Genie®
A TEREX COMPANY

작동 설명서

GRC-12

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

유지관리 정보 포함

First Edition
First Printing
Part No. 133135KO

중요

기계를 작동하기 전에 반드시 안전 수칙 및 작동 방법을 숙지하고 준수하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

개요 1
기호 및 위험 표지 정의 3
일반 안전 5
개인 안전 9
작업장 안전 10
범례 16
제어기 17
검사 20
작동 지침 32
운반 및 리프팅 지침 37
유지보수 40
사양 42

연락처:

인터넷 : http://www.genielift.com
전자우편 : techpub@genieind.com

Copyright © 2008 Genie Industries

1판: 1쇄, 2008년 7월

“Genie”는 미국과 기타 국가에서
Genie Industries의 등록 상표입니다.
“Runabout”은 Genie Industries의 상표입니다.

♻ 재활용지에 인쇄 L

미국에서 인쇄

개요

소유자, 사용자 및 작업자

Genie의 기계를 선택해주셔서 감사합니다. Genie의 최우선 순위는 사용자 안전이며, 이는 공동의 노력으로 이루어집니다. 장비 사용자 및 작업자로서 다음 사항을 준수하여 안전에 크게 기여할 수 있습니다.

1 회사, 작업장 및 정부 규정을 **준수합니다.**

2 기계와 함께 제공된 각종 설명서의 지침을 모두 **읽고 숙지하고 준수합니다.**

3 상식적인 방법으로 안전한 작업 관행을 실천합니다.

4 정통한 관리자의 지시 하에 **숙련/인증된 작업자만** 기계를 작동합니다.

설명서의 내용이 명확하지 않거나 설명서에 추가해야 할 부분이 있으면 연락해 주십시오.

인터넷 : www.genielift.com

전자우편 : techpub@genieind.com



위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙을 숙지하여 준수해야 합니다(안전 및 작동 설명서, 기계 디캘).

☑ 작업자는 회사 안전 수칙과 작업장 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 기계 안전 작동법에 관한 적절한 교육을 받아야 합니다.

개요

위험 등급

Genie는 위험 등급 식별을 위해 다음과 같은 기호, 색상 코드 및 용어를 사용합니다.



안전 경고 기호 – 작업자에게 발생할 수 있는 상해 위험을 경고하는데 사용됩니다. 상해 또는 사망 사고 예방을 위해 본 기호가 표시된 모든 안전 문구를 준수하십시오.

⚠위 험
적색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래할 수 있는 위험 상황의 표시입니다.

⚠경 고
오렌지색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래하는 위험 상황의 표시입니다.

⚠주 의
황색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래할 수 있는 위험 상황의 표시입니다.

알 림
청색

재산상 손실을 알리는 표시입니다.

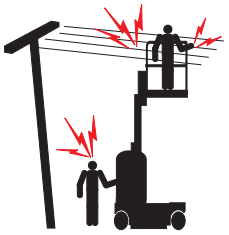
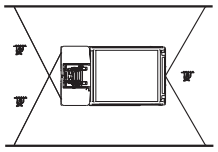
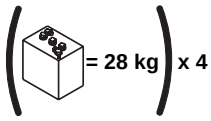
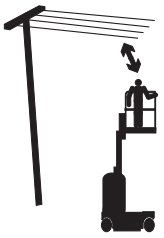
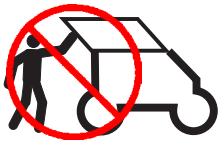
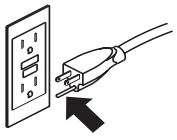
지정된 용도

이 기계는 고공 작업장에 사람이나 공구 및 자재를 실어 올리는 용도로만 설계되었습니다.

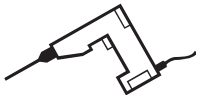
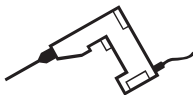
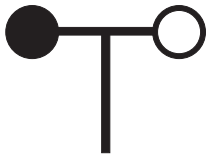
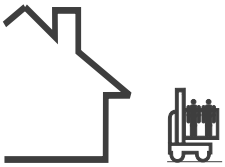
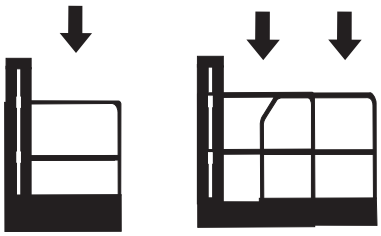
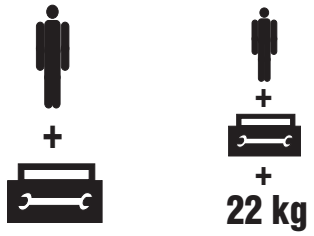
안전표지 유지보수

분실 또는 손상된 안전표지를 교체하십시오.
항상 작업자 안전에 만전을 기하십시오. 안전표지 세척에는 순한 비누와 물을 사용하십시오. 용제 형태의 세제는 안전표지 재질을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

기호 및 위험 표지 정의

 작동 설명서를 숙지하십시오.	 정비 설명서를 숙지하십시오.	 압착 사고 위험	 금연	 충돌 위험
 충돌 위험	 전복 위험	 전복 위험	 보드지 또는 종이를 사용하여 유출 부위를 찾으십시오.	 감전 위험
 감전 위험	 폭발 위험	 화재 위험	 화상 위험	 피부 분사 위험
 운반도	 고정 장치	 안전 거리를 유지하십시오.	 기계를 수평면으로 옮기십시오.	 균형추로 사용된 배터리
 필수 간격을 유지하십시오.	 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다.	 휠 밑에 받침목을 괍니다.	 브레이크를 해제합니다.	 접지된 AC 3선만 사용

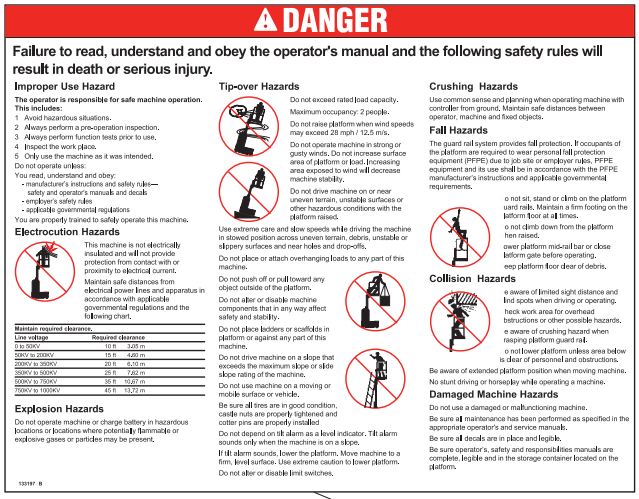
기호 및 위험 표지 정의

 손상된 전선 및 코드를 교환합니다.	 휠 하중	 측면 작용력	 죔줄 연결점	 플랫폼 공급 전원용 정격 전압
 플랫폼 공기 공급 라인용 정격 압력	 풍속	 실외		
 탑승자를 포함한 최대 용량	 탑승자, 공구 및 트레이를 포함한 최대 용량			

