Genie®
A TEREX COMPANY

작동 설명서

GS-1530
GS-1930
GS-2032
GS-2632
GS-3232
GS-2046
GS-2646
GS-3246

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

유지관리
정보
포함

Fifth Edition
Third Printing
Part No. 114312KO

중요

기계를 작동하기 전에 반드시 안전 수칙 및 작동 방법을 숙지하고 준수하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

개요 1
기호 및 위험 표지 정의 3
일반 안전 5
개인 안전 10
작업장 안전 11
범례 18
제어기 21
검사 25
작동 지침 46
운반 및 리프팅 지침 53
유지보수 57
사양 59

연락처:

인터넷 : www.genielift.com
전자우편 : techpub@genieind.com

Copyright © 1997 Genie Industries

5판: 3쇄, 2008년 2월

“Genie” 는 미국을 비롯한 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다. “GS” 는 Genie Industries의 상표입니다.

♻ 재활용지 인쇄 L

미국에서 인쇄

개요

소유자, 사용자 및 작업자

Genie의 기계를 선택해주셔서 감사합니다. Genie의 최우선 순위는 사용자 안전이며, 이는 공동의 노력으로 이루어집니다. 장비 사용자 및 작업자로서 다음 사항을 준수하여 안전에 크게 기여할 수 있습니다.

1 **회사, 작업장 및 정부 규정을** 준수합니다.

2 **기계와 함께 제공된 각종 설명서의 지침을 모두** 숙지하고 준수합니다.

3 **상식적인 방법으로** 안전한 작업을 실천합니다.

4 **정통한 관리자의 지시 하에** 숙련/인증된 작업자만 기계를 작동합니다.

설명서의 내용이 명확하지 않거나 설명서에 추가해야 할 부분이 있으면 연락해 주십시오.

인터넷 : www.genielift.com

전자우편 : techpub@genieind.com

위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상 사고를 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙을 숙지하여 준수해야 합니다(안전 및 작동 설명서, 기계 디캘).

☑ 작업자는 회사 안전 수칙과 작업장 규칙을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 기계 안전 작동법에 관한 적절한 교육을 받아야 합니다.

개요

위험 등급

Genie는 위험 등급 식별을 위해 다음과 같은 기호, 색상 코드 및 용어를 사용합니다.



안전 경고 기호— 작업자에게 잠재적 상해 위험을 경고하는 데 사용됩니다. 상해 혹은 사망 사고 예방을 위해 본 기호가 표시된 모든 안전 문구를 준수하십시오.

⚠ 위험
적색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래하는 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 경고
오렌지색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래할 수 있는 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 주의
황색

미연에 방지하지 않으면 경상을 초래할 수 있는 위험 상황을 표시합니다.

알림
청색

미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 초래할 수 있는 위험 상황을 표시합니다.

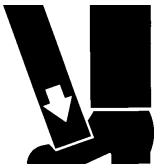
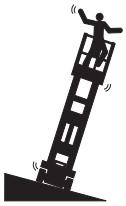
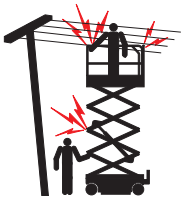
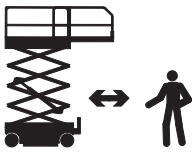
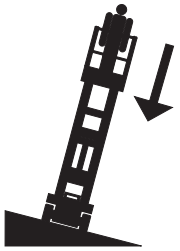
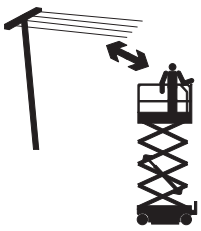
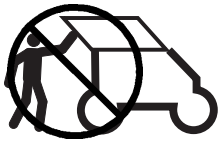
지정된 용도

이 기계는 고공 작업장에 사람이나 공구 및 자재를 실어 올리는 용도로만 설계되었습니다.

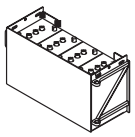
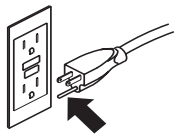
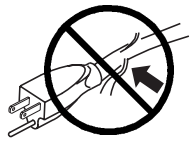
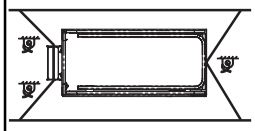
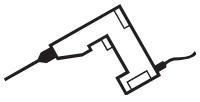
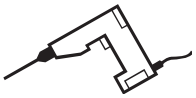
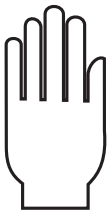
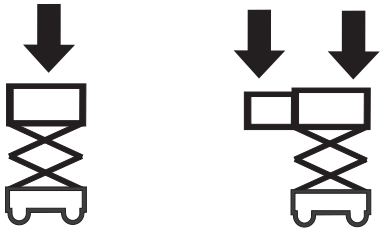
안전표지 유지보수

분실 또는 손상된 안전표지를 교체하십시오. 항상 작업자 안전에 만전을 기하십시오. 안전표지 세척에는 순한 비누와 물을 사용하십시오. 안전표지 재질을 손상시킬 수 있으므로 용제 형태의 세제는 사용하지 마십시오.

기호 및 위험 표지 정의

 작동 설명서를 숙지하십시오.	 정비 설명서를 숙지하십시오.	 압착 사고 위험	 압착 사고 위험	 충돌 위험
 전복 위험	 전복 위험	 전복 위험	 전복 위험	 감전 위험
 감전 위험	 폭발 위험	 화재 위험	 화상 위험	 피부 분사 위험
 안전 암을 연결하십시오.	 안전 거리를 유지하십시오.	 아우트리거 및 타이어에 가까이 가지 마십시오.	 기계를 수평면으로 옮기십시오.	 섀시 트레이를 닫으십시오.
 플랫폼을 내리십시오.	 아우트리거를 사용하여 수평으로 유지할 수 없는 장소에는 기계를 설치하지 마십시오.	 필수 간격을 유지하십시오.	 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다.	 보드지 또는 종이를 사용하여 유출 부위를 찾으십시오.

기호 및 위험 표지 정의

 균형추로 사용된 배터리	 휠 밑에 받침목을 괍니다.	 브레이크를 해제합니다.	 접지된 AC 3선	 손상된 전선 및 코드를 교환합니다.
 휠 하중	 운반도	 고정 장치	 죔줄 연결점	 흡연을 금하십시오.
 플랫폼 공급 전원용 정격 전압	 플랫폼 공급 에어 라인용 정격 압력	 측면 작용력	 풍속	
 탑승자를 포함한 최대 용량				

일반 안전

안전 표시 및 위치
용어 디캘

114386

⚠ DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules— safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine

Electrocution Hazards



This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain required clearance.

Line voltage	Required clearance	
300V to 50KV	10 ft	3.05 m
50KV to 200KV	15 ft	4.60 m
200KV to 350KV	20 ft	6.10 m
350KV to 500KV	25 ft	7.62 m
500KV to 750KV	35 ft	10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft	13.72 m

Explosion Hazards

Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.

Do not refuel the machine with the engine running.

Tip-over Hazards

Do not exceed rated load capacity.

Do not raise platform unless machine is on a firm surface. Avoid drop-offs, holes and unstable or slippery surfaces.

Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.



Models without outriggers: Do not raise platform unless machine is on a level surface.

Models with outriggers: Do not raise platform unless machine is level.



Do not raise platform when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s. Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.



Do not drive the machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with the platform raised.

Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.

Be sure all tires are in good condition, castle nuts are properly tightened and cotter pins are properly installed.

Fall Hazards



Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Attach platform entry chain and close entry gate before operating.

Crushing Hazards

Keep hands and limbs out of scissors.

Use common sense and planning when operating machine with controller from ground. Maintain safe distances between operator, machine and fixed objects.

Collision Hazards



Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.

Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Be aware of crushing hazard when grasping platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls for drive and steer functions.

Damaged Machine Hazards

Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals

Be sure all decals are in place and legible.

Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform. 114386 A

44736

⚠ DANGER

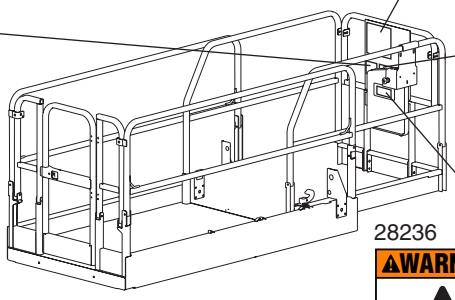
Tip-over Hazard

If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury could occur.

44736 C

1 Lower the platform.

2 Move the machine to level surface.



114359
(GS-3232 only)

⚠ DANGER

Tip-over Hazards

Improper use of outriggers will result in death or injury.

114359 A

Do not set machine up where it cannot be leveled using the outriggers.

Read the manual for safe operation of outrigger function.

28236

⚠ WARNING

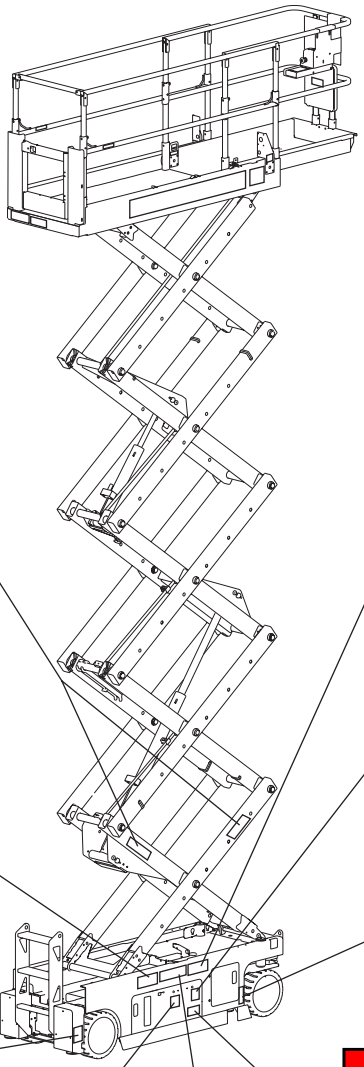
Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.

Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.

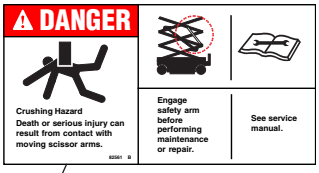
If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer. 28236 D

일반 안전

안전 표시 및 위치
용어 디캘



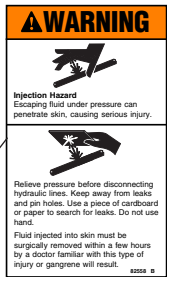
82561



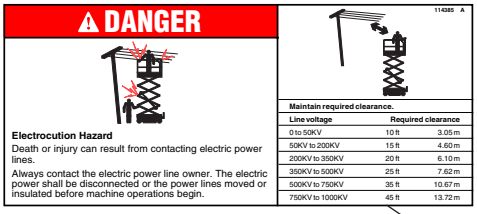
44255



82558



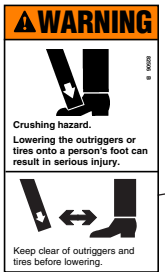
114385



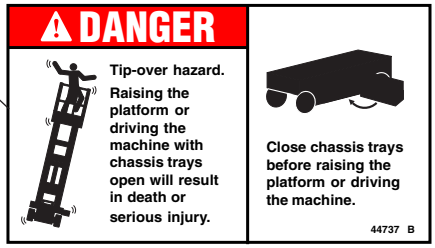
82506
(GS-3232 models only)



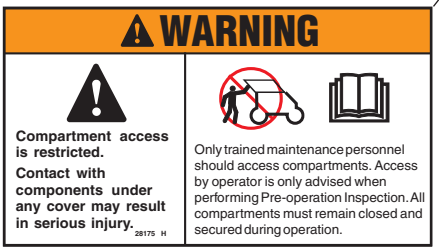
82506
(GS-3232 models only)



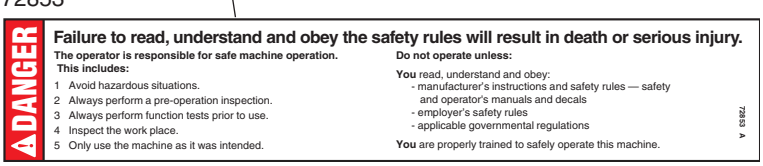
44737



28175

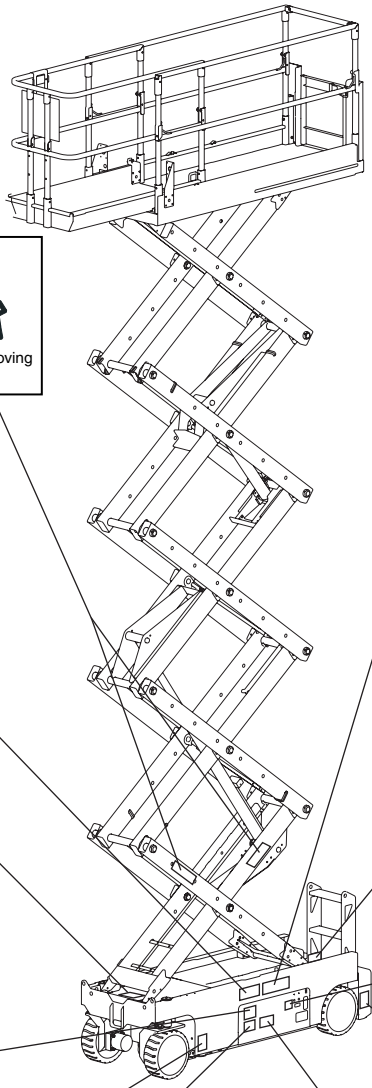


72853



일반 안전

안전 표시 및 위치
용어 디캘



44255

DANGER

Crushing hazard
Contact with moving parts will result in death or serious injury.

44255 C

Keep away from moving parts.

114385

DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114385 A

Maintain required clearance.

Line voltage	Required clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.05 m
50KV to 200KV	15 ft	4.60 m
200KV to 350KV	20 ft	6.10 m
350KV to 500KV	25 ft	7.62 m
500KV to 750KV	35 ft	10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft	13.72 m

82561

DANGER

Crushing Hazard
Death or serious injury can result from contact with moving scissor arms.

82561 B

Engage safety arm before performing maintenance or repair.

See service manual.

97712

DANGER

Collision Hazard
Failure to secure machine before releasing brakes will result in death or serious injury.

1 Make sure machine is on a firm, level surface or secured.
2 Chock wheels.
3 Release brakes.

INSTRUCTIONS

Brake Release Operation

1 Chock wheels to prevent machine from rolling.
2 Be sure winch line is properly secured to drive chassis tie points and path is clear of all obstructions.
3 Push in black brake release knob to open brake valve.
4 Pump red brake release pump knob.

After machine is loaded:
1 Chock wheels to prevent machine from rolling.
2 Press drive function select button. Press and hold function enable switch on control handle. Move control handle off center to reset brakes.

97712 B

31060

DANGER

Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.

Do not alter or disable limit switch(s).

31060 C

31508

DANGER

Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.

Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

31508 D

31788

DANGER

Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness

Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

READ MANUALS
Read all manuals prior to operation.

DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals.

Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

31788 C

82506
(GS-3232 models only)

WARNING

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

114360

DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will result in death or serious injury.

= 335 lbs / 152 kg

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 65 lbs / 29.5 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 335 lbs / 152 kg.

114360 A

44737

DANGER

Tip-over hazard.
Raising the platform or driving the machine with chassis trays open will result in death or serious injury.

Close chassis trays before raising the platform or driving the machine.

