Genie
A TEREX BRAND

작동 설명서

일련번호 범위

GS™-1432m
GS™-1932m
GS™-1932m XH

GS32MD-101 부터
GS32MP-101 부터
GS32MT-101 부터

CE
UK
CA

유지관리 정보 포함

한국어 지침

First Edition
Third Printing
Part No. 1307736KOGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

목차

개요 1
기호 및 위험 표지 정의 5
일반 안전 8
개인 안전 11
작업장 안전 12
범례 20
제어기 21
검사 24
작동 지침 37
운반 및 리프팅 지침 51
유지보수 56
사양 58

Copyright © 2020 Terex Corporation

1판: 3쇄, 4월 2023

Genie는 미국을 비롯한 기타 여러 국가에서
Terex South Dakota, Inc.의 등록 상표입니다.
“GS”는 Terex South Dakota, Inc.의 상표입니다.

CE EC Directive 2006/42/EC 준수
EC 적합성 선언서 참고

UKCA 기계류 공급 (안전) 규정 2008

개요

본 설명서 소개

Genie의 기계를 선택해 주셔서 감사합니다. Genie의 최우선 순위는 사용자 안전이며, 이는 공동의 노력으로 이루어집니다. 이 책은 Genie 기계 사용자 또는 작업자를 위한 작동 및 일일 유지보수 설명서입니다.

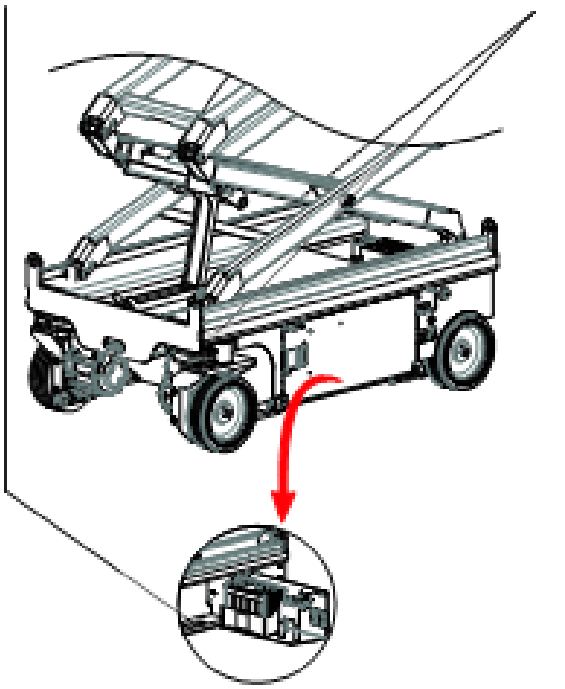
본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 항상 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항이 있으면 Genie로 문의하시기 바랍니다.

제품 ID

기계 일련번호는 일련번호 라벨에 있습니다.

충전기 트레이에 위치한 일련번호 라벨

일련번호 섀시에 표시



용도 및 시운전 가이드

이 기계의 용도는 장치와 자재를 포함해 작업자를 공중 작업장으로 올리는 것입니다. 기계를 작동하기 전에 작업자는 본 시운전 가이드를 읽고 숙지할 책임이 있습니다.

☑ 이동형 공중 작업 플랫폼(MEWP)을 작동하는 방법을 개인별로 교육해야 합니다.

☑ 사용 허가를 받았고 적절한 자격을 갖추고 있으며 필요한 모든 교육을 받은 각 개인에게 MEWP 시운전 가이드를 제공해야 합니다.

☑ 교육을 받고 사용 허가를 받은 사람만이 기계를 작동할 수 있습니다.

☑ 작업자는 작동 설명서에 있는 제조업체 지침과 안전 규칙을 잘 읽고 이해하여 준수할 책임이 있습니다.

☑ 작동 설명서는 플랫폼의 설명서 보관함에 있습니다.

☑ 특정 제품 적용은 **제조업체 문의**를 참조하십시오.

개요

플랫폼 제어기 기호 및 관련 기계 동작:


리프트 기능 가동 버튼


주행 기능 가동 버튼


플랫폼 상승/하강(리프트 기능이 선택된 경우)


주행 전진/후진(주행 기능이 선택된 경우)


조향 우측/좌측(주행 기능이 선택된 경우)


작동 영역, 실내 사용 버튼


작동 영역, 실외 사용 버튼

지상 제어기 기호 및 관련 기계 동작:


리프트 기능 가동 버튼


플랫폼 상승/하강 버튼

순차 기능 및 동작:

- 주행 및 조향.

연동 기능:

- 상승 위치 주행 속도
- 수평이 아닌 상태에서 상승 위치 주행.
- 모든 플랫폼 및 지상 제어기.

사용 제한:

- 이 기계의 용도는 장치와 자재를 포함해 작업자를 공중 작업장으로 올리는 것입니다.
- 기계가 단단하고 평평한 지상에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.

개요

공지 배포 및 준수

Genie는 제품 사용자의 안전을 최우선으로 생각합니다. Genie는 다양한 공지를 통해 중요한 안전 및 제품 관련 정보를 대리점 및 기계 소유자에게 제공합니다.

공지에 포함된 정보는 기계 모델 및 일련번호를 통해 특정 기계와 연결됩니다.

공지 배포는 기록상 현재 소유자와 관련 대리점을 기준으로 이루어집니다. 따라서 기계를 등록하고 최신 연락처 정보를 유지하는 것이 중요합니다.

인명 안전과 꾸준하고 신뢰성 있는 기계 작동을 위해서는, 해당 공지에 명시된 내용을 준수해야 합니다.

기계의 미해결 공지를 보시려면 웹사이트 www.genielift.com을 방문해 주십시오.

제조 업체 문의

경우에 따라 Genie에 연락해야 할 때가 있을 수 있습니다. 이때 기계 모델 번호와 일련번호, 귀하의 이름과 연락처를 제공해 주십시오. 최소한 다음과 같은 경우에는 Genie에 연락해야 합니다.

사고 보고

제품 사용 및 안전 관련 의문 사항

표준 및 규정 준수 관련 정보

현재 소유자 업데이트(기계 소유권 변경 등) 또는 연락처 정보 변경(소유권 이전은 다음 참조)

기계 소유권 이전

단 몇 분만 투자하여 소유자 정보를 업데이트하면 기계에 적용되는 안전, 유지보수, 작동 관련 중요 정보를 받아 보실 수 있습니다.

웹사이트(www.genielift.com)나 수신자 부담 전화(1-800-536-1800)를 통해 기계를 등록해 주십시오.

개요



위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙(안전 및 작동 설명서 및 기계 디캘)을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 고용주 안전 수칙과 작업장 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법에 관한 적절한 교육을 받아야 합니다.

안전표지 유지보수

분실 또는 손상된 안전표지를 교체하십시오. 항상 작업자 안전에 만전을 기하십시오. 안전표지 세척에는 순한 비누와 물을 사용하십시오. 용제 형태의 세제는 안전표지 재질을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

위험 등급

본 기계의 디캘에 사용된 기호와 색상 코드, 부호는 다음 내용을 나타냅니다.



안전 경고 기호 – 작업자에게 발생할 수 있는 상해 위험을 경고하는 데 사용됩니다. 상해 또는 사망 사고 예방을 위해 본 기호가 표시된 모든 안전 문구를 준수하십시오.

⚠ 위험 미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래하는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

⚠ 경고 미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

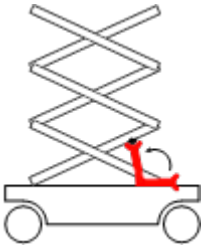
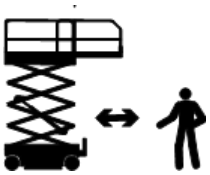
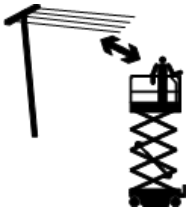
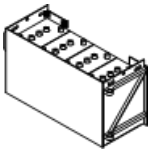
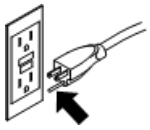
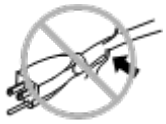
⚠ 주의 미연에 방지하지 않으면 경상을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

알림 재산상 손실을 알리는 메시지입니다.

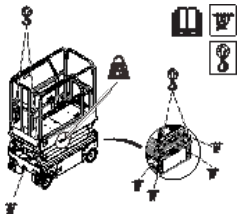
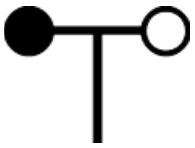
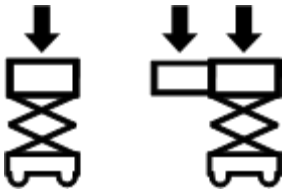
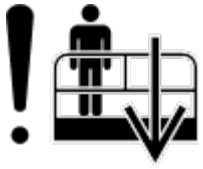
기호 및 위험 표지 정의

 작동 설명서를 숙지하십시오.	 정비 설명서를 숙지하십시오.	 압착 위험	 압착 위험	 충돌 위험
 전복 위험	 전복 위험	 전복 위험	 전복 위험	 감전 위험
 감전 위험	 폭발 위험	 화재 위험	 화상 위험	 피부 분사 위험

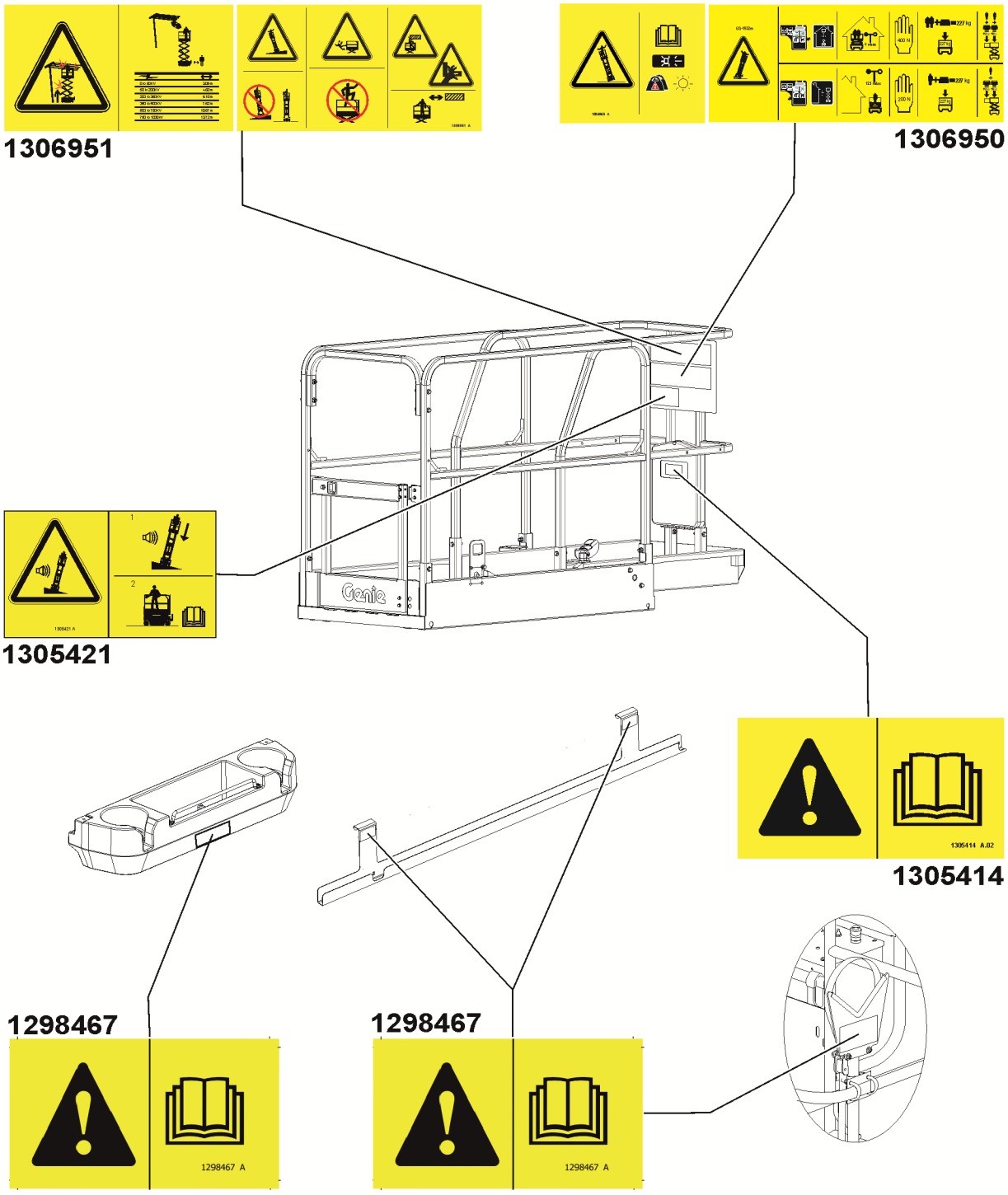
기호 및 위험 표지 정의

 안전 암을 연결하십시오.	 움직이는 물체로부터 안전 거리를 유지하십시오.	 타이어에 가까이 가지 마십시오.	 기계를 수평면으로 옮기십시오.	 섀시 트레이를 닫으십시오.
 플랫폼을 내리십시오.	 플랫폼 과부하	 필수 간격을 유지하십시오.	 교육을 이수하고 인가 받은 사람만 접근	 보드지 또는 종이를 사용하여 유출 부위를 찾으십시오.
 균형추로 사용된 배터리	 휠 밑에 받침목을 괍니다.	 금연	 접지된 AC 3 선 전용	 손상된 전선 및 코드를 교환합니다.

