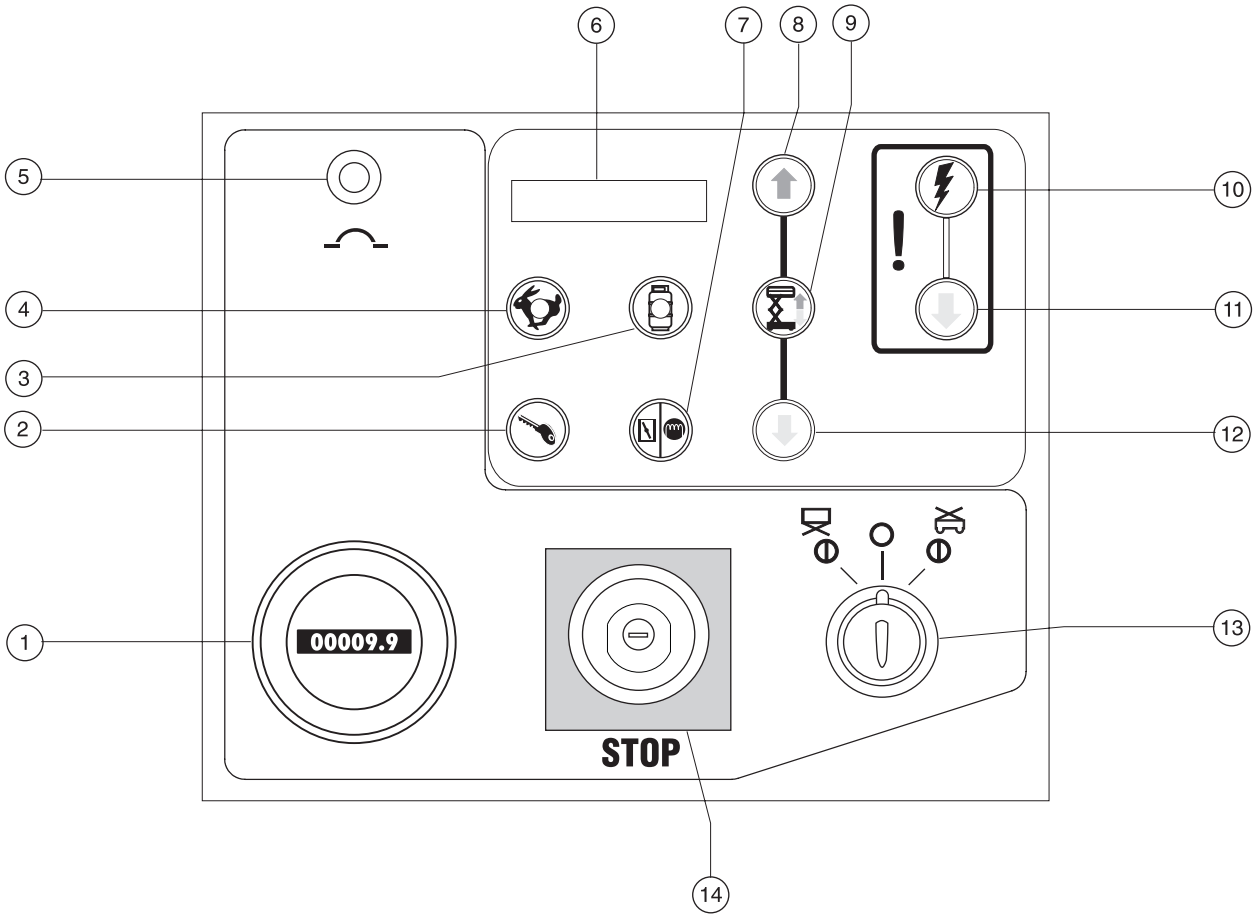
녹색—작동 또는 유지보수 정보를 표시합니다.

범례



1 플랫폼 출입문
2 플랫폼 가드 레일
3 설명서 보관함
4 죔줄 고정 포인트
5 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들
6 플랫폼 제어기
7 플랫폼 익스텐션
8 아우트리거 하우징 (아우트리거가 장착 시)
9 아우트리거 발판 패드 (아우트리거가 장착 시)
10 LPG 탱크
11 조향 타이어
12 엔진 측면 덮개
13 연료 탱크
14 비조향 타이어
15 틸트 경보기(커버 밑)
16 출입 사다리/운반 고정 장치
17 LCD 화면이 장착된 지상 제어기
18 지상 제어기 측면 덮개
19 유압유 레벨 지시기(덮개 아래)
20 브레이크 해제 펌프 손잡이 및 브레이크 해제 손잡이(본 그림에는 나타나 있지 않음)
21 LPG 탱크(옵션)
22 안전 암
23 GFCI 출구