44737 B

82506
(GS-3232 models only)

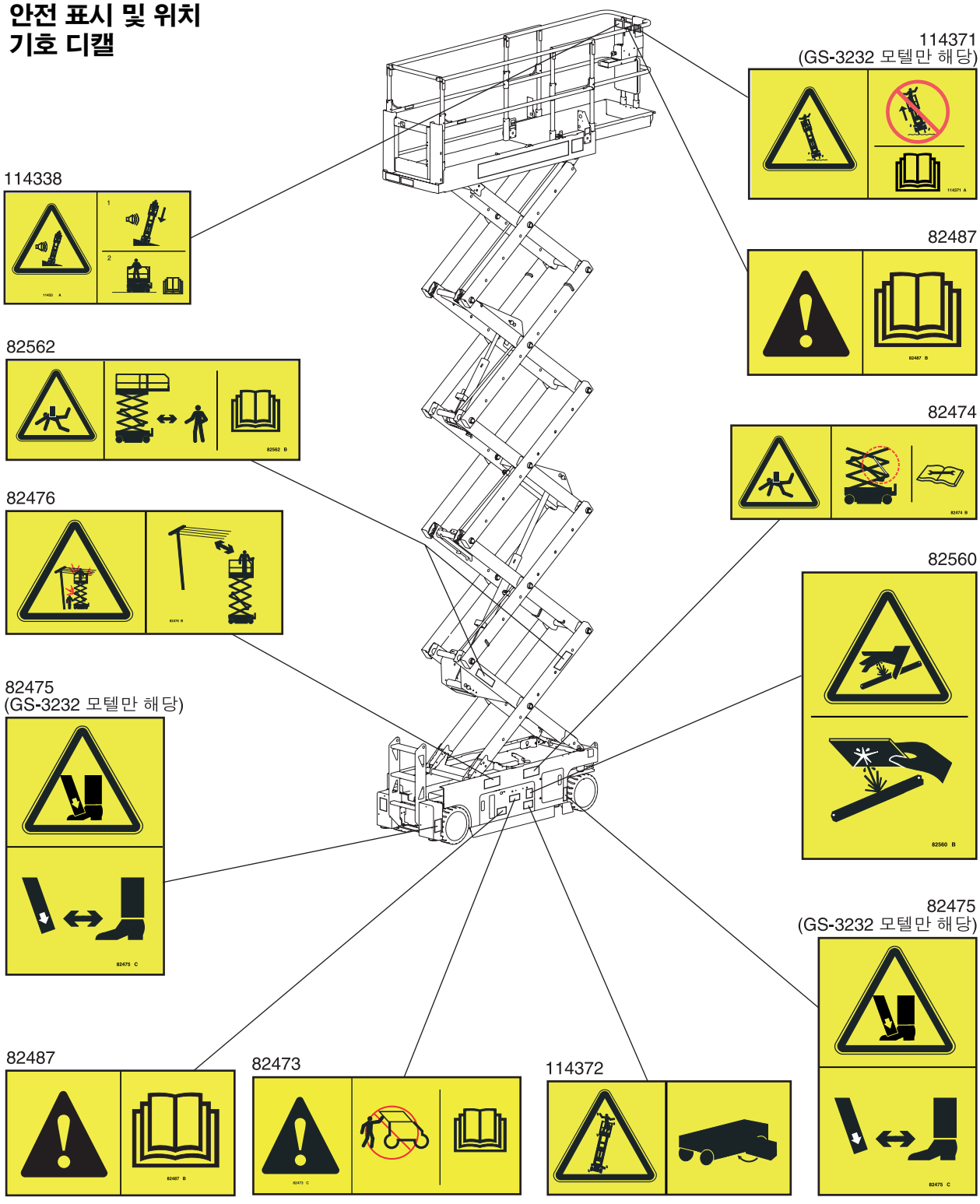
WARNING

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

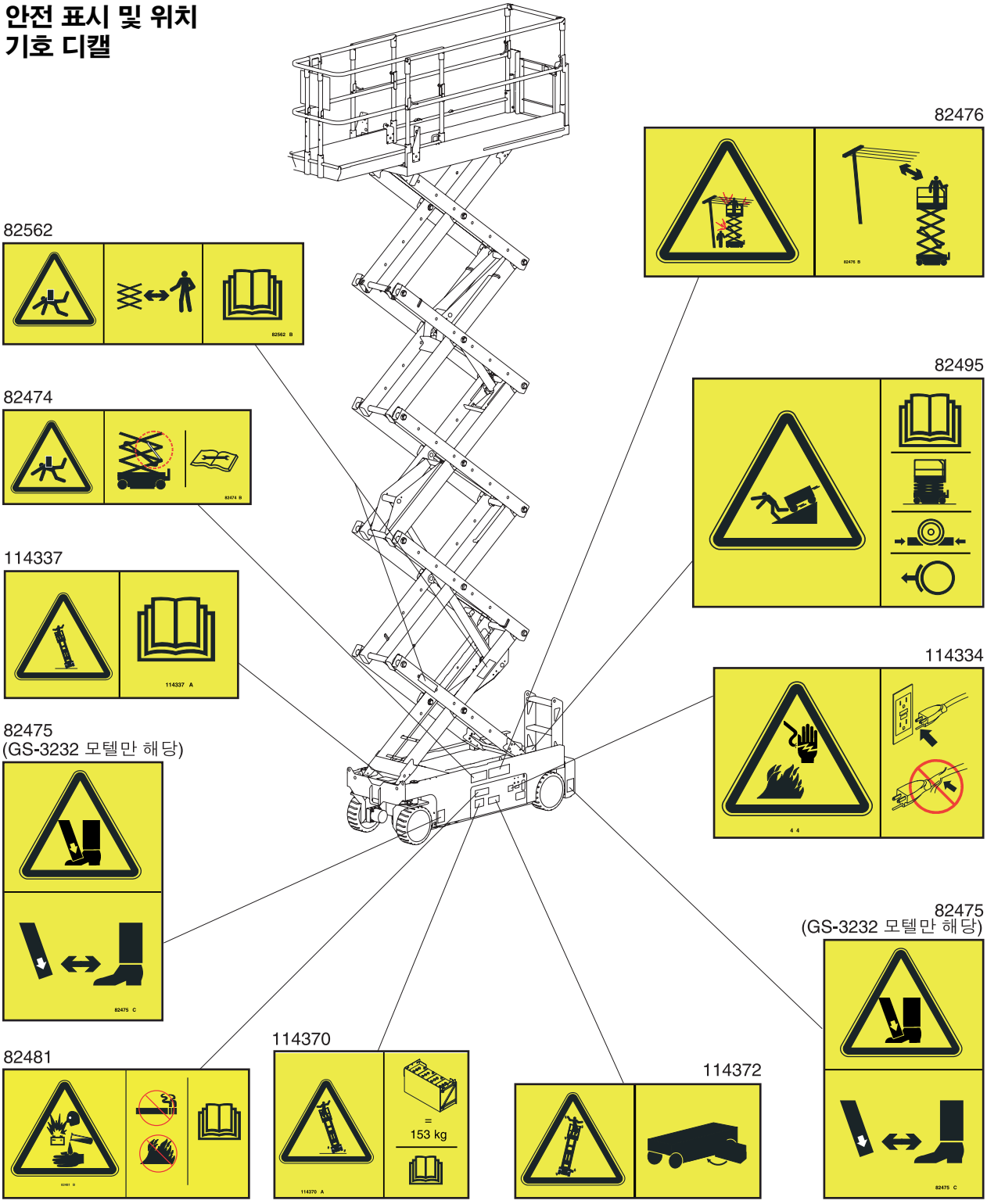
일반 안전

안전 표시 및 위치
기호 디캘



일반 안전

안전 표시 및 위치
기호 디캘



개인 안전

추락 방지

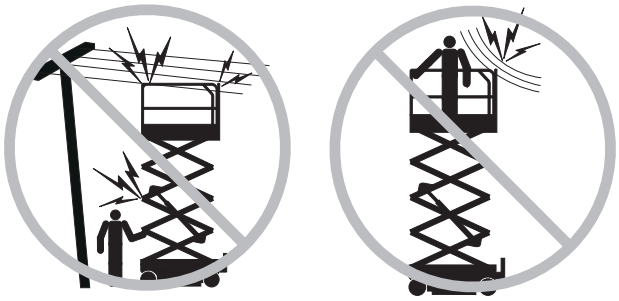
이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비 (PFPE)가 필요하지 않습니다. 작업 장소 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

작업장 안전

⚠ 감전 위험

본 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 장치와 안전 거리를 유지하십시오.

라인 전압	필수 간격
0 - 50KV	3.05 m
50KV - 200KV	4.60 m
200KV - 350KV	6.10 m
350KV - 500KV	7.62 m
500KV - 750KV	10.67 m
750KV - 1000KV	13.72 m

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 동안에는 기계를 사용하지 마십시오.

기계를 용접용 접지 수단으로 사용하지 마십시오.

⚠ 전복 위험

탑승자와 장비의 총중량이 플랫폼이나 플랫폼 익스텐션의 최대 용량을 초과하면 안됩니다.

최대 용량

모델	플랫폼 복귀 시	플랫폼 확장 시 플랫폼	익스텐션	최대 탑승자
GS-1530	272 kg	159 kg	113 kg	2
GS-1930	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-2032	363 kg	249 kg	113 kg	2
GS-2632	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-3232	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-2046	544 kg	431 kg	113 kg	4
GS-2646	454 kg	340 kg	113 kg	3
GS-3246	318 kg	204 kg	113 kg	2

플랫폼 복귀 시



플랫폼 확장 시



익스텐션 플랫폼

작업장 안전

기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.





틸트 경보기를 수평 상태 표시기로 생각하지 마십시오. 기계가 경사면에 놓인 경우에만 섀시의 틸트 경보기가 경보를 울립니다.

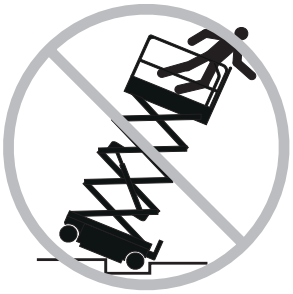
틸트 경보기 작동 시 대처 방법:
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 시속 0.8 km 이상으로 주행하지 마십시오.

풍속이 12.5 m/s를 초과할 때는 플랫폼을 들어 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 하중 표면의 과다 노출을 피하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안전성이 떨어집니다.





울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시계 밖에 하중을 두지 마십시오.

섀시 트레이가 열린 상태에서 기계를 작동하지 마십시오.

작업장 안전

플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.



모델	최대 탑승자 측면 작용력	최대 허용수
GS-1530	445 N	2
GS-1930	445 N	2
GS-2032	534 N	2
GS-2632	445 N	2
GS-3232	445 N	2
GS-2046	890 N	4
GS-2646	667 N	3
GS-3246	467 N	2

제한 스위치를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안전성 및 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 무게는 29.5 kg이 되어야 합니다. 배터리를 포함한 배터리 상자의 무게는 최소 152 kg이 되어야 합니다.

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드레일이 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 하중의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.





플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.

공구나 자재는 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있고 고르게 분산되어 있는 상태에서만 운반하십시오.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 코터 핀이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

작업장 안전

아우트리거 장착 시

아우트리거만을 사용하여 기계를 수평으로 유지할 수 없는 장소에는 기계를 설치하지 마십시오.

플랫폼을 상승한 상태에서는 아우트리거를 조정하지 마십시오.

아우트리거가내려진 상태에서는 주행하지 마십시오.

⚠ 압착 사고 위험

시저에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

레일을 접을 때 손이 닿지 않게 주의하십시오.

안전 암이 제자리에 있지 않은 상태에서는 플랫폼 아래나 시저 링크에서 작업할 수 없습니다.

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식과 계획에 따르십시오. 작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

⚠ 위험 경사면에서의 작업

기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 적재 위치에서는 기계에 경사 등급이 적용됩니다.

모델	최대 경사 등급 적재 위치	최대 측면 경사 등급 적재 위치
GS-1530	30% (17°)	30% (17°)
GS-1930	30% (17°)	30% (17°)
GS-2032	30% (17°)	30% (17°)
GS-2632	25% (14°)	25% (14°)
GS-3232	25% (14°)	25% (14°)
GS-2046	30% (17°)	30% (17°)
GS-2646	30% (17°)	30% (17°)
GS-3246	25% (14°)	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

⚠ 추락 위험

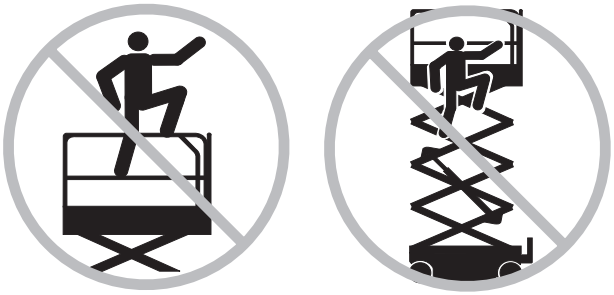
가드 레일 시스템은 추락을 방지합니다. 현장 또는 고용주의 규정에 따라 플랫폼의 작업자가 작업자 추락 방지 장비(PFPE)를 착용하여야 할 경우, PFPE 및 그 사용은 PFPE 제조업체의 지침 및 해당 정부 규정에 따라야 합니다. 승인된 죔줄 연결점을 사용하십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

기계를 작동시키기 전에 플랫폼 출입 체인을 걸거나 출입 게이트를 닫으십시오.

가드 레일이 제대로 설치되어 있고 출입구가 닫혀 있는지 확인한 후에 기계를 작동시킵니다.

플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서거나 타지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서 있어야 합니다.

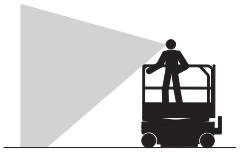


플랫폼이 올려진 상태에서 플랫폼에서 내려오지 마십시오.

기계가 적재 위치에 있지 않을 경우에는 플랫폼에 들어가거나 플랫폼에서 나가지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 충돌 위험

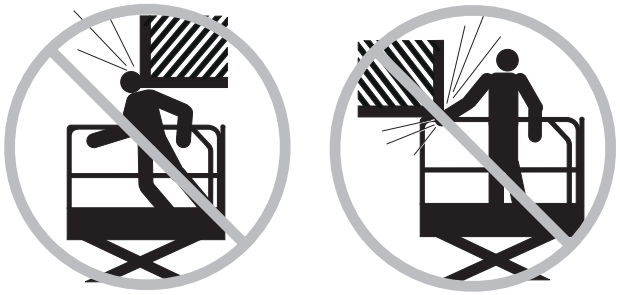


주행 또는 작동 시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동시킬 때에는 플랫폼 익스텐션의 위치를 확인하십시오.

브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.



플랫폼 가드 레일을 잡을 때는 압착 위험에 주의하십시오.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업 장소 및 정부의 규정에 따라야 합니다.

사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치 그리고 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 공기나 유압유 누출에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 작업자가 살펴 보도록 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

⚠ 폭발 및 화재 위험

가연성이나 폭발성 가스나 입자가 존재하는 위험한 장소에서 기계를 작동시키거나 배터리를 충전하지 마십시오.

⚠ 손상된 기계 위험

손상되었거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

철저한 사전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 즉시 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

본 설명서와 관련 작동 설명서에 명시된 대로 유지보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 모두 온전한 상태로 들어있는지 확인하십시오.

⚠ 부품 손상 위험

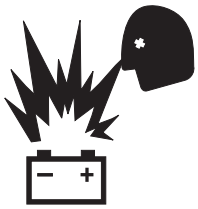
배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

기계를 용접용 접지 수단으로 사용하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 배터리 안전

화상 위험



배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.

배터리 산을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.



충전하는 동안 배터리나 충전기가 물기나 빗물에 노출되지 않게 하십시오.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리는 폭발성 가스를 방출합니다.

배터리 트레이는 충전 사이클 내내 열어 두어야 합니다.



스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

감전/화상 위험



배터리 충전기는 접지된 AC 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하여 사용하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

배터리 단자와의 접촉으로 감전되는 것을 방지하기 위해 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 무게는 29.5 kg이 되어야 합니다. 배터리를 포함한 배터리 상자의 무게는 최소 152 kg이 되어야 합니다.

리프팅 위험

배터리를 리프팅할 때는 적정 수의 인원과 올바른 리프팅 기술을 사용하십시오.

