Genie®
A TEREX COMPANY

작동 설명서

일련번호 범위

Z-60/34

9869 이후

CE

유지관리
정보
포함

한국어 지침
Eighth Edition
Third Printing
Part No. 133542KO

중요

기계를 작동하기 전에 반드시 안전 수칙 및 작동 방법을 숙지하고 준수하십시오. 적정 교육을 받고 자격을 갖춘 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

개요 1
기호 및 위험 표지 정의 3
일반 안전 5
개인 안전 8
작업장 안전 9
범례 17
제어기 18
검사 25
작동 지침 36
운반 및 리프팅 지침 46
유지보수 49
사양 53

연락처:

인터넷 : www.genielift.com
전자우편 : techpub@genieind.com

Copyright © 1993 Genie Industries

8판 : 3쇄 , 2011년 3월

“Genie” 및 “Z”는 미국 및 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다.

CE EC Directive 2006/42/EC 준수
EC 적합성 선언서 참고

♻ 재활용지 인쇄 L

미국에서 인쇄

개요

소유자, 사용자 및 작업자

Genie의 기계를 선택해 주셔서 감사합니다. Genie의 최우선 순위는 사용자 안전이며, 이는 공동의 노력으로 이루어집니다. 장비 사용자 및 작업자로서 다음 사항을 준수하여 안전에 크게 기여할 수 있습니다.

1 **회사, 작업장 및 정부 규정을** 준수합니다.

2 **기계와 함께 제공된 각종 설명서의 지침을 모두** 숙지하고 준수합니다.

3 **상식적인 방법으로** 바람직하고 안전한 작업 관행을 실천합니다.

4 **정통한 관리자의 지시 하에** 숙련/인증된 작업자만 기계를 작동합니다.

설명서의 내용이 명확하지 않거나 설명서에 추가해야 할 부분이 있으면 연락해 주십시오.

인터넷 : www.genielift.com

전자우편 : techpub@genieind.com



위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 안전한 기계 작동 원칙을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙(안전 및 작동 설명서 및 기계 디캘)을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 고용주 안전 수칙과 작업장 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법에 관한 적절한 교육을 받아야 합니다.

개요

위험 등급

Genie는 위험 등급 식별을 위해 다음과 같은 기호, 색상 코드 및 신호어를 사용합니다.



안전 경고 기호—작업자에게 발생할 수 있는 상해 위험을 경고하는 데 사용됩니다. 상해 또는 사망 사고 예방을 위해 본 기호가 표시된 모든 안전 문구를 준수하십시오.

⚠ 위험
적색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래하는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

⚠ 경고
주황색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

⚠ 주의
황색

미연에 방지하지 않으면 경상을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

알림
청색

미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

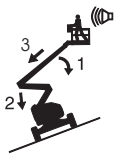
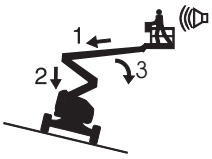
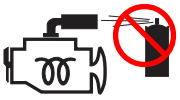
지정된 용도

이 기계는 고공 작업장에 사람이나 공구 및 자재를 실어 올리는 용도로만 설계되었습니다.

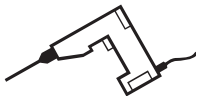
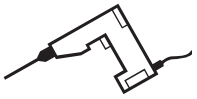
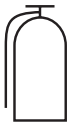
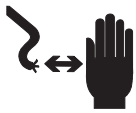
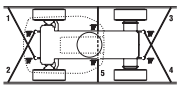
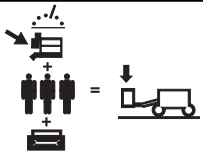
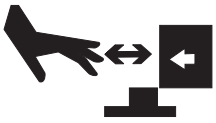
안전표지 유지보수

분실 또는 손상된 안전표지를 교체하십시오. 항상 작업자 안전에 만전을 기하십시오. 안전표지 세척에는 순한 비누와 물을 사용하십시오. 용제 형태의 세제는 안전표지 재질을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

기호 및 위험 표지 정의

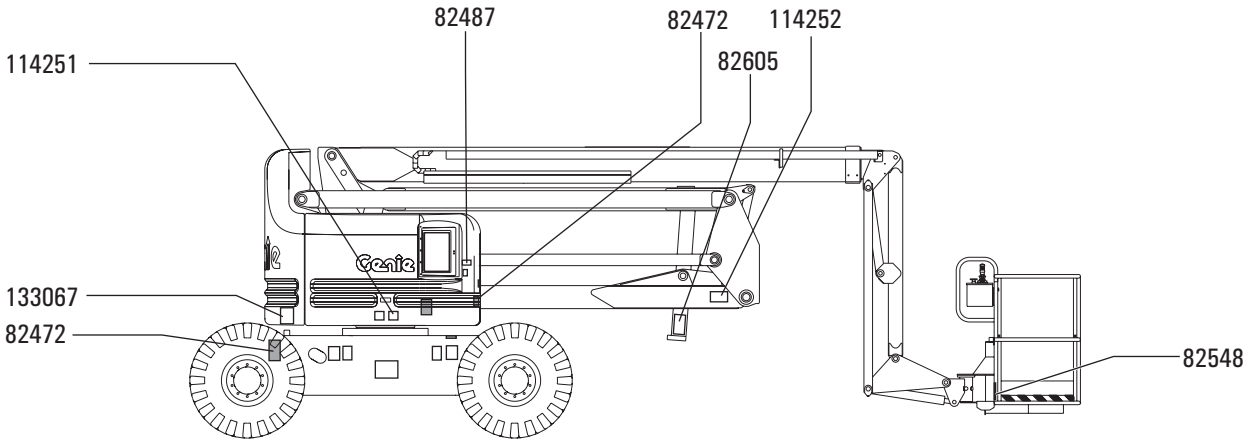
 압착 위험	 폭발 위험	 화재 위험	 폭발 위험	 감전 위험
 추락 위험	 압착 위험	 전복 위험	 전복 위험	 전복 위험
 전복 위험	 전복 위험	 감전 위험	 정비 설명서를 숙지하십시오	 정격 플랫폼 용량
 표면에 닿지 않도록 하십시오.	 움직이는 물체로부터 안전 거리를 유지하십시오.	 필수 간격을 유지하십시오.	 플랫폼 이동 경로에서 멀리 떨어지십시오.	 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다.
 작동 설명서를 숙지하십시오.	 금연. 화염 금지. 엔진 정지.	상승 중 틸트 경보기 작동 시 복구 절차.  오르막 플랫폼: 1 1차 붐 내림 2 2차 붐 내림 3 1차 붐 복귀  내리막 플랫폼: 1 1차 붐 복귀 2 2차 붐 내림 3 1차 붐 내림		 예열 플러그가 장착된 기계에서는 에테르나 기타 고에너지 시동 보조제를 사용하지 마십시오.

기호 및 위험 표지 정의

 죔줄 연결점	 휠 하중	 플랫폼 공급 전원용 정격 전압	 플랫폼 공기 공급 라인용 정격 압력	 소화기
 접촉 금지	 고정 지침	 고정 지침	 용접기의 중량이 용량을 감소시킴	 풍속
 턴테이블이 잠길 때 손가락이 잘릴 수 있습니다.	 움직이는 물체로부터 안전 거리를 유지하십시오.	 충돌 위험	 움직이는 물체로부터 안전 거리를 유지하십시오.	 타이어 압력

일반 안전

안전표지 및 위치



114252



82487



114251



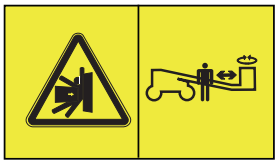
133067



82472



82548



82605



일반 안전

안전표지 및 위치

82487



114248



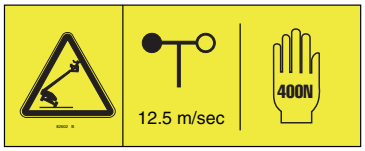
82601



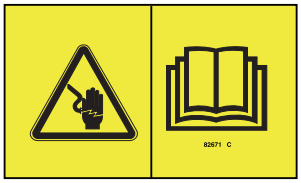
82606

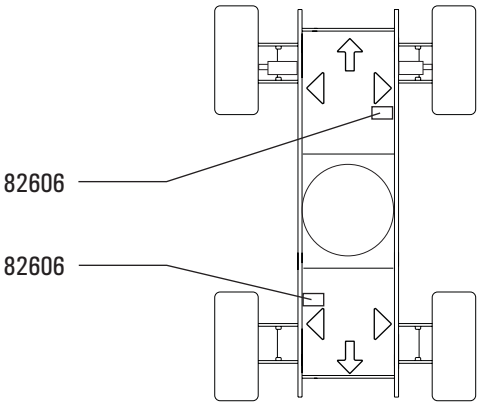


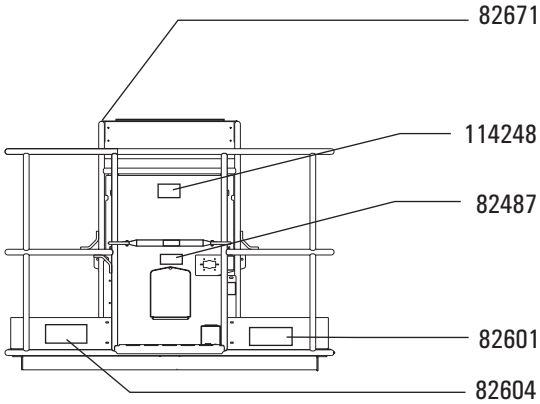
82604



82671







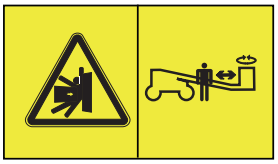
일반 안전

안전표지 및 위치

114247



82548



82472



114252



133067



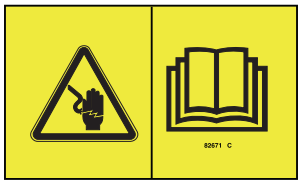
82473

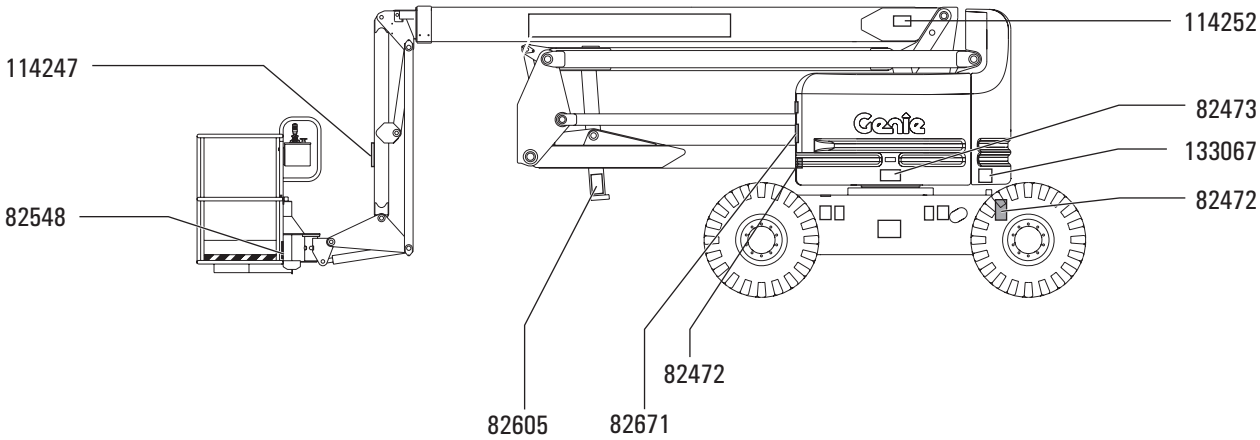


82605



82671





개인 안전

추락 방지

기계 조작 시에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요합니다.