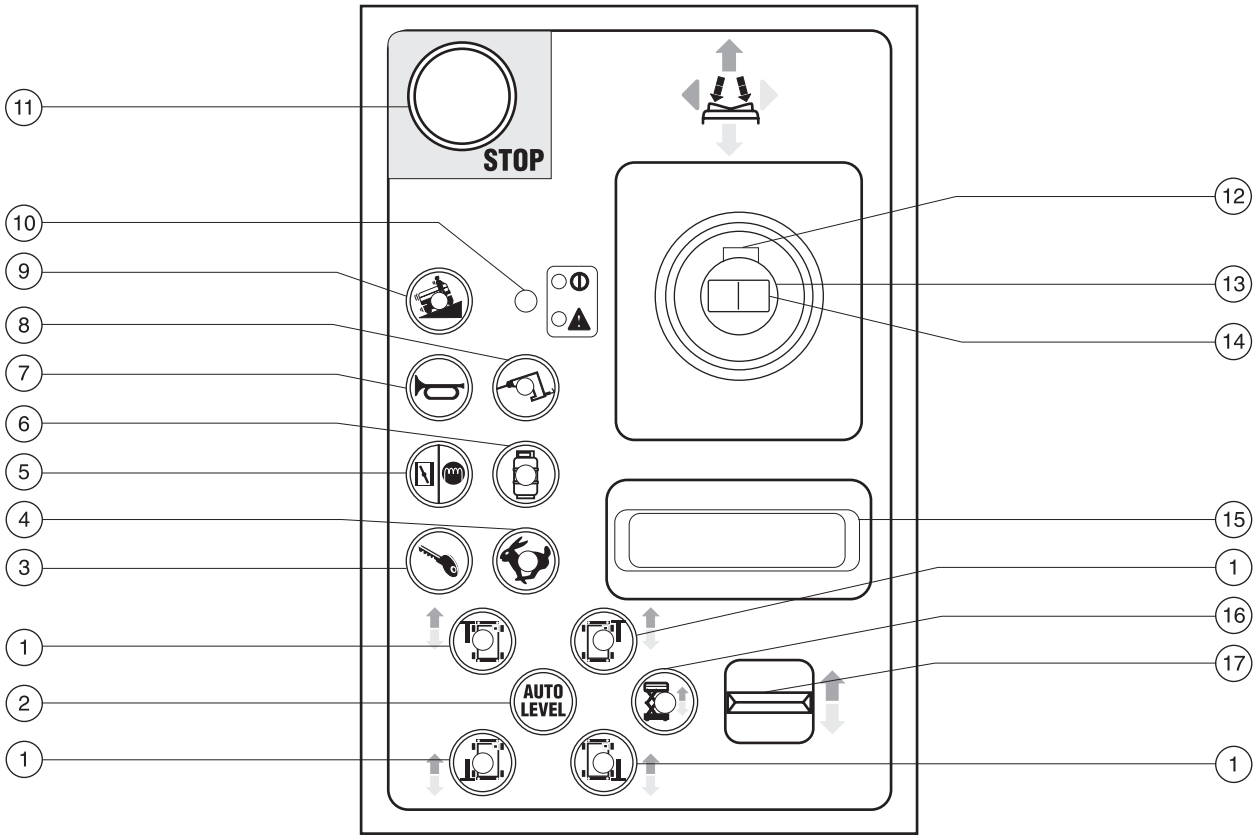
제어기



지상 제어반

1 시간 측정기
2 엔진 시동 버튼
3 가솔린/LPG 모델: 지시등이 장착된 LPG 선택 버튼
4 엔진 공회전 버튼 및 지시등
5 시스템 회로용 20 A 회로 차단기
6 LCD 화면
7 가솔린/LPG 모델: 초크 버튼
디젤 모델: 예열 플러그 버튼
8 플랫폼 상승 버튼
9 리프트 기능 가동 스위치
10 백업 보조 기능 가동 버튼
11 백업 보조 하강 버튼
12 플랫폼 하강 버튼
13 플랫폼/오프/지상 제어 선택 키 스위치
14 적색 비상 정지 버튼

제어기



플랫폼 제어기

1 지시등이 장착된 아우트리거 기능 가동 버튼
2 아우트리거 자동 수평 버튼
3 엔진 시동 버튼
4 엔진 공회전 버튼 및 지시등
5 가솔린/LPG 모델: 초크 버튼
디젤 모델: 예열 플러그 버튼
6 가솔린/LPG 모델: 지시등이 있는 LPG 작동 버튼
7 경음기 버튼
8 지시등이 장착된 제너레이터 선택 버튼
9 기계 경사 버튼/지시등: 경사면에서는 저속 작동
10 녹색 전원 지시등/
적색 에러 지시등
11 적색 비상 정지 버튼
12 기능 가동 스위치
13 주행 기능 비례 제어 핸들
14 조향 기능 썸 로커 스위치
15 손목 받침대
16 지시등이 부착된 리프트 기능 가동 버튼
17 아우트리거 상승/하강 및 플랫폼 상승/하강용 비례 로커 스위치

작동 전 점검



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 조작자는 이 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 붙여 사용하지 말아야 합니다.

기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다. 수리가 완료된 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 관련 설명서의 요건에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

작동 전 점검

- ❑ 조작 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서가 온전한 상태로 플랫폼의 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 모든 디켈이 제자리에 온전한 상태로 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.
- ❑ 엔진 오일의 누출 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 유압유의 누출 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 엔진 냉각수의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시에는 냉각수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❑ 전기 부품 및 배선, 전기 케이블
- ❑ 유압 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❑ 연료 및 유압 탱크
- ❑ 주행 모터
- ❑ 마모 패드
- ❑ 타이어, 휠
- ❑ 엔진 및 관련 부품
- ❑ 제한 스위치와 경보기, 경음기
- ❑ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❑ 플랫폼 출입 게이트
- ❑ 비컨, 경보기(장착 시)
- ❑ 브레이크 해제 부품
- ❑ 안전 암
- ❑ 플랫폼 익스텐션
- ❑ 시저 핀, 고정 패스너
- ❑ 플랫폼 제어 조이스틱
- ❑ 제너레이터(장착 시)
- ❑ 아우트리거 하우징 및 발판(장착 시)

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❑ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❑ 기계의 흠집이나 손상
- ❑ 모든 구조 부품 및 기타 주요 부품이 빠짐 없이 설치되어 있으며, 모든 패스너와 핀이 제자리에 단단히 조여 있는지 확인합니다.
- ❑ 사이드 레일이 설치되어 있고 스냅 핀과 볼트가 죄여져 있어야 합니다.

유지보수



준수 사항:

☑ 조작자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.



엔진을 냉각시킨 다음 해당 절차를 수행해야 함을 나타냅니다.

엔진 오일 레벨 점검



엔진의 성능을 최적화하고 수명을 오래 유지하려면 엔진 오일 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 오일 레벨이 적절치 못한 상태에서 기계를 작동하면 엔진 부품이 손상될 수 있습니다.

