

작동 설명서

유지보수 정보

Third Edition
Sixth Printing
Part No. 114002KO

AWP™ Super Series™

중요

기계를 사용하기 전에 반드시 안전 수칙 및 사용 방법을 읽어 숙지하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항이 있으시면 Genie 로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
제어기 8
범례 9
작동 전 점검 10
유지보수 12
기능 시험 15
작업 장소 검사 18
작동 지침 19
배터리 충전 방법 21
운반 지침 22
후방 젖힘 작동 지침 25
디캘 28
사양 32

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: awp.techpub@terex.com

Copyright © 1996 Terex Corporation

3판: 6쇄, 2015년 1월

“Genie”와 “AWP”는 미국과 기타 국가에서 Terex South Dakota 의 등록 상표입니다.
“Super Series” 는 Terex South Dakota의 상표입니다.

재활용지 인쇄 L

미국에서 인쇄

안전 수칙



위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상 사고를 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 제조업체의 지침 및 안전 수칙을 숙지하여 준수해야 합니다 - 안전 및 작동 설명서, 기계 디캘.

☑ 회사 안전 수칙과 작업장 규칙을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 안전한 기계 작동법을 교육 받아야 합니다.

☑ 이 기계를 처음 사용할 때 브리더 캡을 설치해야 합니다. 작동 전 점검 절을 참조하십시오.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 옵션인 유리 섬유 플랫폼을 장착한 경우라도 절연이 되지 않습니다. 따라서 전류에 접촉하거나 근접할 경우 안전이 보장되지 않습니다.





기계가 전선에 닿거나 전기가 흐를 경우 기계에 가까이 가지 않도록 하십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 설비와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상 대 상	최저 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300V	접촉하지 말 것
300V ~ 50KV	3.05
50KV ~ 200KV	4.60
200KV ~ 350KV	6.10
350KV ~ 500KV	7.62
500KV ~ 750KV	10.67
750KV ~ 1000KV	13.72

강한 바람이나 돌풍에 의한 전선의 흔들림이나 처짐을 고려하여 플랫폼을 움직이십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

접지된 교류 회로에 연결된 3선식 접지 확장 코드를 사용하는 경우가 아니면 교류 모델 기계나 직류 배터리 충전기를 사용하지 마십시오. 3선식 접지 플러그를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

전복 위험

베이스가 수평 상태에 있고, 네 개의 아우트리거가 정확히 설치되어 수평 조절 잭이 바닥을 단단히 지지한 상태가 아니면 플랫폼을 올리지 마십시오.

플랫폼 위에 사람이 있거나 플랫폼이 올려진 상태에서 아우트리거를 조정하거나 제거하지 마십시오.

플랫폼이 올려진 상태에서 기계를 움직이면 안됩니다.





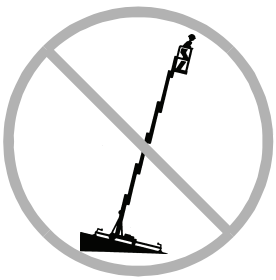
플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.

기계에 적재물을 걸어 놓거나 부착하지 마십시오.

공구나 자재는 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있고 고르게 분산되어 있는 상태에서만 운반하십시오.

안전 수칙

기계가 수평 상태에 있지 않은 상태에서 플랫폼을 올리지 마십시오. 수평 조절 잭을 사용하여 기계를 수평으로 유지할 수 없는 장소에는 기계를 설치하지 마십시오.





인위적으로 고정시킨 적재물이나 비어져 나온 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평 또는 측면 하중을 가하지 마십시오.

플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

최대 허용
측면 작용력

ANSI/CSA
222 N

최대 허용
수동 작용력

CE/오스트레일리아
200 N



급경사면이나 구덩이, 과속 방지턱, 장애물, 불안정하거나 미끄러운 장소, 기타 위험한 조건에서 기계를 작동하지 마십시오.

기계의 안전성 및 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오. Genie 정격 교체 부품만 사용하십시오.

기계의 플랫폼 쪽에서 Genie AWP를 밀지 마십시오.

포크리프트나 기타 운반 차량을 사용하여 기계를 옮길 때는 플랫폼에 타고 있는 사람이 없는지 확인한 다음 기계의 전원을 끄고 플랫폼을 완전히 내려야 합니다.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

안전 수칙

ANSI/CSA 모델: 풍속이 12.5 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

CE/AUS 실외용 아우트리거 표준 베이스 모델: 풍속이 12.5 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

CE/AUS 실내용 아우트리거 표준 베이스 모델: 실내 전용. 풍속이 0 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 0 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

CE/AUS 협폭 또는 RT 베이스 모델: 실내 전용. 풍속이 0 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 0 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안전성이 떨어집니다.





탑승자와 장비의 무게가 최대 플랫폼 용량을 초과해서는 안됩니다.

최대 용량	
AWP-20S	159 kg
AWP-25S	159 kg
AWP-30S	159 kg
AWP-36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
최대 작업 인원	1 인

추락 위험

가드 레일 시스템은 추락을 방지합니다. 현장 또는 고용주의 규정에 따라 플랫폼의 작업자가 작업자 추락 방지 장비(PFPE)를 착용하여야 할 경우, PFPE 장비 및 그 사용은 PFPE 제조업체의 지침 및 해당 정부 규정에 따라야 합니다.



플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서는 행위, 타는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서있어야 합니다.

플랫폼이 상승하는 동안 내려오지 마십시오. 전원이 차단된 경우 지상에 있는 직원에게 수동 하강 밸브를 작동하게 하십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

플랫폼 출입 미드 레일이나 게이트를 내린 후에 기계를 작동하십시오.

충돌 위험

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업장 및 정부 규정에 따라야 합니다.

작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.





플랫폼 가드 레일을 잡을 때 압착 사고가 발생하지 않도록 유의하십시오.



사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.

경사지 부근에서는 상식과 계획에 따라 기계를 움직이십시오.

하강하는 플랫폼 아래 서있지 마십시오.

안전 수칙

부적절한 사용에 따른 위험

기계를 방치할 때에는 무단 사용을 방지하기 위해 반드시 키를 빼십시오.

인명 부상 위험

유압 오일이나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

폭발 및 화재 위험

가연성이나 폭발성 가스나 입자가 존재하는 위험한 장소에서 기계를 작동시키거나 배터리를 충전하지 마십시오.

손상된 기계 위험

손상되었거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

Genie AWP Super Series 정비 설명서와 본 설명서에 명시된 모든 유지보수 절차가 제대로 수행되었는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

작동 전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

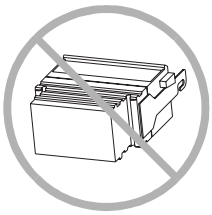
배터리 및 충전기 안전 - 직류 모델

화상 위험

배터리에는 산이 들어 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.







배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

배터리 팩은 항상 똑바로 세워져 있어야 합니다.

폭발 위험



배터리에서는 폭발성 가스가 방출됩니다. 배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오.

배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

충전기가 켜진 상태에서 직류 출력선을 빼지 마십시오.

감전 위험



충전기는 접지된 교류 회로에만 연결하십시오.

배터리 또는 충전기가 물이나 비에 노출되지 않도록 하십시오.

사용 전에 항상 손상 여부를 검사하십시오. 작동하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

리프팅 위험

배터리 팩은 무게가 40.8 kg입니다. 배터리 팩을 들 때에는 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 활용하십시오.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용되는 기호와 색상 코드 및 용어는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호 - 인명 부상 위험이 있음을 경고합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.



적색 - 미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.



주황색 - 미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.



안전 경고 기호가 있는 노란색 - 미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.