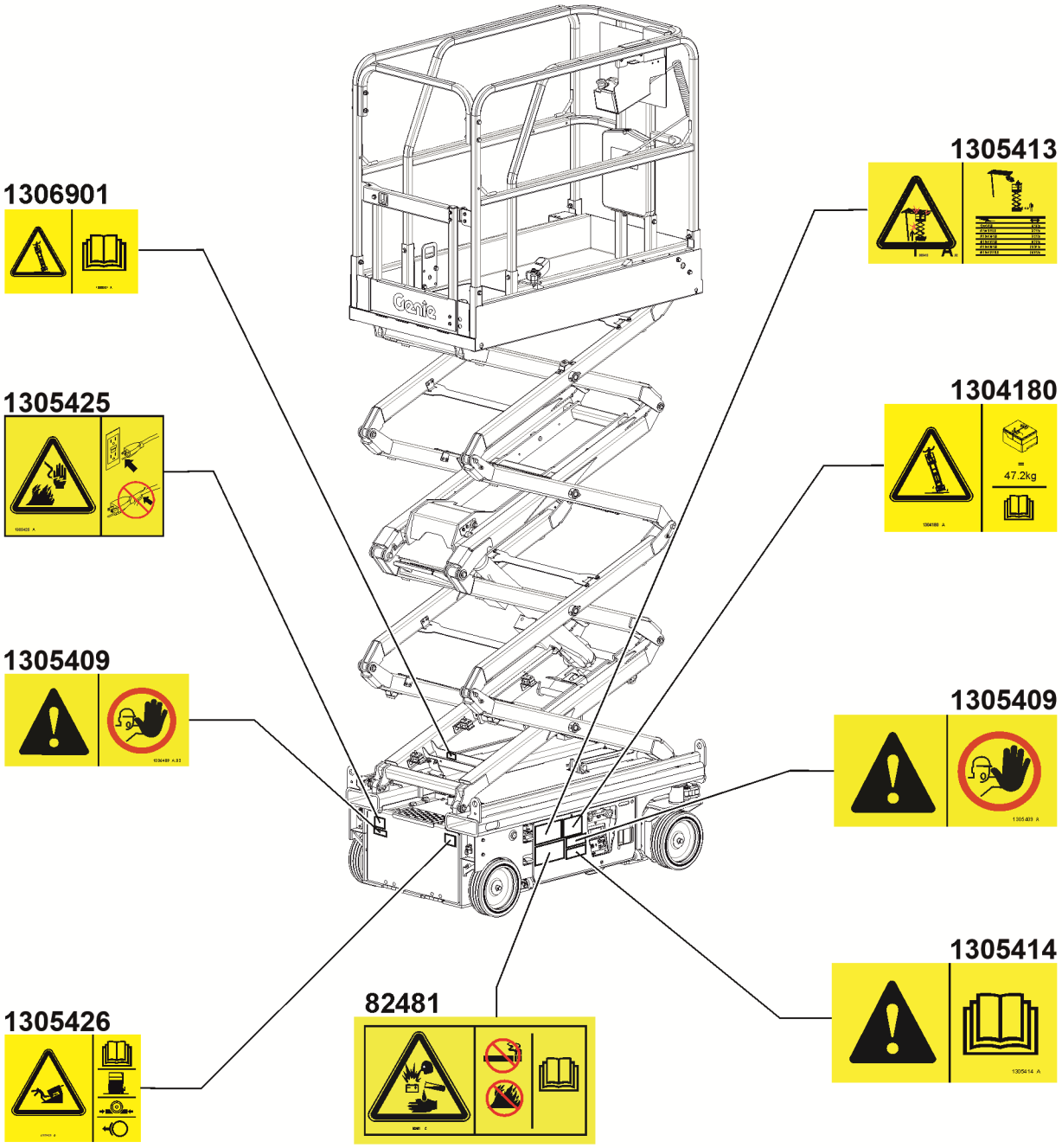
기호 및 위험 표지 정의

 휠 하중	 리프팅 &고정 지침	 리프팅 위치	 죔줄 고정점	 풍속
 고정 장치	 브레이크를 해제합니다.	 브레이크 작동	 플랫폼 공기 공급 라인용 정격 압력	 플랫폼 공급 전원용 정격 전압
 최대 용량		 실내	 실외	 수동 작용력
 보조 하강				

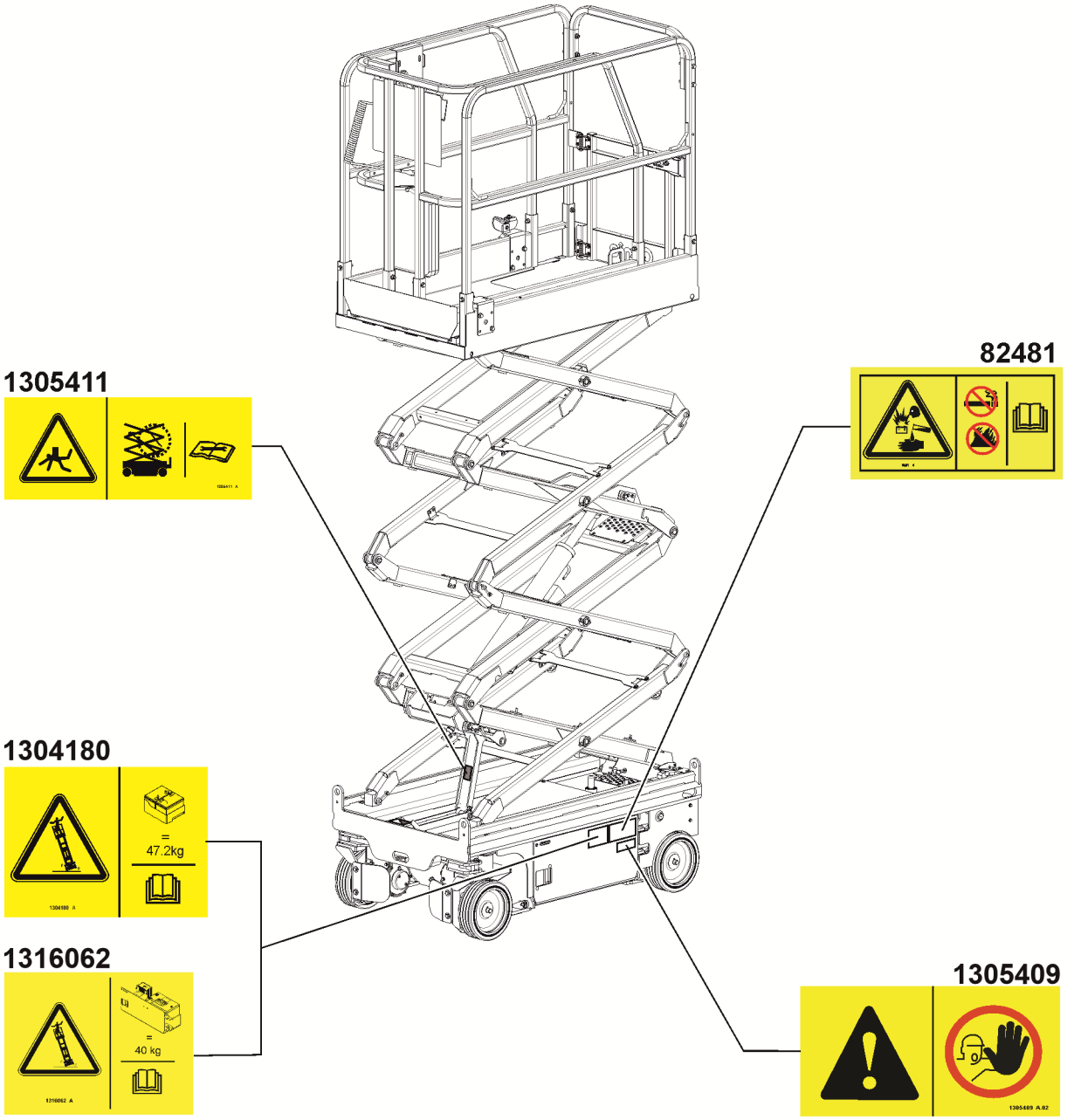
일반 안전


1306951
1306950
1305421
1305414
1298467
1298467
1298467 A
1298467 A

일반 안전


1306901
1305425
1305409
1305426
82481
1305413
1304180
47.2kg
1305409
1305414

일반 안전



개인 안전

작업자 추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요하지 않습니다. 작업장 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

작업장 안전

⚠ 감전 위험

이 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.



전선과의 필수 간격에 대한 모든 지역 및 정부 규정을 준수하십시오. 최소한 아래 차트에 포함된 필수 간격을 따라야 합니다.

라인 전압		필수 간격
0 - 50KV	10 ft	3.05 m
50-200KV	15 ft	4.60 m
200-350KV	20 ft	6.10 m
350-500KV	25 ft	7.62 m
500-750KV	35 ft	10.67 m
750-1,000KV	45 ft	13.72 m

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.



전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오.

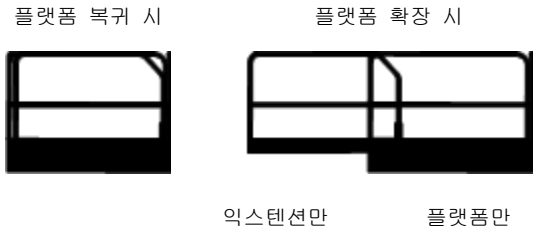
기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

⚠ 전복 위험

탑승자와 장비의 총중량이 플랫폼이나 플랫폼 익스텐션의 최대 플랫폼 용량을 초과하면 안됩니다.

최대 용량

모델	플랫폼 복귀 시	플랫폼 확장 시		
		플랫폼만	익스텐션만	최대 탑승자 수
GS-1432m	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	실내 – 2 실외 – 1
GS-1932m	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	실내 – 2 실외 – 1
GS-1932m XH	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	실내 – 2 실외 – 1



패널 캐리어와 같은 옵션 및 액세서리 중량은 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 플랫폼 용량에서 해당 중량을 빼야 합니다. 옵션 및 액세서리 디캘을 참조하십시오.

액세서리를 사용하는 경우에는 액세서리와 함께 제공되는 디캘 및 지침을 숙지하여 준수해야 합니다.

작업장 안전



기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.



틸트 경보기를 수평 상태 표시기로 생각하지 마십시오. 섀시의 틸트 경보기는 기계가 심한 경사면에 있을 때에만 울립니다.

틸트 경보기 작동 시 대처 방법
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 0.5 mph/0.8 km/h 이상으로 주행하지 마십시오.

아래에 표시된 허용 가능한 수동 작용력 등급 및 최대 작업 인원수를 준수하십시오.

풍속이 28 mph/12.5 m/s를 초과할 때는 플랫폼을 들어 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 28 mph/12.5 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

실외 사용: 실내 사용 버튼이 선택된 상태로 실외에서 기계를 작동하지 마십시오.



강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 하중 표면의 과다 노출을 피하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안정성이 떨어집니다.



울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시계 밖에 하중을 두지 마십시오.

작업장 안전

섀시 트레이가 열린 상태에서 기계를 작동하지 마십시오.



플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

모델	최대 허용 수동 작용력	최대 탑승자 수
GS-1432m	실내 – 90 lbs/400N 실외 – 45 lbs/200 N	실내 – 2 실외 – 1
GS-1932m	실내 – 90 lbs/400N 실외 – 45 lbs/200 N	실내 – 2 실외 – 1
GS-1932m XH	실내 – 90 lbs/400N 실외 – 45 lbs/200 N	실내 – 2 실외 – 1

제한 스위치를 개조하거나 고장내지 마십시오.

기계의 안전성 및 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 최소 61 lbs/28 kg이어야 합니다. 배터리를 포함한 충전기 트레이의 중량은 최소 108lbs/49kg이어야 하며, 배터리를 포함한 G-CON 트레이의 중량은 최소 105lbs/48kg이어야 합니다.

리튬 배터리 옵션의 경우 배터리 무게는 최소 47 lbs/21.5 kg이어야 합니다. 균형추와 배터리를 포함한 배터리 상자의 무게는 최소 88 lbs/40 kg이어야 합니다.

제조업체의 사전 서면 허가 없이 이동형 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼, 토 보드 또는 가드 레일 시스템에 고정 도구나 기타 자재용 부착 장치를 장착하면 플랫폼의 중량과 플랫폼의 표면적 또는 하중이 증가할 수 있습니다.



기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.



플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 올려두거나 기대어 놓지 마십시오.

공구나 자재가 플랫폼에 고르게 분산되어 있고 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있는 상태에서만 운반하십시오.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 코터 핀이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

작업장 안전

⚠ 압착 사고 위험

시저에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

레일을 접을 때 손이 닿지 않게 주의하십시오.

