Genie
A TEREX BRAND

작동 설명서

일련번호 범위

Superlift Contractor®

유지관리 정보 포함

한국어 지침

Second Edition
First Printing
Part No. 1314196KOGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

목차

개요 1
기호 및 위험 표지 정의 6
일반 안전 7
개인 안전 11
작업장 안전 12
범례 16
검사 17
작동 지침 28
운반 및 리프팅 지침 30
적재 용량표 31
사양 33

Copyright © 1995 Genie Industries

2판: 1쇄, 10 월 2022

Genie는 미국을 비롯한 기타 여러 국가에서
Terex South Dakota, Inc.의 등록 상표입니다.

CE EC Directive 2006/42/EC 준수
EC 적합성 선언서 참고

UKCA 기계류 공급 (안전) 규정 2008

개요

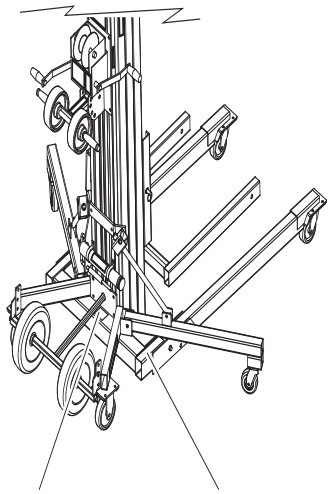
본 설명서 소개

Genie의 기계를 선택해 주셔서 감사합니다. Genie의 최우선 순위는 사용자 안전이며, 이는 공동의 노력으로 이루어집니다. 이 책은 Genie 기계 사용자 또는 작업자를 위한 작동 및 일일 유지보수 설명서입니다.

본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 항상 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항이 있으면 Genie로 문의하시기 바랍니다.

제품 ID

기계 일련번호는 일련번호 라벨에 있습니다.



일련번호 라벨 일련번호 섀시에 표시

용도 및 시운전 가이드

이 기계의 용도는 자재를 들어올리는 것입니다. 기계를 작동하기 전에 작업자는 본 시운전 가이드를 읽고 숙지할 책임이 있습니다.

☑ 모든 사람에게 자재 리프트 작동 방법을 교육해야 합니다.

☑ 사용 허가를 받았고 적절한 자격을 갖추고 있으며 필요한 모든 교육을 받은 각 개인에게 자재 리프트 시운전 가이드를 제공해야 합니다.

☑ 교육을 받고 사용 허가를 받은 사람만이 기계를 작동할 수 있습니다.

☑ 작업자는 작동 설명서에 있는 제조업체 지침과 안전 규칙을 잘 읽고 이해하여 준수할 책임이 있습니다.

☑ 작동 설명서는 기계의 설명서 보관함에 있습니다.

☑ 특정 제품 적용은 **제조업체 문의**를 참조하십시오.

개요

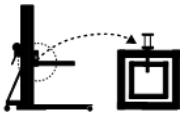
관련 기계 동작:



레그를 하강 위치로 내립니다.



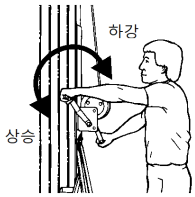
조정식 포크 삽입



포크 핀 삽입됨



회전 캐스터 잠금



윈치 작동

사용 제한:

- 이 기계의 용도는 자재를 공중 작업장으로 올리는 것입니다.
- 기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 캐리지를 들어올리십시오.

안정성 강화 수단:

- 안정기(장착 시)
- 레그

제한된 작동 엔빌로프:

- 적재물 취급 장치(적재 용량표 절을 참조하십시오.)

공지 배포 및 준수

Genie는 제품 사용자의 안전을 최우선으로 생각합니다. Genie는 다양한 공지를 통해 중요한 안전 및 제품 관련 정보를 대리점 및 기계 소유자에게 제공합니다.

공지에 포함된 정보는 기계 모델 및 일련번호를 통해 특정 기계와 연결됩니다.

공지 배포는 기록상 현재 소유자와 관련 대리점을 기준으로 이루어집니다. 따라서 기계를 등록하고 최신 연락처 정보를 유지하는 것이 중요합니다.

인명 안전과 꾸준하고 신뢰성 있는 기계 작동을 위해서는, 해당 공지에 명시된 내용을 준수해야 합니다.

기계의 미해결 공지를 보시려면 웹사이트 www.genielift.com 방문해 주십시오.

개요

제조 업체 문의

경우에 따라 Genie에 연락해야 할 때가 있을 수 있습니다. 이때 기계 모델 번호와 일련번호, 귀하의 이름과 연락처를 제공해 주십시오. 최소한 다음과 같은 경우에는 Genie에 연락해야 합니다.

사고 보고

제품 사용 및 안전 관련 의문 사항

표준 및 규정 준수 관련 정보

현재 소유자 업데이트(기계 소유권 변경 등) 또는 연락처 정보 변경(소유권 이전은 다음 참조)

기계 소유권 이전

단 몇 분만 투자하여 소유자 정보를 업데이트하면 기계에 적용되는 안전, 유지보수, 작동 관련 중요 정보를 받아 보실 수 있습니다.

웹사이트(www.genielift.com)나 수신자 부담 전화(1-800-536-1800)를 통해 기계를 등록해 주십시오.

개요



위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙(안전 및 작동 설명서 및 기계 디캘)을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 고용주 안전 수칙과 작업장 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법에 관한 적절한 교육을 받아야 합니다.

안전표지 유지보수

분실 또는 손상된 안전표지를 교체하십시오. 항상 작업자 안전에 만전을 기하십시오. 안전표지 세척에는 순한 비누와 물을 사용하십시오. 용제 형태의 세제는 안전표지 재질을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

개요

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용된 기호, 색상 코드 및 용어는 다음과 같은 내용을 나타냅니다.



안전 경고 기호 - 신체 부상 위험이 있음을 경고합니다. 상해 또는 사망 사고 예방을 위해 본 기호가 표시된 모든 안전 문구를 준수하십시오.