사용 후 잠금

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

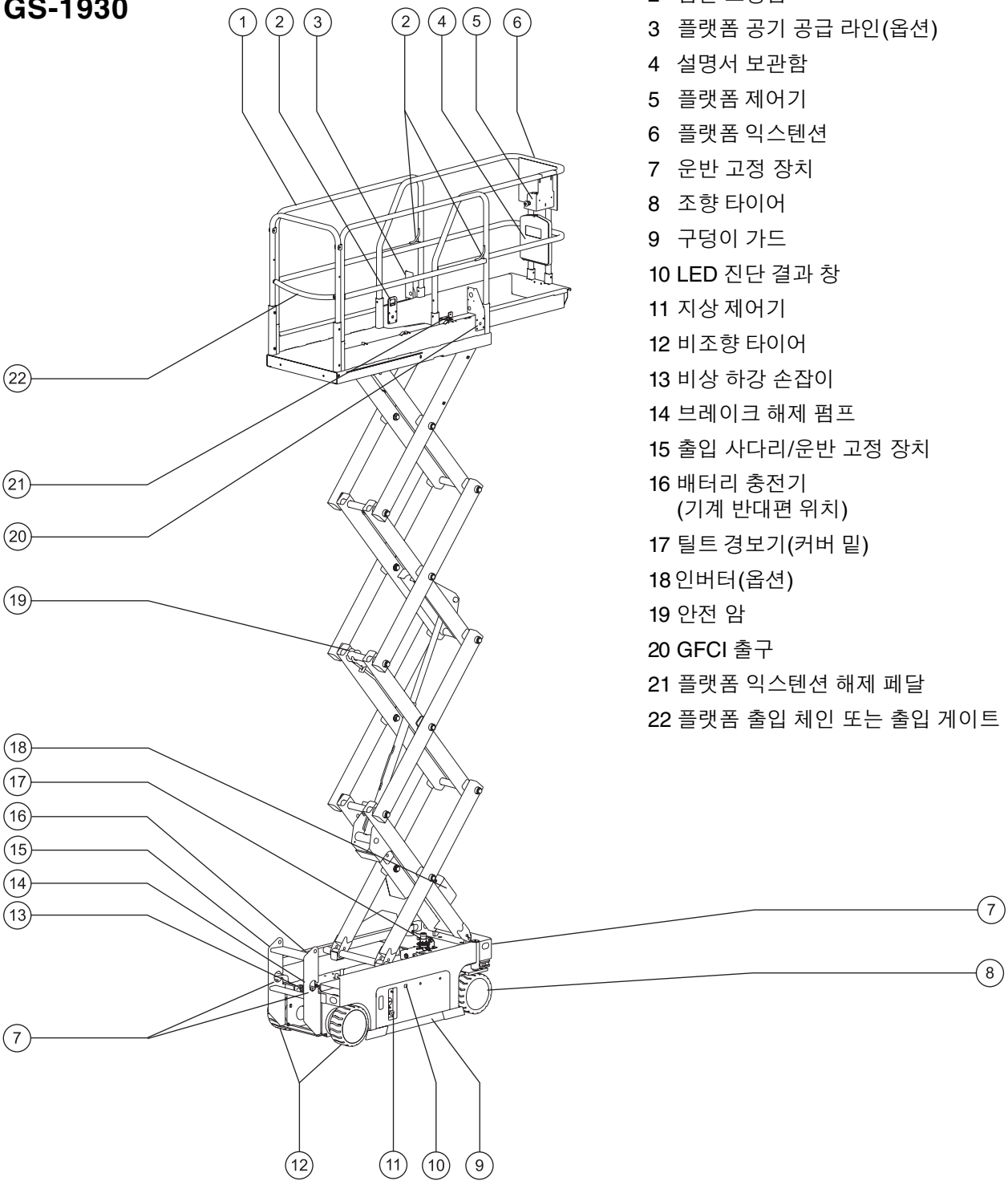
3 키 스위치를 꺼짐 위치로 돌린 다음 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.

4 휠 밑에 받침목을 괍니다.

5 배터리를 충전합니다.

범례

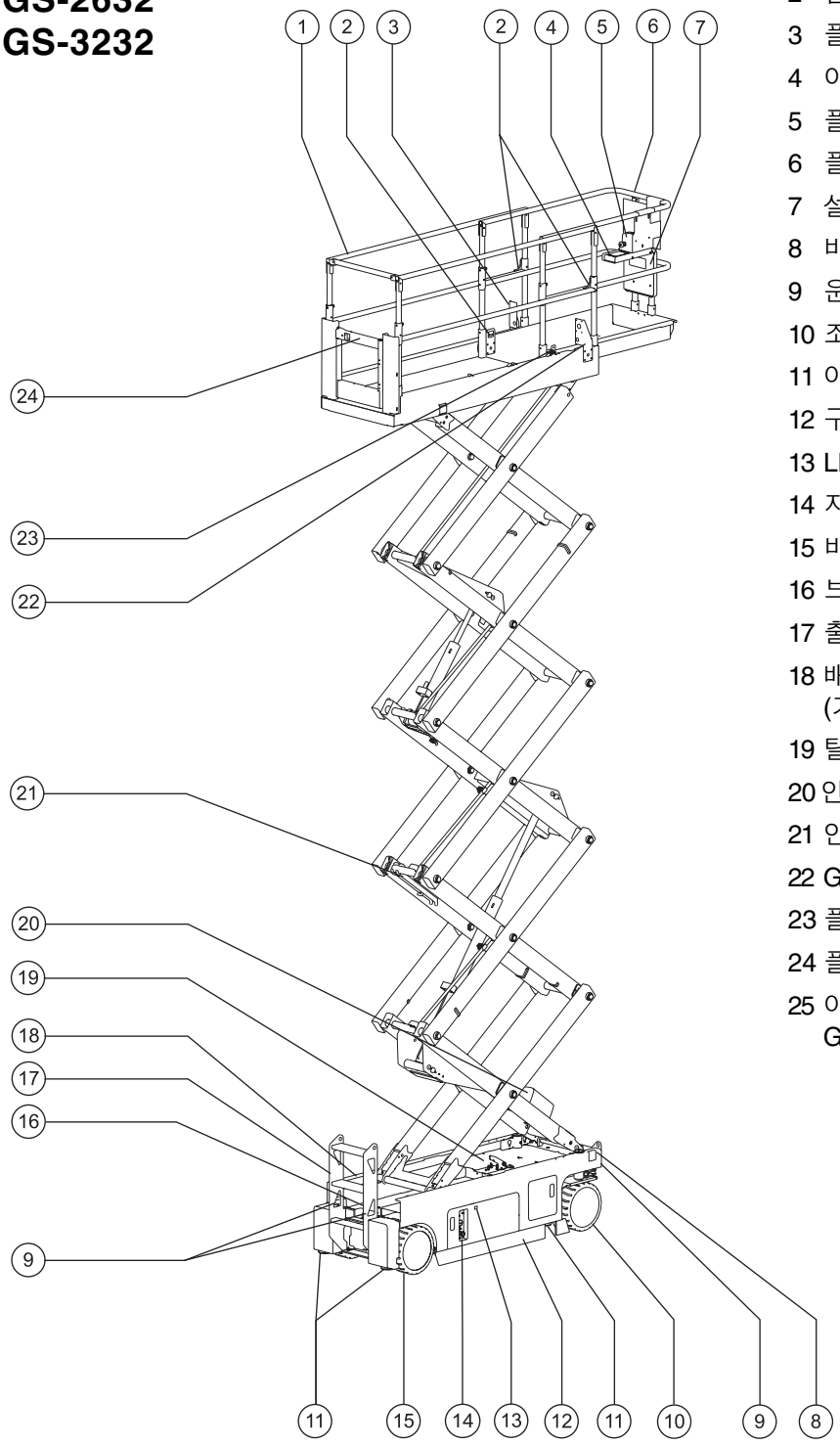
GS-1530
GS-1930



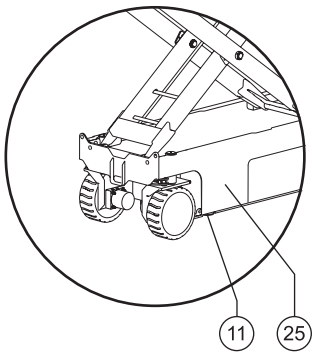
1 플랫폼 가드 레일
2 죔줄 고정점
3 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)
4 설명서 보관함
5 플랫폼 제어기
6 플랫폼 익스텐션
7 운반 고정 장치
8 조향 타이어
9 구덩이 가드
10 LED 진단 결과 창
11 지상 제어기
12 비조향 타이어
13 비상 하강 손잡이
14 브레이크 해제 펌프
15 출입 사다리/운반 고정 장치
16 배터리 충전기
(기계 반대편 위치)
17 틸트 경보기(커버 밑)
18 인버터(옵션)
19 안전 암
20 GFCI 출구
21 플랫폼 익스텐션 해제 페달
22 플랫폼 출입 체인 또는 출입 게이트

범례

GS-2032
GS-2632
GS-3232

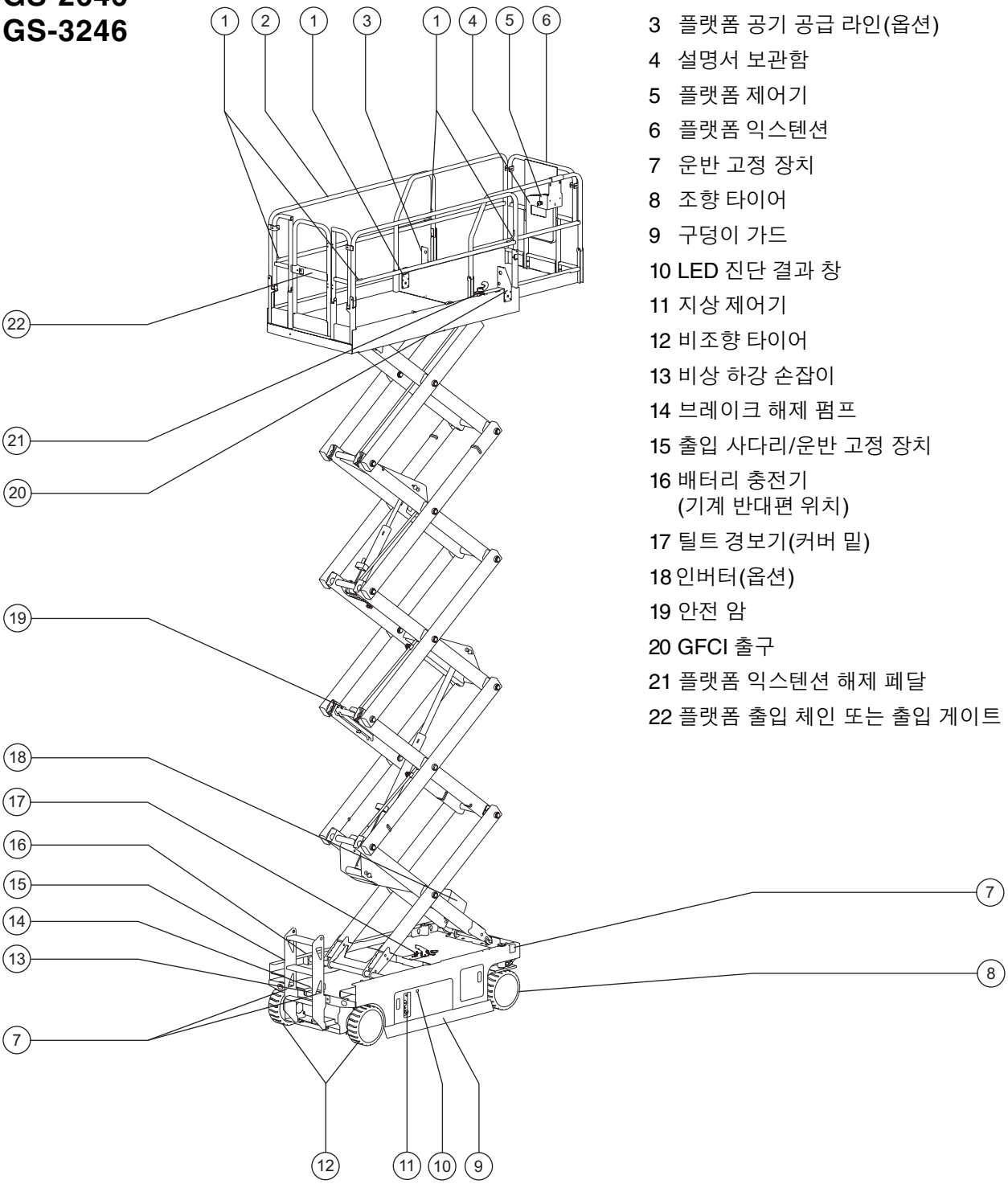


1 플랫폼 가드 레일
2 죔줄 고정점
3 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)
4 아우트리거 제어기 - GS-3232 모델
5 플랫폼 제어기
6 플랫폼 익스텐션
7 설명서 보관함
8 비상 하강 손잡이
9 운반 고정 장치
10 조향 타이어
11 아우트리거 - GS-3232 모델
12 구덩이 가드
13 LED 진단 결과 창
14 지상 제어기
15 비조향 타이어
16 브레이크 해제 펌프
17 출입 사다리/운반 고정 장치
18 배터리 충전기
(기계 반대편 위치)
19 틸트 경보기(커버 밑)
20 인버터(옵션)
21 안전 암
22 GFCI 출구
23 플랫폼 익스텐션 해제 페달
24 플랫폼 출입 체인 또는 출입 게이트
25 아우트리거 제어기 ECM
GS-3232 모델



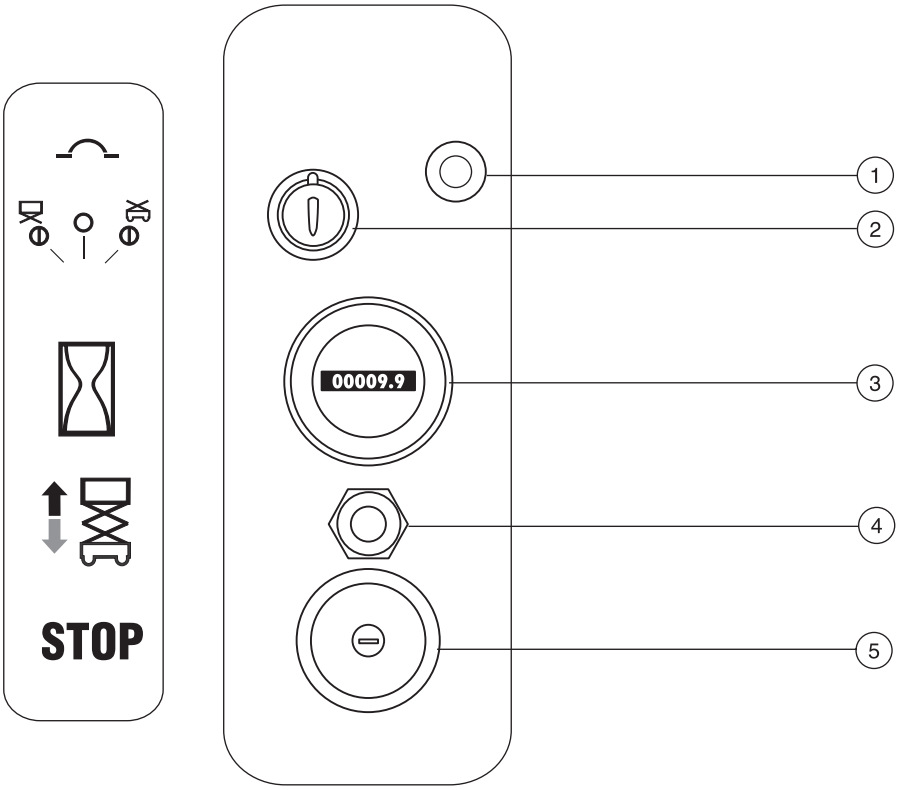
범례

GS-2046
GS-2646
GS-3246



1 죔줄 고정점
2 플랫폼 가드 레일
3 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)
4 설명서 보관함
5 플랫폼 제어기
6 플랫폼 익스텐션
7 운반 고정 장치
8 조향 타이어
9 구덩이 가드
10 LED 진단 결과 창
11 지상 제어기
12 비조향 타이어
13 비상 하강 손잡이
14 브레이크 해제 펌프
15 출입 사다리/운반 고정 장치
16 배터리 충전기
(기계 반대편 위치)
17 틸트 경보기(커버 밑)
18 인버터(옵션)
19 안전 암
20 GFCI 출구
21 플랫폼 익스텐션 해제 페달
22 플랫폼 출입 체인 또는 출입 게이트

제어기



지상 제어반

1 7A 전기 회로 차단기

2 플랫폼/꺼짐/지상 선택 키 스위치

키 스위치를 플랫폼 위치로 돌리면 플랫폼 제어기가 작동됩니다. 키 스위치를 꺼짐 위치로 돌리면 기계가 꺼집니다. 키 스위치를 베이스 위치로 돌리면 지상 제어기가 작동됩니다.