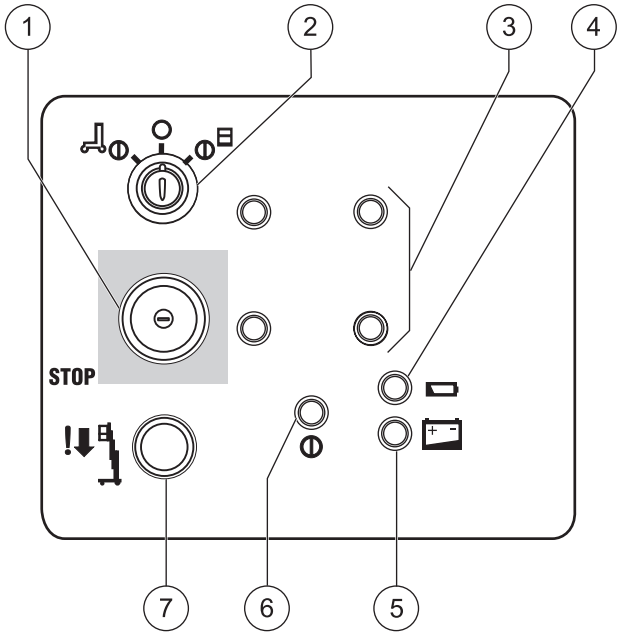
안전 경고 기호가 없는 노란색 - 미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.



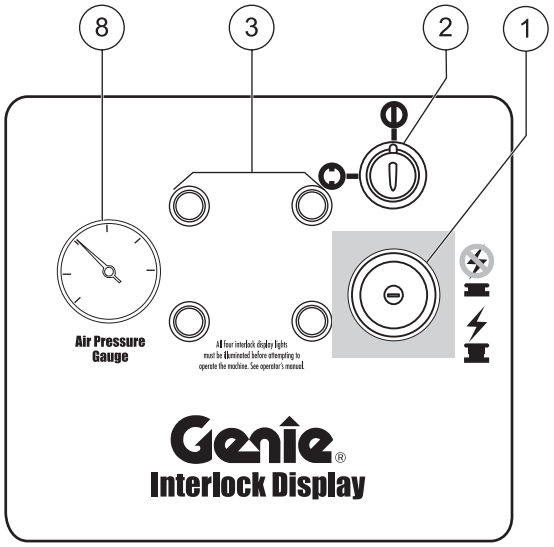
녹색 - 작동 또는 유지보수 정보를 표시합니다.

제어기

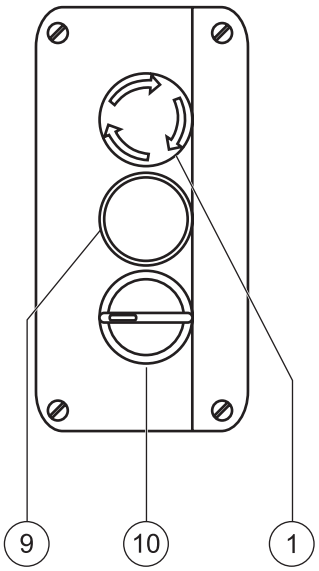
지상 제어기 - 교류 및 직류 모델



지상 제어기 - 에어 모델

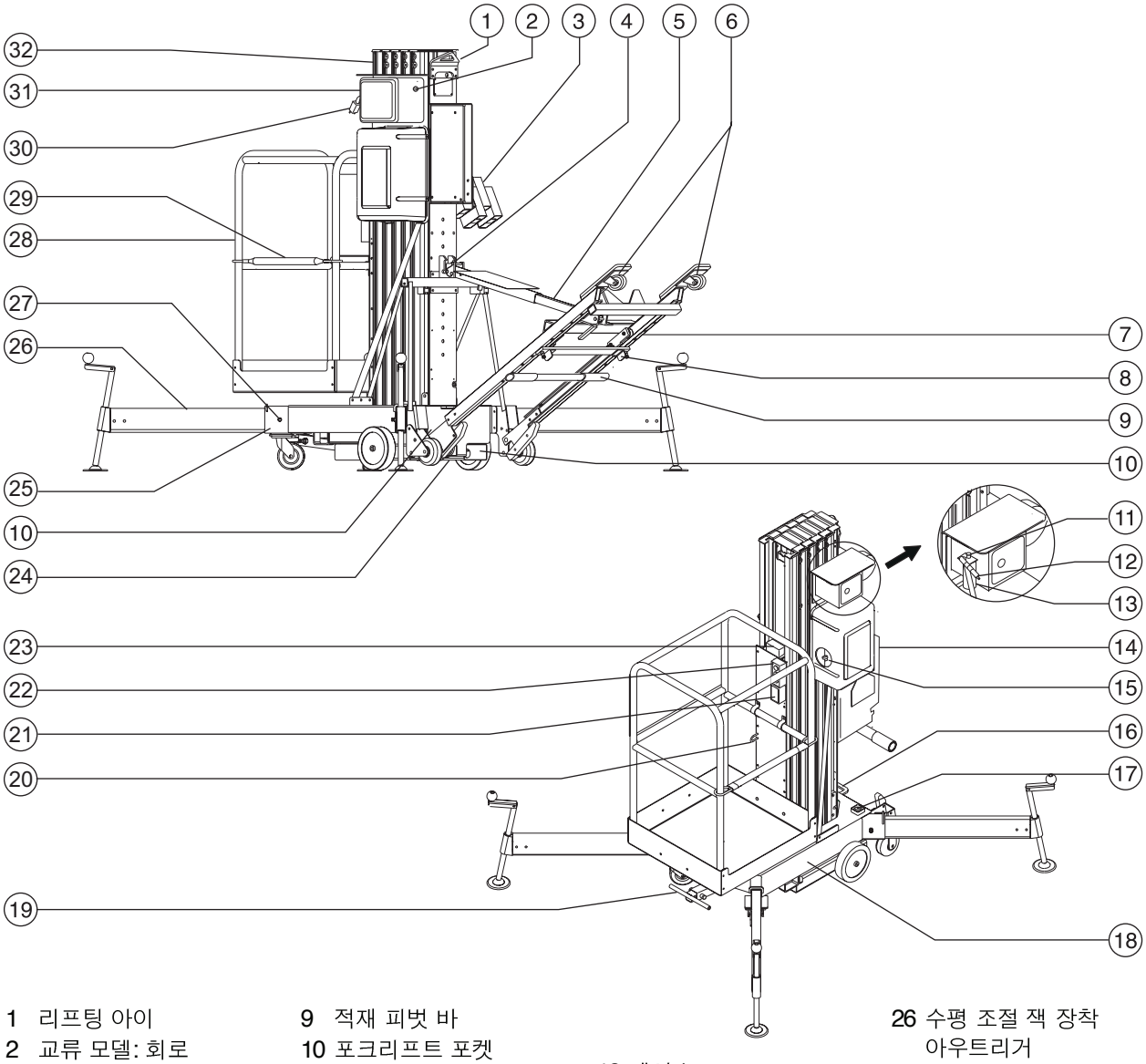


플랫폼 제어기



1 적색 비상 정지 버튼
2 키 스위치
3 아우트리거 인터록 표시등(4개)
4 보조 하강용 배터리 방전 지시등
5 직류 모델: 배터리 방전 지시등
6 전원등
7 보조 플랫폼 하강 버튼
8 에어 압력 게이지
9 제어기 작동 버튼
10 상승/하강 스위치

범례



1 리프팅 아이
2 교류 모델: 회로 차단기
3 아우트리거 하중 소켓
4 스트럿 소켓의 후방 젖힘 프레임 지지핀
5 후방 젖힘 스트럿
6 회전 잠금
7 후방 젖힘 프레임
8 적재 멈춤 브래킷
9 적재 피벗 바
10 포크리프트 포켓
11 에어 라인 윤활기 조정 손잡이
12 기계 에어 공급 장치
13 에어 라인 윤활기
14 직류 모델: 충전기 장착 배터리 팩
15 유압 동력 장치
16 윈치/고정 포인트
17 수순기
18 베이스
19 슬라이딩 T 핸들
20 죔줄 고정점
21 AC 소켓
22 플랫폼 제어기
23 작동 설명서 보관함
24 수동 하강 밸브 (기계 밑)
25 베이스 아우트리거 소켓
26 수평 조절 잭 장착 아우트리거
27 아우트리거 잠금 핀
28 플랫폼
29 플랫폼 출입 미드 레일/게이트
30 교류 모델: 기계 전원 공급 장치
직류 모델: 플랫폼 전원 공급 장치
31 지상 제어기
32 마스트

작동 전 점검

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 완전히 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 조작자는 이 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 붙여 사용하지 말아야 합니다.