안전 암이 제자리에 있지 않은 상태에서는 플랫폼 아래나 시저 링크에서 작업할 수 없습니다.

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식적으로 계획에 따라 작동하십시오. 작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

⚠ 경사면 작동 위험

기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 적재 위치에서는 기계에 경사 등급이 적용됩니다.

모델	최대 경사 등급, 적재 위치	최대 경사 등급, 적재 위치
GS-1432m	25% (14°)	25% (14°)
GS-1932m	25% (14°)	25% (14°)
GS-1932m XH	25% (14°)	25% (14°)

참고: 경사 등급은 한 사람이 플랫폼 안에 있을 때 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다. 플랫폼 중량이 추가되면 경사 등급이 감소할 수 있습니다. 작동 지침 절의 “경사면 주행”을 참조하십시오.

⚠ 추락 위험

가드레일 시스템은 추락을 방지합니다. 작업장 또는 고용주의 규정에 따라 플랫폼의 작업자가 작업자 추락 방지 장비(PFPE)를 착용해야 할 경우, PFPE 및 그 사용은 PFPE 제조업체의 지침 및 해당 정부 규정에 따라야 합니다. 승인된 죔줄 연결점을 사용하십시오.



플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라서거나 타지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 있어야 합니다.



플랫폼이 올려진 상태에서 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동 전에 출입문을 닫으십시오.

가드레일이 제대로 설치되어 있고 출입구가 닫혀 있는지 확인한 후에 기계를 작동시킵니다.

기계가 적재 위치에 있지 않을 경우에는 플랫폼에 들어가거나 플랫폼에서 나가지 마십시오.

높은 곳에 있는 특정 제품 적용과 관련된 위험은 기계 설계 시 고려되었습니다. 자세한 내용은 Genie에 문의하십시오(제조업체 문의 절 참조).

작업장 안전

⚠ 충돌 위험



주행 또는 작동 시에는 한정된 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동시킬 때에는 플랫폼 익스텐션의 위치를 확인하십시오.

브레이크는 기계가 수평면에 있고 휠 밑에 받침목을 괴거나 단단히 고정된 상태에서 해제해야 합니다.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업 장소 및 정부의 규정에 따라야 합니다.



작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.



플랫폼 가드레일을 잡을 때는 압착 사고에 주의하십시오.

주행 또는 조향 기능은 플랫폼 제어반 및 디캘 플레이트의 방향 화살표에 따라 사용하십시오.



아래에 사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치, 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 공기나 유압유 누출에 피부가 노출되면 스며들거나 화상을 입을 수 있습니다.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 작업자가 살펴보도록 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

⚠ 폭발 및 화재 위험

가연성이나 폭발성 가스나 입자가 존재하는 위험한 장소에서 기계를 작동시키거나 배터리를 충전하지 마십시오.

⚠ 손상된 기계 위험

손상되었거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 철저히 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 즉시 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

모든 유지보수 작업은 본 설명서 및 기타 관련 Genie 정비 설명서의 지침에 따라 실시하십시오.

모든 디캘이 제자리에 있으며 읽을 수 있는 상태인지 확인하십시오.

작동 설명서가 완전한 형태로 알아보기 쉽게 기계 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

⚠ 부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 배터리 안전

화상 위험



배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.

배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

충전하는 동안 배터리나 충전기가 물기나 빗물에 노출되지 않게 하십시오.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리에서는 폭발성 가스가 방출됩니다.



배터리 트레이는 충전하는 동안 내내 열어 둘 수 있습니다.



스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

감전/화상 위험



배터리 충전기는 접지된 AC 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하여 사용하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

배터리 단자와의 접촉으로 감전되는 것을 방지하기 위해 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 최소 61 lbs/28 kg이어야 합니다. 배터리를 포함한 충전기 트레이의 중량은 최소 108lbs/49kg이어야 하며, 배터리를 포함한 G-CON 트레이의 중량은 최소 105lbs/48kg이어야 합니다.

리튬 배터리 옵션의 경우 배터리 무게는 최소 47 lbs/21.5 kg이어야 합니다. 균형추와 배터리를 포함한 배터리 상자의 무게는 최소 88 lbs/40 kg이어야 합니다.

리프팅 위험

배터리를 리프팅할 때는 적정수의 사람과 올바른 리프팅 방법을 사용하십시오.

작업장 안전

사용 후 잠금

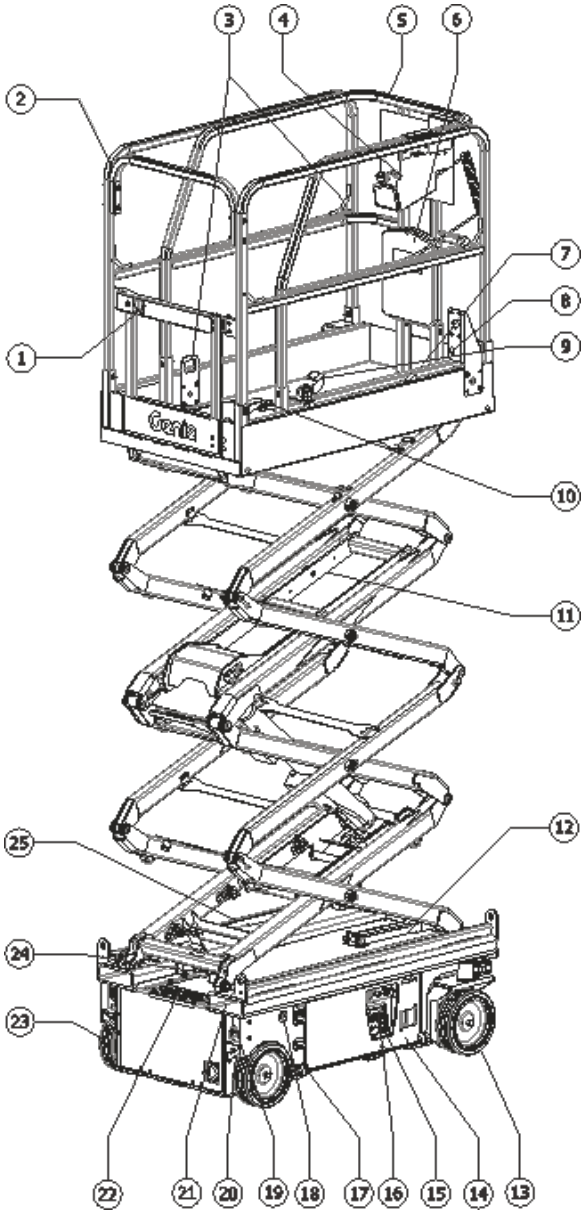
1 장애물이나 차량 왕래가 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

3 키 스위치를 꺼짐 위치로 돌린 다음 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.

4 배터리를 충전합니다.

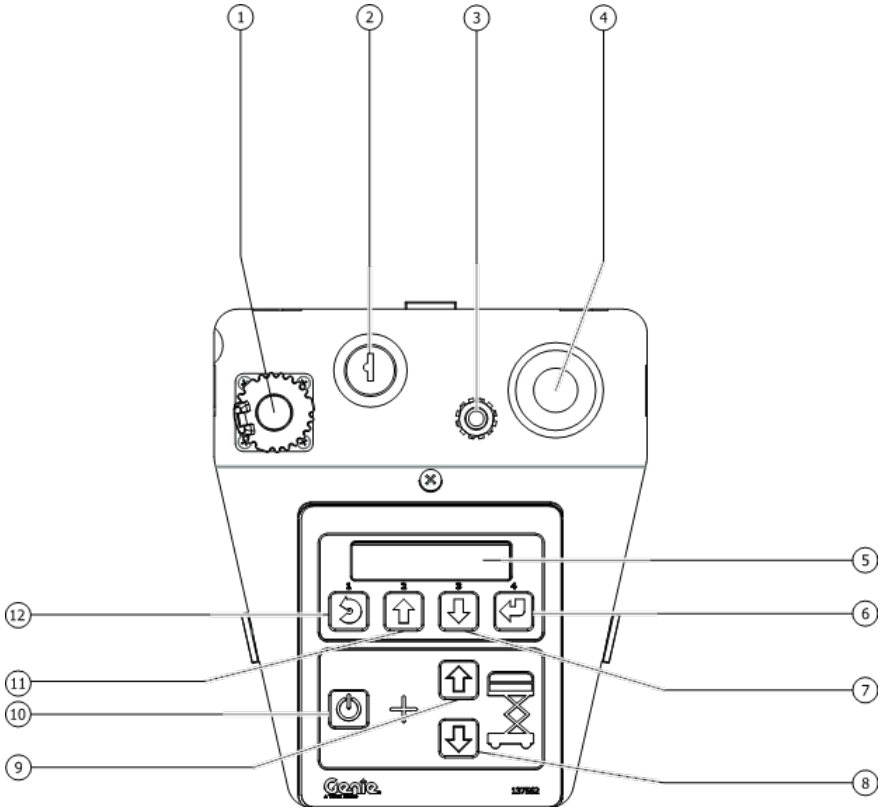
범례



1 플랫폼 출입문
2 플랫폼 가드레일
3 죔줄 고정점
4 플랫폼 제어반
5 플랫폼 익스텐션
6 설명서 보관함
7 발 스위치(장착 시)
8 GFCI 출구
9 플랫폼 익스텐션 해제 페달
10 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)
11 인버터(옵션)
12 안전 암
13 조향 타이어
14 틸트 경보기
15 지상 제어기
16 LCD 결과 창
17 구덩이 가드
18 점멸 표시등
19 브레이크 해제 스위치(유압 측) (e-drive 옵션)
20 운반 고정 장치
21 포크리프트 포켓
22 출입 사다리/운반 고정 장치
23 비조향 타이어
24 보조 하강 손잡이
25 배터리 충전기(기계의 배터리 쪽에 위치)

제어기

지상 제어 스테이션은 기능 시험 및 보관을 위해 플랫폼을 들어올리는 수단으로 사용됩니다. 비상 시 플랫폼에서 움직일 수 없게 된 사람을 구조하는 경우에 지상 제어 스테이션을 사용할 수 있습니다.



지상 제어반

1 Tech Pro Link 커넥터

2 플랫폼/꺼짐/지상 선택 키 스위치
키 스위치를 플랫폼 위치로 돌리면 플랫폼 제어기가 작동됩니다. 키 스위치를 꺼짐 위치로 돌리면 기계가 꺼집니다. 키 스위치를 지상 위치로 돌리면 지상 제어기가 작동됩니다.

3 7A 전기 회로 차단기

4 적색 비상 정지 버튼
모든 기능을 멈추려면 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 밉니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

5 LCD 진단 결과 창

6 메뉴 입력 버튼

7 메뉴 다운 버튼

8 플랫폼 하강 버튼

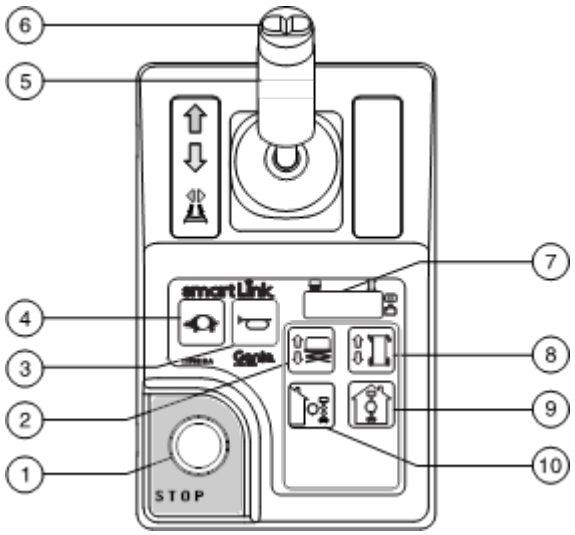
9 플랫폼 상승 버튼

10 리프트 기능 가동 버튼
리프트 기능을 가동시키려면 이 버튼을 길게 누릅니다.

11 메뉴 업 버튼

12 메뉴 나오기 버튼

제어기



플랫폼 제어반

1 적색 비상 정지 버튼

모든 기능을 멈추려면 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 밉니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

2 리프트 기능 버튼

리프트 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.



3 경음기 버튼

경음기 버튼을 누르면 경음기가 울립니다. 경음기 버튼을 해제하면 경음기가 울리지 않습니다.



4 주행 속도 선택 버튼

저속 주행 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다. 저속 주행이 선택되면 표시등이 켜집니다.



제어기

5 주행, 조향, 리프트 기능용 비례 제어 핸들 및 기능 가동 스위치

리프트 기능: 리프트 기능을 가동하려면 플랫폼 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 청색 화살표 방향으로 움직이면 플랫폼이 상승합니다. 제어 핸들을 황색 화살표 방향으로 움직이면 플랫폼이 하강합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

주행 기능: 주행 기능을 가동하려면 플랫폼 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 제어반의 청색 화살표 방향으로 움직이면 기계가 청색 화살표 방향으로 움직입니다. 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표 방향으로 움직이면 기계가 황색 화살표 방향으로 움직입니다.

6 조향 기능 썸 로커 스위치

썸 로커의 좌측을 누르면 기계가 플랫폼 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전합니다.