알림 오일 레벨 점검은 엔진을 끈 후 실시하십시오.

1 오일 레벨 게이지를 확인하십시오. 필요한 만큼 오일을 보충하십시오.

Kubota DF 752-E2 엔진	
오일 종류	SAE 10W ~ 10W-30
Kubota D-905 엔진	
오일 종류	SAE 10W ~ 10W-30
Perkins 403C-11 엔진	
오일 종류	SAE 15W-40

유압유 레벨 검사

유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

알림 이 절차는 엔진을 끄고 플랫폼을 적재시킨 상태에서 실시하십시오.

1 유압유 탱크 측면의 사이트 게이지를 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 유압 오일 레벨이 사이트 게이지 상단 5 cm 이내에 있어야 합니다.

2 필요하면 오일을 보충하십시오. 너무 많이 넣지는 마십시오.

유압유 사양

유압유 유형	Chevron Rykon Premium MV 동급

배터리 검사

엔진의 성능을 최적화하고 안전하게 작동하려면 배터리의 상태가 적절해야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 엔진 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

알림 본 절차는 밀봉된 배터리 또는 MF 배터리가 장착된 기계에 대해서는 수행할 필요가 없습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 고정 막대가 고정되어 있는지 확인합니다.

4 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

5 배터리 산액 레벨을 확인합니다. 필요하면 배터리 필 튜브에 증류수를 보충합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

6 벤트 캡을 끼웁니다.

알림 단자 보호제와 부식 방지 밀폐제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

유지보수

엔진 냉각수 레벨 점검



엔진의 수명을 연장하려면 엔진 냉각수 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 냉각수 레벨이 부적절하면 엔진 성능이 저하되고 엔진 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 냉각수 레벨에 대한 일일 점검을 통해 냉각 장치의 문제를 확인할 수 있습니다.

1 냉각수 회수 탱크의 냉각수 레벨을 점검하십시오. 필요하면 보충합니다.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 라디에이터의 냉각수는 가압 상태로 매우 뜨겁습니다. 캡을 빼고 냉각수를 채울 때 특히 주의하십시오.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

기능 시험

필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

수리가 완료되고 나면 조작자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

1 장애물이 없는 단단한 수평면의 시험 장소를 선택하십시오.

지상 제어기

2 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온으로 당깁니다.

3 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

⊙ 결과: LCD 화면이 켜지면서 SYSTEM READY(시스템 준비)를 표시합니다.

참고: 추운 날씨에서는 일정 시간 예열한 후에야 LCD 화면에 결과가 나타납니다.

4 엔진을 시동합니다. 작동 지침 절을 참조하십시오.

비상 정지 시험

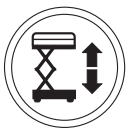
5 지상 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 엔진이 정지되고 어떤 기능도 작동하지 않습니다.

6 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당겨 엔진을 재시동합니다.

상승/하강 기능 시험

경보와 경음은 동일한 중앙 경보 장치에서 발생됩니다. 경음은 톤이 일정한데 반해 하강 경보는 1분에 60번 울리고 기계가 수평이 아닐 때 울리는 경보는 1분에 180번 울립니다.



7 리프트 기능 가동 버튼을 누르지 마십시오. 플랫폼 상승 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승하지 않아야 합니다.

8 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼 상승 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

기능 시험

9 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼 하강 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

보조 하강 시험

10 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태에서 플랫폼을 약 60 cm 올립니다.

11 적색 비상 정지 버튼을 눌러 엔진을 정지시킵니다.

12 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

13 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼 하강 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다.

14 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌리고 엔진을 다시 시동합니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

15 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: 엔진이 정지되고 어떤 기능도 작동하지 않아야 합니다.

16 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: 지시등이 녹색이어야 합니다.



경음기 시험

17 경음기 버튼을 누릅니다.

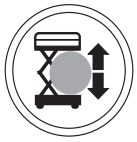
⊙ 결과: 경음이 울려야 합니다.

상승/하강 기능 및 기능 가동 시험

18 엔진을 시동합니다.

19 상승/하강 로커 스위치를 파란색 화살표가 가리키는 방향으로 작동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승하지 않아야 합니다.



20 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

21 상승/하강 로커 스위치를 파란색 화살표가 가리키는 방향으로 작동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

22 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

23 상승/하강 로커 스위치를 노란색 화살표가 가리키는 방향으로 작동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.

24 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

25 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반에 파란색 삼각형으로 표시된 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 파란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

26 썸 로커 스위치를 제어반의 노란색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 노란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

주행 및 정지 시험

27 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

28 제어 핸들을 제어반의 파란색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 파란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

29 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

30 제어 핸들을 제어반의 노란색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 노란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여 경사면에서도 기계를 세울 수 있어야 합니다.

주행 제한 속도 시험

31 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼을 지상에서 1.8 m 가량 올립니다.

32 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

33 제어 핸들을 천천히 최고 주행 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 22 cm를 넘지 않아야 합니다.

플랫폼을 올린 상태에서 주행 속도가 초당 22 cm를 넘으면 즉시 꼬리표를 붙이고 기계를 사용하지 마십시오.

틸트 센서 작동 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 실시하십시오. 플랫폼에 올라서지 마십시오.

34 플랫폼을 완전히 내립니다.

35 한쪽 측면의 각 바퀴를 10 cm 블록이나 경계석 위로 주행 시킵니다.

36 플랫폼을 1.8 m 이상 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 정지하고 틸트 경보기가 분당 180회 속도로 울려야 합니다. 리프트 기능 가동 버튼의 지시등이 적색이어야 합니다.

37 주행 제어 핸들을 파란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음 주행 제어 핸들을 노란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

38 플랫폼을 하강하고 기계의 휠을 블록에서 내립니다.