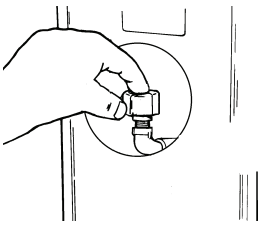
제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비사만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

브리더 캡 - 교류 및 직류 모델

브리더 캡이 없는 상태에서 기계를 작동할 경우 부품이 손상됩니다. 브리더 캡이 유압 탱크의 제 위치에 설치되어 있는지 확인하십시오.

AWP-36 및 AWP-40: 장비를 처음 사용할 때는 유압 탱크의 파이프 플러그를 뺀 다음 브리더 캡을 꽂아야 합니다.



브리더 캡은 플랫폼 제어기 부근의 마스트에 붙어 있는 봉투 안에 들어 있습니다.

작동 전 점검

- ❑ 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 모두 온전한 상태로 플랫폼 보관함에 들어있는지 확인하십시오.
- ❑ 모든 디캘이 온전한 상태로 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.
- ❑ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ AC 및 DC 모델: 유압유의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ RT 베이스 모델: 타이어 공기압이 적절한지 확인하십시오. 필요 시 공기를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 에어 모델: 에어 라인 윤활기의 오일 레벨을 확인하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 에어 모델: 오일 윤활기 통의 적하율을 확인하여 필요하면 조정합니다. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 에어 모델: 에어 필터/조절기 통을 확인하여 필요하면 물을 뺍니다. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❑ 전기 부품, 배선, 케이블
- ❑ AC 및 DC 모델: 유압 동력 장치, 호스, 피팅, 실린더
- ❑ 에어 모델: 에어 동력 장치, 에어 라인, 피팅 및 실린더
- ❑ 플랫폼 출입 미드 레일/게이트
- ❑ 순서 제어 케이블 및 풀리
- ❑ 리프팅 체인 및 공회전 휠
- ❑ 너트, 볼트 및 기타 패스너
- ❑ 마스트 기둥 및 균형추
- ❑ 브리더 캡
- ❑ 아우트리거, 수평 조절 잭 및 발판 패드
- ❑ 조절식 활주 패드

다음과 같은 현상이 나타나지 않는지 기계 전체를 점검합니다.

- ❑ 패인 곳 또는 손상된 곳
- ❑ 부식 또는 산화
- ❑ 용접부나 구조물 부품의 균열

- ❑ 배터리 단자 및 배터리 케이블 연결부를 점검하고 청소하십시오.
- ❑ 구조물 부품과 기타 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 패스너와 핀이 제 위치에 제대로 죄어져 있는지 확인하십시오.

유지보수



준수 사항:

☑ 조작자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.

배터리 검사 - 직류 모델



기계의 성능과 안전한 작동을 위해 배터리는 좋은 상태에 있어야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전기가 통하는 회로에 닿으면 사망이나 심한 부상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

알림 배터리 충전이 끝나면 다음 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

3 배터리 산액 레벨을 확인합니다. 필요하면 배터리 필 튜브에 증류수를 보충합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

4 벤트 캡을 끼웁니다.

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

1 플랫폼을 완전히 내립니다.

2 유압 탱크 측면의 사이트 게이지를 확인합니다.

⊙ 결과: 유압유 레벨이 사이트 게이지의 중간에 있어야 합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

유압유 사양

유압유 유형	Chevron Rykon Premium MV 동급

타이어 공기압 검사 - RT 베이스 모델



모든 공기 충진식 타이어는 적절한 압력을 유지해야 합니다. 타이어 압력이 부적절하면 기계를 제대로 작동할 수 없습니다.

1 에어 압력 게이지로 각 타이어의 압력을 점검합니다. 필요하면 공기를 주입합니다. 적정 공기 압력은 타이어에 표시되어 있습니다.

에어 라인 윤활기 오일 레벨 검사 - 에어 모델



기계를 안전하게 작동하려면 윤활기 통의 오일 레벨이 적절하게 유지되어야 합니다. 오일 레벨이 적절치 못하면 부품 손상은 물론 위험한 상황까지 초래할 수 있습니다.

1 플랫폼을 완전히 내립니다.

2 윤활기 통의 오일 레벨을 검사합니다.

⊙ 결과: 오일 레벨이 윤활기 통의 상단으로부터 12.7 mm 이내에 있어야 합니다.

3 오일을 보충하려면 윤활기 베이스에서 윤활기 통을 꺼내어 오일을 보충합니다. 윤활기 베이스에 통을 다시 끼웁니다.

오일 사양

오일 종류	10W 자동차 엔진 오일

유지보수

오일 윤활기 통 적하율 검사 - 에어 모델



기계의 성능과 안전한 작동을 위해 윤활기 통으로 떨어지는 오일의 적하율을 적절히 유지해야 합니다. 적하율을 제대로 유지하지 못하면 기계 부품이 손상될 수 있습니다.

1 플랫폼을 올리는 동안 오일 윤활기 사이트 게이지를 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 사이트 게이지에 한두 방울의 오일이 떨어지는 것이 보여야 합니다.

2 적하율을 조정하려면 오일 흐름 제어 밸브를 시계 방향으로 돌려 흐름을 줄이거나, 반시계 방향으로 돌려 흐름을 늘립니다.

3 적하율이 정상이 될 때까지 이 절차를 반복합니다.

에어 필터/조절기 통 검사 - 에어 모델



에어 모터의 성능을 최적화하고 수명을 연장하려면 에어 필터/조절기 통의 물을 빼야 합니다. 통에 물이 차 있으면 에어 모터의 성능이 저하되고, 계속해서 사용할 경우 부품 손상을 초래할 수 있습니다.

1 에어 필터/조절기에 물이 차지 않았는지 점검합니다.

2 물이 차 있는 경우, 통 밑에 있는 드레인 플러그를 풀어 물을 뺍니다.

3 드레인 플러그를 잠급니다.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

기능 시험



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 원칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 자격있는 정비사만이 제조업체 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되면 조작자는 작동 전 점검과 기능 시험을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

기능 시험

기능 시험

설치

1 기계를 작업 지역 바로 아래에 세웁니다.

2 적절한 전원에 연결합니다.
DC 모델: 배터리 팩을 연결합니다.
AC 모델: 접지된 15A 교류 전원 공급 장치에 연결합니다. 접지된 3.3 mm^2 3선식 연장선을 2개 사용하되 선의 길이는 13 m를 넘지 않도록 하십시오.
에어 모델: 에어 라인을 연결합니다.

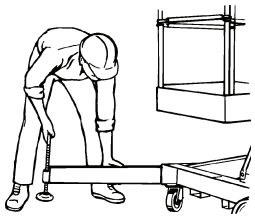
3 키를 꽂고 플랫폼 제어로 돌립니다.

4 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온으로 당깁니다.

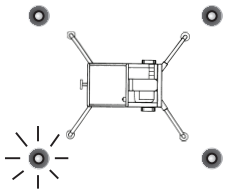
5 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 돌려서 풀어줍니다.

⊙ 결과: AC 및 DC 모델: 전원등이 켜져야 합니다.
에어 모델: 기압계가 5.5 - 7.8 bar를 나타내야 합니다.

6 아우트리거 하나를 선택하여 잠금 핀이 걸릴 때까지 베이스 소켓 안으로 밀어 넣습니다. 기계가 수평을 이루도록 아우트리거를 조정하고 베이스 캐스터를 지면에서 살짝 떨어지게 올립니다. 아우트리거만 사용하여 기계를 수평으로 만듭니다.

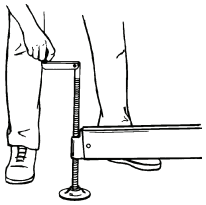


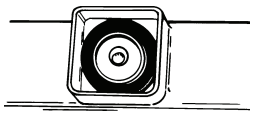
7 지상 제어기의 인터록 디스플레이 등을 점검합니다. 해당 지시등이 켜져 있는지 확인하십시오.



8 나머지 아우트리거에 대해서도 이 절차를 반복합니다.

9 수준기를 사용하여 기계 베이스가 수평이 되도록 수평 조절 잭을 조정하십시오.