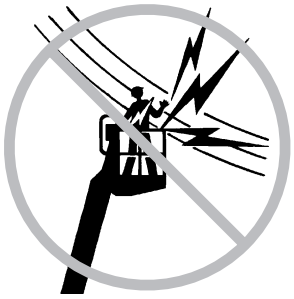
작업자는 반드시 정부 규정에 따른 안전 벨트나 안전 장구를 착용해야 합니다. 플랫폼 앵커에 죔줄을 연결하십시오.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업장 및 정부 규정에 따라야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

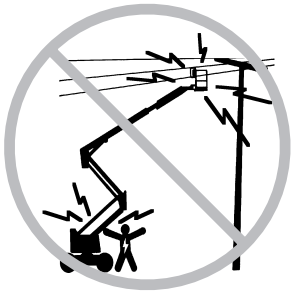
작업장 안전

⚠ 감전 위험



본 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.

관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 장치와 안전 거리를 유지하십시오.



라인 전압	필수 간격
0 - 50KV	3.0 m
50 - 200KV	4.6 m
200 - 350KV	6.1 m
350 - 500KV	7.6 m
500 - 750KV	10.6 m
750 - 1000KV	13.7 m

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오.

⚠ 전복 위험

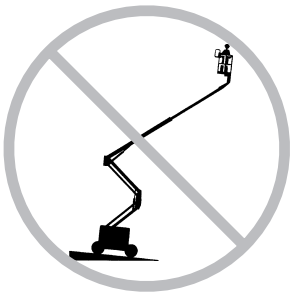
탑승자와 장비 및 자재의 무게가 최대 플랫폼 용량을 초과해서는 안 됩니다.

최대 플랫폼 용량	227 kg
최대 탑승자 수	2

파이프 받침대, 제어반 받침대, 용접기와 같은 부수장치 및 옵션의 중량은 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 총 플랫폼 용량 계산에 포함되어야 합니다. 옵션의 디캘을 확인하십시오.

액세서리를 사용하는 경우에는 액세서리와 함께 제공되는 디캘 및 지침을 숙지하여 준수해야 합니다.

작업장 안전



기계가 단단한 수평면 위에 놓여 있지 않을 경우 붐의 상승 또는 확장 조작을 하지 마십시오.

틸트 경보기를 수평 상태 표시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 심한 경사면에 있을 때에만 울립니다.



붐을 내렸을 때 틸트 경보기가 울리는 경우 붐을 확장 또는 회전시키거나, 수평 이상의 높이로 올리지 마십시오. 기계가 단단한 수평면에 놓인 상태에서만 플랫폼을 올리십시오.

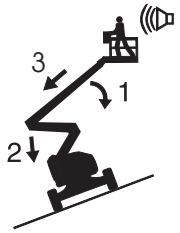
플랫폼 상승 시 틸트 경보기가 울리는 경우각별한 주의를 기울이며, 아래 표시된 대로 경사면의 붐 상태를 확인하고, 단계적으로 붐을 하강 조작한 후 단단하고 평평한 지면으로 이동하십시오. 이 과정에서 붐을 회전시키지 마십시오.

오르막 플랫폼에서 틸트 경보기가 울리는 경우

1 1차 붐을 내립니다.

2 2차 붐을 내립니다.

3 1차 붐을 복귀시킵니다.

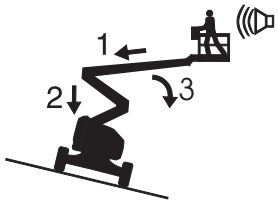


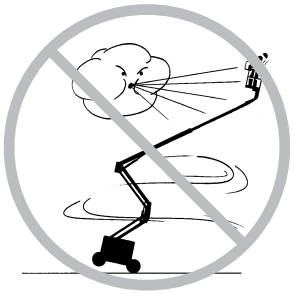
내리막 플랫폼에서 틸트 경보기가 울리는 경우

1 1차 붐을 복귀시킵니다.

2 2차 붐을 내립니다.

3 1차 붐을 내립니다.





풍속이 12.5 m/s를 초과할 때는 붐을 들어 올리지 마십시오. 붐을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 붐을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 하중 표면의 과다 노출을 피하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안정성이 떨어집니다.



울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 붐을 올리거나 확장한 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

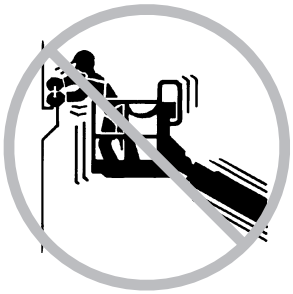
붐으로 기계나 기타 부품을 누르지 마십시오.

붐으로 인근 구조물을 건드리지 마십시오.

붐이나 플랫폼을 인근 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시계 밖에 하중을 두지 마십시오.

작업장 안전



플랫폼 밖으로 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

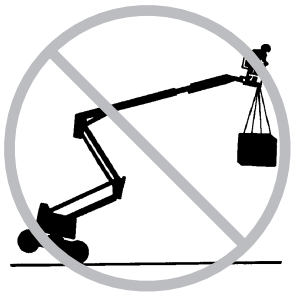
최대 허용 수동 작용력
400 N

안전과 안정성에 영향을 미치는 기계 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

공장 출고 시 장착된 타이어를 사양이나 PR (ply rating)이 다른 타이어로 교체하지 마십시오.

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토 보드나 가드레일이 플랫폼의 중량과 플랫폼 또는 하중의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.



기계에 하중을 걸어 놓거나 부착하지 마십시오.

플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 올려두거나 기대어 놓지 마십시오.

공구나 자재는 플랫폼에 고르게 분산되어 있고 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있는 상태에서만 운반하십시오.



움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

모든 타이어의 상태가 양호하고 공기압이 적당한지, 러그 너트가 단단히 조여 있는지 확인하십시오.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

작업장 안전

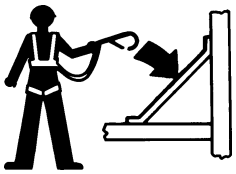
⚠ 위험 경사면에서의 작업

기계의 최대 오르막, 내리막 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 적재 위치에서는 기계에 경사 등급이 적용됩니다.

최대 경사 등급, 적재 위치, 2WD	
내리막 플랫폼	25% (14°)
오르막 플랫폼	20% (11°)
측면 경사	25% (14°)
최대 경사 등급, 적재 위치, 4WD	
내리막 플랫폼	40% (22°)
오르막 플랫폼	30% (17°)
측면 경사	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다. 작동 지침 절의 경사면 주행을 참조하십시오.

⚠ 추락 위험



작업자는 반드시 정부 규정에 따라 안전 벨트나 안전 장구를 착용해야 합니다. 플랫폼 앵커에 죔줄을 연결하십시오.



플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라서거나 타지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 있어야 합니다.

플랫폼이 올려진 상태에서 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

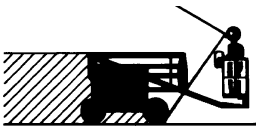


작동 전에 플랫폼 출입용 미드 레일을 내리거나 출입문을 닫으십시오.

기계가 적재 위치에 있지 않거나 플랫폼이 수평면이 아닌 경우에는 플랫폼에 들어가거나 플랫폼에서 나가지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 충돌 위험



주행 또는 작동 시에는 제한적 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

회전반을 회전시킬 때에는 붐 위치와 꼬리 회전에 유의하십시오.



작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.

플랫폼 가드레일을 잡을 때는 압착 사고에 주의하십시오.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업장 및 정부 규정에 따라야 합니다.



주행 및 조향 기능을 사용할 때는 플랫폼 제어기와 주행 섀시의 색상 코드 방향 화살표를 준수하십시오.

크레인의 제어기를 잠그지 않았거나 충돌을 미연에 방지하는 조치를 취하지 않은 경우, 크레인의 경로에서 붐을 조작하지 마십시오.



기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

작업 지역에 작업자나 장애물이 있는 경우에는 붐을 하강 조작하지 마십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치, 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.

⚠ 상해 위험

유압유나 공기가 누출되는 상태에서는 기계를 작동하지 마십시오. 공기나 유압유 누출에 피부가 노출되면 스며들거나 화상을 입을 수 있습니다.

일산화탄소에 중독되지 않도록 기계를 통풍이 잘되는 장소에서 사용하십시오.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 작업자가 살펴보도록 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

작업장 안전

⚠ 폭발 및 화재 위험

LPG, 가솔린, 디젤 연료 또는 기타 폭발성 물질의 냄새가 나거나 감지되는 경우에는 엔진을 시동하지 마십시오.

엔진이 가동 중인 상태에서 주유하지 마십시오.

연료 주입, 배터리 충전 작업은 스파크나 화염, 담뱃불 등이 없는 환기가 잘 되는 장소에서 실시하십시오.

인화성 또는 폭발성 가스 및 물질이 존재할 수 있는 위험한 장소에서는 기계를 작동하지 마십시오.

예열 플러그가 장착된 엔진에 에테르를 분사하지 마십시오.

⚠ 손상된 기계 위험

손상되었거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 철저히 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 즉시 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

모든 유지보수 작업은 본 설명서 및 기타 관련 Genie 정비 설명서의 지침에 따라 실시하십시오.

모든 디캘이 제자리에 있으며 식별 가능한지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 모두 온전하고 읽을 수 있는 상태로 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

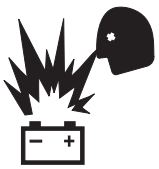
⚠ 부품 손상 위험

엔진 시동에 12V 이상의 배터리나 충전기를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

⚠ 배터리 안전

화상 위험



배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.



배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리에서는 폭발성 가스가 방출됩니다.

감전 위험

전기 단자에 접촉하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 파이프 크래들 안전

파이프 크래들에 포함되어 있는 경고문 및 지침을 숙지하고 준수하십시오.

플랫폼 정격 용량을 초과하지 않도록 하십시오. 파이프 크래들 어셈블리와 파이프 크래들 내의 하중은 플랫폼 정격 용량을 감소시키므로 반드시 총 플랫폼 하중 계산 시 고려해야 합니다.

파이프 크래들 어셈블리의 무게는 9.5 kg입니다.

파이프 크래들 어셈블리의 최대 용량은 91 kg입니다.