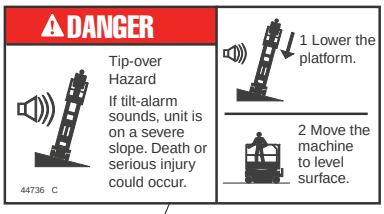
일반 안전

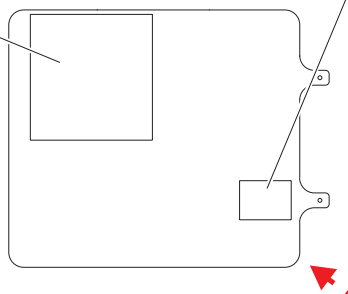
안전표지 및 위치
용어 디캘

133197

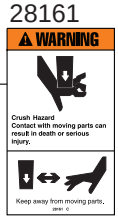


44736

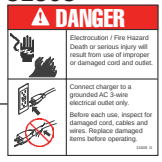


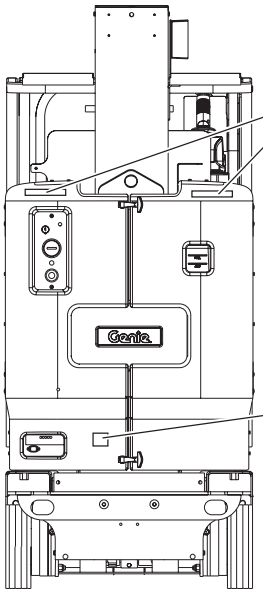


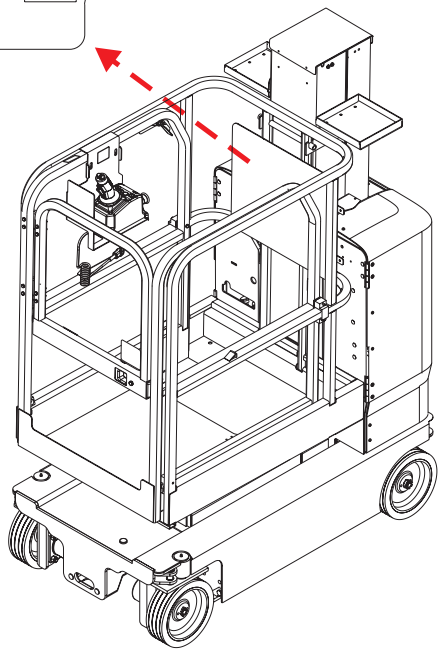
28161



31508

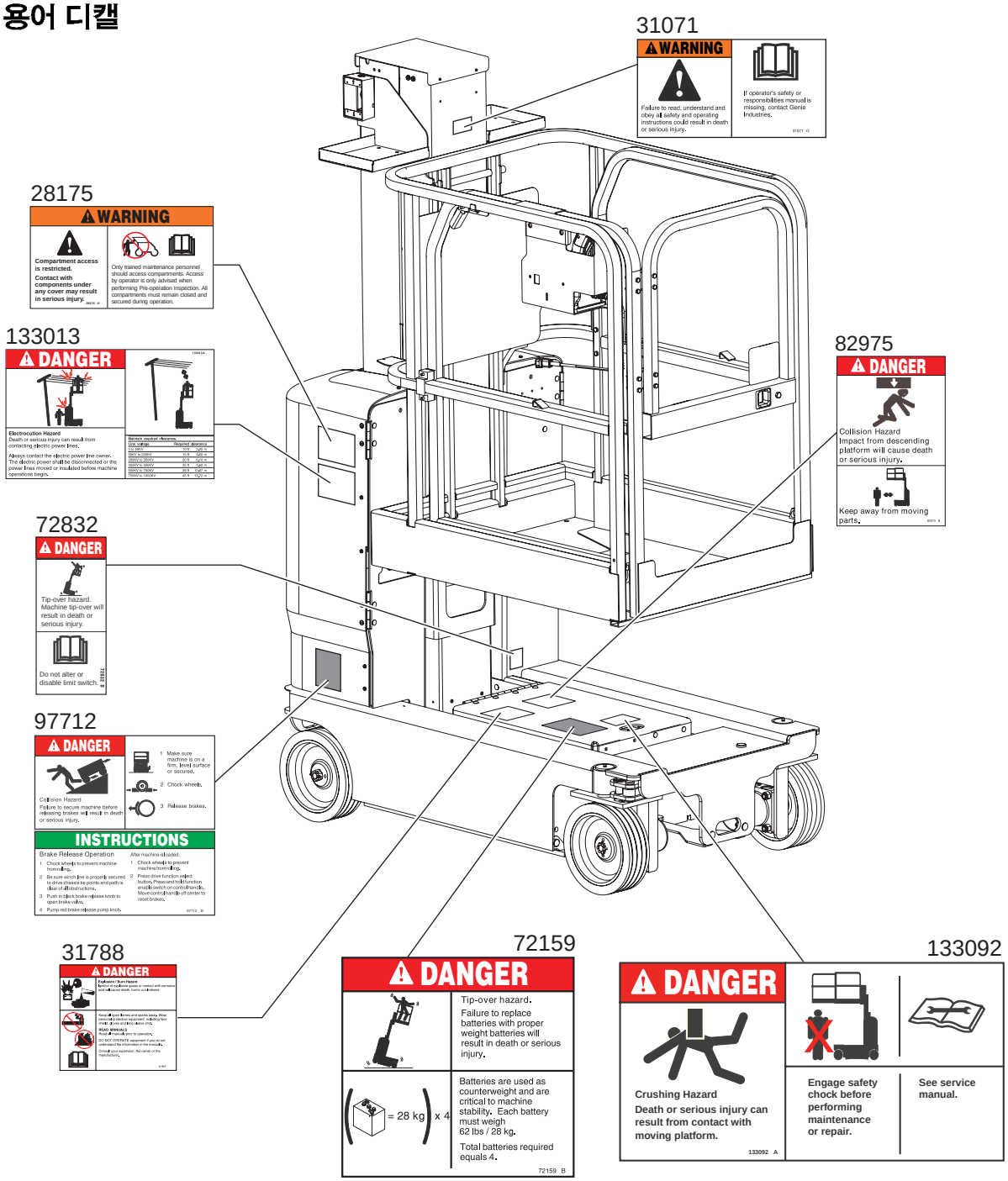






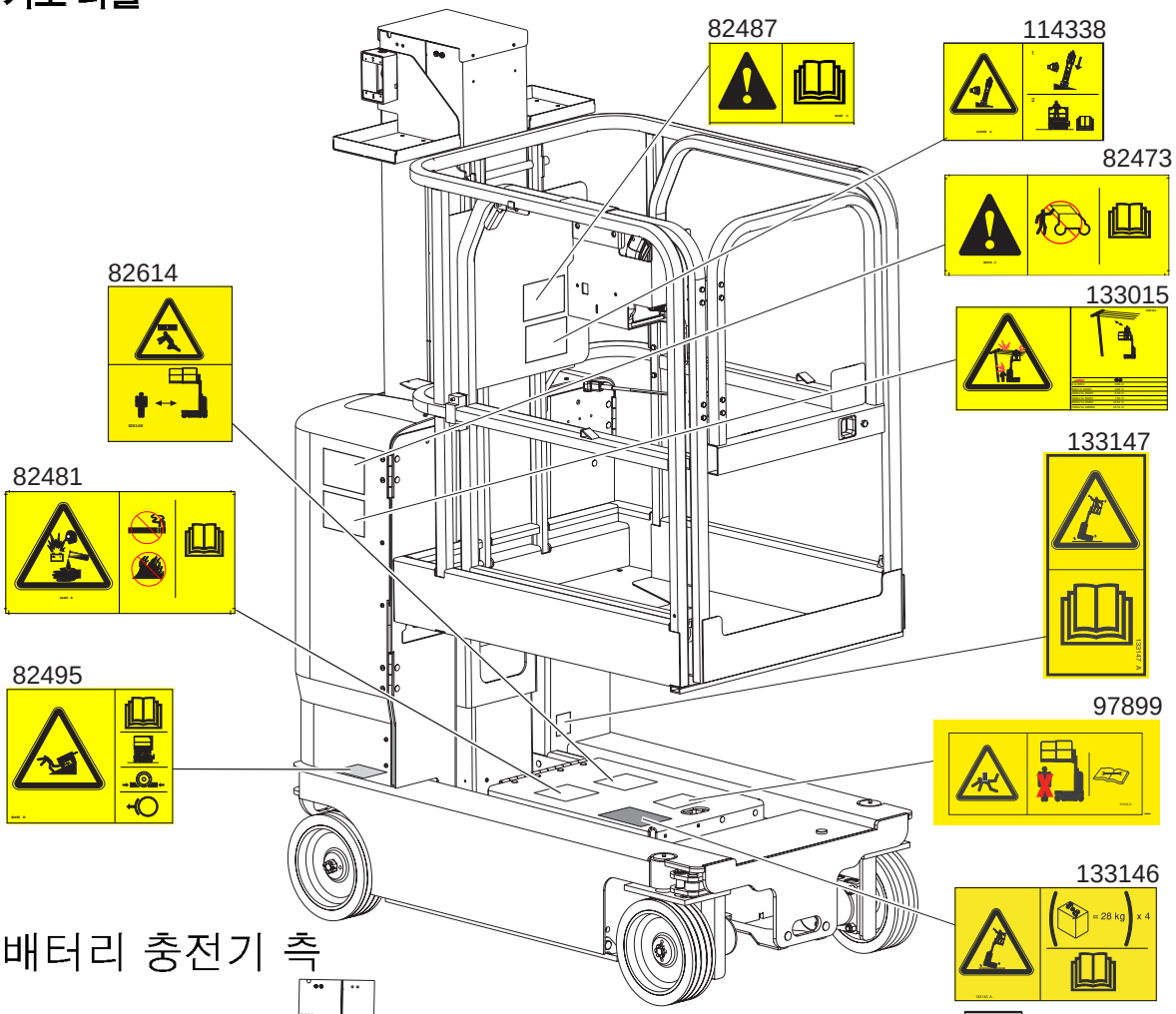
일반 안전

안전표지 및 위치
용어 디캘

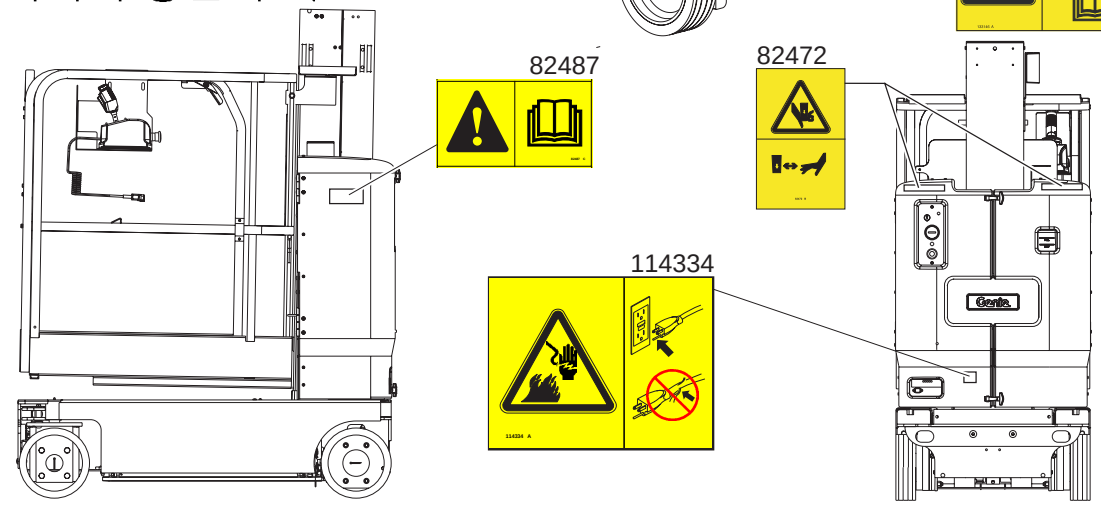


일반 안전

안전표지 및 위치
기호 디캘

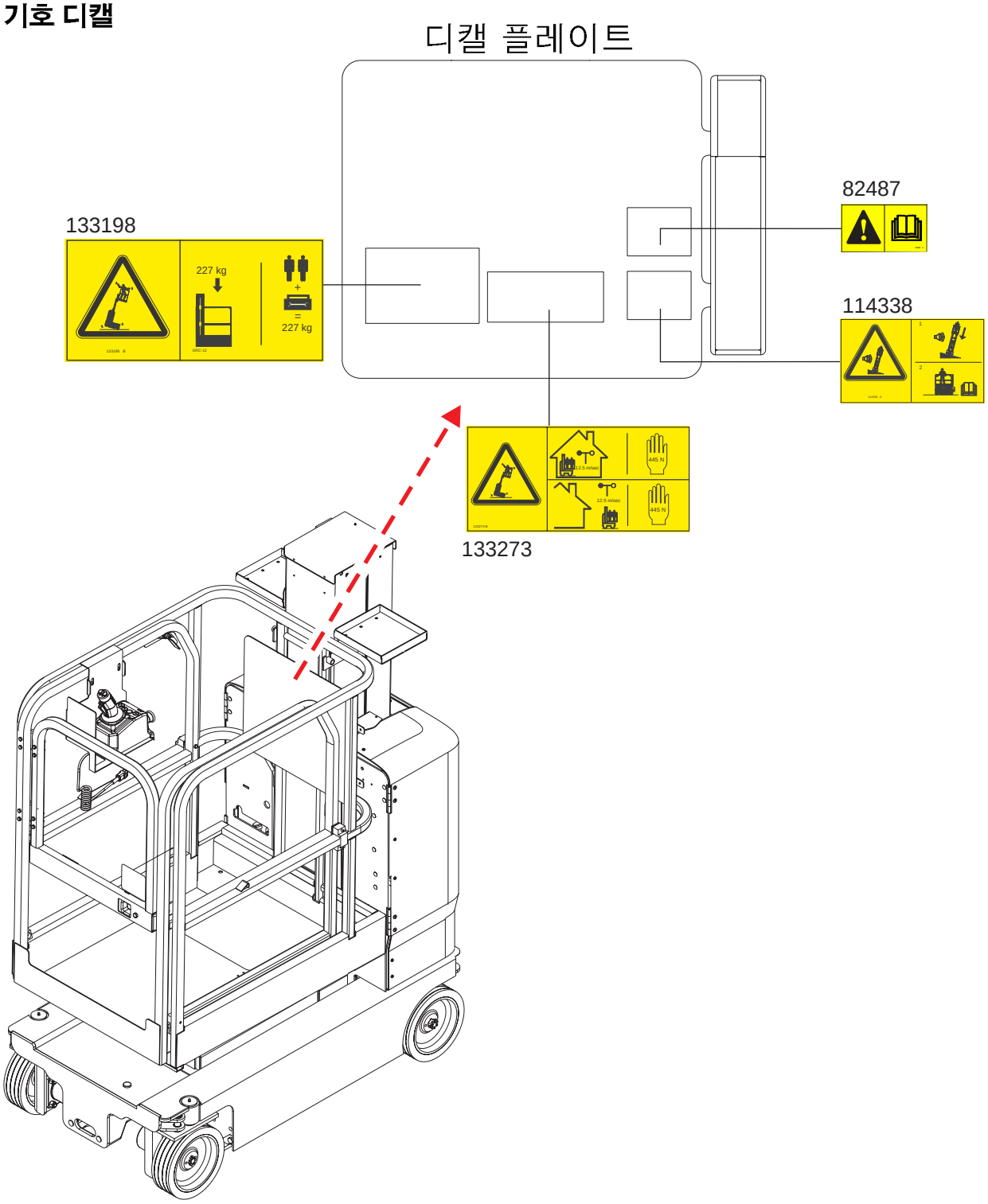


배터리 충전기 측



일반 안전

안전표지 및 위치
기호 디캘



개인 안전

추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비 (PFPE)가 필요하지 않습니다.작업 장소 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

작업장 안전

⚠ 감전 위험



본 기계는 절연 처리가 되어있지않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 장치와 안전 거리를 유지하십시오.

라인 전압	필수 간격
0 - 50KV	3.05 m
50KV - 200KV	4.60 m
200KV - 350KV	6.10 m
350KV - 500KV	7.62 m
500KV - 750KV	10.67 m
750KV - 1000KV	13.72 m

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오.지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 동안에는 기계를 사용하지 마십시오.

기계를 용접용 접지 수단으로 사용하지 마십시오.

⚠ 전복 위험

탑승자와 장비의 총중량이 플랫폼이나 플랫폼 익스텐션의 최대 용량을 초과하면 안됩니다. 트레이에 실린 무게는 총 플랫폼 부하에 포함됩니다.

최대 용량 - GRC-12	
플랫폼 복귀 시	227 kg
플랫폼 확장 시 - 플랫폼만 플랫폼 확장 시 - 익스텐션	113 kg 113 kg
작업 스테이션 트레이(개별)	11 kg
최대 탑승자 수	2

227 kg 익스텐션 113 kg 플랫폼만 113 kg





기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.



틸트 경보기를 수평 상태 표시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 심한 경사면에 있을 때에만 배터리 충전기 트레이 내부에서 울립니다.

작업장 안전

틸트 경보기 작동 시 대처 방법:
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 시속 0.8 km 이상으로 주행하지 마십시오.

풍속이 초속 12.5 m를 초과할 때는 마스트를 들어 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 초속 12.5 m를 초과하는 경우, 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.



강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 하중 표면의 과다 노출을 피하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안정성이 떨어집니다.

울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 적재 상태의 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.



바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시계 밖에 하중을 두지 마십시오.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오.작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.



플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

모델	최대 허용 측면 작용력	최대 탑승자 수
ANSI/CSA	445 N	실내/실외 - 2

제한 스위치를 개조하거나 고장내지 마십시오.

기계의 안전성 및 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오.

작업장 안전

배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다.각 배터리의 중량은 반드시 28 kg 이어야 합니다.

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오.플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드레일이 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 하중의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.



기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.



플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.