비상 정지 시험

10 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

11 제어기 작동 버튼을 누른 후 상승/하강 스위치를 원하는 이동 방향으로 돌립니다.

⊙ 결과: 상승/하강 기능이 작동되지 않아야 합니다.

12 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

13 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온으로 당깁니다.

14 제어기 작동 버튼을 누른 후 상승/하강 스위치를 원하는 이동 방향으로 돌립니다.

⊙ 결과: 상승/하강 기능이 작동되지 않아야 합니다.

아우트리거 인터록 시험

15 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 돌려서 풀어줍니다.

⊙ 결과: 상승/하강 기능이 작동해야 합니다.

16 수평 조절 잭 하나를 해당 인터록 표시등이 꺼질 때까지 풉니다.

⊙ 결과: 상승 기능이 작동하지 않아야 합니다.

17 수평 조절 잭을 이전 설정으로 돌려 놓고 수순기를 확인합니다.

18 아우트리거마다 이 절차를 반복합니다.

보조 플랫폼 하강 시험 -
AC 및 DC 모델

19 플랫폼을 약간 올립니다.

20 기계의 전원을 차단합니다.

21 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

22 지상 제어기의 보조 플랫폼 하강 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다.

23 기계에 전원을 연결합니다.

24 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

25 플랫폼을 약간 올립니다.

26 기계의 전원을 차단합니다.

27 제어기 작동 버튼을 누르고 상승/하강 스위치를 하강 방향으로 돌립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다.

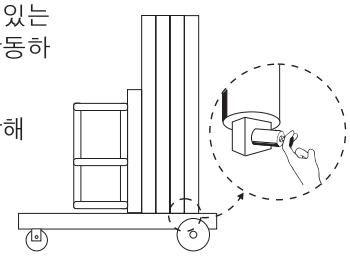
28 기계에 전원을 다시 연결합니다.

수동 하강 시험

29 플랫폼을 약간 올립니다.

30 유압 실린더 하단에 있는 수동 하강 밸브를 작동하십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다.



작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사는 작업 장소가 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 작업자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업 장소의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 기계의 수평 조절 능력을 초과하는 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

작동 지침

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계는 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 조작자는 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서의 안전 수칙과 지침을 준수할 책임이 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 불안전하고 위험합니다.

두 명 이상의 작업자가 시차를 두어 기계를 사용하게 될 경우, 각 작업자는 작동 설명서의 모든 지침과 안전 규정을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

설치

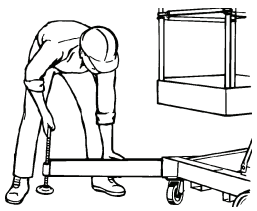
1 기계를 작업 지역 바로 아래에 세웁니다.

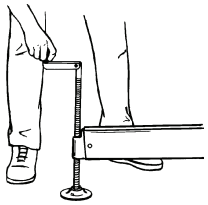
2 적절한 전원에 연결합니다.
DC 모델: 배터리 팩을 연결합니다.
AC 모델: 접지된 15A AC 전원 공급 장치에 연결합니다. 접지된 3.3 mm^2 3선식 연장선을 2개 사용하되 선의 길이는 13 m를 넘지 않도록 하십시오.
에어 모델: 에어 라인을 연결합니다.

3 키를 꽂고 플랫폼 제어로 돌립니다.

4 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 당기고 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 돌려서 해제하십시오. 전원등이 켜져 있거나, 기압계가 5.5 - 7.8 bar를 나타내고 있는지 확인하십시오.

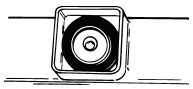
5 아우트리거를 설치하고 기계를 수평으로 맞춘 다음 베이스 캐스터를 지면에서 약간 떨어지게 올리십시오.





6 지상 제어반의 인터록 디스플레이 지시등 네 개가 모두 켜져 있고 네 개의 아우트리거가 모두 지면에 단단히 닿아 있는지 확인하십시오.

7 수준기를 이용하여 기계가 수평 상태인지 확인하십시오.



참고: 조정이 필요할 경우, 거품 레벨과 인터록 표시기를 다시 확인하여 기계가 수평이고 네 개의 인터록 표시등이 모두 켜져 있는지 확인하십시오

작동 지침

비상 정지

상승 기능을 정지하려면 플랫폼 제어기나 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 누릅니다.

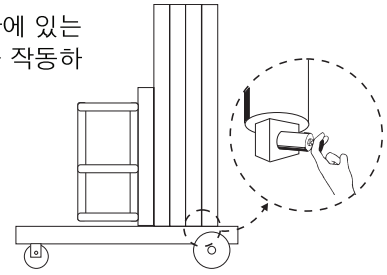
플랫폼 상승 및 하강

1 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온으로 당깁니다. 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 돌려서 풀어줍니다.

2 제어기 작동 버튼을 누르고 상승/하강 스위치를 원하는 이동 방향으로 돌립니다.

수동 하강

1 유압 실린더 하단에 있는 수동 하강 밸브를 작동하십시오.



보조 플랫폼 하강 - AC 및 DC 모델

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다. 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

2 지상 제어기의 보조 플랫폼 하강 버튼을 작동합니다.

추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요하지 않습니다. 작업 장소 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

사용 후 처리

1 장애물이나 차량 통행이 없고 비 등을 피할 수 있는 단단한 수평면의 안전한 위치에 보관합니다.

2 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

3 무단 사용을 방지하기 위해 키를 빼둡니다.

4 직류 모델: 배터리를 재충전합니다.

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항:

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전기에 표시된 적정 교류 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리 팩의 뚜껑을 엽니다.

2 배터리 벤트 캡을 열고 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 필요하면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

3 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

4 직류 출력 코드가 배터리에 올바로 연결되었는지 확인하십시오.
흑색은 음극, 적색은 양극에 각각 연결되어야 합니다.

5 배터리 충전기를 접지 교류 회로에 연결합니다.

6 배터리 충전이 끝나면 충전기가 자동으로 꺼집니다.

7 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 벤트 캡을 열고 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산액 레벨이 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전 사이클이 완료되기 전에는 최고 레벨까지 채우지 마십시오. 배터리 산액을 너무 많이 주입하면 충전 시 배터리 산액이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

3 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

운반 지침



운반 지침

준수 사항:

- ☑ 운반 차량의 용량 및 적재 면적이 기계의 하중을 지탱할 수 있는지 확인하십시오 기계 중량은 일련번호 판을 참조하십시오. 일부 픽업 트럭은 뒷문이 기계의 하중을 지지할 정도로 강하지 못하므로 보강해야 합니다.
- ☑ 운반 차량이 수평면에 주차 되어 있지 않은 상태에서 기계를 적재하지 마십시오.
- ☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.
- ☑ 기계를 운반 차량에 확실하게 고정하십시오. 이 때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.
- ☑ 후방 젖힘 프레임의 회전 캐스터가 모두 잠겨있는지 확인하십시오.
- ☑ 기계를 후방 젖힘 프레임에 기댄 상태로 운반하지 마십시오.

리프팅 방법

기계의 선적 및 하적에 필요한 인력은 다음과 같은 여러 가지 요인에 따라 달라집니다.

- 관련 인력의 신체 조건, 체력, 장애 또는 이전 부상
- 기계가 이동해야 하는 수직 및 수평 거리
- 기계의 선적 또는 하적 예정
- 관련 인력의 자세 및 사용하는 포즈
- 사용된 리프팅 기술
- 현장의 조건 및 날씨(예: 미끄럼, 얼음, 비)

인명 부상을 방지하기 위해 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 활용해야 합니다.

운반을 위한 선적

1 플랫폼을 완전히 내립니다.

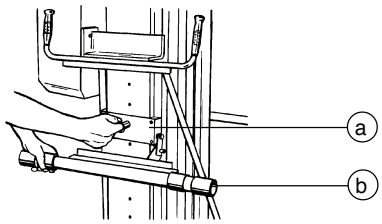
2 적색 비상 정지 버튼을 누르고 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뺍니다.

3 베이스에서 아우트리거를 빼내어 저장 소켓에 끼우십시오.