파이프 크래들 어셈블리의 중량과 파이프 크래들 내 하중은 플랫폼의 최대 탑승자 수를 제한할 수 있습니다.

플랫폼 내의 하중을 중앙으로 오게 하십시오.

하중을 플랫폼에 고정시킵니다.

플랫폼 출입에 방해가 되어서는 안 됩니다.

플랫폼 제어 장치 및 적색 비상 정지 버튼 조작에 방해가 되어서는 안 됩니다.

하중이 돌출된 크래들의 움직임과 관련된 모든 위험 요소에 대해 적절하게 지시를 받거나 숙지하고 있지 않는 한 조작하지 마십시오.

고정 혹은 돌출된 하중을 올리거나 내려 기계에 수평 또는 측면 하중이 발생하지 않도록 하십시오.

감전 위험: 파이프를 전기가 흐르는 도전체에 가까이 두지 마십시오.

⚠ 패널 크래들 안전

패널 크래들에 포함되어 있는 경고문 및 지침을 숙지하고 준수하십시오.

폼 충진식 타이어가 필수입니다. 공기 충진식 타이어를 장착한 기계의 패널 크래들을 사용하지 마십시오.

플랫폼 정격 용량을 초과하지 않도록 하십시오. 크래들, 패널, 탑승자, 공구 및 기타 장비의 합계 중량은 정격 용량을 초과해서는 절대 안 됩니다.

패널 크래들 어셈블리의 무게는 13.6 kg입니다.

패널 크래들의 최대 용량은 113 kg입니다.

패널 크래들 및 패널 크래들 내 하중의 중량은 플랫폼 내 최대 탑승자 수를 제한할 수 있습니다.

크래들을 플랫폼에 고정하십시오. 함께 제공한 스트랩을 사용하여 패널을 플랫폼 레일에 고정하십시오.

패널을 들어올릴 때 발생 가능한 위험에 대해 적절한 지시를 받거나 숙지하고 있지 않는 한 조작하지 마십시오.

고정된 적재물 또는 흔들리는 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평적인 힘이나 측면 하중을 가하지 마십시오.

패널의 최대 수직 높이: 1.2 m

최대 패널 면적: 3 m^2

작업장 안전

⚠ 용접 안전

용접 전원 장치에 포함되어 있는 경고 및 지침 설명서를 숙지하고 준수하십시오.

플랫폼 제어기의 용접 전원 장치 전원이 꺼져 있을 경우에만 용접 리드선 또는 케이블을 연결하십시오.

용접 케이블이 적절하게 연결되고 용접기가 적절하게 접지되었을 경우에만 작동하십시오.

용접기의 중량은 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 총 플랫폼 하중 계산에 포함되어야 합니다. 용접기 전원 공급기의 중량은 34 kg입니다.

OSHA 규정 1926.352(d)에 따라 소화기를 즉시 사용할 수 있는 상태에서만 용접기를 작동하십시오.

⚠ 플랫폼 용접선 안전

용접 전원 장치에 포함되어 있는 경고 및 지침 설명서를 숙지하고 준수하십시오.

플랫폼 제어기의 용접 전원 장치 전원이 꺼져 있을 경우에만 용접 리드선 또는 케이블을 연결하십시오.

용접 케이블이 적절하게 연결되었을 경우에만 작동하십시오.

양극 리드선을 회전반과 플랫폼에 있는 트위스트 록 커넥터에 연결합니다.

음극 리드선을 회전반과 플랫폼에 있는 그라운드 포스트에 클램프로 고정합니다.

사용 후 잠금

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

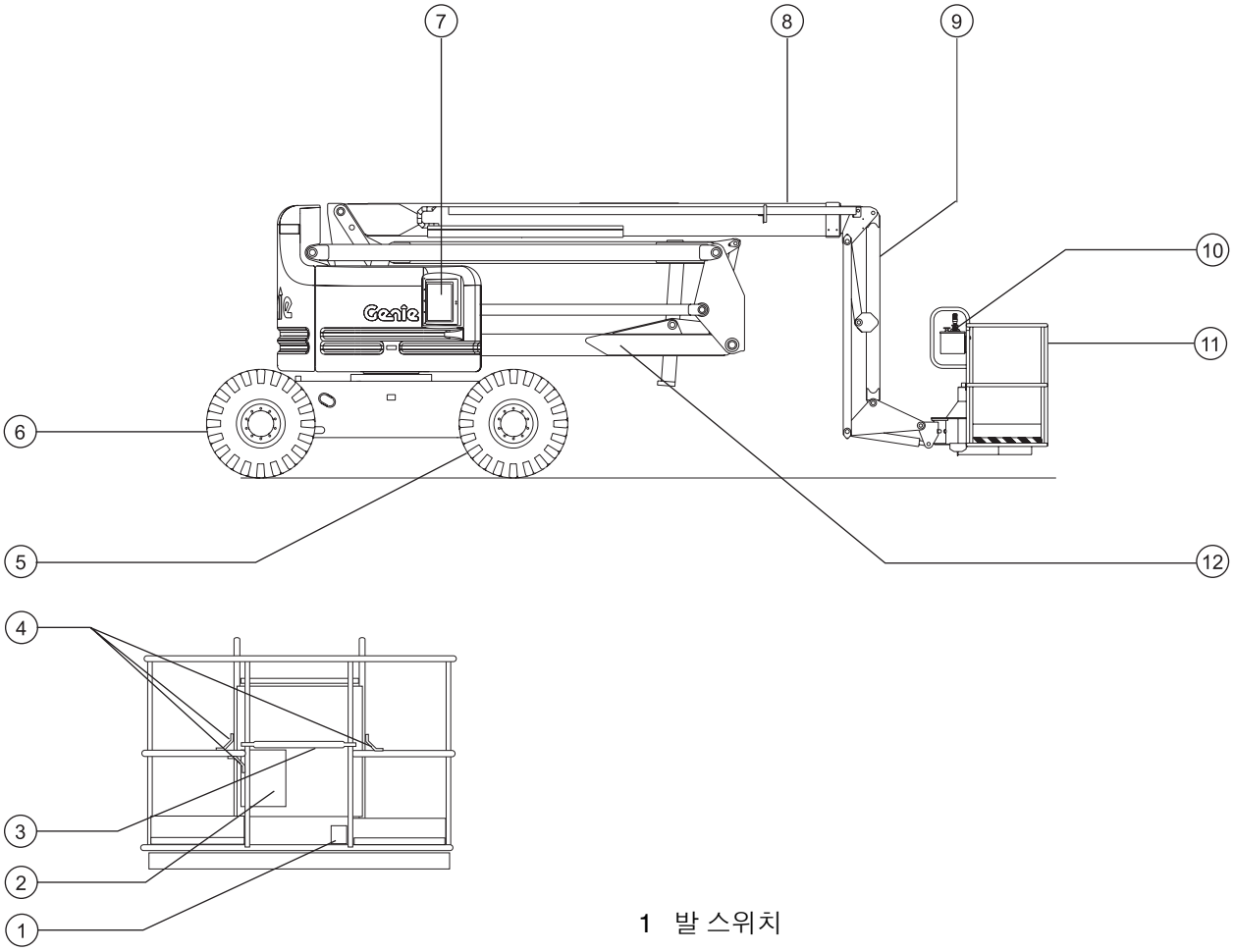
2 붐을 복귀시켜 적재 위치로 내립니다.

3 붐이 비조향 휠 사이로 오도록 회전반을 돌립니다.

4 키 스위치를 오프 위치로 돌린 다음, 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.

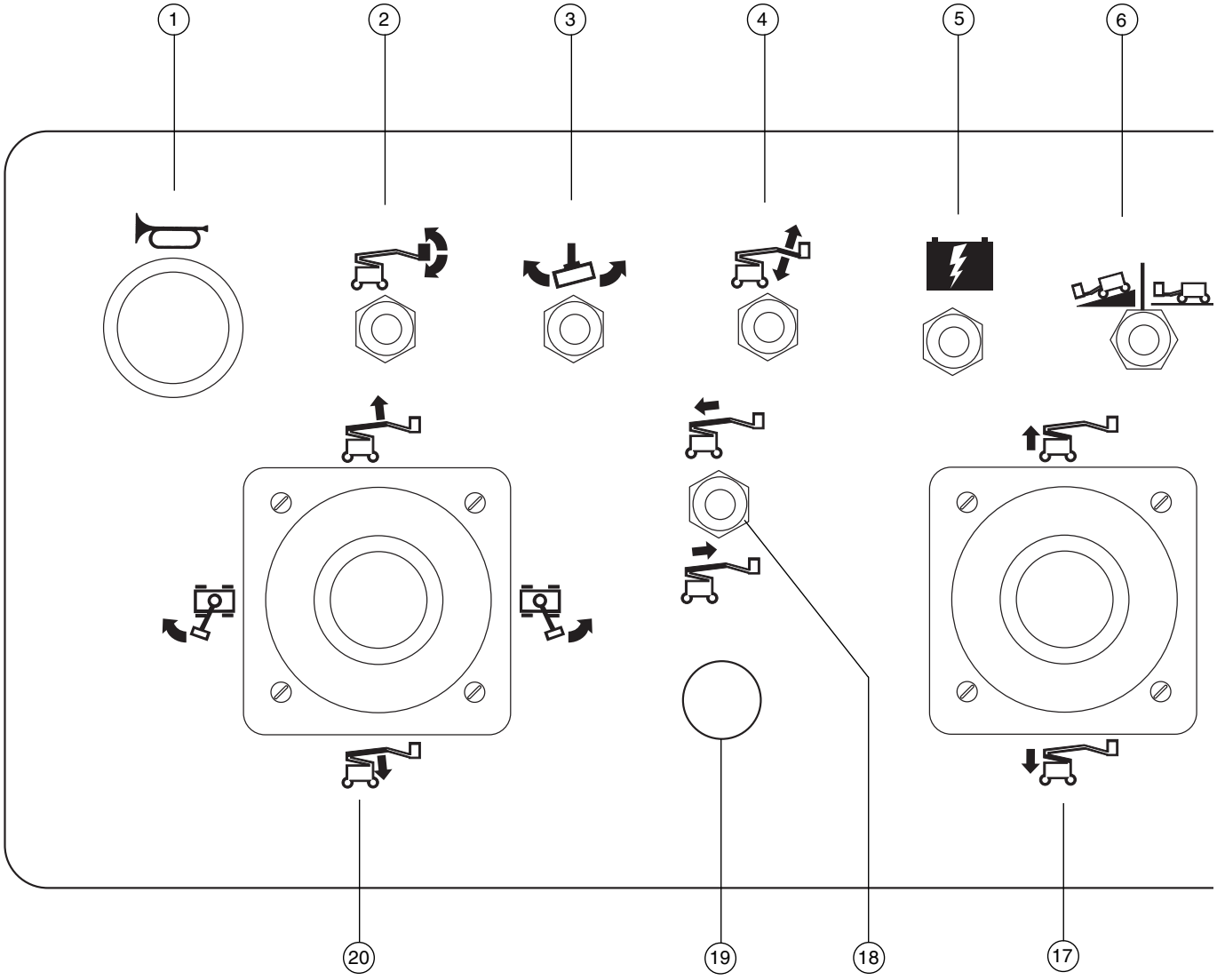
5 휠 밑에 받침목을 괍니다.