공구나 자재는 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있고 고르게 분산되어 있는 상태에서만운반하십시오.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 코터 핀이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

⚠ 압착 사고 위험

마스트에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

배터리 커버가 올려져 있지 않은 상태에서는 플랫폼이나 마스트 아래에서 작업하지 마십시오.

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식과 계획에 따르십시오.작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

⚠ 위험 경사면에서의 작업

기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 적재 위치에서만 기계에 경사 등급이 적용됩니다.



최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17˚)



최대 측면 경사 등급, 적재 위치	30% (17˚)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

⚠ 추락 위험

가드 레일 시스템은 추락을 방지합니다. 현장 또는 고용주의 규정에 따라 플랫폼의 작업자가 작업자 추락 방지 장비(PFPE)를 착용하여야 할 경우, PFPE 및 그 사용은 PFPE 제조업체의 지침 및 해당 정부 규정에 따라야 합니다. 승인된 죔줄 연결점을 사용하십시오.

작업장 안전

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동 전에 출입 게이트를 닫으십시오.



플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서거나 타지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서 있어야 합니다.



플랫폼이 올려진 상태에서 플랫폼에서 내려오지 마십시오.

기계가 적재 위치에 있지 않을 경우에는 플랫폼에 들어가거나 플랫폼에서 나가지 마십시오.

⚠ 충돌 위험



주행 또는 작동 시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동시킬 때에는 확장된 플랫폼 위치에 유의하십시오.

브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.



작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.

플랫폼 가드 레일을 잡을 때는 압착 위험에 주의하십시오.



작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업 장소 및 정부의 규정에 따라야 합니다.

사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치 그리고 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.



크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 공기나 유압유 누출에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 작업자가 살펴 보도록 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

⚠ 폭발 및 화재 위험

가연성이나 폭발성 가스나 입자가 존재하는 위험한 장소에서 기계를 작동시키거나 배터리를 충전하지 마십시오.

⚠ 손상된 기계 위험

손상되었거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 철저히 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 즉시 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

본 설명서와 관련 작동 설명서에 명시된 대로 유지보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 온전한 상태로 들어 있는지 확인하십시오.

⚠ 부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

기계를 용접용 접지 수단으로 사용하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 배터리 안전

화상 위험

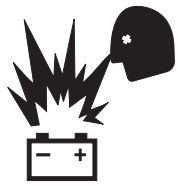


배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을착용하십시오.

배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

충전하는 동안 배터리나 충전기가 물기나 빗물에 노출되지 않게 하십시오.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리는 폭발성 가스를 방출합니다.



배터리 트레이는 충전 사이클 내내 열어 두어야 합니다.



스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

감전/화상 위험



배터리 충전기는 접지된 AC 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하여 사용하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

배터리 단자와의 접촉으로 감전/화상 피해를 입지 않도록 유의하십시오. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 반드시 28 kg 이어야 합니다.