⚠ 위험

⚠

적색 - 미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 경고

⚠

오렌지색 - 미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

⚠ 주의

⚠

안전 경고 기호가 있는 황색 - 미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

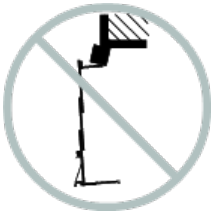
⚠ 주의

안전 경고 기호가 없는 황색 - 미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

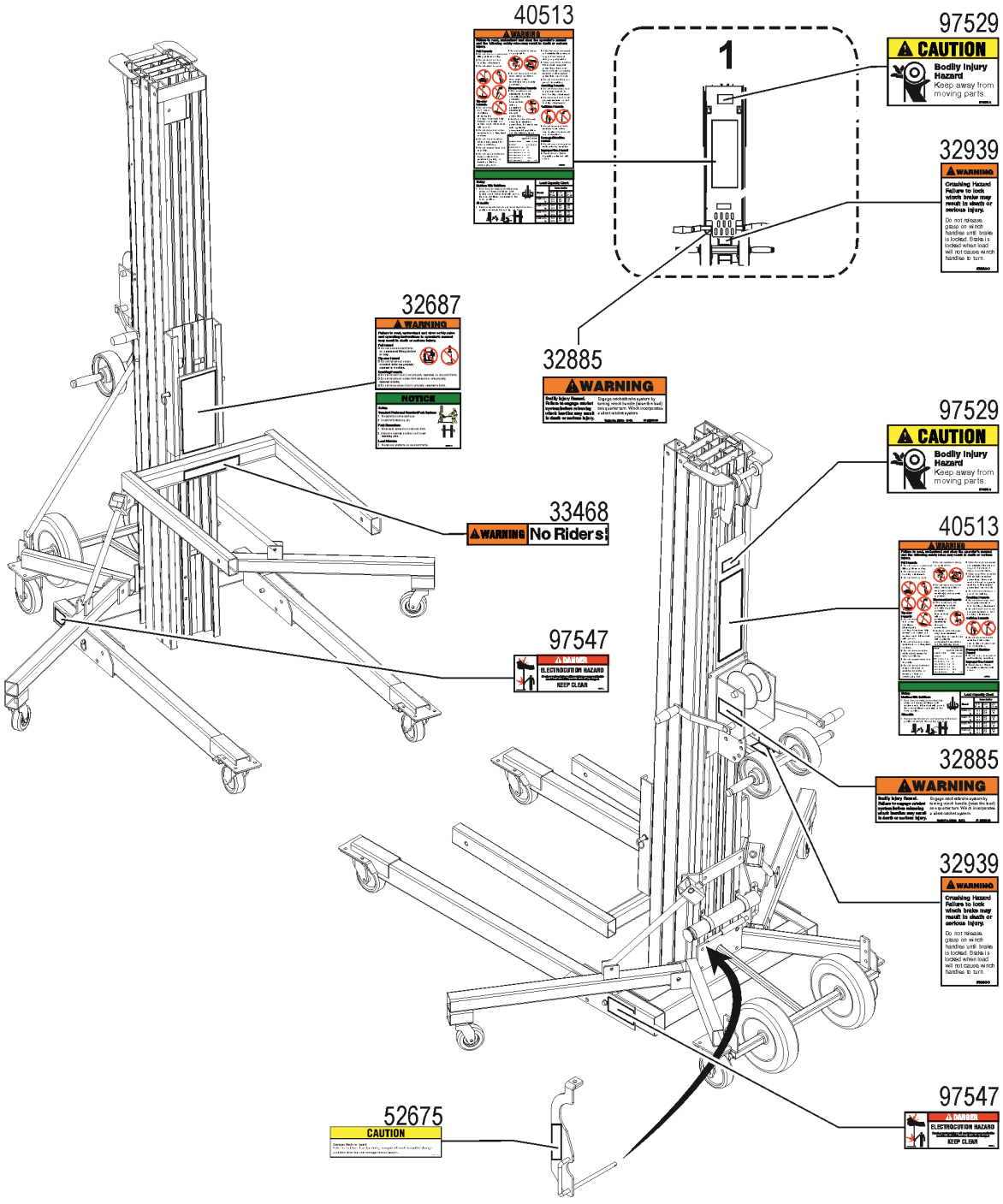
알림

녹색 - 작동 또는 유지보수 정보를 표시합니다.

기호 및 위험 표지 정의

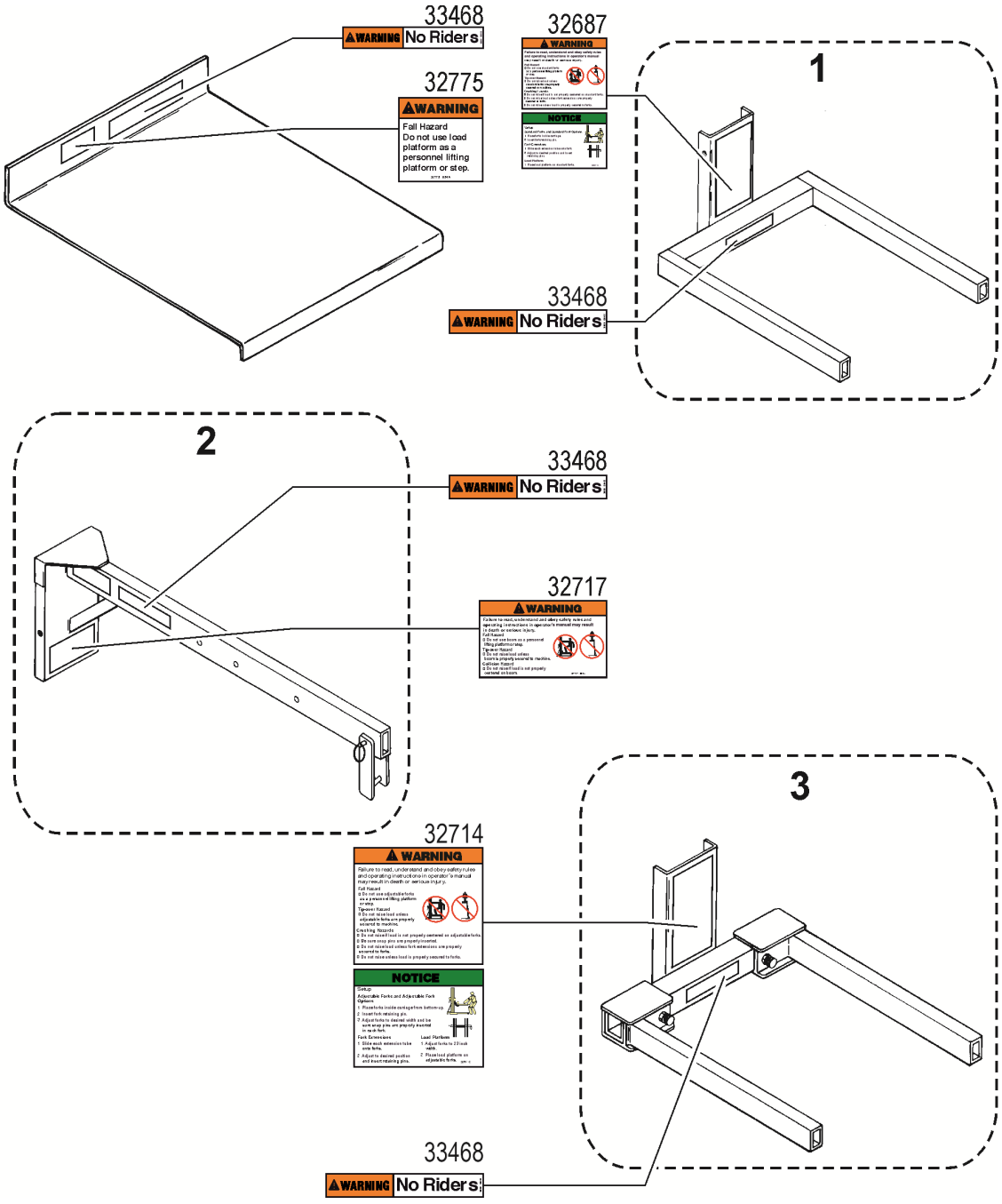
 작동 설명서를 숙지하십시오.	 정비 설명서를 숙지하십시오.	 압착 위험	 금연	 충돌 위험
 압착 위험	 충돌 위험	 신체 부상 위험	 감전 위험	 전복 위험
 손상된 기계 위험	 운반도	 리프팅 위치	 강풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오.	 감전 위험
 추락 위험	 추락 위험	 리프팅 위치	 브레이크를 해제합니다.	 기계에 사다리를 기대어 놓지 마십시오.
 움직이는 차량이나 바닥 위에서 기계를 사용하지 마십시오.				