범례



1 발 스위치
2 설명서 보관함
3 미끄럼식 미드레일
4 죔줄 고정점
5 비조향 타이어
6 조향 타이어
7 지상 제어기
8 1차 붐
9 지브 붐
10 플랫폼 제어기
11 플랫폼
12 2차 붐

제어기



플랫폼 제어반

1 경음기 버튼

2 플랫폼 레벨 스위치

3 플랫폼 회전 스위치

4 지브 붐 상승/하강 스위치

5 보조 전원 스위치

6 주행 속도 선택 스위치

7 예열 플러그 스위치(옵션)

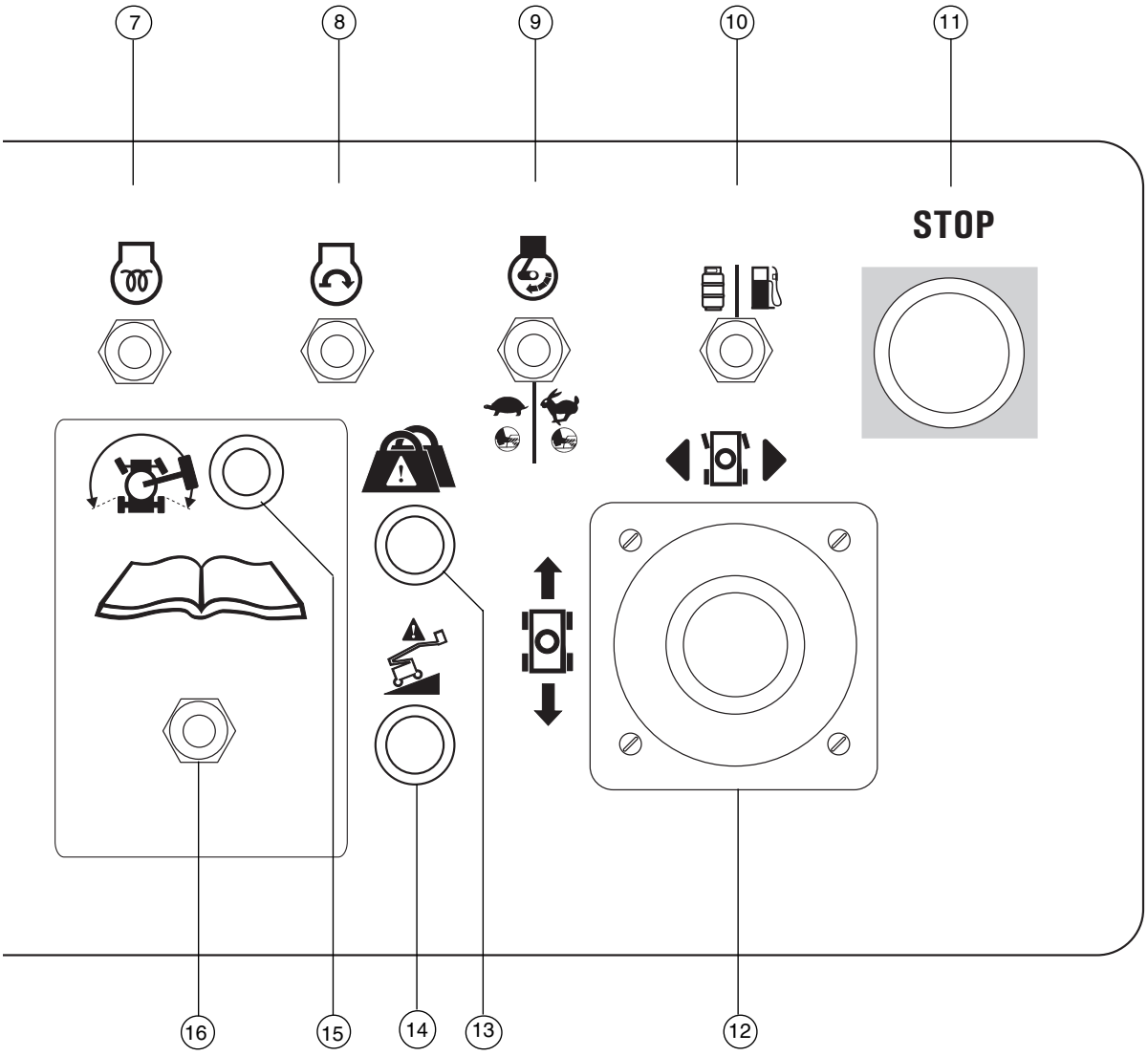
8 엔진 시동 스위치

9 엔진 공회전 속도(rpm) 선택 스위치
- 거북이 기호: 저속 공회전
- 토끼 기호: 고속 공회전

10 가솔린/LPG 모델: 가솔린/LPG 선택 스위치

11 적색 비상 정지 버튼

제어기



12 주행 기능용 비례 제어 핸들과 조향 기능용 썸 로커
또는 주행 및 조향 기능용 양축 비례 제어 핸들

13 플랫폼 과부하 표시등

14 기계 수평 이상 표시등(장착 시)

15 주행 가동 표시등

16 주행 가동 스위치

17 2차 붐 상승/하강 기능을 위한 비례 제어 핸들

18 1차 붐 확장/복귀 스위치

19 옵션 장비

20 1차 붐 상승/하강 및 회전반 좌/우 회전 기능용 양축 비례 제어 핸들

제어기

플랫폼 제어반

1 경음기 버튼

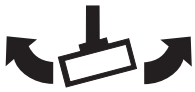
경음기 버튼을 누르면 경음기가 울립니다. 경음기 버튼을 놓으면 경음기가 정지합니다.

2 플랫폼 레벨 스위치



플랫폼 레벨 스위치를 위로 움직이면 플랫폼의 레벨이 상승합니다. 플랫폼 레벨 스위치를 아래로 움직이면 플랫폼의 레벨이 하강합니다.

3 플랫폼 회전 스위치



플랫폼 회전 스위치를 오른쪽으로 움직이면 플랫폼이 오른쪽으로 회전합니다. 플랫폼 회전 스위치를 왼쪽으로 움직이면 플랫폼이 왼쪽으로 회전합니다.

4 지브 붐 상승/하강 스위치



지브 붐 스위치를 위로 움직이면 지브 붐이 상승합니다. 지브 붐 스위치를 아래로 움직이면 지브 붐이 하강합니다.

5 보조 전원 스위치

보조 전원은 1차 전원(엔진)이 차단된 경우에만 사용하십시오.
보조 전원 스위치를 누른 상태에서 원하는 기능을 작동합니다.

6 주행 속도 선택 스위치

기계 경사 기호: 경사 작동 범위를 낮추십시오.
기계 수평면 기호: 최고 주행 속도를 내기 위한 넓은 범위의 작동.

7 예열 플러그 스위치

예열 플러그 스위치를 한쪽으로 움직여 3~5초간 유지합니다.

8 엔진 시동 스위치

엔진 시동 스위치를 한쪽으로 움직여 엔진을 시동합니다.

9 엔진 공회전 속도(rpm) 선택 스위치

발 스위치식 저속 공회전은 엔진 공회전 속도 선택 스위치를 거북이 위치로 옮깁니다.
발 스위치식 고속 공회전은 엔진 공회전 속도 선택 스위치를 토끼 위치로 옮깁니다.

10 가솔린/LPG 모델: 가솔린/LPG선택 스위치

가솔린을 선택하려면 연료 선택 스위치를 가솔린 위치로 움직입니다. LPG를 선택하려면 연료 선택 스위치를 LPG 위치로 움직입니다.

11 적색 비상 정지 버튼

적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

제어기

12 주행 및 조향 기능용 양축 비례 제어 핸들
또는 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 조향 기능용 썸 로커

제어 핸들을 제어반의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 전진합니다. 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 후진합니다. 제어 핸들을 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 왼쪽으로 이동합니다. 제어 핸들을 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 오른쪽으로 이동합니다.
또는
제어 핸들을 제어반의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 전진합니다. 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 후진합니다. 썸 로커의 왼쪽을 누르면 기계가 왼쪽으로 이동합니다. 썸 로커의 오른쪽을 누르면 기계가 오른쪽으로 이동합니다.

13 플랫폼 과부하 표시등

등이 깜박거릴 경우 플랫폼이 과부하 상태입니다. 엔진이 정지하고 기능이 일체 작동하지 않습니다. 등이 꺼질 때까지 적재물을 제거하고 엔진을 재시동합니다.

14 기계 수평 이상 표시등(장착 시)

틸트 경보기가 울리면 기계 수평 이상 표시등이 켜집니다.

15 주행 가동 표시등

표시등이 켜진 것은 붐이 비조향 휠 중 하나를 지나쳐 주행 기능이 꺼졌음을 나타냅니다.

16 주행 가동 스위치

기계를 주행하려면 주행 가동 표시등이 켜져 있을 때 주행 가동 스위치를 한쪽으로 누르고 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다. 기계가 주행 및 조향 제어기가 움직인 것과 반대 방향으로 움직일 수 있다는 사실에 유의하십시오.

17 2차 붐 상승/하강 기능을 위한 비례 제어 핸들

제어 핸들을 위로 움직이면 2차 붐이 상승합니다. 제어 핸들을 아래로 움직이면 2차 붐이 하강합니다.



18 1차 붐 확장/복귀 스위치

1차 붐 스위치를 위로 움직이면 1차 붐이 복귀합니다. 1차 붐 스위치를 아래로 내리면 1차 붐이 확장됩니다.