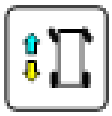
썸 로커의 우측을 누르면 기계가 플랫폼 제어반의 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전합니다.



7 LED 진단 결과 창, 배터리 충전 지시기 및 리프트/주행 모드 지시기

8 주행 기능 버튼

주행 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.



9 실내 사용 버튼

실내에서 사용하려면 이 버튼을 누릅니다.



참고: 실내 사용을 선택하면 최대 실내 플랫폼 높이까지 올릴 수 있습니다. 사양 페이지를 참고하십시오.

10 실외 사용 버튼

실외에서 사용하려면 이 버튼을 누릅니다.



참고: 실외 사용을 선택하면 최대 실외 플랫폼 높이까지 올릴 수 있습니다. 사양 페이지를 참고하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작동 전 점검 기본 사항

작동 전 검사 및 일상적인 유지보수 작업은 기계 작업자의 책임입니다.

작동 전 검사란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 조작자의 기능 시험 수행에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 검사입니다.

또한 작동 전 검사를 통해 일상적인 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 무단 개조된 부품이 발견된 경우에는 반드시 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다.

기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다. 수리를 완료한 다음, 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

검사

작동 전 점검

- ❑ 작동 설명서가 완전한 형태로 알아보기 쉽게 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 모든 디캘이 온전한 상태로 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 검사 절을 참조하십시오.
- ❑ 유압유의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❑ 전기 부품, 배선 및 전기 케이블
- ❑ 유압 호스, 피팅, 실린더 및 매니폴드
- ❑ 주행 모터
- ❑ 마모 패드
- ❑ 타이어 및 휠
- ❑ 제한 스위치, 경보기 및 경음기
- ❑ 경보 및 표시등(장착 시)
- ❑ 너트, 볼트 및 기타 패스너
- ❑ 브레이크 해제 부품
- ❑ 안전 암
- ❑ 플랫폼 익스텐션
- ❑ 시저 핀, 고정 패스너
- ❑ 플랫폼 제어 조이스틱
- ❑ 배터리 팩 및 연결
- ❑ 접지 스트랩
- ❑ 플랫폼 출입문
- ❑ 구덩이 가드
- ❑ 죔줄 고정점
- ❑ 플랫폼 과부하 부품

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❑ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❑ 기계의 흠집이나 손상
- ❑ 과도한 녹, 부식 또는 산화

- ❑ 구조물 부품과 기타 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 연결된 패스너와 핀이 모두 제 위치에 제대로 조여져 있는지 확인하십시오.
- ❑ 사이드 레일이 설치되어 있고 볼트가 조여져 있는지 확인하십시오.
- ❑ 새시 트레이가 닫힌 상태로 잠겨 있고 배터리가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.

참고: 기계 점검을 위해 부득이하게 플랫폼을 들어올려야 할 경우에는 안전 암이 제자리에 있는지 반드시 확인하십시오. 작동 지침 절을 참조하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기능 시험 기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 절대 사용하면 안 됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다. 기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

수리가 완료되고 나면 작업자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

검사

지상 제어기

1 위험 요소가 없는 단단하고 평평한 시험 장소를 선택합니다.

2 배터리가 연결되었는지 확인하십시오.

3 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

4 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

리튬 배터리 옵션: 리튬 배터리의 온도가 작동 제한 온도인 -4°F/-20°C 미만이면 배터리가 가열될 때까지 시간이 소요되며 이 과정을 배터리 가열이라고 합니다. 배터리 가열 사이클에 대한 자세한 내용은 작동 지침의 '배터리 가열'을 참조하십시오.

5 플랫폼 제어기에서 LED 결과 창을 확인합니다.

⊙ 결과: LED가 아래 그림과 같아야 합니다.



6 지상 제어기에서 LCD 진단 결과 창을 확인합니다.

⊙ 결과: LCD가 아래 그림과 같아야 합니다.



비상 정지 시험

7 지상 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 밉니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

8 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

상승/하강 기능 시험

경보와 경음은 동일한 중앙 경보 장치에서 발생됩니다. 경음은 톤이 일정한데 반해 하강 경보는 1분에 60번 울리며, 구덩이 가드가 설치되지 않았을 때와 기계가 수평이 아닐 때는 1분에 180번의 경보음이 울립니다. 자동식 경음기(옵션)도 사용할 수 있습니다.

9 리프트 기능 가동 버튼을 누르지 마십시오.

10 플랫폼 상승 버튼이나 플랫폼 하강 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 리프트 기능이 작동하지 않아야 합니다.

11 플랫폼 상승 버튼이나 플랫폼 하강 버튼을 누르지 마십시오.

12 리프트 기능 가동 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 리프트 기능이 작동하지 않아야 합니다.

13 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태에서 플랫폼 상승 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 실외 작용 영역이 선택되어야 하고 플랫폼이 올라가야 합니다.

14 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태에서 플랫폼 하강 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 플랫폼이 하강하는 동안 하강 경보가 울려야 합니다.

검사

보조 하강 시험

15 리프트 가동 버튼과 플랫폼 상승 버튼을 눌러서 상승 기능을 작동하고 플랫폼을 약 2 ft/60 cm 정도 올립니다.

16 하단 링크 후면에 위치한 보조 하강 손잡이를 당깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보는 울리지 않습니다.

틸트 센서 작동 시험

17 지상 제어기 하강 버튼(버튼 3)을 누릅니다.



⊙ 결과: 지상 제어기 LCD 화면에 틸트 센서의 상태가 표시됩니다.

18 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

19 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 밉니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

틸트 센서에 대한 경보 시험

20 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

21 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 플랫폼 경보, 섀시 경보 및 자동 경음기(장착 시)가 울려야 합니다.

기능 가동 스위치 및 상승/하강 기능 시험

22 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르지 마십시오.

23 제어 핸들을 청색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 황색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

24 리프트 기능 버튼을 누릅니다.

25 리프트 기능 가동 시간이 지나도록 7초간 기다립니다.

26 제어 핸들을 청색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 황색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 리프트 기능이 작동하지 않아야 합니다.

검사

27 리프트 기능 버튼을 누릅니다.

28 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

발 스위치가 장착된 경우: 발 스위치와 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 동시에 누른 상태로 유지합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 올라가야 합니다.구덩이 가드가 배치되어야 합니다. 실외 사용 버튼이 켜져야 합니다.

29 제어 핸들을 놓습니다.

⊙ 결과: 올라가던 플랫폼이 정지해야 합니다.

30 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 황색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

실외 사용 버튼 시험

31 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 길게 누르지 마십시오.

32 실외 사용 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 실외 버튼 아래의 LED가 켜집니다.

33 리프트 기능 가동 버튼을 누릅니다.

34 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

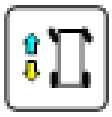
⊙ **GS-1432m:** 결과: 플랫폼이 최대 12 ft 0 in/3.66 m까지 상승한 후 정지해야 합니다. 경보기가 울립니다. 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 OHL이 표시되어야 합니다.

⊙ **GS-1932m:** 결과: 플랫폼이 최대 15 ft 0 in/4.57 m까지 상승한 후 정지해야 합니다. 경보기가 울립니다. 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 OHL이 표시되어야 합니다.

⊙ **GS-1932m XH:** 결과: 플랫폼이 최대 18 ft 2 in/5.55 m까지 상승한 후 정지해야 합니다. 경보기가 울립니다. 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 OHL이 표시되어야 합니다.

주행 기능 버튼 시험

35 주행 기능 버튼을 누릅니다.



36 주행 기능 가동 시간이 지나도록 7초간 기다립니다. 제어 핸들을 청색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 황색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

검사

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.

37 주행 기능 버튼을 누릅니다.



38 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

39 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

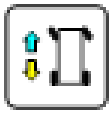
⊙ 결과: 조향 휠이 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

40 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

주행 및 정지 시험

41 주행 기능 버튼을 누릅니다.



42 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

발 스위치가 장착된 경우: 발 스위치와 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 동시에 누른 상태로 유지합니다.

43 제어 핸들을 제어반의 청색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 제어 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 청색 화살표 방향으로 움직인 후, 제어 핸들이 중앙 위치로 되돌려지면 갑자기 정지해야 합니다.

44 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 제어 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 황색 화살표 방향으로 움직인 후 제어 핸들이 중앙 위치로 되돌려지면 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여, 기계가 오를 수 있는 경사면에서 기계를 정지시킬 수 있어야 합니다.

검사

주행 틸트 차단 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 실시하십시오. 플랫폼에 올라서지 마십시오.

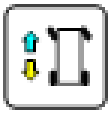
45 플랫폼을 완전히 내립니다.

46 섀시 각도가 좌우로 1.5° 초과인 경사면에서 기계를 주행합니다.

47 플랫폼을 약 9 ft/2.74 m까지 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 정지하고 틸트 경보기가 분당 180회 속도로 울려야 합니다. 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 LL이 표시되고 지상 제어기 LCD에 LL: Machine Tilted(기계 틸트)가 표시되어야 합니다.

48 주행 기능 버튼을 누릅니다.



49 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

50 제어 핸들을 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음, 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

51 플랫폼을 완전히 내립니다.

52 기계를 주행합니다.

⊙ 결과: 기계가 주행해야 합니다.

53 수평면으로 되돌리고 플랫폼을 약 9 ft/2.74 m 이상으로 올립니다.

54 피치 각도가 좌우로 1.5°이상인 경사면에서 기계를 주행합니다.

⊙ 결과: 섀시 틸트가 1.5°에 도달하면 기계가 정지해야 하며 분당 180번씩 틸트 경보가 울립니다. 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 LL이 표시되고 지상 제어기 LCD에 LL: Machine Tilted(기계 틸트)가 표시되어야 합니다.

55 수평면으로 돌아와 플랫폼을 완전히 내립니다.

56 섀시 각도가 전후로 3° 초과인 경사면에서 기계를 주행합니다.

57 플랫폼을 약 9 ft/2.74 m까지 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 정지하고 틸트 경보기가 1분에 180번 울려야 합니다. 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 LL이 표시되고 지상 제어기 LCD에 LL: Machine Tilted(기계 틸트)가 표시되어야 합니다.

58 주행 기능 버튼을 누릅니다.

59 제어 핸들의 주행/조향 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

60 제어 핸들을 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음, 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

검사

61 플랫폼을 완전히 내립니다.

62 기계를 주행합니다.

⊙ 결과: 기계가 주행해야 합니다.

63 수평면으로 되돌리고 플랫폼을 약 9 ft/2.74 m 이상으로 올립니다.

64 피치 각도가 전후로 3° 초과인 경사면에서 기계를 주행합니다.

⊙ 결과: 섀시 틸트가 3°에 도달하면 기계가 정지해야 하며 분당 180번씩 틸트 경보가 울립니다. 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 LL이 표시되고 지상 제어기 LCD에 LL: Machine Tilted(기계 틸트)가 표시되어야 합니다.

65 플랫폼을 완전히 내리고 수평면으로 되돌립니다.

상승 중 주행 속도 시험

66 플랫폼을 지상에서 9.1 ft/2.78 m 정도 올립니다.

67 주행 기능 버튼을 누릅니다.



68 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 천천히 최고 주행 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 0.72 ft/22 cm를 초과하지 않아야 합니다.

플랫폼을 올린 상태에서 주행 속도가 초당 0.72 ft/22 cm를 초과하면 즉시 기계에 이 사실을 알리는 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

구덩이 가드 시험

참고: 플랫폼이 올라가면 자동으로 구덩이 가드가 배치되어야 합니다. 구덩이 가드는 제한 스위치를 작동시켜 기계가 계속 가동할 수 있게 합니다. 구덩이 가드가 배치되지 않으면 경보가 울리고 기계는 주행하거나 조향하지 않습니다.

69 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 4 ft/1.2 m 정도 올라가면 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

70 양쪽의 구덩이 가드를 차례대로 누릅니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 움직이지 않아야 합니다.

71 플랫폼을 내리십시오.

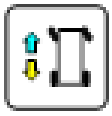
⊙ 결과: 구덩이 가드가 적재 위치로 돌아와야 합니다.

72 5 x 10 cm 정도 크기의 나무 조각을 구덩이 가드 밑에 놓습니다.

73 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 7 ft/2.1 m 정도 올라가기 전에 경보가 울려야 합니다. 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 PHS가 표시되고 지상 제어기 LCD에 PHS: Pothole Guard Stuck(구덩이 가드 막힘)이 표시되어야 합니다.

74 주행 기능 버튼을 누릅니다.



검사

75 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

76 제어 핸들을 청색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 황색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 기계가 앞/뒤로 움직이지 않아야 합니다.

77 주행 기능 버튼을 누릅니다.



78 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

79 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 청색 및 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 좌/우로 회전하지 않아야 합니다.

80 플랫폼을 완전히 내립니다.

81 2x4 정도 크기의 나무 조각을 제거하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업장 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작업장 점검 기본 사항

작업장 점검은 작업장이 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업장으로 옮기기 전에 작업자는 작업장 점검부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방할 책임은 작업자에게 있습니다.