4 DC 모델: 배터리 케이블을 뽑고 배터리 팩을 빼십시오.

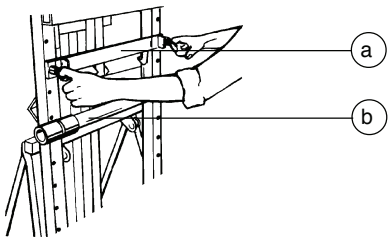
5 기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

6 정지 브래킷을 최상단 잠금 위치로 밉니다.



a 정지 브래킷
b 적재 피벗

후방 젖힘 프레임이 없는 전체 모델

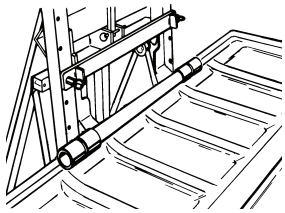


a 정지 브래킷
b 정지 피벗

후방 젖힘 프레임이 있는 전체 모델

7 적재 피벗을 정지 브래킷에 겁니다.

8 기계 플러시를 적재면에 닫게 놓습니다. 정지 브래킷을 적재면 위의 최하단 잠금 핀 위치까지 내려서 잠급니다.



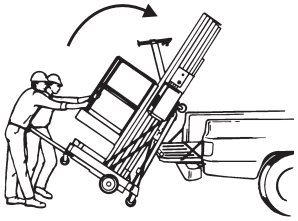
9 후방 젖힘 프레임이 있는 전체 모델:

양쪽 정지 브래킷 잠금 핀이 완전히 잠겼는지 확인하십시오.

양쪽 후방 젖힘 프레임 회전 캐스터가 고정되었는지 확인하십시오.

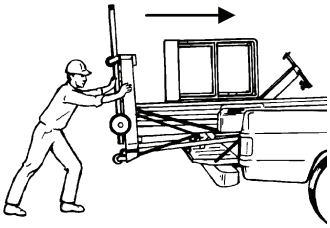
10 잠금 핀이 제 위치에 잠길 때까지 T-핸들을 밀어내십시오.

11 T-핸들을 올려 기계를 적재면 위로 기울입니다. 이때 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.



12 기계를 운반 위치로 천천히 미십시오.

13 슬라이딩 T-핸들을 적재 위치로 돌리십시오.



14 기계 베이스를 고정한 후 운반 차량에 묶습니다. 기계 고정은 다음 페이지를 참조하십시오.

15 기계 하적은 이 절차와 반대로 하면 됩니다.

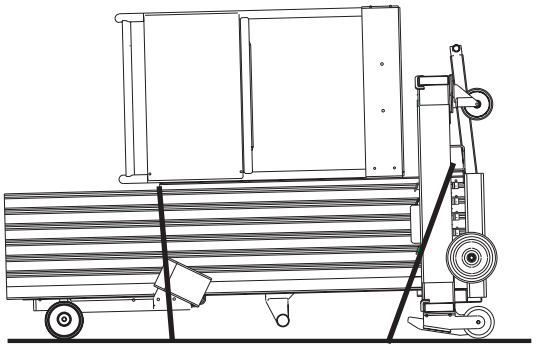
운반 지침

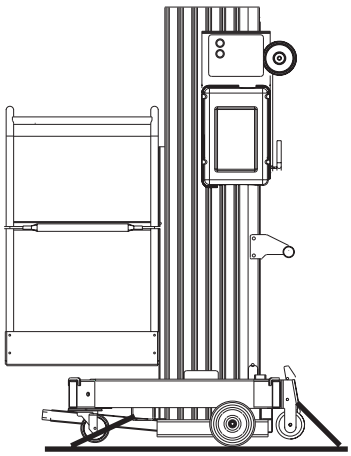
기계 고정

이 때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

최소 2개의 체인을 사용해야 합니다.

삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.





평대형 트럭 위로 기계 들어 올리기

1 플랫폼을 완전히 내립니다.

2 적색 비상 정지 버튼을 누르고 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뺍니다.

3 베이스에서 아우트리거를 빼내어 저장 소켓에 끼우십시오.

4 기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

5 베이스 뒤에 있는 윈칭 포인트에 케이블을 연결합니다.

6 기계를 트럭 위로 천천히 들어 올립니다.

7 기계 베이스를 운반 차량에 묶습니다. 기계 고정을 참조하십시오.

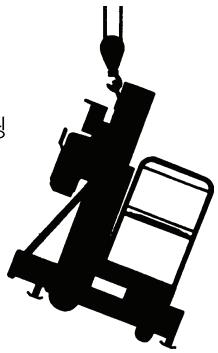
크레인을 이용한 기계 적재

후면 마스트 기둥에 장착된 리프팅 아이를 이용하십시오.

크레인으로 기계를 들어올리기 전에 먼저 배터리 팩을 빼야 합니다. 배터리 팩을 꺼내기 전에 배터리 플러그 연결을 끊으십시오.

기계에 느슨하거나 고정되지 않은 부품이 없는지 확인하십시오.

리프팅 훅은 반드시 기계의 리프팅 아이에 거십시오.



후방 젖힘 작동 지침

후방 젖힘 작동 지침

준수 사항:

☑ 스프링 장전식 후방 젖힘 프레임이 떨어지지 않도록 하려면 반드시 지지 핀을 끼워야 합니다.

☑ 사람이나 장애물이 없는 경우에만 기계를 뒤로 젖히십시오.

☑ 후방 젖힘 프레임을 상승 또는 하강 시에는 뒤쪽이나 밑에 서있지 마십시오.

리프팅 방법

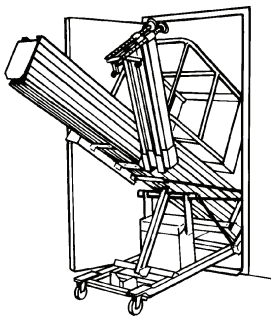
기계의 적재 및 하적에 필요한 인력은 다음과 같은 여러 가지 요인에 따라 달라집니다.

- 관련 인력의 신체 조건, 체력, 장애 또는 이전 부상
- 기계가 이동해야 하는 수직 및 수평 거리
- 기계의 선적 또는 하적 예정
- 관련 인력의 자세 및 사용하는 포즈
- 사용된 리프팅 기술
- 현장의 조건 및 날씨(예: 미끄럼, 얼음, 비)

인명 부상을 방지하기 위해 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 활용해야 합니다.

후방 젖힘 프레임

Genie AWP Super Series에는 일반 출입구를 통과할 수 있도록 후방 젖힘 프레임이 장착되어 있습니다. 이 후방 젖힘 프레임은 표준 베이스 AWP-36S 및 40S 모델에서는 기본 사양이고, 표준 베이스 AWP-15S, 20S, 25S 및 30S 모델에서는 옵션입니다. 협폭 베이스 기계나 험난 지형 베이스 기계에는 후방 젖힘 프레임이 제공되지 않습니다.



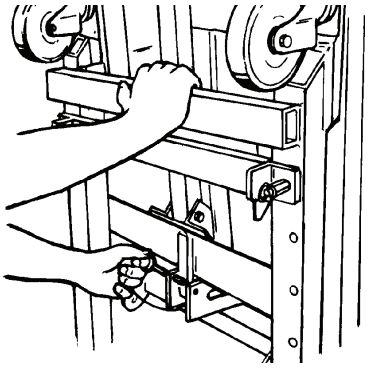
후방 젖힘 작동 지침

후방 젖힘 어셈블리 내리기

1 기계 뒤와 후방 젖힘 프레임 밑에 사람이나 장애물이 없는지 확인하십시오.

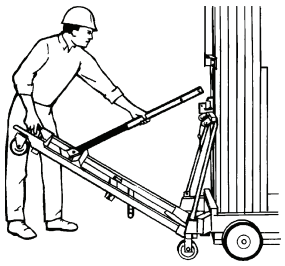
2 플랫폼을 완전히 내립니다.

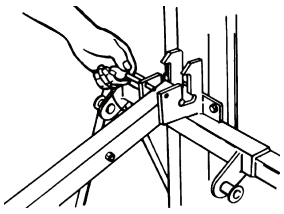
3 베이스에서 아우트리거를 빼내어 저장 소켓에 끼우십시오.