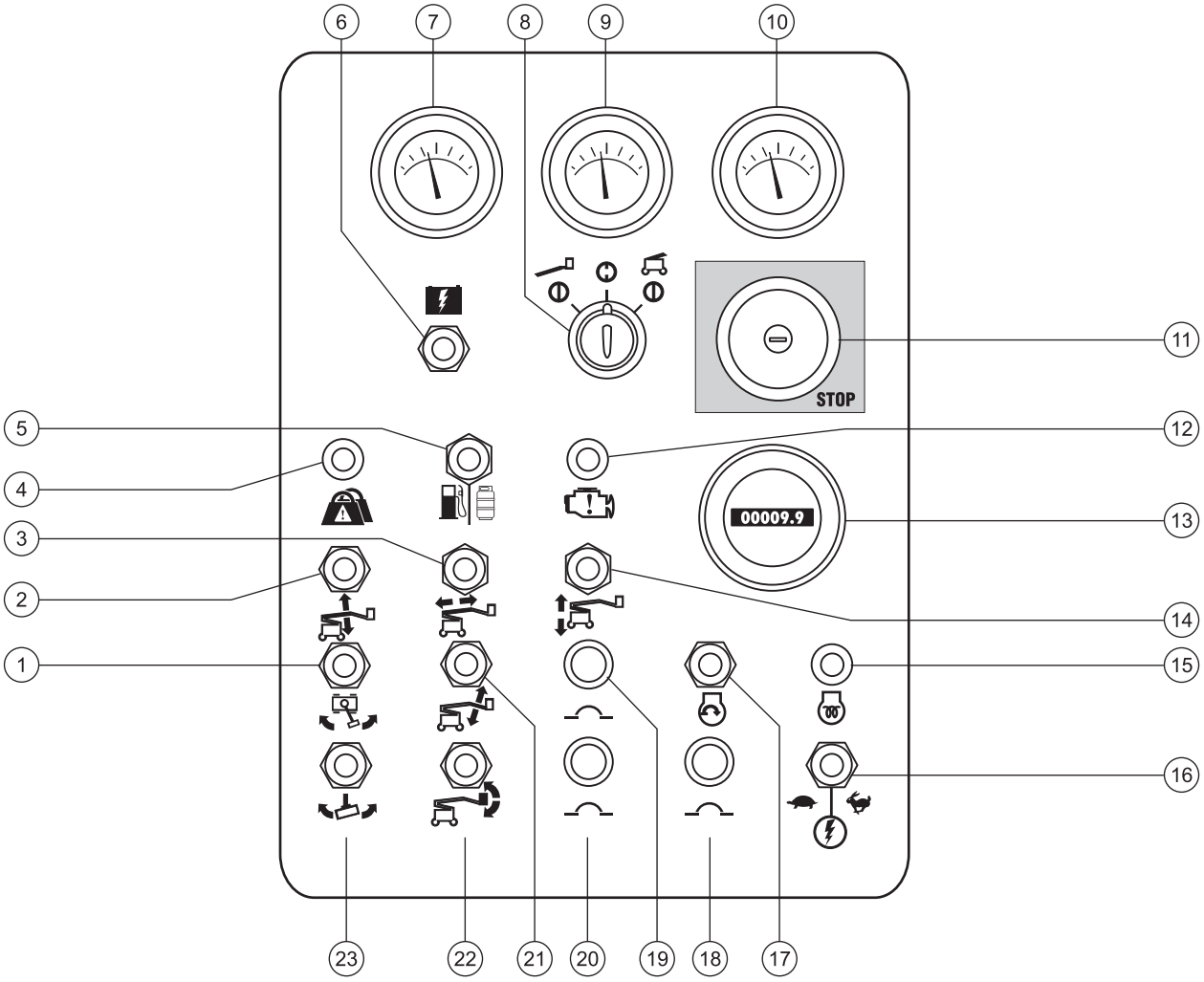
19 옵션 장비에 사용

20 1차 붐 상승/하강 및 회전반 좌/우 회전 기능용 양축 비례 제어 핸들

제어 핸들을 위로 움직이면 1차 붐이 상승합니다. 제어 핸들을 아래로 움직이면 1차 붐이 하강합니다. 제어 핸들을 오른쪽으로 움직이면 회전반이 오른쪽으로 회전합니다. 제어 핸들을 왼쪽으로 움직이면 회전반이 왼쪽으로 회전합니다.



제어기



지상 제어반

1 회전반 회전 스위치
2 1차 붐 상승/하강 스위치
3 1차 붐 확장/복귀 스위치
4 플랫폼 과부하 표시등
5 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 스위치
6 보조 전원 스위치
7 가솔린/LPG 모델: 냉각수게이지(옵션)
Deutz 디젤 모델: 오일 온도계
8 플랫폼/오프/지상 선택 키 스위치
9 유압계(옵션)
10 전압계(옵션)
11 적색 비상 정지 버튼
12 가솔린/LPG 모델: 엔진 점검 표시등
13 시간 측정기
14 2차 붐 상승/하강 스위치
15 Deutz 디젤 모델: 예열 플러그 스위치(옵션)
16 기능 가동 스위치
17 엔진 시동 스위치
18 엔진 전기 회로용 15A 차단기
19 오일 냉각기용 및 옵션용 20A 차단기
20 제어 전기 회로용 15A 차단기
21 지브 붐 상승/하강 스위치
22 플랫폼 레벨 스위치
23 플랫폼 회전 스위치

제어기

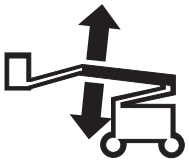
지상 제어반

1 회전반 회전 스위치



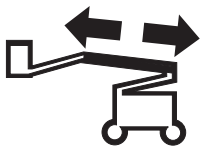
회전반 회전 스위치를 오른쪽으로 움직이면 회전반이 오른쪽으로 회전합니다. 회전반 회전 스위치를 왼쪽으로 움직이면 회전반이 왼쪽으로 회전합니다.

2 1차 붐 상승/하강 스위치



1차 붐 상승/하강 스위치를 위로 움직이면 붐이 상승합니다. 1차 붐 상승/하강 스위치를 아래로 움직이면 붐이 하강합니다.

3 1차 붐 확장/복귀 스위치



1차 붐 확장/복귀 스위치를 오른쪽으로 움직이면 붐이 확장됩니다. 붐 확장/복귀 스위치를 왼쪽으로 움직이면 붐이 확장됩니다.

4 플랫폼 과부하 표시등

등이 깜박거릴 경우 플랫폼이 과부하 상태입니다. 엔진이 정지하고 기능이 일체 작동하지 않습니다. 등이 꺼질 때까지 적재물을 제거하고 엔진을 재시동합니다.

5 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 스위치

가솔린을 선택하려면 연료 선택 스위치를 가솔린 위치로 움직입니다. LPG를 선택하려면 연료 선택 스위치를 LPG 위치로 움직입니다.

6 보조 전원 스위치

보조 전원은 1차 전원(엔진)이 차단된 경우에만 사용하십시오.
보조 전원 스위치를 누른 상태에서 원하는 기능을 작동합니다.

7 가솔린/LPG 모델: 냉각수게이지(옵션)
Deutz 디젤 모델: 오일 온도계

8 플랫폼/오프/지상 선택 키 스위치

키 스위치를 플랫폼 위치로 돌리면 플랫폼 제어기가 작동됩니다. 키 스위치를 오프 위치로 돌리면 기계가 꺼집니다. 키 스위치를 지면 위치로 돌리면 지상 제어기가 작동됩니다.

9 유압계(옵션)

10 전압계(옵션)

11 적색 비상 정지 버튼

적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

12 가솔린/LPG 모델: 엔진 점검 표시등

표시등이 켜지고 엔진이 정지하는 경우: 기계에 꼬리표를 부착하고 사용을 중지합니다.
표시등이 켜지고 엔진이 계속 작동하는 경우 24 시간 이내에 정비를 요청하십시오.

13 시간 측정기

시간 측정기는 기계가 작동한 시간을 표시합니다.

14 2차 붐 상승/하강 스위치



2차 붐 상승/하강 스위치를 위로 움직이면 2차 붐이 상승합니다. 2차 붐 상승/하강 스위치를 아래로 움직이면 2차 붐이 하강합니다.

제어기

15 Deutz 디젤 모델: 예열 플러그 스위치(옵션)

예열 플러그 스위치를 한쪽으로 움직여 3~5초간 유지합니다.

16 기능 가동 스위치

기능 가동 스위치를 한쪽으로 움직여 작동할 지상 제어반의 기능을 가동합니다.

17 엔진 시동 스위치

엔진 시동 스위치를 한쪽으로 움직여 엔진을 시동합니다.

18 엔진 전기 회로용 15A 차단기

19 오일 냉각기용 및 옵션용 20A 회로차단기

20 제어 전기 회로용 15A 차단기

21 지브 붐 상승/하강 스위치

지브 붐 스위치를 위로 움직이면 지브 붐이 상승합니다. 지브 붐 스위치를 아래로 움직이면 지브 붐이 하강합니다.



22 플랫폼 레벨 스위치

플랫폼 레벨 스위치를 위로 움직이면 플랫폼의 레벨이 상승합니다. 플랫폼 레벨 스위치를 아래로 움직이면 플랫폼의 레벨이 하강합니다.



23 플랫폼 회전 스위치

플랫폼 회전 스위치를 오른쪽으로 움직이면 플랫폼이 오른쪽으로 회전합니다. 플랫폼 회전 스위치를 왼쪽으로 움직이면 플랫폼이 왼쪽으로 회전합니다.



검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 안전한 기계 작동 원칙을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작동 전 점검 기본 사항

작동 전 점검 및 일상적인 유지보수 작업은 기계 작업자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업 교대 시마다 작업자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 검사입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상적인 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 무단 개조된 부품이 발견된 경우에는 반드시 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다.

자격을 갖춘 정비사만이 제조업체 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 실시해야 합니다.

검사

작동 전 점검

❏ 작동 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서가 온전하고 읽을 수 있는 상태로 플랫폼의 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

❏ 모든 디캘을 제자리에 온전한 상태로 반드시 부착하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.

❏ 엔진 오일의 누출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 유압유의 누출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 엔진 냉각수의 누출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시 냉각수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 타이어 압력이 적절한지 확인하십시오. 필요시 공기를 주입하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 무단 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❏ 전기 부품 및 배선, 전기 케이블
- ❏ 유압 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❏ 연료 및 유압 탱크
- ❏ 주행 및 회전반 모터, 주행 허브
- ❏ 붐 마모 패드
- ❏ 타이어 및 휠
- ❏ 엔진 및 관련 부품
- ❏ 제한 스위치 및 경음기
- ❏ 경보기 및 비컨(장착 시)
- ❏ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❏ 플랫폼 출입용 미드 레일 또는 출입문

다음과 같은 현상이 나타나지 않는지 기계 전체를 점검합니다.

- ❏ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❏ 기계의 흠집이나 손상
- ❏ 과도한 녹, 부식 또는 산화

❏ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고, 패스너와 핀이 제자리에 단단히 죄어 있는지 확인하십시오.

❏ 검사를 마친 후에는 모든 부품 커버가 제자리에 잠겨져 있는지 확인하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 안전한 기계 작동 원칙을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기능 시험 기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 절대 사용하면 안 됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다. 자격을 갖춘 정비사만이 제조업체 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되고 나면 작업자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

검사

1 장애물이 없는 단단하고 평평한 시험 장소를 선택합니다.

지상 제어기

2 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

3 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: 비컨(장착 시)이 점멸합니다.

4 엔진을 시동합니다. 작동 지침 절을 참조하십시오.

비상 정지 시험

5 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 2-3초가 지나면 엔진이 정지합니다.

6 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당겨 엔진을 재시동합니다.

기계 기능 시험



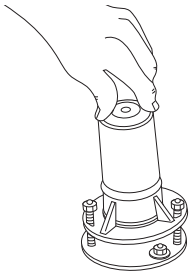
7 기능 가동 스위치를 누르지 마십시오. 각 붐 및 플랫폼 기능 토글 스위치를 작동해 보십시오.

⊙ 결과: 어떤 붐 및 플랫폼 기능도 작동해서는 안 됩니다.