일반 안전



1 호주 모델 한정

일반 안전

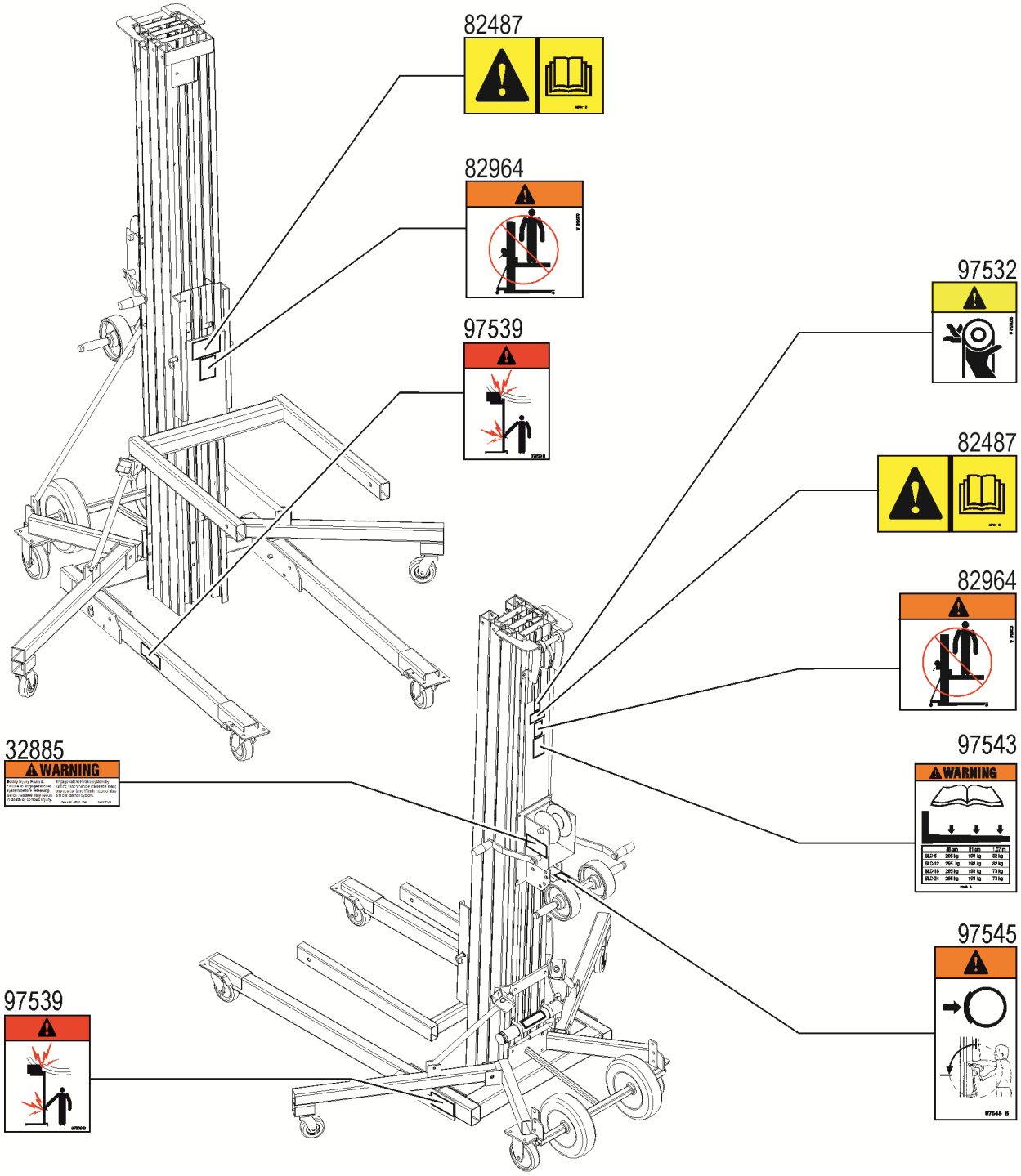


1 표준 포크

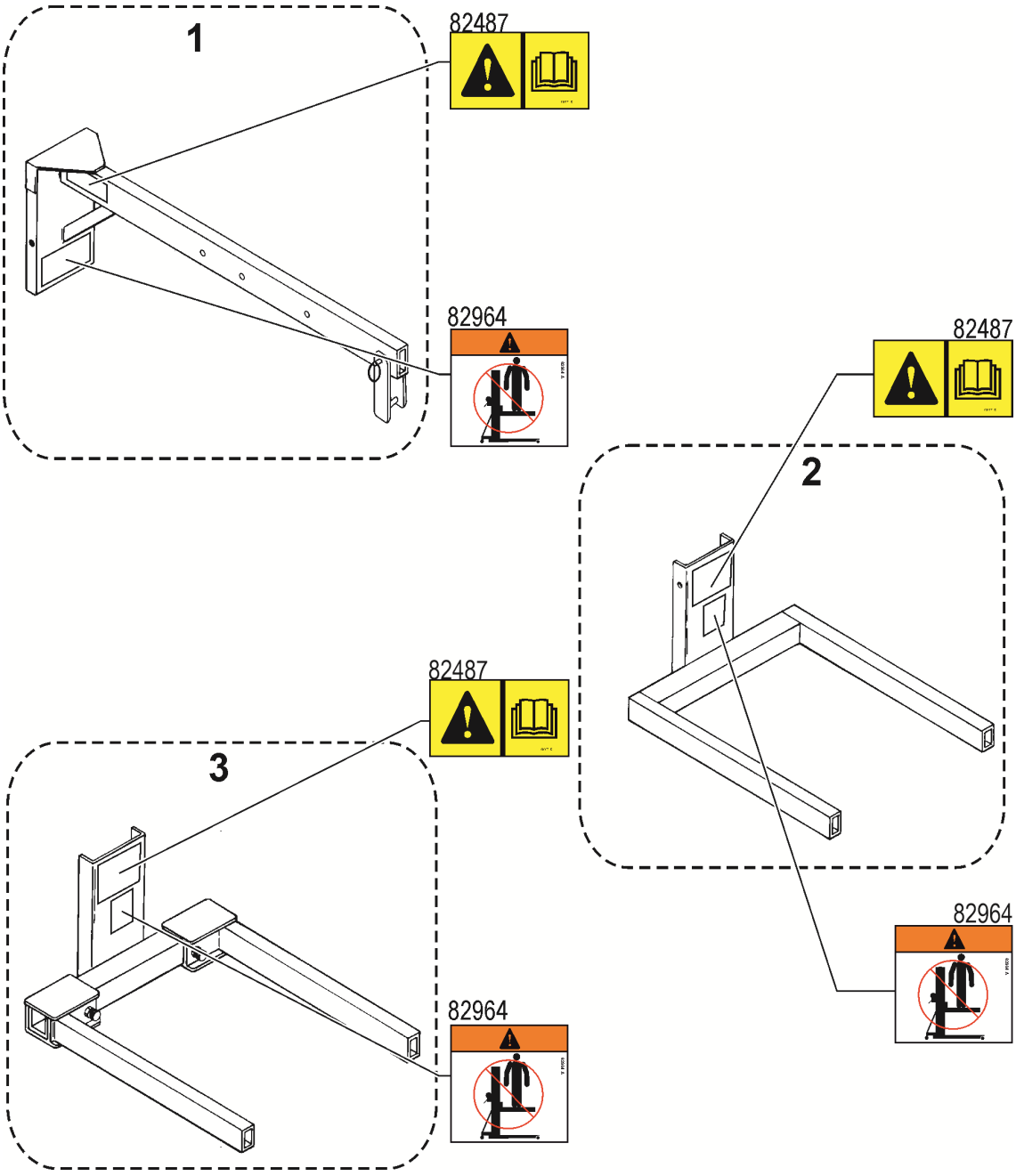
2 붐

3 조정식 포크

일반 안전


82487
82964
97539
97532
82487
82964
97543
97545
32885
WARNING
97539
WARNING

일반 안전



1 붐

2 표준 포크

3 조정식 포크

개인 안전

작업자 추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요하지 않습니다. 작업장 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

작업장 안전

⚠ 감전 위험

이 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.



전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 전선의 전원을 차단하기 전에는 기계를 만지거나 작동하지 마십시오.