보조 하강 시험

39 기능 가동 버튼을 누른 상태에서 플랫폼을 약 60 cm 올립니다.

40 적색 비상 정지 버튼을 눌러 엔진을 정지시킵니다.

41 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

42 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 상승/하강 로커 스위치를 노란색 화살표가 가리키는 방향으로 작동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사는 작업 장소가 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 작업자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 조작자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험

작동 지침



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계는 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작업 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 불안전하고 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 두 명 이상의 조작자가 시차를 두고 같은 작업을 할 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대자마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

작동 지침

비상 정지

모든 기능을 정지시키고 엔진을 끄려면 지상 제어기나 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

적색 비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리를 해야 합니다.

엔진 시동

1 지상 제어기의 키 스위치를 원하는 위치로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 적색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

가솔린/LPG 모델

3 LPG 버튼을 눌러 LPG를 선택합니다.

4 엔진 시동 버튼을 누릅니다.

참고: -6°C 이하의 혹한 조건에서는 기계를 가솔린으로 시동을 걸고 2분 동안 가열한 후에 LPG로 전환하여야 합니다. 가열된 엔진은 LPG 상태에서 시동을 걸 수 있습니다.

디젤 모델

3 엔진 시동 버튼을 누릅니다.

참고: 10°C 이하의 저온일 경우에는 엔진을 시동하기 전에 예열 플러그 버튼을 5 ~ 10초 정도 누른 상태를 유지합니다. 예열 플러그 버튼은 20초까지만 연속 사용할 수 있습니다.

전체 모델

시동을 걸고 15초가 지나도 엔진이 시동되지 않으면 오작동 원인을 파악하여 수리하십시오. 60초 후에 다시 시동하십시오.

-6°C 이하의 저온일 경우에는 유압 장치가 손상되지 않도록 5분간 엔진을 워밍업합니다.

-18°C 이하의 혹한 조건에서는 기계에 콜드 스타트 키트 옵션을 장착해야 합니다. -18°C 이하의 온도에서 엔진을 시동하려면 부스터 배터리가 필요합니다.

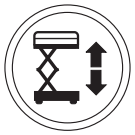
지상 제어기로 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 엔진을 시동합니다.

플랫폼 위치



1 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

2 상승 기능 또는 하강 기능을 작동시킵니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

엔진 공회전 속도 선택



공회전 선택 버튼을 눌러 엔진 공회전 속도(rpm)를 선택합니다. 공회전 시 다음과 같이 설정합니다.

- 지시등 꺼짐: 저속 공회전
- 지시등 켜짐: 고속 공회전

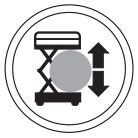
플랫폼에서의 조작

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 엔진을 시동합니다.

플랫폼 위치



1 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

2 상승/하강 로커 스위치를 원하는 방향으로 작동합니다.

조향

1 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

2 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.

주행

1 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

2 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 다시 중앙에 놓거나 기능 가동 스위치를 해제합니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

주행 선택 버튼



기계 경사 기호:
경사면에서 제한된 범위의 작동

적색 지시등 켜짐



에러 지시등이 켜지면 적색 비상 정지 버튼을 눌렀다 당겨 시스템을 리셋하십시오.

그래도 지시등이 켜져 있으면 기계에 꼬리표를 붙여 사용을 중지합니다.

작동 지침

경사면 주행

기계에 대한 경사 및 측면 경사 등급을 결정하고 경사 등급을 결정하십시오.



GS-2668 RT	
최대 경사 등급, 적재 위치	40% (22°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	40% (22°)



GS-3268 RT	
최대 경사 등급, 적재 위치	
디젤 모델	35% (19°)
가솔린/LPG 모델	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	
디젤 모델	35% (19°)
가솔린/LPG 모델	30% (17°)





참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

경사 등급을 결정하려면 다음과 같이 하십시오.

디지털 경사계를 사용하거나 다음 절차에 따라 경사를 측정합니다.

다음 도구가 필요합니다.

목수용 수평계

최소 1 m 길이의 곧은 나무 조각

줄자

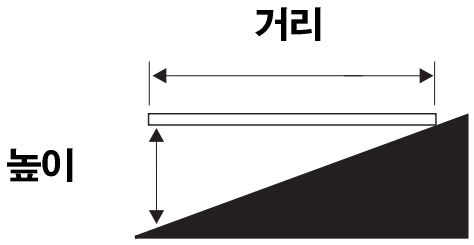
경사면 위에 나무 조각을 놓습니다.

내리막 끝 부분에서 수평계를 나무 조각 끝 윗부분에 놓고 나무 조각이 수평이 될 때까지 끝을 들어올립니다.

나무 조각을 수평으로 유지하면서 지면에서 나무 조각 아랫 부분까지의 거리를 측정합니다.

줄자로 측정한 거리(높이)를 나무 조각 길이(거리)로 나눈 후 100을 곱합니다.

예:



거리 = 3.6 m

높이 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3%

경사가 최대 경사나 측면 경사 등급을 초과하는 경우 기계의 윈치를 감아 올리거나 경사의 위나 아래로 기계를 이동합니다. 운반 및 리프팅 절을 참조하십시오.

플랫폼 연장 및 복귀(수동 플랫폼 익스텐션)

1 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 수평 위치로 들어 올립니다.

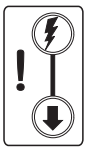
2 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 밀어 원하는 위치까지 플랫폼을 연장합니다.

플랫폼을 연장할 때 플랫폼 익스텐션 위에 서있지 마십시오.

3 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 내립니다.

보조 하강

지상 제어기



리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태에서 하강 기능을 작동합니다.

정전 시에는 백업 보조 하강 기능을 사용합니다.

플랫폼 제어기

리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태에서 상승/하강 로커 스위치를 하강 방향으로 작동합니다.

지상 제어기로 작동

작업자와 기계 그리고 고정 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용하는 동안 기계의 진행 방향에 유의하십시오.