작업장 점검표

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- ❑ 급경사면 또는 구덩이
- ❑ 과속방지턱 또는 장애물
- ❑ 경사면
- ❑ 불안정하거나 미끄러운 지면
- ❑ 고공 장애물 및 고압선
- ❑ 위험한 장소
- ❑ 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- ❑ 바람 및 날씨 조건
- ❑ 관계자 외 출입
- ❑ 기타 위험 요소

검사

기호 디캘 검사

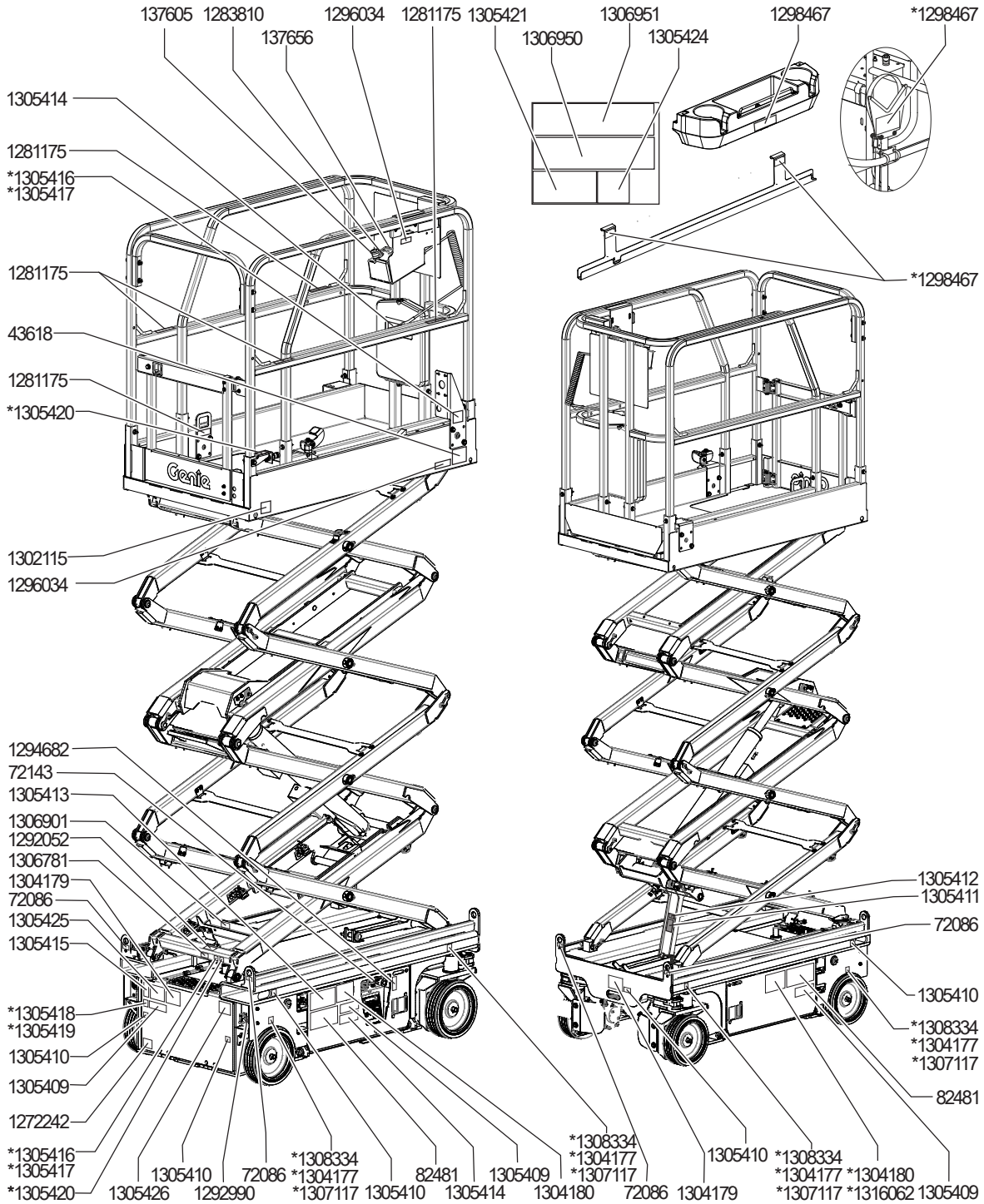
기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	디캘 설명	수량
43618	라벨 – 방향 화살표	1
72086	라벨 – 리프팅 위치	4
72143	라벨 – 비상 정지	1
82481	라벨 – 배터리/충전기 안전 사항	2
137605	라벨 – 비상 정지, 플랫폼 제어기	1
137656	라벨 – 주행/조향 방향, 플랫폼 제어기	1
1272242	라벨 – 기계 등록	1
1281175	라벨 – 죔줄 고정점, 추락 억제	5
1283810	라벨 – 플랫폼 제어반	1
1292052	라벨 – 비상 하강 GS-1330m	1
1292990	라벨 – 브레이크 해제	1
1294682	라벨 – 지상 제어반, GS-1330m	1
1296034	라벨 – 스마트링크 이중 영역	2
1298467	라벨 – 설명서 참조*	5
1302115	QR 코드 Genie AWP	1
1304177	라벨 – 휠 하중 GS-1932m*	4
1304179	라벨 – 운반도, GS-1932m*	2
1304180	라벨 – 전복 위험, 배터리, GS-1932m*	2
1305409	라벨 – 컴파트먼트 열기, 기호	3
1305410	라벨 – 운반 고정 장치	5
1305411	라벨 – 위험, 안전 암, 기호	1
1305412	라벨 – 안전 암, 기호	1
1305413	라벨 - 위험, 감전 위험	1
1305414	라벨 – 설명서 참조	2
1305415	라벨 – 충전 상태 표시기	1
1305416	라벨 – 플랫폼 전원, 115V*	2
1305417	라벨 – 플랫폼 전원, 230V*	2
1305418	라벨 – 충전기 전원, 115, 영국*	1
1305419	라벨 – 충전기 전원, 230V 유럽연합*	1
1305420	라벨 – 에어 라인 7.58 bar*	2
1305421	위험 – 전복 위험, 틸트 경보기	1
1305424	라벨 – 방향 화살표*	1
1305425	라벨 – 감전 위험, 플러그	1
1305426	라벨 – 브레이크 해제 안전 및 작동 지침	1
1306781	라벨 – 유압 트레이 개방도	1
1306901	라벨 – 전복 위험, 제한 스위치	1
1306950	라벨 – 플랫폼 과부하, 최대 용량, 측면 작용력	1
1306951	라벨 – 감전 위험, 위험, 경고	1
1307117	라벨 – 휠 하중 GS-1432m*	4
1308334	라벨 – 휠 하중, GS-1932m XH*	4
1316062	라벨 – 전복 위험, 리튬 배터리	1

■ 음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냄

* 이 디캘은 모델, 옵션 또는 구성에 특정합니다.

검사


137605
1283810
137656
1296034
1281175
1305421
1306950
1306951
1305424
1298467
*1298467
1305414
1281175
*1305416
*1305417
1281175
43618
1281175
*1305420
1302115
1296034
1294682
72143
1305413
1306901
1292052
1306781
1304179
72086
1305425
1305415
*1305418
*1305419
1305410
1305409
1272242
*1305416
*1305417
*1305420
1305426
1305410
1292990
72086
*1308334
*1304177
*1307117
1305410
82481
1305414
1305409
*1308334
*1304177
*1307117
1304180
72086
1305410
1304179
*1308334
*1304177
*1307117
*1304180
*1316062
1305409
82481
*1307117
1308334
1304177
1307117
1305412
1305411
72086
1305410
*1308334
*1304177
*1307117

작동 지침



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작업자는 작동 설명서의 모든 안전 수칙과 지시 사항을 준수해야 합니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어 올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 안전하지 않으며 위험합니다.

적정 교육을 받고 자격을 갖춘 사람만이 기계를 조작할 수 있습니다. 두 명 이상의 작업자가 다른 시간대에 동일한 작업을 하는 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업장 점검을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

작동 지침

비상 정지

모든 기능을 정지시키려면 지상 제어기나 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 밉니다.

적색 비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

보조 하강

1 보조 하강 손잡이를 당기면 플랫폼이 내려갑니다.

지상 작동

1 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

2 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

3 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

플랫폼 위치

1 제어판에서 입력 버튼을 눌러 실내 작동 영역과 실외 작동 영역 사이를 전환합니다.

2 리프트 기능 가동을 누른 상태로 유지합니다.

3 플랫폼 상승 버튼이나 하강 버튼을 누르십시오.

플랫폼 작동

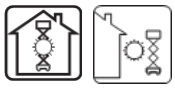
1 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

2 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다.

3 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

플랫폼 위치

1 실내 사용 버튼 또는 실외 사용 버튼을 누릅니다.



참고: 작동 영역을 선택하지 않으면 실외 작동 영역이 자동으로 선택됩니다.

2 리프트 기능 버튼을 누릅니다. LED 화면의 리프트 기능 표시 아래 원이 표시됩니다.



리프트 기능 버튼을 누르고 7초 내에 제어 핸들을 움직이지 않으면 리프트 기능 표시 아래 원에 불이 꺼지고 리프트 기능이 작동하지 않습니다. 리프트 기능 버튼을 다시 누릅니다.

3 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

4 발 스위치가 장착된 경우: 발 스위치와 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 동시에 누른 상태로 유지합니다.

5 제어 핸들을 제어반의 표시가 가리키는 방향으로 움직이십시오.

작동 지침

조향

1 주행 기능 버튼을 누릅니다. LED 화면의 주행 기능 표시 아래 원에 불이 켜집니다.

주행 기능 버튼을 누르고 7초 내에 제어 핸들을 움직이지 않으면 주행 기능 표시 아래 원에 불이 꺼지고 주행 기능이 작동하지 않습니다. 주행 기능 버튼을 다시 누릅니다.

2 발 스위치(장착 시)를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어 핸들 상단의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.



주행

1 주행 기능 버튼을 누릅니다. LED 화면의 주행 기능 표시 아래 원에 불이 켜집니다.

주행 기능 버튼을 누르고 7초 내에 제어 핸들을 움직이지 않으면 주행 기능 표시 아래 원에 불이 꺼지고 주행 기능이 작동하지 않습니다. 주행 기능 버튼을 다시 누릅니다.

2 발 스위치가 장착된 경우: 발 스위치와 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 동시에 누른 상태로 유지합니다.

3 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙 쪽으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 기능 가동 스위치를 해제합니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 색상 코드 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

배터리 상태가 기계 성능에 영향을 미칩니다. 배터리 최종 레벨 지시등이 점멸할 경우 기계의 주행 속도와 작동 속도가 느려집니다.

작동 지침

주행 속도 선택

주행 제어기는 두 가지 주행 속도 모드로 작동할 수 있습니다. 주행 속도 버튼에 불이 켜지면 저속 주행 모드가 작동합니다. 버튼의 불이 꺼지면 고속 주행 모드가 작동합니다.

원하는 주행 속도를 선택하려면 주행 속도 버튼을 누릅니다.



참고: 플랫폼이 상승할 때 주행 속도 버튼에는 항상 불이 켜지고 상승한 주행 속도가 표시됩니다.

⚠ 경사면 주행

기계에 대한 경사 및 측면 경사 등급을 결정하고 경사도를 결정하십시오.

최대 경사 등급, 적재 위치:



GS-1432m, GS-1932m, GS-1932m XH	25%	14°

최대 경사 등급, 적재 위치:



GS-1432m, GS-1932m, GS-1932m XH	25%	14°

참고: 경사 등급은 한 사람이 플랫폼 안에 있을 때 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다. 플랫폼 중량이 추가되면 경사 등급이 감소할 수 있습니다.

경사도를 결정하려면 다음과 같이 하십시오.

디지털 경사계를 사용하거나 다음 절차에 따라 경사를 측정합니다.

다음 도구가 필요합니다.

- 목공용 수평계
- 최소 3 ft/1 m 길이의 곧은 나무 조각
- 줄자

경사면 위에 나무 조각을 놓습니다.

내리막 끝 부분에서 수평계를 나무 조각 끝 윗부분에 놓고 나무 조각이 수평이 될 때까지 끝을 들어올립니다.

나무 조각을 수평으로 유지하면서 지면에서 나무 조각 아랫부분까지의 수직 거리를 측정합니다.

줄자로 측정한 거리(높이)를 나무 조각 길이(거리)로 나눈 후 100을 곱합니다.

예:



나무 조각 = 144 inches (3.6 m)

거리 = 144 inches (3.6 m)

높이 = 12 inches (0.3 m)

12 in ÷ 144 in = 0.083 x 100 = 8.3% 등급
0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 등급

경사가 최대 경사나 측면 경사 등급을 초과하는 경우 기계의 윈치를 감아 올리거나 경사의 위나 아래로 기계를 이동합니다. 운반 및 리프팅 절을 참조하십시오.

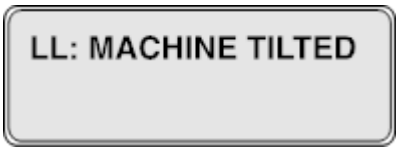
작동 지침

작동 지시등 코드

플랫폼 제어기 LED나 지상 제어기 LCD 진단 결과 창이 LL과 같은 작동 지시등 코드를 표시하면, 기계 작동을 재개하기 전에 고장 상태가 반드시 수리되거나 제거되어야 합니다. 적색 비상 정지 버튼을 눌렀다 당겨 시스템을 리셋하십시오.