관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 장치와 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상 대 상	최소 안전 접근 거리	
0 - 300V	접촉하지 말 것	
300V - 50KV	10 ft	3.05 m
50KV - 200KV	15 ft	4.60 m
200KV - 350KV	20 ft	6.10 m
350KV - 500KV	25 ft	7.62 m
500KV - 750KV	35 ft	10.67 m
750KV - 1,000KV	45 ft	13.72 m

마스트의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

⚠ 전복 위험

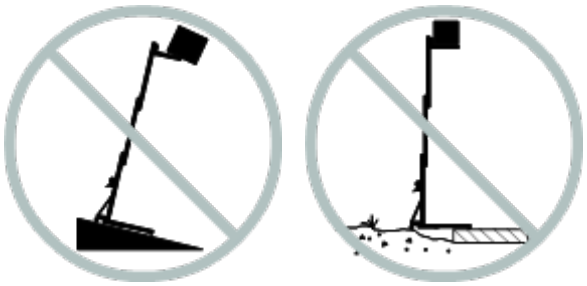
안정기(장착 시)와 레그가 완전히 내려져 잠겨 있고 캐스터가 지면과 완전히 접촉하고 있는 상태에서만 적재물을 올리십시오.



레그 지지핀이 레그와 베이스를 통과하여 확실하게 삽입되지 않은 경우에는 적재물을 들어올리지 마십시오.

기계에 적재물이 실려 있거나 기계가 상승된 상태에서는 레그 지지핀을 빼지 마십시오.

기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 적재물을 올리십시오.



사용하기 전에 작업 장소에 급경사면, 구덩이, 과속 방지턱, 장애물, 불안정하거나 미끄러운 표면, 기타 위험한 조건이 있는지 확인하십시오.

작업장 안전

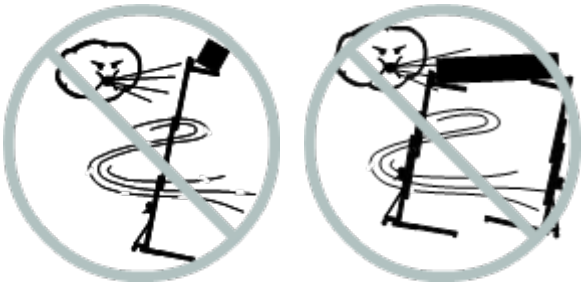
적재물 취급 장치가 기계에 단단히 고정된 경우에만 적재물을 들어올리십시오.

블록을 사용하여 기계의 수평을 맞추지 마십시오.

가벼운 위치 조정을 제외하고는 적재물을 들어올린 상태로 기계를 움직이지 마십시오.



강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 바람 부는 날씨에 적재물의 표면적이 증가하면 기계 안정성이 감소합니다.



기계가 버팀줄로 단단히 고정되지 않은 경우에는 바람이 불 가능성이 있을 때 적재물을 들어올린 상태로 방치하지 마십시오.

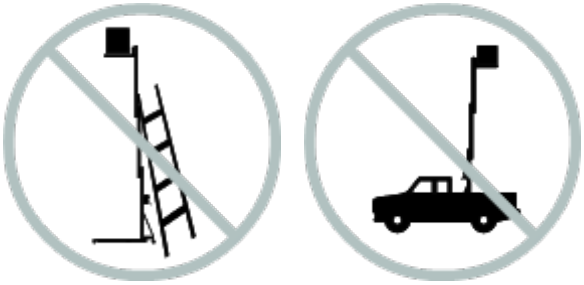
정격 적재 용량을 초과하지 마십시오. 적재 용량표 절을 참조하십시오.

레그를 접은 상태에서 기계를 움직이는 동안에는 잔해가 있거나 울퉁불퉁한 지면을 피하십시오.

기계의 안정성이나 구조 면에서 중요한 기계 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

고정된 적재물 또는 흔들리는 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평적인 힘이나 측면 하중을 가하지 마십시오.

기계에 사다리나 비계 자재를 기대놓지 마십시오.



움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 추락 위험

사람을 들어올리거나 발판으로 사용하지 마십시오.

적재물 취급 장치에 올라서지 마십시오.

마스트에 올라가지 마십시오.

⚠ 충돌 위험

작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.



작업 지역에 사람이나 기타 장애물이 없는 경우에만 기계를 뒤로 젖히십시오.

경사면에서 기계를 옮길 때에는 상식과 계획에 따르십시오.

기계와 차량이 수평면 위에 있는 상태에서만 기계를 차량에 적재해 운반하십시오. 기계를 적재할 때에는 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.

⚠ 신체 부상 위험

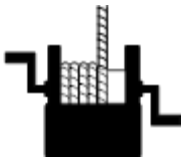
케이블을 잡지 마십시오.

⚠ 손상된 기계 위험



손상되었거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

케이블이 마모 또는 손상되었거나 닳고 꼬인 상태에서 기계를 사용하지 마십시오.



캐리지가 완전히 하강되었을 때 윈치 드럼에 케이블이 네 바퀴 미만으로 남아 있으면 기계를 사용하지 마십시오.

매번 사용하기 전에 작동 전 점검을 철저하게 실시하십시오.

모든 디캘이 제자리에 있으며 읽을 수 있는 상태인지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.

작동 설명서가 완전한 형태로 알아보기 쉽게 기계 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

윈치의 윤활 상태를 적절히 유지하십시오. 자세한 내용은 ***Genie Superlift Constractor*** *부품 및 정비* 설명서를 참조하십시오.

제동 표면에 오일이나 그리스가 있어서는 안 됩니다.

기둥 표면에는 어떠한 종류의 윤활제도 사용하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 압착 위험

접이식 레그 및 기타 끼일 가능성이 있는 곳으로부터 손이나 손가락을 멀리하십시오.

적재물이 적재물 취급 장치의 중심에 올바르게 놓이지 않은 경우에는 적재물을 들어올리지 마십시오.

적재물이 적재물 취급 장치에 확실하게 고정되지 않은 경우에는 들어올리지 마십시오.

적재물을 올릴 때 기계 아래에 서 있거나 다른 사람이 오지 못하게 하십시오.



적재물 아래에 서 있지 마십시오. 마스트 브레이크 장치(장착 시)가 기둥을 잠그기 전에 적재물이 1~3피트/30~92cm까지 낙하할 수 있습니다.

작업 구역에 사람이나 장애물이 있는 경우에는 적재물을 하강하지 마십시오.

잠금판이 풀린 경우에는 안정기를 단단히 잡으십시오. 안정기가 떨어집니다.

지지핀을 제거할 때에는 레그를 단단히 잡으십시오. 레그가 떨어집니다.

브레이크가 잠길 때까지 윈치 핸들을 단단히 잡으십시오. 적재물로 인해 윈치 핸들이 움직이지 않으면 브레이크가 잠긴 것입니다.