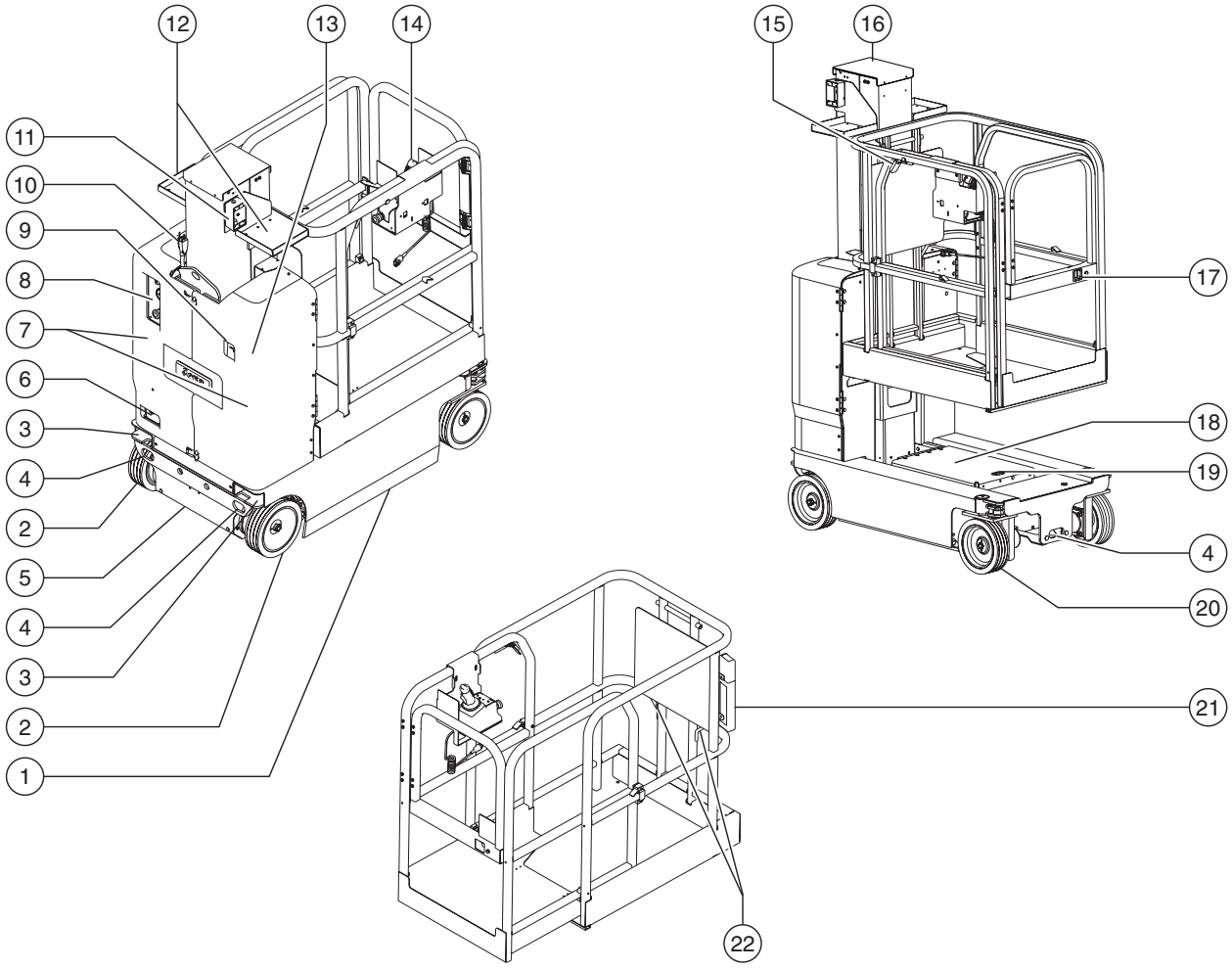
리프팅 위험

배터리를 리프팅할 때는 적정수의 사람과 올바른 리프팅 방법을 사용하십시오.

사용 후 잠금

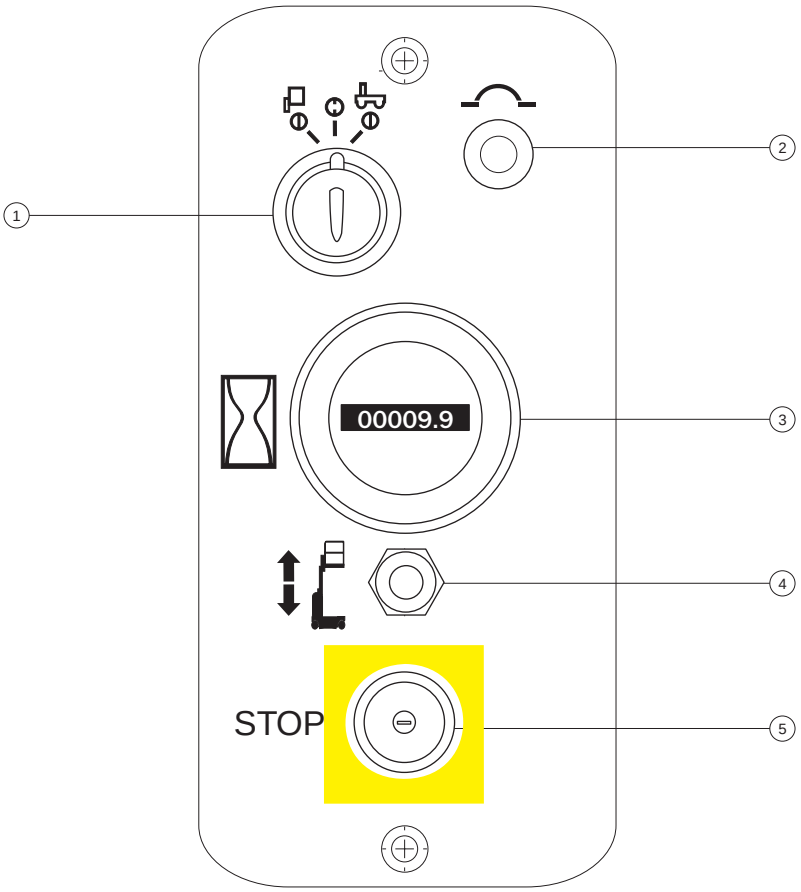
1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.
2 플랫폼을 내립니다.
3 키 스위치를 오프 위치로 돌린 다음 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.
4 휠 밑에 받침목을 괍니다.
5 배터리를 충전합니다.

범례



1 구덩이 가드
2 비조향 타이어
3 포크리프트 포켓
4 운반 고정 장치
5 비상 하강 밸브
6 배터리 충전기 표시
7 커버
8 지상 제어기
9 유압유 레벨 지시기
10 플랫폼 공급 전원/옵션 인버터용 배터리 충전기 연결
11 GFCI 출구
12 작업 스테이션 트레이
13 브레이크 해제 펌프 손잡이 (커버 아래)
14 플랫폼 제어기
15 플랫폼 익스텐션 해제 레버
16 마스트
17 플랫폼 익스텐션 출입문
18 배터리 컴파트먼트 커버
19 배터리 커버 래치
20 조향 타이어
21 설명서 보관함
22 죔줄 고정점

제어기



지상 제어반

1 플랫폼/오프/지상 선택 키 스위치

키 스위치를 플랫폼 위치로 돌리면 플랫폼 제어기가 작동됩니다. 키 스위치를 오프 위치로 돌리면 기계가 꺼집니다. 키 스위치를 베이스 위치로 돌리면 지상 제어기가 작동됩니다.

2 7A 전기 회로 차단기

3 시간 측정기

기계가 사용된 시간을 나타냅니다.

4 플랫폼 상승/하강 토글 스위치

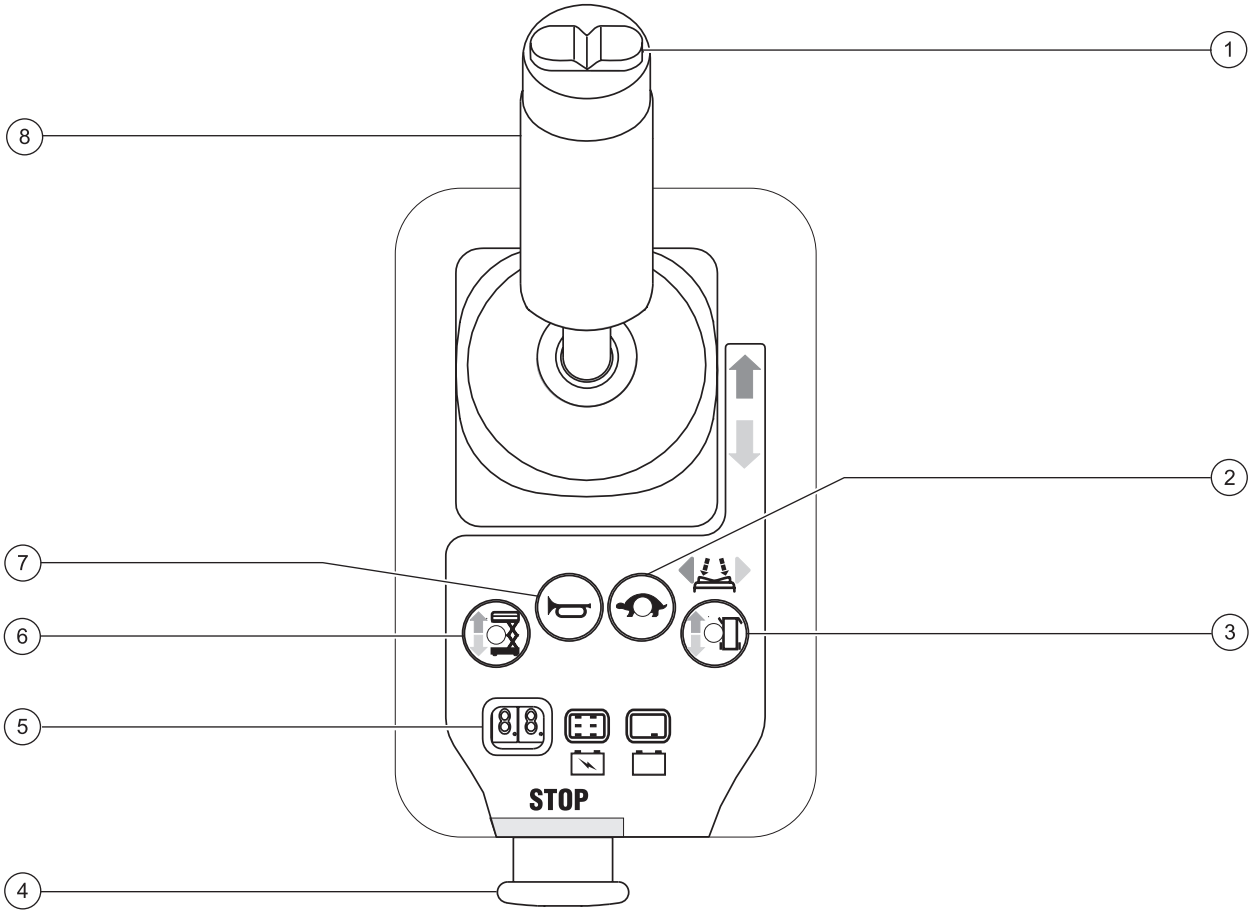


스위치를 위로 움직이면 플랫폼이 상승합니다. 스위치를 아래로 움직이면 플랫폼이 하강합니다.