아우트리거 작업(장착 시)

1 기계를 작업 장소에 위치시킵니다.

참고: 엔진이 작동되는 상태에서 아우트리거를 작동해야 합니다.



2 자동 수평 버튼을 누릅니다.

3 상승/하강 로커 스위치를 하강 방향으로 작동합니다. 아우트리거가 내려지고 기계가 수평이 됩니다. 기계가 수평이 되면 신호음이 울립니다.



한 개 또는 일부 아우트리거가 꺼져 있으면 리프트 기능 가동 버튼의 지시등이 적색으로 바뀝니다. 주행 기능과 상승 기능이 작동되지 않습니다.

아우트리거가 모두 지면에 닿아 있으면 리프트 기능 가동 버튼 및 각 아우트리거 버튼의 지시등이 녹색으로 바뀝니다.

아우트리거가 내려지면 주행 기능이 작동되지 않습니다.

개별 아우트리거 제어

1 아우트리거 버튼을 하나 이상 누른 상태로 유지합니다.

2 아우트리거 상승/하강 로커 스위치를 원하는 방향으로 작동하여 기계의 수평을 조정합니다.

작동 지침

추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요하지 않습니다. 작업 장소 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

사용 후 조치 사항

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 평지에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

3 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뺍니다.

4 휠 밑에 받침목을 괍니다.

운반 및 리프팅 지침



준수 사항:

☑ 크레인이나 포크리프트로 기계를 들어 올릴 때는 상식과 계획에 따라 기계의 움직임을 제어하십시오.

☑ 운반 차량은 평지에 주차시켜야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호판을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

☑ 기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 작동 설명서 절의 경사면에서 기계 주행을 참조하십시오.

☑ 운반 차량 베드의 경사가 최대 경사 등급을 초과하는 경우, 설명에 따라 윈치를 사용하여 기계를 선적 및 하적해야 합니다.

브레이크 해제 작동



1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 윈치선이 주행 새시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 브레이크 해제 손잡이를 눌러 브레이크 밸브를 엽니다.

4 브레이크 해제 펌프 손잡이를 반복하여 움직입니다.

적재 후 조치 사항:

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 주행 제어 핸들을 한 쪽 방향으로 움직여 브레이크를 재설정합니다.

Genie GS-2668 RT 또는 GS-3268 RT 의 견인은 추천되지 않습니다. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 시속 3.2 km 이상의 속도로 주행하지 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

운반에 앞서 반드시 기계 휠 밑에 받침목을 괍니다.

익스텐션 데크를 복귀하여 고정합니다.

운반 차량의 고정점을 이용하여 기계를 운반 차량 바닥에 고정합니다.

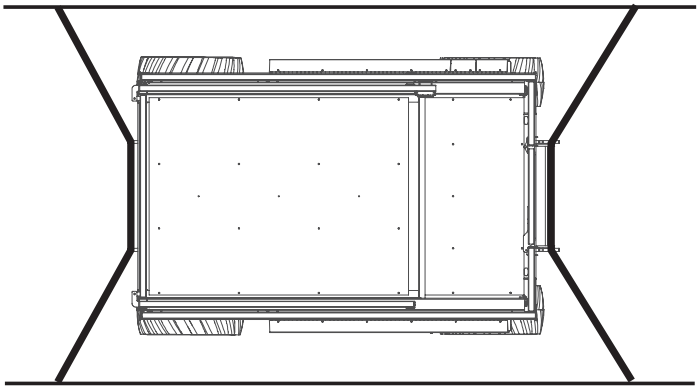
최소 2개의 체인 또는 스트랩을 사용하십시오.

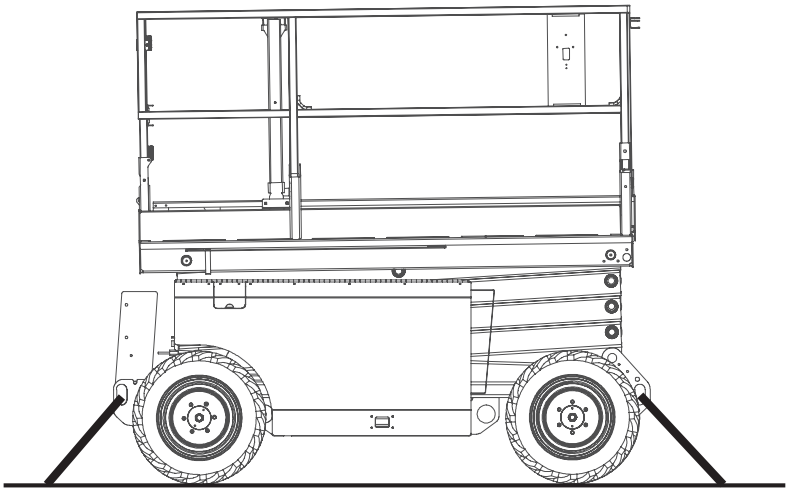
이 때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

운반에 앞서 키 스위치를 오프로 돌려 키를 뺍니다.

기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

레일이 접힌 경우 운반하기 전에 스트랩으로 레일을 고정합니다.





운반 및 리프팅 지침

무게 중심	X 축	Y 축
GS-2668 RT	85.2 cm	69.6 cm
GS-3268 RT	83.4 cm	73.0 cm

준수 사항:

☑ 승인된 삭구 장비자 만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 일련번호판을 참조하십시오.