3 시간 측정기

기계가 사용된 시간을 나타냅니다.

4 플랫폼 상승/하강 토글 스위치

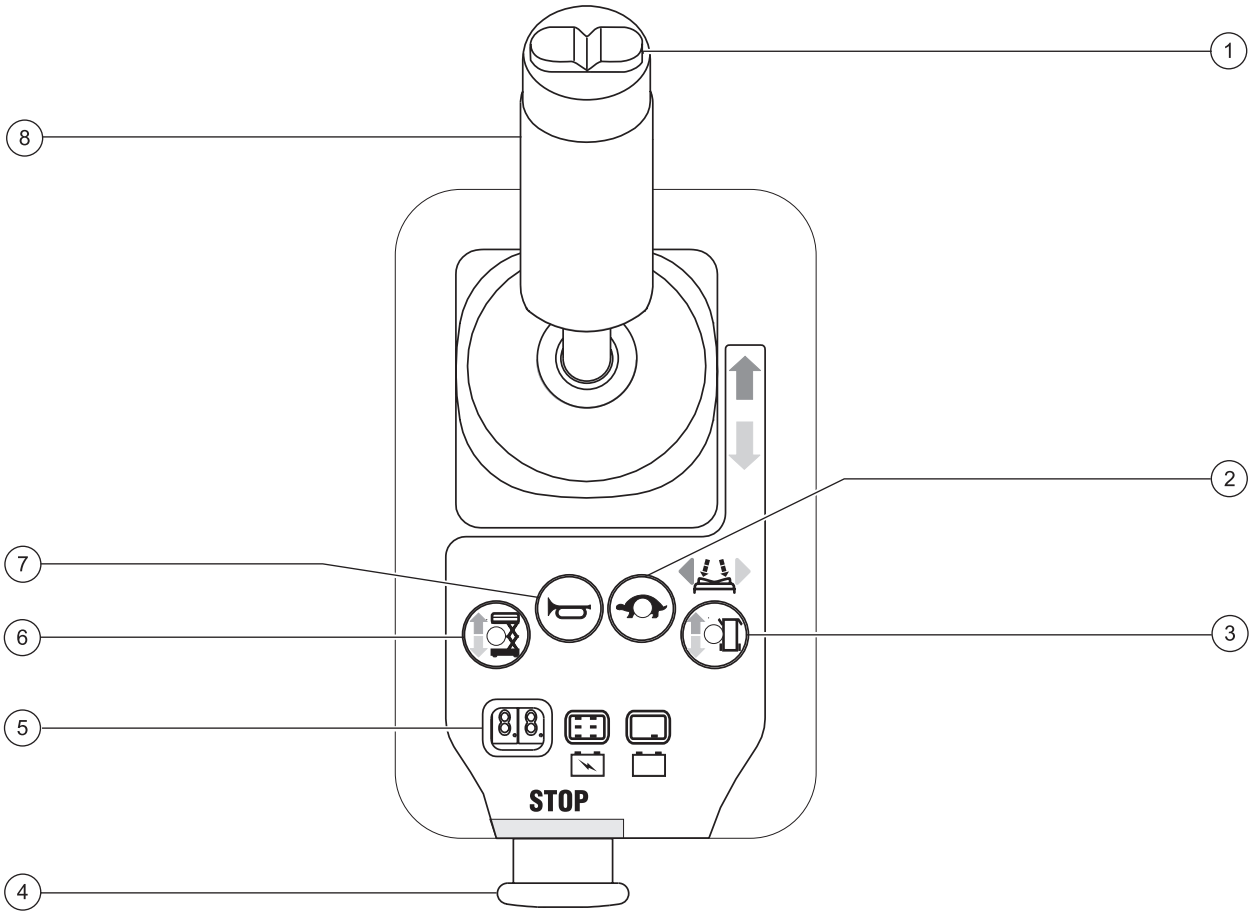


스위치를 위로 움직이면 플랫폼이 상승합니다. 스위치를 아래로 움직이면 플랫폼이 하강합니다.

5 적색 비상 정지 버튼

모든 기능을 멈추려면 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 누릅니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 켜짐 위치로 당깁니다.

제어기



플랫폼 제어반

1 조향 기능 썸 로커 스위치
2 주행 속도 버튼
3 주행 기능 선택 버튼
4 적색 비상 정지 버튼
5 LED
6 리프트 기능 선택 버튼
7 경음기 버튼
8 리프트 기능 및 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 기능 가동 스위치

제어기

플랫폼 제어반

1 조향 기능 썸 로커 스위치

조향 기능을 가동시키려면 썸 로커 스위치를 양 방향으로 누릅니다.

2 주행 속도 버튼

느린 주행 속도 또는 빠른 주행 속도로 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.

3 주행 기능 선택 버튼



주행 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.

4 적색 비상 정지 버튼

모든 기능을 멈추려면 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 누릅니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 켜짐 위치로 당깁니다.

5 LED

진단 결과 및 배터리 충전 지시기입니다.

6 리프트 기능 선택 버튼



리프트 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.

7 경음기 버튼

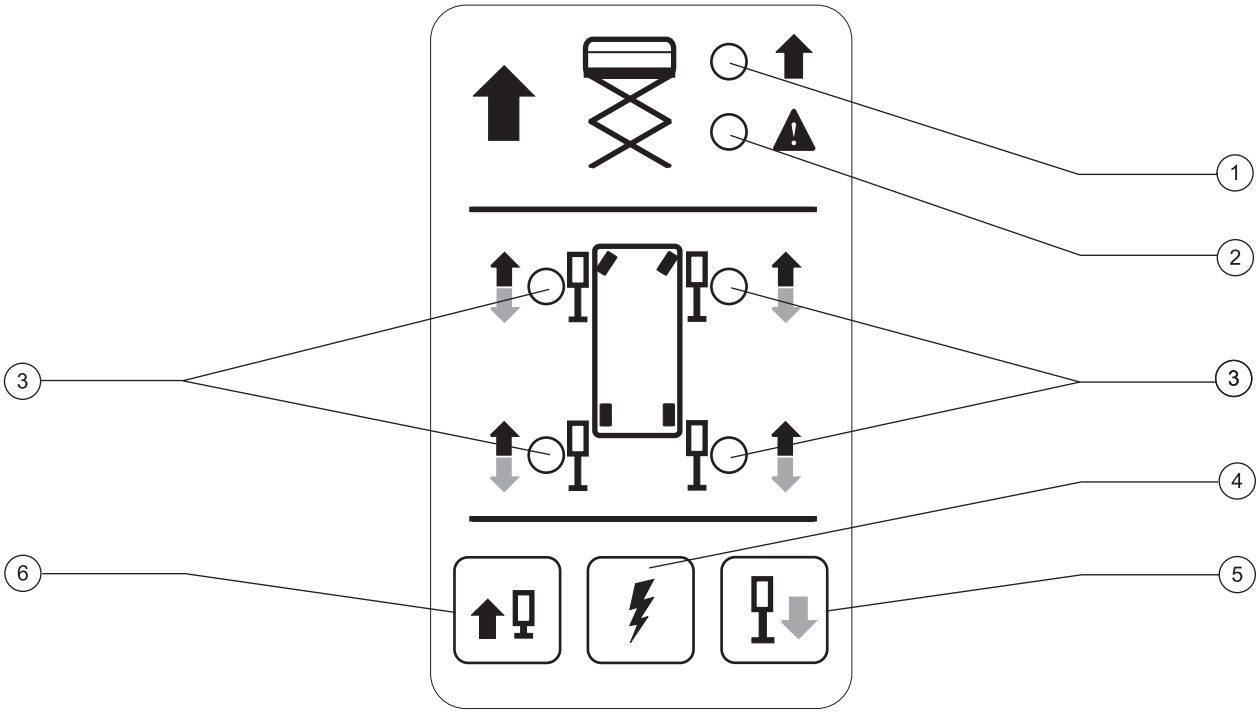
경음기 버튼을 누르면 경음기가 울립니다. 경음기 버튼을 놓으면 경음기가 정지합니다.

8 리프트 기능 및 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 기능 가동 스위치

리프트 기능: 리프트 기능을 가동하려면 플랫폼 제어 핸들 상의 기능 가동 스위치를 누른 채 있습니다. 제어 핸들을 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 플랫폼이 상승합니다. 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 플랫폼이 하강합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

주행 기능: 주행 기능을 가동하려면 플랫폼 제어 핸들 상의 기능 가동 스위치를 누른 채 있습니다. 제어 핸들을 제어반의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다. 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

제어기



아우트리거 제어반(GS-3232)

1 리프트 가동 지시기

녹색으로 바뀌면 상승/하강 기능이 작동됨을 나타냅니다.

2 리프트 오류 지시등

적색으로 바뀌면 상승/하강 기능이 작동되지 않음을 나타냅니다.

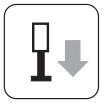
3 단독 아우트리거 지시등

녹색이 점등되면 아우트리거가 지상에 닿아 있음을 나타냅니다. 적색이 깜빡이거나 점등되면 아우트리거 오류를 나타냅니다.

4 기능 가동 버튼

버튼을 누른 상태로 유지하면 아우트리거 확장 또는 아우트리거 복귀 버튼이 가동됩니다.

5 아우트리거 확장 버튼



이 버튼을 누르면 아우트리거가 확장됩니다.

6 아우트리거 복귀 버튼



이 버튼을 누르면 아우트리거가 복귀됩니다.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작동 전 점검 기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 작업자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업 교대 시마다 작업자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 검사하는 이유는 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 작업자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 무단 개조된 부품이 발견된 경우에는 반드시 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다.

제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비사만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리를 완료한 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 실시해야 합니다.

검사

작동 전 점검

❏ 작동 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서가 온전하고 읽을 수 있는 상태로 플랫폼의 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

❏ 모든 디캘이 제자리에 온전한 상태로 부착되어 있는지 확인하십시오. 검사 절을 참조하십시오.

❏ 유압유의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 무단 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❏ 전기 부품 및 배선, 전기 케이블
- ❏ 유압 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❏ 배터리 팩 및 연결
- ❏ 주행 모터
- ❏ 마모 패드
- ❏ 타이어 및 휠
- ❏ 접지 스트랩
- ❏ 제한 스위치와 경보기, 경음기
- ❏ 경보기 및 비컨(장착 시)
- ❏ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❏ 플랫폼 출입 체인 또는 출입 게이트
- ❏ 브레이크 해제 부품
- ❏ 안전 암
- ❏ 구덩이 가드
- ❏ 플랫폼 익스텐션
- ❏ 시저 핀, 고정 패스너
- ❏ 플랫폼 제어 조이스틱

다음과 같은 현상이 나타나지 않는지 기계 전체를 점검합니다.

- ❏ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❏ 기계의 흠집이나 손상
- ❏ 과도한 녹, 부식 또는 산화

❏ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고, 패스너와 핀이 제자리에 단단히 죄어 있는지 확인하십시오.

❏ 사이드 레일이 설치되어 있고 볼트가 죄어 있는지 확인하십시오.

❏ 섀시 트레이가 닫힌 상태로 잠겨 있고 배터리가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.

참고: 기계 점검을 위해 부득이하게 플랫폼을 들어 올려야 할 경우에는 안전 암이 제자리에 있는지 반드시 확인하십시오. 작동 지침 절을 참조하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기능 시험 기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 절대 사용하면 안 됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단합니다. 제조업체의 사양에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사만 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되고 나면 작업자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

검사

1 장애물이 없는 단단하고 평평한 시험 장소를 선택합니다.

2 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인합니다.

지상 제어기

3 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 켜짐 위치로 당깁니다.

4 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

5 플랫폼 제어기에서 LED 진단 결과 창을 확인합니다.

⊙ 결과: LED는 오른쪽 그림과 같아야 합니다.



비상 정지 시험

6 지상 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

7 적색 비상 정지 버튼을 켜짐 위치로 당깁니다.

상승/하강 기능 시험

경보와 경음은 동일한 중앙 경보 장치에서 발생됩니다. 경음은 톤이 일정한데 반해 하강 경보는 1분에 60번 울리고 구덩이 가드가 설치되지 않았을 때는 1분에 300번의 경보음이 울립니다. 기계가 수평이 아닐 때 울리는 경보는 1분에 600번 울립니다. 자동식 경음기도 사용할 수 있습니다.

8 상승 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

9 하강 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

비상 하강 시험

10 상승 기능을 가동시키고 플랫폼을 60 cm 가량 올립니다.

11 출입 사다리 뒤에 있는 비상 하강 손잡이를 당깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보는 울리지 않습니다.

12 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

13 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 밉니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

경음기 시험

14 적색 비상 정지 버튼을 켜짐 위치로 당깁니다.

15 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음기가 울려야 합니다.

검사

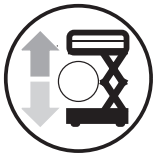
기능 가동 스위치 시험

16 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르지 마십시오.

17 제어 핸들을 청색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 황색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

상승/하강 기능 시험



18 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

19 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

20 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다. 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

21 제어 핸들을 놓습니다.

⊙ 결과: 올라가던 플랫폼이 정지해야 합니다.

22 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 황색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.



23 주행 기능 선택 스위치를 누릅니다.

24 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

25 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 청색 삼각형으로 표시된 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 청색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

26 썸 로커 스위치를 제어반의 황색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 황색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

검사

주행과 정지 시험

27 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

28 제어 핸들을 제어반의 청색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 청색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

29 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 청색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여 기계가 오를 수 있는 경사면에서 기계를 반드시 정지시킬 수 있어야 합니다.

틸트 센서 작동 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 실시하십시오. 플랫폼에 올라서지 마십시오.

30 플랫폼을 완전히 내립니다.

31 2x4 정도 크기의 나무 조각을 양쪽 휠 밑에 놓고 기계를 그 위로 움직입니다.

32 플랫폼을 지상에서 2.1 m 가량 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 정지하고 틸트 경보기가 분당 600회 속도로 울려야 합니다.

33 주행 제어 핸들을 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음 주행 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

34 플랫폼을 내리고 나무 조각을 치웁니다.

검사

주행 제한 속도 시험

35 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

36 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼을 지상에서 1.2 m 가량 올립니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

37 주행 기능 선택 스위치를 누릅니다.

38 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 천천히 최고 주행 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 상승시킨 상태에서의 최대 도달 주행 속도는초속 20 cm/s를 넘지 않아야 합니다.

플랫폼을 상승시킨 상태에서의 주행 속도가 초속 20 cm/s를 넘는다면 즉시 꼬리표를 붙이고 기계를 사용하지 마십시오.

구덩이 가드 시험

참고: 플랫폼이 올라가면 자동으로 구덩이 가드가 배치되어야 합니다. 구덩이 가드는 기계가 계속 작동되게 하는 제한 스위치를 가동시킵니다. 구덩이 가드가 배치되지 않으면 경보가 울리고 기계는 움직이지 않습니다.

39 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 1.2 m 정도 올라가면 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

40 양쪽의 구덩이 가드를 차례대로 누릅니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 움직이지 않아야 합니다.

41 플랫폼을 내립니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 적재 위치로 돌아와야 합니다.