LED 결과 창



LCD 결과 창

작동 지시등 코드	
코드	**상태**
LL	수평 아님
OL	플랫폼 과부하
CH	섀시 모드 작동
PHS	구덩이 가드 막힘
ND	주행 안 됨(옵션)
BR	브레이크 해제됨
Ld	리프팅 작동 안 함
OHL	실외 높이 제한

자세한 내용은 해당 Genie 정비 설명서를 참조하시기 바랍니다. 코드 및 코드 설명은 지상 제어기 LCD 디스플레이에서도 볼 수 있습니다.

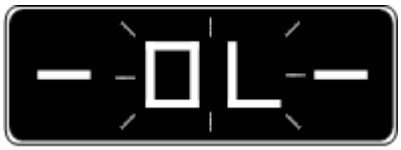
플랫폼 과부하

플랫폼 제어기 LED 진단 결과 창에 점멸하는 OL이 표시되고 지상 제어기 LCD 진단 결과 창에 OL: Platform Overloaded(플랫폼 과부하입니다)가 표시되면 플랫폼이 과부하 상태이며 기능이 전혀 작동하지 않습니다. 경보가 울립니다.

1 적색 비상 정지 버튼을 꺼짐 위치로 누릅니다.

2 플랫폼에서 적재물을 제거합니다.

3 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.



LED 결과 창



LCD 결과 창

플랫폼이 올라가거나 내려가면 최대 높이 근처에서 셀프 체크 기능이 수행됩니다. 기계가 정지하고 경보가 울릴 수 있습니다. 기계가 과부하 상태가 아닌 경우, 정상 작동이 재개됩니다.

과부하 복구

지상 제어기 LCD 진단 결과 창에 Overload Recovery(과부하 복구)가 표시되면, 플랫폼 과부하 시 보조 하강 시스템이 사용된 것입니다. 메시지를 리셋하는 방법은 해당 Genie 정비 설명서를 참조하시기 바랍니다.

작동 지침

틸트 센서 작동 설정

틸트 센서 작동 설정	
섀시 각도(좌우)	1.5°
섀시 각도(전후)	3°



플랫폼을 올리는 동안 틸트 경보가 울리면 플랫폼을 내리고 기계를 단단한 수평면으로 이동하십시오. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.



플랫폼 제어기 LED 결과 창에 LL이 표시되고 지상 제어기 LCD에 LL: 기계 틸트가 표시되고 틸트 경보음이 분당 180번씩 울리면 주행, 조향 및 상승 기능이 영향을 받아서 작동되지 않습니다.

기계를 수평면으로 되돌려서 리프트 기능을 복원합니다.

지상 제어기로 작동

작업자와 기계, 고정물 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용하는 동안 기계의 진행 방향에 유의하십시오.

배터리 레벨 지시기

LED 진단 결과 창을 통해 배터리 레벨을 판단합니다.

참고: 플랫폼 제어기 LED 디스플레이에 점멸하는 LO 코드가 표시되면 기계 사용 및 충전을 중지해야 합니다. 그렇지 않으면 모든 기계 기능이 작동되지 않습니다.



100% 충전



50% 충전



배터리 용량 부족



LO 점멸

작동 지침

배터리 가열

리튬 배터리의 온도가 작동 제한 온도인 -4°F /-20°C 미만이면 배터리가 가열될 때까지 시간이 소요되며 이 과정을 배터리 가열이라고 합니다.

- ❑ 배터리 가열 사이클이 실행되려면 기계가 켜져 있어야 합니다(비상 정지 버튼이 온 위치에 있어야 함).
- ❑ HEAt 메시지가 플랫폼 제어기 LED 결과 창에 8초 동안 표시됩니다.
- ❑ 8초 후에는 가열 사이클이 완료될 때까지 남은 시간이 LED 결과 창에 표시됩니다. 남은 시간은 “분.초”로 표시됩니다.
- ❑ 가열 사이클 동안 HEAt 메시지와 남은 시간 메시지가 토글로 표시됩니다.
- ❑ 가열 사이클이 완료되면 가청 경보가 울리고 기계가 자동으로 시스템 준비 완료로 전환됩니다.

안전 암 사용 방법

1 플랫폼을 지상에서 8 ft/2.4 m ~ 13 ft/4.0 m 정도 올립니다.

2 안전 암을 섀시에서 위로 회전하고 지지대 위에 놓습니다.

3 안전 암이 링크에 완전히 안착할 때까지 플랫폼을 내립니다. 플랫폼을 내릴 때 안전 암에 가까이 가지 마십시오.

가드레일을 접는 방법

플랫폼 레일 시스템은 익스텐션 데크의 접이식 레일 세 부분과 주 데크 세 부분으로 구성됩니다. 이 여섯 부분은 모두 전선 잠금 핀 4개로 고정됩니다.

1 플랫폼을 완전히 내리고 플랫폼 익스텐션을 복귀시킵니다.

2 플랫폼 제어기를 떼어냅니다.

3 플랫폼 안쪽에서 전면 전선 잠근 핀 2개를 뺍니다.

4 전면 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

5 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

6 각 측면 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

7 주 데크 후면에서 전선 잠금 핀 2개를 뽑습니다.

8 조심스럽게 게이트를 열고 지상으로 이동합니다.

9 후면 게이트와 측면 출입 레일을 하나로 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

10 좌측 및 우측 레일을 접으십시오. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

11 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

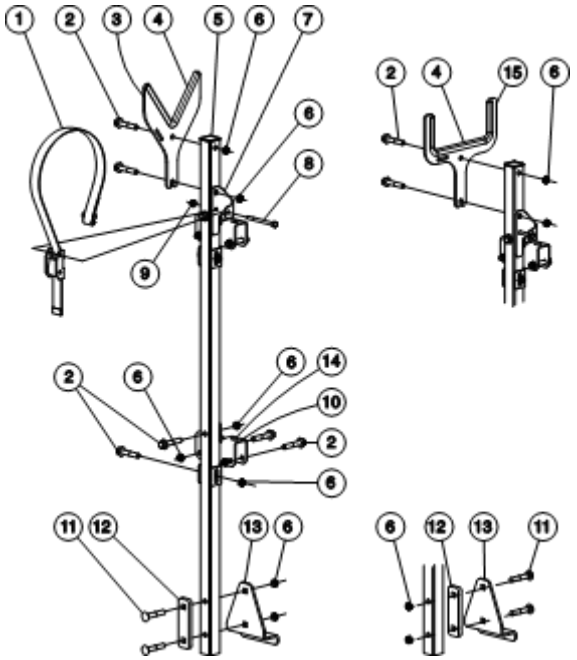
가드 레일을 올리는 방법

접는 방법에 관한 지침을 따르되 역순으로 하여, 모든 잠금 핀이 제자리에 있고 올바르게 설치되었는지 확인합니다.

작동 지침

리프트 도구 파이프 크래들 지침

리프트 도구 파이프 크래들 어셈블리는 플랫폼 한쪽에 위치하며 U 볼트로 가드레일에 장착된 파이프 크래들 2개로 구성됩니다.



1 스트랩

2 볼트, 3/8-16 x 2 in

3 크래들

4 엣지 트림

5 캡

6 너트, 3/8-16

7 스트랩 버팀대

8 볼트, 1/4-20 x 3.25 in

9 너트, 1/4-20

10 핀 브래킷

11 캐리지 볼트, 3/8-16 x 2.25 in

12 스페이서

13 발 마운트

14 고무 범퍼

15 대형 파이프 크래들

준수 사항:

☑ 리프트 도구 파이프 크래들은 반드시 플랫폼 내에 설치해야 합니다.

☑ 리프트 도구 파이프 크래들은 리프트 도구 작업 트레이 및 Lift Guard 접촉 경보기 이외의 다른 옵션과 함께 사용할 수 없습니다.

☑ 리프트 도구 파이프 크래들이 플랫폼 제어 혹은 플랫폼 출입에 방해가 되어서는 절대 안 됩니다.

☑ 리프트 도구 파이프 크래들 어셈블리는 실내용으로만 제한됩니다.

☑ 리프트 도구 파이프 크래들 옵션을 사용 중일 때에는 플랫폼에 한 사람만 허용됩니다.

☑ 리프트 도구 파이프 크래들 튜브의 하단 발 마운트는 반드시 플랫폼 발끝막이판에 놓여야 합니다.

☑ 리프트 도구 파이프 크래들을 플랫폼에 고정하십시오.

리프트 도구 파이프 크래들의 설치

1 고무 범퍼가 레일에 닿을 때까지 레일 장착 브래킷을 밉니다.

2 발 마운트 브래킷의 볼트를 조입니다.

3 레일 장착 브래킷의 볼트를 조입니다.

작동 지침

리프트 도구 파이프 크래들 작동

1 하중을 양 리프트 도구 파이프 크래들 내에 놓이도록 배치합니다. 하중의 길이 방향이 플랫폼의 길이 방향과 평행이 되고 리프트 도구 파이프 크래들 사이에 놓여야 합니다.

2 하중을 양 리프트 도구 파이프 크래들에 고정합니다. 나일론 스트랩으로 하중 주위를 두릅니다. 버클을 누르고 스트랩을 밀어 넣습니다. 스트랩을 조입니다.

3 하중을 부드럽게 밀고 당겨서 리프트 도구 파이프 크래들과 하중이 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.

4 기계가 움직일 때에도 하중이 단단히 고정되도록 하십시오.

리프트 도구 파이프 크래들 어셈블리 중량
25 lbs/11.4 kg.

리프트 도구 파이프 크래들의 최대 용량	
GS-1432m, GS-1932m, GS-1932m XH	215 lbs 97.5 kg

⚠ 전복 위험. 리프트 도구 파이프 크래들 어셈블리 무게 및 리프트 도구 파이프 크래들 어셈블리 내 하중은 기계의 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 반드시 총 플랫폼 하중 계산에 고려해야 합니다.

⚠ 전복 위험. 리프트 도구 파이프 크래들 어셈블리 무게 및 리프트 도구 파이프 크래들 내 하중은 플랫폼 내 최대 탑승자 수를 제한할 수 있습니다.

대형 파이프 크래들 용량: 최대 직경 6”. 무게 용량은 하중 표를 참조하십시오.

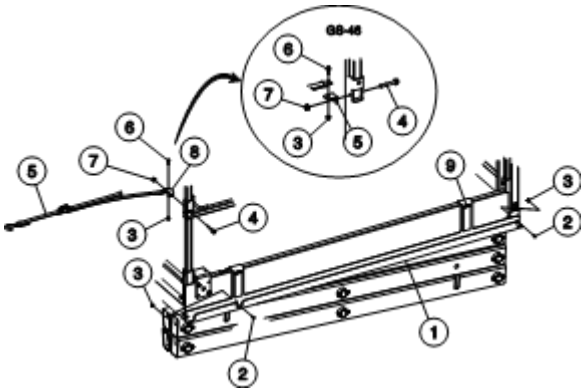
파이프를 들어올리는 것과 관련된 모든 위험 요소에 대해 숙지하고 적절한 지시를 받은 경우가 아니면 조작하지 마십시오.

인위적으로 고정시킨 적재물이나 비어져나온 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평 또는 측면 하중을 가하지 마십시오.

리프트 도구 파이프 크래들이 설치되어 있는 상태로 운반하지 마십시오. 전체 어셈블리를 제거한 후 운반하십시오.

패널 캐리어 지침

리프트 도구 패널 캐리어 어셈블리는 캐리어 어셈블리와 스트랩 어셈블리로 이루어져 있습니다.



1 캐리어
2 캐리지 볼트, 1/4-20 x 0.75 in
3 너트, 1/4-20
4 볼트, 3/8-16 x 2.25 in
5 스트랩
6 볼트, 1/4-20 x 0.75 in
7 너트, 3/8-16
8 앵커, 스트랩
9 디캘, 경고

작동 지침

준수 사항:

☑ 리프트 도구 패널 캐리어는 반드시 플랫폼 좌측에 설치해야 합니다.

☑ 리프트 도구 패널 캐리어는 리프트 도구 작업 트레이 이외의 다른 옵션과 함께 사용할 수 없습니다.

☑ 리프트 도구 패널 캐리어가 플랫폼 제어 혹은 플랫폼 출입에 방해가 되어서는 절대 안 됩니다.

☑ 리프트 도구 패널 캐리어는 실내용으로만 제한됩니다.

☑ 리프트 도구 패널 캐리어 옵션을 사용 중일 때에는 플랫폼에 한 사람만 허용됩니다.

☑ 리프트 도구 패널 캐리어를 플랫폼에 고정하십시오.

패널 캐리어 설치

1 캐리어(1)를 플랫폼의 바닥 플랜지 좌측에 매답니다.

2 2개의 1/4 in 캐리지 볼트(2)와 잠금 너트(3)로 캐리어를 고정합니다.

3 장착 탭(8)을 전면 레일 기둥에 부착합니다. 3/8 in 볼트(4)와 너트(7)는 제공됩니다.