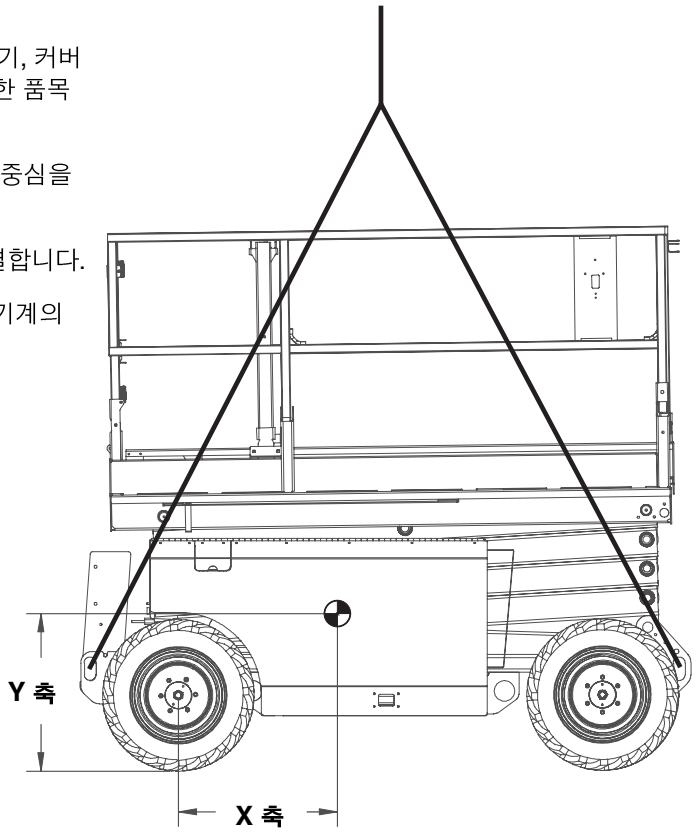
리프팅 방법

플랫폼을 완전히 내립니다. 익스텐션 데크, 제어기, 커버가 고정되었는지 확인합니다. 기계의 모든 느슨한 품목을 분리합니다.

본 페이지의 표와 그림을 사용하여 기계의 무게 중심을 측정합니다.

삭구 장치는 기계의 지정된 리프팅 위치에만 연결합니다.

삭구 장치를 조정하여 기계의 손상을 방지하고 기계의 수평을 유지합니다.