42 2x4 정도 크기의 나무 조각을 구덩이 가드 밑에 놓은 다음 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 2.1 m 정도 올라가기 전에 경보가 울리고 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

43 플랫폼을 내리고 2x4 나무 조각을 치웁니다.

검사

아우트리거 시스템 시험(GS-3232)

44 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

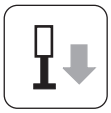
45 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

46 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 6.7 m 상승한 후 정지해야 합니다. 리프트 오류 지시등이 적색으로 바뀝니다.

47 플랫폼을 완전히 내립니다.

48 아우트리거 확장 버튼을 누른 상태로 유지합니다.



⊙ 결과: 아우트리거가 확장되지 않아야 합니다.

49 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 아우트리거 확장 버튼을 누른 상태로 유지합니다.



⊙ 결과: 아우트리거가 확장되어야 합니다. 해당 아우트리거가 지상에 닿으면 개별 아우트리거 LED 지시등이 녹색으로 바뀝니다.

리프트 가동 지시등이 녹색으로 바뀌고 신호음이 들릴 때까지 기능 가동 버튼 및 아우트리거 확장 버튼을 계속해서 누르십시오. 기계가 이제 수평 상태입니다. 이때 주행 및 조향 기능은 작동되지 않습니다.

50 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

51 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 9.8 m 상승한 후 정지해야 합니다.

52 플랫폼을 완전히 내립니다.

53 아우트리거 복귀 버튼을 누른 상태로 유지합니다.



⊙ 결과: 아우트리거가 복귀되지 않아야 합니다.

54 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 아우트리거 복귀 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

⊙ 결과: 아우트리거가 복귀를 시작해야 합니다.

아우트리거가 지상에서 떨어지면 기능 가동 버튼 및 아우트리거 복귀 버튼을 해제합니다. 약 5 초 후 아우트리거 지시등이 꺼집니다. 이제 모든 기능이 복구됩니다.

참고: 아우트리거 복귀 후 처음 주행 기능이 가동될 때 기계의 주행 속도가 감소합니다. 약 6 초 동안 주행한 후 주행 속도가 정상으로 복구됩니다.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업장 점검은 작업 장소가 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 작업자는 작업장 점검부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 잠재 위험 요소

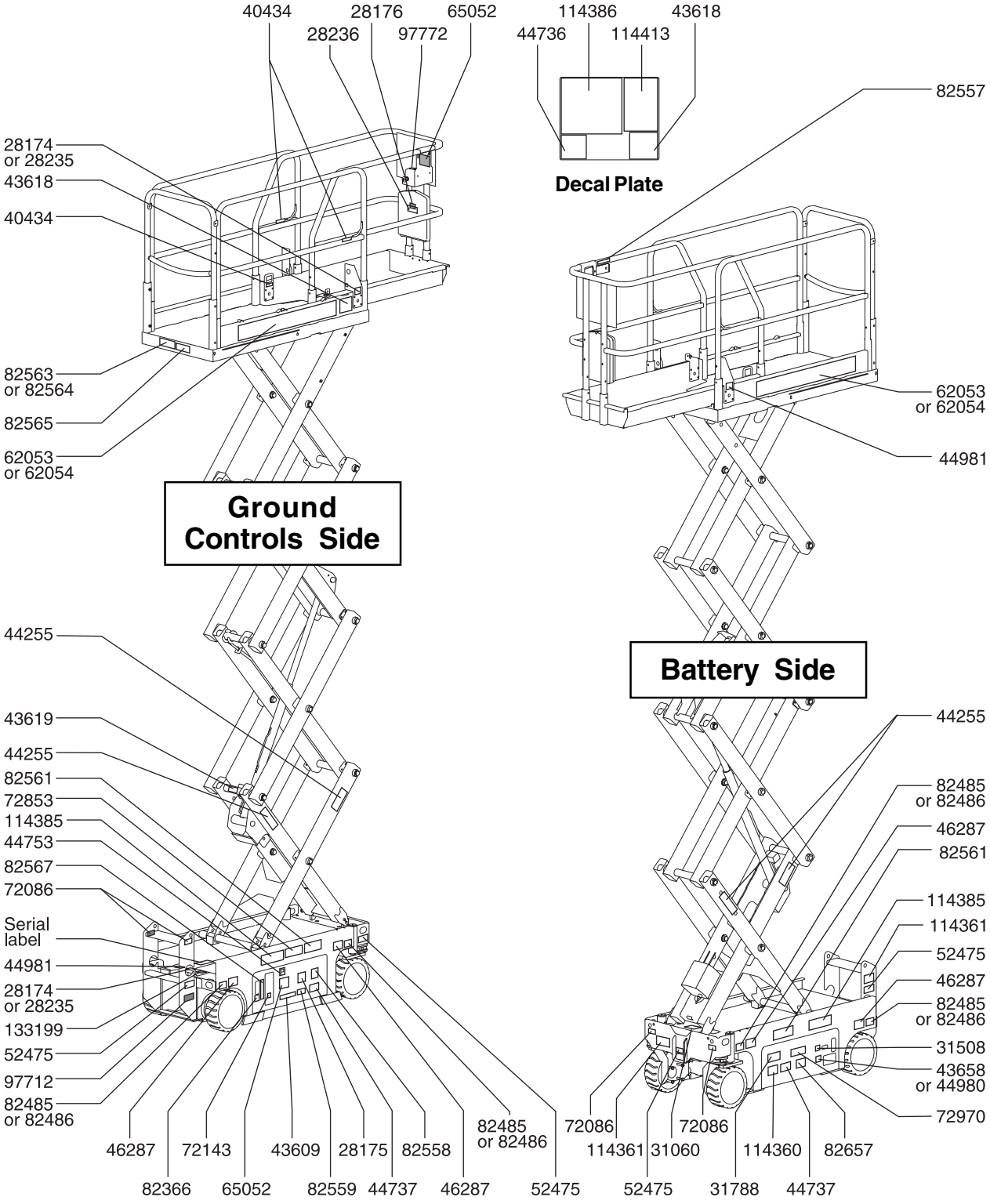
검사

용어 디캘 검사
GS-1530 및 GS-1930

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip Over Hazard, Limit Switch	1
31508	Danger - Electrocution Hazard	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43093	Label - Tire Specification	4
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over Hazard, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform, 110 PSI	2
52475	Label - Transport Tie-down	5
62053	Cosmetic - Genie GS-1530	2
62054	Cosmetic - Genie GS-1930	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82485	Label - Wheel Load, GS-1530	4
82486	Label - Wheel Load, GS-1930	4
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Instructions - Max Cap, 500 lbs / 227 kg, GS-1930	1
82564	Instructions - Max Cap, 600 lbs / 272 kg, GS-1530	1
82565	Instructions - Maximum Side Force	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
114413	Instructions - Operation, Platform Control	1
133199	Label - Emergency Lowering	1

검사


40434
28176
65052
28236
97772
114386
43618
44736
114413
Decal Plate
82557
28174
or 28235
43618
40434
82563
or 82564
82565
62053
or 62054
62053
or 62054
44981
Ground
Controls Side
Battery Side
44255
43619
44255
82561
72853
114385
44753
82567
72086
Serial
label
44981
28174
or 28235
133199
52475
97712
82485
or 82486
46287
72143
43609
28175
82558
82485
or 82486
82366
65052
82559
44737
46287
52475
72086
114361
72086
31060
114360
82657
52475
31788
44737
44255
82485
or 82486
46287
82561
114385
114361
52475
46287
82485
or 82486
31508
43658
or 44980
72970

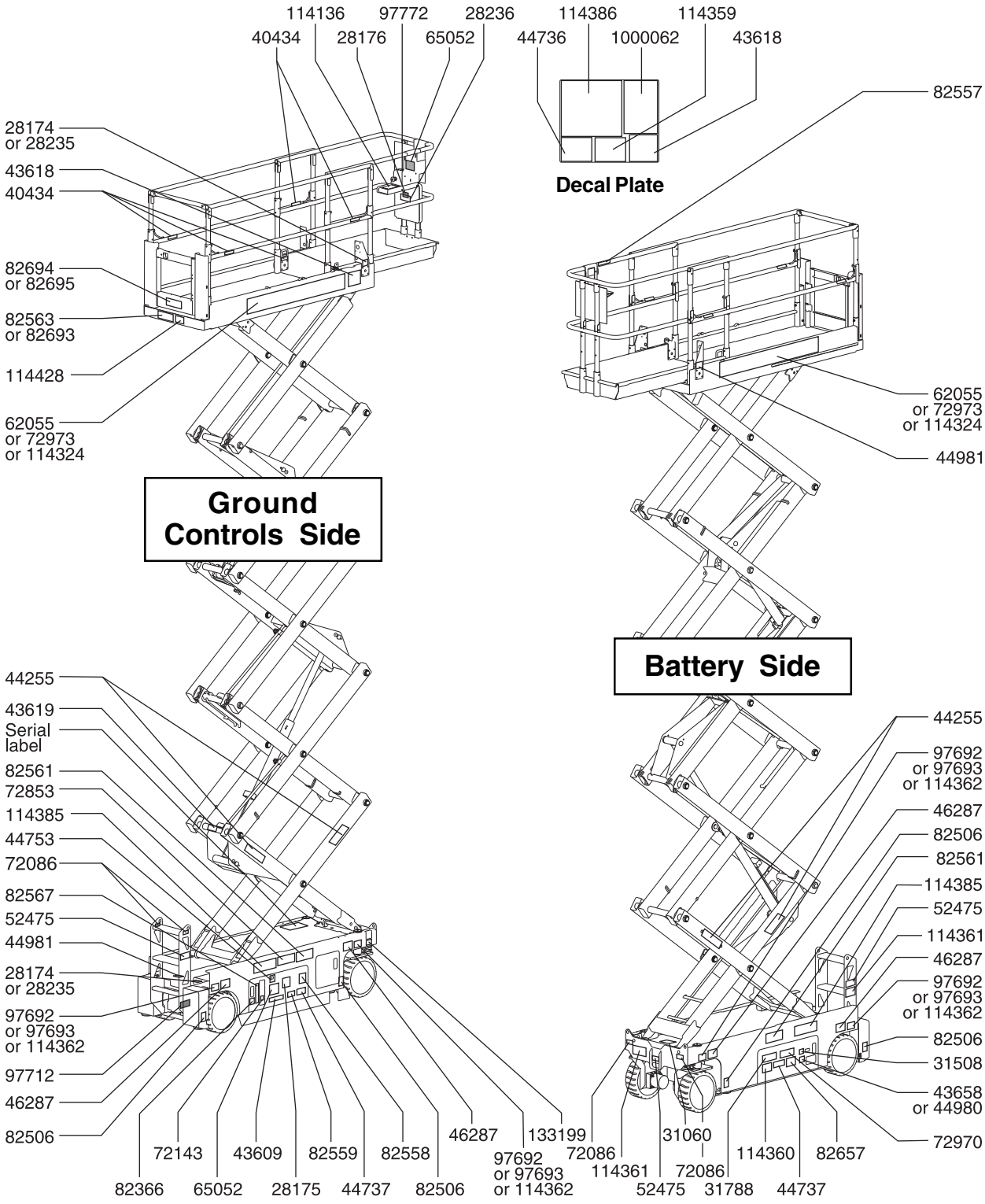
검사

용어 디캘 검사
GS-2032, GS-2632 및 GS-3232

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Limit Switch	1
31508	Danger - Power to Battery Charger	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over Hazard, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air to Platform, 110 PSI	2
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62055	Cosmetic - Genie GS-2032	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
72973	Cosmetic - Genie GS-2632	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82506	Danger - Foot Crushing Hazard	4
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Instructions - Max Cap, 500 lbs / 227 kg, GS-2632 and GS-3232	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
82693	Instructions - Max Cap, 800 lbs / 363 kg, GS-2032	1
82694	Instructions - Maximum Side Force, GS-2032	1
82695	Instructions - Maximum Side Force, GS-2632 and GS-3232	1
97692	Label - Wheel Load, GS-2032	4
97693	Label - Wheel Load, GS-2632	4
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114136	Outrigger Control Panel, GS-3232	1
114324	Cosmetic - Genie GS-3232	2
114359	Danger - Tip over Hazard, Outriggers	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114362	Label - Wheel Load, GS-3232	4
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
114428	Instructions - Maximum Travel Height	1
133199	Label - Emergency Lowering	1
1000062	Instructions - Operation, Plaform Control	1

검사


114136
97772
28236
114386
114359
40434
28176
65052
44736
1000062
43618
82557
28174
or 28235
43618
40434
Decal Plate
82694
or 82695
82563
or 82693
114428
62055
or 72973
or 114324
62055
or 72973
or 114324
44981
Ground
Controls Side
Battery Side
44255
43619
Serial
label
82561
72853
114385
44753
72086
82567
52475
44981
28174
or 28235
97692
or 97693
or 114362
97712
46287
82506
44255
97692
or 97693
or 114362
46287
82506
82561
114385
52475
114361
46287
97692
or 97693
or 114362
82506
31508
43658
or 44980
72970
72143
43609
82559
82558
46287
133199
31060
72086
114360
82657
82366
65052
28175
44737
82506
97692
or 97693
or 114362
114361
72086
52475
31788
44737

검사

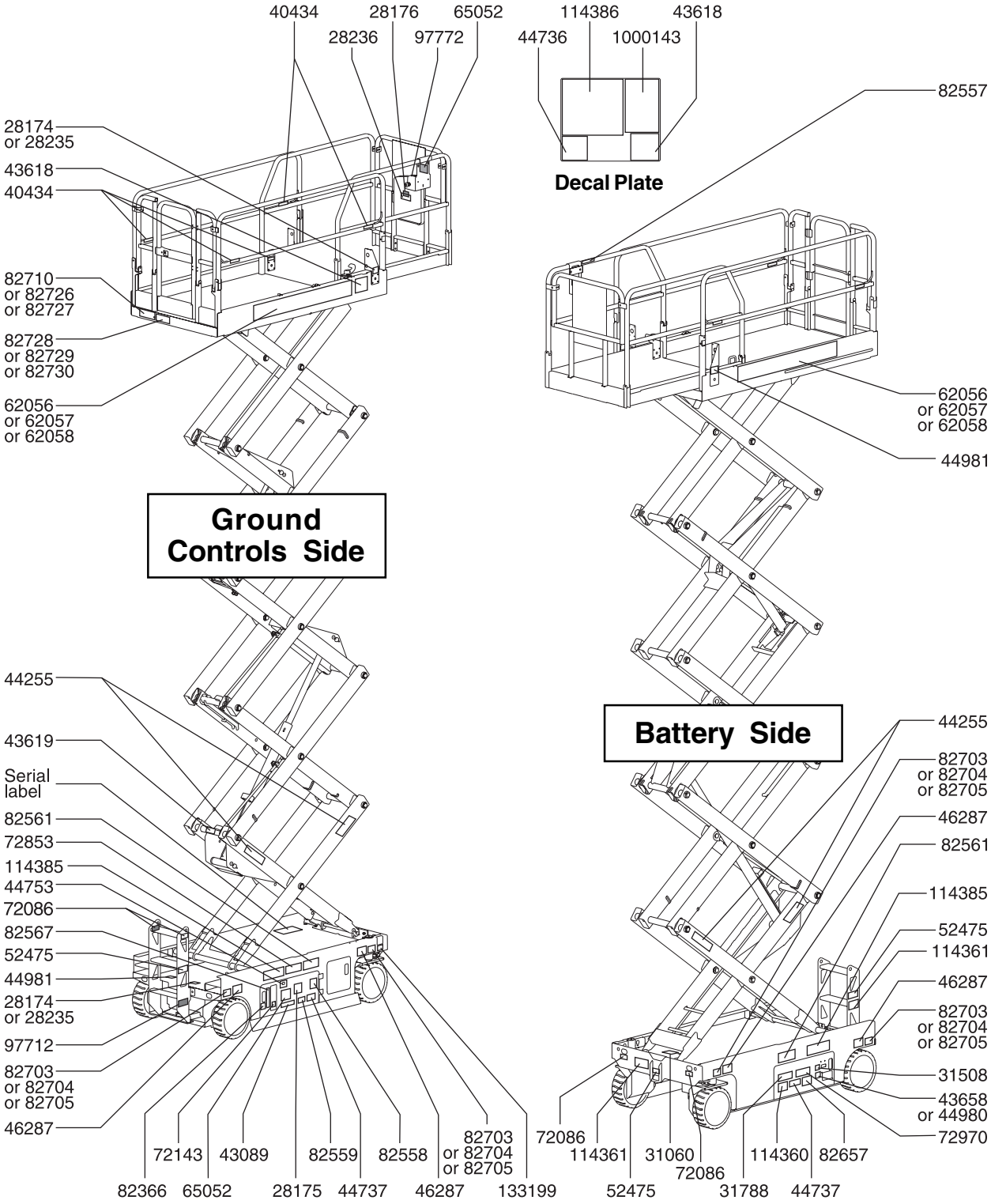
용어 디캘 검사
GS-2046, GS-2646 및 GS-3246

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Limit Switch	1
31508	Danger - Electrocution Hazard	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform, 110 PSI	2
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62056	Cosmetic - Genie GS-2046	2
62057	Cosmetic - Genie GS-2646	2
62058	Cosmetic - Genie GS-3246	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
82366	Label - Chevron Rykon	1