5 적색 비상 정지 버튼

모든 기능을 멈추려면 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

제어기



플랫폼 제어반

1 조향 기능 썸 로커 스위치
2 주행 속도 버튼
3 주행 기능 선택 버튼
4 적색 비상 정지 버튼
5 LED 진단 결과 / 배터리 충전 지시기
6 리프트 기능 선택 버튼
7 경음기 버튼
8 리프트 기능 및 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 기능 가동 스위치

제어기

플랫폼 제어반

1 조향 기능 썸 로커 스위치

조향 기능을 가동하려면 썸 로커 스위치를 어느 한쪽 방향으로 누릅니다.

2 주행 속도 버튼

저속 주행 기능을 가동하려면 이 버튼을 누르십시오. 저속 주행이 선택되면 표시등이 켜집니다.

3 주행 기능 선택 버튼



주행 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.

4 적색 비상 정지 버튼

모든 기능을 멈추려면 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

5 LED

진단 결과 및 배터리 충전 표시등입니다.

6 리프트 기능 선택 버튼



리프트 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.

7 경음기 버튼

경음기 버튼을 누르면 경음기가 울립니다. 경음기 버튼을 놓으면 경음기가 정지합니다.

8 리프트 기능 및 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 기능 가동 스위치

리프트 기능: 리프트 기능을 가동하려면 플랫폼 제어 핸들 상의 기능 가동 스위치를 누른 채 있습니다. 제어 핸들을 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 플랫폼이 상승합니다. 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 플랫폼이 하강합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

주행 기능: 주행 기능을 가동하려면 플랫폼 제어 핸들 상의 기능 가동 스위치를 누른 채 있습니다. 제어 핸들을 플랫폼 출입문의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다. 제어 핸들을 플랫폼 출입문의 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

검사



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작동 전 점검 기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 작업자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업 교대 시마다 작업자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 검사하는 이유는 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 작업자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 무단 개조된 부품이 발견된 경우에는 반드시 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다.

제조업체의 사양에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 작업자는 기능 시험에 앞서 다시 작동 전 점검을 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 실시해야 합니다.

검사

작동 전 점검

- 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 모두 온전한 상태로 플랫폼 보관함에 들어있는지 확인하십시오.
- 든 디캘이 온전한 상태로 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 검사 절을 참조하십시오.
- 압유의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- 전기 부품, 배선 및 전기 케이블
- 유압 동력 장치와 탱크, 호스, 피팅, 실린터 및 매니폴더
- 배터리 팩 및 연결
- 주행 모터
- 타이어 및 휠
- 접지 스트랩
- 제한 스위치, 경보기 및 경음기
- 경보 및 표시등 (장착 시)
- 너트, 볼트 및 기타 패스너
- 플랫폼 출입문
- 순서 제어 케이블 및 풀리
- 구덩이 가드
- 플랫폼 익스텐션
- 작업 트레이
- 브레이크 해제 부품
- 배터리 커버
- 마스트 기둥 및 균형추
- 플랫폼 제어 조이스틱

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- 용접부나 구조물 부품의 균열
- 기계의 만곡이나 손상
- 과도한 녹, 부식 또는 산화

- 구조물 부품과 기타 주요 부품들이 빠짐 없이 설치되어 있는지, 패스너와 핀이 제자리에 채워져 있는지 확인하십시오.

참고: 기계 점검을 위해 부득이하게 플랫폼을 들어올려야 할 경우에는 배터리 커버가 제자리에 있는지를 반드시 확인하십시오. 작동 지침 절을 참조하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기능 시험 기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 절대 사용하면 안 됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다. 자격있는 정비사만이 제조업체 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되고 나면 작업자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

검사

1 장애물이 없는 단단하고 평평한 시험 장소를 선택합니다.

2 배터리가 연결되었는지 확인하십시오.

지상 제어기

3 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

4 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

5 플랫폼 제어기에서 LED 진단 결과 창을 확인합니다.

⊙ 결과: LED는 오른쪽 그림과 같아야 합니다.



비상 정지 시험

6 지상 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

7 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

상승/하강 기능 시험

경보와 경음은 동일한 중앙 경보 장치에서 발생됩니다. 경음은 톤이 일정한데 반해 하강 경보는 1분에 60번 울리고 구덩이 가드가 설치되지 않았을 때는 1분에 300번의 경보음이 울립니다. 기계가 수평이 아닐 때 경보는 1분에 600번 울립니다. 자동식 경음기도 사용할 수 있습니다.

8 상승 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

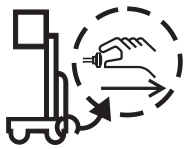
9 하강 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

비상 하강 시험

10 상승 기능을 가동시키고 플랫폼을 60 cm 가량 올립니다.

11 마스트 하단 기계 베이스에 장착된 비상 하강 손잡이를 당깁니다.



⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보는 울리지 않습니다.

12 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

13 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 밉니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

경음기 시험

14 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

15 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음기가 울려야 합니다.

검사

기능 가동 스위치 시험

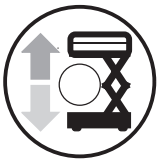
16 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 잡고 있지 마십시오.

17 제어 핸들을 청색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 황색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

상승/하강 기능 시험

18 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.



19 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

20 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다. 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

21 제어 핸들을 놓습니다.

⊙ 결과: 올라가던 플랫폼이 정지해야 합니다.

22 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 황색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.

23 주행 기능 선택 스위치를 누릅니다.



24 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

25 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 청색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

26 썸 로커 스위치를 제어반의 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 황색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

검사

주행 및 정지 시험

27 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

28 제어 핸들을 제어반의 청색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 청색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

29 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 청색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

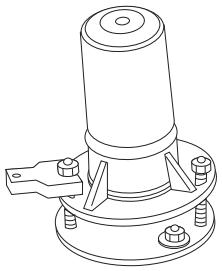
참고: 브레이크를 사용하여 기계가 오를 수 있는 경사면에서 기계를 반드시 정지시킬 수 있어야 합니다.

틸트 센서 시험

30 지상 제어반 위에 위치한 틸트 센서를 지상 제어기 커버 뒤에 둡니다.

31 틸트 센서의 한쪽을 눌러 포스트 밑에 놓습니다.

⊙ 결과: 1초 후에 플랫폼의 경보기가 울려야 합니다.



32 모든 지상 제어기와 플랫폼 제어기 기능을 시험하십시오.

⊙ 결과: 플랫폼을 약 30 cm 들어올리기 전에 리프트 기능이 중단되고 경보가 울리며 LED 결과에 LL이 표시되어야 합니다.

33 틸트 센서 시험 장치를 치웁니다.

34 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

주행 제한 속도 시험

35 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

36 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼을 지상에서 60 cm 가량 올립니다.

37 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

38 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 천천히 최고 주행 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 20 cm를 넘지 않아야 합니다.

플랫폼을 올린 상태에서의 주행 속도가 초당 20 cm를 넘으면 즉시 꼬리표를 붙이고 기계를 사용하지 마십시오.

검사

구덩이 가드 시험

참고: 플랫폼이 올라가면 자동으로 구덩이 가드가 배치되어야 합니다. 구덩이 가드는 기계가 계속 작동되게 하는 제한 스위치를 가동시킵니다. 구덩이 가드가 배치되지 않으면 경보가 울리고 기계는 움직이지 않습니다.

39 플랫폼을 올립니다.

- 결과: 플랫폼이 지상에서 1.2 m 정도 올라가면 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

40 양쪽의 구덩이 가드를 차례대로 누릅니다.

- 결과: 구덩이 가드가 움직이지 않아야 합니다.

41 플랫폼을 내립니다.

- 결과: 구덩이 가드가 적재 위치로 돌아와야 합니다.

42 5 x 10 cm 정도 크기의 나무 조각을 구덩이 가드 밑에 놓은 다음 플랫폼을 올립니다.