⚠ 리프팅 위험

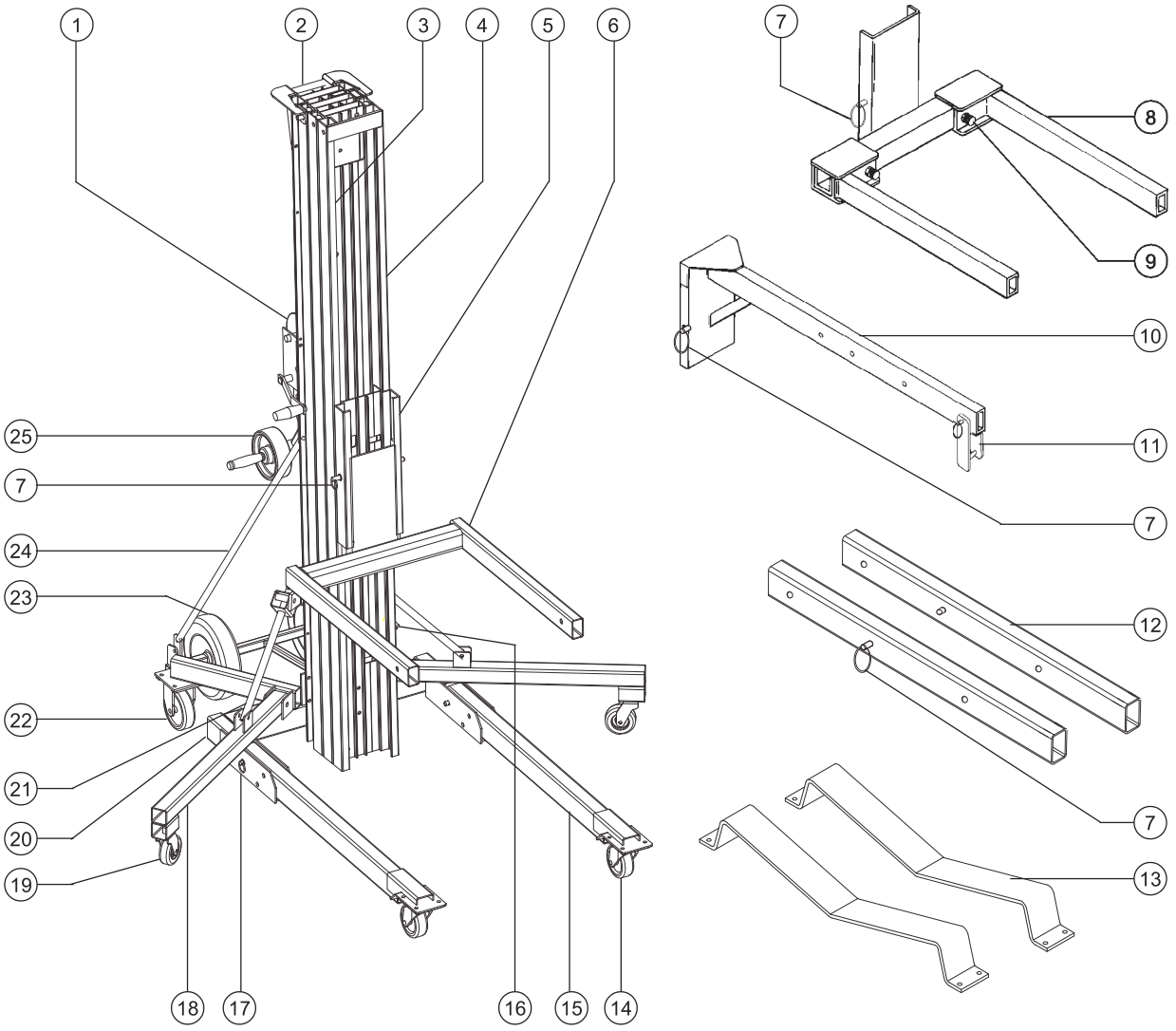
기계를 들어올리거나 기울일 때에는 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.

적재물 취급 장치를 장착하거나 떼어낼 때에는 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.

⚠ 부적절한 사용에 따른 위험

기계를 적재물이 실린 상태로 관리자 없이 남겨두지 마십시오. 허가받지 않은 사람이 적절한 지침 없이 기계를 작동하여 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

범례



1 윈치
2 리프팅 브래킷
3 케이블
4 마스트
5 캐리지
6 표준 포크
7 적재물 취급 장치 지지핀
8 조정식 포크
9 스냅 핀
10 붐
11 섀클
12 포크 익스텐션
13 파이프 크래들
14 레그 회전 캐스터
15 레그
16 고정 막대
17 레그 지지핀
18 안정기(장착 시)
19 안정기 캐스터
20 베이스
21 안정기 버팀대
22 브레이크가 장착된 베이스 회전/고정 캐스터
23 이동륜
24 마스트 버팀대
25 적재 휠/조향 핸들

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작동 전 점검 기본 사항

작동 전 점검 및 일상적인 유지보수 작업은 기계 작업자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업 교대 시마다 작업자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 검사입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상적인 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 무단 개조된 부품이 발견된 경우에는 반드시 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다.

기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다. 수리가 완료된 다음 작업자는 기능 시험에 앞서 다시 작동 전 점검을 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 책임 설명서에 나와 있는 제조업체의 사양과 요건에 따라 자격있는 정비 기술자가 실시해야 합니다.

검사

작동 전 검사

- ❑ 작동 설명서가 완전한 형태로 알아보기 쉽게 기계 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 모든 디캘이 온전한 상태로 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❑ 윈치 및 관련 부품
- ❑ 베이스 부품
- ❑ 레그
- ❑ 안정기 및 래치 플레이트(장착 시)
- ❑ 마스트 기둥
- ❑ 안전 브레이크용 외부 플라스틱 쐐기 (장착 시)
- ❑ 캐리지 고정 막대
- ❑ 케이블 앵커
- ❑ 케이블 및 풀리
- ❑ 휠 및 캐스터
- ❑ 적재물 취급 장치
- ❑ 너트, 볼트 및 기타 패스너
- ❑ 케이블(꼬임, 닳음, 마모)

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❑ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❑ 기계의 흠집이나 손상
- ❑ 과도한 녹, 부식 또는 산화

- ❑ 구조물 부품과 기타 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 연결된 패스너와 핀이 모두 제 위치에 제대로 조여져 있는지 확인하십시오.
- ❑ 캐리지가 완전히 하강되었을 때 윈치 드럼 둘레에 케이블이 최소 네 바퀴 이상 남아 있는지 확인하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기능 시험 기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 절대 사용하면 안 됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다. 기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

수리가 완료되고 나면 작업자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

검사

기능 시험

1 위험 요소가 없는 단단하고 평평한 시험 장소를 선택합니다.

⚠ 참고: 캐리지 고정 막대가 캐리지 위에 있지 않은지 확인하십시오.

설치

안정기 미장착 기계

1 레그 지지핀을 빼고 레그를 하강 위치로 내립니다. 레그와 베이스를 통과하도록 핀을 끼웁니다.



안정기 장착 기계

1 안정기 잠금판을 아래로 눌러서 풀어준 다음, 안정기를 내려서 캐스터가 지면과 완전히 접촉하도록 합니다. 안정기가 하강 위치에서 잠겨졌는지 확인합니다.



2 레그 지지핀을 빼고 레그를 하강 위치로 내립니다. 레그와 베이스를 통과하도록 핀을 끼웁니다.



적재물 취급 장치

표준 포크 및 표준 포크 옵션

1 포크를 캐리지 안에 넣습니다.

2 지지핀을 끼웁니다.



표준 포크가 있는 적재 플랫폼

1 적재 플랫폼을 표준 포크 위에 놓습니다.

파이프 크래들

1 파이프 크래들을 포크에 부착합니다. 패스너가 조여졌는지 확인하십시오.

포크 익스텐션

1 각 익스텐션 튜브를 포크로 밀어넣습니다.

2 원하는 위치로 조정하고 지지핀을 끼웁니다.

검사

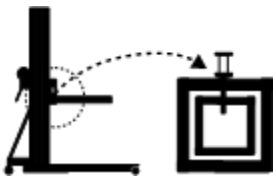
조정식 포크 및 조정식 포크 옵션

1 포크를 캐리지 안에 넣습니다.

2 지지핀을 끼웁니다.



3 포크를 원하는 폭으로 조정하고 스냅 핀이 포크에 각각 확실하게 삽입되었는지 확인합니다.



조정식 포크가 있는 적재 플랫폼

1 포크를 23인치/58.4 cm 폭으로 조정합니다.

2 적재 플랫폼을 조정식 포크 위에 놓습니다.

파이프 크래들

1 파이프 크래들을 포크에 부착합니다. 패스너가 조여졌는지 확인하십시오.

포크 익스텐션

1 각 익스텐션 튜브를 포크로 밀어넣습니다.

2 원하는 위치로 조정하고 지지핀을 끼웁니다.

표준 붐

1 붐을 캐리지 안에 넣습니다.

2 지지핀을 끼웁니다.



3 리프팅 섀클을 붐의 원하는 구멍에 장착합니다.

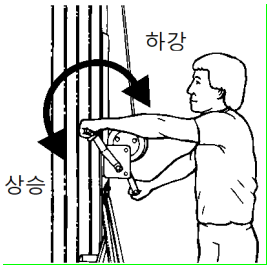
단일 속도 윈치 작동 시험

1 적재물 취급 장치를 설치합니다.