4 스트랩(5)을 장착 탭에 부착합니다.

패널 캐리어 스트랩 설치

1 클램프를 열고 1/4 in x 0.75 in 볼트(6)를 사용하여 장착 탭에 설치합니다.

2 스트랩 어셈블리의 엔드 플레이트를 볼트에 설치하십시오.

3 볼트를 클램프의 반대 쪽을 통해 삽입하십시오.

패널 크래들 작동

1 하중을 리프트 도구 패널 캐리어의 중앙에 놓이게 배치합니다.

2 하중 앞에서 스트랩을 통과시킨 후 플랫폼 후면 근처의 상부 레일에 S자 후크를 고정하여 하중을 플랫폼에 고정합니다.

3 하중을 부드럽게 밀고 당겨서 패널 캐리어와 하중이 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.

4 기계가 움직일 때에도 하중이 단단히 고정되도록 하십시오.

리프트 도구 패널 캐리어 어셈블리의 중량은 22 lbs/10 kg입니다.

하중 표 - 리프트 도구 패널 캐리어의 최대 용량

GS-1432m, GS-1932m, GS-1932m XH	100 lbs 45.4 kg

⚠ 전복 위험. 리프트 도구 패널 캐리어 어셈블리 무게 및 리프트 도구 패널 캐리어 어셈블리 내 하중은 기계의 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 반드시 총 플랫폼 하중 계산에 고려해야 합니다.

⚠ 전복 위험. 리프트 도구 패널 캐리어 어셈블리 무게 및 리프트 도구 패널 캐리어 내 하중은 플랫폼 내 최대 탑승자 수를 제한할 수 있습니다.

⚠ 최대 허용 패널 크기: 높이 4 ft x 길이 8 ft. 무게 용량은 하중 표를 참조하십시오.

패널을 들어올리는 것과 관련된 모든 위험 요소에 대해 숙지하고 적절한 지시를 받은 경우가 아니면 조작하지 마십시오.

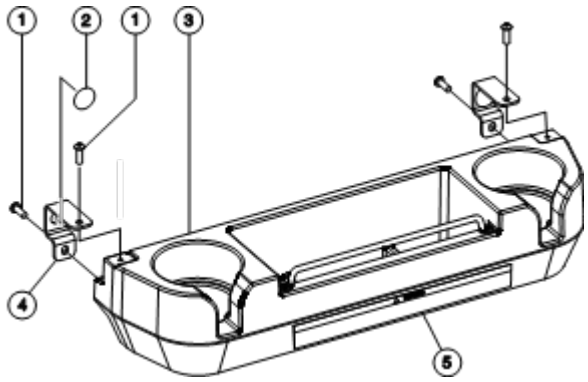
고정된 적재물 또는 흔들리는 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평적인 힘이나 측면 하중을 가하지 마십시오.

리프트 도구 패널 캐리어가 설치되어 있는 상태로 운반하지 마십시오. 전체 어셈블리를 제거한 후 운반하십시오.

작동 지침

리프트 도구 작업 트레이 지침

리프트 도구 작업 트레이 어셈블리는 트레이 하나와 장착 브래킷(하드웨어 포함) 2개로 이루어져 있습니다.



1 볼트, 1/4-20 x 0.75 in

2 고무 범퍼

3 리프트 도구 작업 트레이

4 도구 트레이 브래킷

5 디캘, 경고

준수 사항: 리프트 도구 작업 트레이 설치

☑ 리프트 도구 작업 트레이는 반드시 플랫폼 내에 설치해야 합니다.

☑ 기계 하나당 리프트 도구 작업 트레이 1개만 사용할 수 있습니다.

☑ PCON 반대편의 익스텐션 데크 레일에 리프트 도구 작업 트레이를 장착합니다.

☑ 리프트 도구 작업 트레이는 레일 상단이나 하단에 설치할 수 있습니다.

☑ 리프트 도구 작업 트레이를 플랫폼에 고정하십시오.

☑ 리프트 도구 작업 트레이 죔줄은 공구 전용입니다. 개인 안전용 죔줄을 부착하지 마십시오.

리프트 도구 작업 트레이의 설치

1 1/4-20 x 0.75 볼트(1) 4개를 조입니다.

작동 지침

리프트 도구 작업 트레이의 작동

1 하중을 리프트 도구 작업 트레이 내에 놓이도록 배치합니다.

리프트 도구 작업 트레이 어셈블리의 중량은 4 lbs/1.8 kg입니다.

리프트 도구 작업 트레이의 최대 용량은 50 lbs/23 kg입니다.

⚠ 전복 위험. 리프트 도구 작업 트레이 어셈블리 무게 및 리프트 도구 작업 트레이 어셈블리 내 하중은 기계의 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 반드시 총 플랫폼 하중 계산에 고려해야 합니다.

플랫폼 높이 제한 지침

플랫폼 높이 제한을 통해 플랫폼을 구체적인 높이로 제한합니다.

준수 사항: 플랫폼 높이 제한

☑ 플랫폼 높이 제한에 포함되어 있는 경고문 및 지침을 숙지하고 준수하십시오.

플랫폼 높이 제한 작업

높이 제한 설정하기:

참고: 사용자 최대 높이 옵션이 켜져 있어야 합니다. 정비 및 수리 설명서를 참조하십시오.

1 플랫폼 제어기를 사용하여 플랫폼을 원하는 최대 높이로 올립니다.

2 플랫폼 제어기의 리프트 기능 선택 버튼을 5초간 누릅니다.

3 플랫폼 최대 높이 제한이 활성화되면

   a 플랫폼 제어기 LED에 “LoHt”이라고 표시되고

   b 경보음이 7회 울립니다.

4 사용에 앞서 기능 시험을 실시하십시오.

작동 지침

높이 제한 해제:

1 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다.

2 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

4 리프트 기능 선택 버튼을 5초간 누릅니다. 높이는 상관 없습니다.

5 플랫폼 최대 높이 제한이 해제되면

- a 플랫폼 제어기 LED에 “FLHt”가 표시되고
- b 경보음이 7회 울립니다.

플랫폼 높이 제한 시험:

1 리프트 기능 가동 버튼을 누른 상태에서 플랫폼 상승 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 설정한 높이까지 상승해야 합니다. 최대 높이 제한에 도달한 후에는 플랫폼의 움직임이 정지됩니다. 플랫폼이 최대 제한 높이에 도달한 후 작업자가 2초 이상 계속해서 조이스틱을 상승 방향으로 작동하면 1초간 플랫폼 경보음이 울리고 플랫폼 제어기 LED에 LoHt가 표시됩니다.

참고: 반드시 사용자 최대 높이 옵션을 켜고 높이를 미리 설정해 두어야 합니다.

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전시 충전기에 표시된 적정 AC 입력 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전하는 동안 배터리 컴파트먼트를 열어 두어야 합니다.

MF 리튬 배터리

1 배터리 충전기를 접지된 AC 회로에 연결합니다.

2 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

표준 배터리

1 배터리 배기구 캡을 열고 배터리 산의 수위를 점검합니다. 필요시 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

2 배터리 배기구 캡을 다시 끼웁니다.

3 배터리 충전기를 접지된 AC 회로에 연결합니다.

4 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산의 수위를 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

사용 후 처리

1 장애물이나 차량 왕래가 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

3 키 스위치를 꺼짐 위치로 돌린 다음 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.

4 배터리를 충전합니다.

운반 및 리프팅 지침



준수 사항

☑ 본 안전 정보는 Genie의 권장 사항입니다. 운전자는 기기에 적절한 보호 조치를 취하고 올바른 트레일러를 선택할 책임이 있습니다.

☑ 리프트 또는 Genie 제품을 컨테이너로 수송해야 하는 Genie 고객은 국제 수송을 위한 준비, 적재, 구조물 고정 및 리프팅 장비에 대한 전문지식을 가진 적격 화물 운송업자에게 업무를 맡겨야 합니다.

☑ 움직이는 공중 작업 플랫폼에서 작업할 자격을 갖춘 작업자만 트럭에 기기를 싣거나 내려야 합니다.

☑ 운반 차량은 평지에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 충분히 견딜 수 있는지 확인합니다. Genie 리프트는 크기에 비해 매우 무겁습니다. 기계 중량은 일련번호 라벨을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 있거나 단단히 고정된 상태에서 해제해야 합니다.

☑ 스냅 핀을 제거할 때 레일이 넘어지지 않도록 하십시오. 레일을 내릴 때 레일을 단단히 잡고 계십시오.

☑ 기계의 오르막, 내리막, 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 작동 지침 절의 '경사면 주행'을 참조하십시오.

☑ 운반 차량 베드의 경사가 최대 경사 등급을 초과하는 경우, 브레이크 해제 작동의 설명에 따라 윈치를 사용하여 기계를 선적 및 하적해야 합니다.

운반 및 리프팅 지침

브레이크 해제 작동, 전기 주행 옵션

1 기계가 구르지 않도록 휠 또는 트랙 밑에 받침목을 괍니다.



2 윈치선이 주행 섀시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 당기고 키 스위치를 지상 모드에 배치합니다.

4 오른쪽 포크리프트 포켓의 후면 끝부분 아래에 있는 브레이크 해제 스위치를 찾습니다.

5 토글 스위치에서 보호 커버를 제거합니다.



6 이미지에 표시된 대로 토글 스위치를 이동하여 브레이크를 작동합니다. 브레이크가 해제되면 경보가 켜집니다.

적재 후 조치 사항

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 지상 제어기 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

3 제어 핸들의 주행/조향 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 바깥쪽으로 당겼다가 즉시 놓아 브레이크를 재설정합니다.

4 지상 제어기 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 밉니다.

Genie GS1432m, GS1932m 및 GS1932m XH는 견인하지 않는 것이 좋습니다. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 2 mph/3.2 km/h 이상의 속도로 주행하지 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

운반용 트럭이나 트레일러에 고정

기계 운반 시 항상 익스텐션 데크 잠금 장치를 사용하십시오.

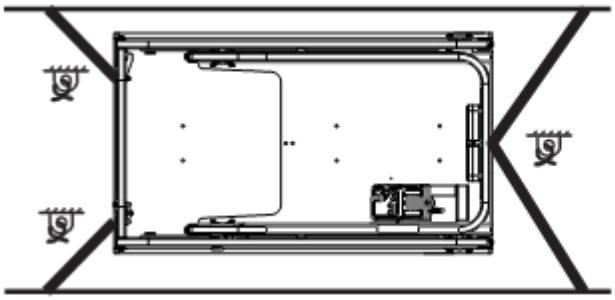
운반에 앞서 키 스위치를 꺼짐 위치로 돌리고 키를 뽑습니다.

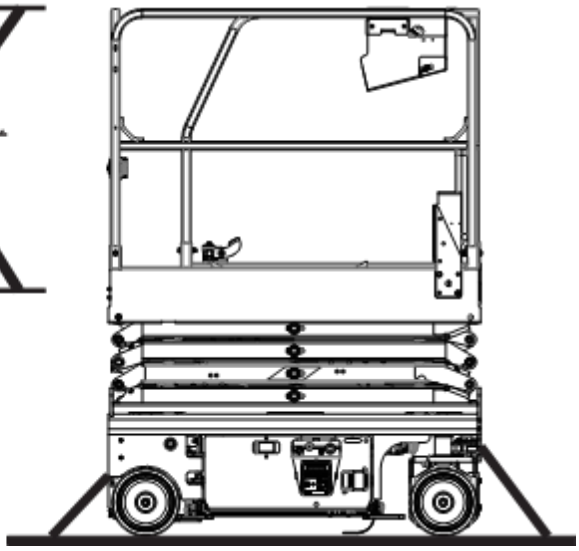
기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 전체적으로 검사합니다.

이때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

최소 2개의 체인 또는 스트랩을 사용하십시오.

삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.





운반 및 리프팅 지침

준수 사항

☑ 적격 삭구 장비자만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.

☑ 적격 포크리프트 작업자만 포크리프트로 기계를 들어올려야 합니다.

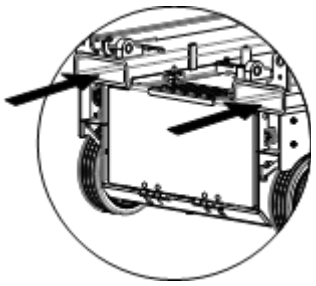
☑ 크레인의 용량 및 적재면, 스트랩 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있을 만큼 충분한지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호 라벨을 참조하십시오.

포크리프트를 이용한 기계 리프팅

익스텐션 데크, 제어반 및 부품 트레이를 단단히 고정합니다. 느슨한 부품은 모두 기계에서 분리합니다.

플랫폼을 완전히 내립니다. 적재 및 운반 시 플랫폼은 항상 하강 상태여야 합니다.

기계 후면에서 포크리프트 포켓을 사용합니다.



포크리프트의 포크를 포크리프트 포켓 위치에 둡니다.

포크를 최대한 전진시킵니다.

기계를 16 in/0.4 m 들어 올린 다음 포크를 약간 뒤로 젖히면 기계가 안정적으로 고정됩니다.

포크 하강 시 기계가 수평 상태가 되도록 합니다.