후방 젖힘 프레임은 스프링 장전식으로 되어 있어, 지지 핀을 빼는 즉시 밖으로 튀어 나오게 됩니다. 후방 젖힘 프레임을 단단히 잡고 지지 핀을 뺍니다.

4 후방 젖힘 프레임을 내리고 후방 젖힘 스트럿을 스트럿 소켓 속으로 넣습니다.

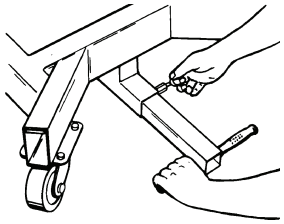




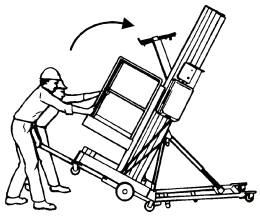
5 스트럿 소켓에 지지 핀을 끼웁니다.

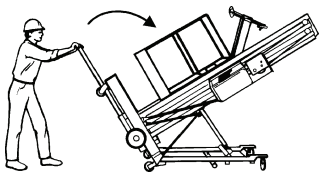
후방으로 기계 젖히기

1 잠금 핀이 제 위치에 잠길 때까지 T-핸들을 밀어내십시오.



2 T-핸들로 기계를 중간 젖힘 위치까지 들어 올립니다. 후방 젖힘 프레임의 캐스터는 바닥에 닿고 기계는 확장된 후방 젖힘 스트럿으로 지지됩니다. 이때 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.





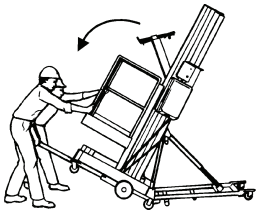
3 확장식 후방 젖힘 스트럿이 완전히 압축될 때까지 계속 올리십시오.

4 슬라이딩 T-핸들을 적재 위치로 돌리십시오.

기계 다시 세우기

1 기계 베이스 및 T-핸들 아래에 사람이나 장애물이 없는지 확인하십시오.

2 잠금 핀이 제 위치에 잠길 때까지 T-핸들을 밀어내십시오.



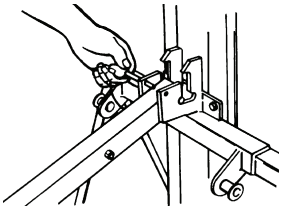
3 기계가 중간 젖힘 위치에 올 때까지 T-핸들을 천천히 내리십시오.

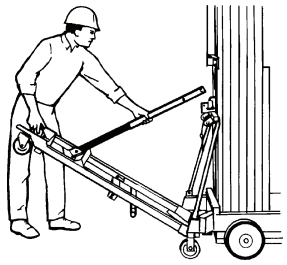
4 베이스 캐스터가 지면에 닿을 때까지 T-핸들을 사용하여 기계를 내리십시오. 이때 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.

5 슬라이딩 T-핸들을 적재 위치로 돌리십시오.

후방 젖힘 어셈블리 적재하기

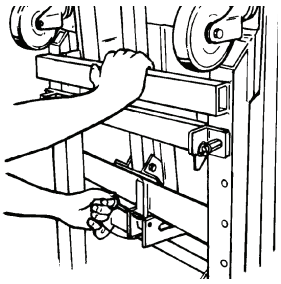
1 지지 핀을 빼십시오.





2 후방 젖힘 프레임을 단단히 잡고 스트럿 소켓에서 후방 젖힘 스트럿을 빼십시오.

3 후방 젖힘 프레임을 들고 스프링에 수직이 되도록 잡은 상태에서 지지 핀으로 고정하십시오.



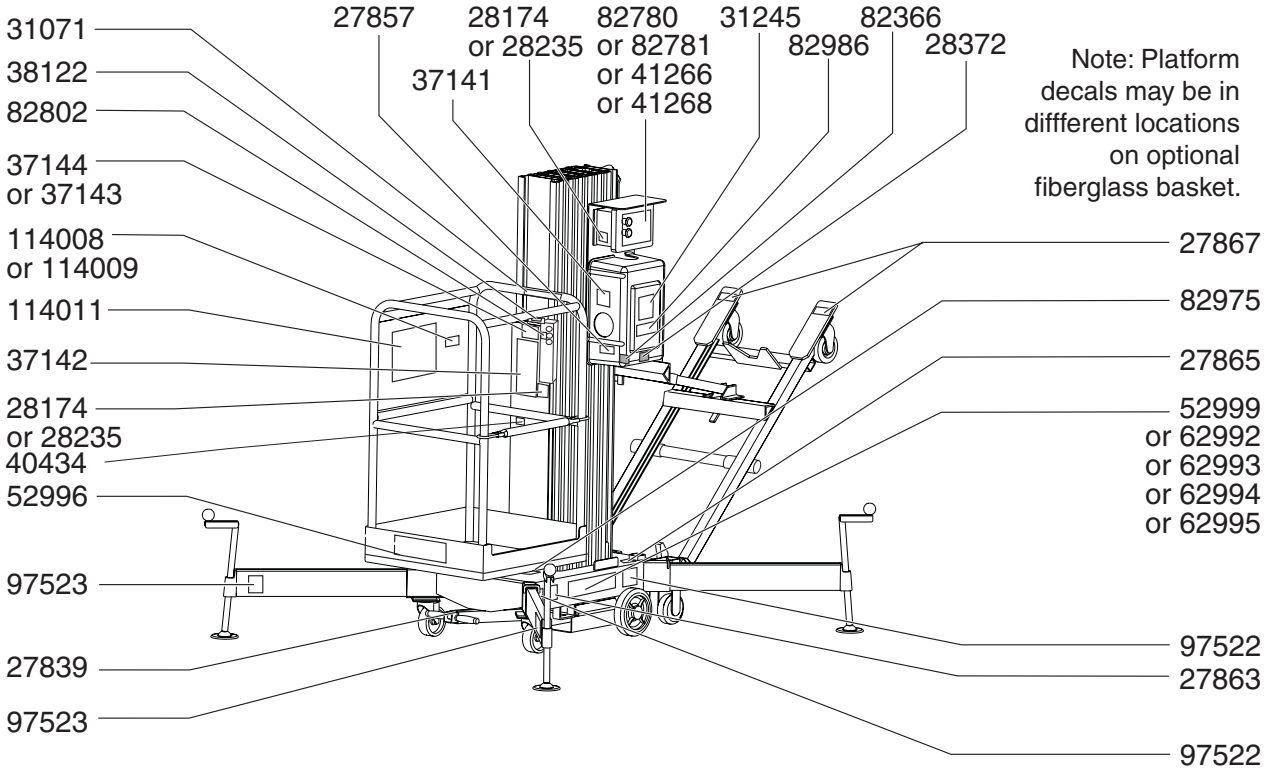
디캘

용어 디캘 검사

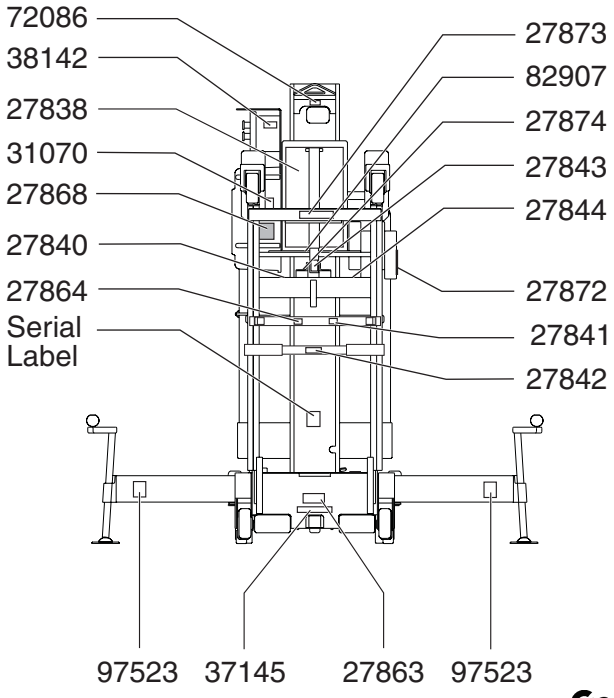
기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