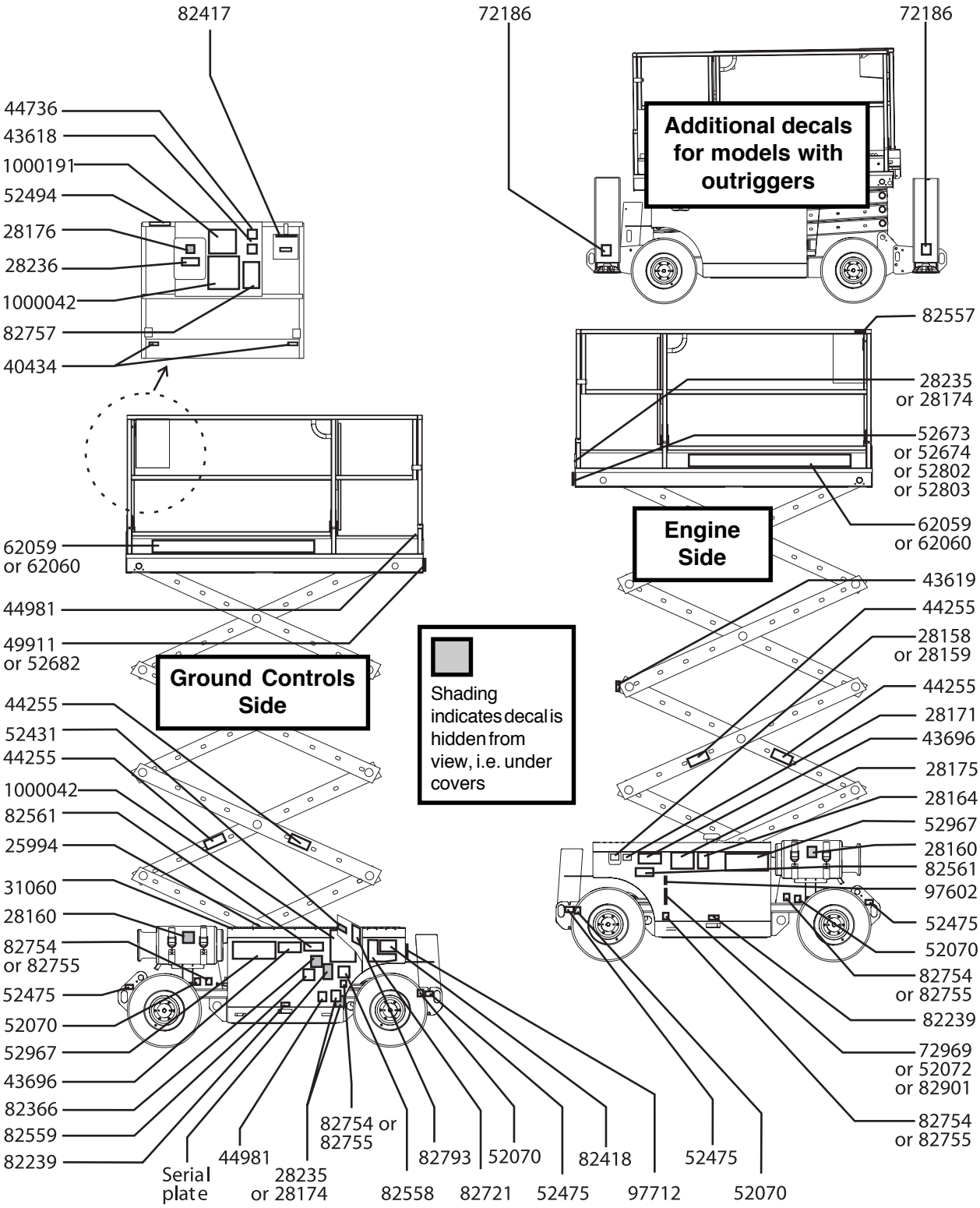
디캘

용어 디캘 검사

기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

Part No.	Description	Quantity
25994	Caution - Component Damage	1
28158	Label - Unleaded	1
28159	Label - Diesel	1
28160	Label - LPG (1 additional with extra LPG tank option)	1
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28171	Label - No Smoking	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	3
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	3
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
31060	Danger - Do Not Alter Limit Switch	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	2
43618	Label - Directional Arrows	1
43619	Label - Safety Arm	1
43696	Danger - Electrocution Hazard	2
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tilt Alarm	1
44981	Label - Air Line to Platform	2
49911	Notice - Max Capacity 1250 lbs / 567 kg, GS-2668 RT	1
52070	Notice - Tire Specifications	4
52072	Notice - Kubota Diesel Engine Specs	1
52431	Label - Ground Control Panel	1
52475	Label - Transport Tie-down	4
52494	Caution - Crushing Hazard, Rails	1
52673	Notice - Max Side Force 200 lbs / 890 N, GS-2668 RT, ANSI & CSA	1
52674	Notice - Max Manual Force 90 lbs / 400 N, GS-2668 RT, Australia	1
52682	Notice - Max Capacity 1000 lbs / 454 kg, GS-3268 RT	1
52802	Notice - Max Manual Force 200 lbs / 890 N, GS-3268 RT, ANSI & CSA	1
52803	Notice - Max Side Force 90 lbs / 400 N, GS-3268 RT, Australia	1
52967	Cosmetic - 4x4	2
62059	Cosmetic - Genie GS-2668 RT	2
62060	Cosmetic - Genie GS-3268 RT	2
72186	Caution - Crushing Hazard, Outriggers	4
72969	Notice - Kubota Gas Engine Specs	1
82239	Label - Latch	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82417	Platform Control Panel	1
82418	Ground Control Panel	1
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Notice - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82721	Ground Control Panel	1
82754	Label - Wheel Load, GS-2668 RT	4
82755	Label - Wheel Load, GS-3268 RT	4
82757	Danger - Outrigger Safety and Instructions	1
82793	Notice - Operating Instructions, Ground	1
82901	Notice - Perkins Engine Specs	1
97602	Warning - Explosion, Ether	1
97712	Danger/Notice - Brake Release Safety & Operating Instructions	1
1000042	Danger - General Safety Rules	2
1000191	Notice - Operating Instructions, Platform	1

디캘


82417
44736
43618
1000191
52494
28176
28236
1000042
82757
40434
62059
or 62060
44981
49911
or 52682
Ground Controls Side
44255
52431
44255
1000042
82561
25994
31060
28160
82754
or 82755
52475
52070
52967
43696
82366
82559
82239
Serial plate
44981
28235
or 28174
82754 or
82755
82558
82793
82721
52070
52475
82418
97712
52475
52070
72186
72186
Additional decals for models with outriggers
82557
28235
or 28174
52673
or 52674
or 52802
or 52803
62059
or 62060
Engine Side
43619
44255
28158
or 28159
44255
28171
43696
28175
28164
52967
28160
82561
97602
52475
52070
82754
or 82755
82239
72969
or 52072
or 82901
82754
or 82755
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers

디캘

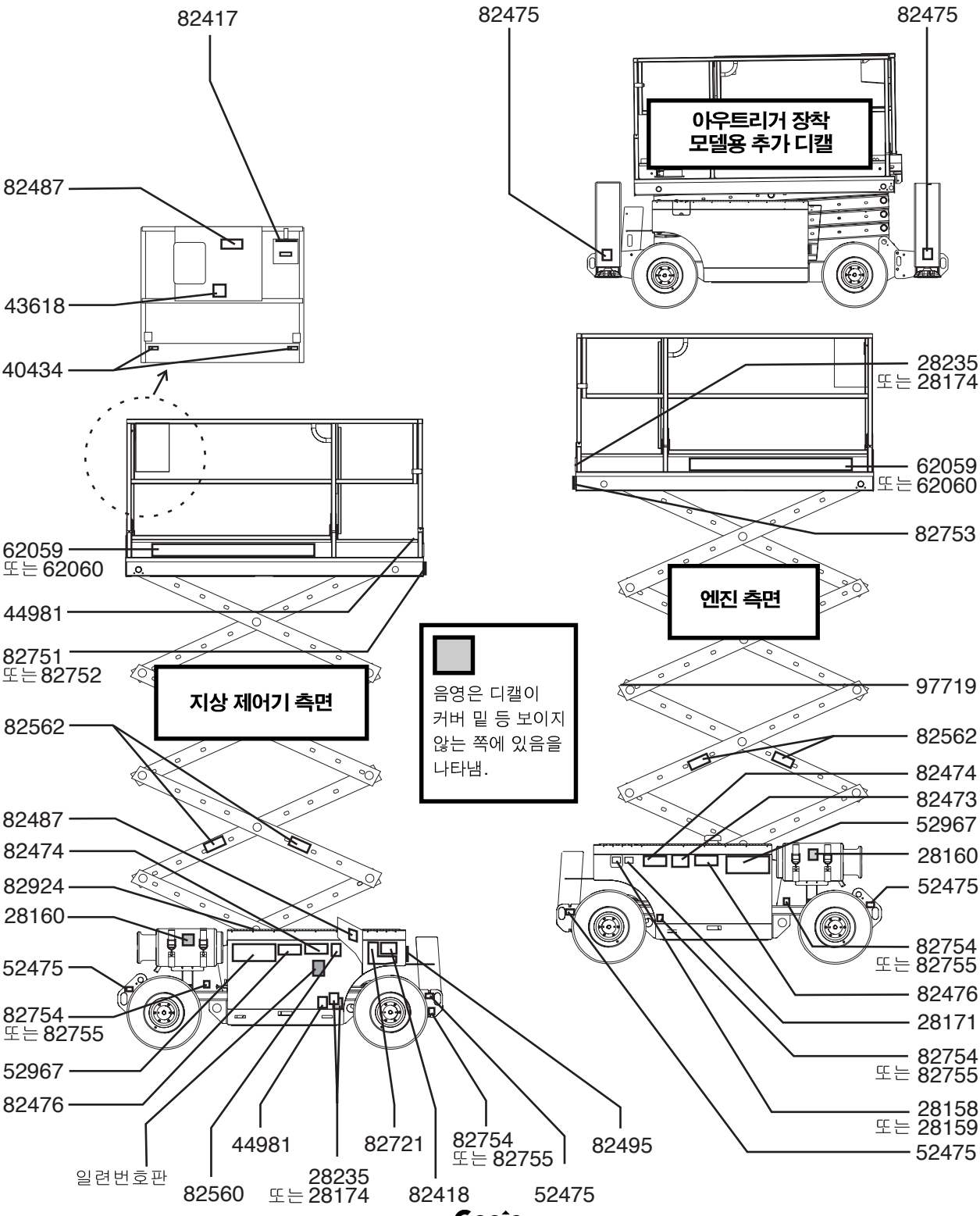
기호 디캘 검사

기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	설명	수량
28158	라벨 - 무연	1
28159	라벨 - 디젤	1
28160	라벨 - LPG (LPG 탱크 옵션에 따라 1개 추가)	1
28171	라벨 - 금연	1
28174	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	3
28235	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	3
40434	라벨 - 죔줄 고정	2
43618	라벨 - 방향 화살표	1
44981	라벨- 플랫폼 공기 공급 라인	2
52475	라벨 - 운반 고정 장치	4
52967	장식 - 4x4	2
62059	장식 - Genie GS-2668 RT	2
62060	장식 - Genie GS-3268 RT	2
82417	플랫폼 제어반	1
82418	지상 제어반	1
82473	주의 - 컴파트먼트 열기	1

부품 번호	설명	수량
82474	경고 - 안전 초크	2
82475	주의 - 압착 위험, 아우트리거	4
82476	위험 - 감전 위험	2
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82495	위험 - 브레이크 해제 안전	1
82560	경고 - 피부 분사 위험	1
82562	위험 - 압착 위험	4
82721	지상 제어반	1
82751	위험 - 최대 용량 567 kg, GS-2668 RT	1
82752	위험 - 최대 용량 454 kg, GS-3268 RT	1
82753	위험 - 최대 측면 작용력, 890 N	1
82754	라벨 - 휠 하중, GS-2668 RT	4
82755	라벨 - 휠 하중, GS-3268 RT	4
82924	주의 - 부품 손상	1
97719	라벨 - 안전 암	1

디캘


82417
82487
43618
40434
62059
또는 62060
44981
82751
또는 82752
지상 제어기 측면
82562
82487
82474
82924
28160
52475
82754
또는 82755
52967
82476
일련번호판
82560
44981
28235
또는 28174
82721
82418
82754
또는 82755
52475
82495
음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냄.
82475
82475
아우트리거 장착 모델용 추가 디캘
28235
또는 28174
62059
또는 62060
82753
엔진 측면
97719
82562
82474
82473
52967
28160
52475
82754
또는 82755
82476
28171
82754
또는 82755
28158
또는 28159
52475

사양

모델	GS-2668 RT
최대 작업 높이	9.8 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
적재 시 최대 높이 레일 상승	2.3 m
적재 시 최대 높이 레일 하강	1.7 m
적재 시 최대 높이 레일 없음	1.2 m
가드 레일 높이	1.02 m
폭	1.73 m
복귀 시 플랫폼 길이	2.67 m
복귀시 플랫폼 길이 아우트리거 장착 모델	3.3 m
확장 시 플랫폼 길이	4.2 m
최대 적재 용량	567 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	3.7 m
회전 반경(내측)	1.5 m
접지 간극	21 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준

플랫폼 치수	
플랫폼 길이 x 너비	2.5 x 1.5 m
플랫폼 익스텐션 길이	1.5 m
주행 속도	
적재 시 최대 속도	6.1 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.6 초
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동시 최대 음향 레벨(A-중량)	80 dB
최대 유압(기능)	241.3 bar
타이어 크기	26 x 12 x 380 인치
최대 경사 등급, 적재 위치:	40% (22°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	40% (22°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	934 kg
타이어 접촉 압력	8.05 kg/cm^2 789 kPa
점유면 압력	788 kg/m^2 7.73 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-3268 RT
최대 작업 높이	11.8 m
플랫폼 최대 높이	9.8 m
적재 시 최대 높이 레일 상승	2.5 m
적재 시 최대 높이 레일 하강	1.8 m
적재 시 최대 높이 레일 없음	1.3 m
가드 레일 높이	1.02 m
폭	1.73 m
복귀 시 플랫폼 길이	2.67 m
복귀 시 플랫폼 길이 아우트리거 장착 모델	3.3 m
확장 시 플랫폼 길이	4.2 m
최대 적재 용량	454 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	3.7 m
회전 반경(내측)	1.5 m
접지 간극	21 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준

플랫폼 치수	
플랫폼 길이 x 너비	2.5 x 1.5 m
플랫폼 익스텐션 길이	1.5 m
주행 속도	
적재 시 최대 속도	6.1 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.6 초
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동시 최대 음향 레벨(A-중량)	80 dB
최대 유압 (기능)	241.3 bar
타이어 크기	26 x 12 x 380 인치
최대 경사 등급, 적재 위치	
디젤 모델	35% (19°)
가솔린/LPG 모델	30% (17°)
최대 경사 등급, 적재 위치	
디젤 모델	35% (19°)
가솔린/LPG 모델	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	1048 kg
타이어 접촉 압력	9.03 kg/cm^2 885 kPa
점유면 압력	931 kg/m^2 9.13 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.