2 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 쪽으로 돌려 캐리지를 들어올립니다.

⊙ 결과: 윈치가 멈추거나 뻑뻑함 없이 부드럽게 작동해야 합니다.

3 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 반대쪽으로 돌려 캐리지를 내립니다. 원하는 위치로 내린 후, 윈치 핸들을 마스트 쪽(적재물 상승 방향)으로 1/4바퀴 돌려 브레이크를 설정합니다.



⊙ 결과: 윈치가 멈추거나 뻑뻑함 없이 부드럽게 작동해야 합니다.

검사

2속도 윈치 작동 시험

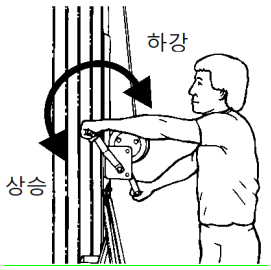
1 적재물 취급 장치를 설치합니다.

2 윈치를 저속으로 변속합니다.

3 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 쪽으로 돌려 캐리지를 들어올립니다.

⊙ 결과: 윈치가 멈추거나 뻑뻑함 없이 부드럽게 작동해야 합니다.

4 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 반대쪽으로 돌려 캐리지를 내립니다. 원하는 위치로 내린 후, 윈치 핸들을 마스트 쪽(적재물 상승 방향)으로 1/4바퀴 돌려 브레이크를 설정합니다.



⊙ 결과: 윈치가 멈추거나 뻑뻑함 없이 부드럽게 작동해야 합니다.

5 윈치를 고속으로 변속한 후 3, 4 단계를 반복합니다.

마스트 순서 제어 시험

1 적재물 취급 장치를 설치합니다.

2 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 쪽으로 돌려 캐리지를 완전히 들어올립니다.

3 결과: 캐리지가 전면 마스트 섹션의 꼭대기까지 상승한 다음, 각 마스트 섹션별로 순서대로 연속해서 상승해야 합니다.

4 캐리지를 완전히 내립니다. 원하는 위치로 내린 후, 윈치 핸들을 마스트 쪽(적재물 상승 방향)으로 1/4바퀴 돌려 브레이크를 설정합니다.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업장 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작업장 점검 기본 사항

작업장 점검은 작업장이 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업장으로 옮기기 전에 작업자는 작업장 점검부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방할 책임은 작업자에게 있습니다.

작업장 점검표

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- ❑ 급경사면 또는 구덩이
- ❑ 과속방지턱 또는 장애물
- ❑ 경사면
- ❑ 불안정하거나 미끄러운 지면
- ❑ 고공 장애물 및 고압선
- ❑ 위험한 장소
- ❑ 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- ❑ 바람 및 날씨 조건
- ❑ 관계자 외 출입
- ❑ 기타 위험 요소

검사

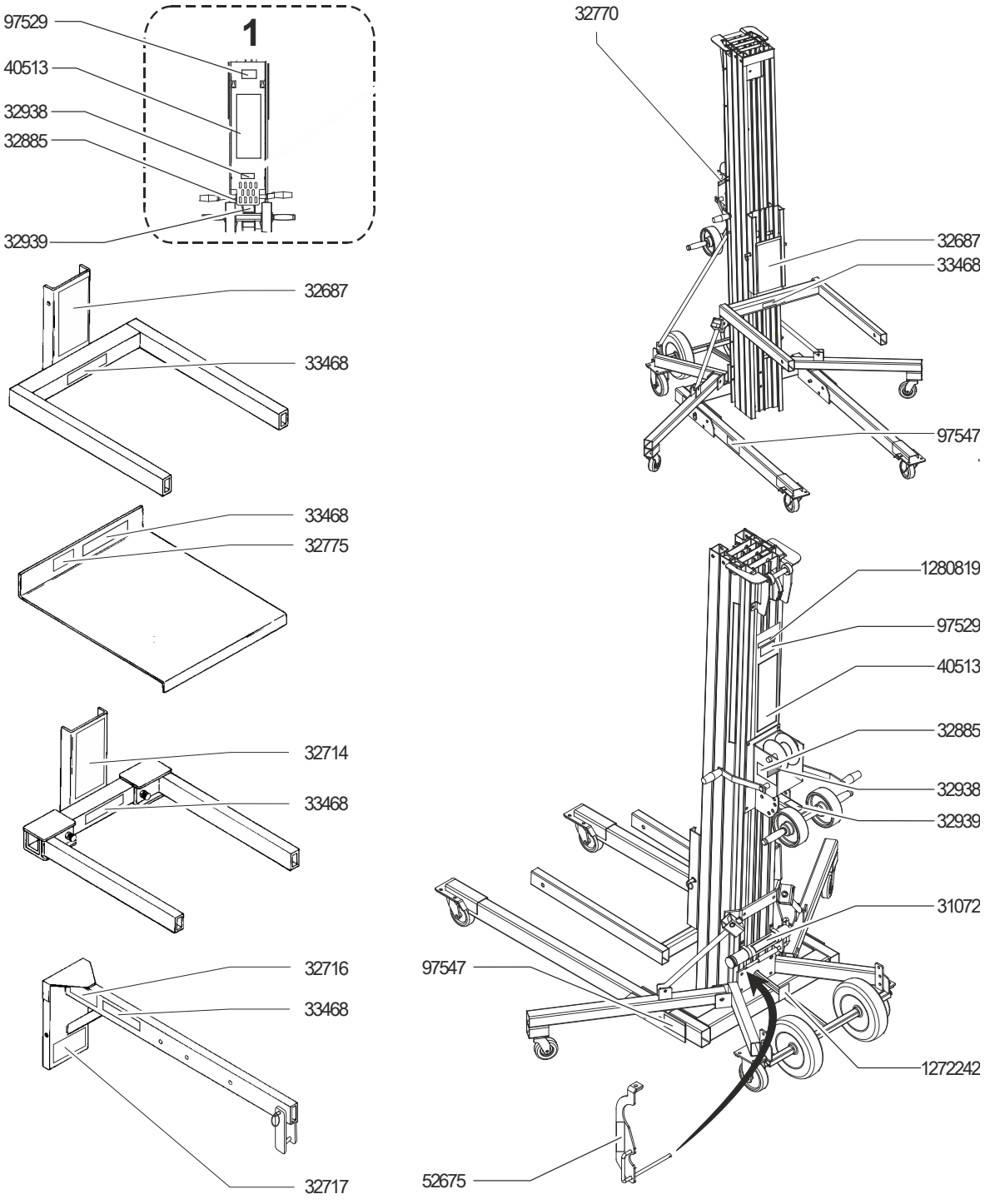
용어 디캘 검사

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	디캘 설명	수량
31072	라벨 - 작동 설명서 보관함	1
32687	경고 - 표준 포크 안전/설치	1
32714	경고 - 조정식 포크 안전/설치	1
32716	알림 - 붐 설치	1
32717	경고 - 붐 안전	1
32770	알림 - 2속도 변속 지침	1
32775	경고 - 추락 위험, 적재 플랫폼	1
32885	경고 - 무음 윈치	1
32938	라벨 - 이 윈치 사용	1
32939	경고 - 압착 위험, 브레이크 잠금	1
33468	경고 - 탑승 금지	1
33545	경고 - 기계 안전 및 설치 (일련번호 9596-5288 이전)	1
40513	경고 - 기계 안전 및 설치 (일련번호 9596-5287 이후)	1
52675	주의 - 손상된 기계 위험	1
97529	주의 - 신체 부상 위험	1
97547	위험 - 감전 위험	2
1272242	라벨 - 기계 등록	1
1280819	라벨 - 경고, Prop 65	1

■ 음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냄

검사


1
97529
40513
32938
32885
32939
32687
33468
33468
32775
32714
33468
32716
33468
32717
32770
32687
33468
97547
1280819
97529
40513
32885
32938
32939
31072
97547
1272242
52675