Part No.	Description	Quantity
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
82703	Label - Wheel Load, GS-2046	4
82704	Label - Wheel Load, GS-2646	4
82705	Label - Wheel Load, GS-3246	4
82710	Instructions - Max Cap, 1200 lbs / 544 kg, GS-2046	1
82726	Instructions - Max Cap, 1000 lbs / 454 kg, GS-2646	1
82727	Instructions - Max Cap, 700 lbs / 318 kg, GS-3246	1
82728	Instructions - Maximum Side Force, GS-2046	1
82729	Instructions - Maximum Side Force, GS-2646	1
82730	Instructions - Maximum Side Force, GS-3246	1
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
133199	Label - Emergency Lowering	1
1000143	Instructions - Operation, Platform Control	1

검사


40434
28176
65052
28236
97772
114386
43618
44736
1000143
Decal Plate
82557
28174
or 28235
43618
40434
82710
or 82726
or 82727
82728
or 82729
or 82730
62056
or 62057
or 62058
62056
or 62057
or 62058
44981
Ground
Controls Side
Battery Side
44255
43619
Serial
label
82561
72853
114385
44753
72086
82567
52475
44981
28174
or 28235
97712
82703
or 82704
or 82705
46287
44255
82703
or 82704
or 82705
46287
82561
114385
52475
114361
46287
82703
or 82704
or 82705
31508
43658
or 44980
72970
72143
43089
82559
82558
82703
or 82704
or 82705
72086
114361
31060
72086
114360
82657
82366
65052
28175
44737
46287
133199
52475
31788
44737

검사

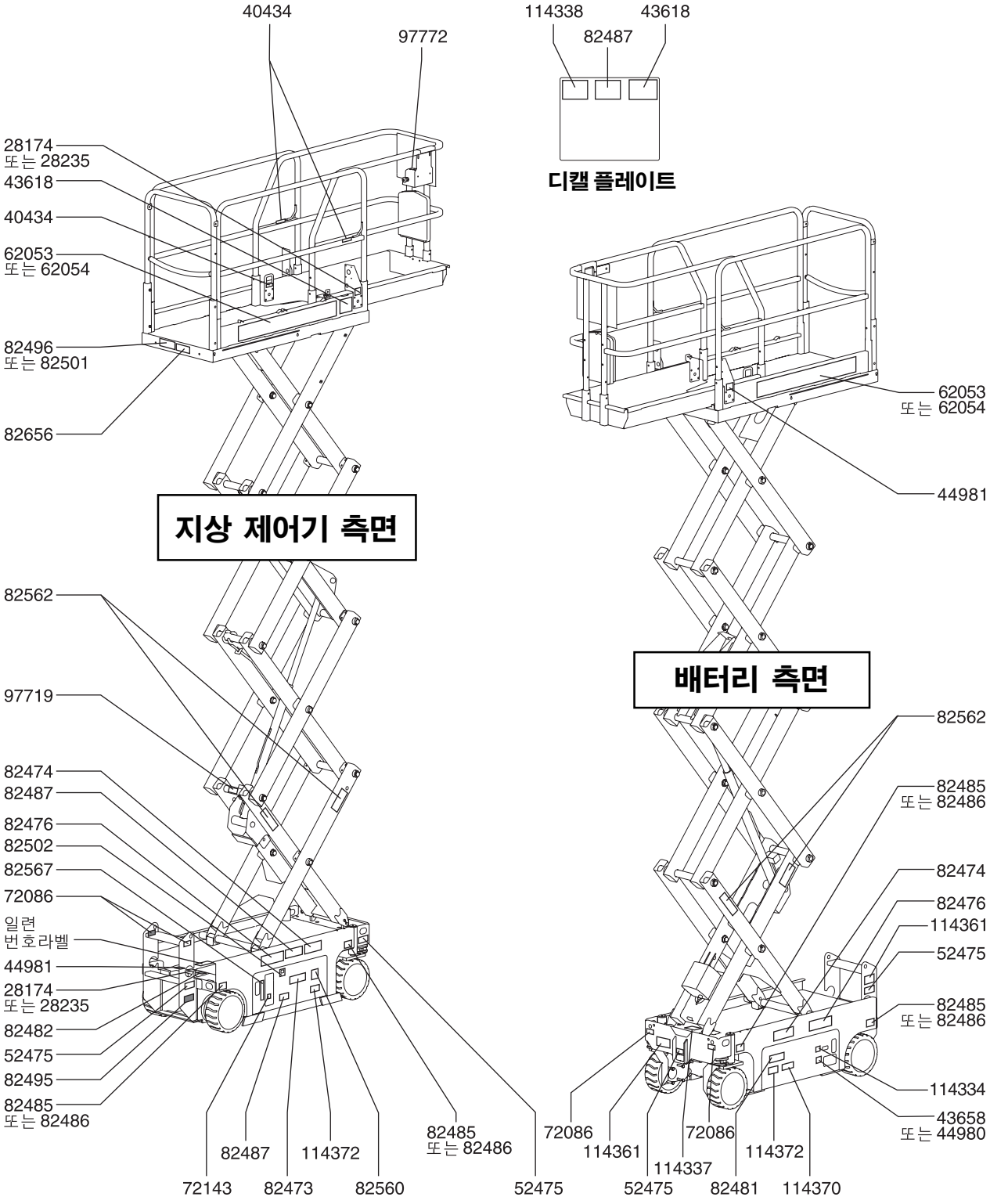
기호 디캘 검사
GS-1530 및 GS-1930

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	5
43618	라벨 - 방향 화살표	2
43658	라벨 - 충전기 전원, 230V	1
44980	라벨 - 충전기 전원, 115V	1
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인, 7.58 bar	2
52475	라벨 - 운반 고정 장치	5
62053	장식 - Genie GS-1530	2
62054	장식 - Genie GS-1930	2
72086	라벨 - 리프팅 아이	4
72143	라벨 - 비상 정지	1
82473	위험 - 컴파트먼트 열기	1
82474	위험 - 안전 초크	2
82476	위험 - 감전 위험	2
82481	위험 - 배터리/충전기 안전 사항	1
82482	라벨 - 비상 하강	1
82485	라벨 - 휠 하중, GS-1530	4
82486	라벨 - 휠 하중, GS-1930	4
82487	라벨 - 설명서 참조	2

부품 번호	설명	수량
82495	위험 - 브레이크 해제 안전 및 작동 지침	2
82496	위험 - 최대 용량, 227 kg, GS-1930	1
82501	위험 - 최대 용량, 272 kg, GS-1530	1
82502	라벨 - LED 진단 결과 창	1
82560	위험 - 피부 분사 위험	1
82562	위험 - 압착 위험	4
82567	지상 제어반	1
82656	위험 - 측면 작용력, 445 N	1
97719	라벨 - 안전 암	1
97772	플랫폼 제어반	1
114334	위험 - 감전 위험, 플러그	1
114337	위험 - 전복 위험, 제한 스위치	1
114338	위험 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
114361	라벨 - 운반도	2
114370	위험 - 전복 위험, 배터리	1
114372	위험 - 전복 위험, 트레이 개방	2

검사


40434
97772
28174
또는 28235
43618
40434
62053
또는 62054
82496
또는 82501
82656
지상 제어기 측면
82562
97719
82474
82487
82476
82502
82567
72086
일련
번호라벨
44981
28174
또는 28235
82482
52475
82495
82485
또는 82486
82487
114372
72143
82473
82560
82485
또는 82486
52475
114338
43618
82487
디캘 플레이트
62053
또는 62054
44981
배터리 측면
82562
82485
또는 82486
82474
82476
114361
52475
82485
또는 82486
114334
43658
또는 44980
72086
114361
114337
52475
72086
82481
114372
114370

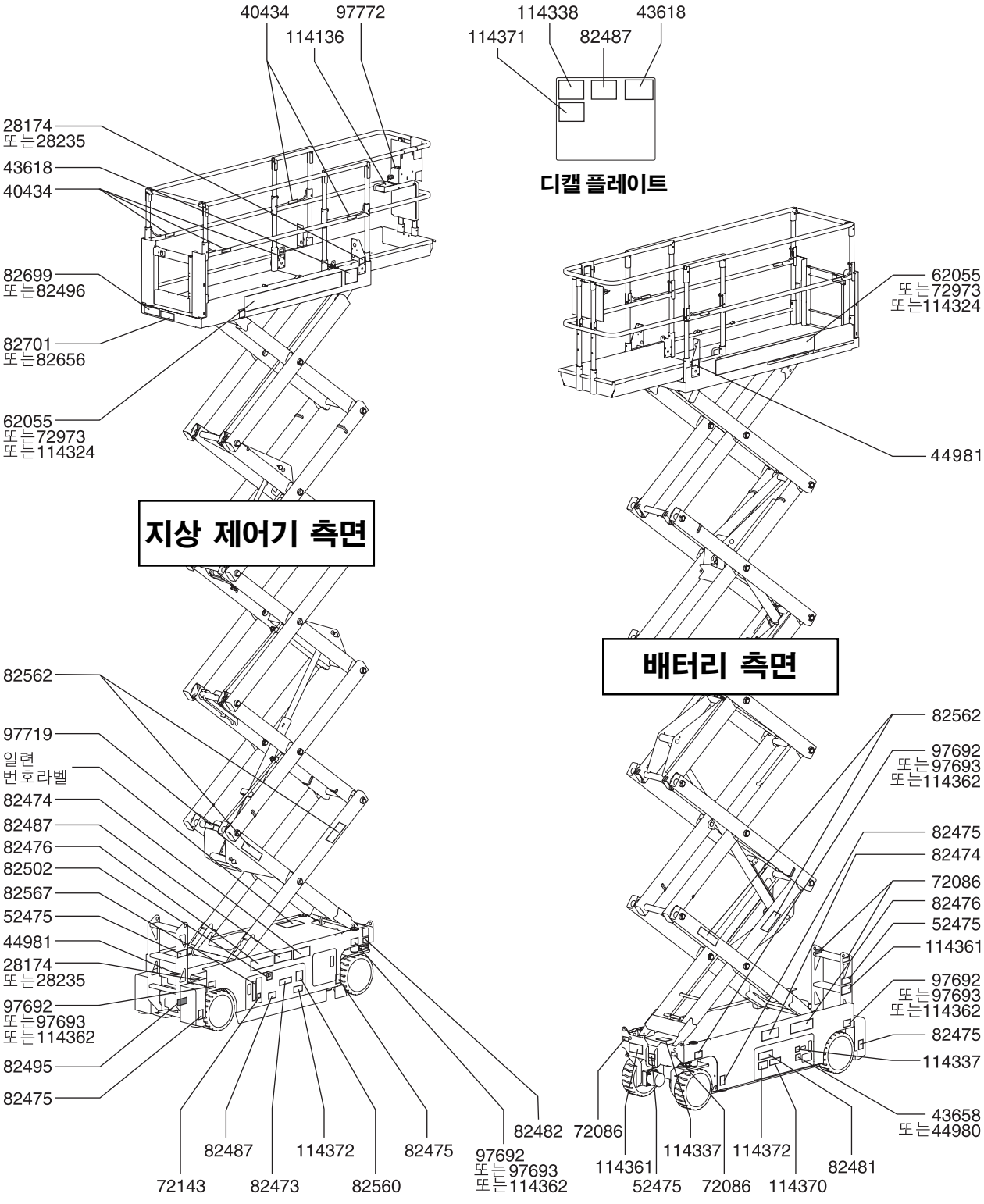
검사

기호 디캘 검사
GS-2032, GS-2632 및 GS-3232

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	5
43618	라벨 - 방향 화살표	2
43658	라벨 - 충전기 전원, 230V	1
44980	라벨 - 충전기 전원, 115V	1
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인, 7.58 bar	2
52475	라벨 - 운반 고정 장치	5
62055	장식 - Genie GS-2032	2
72086	라벨 - 리프팅 아이	4
72143	라벨 - 비상 정지	1
72973	장식 - Genie GS-2632	2
82473	위험 - 컴파트먼트 열기	1
82474	위험 - 안전 초크	2
82475	위험 - 발 압착 위험	4
82476	위험 - 감전 위험	2
82481	위험 - 배터리/충전기 안전 사항	1
82482	라벨 - 비상 하강	1
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82495	위험 - 브레이크 해제 안전 및 작동 지침	2
82496	위험 - 최대 용량, 227 kg, GS-2632 및 GS-3232	1
82502	라벨 - LED 진단 결과 창	1
82560	위험 - 피부 분사 위험	1
82562	위험 - 압착 위험	4
82567	지상 제어반	1
82656	위험 - 측면 작용력, 445 N GS-2632 및 GS-3232	1
82699	위험 - 최대 용량, 363 kg, GS-2032	1
82701	위험 - 측면 작용력, 534 N, GS-2032	1
97692	라벨 - 휠 하중, GS-2032	4
97693	라벨 - 휠 하중, GS-2632	4
97719	라벨 - 안전 암	1
97772	플랫폼 제어반	1
114136	아우트리거 제어반	1
114334	위험 - 감전 위험, 플러그	1
114337	위험 - 전복 위험, 제한 스위치	1
114338	위험 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
114361	라벨 - 운반도	2
114362	라벨 - 휠 하중, GS-3232	4
114364	장식 - Genie GS-3232	2
114370	위험 - 전복 위험, 배터리	1
114371	위험 - 배터리 안전	1
114372	위험 - 전복 위험, 트레이 개방	2

검사


40434
97772
114136
114338
43618
114371
82487
28174
또는28235
43618
40434
디캘 플레이트
82699
또는82496
62055
또는72973
또는114324
82701
또는82656
44981
62055
또는72973
또는114324
지상 제어기 측면
배터리 측면
82562
97719
일련
번호라벨
82474
82487
82476
82502
82567
52475
44981
28174
또는28235
97692
또는97693
또는114362
82495
82475
82562
97692
또는97693
또는114362
82475
82474
72086
82476
52475
114361
97692
또는97693
또는114362
82475
114337
43658
또는44980
82487
114372
82475
72143
82473
82560
82482
97692
또는97693
또는114362
72086
114361
52475
114337
114372
72086
114370
82481