8 기능 가동 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 각 붐 및 플랫폼 기능 토글 스위치를 작동시킵니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 플랫폼 기능이 작동해야 합니다. 플랫폼이 하강할 때 하강 경보가 울려야 합니다.

틸트 센서 시험



9 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다. 플랫폼 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

10 제어기 측면 회전반 커버를 열고 제어박스 옆에 있는 틸트 센서 위치를 확인합니다.

11 틸트 센서의 한쪽을 누릅니다.

⊙ 결과: 플랫폼의 경보가 울려야 합니다.

보조 제어기 시험

12 키 스위치를 지상 제어기로 돌리고 엔진을 끕니다.

13 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.



14 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 각 붐의 기능 토글 스위치를 작동합니다.

참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 기능이 작동해야 합니다.

검사

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

15 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌리고 엔진을 다시 시동합니다.

16 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 2-3초가 지나면 엔진이 정지합니다.

17 적색 비상 정지 버튼을 끄고 엔진을 다시 시동합니다.

유압 오일 순환 필터 시험

18 엔진 공회전 속도 선택 스위치를 고속 공회전(토끼 표시)에 둡니다.

19 유압 필터 위치를 확인합니다.

⊙ 결과: 지시등이 녹색 영역에 있어야 합니다.

20 엔진 공회전 속도 선택 스위치를 발 스위치 작동식 고속 공회전(토끼와 발 스위치 기호)으로 옮깁니다.

경음기 시험

21 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음기가 울려야 합니다.

발 스위치 시험

22 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

23 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당기고 엔진은 시동하지 마십시오.

24 발 스위치를 밟고 엔진 시동 토글 스위치를 한쪽으로 움직여 엔진을 시동합니다.

⊙ 결과: 엔진이 시동되지 말아야 합니다.

25 발 스위치를 밟지 않고 엔진을 재시동합니다.

⊙ 결과: 엔진이 시동되어야 합니다.

26 발 스위치를 밟지 않고 각 기계 기능을 시험해 보십시오.

⊙ 결과: 기계 기능이 작동되지 않아야 합니다.

기계 기능 시험

27 발 스위치를 밟습니다.

28 각 기계 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 모든 붐/플랫폼 기능이 완전히 작동해야 합니다.

조향 시험

29 발 스위치를 밟습니다.

30 주행 제어 핸들 꼭대기의 썸 로커 스위치를 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 누르거나 제어 핸들을 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 서서히 움직입니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 주행 섀시의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

31 주행 제어 핸들 꼭대기의 썸 로커 스위치를 제어반의 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 누르거나 주행/조향 제어 핸들을 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 서서히 움직입니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 주행 섀시의 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

검사

주행 및 정지 시험

32 발 스위치를 밟습니다.

33 기계가 움직일 때까지 제어반의 청색 화살표로 표시된 주행 제어 핸들을 천천히 돌린 후 핸들을 중앙 위치로 다시 돌립니다.

⊙ 결과: 기계가 주행 섀시의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 후 갑자기 정지해야 합니다.

34 기계가 움직일 때까지 제어반의 황색 화살표로 표시된 방향으로 주행 제어 핸들을 천천히 돌린 후 핸들을 중앙 위치로 다시 돌립니다.

⊙ 결과: 기계가 주행 섀시의 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 후 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여, 기계가 오를 수 있는 경사면에서 기계를 정지시킬 수 있어야 합니다.

주행 가동 시스템 시험

35 발 스위치를 누르고 붐을 적재 위치로 내립니다.

36 1차 붐이 비조향 휠 가운데 하나를 지나도록 회전반을 돌립니다.

⊙ 결과: 붐이 표시된 범위 안에 있는 동안에는 주행 가동 표시등이 켜져 있어야 합니다.



37 주행 제어 핸들을 밖으로 움직입니다.

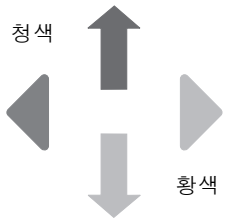
⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

38 주행 가동 토글 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 가운데 있는 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동해야 합니다.

참고: 주행 가동 시스템이 작동 중이면 기계가 주행/조향 제어 핸들 움직임과 반대 방향으로 주행할 수 있습니다.

플랫폼 제어기와 주행 섀시의 색상 코드 방향 화살표를 사용하여 이동 방향을 확인하십시오.



검사

주행 제한 속도 시험

39 발 스위치를 밟습니다.

40 1차 붐을 61 cm 정도 올립니다.

41 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 1차 붐을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 30 cm를 넘지 않아야 합니다.

42 1차 붐을 적재 위치로 하강합니다.

43 1차 붐을 61 cm 정도 확장합니다.

44 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 1차 붐을 확장한 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 30 cm를 넘지 않아야 합니다.

45 1차 붐을 적재 위치로 복귀합니다.

46 2차 붐을 61 cm 정도 올립니다.

47 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 2차 붐을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 30 cm를 넘지 않아야 합니다.

48 2차 붐을 적재 위치로 내립니다.

참고: 1차 붐을 상승 또는 확장하거나, 2차 붐을 올린 상태에서 주행 속도가 초당 30 cm를 넘는 경우에는 기계에 꼬리표를 붙여 사용을 중지하십시오.

차축 진동 시험 (진동 차축이 장착된 모델)

49 플랫폼 제어기에서 엔진을 시동합니다.

50 오른쪽 조향 타이어를 15 cm 높이의 블록이나 연석 위로 올립니다.

⊙ 결과: 나머지 세 타이어는 지면에 닿아 있어야 합니다.

51 왼쪽 조향 타이어를 15 cm 높이의 블록이나 연석 위로 올립니다.

⊙ 결과: 나머지 세 타이어는 지면에 닿아 있어야 합니다.

52 양쪽 조향 타이어를 15 cm 높이의 블록이나 연석 위로 올립니다.

⊙ 결과: 비조향 타이어는 지면에 닿아 있어야 합니다.

보조 제어기 시험

53 엔진을 끕니다.

54 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

55 발 스위치를 밟습니다.

56 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 각 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 조향 기능이 작동해야 합니다. 보조 전원으로는 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

검사

리프트/주행 선택 기능 시험(장착 시)

57 발 스위치를 밟습니다.

58 중앙에 있는 주행 제어기 핸들을 밖으로 움직이고 붐 기능 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 붐 기능이 작동되지 않아야 합니다. 기계가 제어반에 표시된 방향으로 움직입니다.

59 기계를 작동시키기 전에 모든 오작동을 수리하십시오.

에어크래프트 보호 패키지 시험(장착 시)

60 플랫폼 바닥의 회색 범퍼를 임의의 방향으로 10 cm 움직입니다.

61 각 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 조향 기능이 작동하지 않아야 합니다.

62 기능 오버라이드 스위치를 양쪽으로 움직입니다.

63 각 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 조향 기능이 작동해야 합니다.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 안전한 기계 작동 원칙을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업장 점검을 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업장 점검은 작업장이 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업장으로 옮기기 전에 작업자는 작업장 점검부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방할 책임은 작업자에게 있습니다.

작업장 점검

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속방지턱 또는 장애물
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