- 결과: 플랫폼이 지상에서 2.1 m 정도 올라가기 전에 경보가 울리고 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

43 플랫폼을 내리고 5 x 10 cm 나무 조각을 치웁니다.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업장 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업장 점검은 작업장이 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업장으로 옮기기 전에 작업자는 작업장 점검부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업장 점검

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

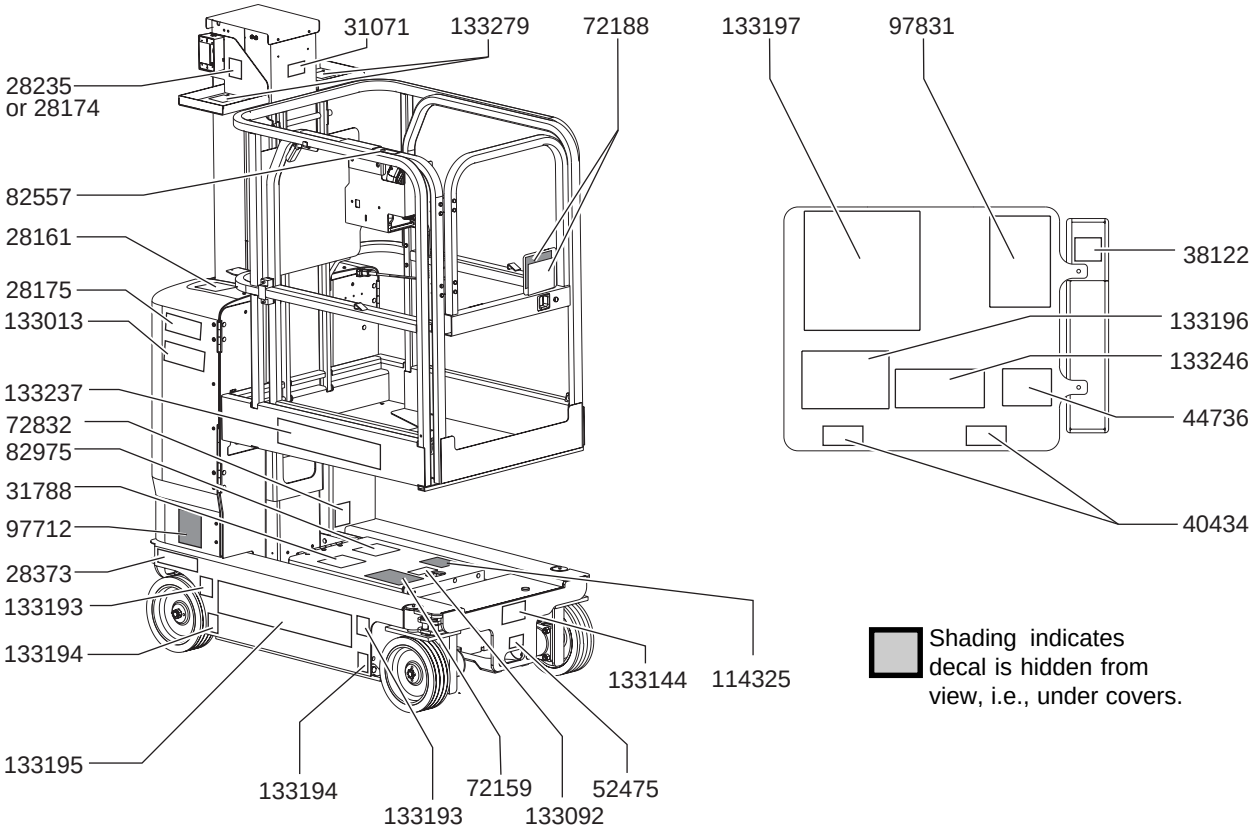
검사

용어 디캘 검사

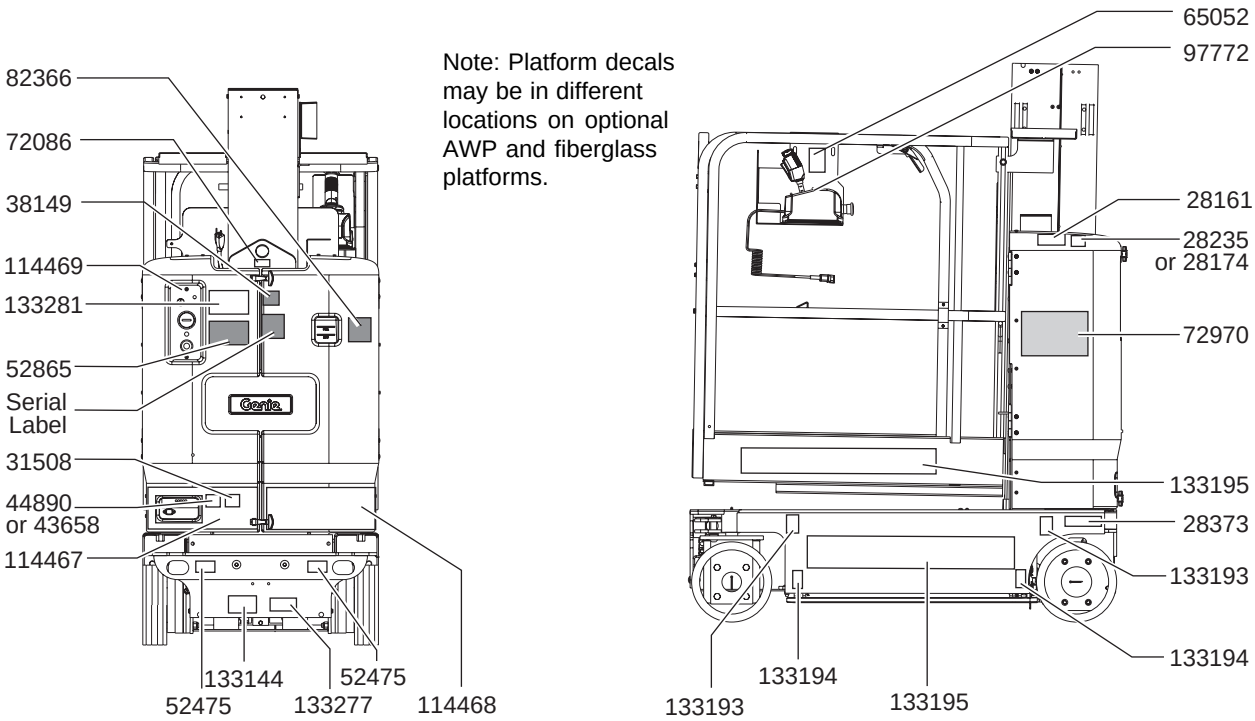
기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

Part No.	Description	Quantity
28161	Warning - Crushing Hazard	2
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28373	Label - Forklift Pocket	2
31071	Warning - Failure to Read Manual	1
31508	Danger - Electrocution Hazard, Plugs	1
31788	Danger - Battery/Charger Safety	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38149	Label - Patents	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	2
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
52475	Label - Transport Tie-down	3
52865	Warning - Annual Service Inspection	1
65052	Label - ECM Fault Codes	1
72086	Label - Lifting Eye	1
72159	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
72188	Label - Directional Arrows	2
72832	Danger - Do Not Alter Limit Switch	1
72970	Instructions - Battery Charger Operations	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82557	Label - Platform Controls Location	1
82975	Danger - Collision Hazard	1
97712	Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
97831	Instructions - Operating Instructions, Platform	1
114325	Instructions - Battery Connection Diagram	1
114467	Cosmetic - Grey Stripe, Left Side	1
114468	Cosmetic - Grey Stripe, Right Side	1
114469	Ground Control Panel	1
133013	Danger - Electrocution Hazard	1
133092	Danger - Crushing Hazard, Use Safety Chock	1
133144	Label - Transport Diagram	2
133193	Label - Tire Specifications	4
133194	Label - Wheel Load, GRC-12	4
133195	Cosmetic - Genie GRC-12	2
133196	Instructions - Max Capacity, 227 kg, GRC-12	1
133197	Danger - General Safety Rules	1
133237	Cosmetic - Genie Runabout Contractor	2
133246	Instructions - Max Side Force, 445 N, ANSI & CSA	1
133277	Label - Emergency Lowering	1
133279	Instructions - Max Capacity, Work Station Tray, 11 kg (each)	2
133281	Instructions - Operation, Ground Control	1

검사



Note: Platform decals may be in different locations on optional AWP and fiberglass platforms.



검사

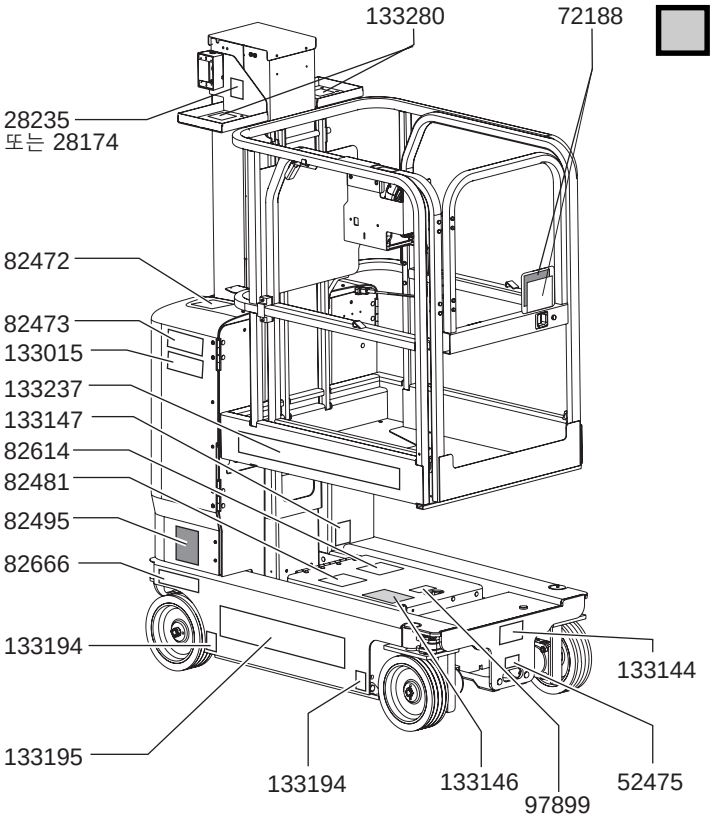
기호 디캘 검사

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

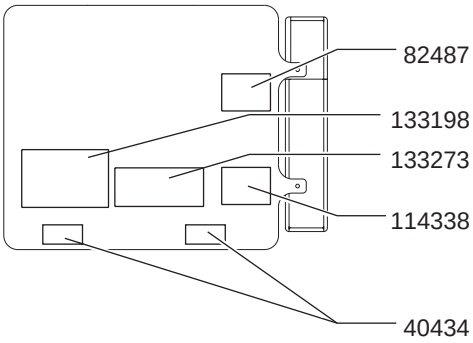
부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	2
43658	라벨 - 충전기 전원, 230V	1
44980	라벨 - 충전기 전원, 115V	1
52475	라벨 - 운반 고정 장치	3
72188	라벨 - 방향 화살표	2
82472	라벨 - 압착 사고 위험	2
82473	라벨 - 컴파트먼트 열기	1
82481	라벨 - 배터리 안전	1
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82495	라벨 - 브레이크 해제 안전 및 작동	1
82614	라벨 - 충돌 위험	1
82666	라벨 - 포크리프트 포켓	2
82836	라벨 - 비상 하강	1
97772	플랫폼 제어반	1