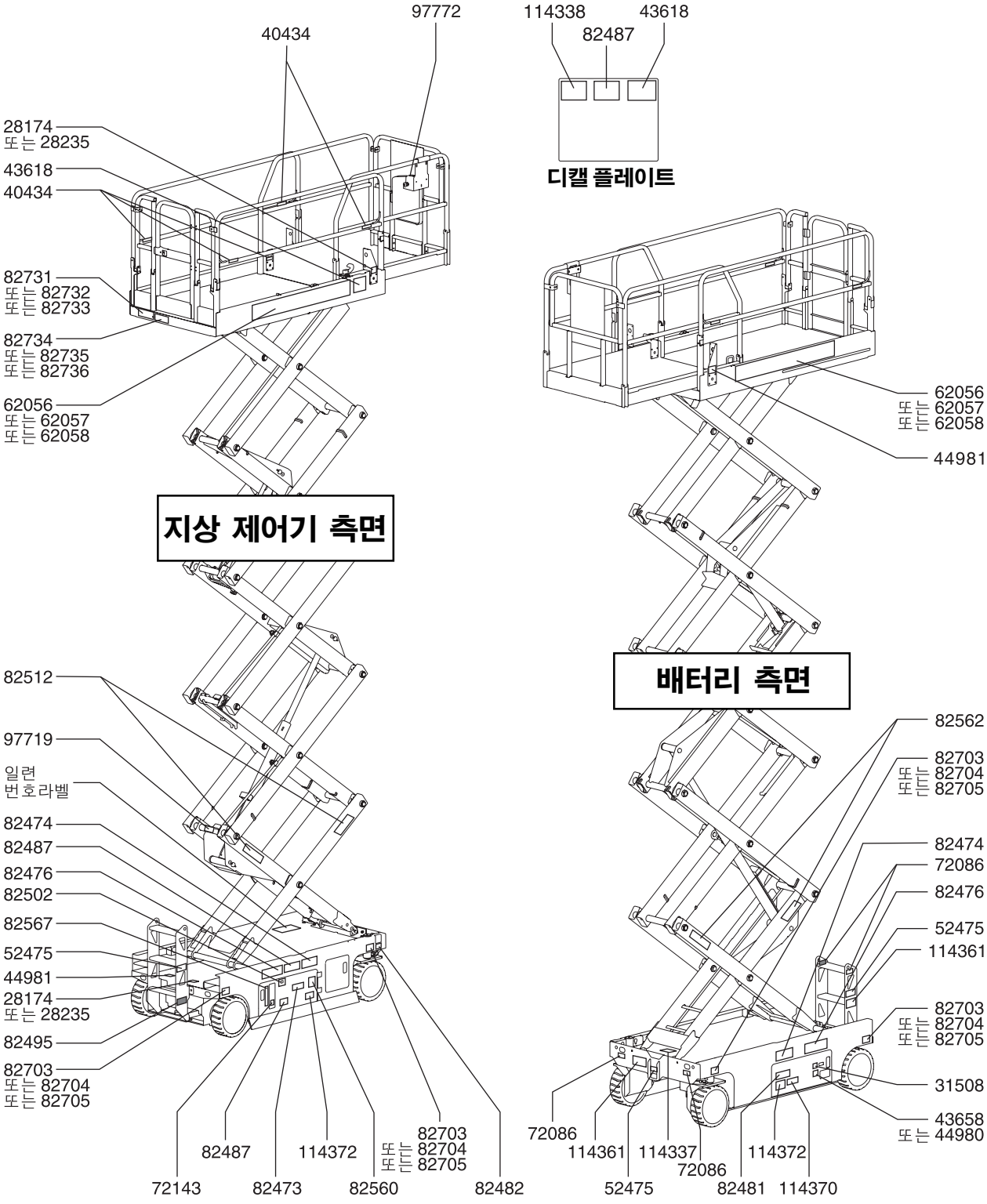
검사

기호 디캘 검사
GS-2046, GS-2646 및 GS-3246

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	5
43618	라벨 - 방향 화살표	2
43658	라벨 - 충전기 전원, 230V	1
44980	라벨 - 충전기 전원, 115V	1
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인, 7.58 bar	2
52475	라벨 - 운반 고정 장치	5
62056	장식 - Genie GS-2046	2
62057	장식 - Genie GS-2646	2
62058	장식 - Genie GS-3246	2
72086	라벨 - 리프팅 아이	4
72143	라벨 - 비상 정지	1
82473	위험 - 컴파트먼트 열기	1
82474	위험 - 안전 초크	2
82476	위험 - 감전 위험	2
82481	위험 - 배터리/충전기 안전 사항	1
82482	라벨 - 비상 하강	1
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82495	위험 - 브레이크 해제 안전 및 작동 지침	1
82502	라벨 - LED 진단 결과 창	1
82560	위험 - 피부 분사 위험	1
82562	위험 - 압착 위험	4
82567	지상 제어반	1
82703	라벨 - 휠 하중, GS-2046	4
82704	라벨 - 휠 하중, GS-2646	4
82705	라벨 - 휠 하중, GS-3246	4
82731	위험 - 최대 용량, 544 kg, GS-2046	1
82732	위험 - 최대 용량, 454 kg, GS-2646	1
82733	위험 - 최대 용량, 318 kg, GS-3246	1
82734	위험 - 측면 작용력, 890 N, GS-2046	1
82735	위험 - 측면 작용력, 667 N, GS-2646	1
82736	위험 - 측면 작용력, 467 N, GS-3246	1
97719	라벨 - 안전 암	1
97772	플랫폼 제어반	1
114334	위험 - 감전 위험, 플러그	1
114337	위험 - 전복 위험, 제한 스위치	1
114338	위험 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
114361	라벨 - 운반도	2
114370	위험 - 전복 위험, 배터리	1
114372	위험 - 전복 위험, 트레이 개방	2

검사


97772
40434
114338
43618
82487
28174
또는 28235
43618
40434
디캘 플레이트
82731
또는 82732
또는 82733
82734
또는 82735
또는 82736
62056
또는 62057
또는 62058
62056
또는 62057
또는 62058
44981
지상 제어기 측면
배터리 측면
82512
97719
일련
번호라벨
82474
82487
82476
82502
82567
52475
44981
28174
또는 28235
82495
82703
또는 82704
또는 82705
82562
82703
또는 82704
또는 82705
82474
72086
82476
52475
114361
82703
또는 82704
또는 82705
31508
43658
또는 44980
72143
82487
82473
114372
82560
82703
또는 82704
또는 82705
82482
72086
114361
52475
114337
72086
82481
114372
114370

작동 지침



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계는 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작업 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어 올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 불안전하며 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 조작할 수 있습니다. 둘 이상의 작업자가 시차를 두어 기계를 사용하게 될 경우, 각 작업자는 자격 있는 작업자여야 하며 작동 설명서 및 안전과 책임 관련 설명서의 안전 수칙과 지침을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업장 점검을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

작동 지침

비상 정지

모든 기능을 정지시키려면 지상 제어기나 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 누릅니다.

비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

비상 하강

1 비상 하강 손잡이를 당깁니다.

지상 제어기로 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 켜짐 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

1 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

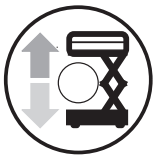
플랫폼에서의 조작

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 적색 비상 정지 버튼을 모두 켜짐 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

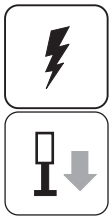


1 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어반의 표시에 따라 제어 핸들을 움직입니다.

아우트리거 위치(GS-3232 모델)



아우트리거 확장

1 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

2 아우트리거 확장 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

아우트리거가 확장되기 시작합니다. 해당 아우트리거가 지상에 닿으면 개별 아우트리거 지시등이 녹색으로 점등됩니다. 리프트 가동 지시등이 녹색으로 바뀌고 신호음이 들릴 때까지 기능 가동 버튼 및 아우트리거 확장 버튼을 계속해서 누르십시오. 기계가 이제 수평 상태입니다.

리프트 오류 지시등이 적색으로 바뀌면 상승/하강 및 주행 기능은 작동되지 않습니다. 다음과 같은 상태에서는 리프트 오류 지시등이 적색으로 바뀝니다.

- 플랫폼이 6.7 m까지 올라가고 아우트리거가 배치되지 않습니다.
- 모든 아우트리거가 지상에 닿는 것은 아닙니다.
- 4개의 아우트리거 모두 지상에 닿아 있지만 기계가 수평 상태가 아닙니다.
- 오류 코드.

작동 지침

아우트리거 복귀



1 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다.
2 아우트리거 복귀 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

아우트리거가 지상에서 떨어지면 기능 가동 버튼 및 아우트리거 복귀 버튼을 해제합니다. 약 5 초 후 아우트리거 지시등이 꺼집니다. 이제 모든 기능이 복구됩니다.

참고: 아우트리거 복귀 후 처음 주행 기능이 가동될 때 기계의 주행 속도가 감소합니다. 약 6 초 동안 주행한 후 주행 속도가 정상으로 복구됩니다.

조향



1 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.
2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.
3 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.

주행

1 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.
2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.
3 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

   감속: 제어 핸들을 중앙으로 천천히 움직입니다.

   정지: 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 기능 가동 스위치를 놓습니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 색상 코드 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

배터리 상태가 기계 성능에 영향을 미칩니다. 배터리 레벨 지시등이 점멸할 때는 기계의 주행 속도와 작동 속도가 떨어집니다.

주행 속도 감속

주행 제어기는 두 가지 주행 속도 모드로 작동할 수 있습니다. 주행 속도 버튼에 불이 켜지면 느린 주행 속도 모드가 작동합니다. 버튼의 불이 꺼지면 빠른 주행 속도 모드가 작동합니다.

원하는 주행 속도를 선택하려면 주행 속도 버튼을 누릅니다.

⚠ 경사면 주행

기계에 대한 경사 및 측면 경사 등급을 결정하고 경사 등급을 결정하십시오.



GS-1530, GS-1930, GS-2032, GS-2046 및 GS-2646	
최대 경사 등급, 적재 시	30% (17°)
최대 측면 경사 등급 적재 시	30% (17°)



GS-2632, GS-3232 및 GS-3246	
최대 경사 등급, 적재 시	25% (14°)
최대 측면 경사 등급 적재 시	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

빠른 주행 속도 모드로 주행 속도 버튼을 누르십시오.

작동 지침

경사 등급을 결정하려면 다음과 같이 하십시오.

디지털 경사계를 사용하거나 다음 절차에 따라 경사를 측정합니다.

다음 도구가 필요합니다.

목수용 수평계

최소 1 m 길이의 곧은 나무 조각

줄자

경사면 위에 나무 조각을 놓습니다.

내리막 끝 부분에서 수평계를 나무 조각 끝 윗부분에 놓고 나무 조각이 수평이 될 때까지 끝을 들어올립니다.

나무 조각을 수평으로 유지하면서 지면에서 나무 조각 아래 부분까지의 거리를 측정합니다.

줄자로 측정한 거리(높이)를 나무 조각 길이(거리)로 나눈 후 100을 곱합니다.

예:



거리 = 3.6 m

높이 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3%

경사가 최대 경사나 측면 경사 등급을 초과하는 경우 기계의 윈치를 감아 올리거나 경사의 위나 아래로 기계를 이동합니다. 운반 및 리프팅 절을 참조하십시오.

오류 지시등 결과 창



LED 진단 결과 창에 LL과 같은 오류 코드가 표시되면 적색 비상 정지 버튼을 눌렀다 당겨 시스템을 리셋합니다.

ECM 고장 코드

코드	상태
--	정상 상태
01	내부 ECM 오류
02	ECM/플랫폼 통신 오류
03	정의되지 않은 플랫폼 딥 스위치 설정
12	시동 시 섀시 상승/하강 토글 스위치 닫힘
18	구덩이 가드 고장
42	플랫폼 좌회전 스위치 고장
43	플랫폼 우회전 스위치 고장
46	플랫폼 주행 가동 스위치 고장
47	플랫폼 조이스틱 고장
52	전진 코일 고장
53	후진 코일 고장
54	상승 코일 고장
55	하강 코일 고장
56	우측 코일 고장
57	좌측 코일 고장
58	브레이크 코일 고장
59	병렬/직렬 코일 고장
68	배터리 방전
LL	비수평
OL	과부하 차단 옵션

자세한 내용은 해당 Genie 정비 설명서를 참조하시기 바랍니다.

작동 지침

지상 제어기로 작동

작업자와 기계, 고정물 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용하는 동안 기계의 진행 방향에 유의하십시오.

배터리 레벨 지시등



충분 부족

LED 진단 결과 창을 통해 배터리 레벨을 결정합니다.

안전 암 사용 방법

1 플랫폼을 지상에서 2.4 m 가량 올립니다.

2 안전 암을 기계 본체에서 먼 방향으로 회전시킨 후 걸려있는 상태로 둡니다.

3 안전 암이 링크에 완전히 안착할 때까지 플랫폼을 내립니다. 플랫폼을 내릴 때 안전 암에 가까이 가지 마십시오.

가드레일을 접는 방법

GS-1530, GS-1930, GS-2032, GS-2632 및 GS-3232

플랫폼 레일 시스템은 익스텐션 데크의 접이식 레일 부분과 주 데크 부분으로 구성됩니다. 모든 부분들은 전선 잠금 핀 4개로 고정됩니다.

1 플랫폼을 완전히 내리고 플랫폼 익스텐션을 복귀시킵니다.

2 플랫폼 제어기를 떼어냅니다.

3 플랫폼 안쪽에서 후면 익스텐션 데크의 전선 잠근 핀 2개를 뺍니다.

4 익스텐션 데크 레일의 후면에서 전면 레일 어셈블리를 접습니다 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

5 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

6 주 데크 후면에서 하단 전선 잠금 핀 2개를 뽑습니다.

7 조심스럽게 게이트를 열고 후면 발판 또는 지상으로 이동합니다.

8 후면 발판 또는 지상에서 주 데크 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

9 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

참고: 전선 잠금 핀의 이동 및 재배치를 쉽게 하려면 레일 위를 당기거나 밀어 고무 범퍼를 압축합니다.

작동 지침

GS-2046, GS-2646 및 GS-3246

플랫폼 레일 시스템은 익스텐션 데크의 접이식 레일 세 부분과 주 데크 세 부분으로 구성됩니다. 여섯 부분은 모두 전선 잠금 핀 4개로 고정됩니다.

1 플랫폼을 완전히 내리고 플랫폼 익스텐션을 복귀시킵니다.

2 플랫폼 제어기를 떼어냅니다.

3 플랫폼 안쪽에서 전면 전선 잠근 핀 2개를 뺍니다.

4 전면 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

5 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

6 각 측면 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

7 주 데크 후면에서 전선 잠금 핀 2개를 뽑습니다.

8 조심스럽게 게이트를 열고 지상으로 이동합니다.

9 후면 게이트 및 출입 측면 레일들 전체를 하나로 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

10 좌측 및 우측 레일을 접으십시오. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

11 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

가드 레일을 올리는 방법

접는 방법에 관한 지침을 따르되 역순으로 합니다.

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항:

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전기에 표시된 적정 AC 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전 사이클 내내 배터리 컴파트먼트를 열어 두어야 합니다.

MF 배터리

3 배터리 충전기를 접지 AC 회로에 연결합니다.

4 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

표준 배터리

3 배터리 배기구 캡을 열고 배터리 산 레벨을 점검합니다. 필요하면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

4 배터리 배기구 캡을 끼웁니다.

5 배터리 충전기를 접지 AC 회로에 연결합니다.

6 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

7 충전이 완료되면 배터리 산 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 배기구 캡을 열고 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산 레벨이 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전 사이클이 완료되기 전에는 최고 레벨까지 채우지 마십시오. 배터리 산을 너무 많이 주입하면 충전 시 배터리 산이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

3 배터리 배기구 캡을 덮습니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

운반 및 리프팅 지침



준수 사항:

☑ 본 안전 정보는 Genie Industries의 권장 사항입니다. 운전자에게는 미 교통부 법규를 비롯한 기타 지방 법규 및 기타 업체 규정에 의거하여 기기에 적절한 보호 조치를 취하고 올바른 트레일러를 선택할 책임이 있습니다.

☑ 모든 리프트 또는 Genie 제품을 컨테이너로 수송해야 하는 Genie 고객은 국제 수송을 위한 준비, 적재, 보호 구조 및 리프팅 장비에 대한 전문지식을 가진 적격 화물 운송업자에게 업무를 맡겨야 합니다.

☑ 적격 공중 리프트 작업자만이 트럭에 기기를 싣거나 내려야 합니다.