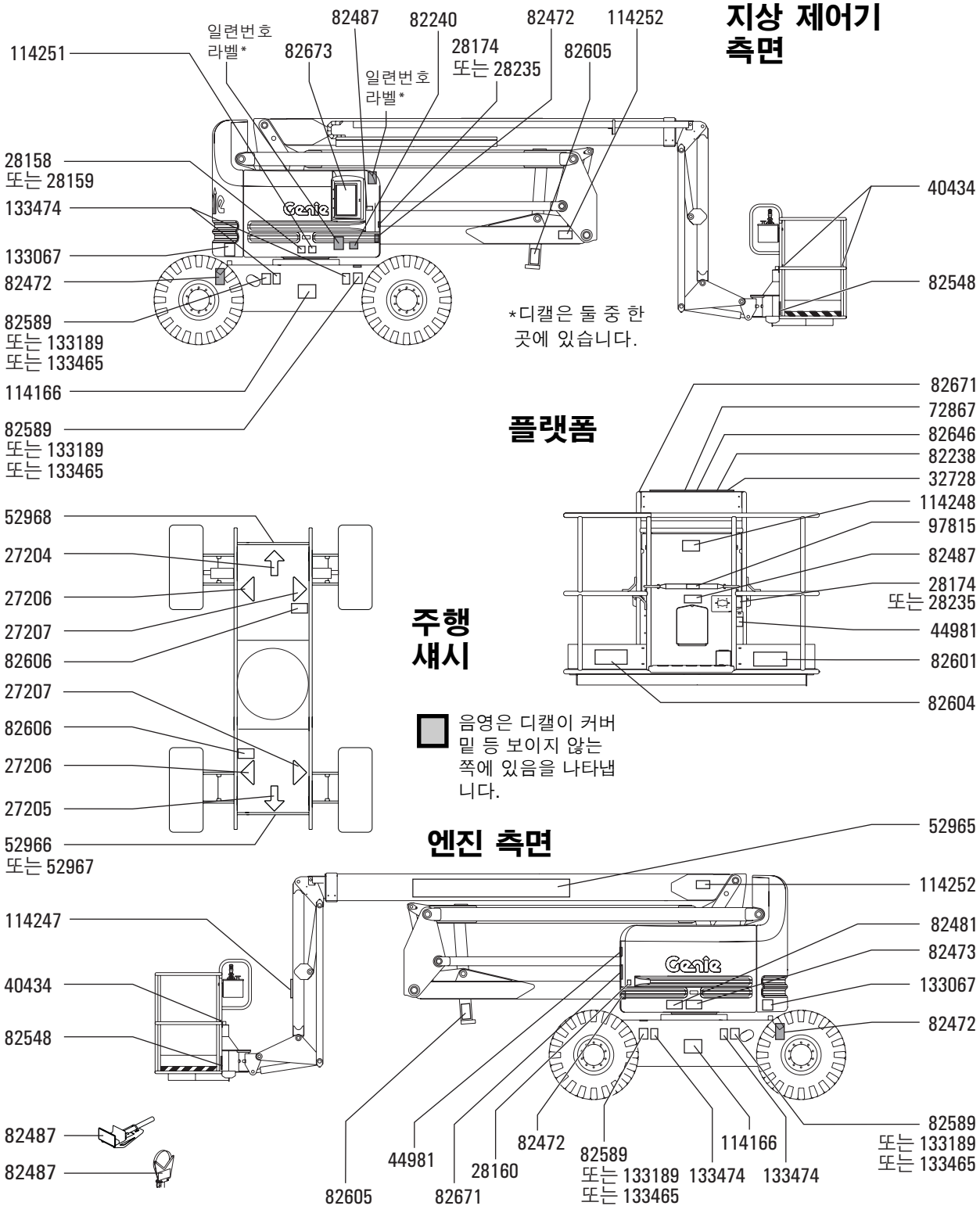
검사

기호 디캘 검사

기계의 디캘이 용어로 표시되어 있는지 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	디캘 설명	수량
27204	화살표 - 청색	1
27205	화살표 - 황색	1
27206	삼각형 - 청색	2
27207	삼각형 - 황색	2
28158	라벨 - 무연	1
28159	라벨 - 디젤	1
28160	라벨 - LPG(옵션)	1
28174	라벨 - 플랫폼 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 전원, 115V	2
32728	라벨 - 제너레이터(옵션)	1
40434	라벨 - 죔줄 고정	3
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)	2
52965	장식 - Genie Z-60/34	1
52966	장식 - 4 x 2	1
52967	장식 - 4 x 4	1
52968	장식 - Genie Boom	1
72867	라벨 - 표시등(옵션)	1
82238	플랫폼 제어반	1
82240	라벨 - 105 dB	1
82472	라벨 - 압착 위험	4
82473	라벨 - 컴파트먼트 열기	1
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82487	라벨 - 설명서(파이프 크래들) 참조	2
82487	라벨 - 설명서(패널 크래들) 참조	2
82548	라벨 - 플랫폼 회전	2
82589	라벨 - 타이어 압력	4
82601	라벨 - 최대 용량, 227 kg	1
82604	라벨 - 최대 수동 작용력, 400 N	1
82605	라벨 - 충돌 위험	2
82606	라벨 - 전단점	2
82646	라벨 - 주행 가능 지점	1
82671	라벨 - 플랫폼 용접 케이블(옵션)	2
82673	지상 제어반	1
97815	라벨 - 미드 레일 내림	1
114166	라벨 - 운반도	2
114247	라벨 - 추락 위험	1
114248	라벨 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
114251	라벨 - 폭발 위험	1
114252	라벨 - 전복 위험, 리미트 스위치	2
114277	라벨 - 벨트 라우팅, Ford 모델	1
133067	라벨 - 감전 위험	2
133189	라벨 - 타이어 압력, 고부양	4
133465	라벨 - 타이어 압력	4
133474	라벨 - 휠 하중	4

검사


지상 제어기 측면
114251
일련번호 라벨*
82673
82487
82240
28174 또는 28235
82472
114252
82605
일련번호 라벨*
28158 또는 28159
133474
133067
82472
82589 또는 133189 또는 133465
114166
82589 또는 133189 또는 133465
40434
82548
*디캘은 둘 중 한 곳에 있습니다.
플랫폼
82671
72867
82646
82238
32728
114248
97815
82487
28174 또는 28235
44981
82601
82604
주행 섀시
52968
27204
27206
27207
82606
27207
82606
27206
27205
52966 또는 52967
음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냅니다.
엔진 측면
52965
114252
82481
82473
133067
82472
82589 또는 133189 또는 133465
114166
133474
133474
82472
82589 또는 133189 또는 133465
44981
28160
82671
82605
114247
40434
82548
82487
82487

작동 지침



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 안전한 기계 작동 원칙을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계는 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작업 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수할 책임은 작업자에게 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어 올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 안전하지 않으며 위험합니다.

적정 교육을 받고 자격을 갖춘 사람만이 기계를 조작할 수 있습니다. 두 명 이상의 작업자가 다른 시간대에 동일한 작업을 하는 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업장 점검을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

작동 지침

엔진 시동

1 지상 제어기의 키 스위치를 원하는 위치로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

가솔린/LPG 모델

3 연료 선택 스위치를 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진 시동 토글 스위치를 움직입니다. 엔진이 시동되지 않거나 꺼지면 재시동 지연 장치에서 시동 버튼을 3초간 작동되지 않도록 제어합니다.



디젤 모델

3 예열 플러그 스위치(장착 시)를 한 쪽으로 움직여 3~5 초간 유지합니다.

4 엔진 시동 토글 스위치를 움직입니다. 엔진이 시동되지 않거나 꺼지면 재시동 지연 장치에서 시동 버튼을 3초간 작동되지 않도록 제어합니다.

전체 모델

엔진이 15 초간 시동하다가 꺼질 경우 원인을 찾아 수리해야 합니다. 60초 후에 다시 시동하십시오.

-6°C 이하의 저온일 경우에는 유압 장치가 손상되지 않도록 5분간 엔진을 예열합니다.

-18°C 이하의 극저온일 경우에는 기계에 콜드 스타트 키트 옵션을 장착해야 합니다. -18°C 이하의 온도에서 엔진을 시동하려면 부스터 배터리가 필요합니다.

가솔린/LPG 모델: -6°C 이하의 저온일 경우 기계를 가솔린으로 시동을 걸고 2분 동안 가열한 후에 LPG로 전환하여야 합니다. 예열된 엔진은 LPG 상태에서 시동을 걸 수 있습니다.

비상 정지

지상 또는 플랫폼의 적색색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다.

적색 비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리를 해야 합니다.

지상 제어기로 기계를 작동할 경우, 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼은 작동되지 않습니다.

보조 제어기

보조 전원은 1차 전원(엔진)이 차단된 경우에만 사용하십시오.

1 키 스위치를 지상 또는 플랫폼 제어기로 돌립니다.

2 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 플랫폼에서 보조 제어기를 작동할 때는 발 스위치를 누릅니다.

4 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 원하는 기능을 작동합니다.



주행 및 조향 기능은 보조 전원으로는 작동되지 않습니다.

작동 지침

지상에서 작동

1 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

2 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 스위치를 원하는 위치로 이동하여 연료를 선택합니다.

4 엔진을 시동합니다.

플랫폼 위치 조절



1 기능 가동 스위치를 누릅니다.

2 제어반의 표시에 따라 해당 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼에서 작동

1 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다.

2 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 스위치를 원하는 위치로 이동하여 연료를 선택합니다.

4 엔진을 시동합니다. 엔진을 시동할 때 발 스위치를 밟지 마십시오.

플랫폼 위치 조절

1 발 스위치를 밟습니다.

2 제어반의 표시에 따라 해당 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 움직입니다.

조향

1 발 스위치를 밟습니다.

2 제어 핸들을 청색 또는 황색 삼각형 방향으로 천천히 움직이거나, 주행 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 누릅니다.

플랫폼 제어기 및 주행 섀시의 색상 코드 방향 삼각형으로 휠의 회전 방향을 확인합니다.

주행

1 발 스위치를 밟습니다.

2 가속: 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 주행 제어 핸들을 가운데로 천천히 움직입니다.

정지: 주행 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 발 스위치를 놓습니다.

플랫폼 제어기 및 주행 섀시의 색상 코드 방향 화살표로 기계의 이동 방향을 확인합니다.

붐이 상승되어 있는 경우 기계의 이동 속도는 제한됩니다.

작동 지침

경사면 주행

기계에 대한 오르막, 내리막 및 측면 경사 등급을 결정한 후 경사도를 결정하십시오.



최대 경사 등급,
내리막 플랫폼(등판 능력):
2WD: 25% (14°)
4WD: 40% (22°)



최대 경사 등급,
오르막 플랫폼:
2WD: 20% (11°)
4WD: 30% (17°)



최대 측면 경사 등급:
25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다. 등판 능력이라는 용어는 내리막 플랫폼 구성에만적용됩니다.

붐이 수평 아래에 있고 플랫폼이 비조향 휠 사이에 있는지 확인합니다.

주행 속도 선택 스위치를 기계 경사 기호로 옮깁니다.

경사도를 결정하려면 다음과 같이 하십시오.

디지털 경사계를 사용하거나 다음 절차에 따라 경사를 측정합니다.

다음 도구가 필요합니다.

목공용 수평계

곧은 나무 조각(최소 길이 1 m)

줄자

경사면 위에 나무 조각을 놓습니다.

내리막 끝 부분에서 수평계를 나무 조각 끝 윗부분에 놓고 나무 조각이 수평이 될 때까지 끝을 들어올립니다.

나무 조각을 수평으로 유지하면서 지면에서 나무 조각 아랫부분까지의 수직 거리를 측정합니다.

줄자로 측정한 거리(높이)를 나무 조각 길이(거리)로 나눈 후 100을 곱합니다.

예:



나무 조각 = 3.6 m

거리 = 3.6 m

높이 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 등급

경사가 최대 오르막, 내리막 또는 측면 경사 등급을 초과하는 경우, 반드시 기계를 윈치로 감아올리거나 경사의 위아래로 기계를 운반해야 합니다. 운반 및 리프팅 절을 참조하십시오.

작동 지침

주행 가동



지시등이 켜진 것은 붐이 비조향 휠 중 하나를 지나쳐 주행 기능이 꺼졌음을 나타냅니다.

기계를 주행하려면 주행 가동 스위치를 누르고 중앙에 있는 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

기계가 주행 및 조향 제어기가 움직인 것과 반대 방향으로 움직일 수 있다는 사실에 유의하십시오.

플랫폼 제어기와 주행 섀시의 색상 코드 방향 화살표를 사용하여 기계의 이동 방향을 반드시 확인하십시오.

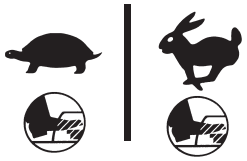
주행 속도 선택



- 기계 경사 기호: 경사면에서 제한된 범위의 작동
- 기계 수평면 기호: 최고 주행 속도를 내기 위한 넓은 범위의 작동

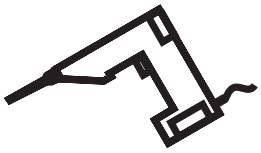
엔진 공회전 속도(rpm) 선택

발 스위치를 누르지 않은 상태에서는 엔진이 가장 낮은 rpm에서 공회전합니다.



- 거북이 기호: 발 스위치를 누르면 공회전 속도가 낮아집니다.
- 토끼 기호: 발 스위치를 누르면 공회전 속도가 높아집니다.

제너레이터(장착 시)



제너레이터를 시동하려면 제너레이터 토글 스위치를 온 위치로 옮깁니다.

전원 장치를 플랫폼의 GFCI 소켓에 삽입합니다.

제너레이터를 끄려면 제너레이터 토글 스위치를 오프 위치로 옮깁니다.

참고: 발 스위치를 누르지 않은 상태에서 제너레이터가 작동중인 경우 기계의 기능은 작동하지 않습니다. 발 스위치를 누르면 제너레이터는 꺼지고 기계 기능이 작동됩니다.

플랫폼 과부하 표시등



등이 깜박거릴 경우 플랫폼이 과부하 상태입니다. 엔진이 정지하고 기능이 일체 작동하지 않습니다.

등이 꺼질 때까지 플랫폼에서 적재물을 제거하고 엔진을 재시동합니다.

기계 수평 이상 지시등(장착 시)



기계가 수평이 아니면 표시등이 켜집니다. 이 표시등이 켜지면 틸트 경보기가 울립니다. 기계를 단단하고 평평한 지면으로 옮기십시오.

작동 지침

엔진 점검 지시등 (장착 시)



지시등이 켜지고 엔진이 정지된 경우: 기계에 꼬리표를 부착하고 사용을 중단합니다.

표시등이 켜지고 엔진이 계속 작동하는 경우: 24시간 이내에 정비를 요청하십시오.