1 호주 모델 한정

검사

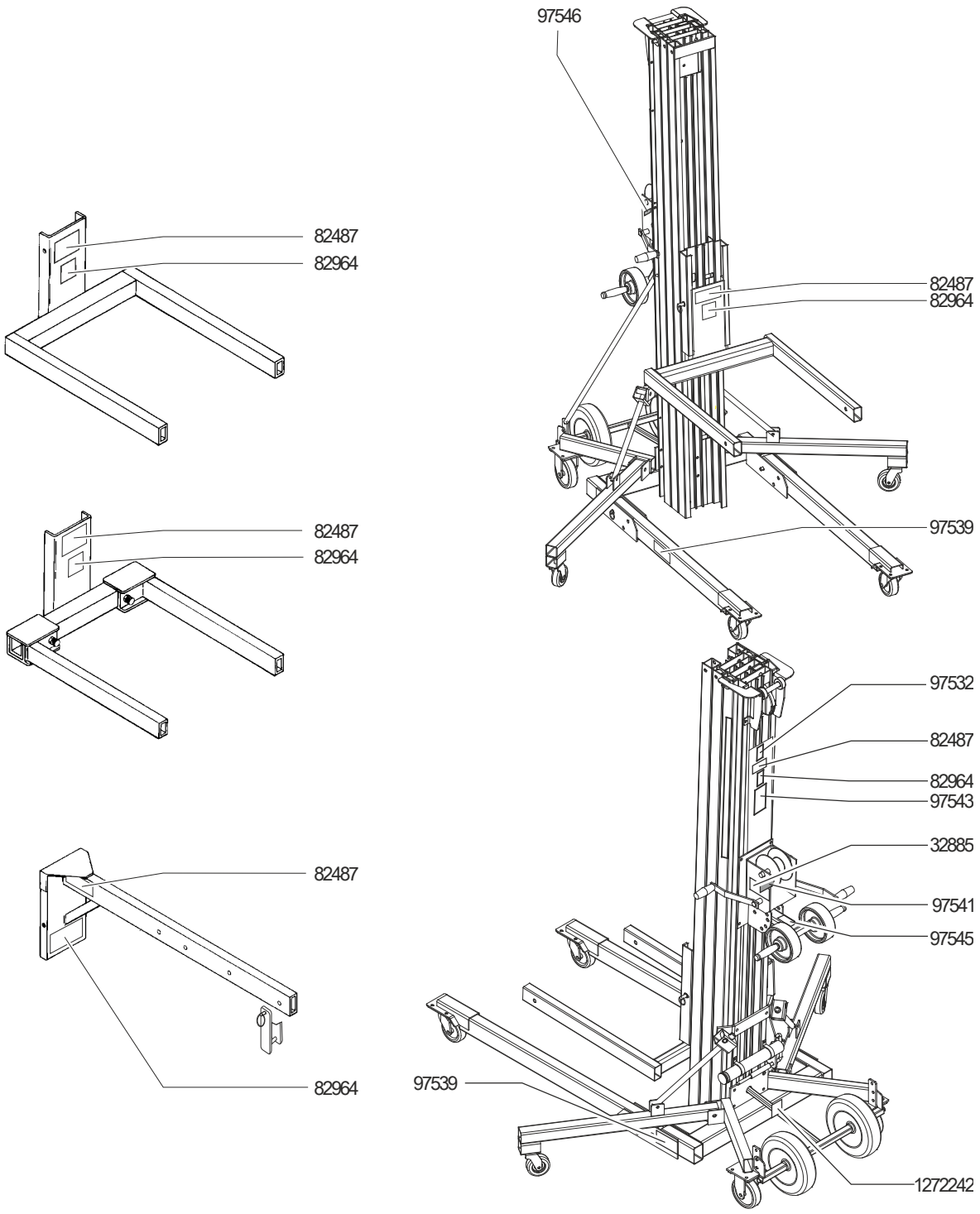
기호 디캘 검사

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	디캘 설명	수량
32885	경고 - 무음 윈치	1
82487	라벨 - 설명서 참조	3
82964	경고 - 탑승 금지	3
97532	주의 - 신체 부상 위험	1
97539	위험 - 감전 위험	2
97541	라벨 - 이 윈치 사용	1
97543	경고 - 하중 중심 표	1
97545	경고 - 브레이크 잠금	1
97546	라벨 - 2속도 변속	1
1272242	라벨 - 기계 등록	1

■ 음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냄

검사


97546
82487
82964
82487
82964
97539
82487
82964
97532
82487
82964
97543
32885
97541
97545
97539
1272242
82487
82964

작동 지침



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작동 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수할 책임은 작업자에게 있습니다.

물건을 들어올리는 것 이외의 용도로 기계를 사용하는 것은 위험합니다.

두 명 이상의 작업자가 동일한 작업 교대 기간의 다른 시간에 기계를 사용할 예정인 경우, 각 작업자는 작동 설명서의 지침과 안전 수칙을 모두 준수해야 합니다. 즉, 작업 교대 시마다 각 작업자가 작동 전 검사, 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

작동 지침

설치

장애물이 없는 단단하고 평평한 장소를 선택합니다.

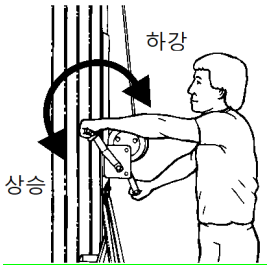
기능 시험 절에 있는 설치 절차를 따르십시오.

적재물 올리기 및 내리기

1 적재물 취급 장치 중앙에 적재물을 놓습니다. 적재 용량표 절을 참조하십시오.

2 적재물을 적재물 취급 장치에 고정합니다.

3 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 쪽으로 돌려 적재물을 들어올립니다. 케이블이 드럼에 불균일하게 감기지 않도록 하십시오.



4 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 반대쪽으로 돌려 적재물을 내립니다. 원하는 위치로 내린 후, 윈치 핸들을 마스트 쪽(적재물 상승 방향)으로 1/4바퀴 돌려 브레이크를 설정합니다.

적재물이 실린 기계 이동

작업 장소에서는 적재물을 싣지 않은 상태로 기계를 움직이는 것이 최선의 방법입니다. 적재물을 들어올린 상태로 이동하는 것은 적재 및 하적 위치를 조정하는 경우로만 제한해야 합니다. 적재물을 들어올린 상태로 기계를 이동해야 할 경우에는 다음 안전 수칙을 숙지하고 준수해야 합니다.

- 해당 지역이 수평이며 장애물이 없는지 확인합니다.
- 적재물이 적재물 취급 장치의 중앙에 있는지 확인합니다.
- 적재물이 적재물 취급 장치에 단단히 고정되었는지 확인합니다.
- 갑작스러운 출발이나 정지를 피합니다.
- 적재물을 가능한 한 낮은 위치로 내린 상태에서 이동합니다.
- 기계 및 적재물 근처에 사람이 없도록 합니다.

사용 후 처리

기계를 보관하기 위해 준비하려면 설치 절차를 역순으로 시행합니다.

장애물 및 사람의 왕래가 없고 비 등을 피할 수 있는 단단한 수평면의 안전한 보관 장소를 선택합니다.

운반 및 리프팅 지침



준수 사항:

☑ 운반 차량은 평지에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 충분히 견딜 수 있는지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호 라벨을 참조하십시오.

☑ 기계를 운반 차량에 단단히 고정해야 합니다. 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

기계의 상차

반드시 적재물 취급 장치를 기계에서 떼어내고 안정기를 적재 위치에 두십시오.

1 운반을 위해 잠글 수 있도록 캐리지를 최대한 하강시킵니다.

2 캐리지 고정 막대를 캐리지 위로 돌립니다.

3 캐리지 고정 막대에 닿을 때까지 캐리지를 상승시킵니다.