Part No.	Description	Quantity
27838	Warning - Tilt-back Hazards/Instructions	1
27839	Label - Sliding T-handle	1
27840	Label - Retaining Pin	1
27841	Label - Stop Bracket	1
27842	Label - Loading Pivot	1
27843	Label - Tilt-back Strut	1
27844	Label - Strut Socket	1
27857	Caution - Pipe Plug	1
27863	Warning - Collision Hazard	3
27864	Notice - Lower Stop Bracket Before . . .	1
27865	Label - Bubble Level	1
27867	Label - Swivel Lock	1
27868	Danger - Relief Valve	1
27872	Danger - Tip-over Hazard, Outriggers	1
27873	Notice - Maintain Firm Grasp	1
27874	Label - Insert Retaining Pin	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28372	Caution - Quick Disconnect	1
31070	Danger - Tip-over Hazard, Moving	1
31071	Warning - Failure to Read	1
31245	Warning - Collision Hazard	1
37141	Notice - Manual Lowering Instructions	1
37142	Notice - Operating Instructions	1
37143	Notice - Max Capacity 300 lbs / 136 kg AWP-40S	1
37144	Notice - Max Capacity 350 lbs / 159 kg AWP-20S, 25S, 30S, 36S	1
37145	Label - Manual Lowering Valve	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1
40434	Label - Lanyard Anchorage Point	1
41266	Label - Interlock Display, Air Models, Standard Base	1
41268	Label - Interlock Display, Air Models, Narrow Base and Rough Terrain Base	1
52996	Cosmetic - Genie Logo	1
52999	Cosmetic - AWP-20S	2
62992	Cosmetic - AWP-25S	2
62993	Cosmetic - AWP-30S	2
62994	Cosmetic - AWP-36S	2
62995	Cosmetic - AWP-40S	2
72086	Label - Lifting Eye	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82780	Label - Interlock Display	1
82781	Label - Interlock Display	1
82802	Label - Function Enable	1
82907	Danger - Battery Charger Safety	1
82975	Danger - Collision Hazard	1
82986	Danger - Electrocution Hazard	1
97522	Label - Wheel Load	4
97523	Label - Outrigger Load	4
114008	Notice - Max Side Force 50 lbs / 222 N, ANSI/CSA	1
114009	Notice - Max Manual Force 45 lbs / 200N, AUS	
114011	Danger - General Safety	1

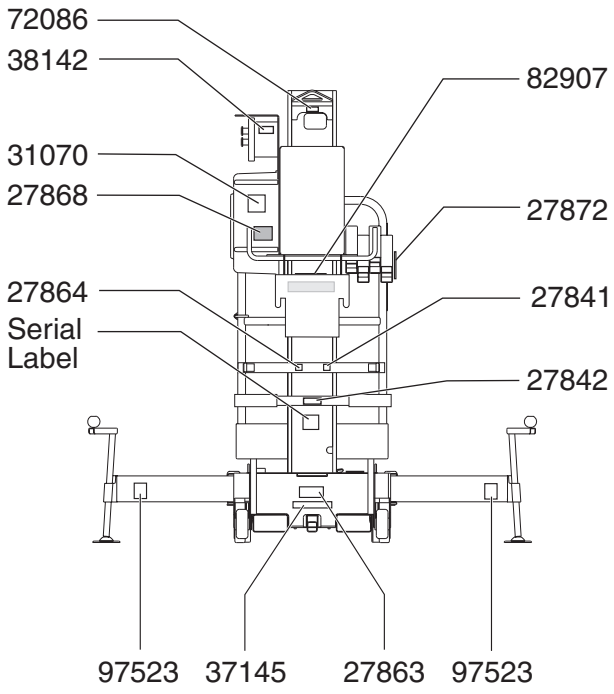
디캘



Models with Tilt-back Frame



Models without Tilt-back Frame



디캘

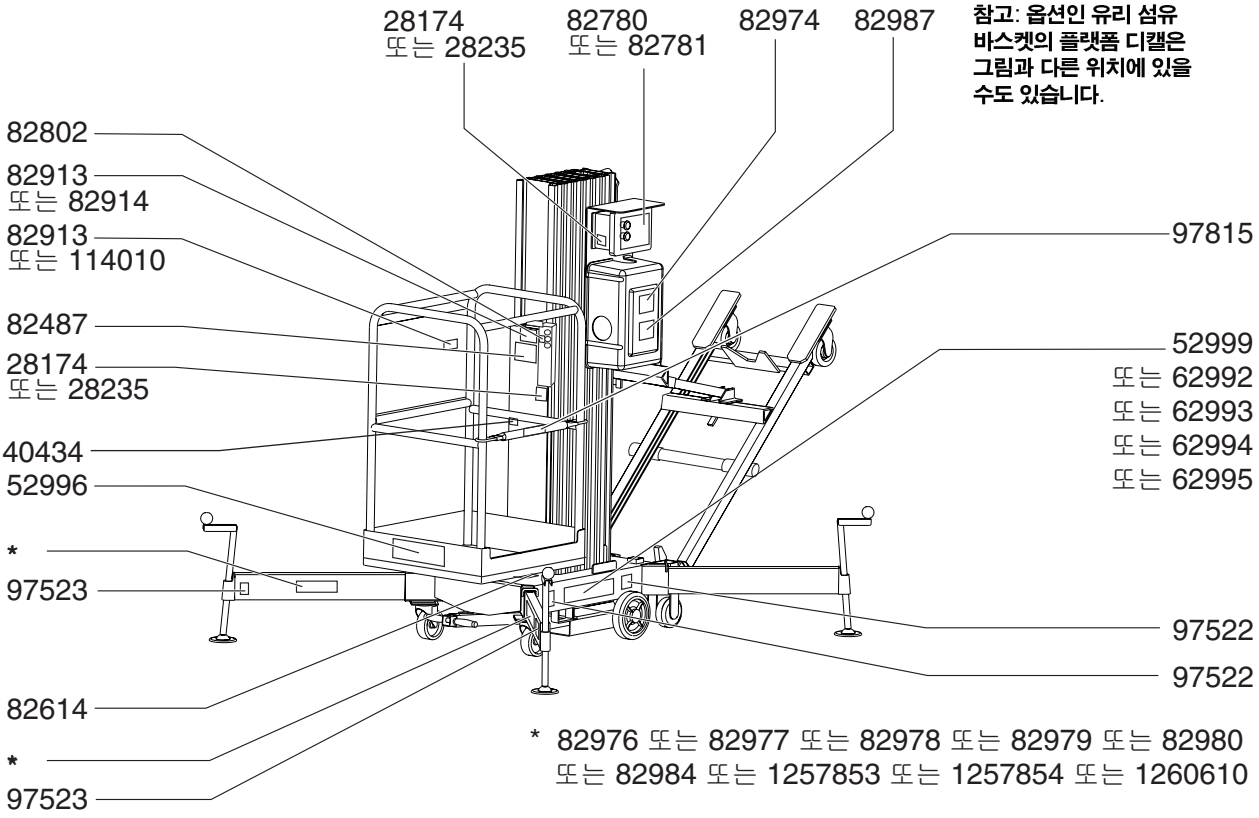
기호 디캘 검사

기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

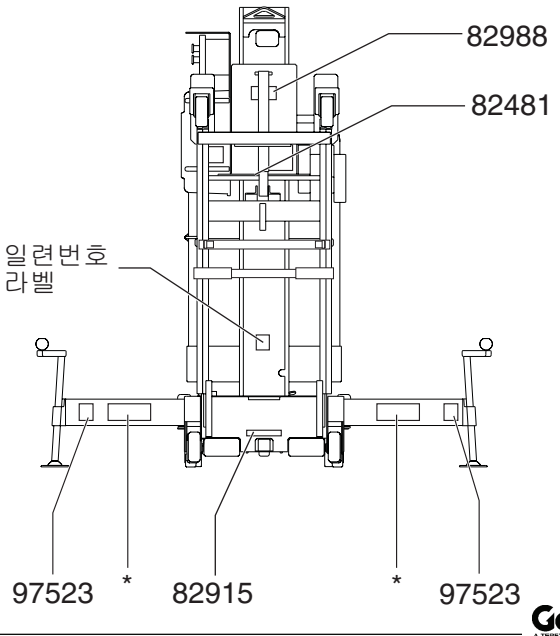
부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정점	1
52996	장식 - Genie 로고	1
52999	장식 - AWP-20S	2
62992	장식 - AWP-25S	2
62993	장식 - AWP-30S	2
62994	장식 - AWP-36S	2
62995	장식 - AWP-40S	2
82481	위험 - 배터리 충전기 안전	1
82487	라벨 - 설명서 참조	1
82614	주의 - 충돌 위험	1
82780	라벨 - 인터록 표시기	1
82781	라벨 - 인터록 표시기	1
82802	라벨 - 기능 가동	1
82913	위험 - 최대 용량, 159 kg AWP-20S, 25S, 30S, 36S	1
82914	위험 - 최대 용량, 136 kg AWP-40S	1
82915	라벨 - 수동 하강 밸브 200 N, CE	1
82916	위험 - 최대 수동 작용력	