☑ 운반 차량은 평지에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. Genie 리프트는 크기에 비해 매우 무겁습니다. 기계 중량은 일련 번호 라벨을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

☑ 스냅 핀을 제거할 때 레일이 넘어지지 않도록 하십시오. 레일을 내릴 때 레일을 단단히 잡고 계십시오.

☑ 기계의 오르막, 내리막, 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 작동 지침 절의 '경사면 주행'을 참조하십시오.

☑ 운반 차량의 경사가 최대 경사 등급을 초과하는 경우, 브레이크 해제 작동의 설명에 따라 윈치를 사용하여 기계를 선적 및 하적해야 합니다.



브레이크 해제

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 윈치 선이 주행 섀시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 검정색 브레이크 해제 손잡이를 눌러 브레이크 밸브를 엽니다.

4 적색 브레이크 해제 펌프 손잡이를 반복하여 움직입니다.

적재 후 조치 사항:

1 기계가 구르지 않도록 휠에 받침목을 대십시오.

2 지상 제어기 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 켜짐 위치로 당깁니다.

3 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.
제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 밖으로 움직인 다음 즉시 놓아 브레이크를 재설정합니다.

4 지상 제어기 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 누릅니다.

Genie GS-1530, GS-1930, GS-2032, GS-2632, GS-3232, GS-2046, GS-2646 및 GS-3246은 견인하지 않는 것이 좋습니다. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 시속 3.2 km 이상의 속도로 주행하지 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

⚠ 운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

기계 운반 시 익스텐션 데크 잠금 장치를 항상 사용하십시오.

운반에 앞서 키 스위치를 꺼짐 위치로 돌려 키를 제거합니다.

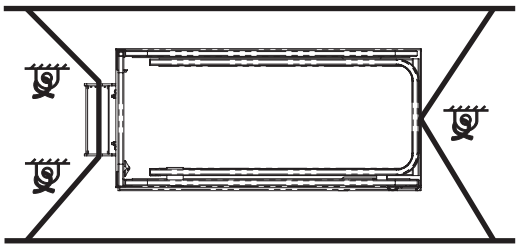
기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

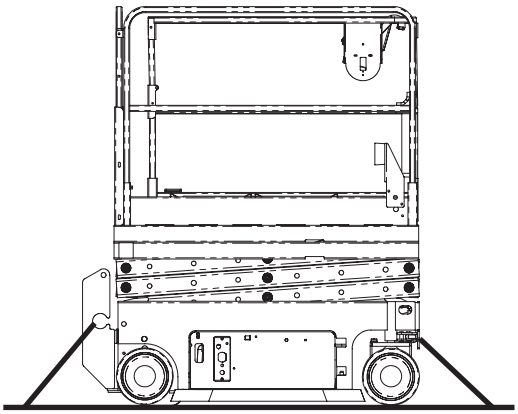
이때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

최소 2개의 체인 또는 스트랩을 사용하십시오.

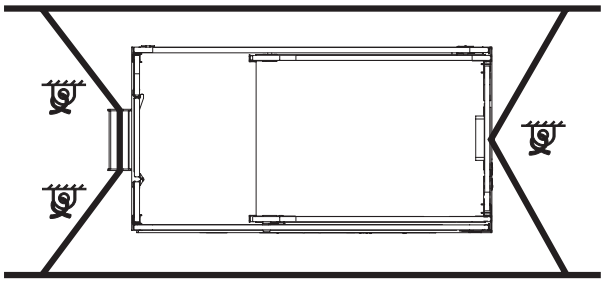
삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.

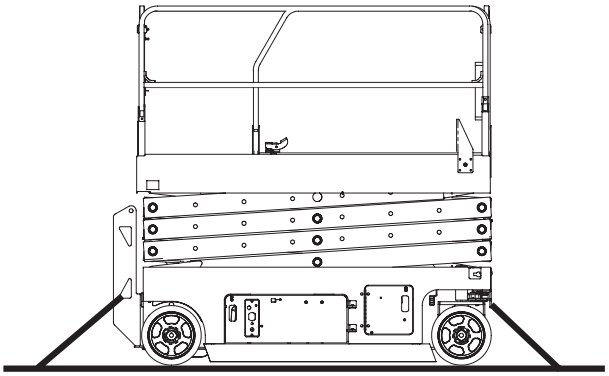
GS-1530
GS-1930





GS-2032 GS-2046
GS-2632 GS-2646
GS-3232 GS-3246





운반 및 리프팅 지침

준수 사항:

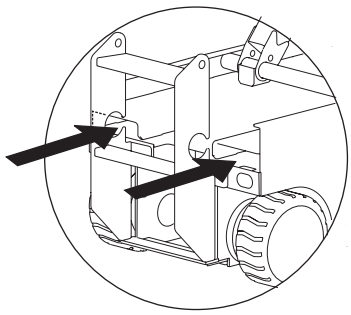
- ☑ 전문 삭구 장비자만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.
- ☑ 자격을 갖춘 포크리프트 작업자만 포크리프트로 기계를 들어올려야 합니다.
- ☑ 크레인의 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있을 만큼 충분한지 확인합니다. 기계 중량은 일련 번호 라벨을 참조하십시오.

포크리프트를 이용한 기계 적재

익스텐션 데크, 제어반 및 부품이 단단히 고정되어 있는지 확인합니다. 기계의 모든 느슨한 품목을 분리합니다.

플랫폼을 완전히 내립니다. 적재 및 운반 시 플랫폼은 하강 상태이어야 합니다.

사다리의 양 측면에 있는 포크리프트 포켓을 사용합니다.



포크리프트의 포크를 포크리프트 포켓 위치에 둡니다.

포크를 최대한 전진시킵니다.

기계를 15 cm 들어 올린 다음 포크를 약간 뒤로 젖히면 기계가 안정적으로 고정됩니다.

포크 하강 시 기계가 수평 상태가 되도록 합니다.

알림 기계를 측면에서 들어 올리면 부품이 손상될 수 있습니다.

운반 및 리프팅 지침

리프팅 방법

플랫폼을 완전히 내립니다. 익스텐션 데크, 제어반 및 부품이 단단히 고정되어 있는지 확인합니다. 기계의 모든 느슨한 품목을 분리합니다.

본 페이지의 표와 그림을 사용하여 기계의 무게 중심을 측정합니다.

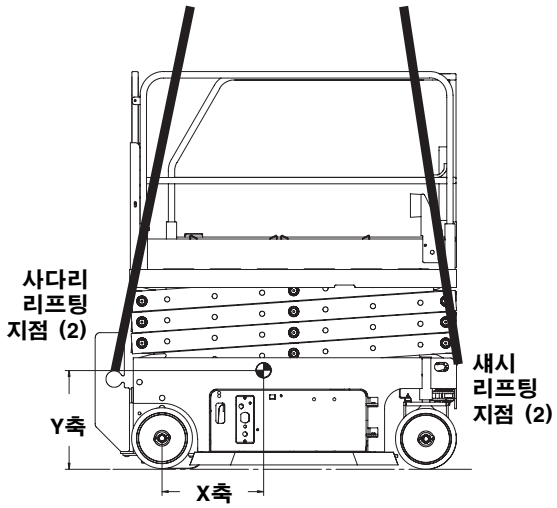
삭구 장치는 기계의 지정된 리프팅 위치에만 연결합니다. 기계 전면과 리프팅 사다리에는 각각 2.5 cm 크기의 구멍 2개가 있습니다.

삭구 장치를 조정하여 기계의 손상을 방지하고 기계의 수평을 유지합니다.

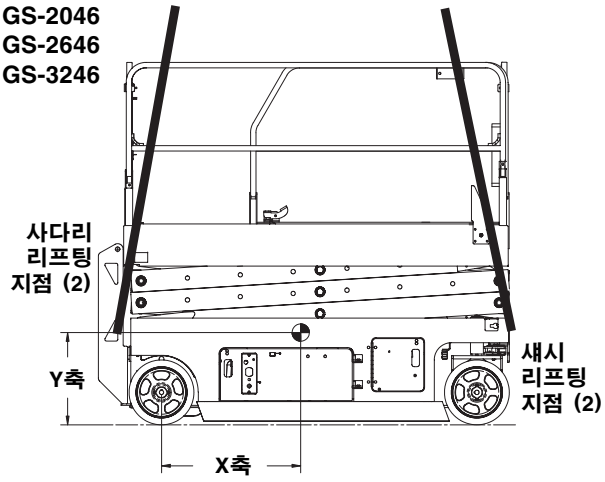
무게 중심 표

모델	X축	Y축
GS-1530	65.3 cm	59.6 cm
GS-1930	64.8 cm	56.1 cm
GS-2032	90.5 cm	56.5 cm
GS-2632	80.6 cm	57.6 cm
GS-3232	78.7 cm	67.3 cm
GS-2046	89.4 cm	59.9 cm
GS-2646	88.9 cm	64.4 cm
GS-3246	83.0 cm	68.2 cm

GS-1530
GS-1930



GS-2032
GS-2632
GS-3232
GS-2046
GS-2646
GS-3246



유지보수



준수 사항:

☑ 작업자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기 유지보수 검사는 제조업체의 사양과 책임 관련 설명서에 나와 있는 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 실시해야 합니다.

☑ Genie에서 승인한 교환 부품만 사용하십시오.

유지보수 기호 범례

본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

참고: 본 절차는 플랫폼을 적재 위치로 한 상태에서 수행하십시오.

1 유압 탱크의 오일 레벨을 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 유압 오일 레벨이 탱크에 표시된 대로 되어 있어야 합니다.

2 필요하면 오일을 보충하십시오. 너무 많이 넣지는 마십시오.

유압유 사양

유압유 유형	Chevron Rykon Premium MV 동급

유지보수

배터리 검사

엔진의 성능을 최적화하고 안전한 작동을 보장하려면 배터리 상태가 좋아야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

참고: 본 절차는 밀봉된 배터리 또는 MF 배터리가 장착된 기계에 대해서는 수행할 필요가 없습니다.

⚠ 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 인명 부상 위험. 배터리는 산을 포함하고 있습니다. 배터리 산을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

참고: 배터리 충전이 끝나면 다음 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용하십시오.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 그리고 단단히 조여 있는지 확인합니다.

3 배터리 고정 막대가 제 위치에 있고 고정되었는지 확인합니다.

4 배터리 배기구 캡을 뺍니다.

5 각 배터리의 배터리 산 레벨을 점검합니다. 필요하면 배터리 필 튜브에 증류수를 보충합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

6 배기구 캡을 끼웁니다.

참고: 단자 보호제와 부식 방지 밀폐제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년 별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용하지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

사양

모델	**GS-1530**
작동 시 최대 높이	6.4 m
플랫폼 최대 높이	4.6 m
적재 시 최대 높이 고정형 레일	1.96 m
적재 시 최대 높이 레일 올림	2.07 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.72 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	97 cm
가드 레일 높이	99 cm
너비	76 cm
적재 시 길이	1.83 m
확장 시 플랫폼 길이	2.72 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수, (길이 x 너비)	1.6 m x 75 cm
최대 적재 용량	272 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.32 m
회전 반경(외측)	1.55 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	6.1 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	1177 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
시스템 전압	24V
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
타이어 크기	12 x 4.5 x 8 인치
공기 중 소음 방출 정상 작동 시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	4.0 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.5 m/55 s
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	533 kg
타이어 접촉 압력	9.19 kg/cm² 900 kPa
점유면 압력	1162 kg/m² 11.40 kPa
참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-1930**
작동 시 최대 높이	7.6 m
플랫폼 최대 높이	5.8 m
적재 시 최대 높이 고정형 레일	2.0 m
적재 시 최대 높이 레일 올림	2.10 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.75 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.0 m
가드 레일 높이	99 cm
너비	76 cm
적재 시 길이	1.83 m
확장 시 플랫폼 길이	2.72 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수, (길이 x 너비)	1.6 m x 75 cm
최대 적재 용량	227 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.32 m
회전 반경(외측)	1.55 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	6.1 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	1233 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
시스템 전압	24V
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
타이어 크기	12 x 4.5 x 8 인치
공기 중 소음 방출 정상 작동 시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	4.0 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.5 m/55 s
바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	591 kg
타이어 접촉 압력	10.18 kg/cm² 998 kPa
점유면 압력	1172 kg/m² 11.50 kPa
참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-2032**
작동 시 최대 높이	7.9 m
플랫폼 최대 높이	6.1 m
적재 시 최대 높이 고정형 레일	2.02 m
적재 시 최대 높이 레일 올림	2.13 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.78 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.03 m
가드 레일 높이	99 cm
너비	81 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 m x 81 cm
최대 하중 용량	363 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.12 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	8.9 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	1612 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
공기 중 소음 방출 정상 작동 시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시, 최대	0.8 km/h 12.2 m/54 s
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	771 kg
타이어 접촉 압력	11.95 kg/cm² 1171 kPa
점유면 압력	1079 kg/m² 10.59 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-2632**
작동 시 최대 높이	9.8 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
적재 시 최대 높이	2.26 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.91 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.16 m
가드 레일 높이	99 cm
너비	81 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 m x 81 cm
최대 하중 용량	227 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.13 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	8.9 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	1999 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11¼ 인치
공기 중 소음 방출 정상 작동 시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	
최대 경사 등급, 적재 위치	25% (14°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	25% (14°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시, 최대	0.8 km/h 12.2 m/54 s
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	804 kg
타이어 접촉 압력	12.48 kg/cm² 1223 kPa
점유면 압력	1,212 kg/m² 11.89 kPa
참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-3232**
작동 시 최대 높이	11.6 m
작업 시 주행 가능 높이	8.5 m
플랫폼 최대 높이	9.8 m
플랫폼 주행 가능 높이	6.7 m
적재 시 최대 높이	2.38 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	2.04 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.28 m
가드 레일 높이	1.09 m
너비	81 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 m x 81 cm
최대 하중 용량	227 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.13 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	8.9 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	2352 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
공기 중 소음 방출 정상 작동 시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	
최대 경사 등급, 적재 위치	25% (14°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시, 최대	0.8 km/h 12.2 m/54 s
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	804 kg
타이어 접촉 압력	12.48 kg/cm² 1,223 kPa
점유면 압력	1,401 kg/m² 13.76 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-2046**
작동 시 최대 높이	7.9 m
플랫폼 최대 높이	6.1 m
적재 시 최대 높이	2.14 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.55 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.04 m
가드 레일 높이	99 cm
너비	1.16 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 x 1.16 m
최대 하중 용량	544 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.29 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	1761 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
공기 중 소음 방출 정상 작동 시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.4 km/h
플랫폼 상승 시, 최대	1.0 km/h 12.2 m/45 s
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	923 kg
타이어 접촉 압력	14.32 kg/cm² 1403 kPa
점유면 압력	899 kg/m² 8.82 kPa
참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-2646**
작동 시 최대 높이	9.8 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
적재 시 최대 높이	2.26 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.68 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.16 m
가드 레일 높이	99 cm
너비	1.17 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 x 1.16 m
최대 하중 용량	454 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.29 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	1908 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
공기 중 소음 방출 정상 작동 시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시, 최대	1.0 km/h 12.2 m/45 s
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	975 kg
타이어 접촉 압력	15.13 kg/cm² 1483 kPa
점유면 압력	922 kg/m² 9.05 kPa
참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-3246**
작동 시 최대 높이	11.6 m
플랫폼 최대 높이	9.8 m
적재 시 최대 높이	2.37 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.80 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.28 m
가드 레일 높이	99 cm
너비	1.17 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 x 1.16 m
최대 하중 용량	318 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.29 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	2333 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
공기 중 소음 방출 정상 작동 시 최대 소음도(A-가중치)	<70 dB
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	
최대 경사 등급, 적재 위치	25% (14°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시, 최대	1.0 km/h 12.2 m/45 s
바닥 하중 정보	
타이어 하중, 최대	1021 kg
타이어 접촉 압력	15.84 kg/cm² 1552 kPa
점유면 압력	1026 kg/m² 10.07 kPa
참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.