알림 기계를 바닥에서 들어 올리면 부품이 손상될 수 있습니다.

운반 및 리프팅 지침

리프팅 지침

플랫폼을 완전히 내립니다. 익스텐션 데크, 제어반 및 부품을 단단히 고정합니다. 느슨한 부품은 모두 기계에서 분리합니다.

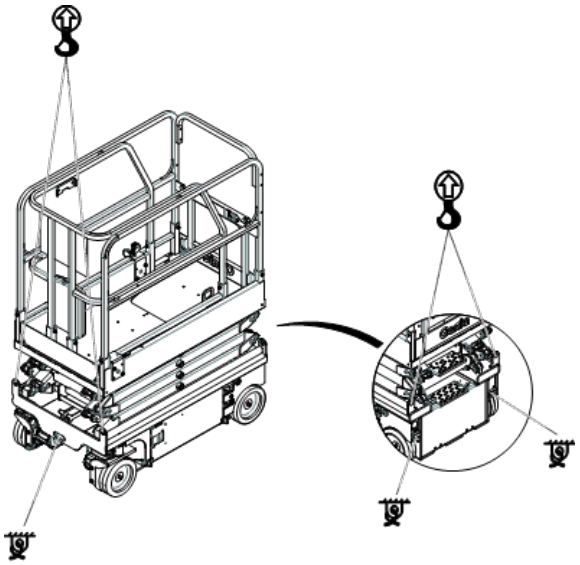
본 페이지의 표와 그림을 사용하여 기계의 무게 중심을 측정합니다.

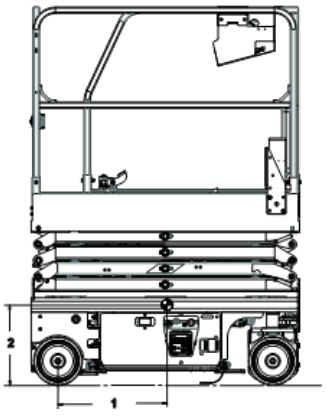
삭구 장치는 기계의 지정된 리프팅 위치에만 연결합니다. 리프팅용 주행 섀시의 각 모서리에는 2.5 cm 구멍이 있습니다.

삭구 장치를 조정하여 기계의 손상을 방지하고 기계의 수평을 유지합니다.

무게 중심 표 (실제 치수는 기계 구성, 옵션, 제조 공차로 인해 다를 수도 있습니다.)

모델	X축	Y축
GS-1432m	21.85 in 55.5 cm	19 in 48.3 cm
GS-1932m	21.85 in 55.5 cm	18 in 45.7 cm
GS-1932m XH	21.85 in 55.5 cm	17 in 43.2 cm





1	X 축
2	Y 축

유지보수



준수 사항

☑ 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

☑ 정부 규정에 따라 자재를 폐기하십시오.

☑ Genie에서 승인한 교체 부품만 사용하십시오.

유지보수 기호 범례

본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

1 플랫폼이 적재 위치에 있는 상태에서 기계가 단단한 수평면의 장애물이 없는 곳에 있는지 확인합니다.

2 유압유 탱크의 오일 수위를 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 유압유 레벨이 ADD(보충) 표시와 FULL(가득 참) 표시 사이에 있어야 합니다.

3 필요한 만큼 오일을 보충하십시오. 너무 많이 넣지는 마십시오.

유압유 사양	
유압유 종류	Chevron Rando HD 동급

참고: 추운 날씨에 작동하는 방법과 대체 유압유에 대한 자세한 내용은 Genie 시저 유지보수 설명서를 참고하십시오.

유지보수

배터리 검사

엔진의 성능을 최적화하고 안전한 작동을 보장하려면 배터리 상태가 좋아야 합니다. 배터리 액의 수위가 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 인명 부상 위험. 배터리는 산을 포함하고 있습니다. 배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

참고: 배터리 충전이 끝난 후 본 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용하십시오.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 그리고 단단히 조여 있는지 확인합니다.

3 배터리 고정 브래킷이 제 위치에 있고 고정되어 있는지 확인합니다.

참고: 단자 보호제와 부식 방지 밀폐제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

정기 유지보수

분기, 연간 및 격년으로 수행되는 유지보수는 필요한 교육을 이수하고 자격을 갖춘 요원이 본 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

수명이 다한 기계의 폐기와 해체에 관한 모든 현지 및 정부 규정을 준수하십시오. 추가 정보는 해당 Genie 정비 설명서를 참고하십시오.

사양

모델		GS-1432m
실외 작동 높이	18 ft 0 in	5.66 m
실외 플랫폼 높이	12 ft 0 in	3.66 m
실내 작동 높이	20 ft 1 in	6.30 m
실내 플랫폼 높이	14 ft 1 in	4.30 m
적재 후 레일 상승 시 최대 높이	6 ft 2 in	1.88 m
적재 후 레일 복귀 시 최대 높이	4 ft 11 in	1.49 m
적재 시 플랫폼 최대 높이	2 ft 6 in	0.78 m
가드레일 높이	3 ft 7 in	1.10 m
폭	32 in	0.81 m
적재 시 길이	4 ft 7 in	1.40 m
확장 시 플랫폼 길이	6 ft 7 in	2 m
플랫폼 익스텐션 길이	24 in	0.60 m
플랫폼 크기(길이 x 너비)	4 ft 7 in x 30 in	1.40 m x 0.77 m
최대 적재 용량	500 lbs	227 kg
실외 최대 풍속	28 mph	12.5 m/s
실내 최대 풍속	0 mph	0 m/s
축간 거리	3 ft 8 in	1.12 m
회전 반경(외측)	4 ft 6 in	1.37 m
회전 반경(내측)	0 in	0 cm
접지 간극	2.8 in	7 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	0.75 in	2 cm
중량	1,984 lbs	900 kg
(기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 정확한 기계 중량은 일련번호 라벨 참조)		
전원	배터리	2개, 12V 115AH
전원(리튬 옵션)	배터리	1개, 24V
시스템 전압		24V
최대 유압(기능)	1,800 psi	124 bar
타이어 크기	10 x 3 in	25 x 8 cm

주변 작동 온도		
최소	-20°F	-29°C
최대	120°F	49°C
공기 중 소음 방출		
지상 워크스테이션의 음압 레벨		<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨		<70 dBA
핸드/암 시스템 에 적용되는 총 진동값은 2.5 m/s^2을 초과하지 않습니다.		
전체 몸체에 적용되는 가중 가속의 최대 실효값은 0.5 m/s^2를 초과하지 않음.		
최대 경사 등급, 적재 위치		25% (14°)
최대 경사 등급, 적재 위치		25% (14°)
참고: 경사 등급은 한 사람이 플랫폼 안에 있을 때 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다. 플랫폼 중량이 추가되면 경사 등급이 감소할 수 있습니다.		
최대 허용 섀시 경사도		"틸트 센서 작동 설정" 절 참조

주행 속도		
적재 시 최대 속도	2.5 mph	4.0 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec

바닥 하중 정보, GS-1432m		
최대 타이어 하중	937 lbs	425 kg
타이어 접촉 압력	143 psi	10 kg/cm^2 988 kPa
점유면 압력	203 psf	1,000 kg/m^2 9.73 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보나 의무 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델		GS-1932m
실외 작동 높이	21 ft 0 in	6.57 m
실외 플랫폼 높이	15 ft 0 in	4.57 m
실내 작동 높이	24 ft 2 in	7.55 m
실내 플랫폼 높이	18 ft 2 in	5.55 m
적재 후 레일 상승 시 최대 높이	6 ft 5 in	1.97 m
적재 후 레일 복귀 시 최대 높이	5 ft 2 in	1.58 m
적재 시 플랫폼 최대 높이	2 ft 10 in	0.87 m
가드레일 높이	3 ft 7 in	1.10 m
폭	32 in	0.81 m
적재 시 길이	4 ft 7 in	1.40 m
확장 시 플랫폼 길이	6 ft 7 in	2 m
플랫폼 익스텐션 길이	24 in	0.6 m
플랫폼 크기(길이 x 너비)	4 ft 7 in x 30 in	1.40 m x 0.77 m
최대 적재 용량	500 lbs	227 kg
실외 최대 풍속	28 mph	12.5 m/s
실내 최대 풍속	0 mph	0 m/s
축간 거리	3 ft 8 in	1.12 m
회전 반경(외측)	4 ft 6 in	1.37 m
회전 반경(내측)	0 in	0 cm
접지 간극	2.8 in	7 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	0.75 in	2 cm
중량	2,600 lbs	1,179 kg
(기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 정확한 기계 중량은 일련번호 라벨 참조)		
전원	배터리	2개, 12V 115AH
전원(리튬 옵션)	배터리	1개, 24V
시스템 전압		24V
최대 유압(기능)	2,400 psi	165.5 bar
타이어 크기	10 x 3 in	25 x 8 cm

주변 작동 온도		
최소	-20°F	-29°C
최대	120°F	49°C
공기 중 소음 방출		
지상 워크스테이션의 음압 레벨		<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨		<70 dBA
핸드/암 시스템 에 적용되는 총 진동값은 2.5 m/s^2을 초과하지 않습니다.		
전체 몸체에 적용되는 가중 가속의 최대 실효값은 0.5 m/s^2를 초과하지 않음.		
최대 경사 등급, 적재 위치		25% (14°)
최대 경사 등급, 적재 위치		25% (14°)
참고: 경사 등급은 한 사람이 플랫폼 안에 있을 때 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다. 플랫폼 중량이 추가되면 경사 등급이 감소할 수 있습니다.		
최대 허용 섀시 경사도		"틸트 센서 작동 설정" 절 참조

주행 속도		
적재 시 최대 속도	2.5 mph	4.0 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec

바닥 하중 정보, GS-1932m		
최대 타이어 하중	1,257 lbs	570 kg
타이어 접촉 압력	164 psi	10.13 kg/cm^2 1,131 kPa
점유면 압력	254 psf	1,238 kg/m^2 12.16 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보나 의무 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델		GS-1932m XH
실외 작동 높이	24 ft 2 in	7.55 m
실외 플랫폼 높이	18 ft 2 in	5.55 m
실내 작동 높이	24 ft 2 in	7.55 m
실내 플랫폼 높이	18 ft 2 in	5.55 m
적재 후 레일 상승 시 최대 높이	6 ft 5 in	1.97 m
적재 후 레일 복귀 시 최대 높이	5 ft 2 in	1.58 m
적재 시 플랫폼 최대 높이	2 ft 10 in	0.87 m
가드레일 높이	3 ft 7 in	1.10 m
폭	32 in	0.81 m
적재 시 길이	4 ft 7 in	1.40 m
확장 시 플랫폼 길이	6 ft 7 in	2 m
플랫폼 익스텐션 길이	24 in	0.6 m
플랫폼 크기(길이 x 너비)	4 ft 7 in x 30 in	1.40 m x 0.77 m
최대 적재 용량	500 lbs	227 kg
실외 최대 풍속	28 mph	12.5 m/s
실내 최대 풍속	0 mph	0 m/s
축간 거리	3 ft 8 in	1.12 m
회전 반경(외측)	4 ft 6 in	1.37 m
회전 반경(내측)	0 in	0 cm
접지 간극	2.8 in	7 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	0.75 in	2 cm
중량	2,880 lbs	1,306 kg
(기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 정확한 기계 중량은 일련번호 라벨 참조)		
전원	배터리 2개, 12V 115AH	
전원(리튬 옵션)	배터리 1개, 24V	
시스템 전압	24V	
최대 유압(기능)	2,400 psi	165.5 bar
타이어 크기	10 x 3 in	25 x 8 cm

주변 작동 온도		
최소	-20°F	-29°C
최대	120°F	49°C
공기 중 소음 방출		
지상 워크스테이션의 음압 레벨		<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨		<70 dBA
핸드/암 시스템 에 적용되는 총 진동값은 2.5 m/s^2을 초과하지 않습니다.		
전체 몸체에 적용되는 가중 가속의 최대 실효값은 0.5 m/s^2를 초과하지 않음.		
최대 경사 등급, 적재 위치		25% (14°)
최대 경사 등급, 적재 위치		25% (14°)
참고: 경사 등급은 한 사람이 플랫폼 안에 있을 때 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다. 플랫폼 중량이 추가되면 경사 등급이 감소할 수 있습니다.		
최대 허용 섀시 경사도		"틸트 센서 작동 설정" 절 참조
주행 속도		
적재 시 최대 속도	2.5 mph	4.0 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
바닥 하중 정보, GS-1932m XH		
최대 타이어 하중	1,239 lbs	562 kg
타이어 접촉 압력	147 psi	10.34 kg/cm^2 1,014 kPa
점유면 압력	277 psf	1,350 kg/m^2 13.24 kPa
참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.		

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보나 의무 없이 변경될 수 있습니다.

Contents of EC Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

사양

Contents of EC Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, Conformity assessment procedure: art.12 (3) (a), with the application of European Harmonized Standard EN 280:2013+A1:2015.

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Contents of UK Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN280 as described in type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

사양

Contents of UK Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) conformity assessment procedure according to Part 3, 11. (2) (a) with reference to designated standard EN 280:2013+A1:2015

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

판매 대리점:

www.genielift.com