부품 번호	설명	수량
82973	경고 - 핀 삽입	1
82974	경고 - 충돌 위험	1
82976	위험 - 풍속, 51 cm 아우트리거	4
82977	위험 - 풍속, 66 cm 아우트리거	4
82978	위험 - 풍속, 77 cm 아우트리거	4
82979	위험 - 풍속, 91 cm 아우트리거	4
82980	위험 - 풍속, 1.02 m 아우트리거	4
82984	위험 - 풍속, 2.16 m 아우트리거	4
82987	위험 - 감전 위험	1
82988	라벨 - 설명서 참조, 후방 젖힘 프레임	1
97522	라벨 - 휠 하중	4
97523	라벨 - 아우트리거 하중	4
97815	라벨 - 하강 미드레일	1
114010	위험 - 최대 측면 작용력 222 N, ANSI	1
1257853	위험 - 풍속, 1.91 m 아우트리거	4
1257854	위험 - 풍속, 1.52 m 아우트리거	4
1260610	위험 - 풍속, 1.17 m 아우트리거	4

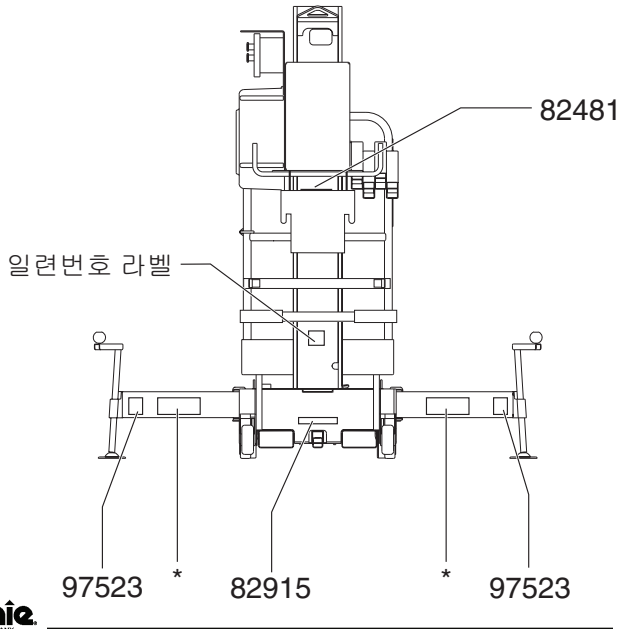
디캘



후방 젖힘 프레임이 있는 모델



후방 젖힘 프레임이 없는 모델



사양

기계 사양	
작업 시 최대 높이	
AWP-20S	8.0 m
AWP-25S	9.4 m
AWP-30S	10.8 m
AWP-36S	12.9 m
AWP-40S	4.1 m
플랫폼 연장 시 최대 높이	
AWP-20S	6.1 m
AWP-25S	7.6 m
AWP-30S	9.0 m
AWP-36S	11.1 m
AWP-40S	12.3 m
적재 시 높이	
AWP-20S, 25S, 30S	2.0 m
AWP-36S, 40S	2.8 m
폭	
표준 베이스	73.6 m
협폭 베이스	55.8 cm
험난 지형 베이스	75 cm
길이, AWP-20S, 25S, 30S	
표준 베이스	1.2 m
협폭 베이스	75 cm
험난 지형 베이스	1.5 m
길이, AWP-36S, 40S	
표준 베이스	1.4 m
중량	일련 번호판 참조
최대 휠 하중	231 kg
아우트리거 하중, 최대	181 kg
리프트 용량	
AWP-20S, 25S, 30S, 36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
전원	
직류 모델	12V
교류 모델	110V 또는 220V
에어 모터	100 psi / 6.9 bar @ 80 cfm / 37760 cc/초
사용	
온도	-29℃ ~ 57℃
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동시 최대 음향 레벨(A-중량)	80 dB

플랫폼 치수(길이 x 폭 x 높이)	
표준 플랫폼 게이트식 또는 미끄럼식 미드 레일	69 cm x 66 cm x 1.1 m
게이트식 초협폭 플랫폼	56 cm x 46 cm x 1.1 m
게이트식 협폭 플랫폼	66 cm x 51 cm x 1.1 m
표준 유리 섬유 플랫폼	74 cm x 67 cm x 1.1 m
협폭 유리 섬유 플랫폼	66 cm x 56 cm x 1.1 m
전방 출입 게이트식 협폭 플랫폼	51cm x 66 cm x 1.1 m
초대형 전방 및 측방 출입식 플랫폼	76 cm x 71 cm x 1.1 m

아우트리거 사양

표준 베이스	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) ANSI/CSA	1.5 x 1.3 m	1.5 x 1.3 m	1.8 x 1.6 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CE/오스트레일리아 실내용	1.5 x 1.3 m	1.8 x 1.6 m	1.9 x 1.7 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CE/오스트레일리아 실외용	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.1 m	3.0 x 2.8 m
모서리 거리/벽 거리* ANSI/CSA	36.9 / 7.4 cm	35.1 / 7.4 cm	46.6 / 11.9 cm
모서리 거리/벽 거리* CE/오스트레일리아 실내용	36.9 / 7.4 cm	48.6 / 18.2 cm	56.5 / 20.3 cm
모서리 거리/벽 거리* CE/오스트레일리아 실외용	76 / 42.4 cm	82.5 / 43.4 cm	1.3 m / 73 cm

* 수평 조절 잭을 회전시킬 수 있는 플랫폼 상단 레일의 모서리와 벽 모서리 사이의 거리.

사양

아우트리거 사양 표준 베이스	AWP-36S	AWP-40S
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) ANSI/CSA	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.0 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CE/오스트레일리아 실내용	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.0 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CE/오스트레일리아 실외용	3.5 x 3.3 m	3.9 x 3.7 m
모서리 거리/벽 거리* ANSI/CSA	72.7 / 36.2 cm	79.4 / 37.1 cm
모서리 거리/벽 거리* CE/오스트레일리아 실내용	72.7 / 36.2 cm	79.4 / 37.1 cm
모서리 거리/벽 거리* CE/오스트레일리아 실외용	1.3 m / 79.3 cm	1.3 m / 73 cm

* 수평 조절 잭을 회전시킬 수 있는 플랫폼 상단 레일의 모서리와 벽 모서리 사이의 거리.

아우트리거 사양 협폭 베이스/험난 지형 베이스	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) ANSI/CSA	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CE/오스트레일리아 실내용	1.8 x 1.5 m	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m
모서리 거리/벽 거리* ANSI/CSA	36.2 / 21.6 cm	33 / 15.2 cm	47 / 18.4 cm
모서리 거리/벽 거리* CE/오스트레일리아 실내용	53.3 / 31.1 cm	49.5 / 24.7 cm	55.8 / 22.8 cm

* 수평 조절 잭을 회전시킬 수 있는 플랫폼 상단 레일의 모서리와 벽 모서리 사이의 거리.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
전화 +46 31 575100
팩스 +46 31 579020

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241

Genie Holland
전화 +31 183 581 102
팩스 +31 183 581 556