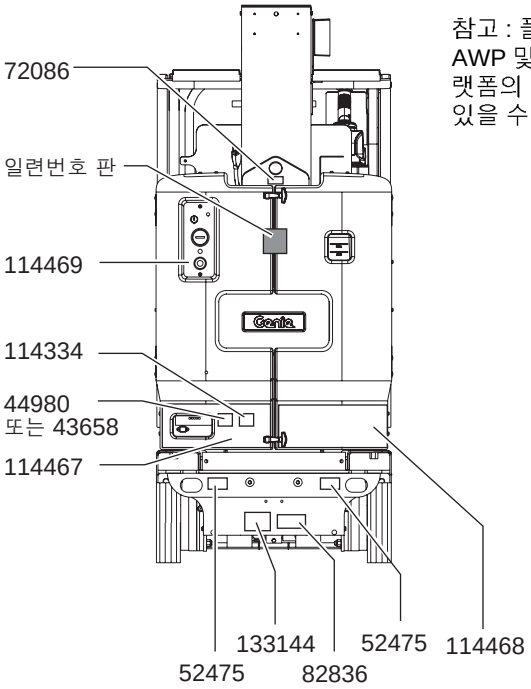
부품 번호	설명	수량
97899	라벨 - 안전 초크	1
114334	라벨 - 감전 위험, 플러그	1
114338	라벨 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
114467	장식 - 회색 줄무늬, 좌측	1
114468	장식 - 회색 줄무늬, 우측	1
114469	지상 제어반	1
133015	라벨 - 감전 위험	1
133144	라벨 - 운반도	2
133146	라벨 - 전복 위험, 배터리	1
133147	라벨 - 전복 위험, 제한 스위치	1
133194	라벨 - 휠 하중, GRC-12	4
133195	장식 - Genie GRC-12	2
133198	라벨 - 최대 용량, 227 kg GRC-12	1
133237	장식 - Genie Runabout Contractor	2
133273	라벨 - 최대 측면 작용력 445 N, ANSI	1
133280	라벨 - 최대 용량, 작업 스테이션 트레이, 11 kg(개별)	2

검사

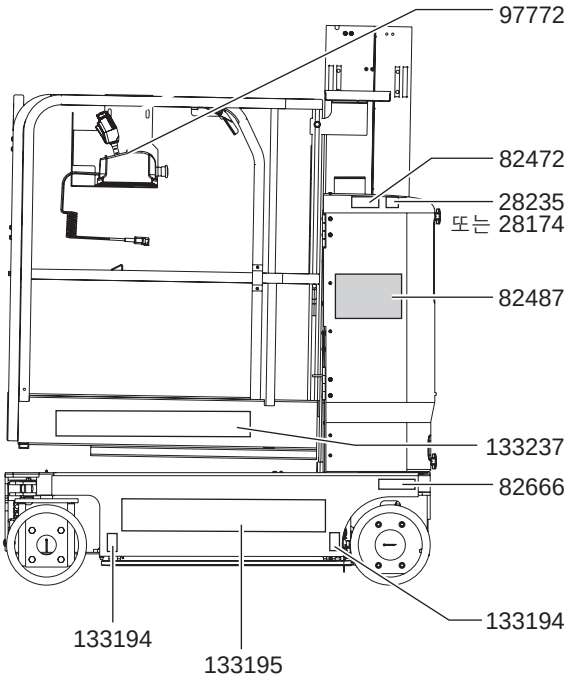


음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냄.





참고 : 플랫폼 디캘은 AWP 및 유리 섬유 플랫폼의 다른 위치에 있을 수도 있습니다.



작동 지침



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작업 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어 올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 불안전하며 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 조작할 수 있습니다. 두 명 이상의 작업자가 시차를 두고 같은 작업을 할 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업장 점검을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

작동 지침

비상 정지

지상 또는 플랫폼 제어기에서 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기능이 정지합니다.

적색 비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

비상 하강



1 비상 하강 손잡이를 당깁니다.

지상 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

1 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 기능과 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

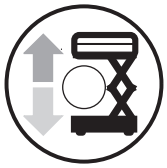
플랫폼 작동

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 적색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치



1 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어반의 표시에 따라 제어 핸들을 움직입니다.

조향



1 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.

주행

1 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 기능 가동 스위치를 놓습니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 색상 코드 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

작동 지침

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

배터리 상태가 기계 성능에 영향을 미칩니다. 배터리 최종 레벨 지시등이 점멸할 경우 기계의 주행 속도와 작동 속도가 느려집니다.

주행 속도 감속

주행 제어기는 두 가지 주행 속도 모드로 작동할 수 있습니다. 주행 속도 버튼에 불이 켜지면 저속 주행 모드가 작동합니다. 버튼의 불이 꺼지면 고속 주행 모드가 작동합니다.

원하는 주행 속도를 선택하려면 주행 속도 버튼을 누릅니다.

⚠ 경사면 주행

기계에 대한 경사 및 측면 경사 등급을 결정하고 경사도를 결정하십시오.





최대 경사 등급, 적재 상태	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 상태	30% (17°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

고속 주행 모드로 주행 속도 버튼을 누르십시오.

경사도를 결정하려면 다음과 같이 하십시오.

디지털 경사계를 사용하거나 다음 절차에 따라 경사를 측정합니다.

다음 도구가 필요합니다.

목수용 수평계

최소 1 m 길이의 곧은 나무 조각

줄자

경사면 위에 나무 조각을 놓습니다.

내리막 끝 부분에서 수평계를 나무 조각 끝 윗부분에 놓고 나무 조각이 수평이 될 때까지 끝을 들어올립니다.

나무 조각을 수평으로 유지하면서 지면에서 나무 조각 아래 부분까지의 거리를 측정합니다.

줄자로 측정한 거리(높이)를 나무 조각 길이(거리)로 나눈 후 100을 곱합니다.

예:



거리 = 3.6 m

높이 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 등급

경사가 최대 경사나 측면 경사 등급을 초과하는 경우 기계의 윈치를 감아 올리거나 경사의 위나 아래로 기계를 이동합니다. 운반 및 리프팅 절을 참조하십시오.

작동 지침

오류 지시등 결과 창



LED 진단 결과에 LL이 표시되면 적색 비상 정지 버튼을 눌렀다 당겨 시스템을 리셋합니다.

ECM 고장 코드

코드	상태
--	정상 상태
01	내부 ECM 오류
02	ECM/플랫폼 통신 오류
03	정의되지 않은 플랫폼 딥 스위치 설정
12	시동 시 섀시 상승/하강 토글 스위치 닫힘
18	구덩이 가드 고장
42	플랫폼 좌회전 스위치 고장
43	플랫폼 우회전 스위치 고장
46	플랫폼 주행 가동 스위치 고장
47	플랫폼 조이스틱 고장
52	전진 코일 고장
53	후진 코일 고장
54	상승 코일 고장
55	하강 코일 고장
56	우측 코일 고장
57	좌측 코일 고장
58	브레이크 코일 고장
59	병렬/직렬 코일 고장
68	배터리 방전
LL	비수평
OL	과부하 차단 옵션

자세한 내용은 해당 Genie 정비 설명서를 참조하시기 바랍니다.

플랫폼 확장 및 복귀

1 익스텐션 해제 레버를 누르고 있습니다.

2 플랫폼 가드 레일을 조심스럽게 잡은 상태로 밀어서 잠길 때가지 플랫폼을 확장합니다.

플랫폼 제어기로 지상 작동

작업자와 기계, 고정물 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용하는 동안 기계의 진행 방향에 유의하십시오.

배터리 레벨 지시등



충분 부족

진단 결과 창을 통해 배터리 레벨을 결정합니다.

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항:

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전기에 표시된 적정 AC 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전 사이클 내내 배터리 컴파트먼트를 열어 두어야 합니다.

3 커버를 새시 반대 방향으로 놓습니다.

4 마스트가 배터리 커버에 접촉할 때까지 플랫폼을 내립니다.

⚠ 압착 사고 위험. 플랫폼을 내리는 동안 배터리 커버에 손을 대지 마십시오.

5 키 스위치를 오프 위치로 돌립니다.

6 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 그리고 단단히 조여 있는지 확인합니다.

MF 배터리

7 배터리 충전기를 접지 AC 회로에 연결합니다.

8 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

표준 배터리

7 배터리 배기구 캡을 열고 배터리 산 레벨을 점검합니다. 필요하면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

8 배터리 배기구 캡을 다시 끼웁니다.

9 배터리 충전기를 접지 AC 회로에 연결합니다.