4 적재 훨을 원하는 위치로 조정합니다. 핀이 제대로 삽입되었는지 확인합니다

5 후면 베이스 캐스터를 잠급니다.



6 기계를 차량과 마주보도록 놓습니다. 적절한 리프팅 기술을 이용하여 기계를 운반 차량에 상차합니다. 캐리지가 아래 위치에 고정되어 있는지 확인합니다.



7 기계를 트럭 베드에 놓으려면 1개 이상의 체인이나 스트랩을 사용합니다. 마스트 위에 체인이나 스트랩을 놓습니다. 레그 위에 체인이나 스트랩을 놓으면 레그가 손상될 수 있습니다.



8 하차하려면 상차 설명을 역순으로 따릅니다.

크레인을 이용한 기계 상차

레그 및 안정기를 반드시 적재 위치에 놓으십시오.

전체 기계를 검사하여 느슨하거나 고정되지 않은 부품을 제거하십시오.

후면 마스트 기둥 꼭대기의 리프팅 브래킷을 사용하십시오.



리프팅 훅은 항상 기계 반대쪽을 향하도록 기계의 리프팅 아이에 거십시오.

적재 용량표

준수 사항:

☑ 적재물을 적절한 위치에 놓지 않으면 사망이나 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

☑ 들어올리려는 적재물이 하중 중심의 최대 하중을 초과하지 않는지 확인하십시오. 다음 페이지의 적재 용량표를 참조하십시오.

⚠ 경고 전복 위험. 기계의 용량을 초과하는 적재물을 들어올리면 사망이나 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

☑ 하중 중심은 적재물의 균형점(무게 중심)으로 정의되며, 하중 중심이 하중 중심 영역 내에 있도록 위치를 조정해야 합니다.

⚠ 경고 전복 위험. 하중 중심이 하중 중심 영역 내에 있도록 위치를 조정하지 않으면 사망이나 심각한 상해를 초래할 수 있습니다.

포크

적재물 위치 조정 지침

1 적재물의 중량과 하중 중심의 위치를 결정합니다.

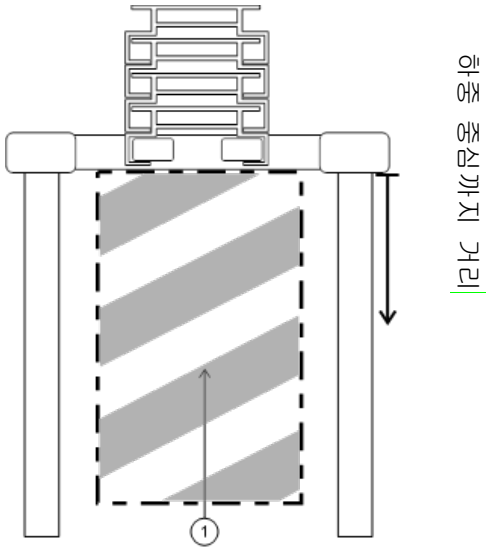
2 캐리지와 가장 가까운 적재물 측면부터 하중 중심까지 거리를 측정합니다.

3 기계가 포크의 위치에서 중량을 들어올릴 수 있는지 확인하려면 다음 페이지의 표를 참조하십시오.

4 적재물이 가능한 한 캐리지에 가깝게 포크 위에 놓이도록 적재물을 놓습니다.

5 하중 중심이 하중 중심 영역 내에 있도록 적재물 위치를 조정합니다.

6 적재물을 포크에 고정합니다.



1 하중 중심 영역

표준 포크, 조정식 포크, 플랫 포크의 최대 하중 중심에 대해서는 다음 페이지의 표를 참조하십시오.

적재 용량표

붐

적재물 위치 조정 지침

1 적재물의 중량과 하중 중심의 위치를 결정합니다.

2 기계가 붐의 위치에서 중량을 들어올릴 수 있는지 확인하려면 아래 표를 참조하십시오.

3 적재물을 붐의 리프팅 섀클에 고정합니다.

하중 중심까지 거리



18 in 46 cm | 24 in 61 cm | 32 in 81 cm | 42 in 107 cm

최대 하중 중심

(캐리지의 전면에서 측정)

표준 포크	24 in	61 cm
조정식 포크	24 in	61 cm
붐	42 in	107 cm
적재 플랫폼	24 in	61 cm
파이프 크래들	18 in	46 cm
포크 익스텐션	42 in	107 cm

적재 용량표

		하중 중심														
인치		14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42
cm		36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	97	102	107
모델																
SLC-6	lbs	650	610	565	515	470	425	385	350	315	285	260	235	215	195	180
	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-12	lbs	650	610	565	515	470	425	385	350	315	285	260	235	215	195	180
	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-18	lbs	650	610	565	515	470	425	385	345	310	275	250	225	200	180	160
	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73
SLC-24	lbs	650	610	565	515	470	425	385	345	310	275	250	225	200	180	160
	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73

사양

모델		SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
적재 시 높이		86 in 2.2 m	86 in 2.2 m	86 in 2.2 m	86 in 2.2 m
폭		31.50 in 80 cm	31.50 in 80 cm	31.50 in 80 cm	31.50 in 80 cm
폭, 안정기 하강(장착 시)		66 in 1.7 m	66 in 1.7 m	66 in 1.7 m	66 in 1.7 m
적재 시 길이		34 in 86.4 cm	34 in 86.4 cm	34 in 86.4 cm	34 in 86.4 cm
길이, 작동 시		59 in 1.5 m	63 in 1.6 m	73 in 1.8 m	81 in 2 m
접지 간극		2 in 50.8 mm	2 in 50.8 mm	2 in 50.8 mm	2 in 50.8 mm
적재 용량 하중 중심에서 14 in / 36 cm		650 lbs 295 kg	650 lbs 295 kg	650 lbs 295 kg	650 lbs 295 kg
참고: 다른 하중 중심에 대한 적재 용량은 적재 용량 표 부분을 참조하십시오.					
순 중량		166 lbs 75 kg	204 lbs 93 kg	307 lbs 139 kg	374 lbs 170 kg
음압 레벨		<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
적재물 취급 장치		길이	폭	깊이	순 중량
표준 포크		28 in 71.1 cm	23 in 58.4 cm	2.50 in 6.4 cm	26.5 lbs 12 kg
조정식 포크		27.50 in 70 cm	11.50 in ~ 30 in 29 cm ~ 76 cm	2.50 in 6.4 cm	52.5 lbs 23.8 kg
붐		44 in 1.1 m	1.50 in 3.8 cm	6 in 15.2 cm	34.5 lbs 15.6 kg
파이프 크래들		27.50 in 70 cm	24.50 in 63 cm	6 in 15.2 cm	10 lbs 4.5 kg
적재 플랫폼		27.50 in 70 cm	23 in 58.4 cm	2.50 in 6.4 cm	26 lbs 12 kg
포크 익스텐션(각각)		30 in 76 cm	2 in 5 cm	3 in 7.6 cm	4.5 lbs 2 kg
치수		SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
표준 포크	포크 하강	5 ft 8 in 1.73 m	11 ft 2 in 3.40 m	16 ft 9 in 5.11 m	22 ft 3 in 6.78 m
	포크 상승	7 ft 5 in 2.26 m	12 ft 11 in 3.94 m	18 ft 6 in 5.64 m	24 ft 0 in 7.32 m
조정식 포크	포크 하강	5 ft 8 in 1.73 m	11 ft 2 in 3.40 m	16 ft 9 in 5.11 m	22 ft 3 in 6.78 m
	포크 상승	7 ft 5 in 2.26 m	12 ft 11 in 3.94 m	18 ft 6 in 5.64 m	24 ft 0 in 7.32 m
붐		6 ft 8 in 2.03 m	12 ft 2 in 3.71 m	17 ft 9 in 5.41 m	23 ft 3 in 7.09 m

사양

Contents of EC Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive,

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file:
	Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Contents of UK Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696)

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

판매 대리점:

www.genielift.com