10 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

11 충전이 완료되면 배터리 산 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 배기구 캡을 열고 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산 레벨이 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전이 끝나기 전에는 최고 레벨까지 채우지 않도록 하십시오. 배터리 산을 너무 많이 주입하면 충전 시 배터리 산이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

3 배터리 배기구 캡을 덮습니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

준수 사항:

☑ 본 안전 정보는 Genie Industries의 권장 사항입니다. 운전자에게는 미 교통부 법규를 비롯한 기타 지방 법규 및 기타 업체 규정에 의거하여 기기에 적절한 보호 조치를 취하고 올바른 트레일러를 선택할 책임이 있습니다.

☑ 모든 리프트 또는 Genie 제품을 컨테이너로 수송해야 하는 Genie 고객은 국제 수송을 위한 준비, 적재, 보호 구조 및 리프팅 장비에 대한 전문지식을 가진 적격 화물 운송업자에게 업무를 맡겨야 합니다.

☑ 적격 공중 리프트 작업자만이 트럭에 기기를 싣거나 내려야 합니다.

☑ 운반 차량은 평지에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. Genie 리프트는 크기에 비해 매우 무겁습니다. 기계 중량은 일련 번호 라벨을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

☑ 기계의 경사 또는 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 작동 지침 절의 '경사면 주행'을 참조하십시오.

☑ 운반 차량의 경사가 최대 경사 등급을 초과하는 경우, 브레이크 해제 작동의 설명에 따라 윈치를 사용하여 기계를 선적 및 하적해야 합니다.

브레이크 해제 작동

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.



2 윈치선이 주행 섀시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 검정색 브레이크 해제 손잡이를 눌러 브레이크 밸브를 엽니다.



4 적색 브레이크 해제 펌프 손잡이를 반복하여 움직입니다.

적재 후 조치 사항:

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 지상 제어기 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다. 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 밖으로 움직인 다음 즉시 놓아 브레이크를 재설정합니다.

4 지상 제어기 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

GRC-12는 견인하지 마십시오. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 시속 3.2 km 이상의 속도로 주행하지 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

⚠ 운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

운반에 앞서 반드시 기계 휠 밑에 받침목을 괍니다.

기계 운반 시 익스텐션 데크 잠금 장치를 항상 사용하십시오.

운반에 앞서 키 스위치를 OFF 위치로 돌리고 키를 제거합니다.

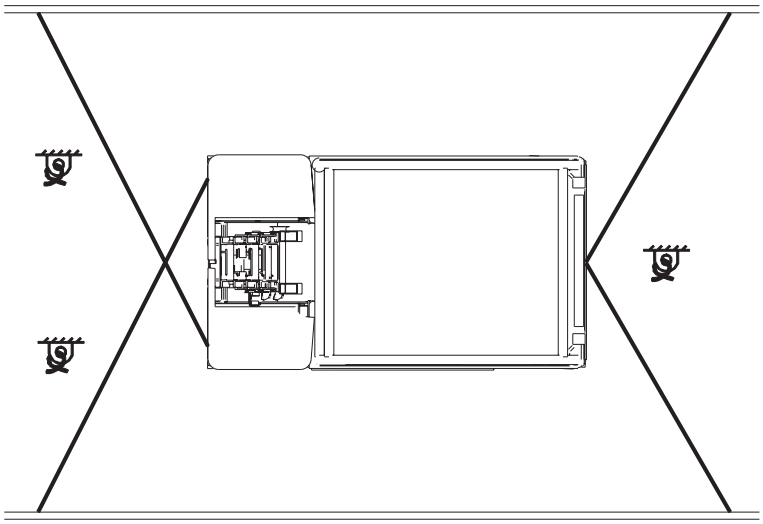
기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

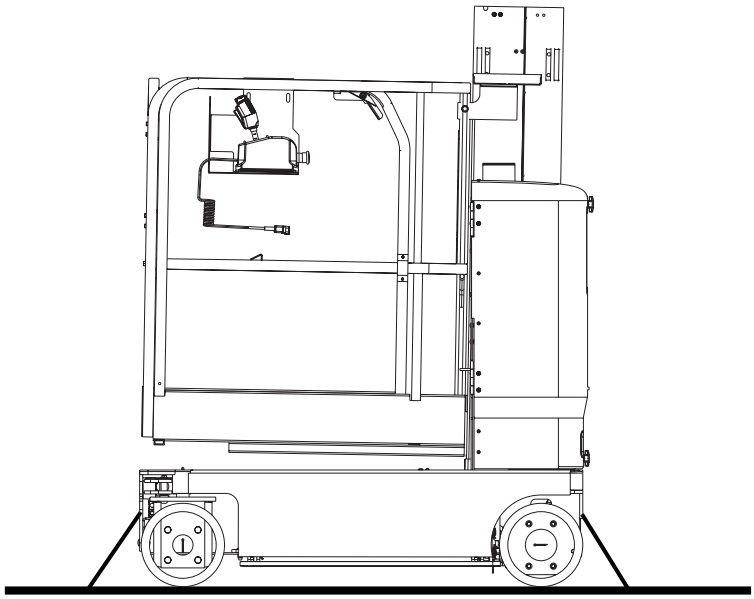
운반 차량의 고정점을 이용하여 기계를 운반 차량 바닥에 고정합니다.

이때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

최소 3개의 체인 또는 스트랩을 사용하십시오.

삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.





운반 및 리프팅 지침

준수 사항:

☑ 전문 삭구 장비자만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.

☑ 크레인의 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있을 만큼 충분한지 확인합니다. 기계 중량은 일련 번호 라벨을 참조하십시오.

⚠ 크레인을 이용한 기계 적재

후면 마스트 기둥에 장착된 리프팅 아이를 이용하십시오.

마스트가 완전히 내려졌는지 확인하십시오.

기계를 검사하여 느슨하거나 고정되지 않은 부품을 제거하십시오.

리프팅 훅은 반드시 기계의 리프팅 아이에 거십시오.

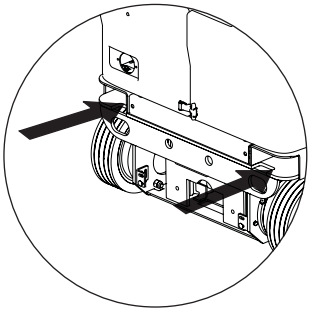


포크리프트를 이용한 기계 적재

익스텐션 데크, 제어반 및 부품이 단단히 고정되어 있는지 확인합니다. 기계의 모든 느슨한 품목을 분리합니다.

플랫폼을 완전히 내립니다. 적재 및 운반 시 플랫폼은 하강 상태이어야 합니다.

커버 아래 섀시의 양 측면에 있는 포크리프트 포켓을 사용합니다.



포크리프트의 포크를 포크리프트 포켓 위치에 둡니다.

포크를 최대한 전진시킵니다.

기계를 15 cm 들어 올린 다음 포크를 약간 뒤로 젖히면 기계가 안정적으로 고정됩니다.

포크 하강 시 기계가 수평 상태가 되도록 합니다.

알 림 기계를 측면에서 들어 올리면 부품이 손상될 수 있습니다.

유지보수



준수 사항:

☑ 작업자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기 유지보수 검사는 제조업체의 사양과 책임 관련 설명서에 명시된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 마쳐야 합니다.

☑ Genie에서 승인한 교환 부품만 사용하십시오.

유지보수 기호 범례

본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 앞부분에 다음 기호가 표시될 경우 그 의미는 다음과 같습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

참고: 본 절차는 플랫폼을 적재 위치에 둔 상태에서 수행하십시오.

1 유압 탱크의 오일 레벨을 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 유압 오일 레벨이 탱크에 표시된 대로 되어 있어야 합니다.

2 필요하면 오일을 보충하십시오. 너무 많이 넣지는 마십시오.

유압유 사양

유압유 종류	Chevron Rykon Premium MV 동급

유지보수

배터리 검사



엔진의 성능을 최적화하고 안전한 작동을 보장하려면 배터리 상태가 좋아야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

참고: 본 절차는 밀봉된 배터리 또는 MF 배터리가 장착된 기계에 대해서는 수행할 필요가 없습니다.

⚠ 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 인명 부상 위험. 배터리는 산을 포함하고 있습니다. 배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

참고: 배터리 충전이 끝나면 다음 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용하십시오.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 그리고 단단히 조여 있는지 확인합니다.

3 배터리 고정 막대가 제 위치에 있고 고정되었는지 확인합니다.

참고: 단자 보호제와 부식 방지 밀폐제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년 별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용하지 않은 기계는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

사양

GRC-12	
최대 작업 높이	5.5 m
플랫폼 최대 높이	3.7 m
적재 시 최대 높이	169.5 cm
적재 시 최대 높이 업 스테이션 트레이가 장착된 표준 플랫폼	169.5 cm
너비	74.9 cm
적재 시 길이	136.7 cm
익스텐션이 확장된 상태의 표준 플랫폼	140 x 74.9 cm
익스텐션이 복구된 상태의 표준 플랫폼	99 x 74.9 cm
최대 용량 표준 플랫폼	227 kg
최대 용량 확장 데크	113 kg
최대 풍속	12.5 m/s
회전 반경(내측)	0 cm
회전 반경(외측)	132.1 cm
접지 간극	6.4 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	869 kg
전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	207 bar
타이어 크기	25.4 x 7.6 x 2.5 cm
공기 중 소음 방출 정상 작동시 최대 소음도 (A-하중 상태)	<70 dB
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17˚)
최대 측면 경사 등급	30% (17˚)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	4.0 km/h 12.2 m/10.9 s
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/55 s
바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	345 kg
타이어 접촉 압력	8.22 kg/cm^2 806.16 kPa
점유면 압력	831.9 kg/m^2 8.33 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다
800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 183 581 102
팩스 +31 183 581 566

Genie Scandinavia
전화 +46 31 575100
팩스 +46 31 579020

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241