에어크래프트 보호 패키지 (장착 시)

플랫폼 범퍼가 에어크래프트 부품과 접촉하게 되면 기계가 작동을 멈추고 모든 기능이 작동되지 않습니다.

기능 오버라이드 토글 스위치를 양쪽으로 움직여 기계를 작동하십시오.

사용 후 조치 사항

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 붐을 복귀시켜 적재 위치로 내립니다.

3 붐이 비조향 휠 사이로 오도록 회전반을 돌립니다.

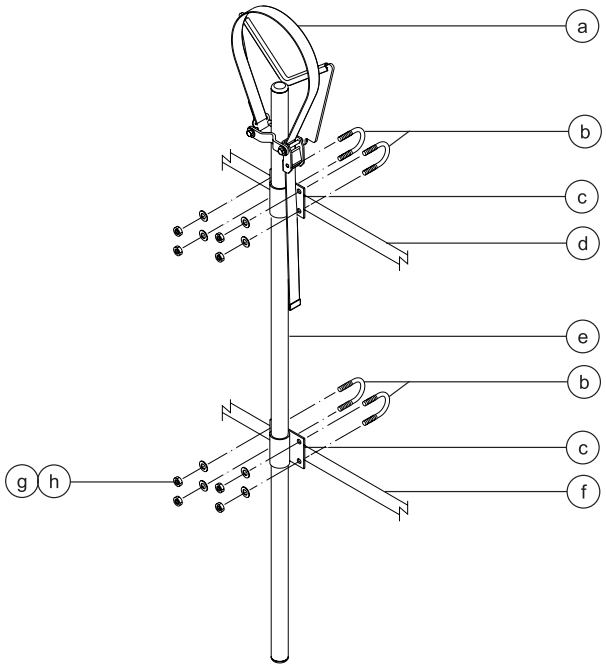
4 키 스위치를 오프 위치로 돌리고 다른 사람이 무단으로 사용하는 것을 막기 위해 키를 뺍니다.

5 휠 밑에 받침목을 괍니다.

작동 지침

파이프 크래들 지침

파이프 크래들 어셈블리는 플랫폼 양 쪽에 위치하고 U 볼트로 가드레일에 장착된 파이프 크래들 2개로 구성됩니다.



a 스트랩

b U 볼트

c 파이프 크래들 마운트

d 상부 플랫폼 레일

e 파이프 크래들 용접부

f 중간 플랫폼 레일

g 플랫 와셔

h 3/8인치 나이록 너트

준수 사항

☑ 파이프 크래들은 반드시 플랫폼 내에 설치해야 합니다.

☑ 파이프 크래들이 플랫폼 제어 혹은 플랫폼 출입에 방해가 되어서는 절대 안 됩니다.

☑ 파이프 크래들 튜브의 바닥은 반드시 플랫폼 바닥에 놓여야 합니다.

☑ 파이프 크래들을 설치하기 전에 플랫폼이 수평인지 확인하십시오.

파이프 크래들 설치

1 파이프 크래들을 플랫폼의 각 측면에 설치하십시오. 좌측의 도해를 참조하십시오. 파이프 크래들 튜브의 바닥이 플랫폼 바닥에 놓이도록 하십시오.

2 각각의 파이프 크래들 마운트를 통해 플랫폼 바깥쪽에서 U 볼트 두 개를 설치하십시오.

3 각각의 U 볼트를 와셔 2개와 너트 2개로 고정시키십시오.

작동 지침

파이프 크래들 작동

1 파이프 크래들 조립 및 설치 지침을 올바르게 준수하고 파이프 크래들이 플랫폼 레일에 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.

2 하중을 양 파이프 크래들 내에 놓이도록 둡니다. 하중의 길이 방향이 플랫폼의 길이 방향과 평행이 되어야 합니다.

3 하중을 파이프 크래들의 중앙에 위치시키십시오.

4 하중을 각 파이프 크래들에 고정하십시오. 나일론 스트랩으로 하중 주위를 두릅니다. 버클을 누르고 스트랩을 밀어 넣습니다. 스트랩을 조입니다.

5 하중을 부드럽게 밀고 당겨서 파이프 크래들과 하중이 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.

6 기계가 움직일 때에도 하중이 단단히 고정되도록 하십시오.

⚠ 전복 위험. 파이프 크래들 어셈블리 무게 및 파이프 크래들 내 하중은 기계의 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 반드시 총 플랫폼 하중 계산에 고려해야 합니다.

⚠ 전복 위험. 파이프 크래들 어셈블리 무게 및 파이프 크래들 내 하중은 플랫폼 내 최대 탑승자 수를 제한할 수 있습니다.

파이프 크래들 최대 용량	
전체 모델	90.7 kg
파이프 크래들 어셈블리 중량	9.5 kg

작동 지침

패널 크래들 어셈블리

1 경고 디캘을 각각의 패널 크래들 전면에 부착하십시오(필요 시).

2 고무 범퍼 1을 패널 크래들 베이스에 설치하십시오. 도해를 참조하십시오.

3 범퍼를 하이 프로파일 잠금 너트 2개와 와셔 2개로 고정하십시오.

패널 크래들 설치

1 훅 피스를 패널 크래들 베이스의 구멍을 통해 삽입하십시오.

2 패널 크래들을 하단 플랫폼 튜브의 원하는 위치에 채우십시오.

3 고무 범퍼 2를 패널 크래들 베이스 및 훅 피스를 통해 설치하십시오. 도해를 참조하십시오.

4 로우 프로파일 잠금 너트 2개로 고정시키십시오.

5 패널 크래들이 플랫폼 바닥 지지 튜브에 설치된 경우 U 볼트를 바닥을 통해 튜브 주위를 지나 패널 크래들 베이스에 삽입하십시오.

6 U 볼트를 너트 2개와 와셔 2개로 고정시키십시오. 9단계로 넘어가십시오.

7 만약 플랫폼 바닥 지지 튜브에 패널 크래들이 설치되어 있지 않으면 함께 제공된 알루미늄 튜브를 사용하십시오.

8 패널 크래들과 플랫폼 바닥 사이에 알루미늄 튜브를 놓으십시오. 바닥을 통해 튜브 주위를 지나 패널 크래들 베이스에 U 볼트를 삽입하십시오.

9 상기 절차를 반복하여 두 번째 부품을 설치하십시오.

패딩 설치

1 플랫폼 레일에 패딩 2개를 설치하십시오. 패널이 플랫폼 레일과 접촉하지 않도록 패딩을 위치시키십시오.

스트랩 설치

1 클램프를 열고 수직 플랫폼 레일 튜브 주위에 설치하십시오.

2 클램프의 한 쪽을 통해 볼트를 와셔와 함께 삽입하십시오.

3 스트랩 어셈블리의 엔드 플레이트를 볼트에 설치하십시오.

4 볼트를 클램프의 반대 쪽을 통해 삽입하십시오.

5 와셔와 너트로 고정시키십시오. 지나치게 조이지 마십시오. 스트랩 어셈블리 엔드 플레이트는 플랫폼 레일 위를 따라 움직일 수 있어야 합니다.

작동 지침

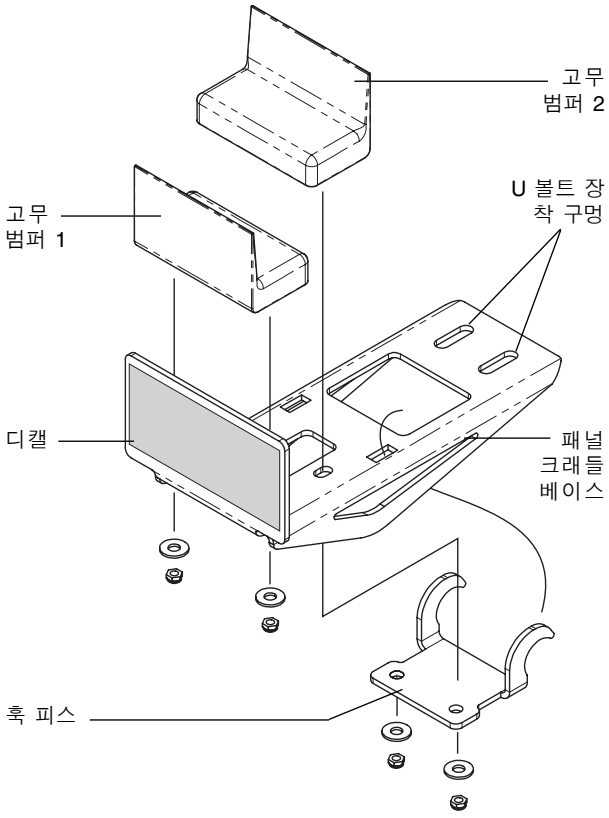
패널 크래들 작동

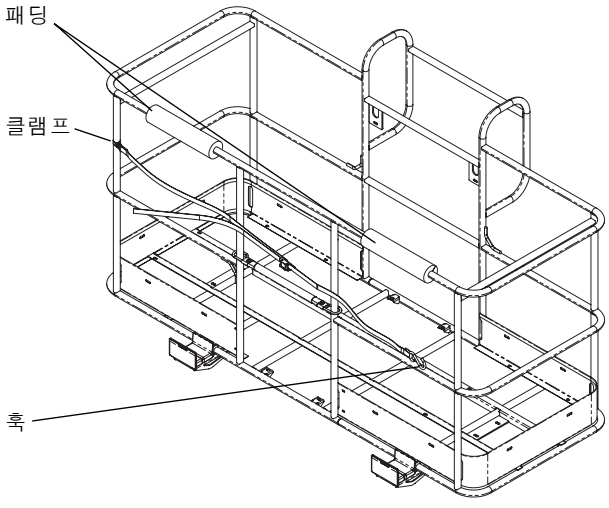
1 양 패널 크래들을 플랫폼에 고정하십시오.

2 하중이 양 패널 크래들에 놓이도록 하십시오.

3 플랫폼 상에서 하중이 중심에 오도록 하십시오.

4 스트랩을 사용하여 하중을 플랫폼에 고정하십시오. 스트랩을 조입니다.





운반 및 리프팅 지침

준수 사항

☑ 본 안전 정보는 Genie Industries의 권장 사항입니다. 운전자에게는 미 교통부 법규를 비롯한 기타 현지 법규 및 기타 업체 규정에 의거하여 기기에 적절한 보호 조치를 취하고 올바른 트레일러를 선택할 책임이 있습니다.

☑ 리프트 또는 Genie 제품을 컨테이너로 수송해야 하는 Genie 고객은 국제 수송을 위한 준비, 적재, 구조물 고정 및 리프팅 장비에 대한 전문지식을 가진 적격 화물 운송업자에게 업무를 맡겨야 합니다.

☑ 적격 공중 리프트 작업자만 트럭에 기기를 싣거나 내려야 합니다.

☑ 운반 차량은 평지에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 충분히 견딜 수 있는지 확인합니다. Genie 리프트는 크기에 비해 매우 무겁습니다. 기계 중량은 일련번호 라벨을 참조하십시오. 일련번호 라벨 위치는 검사 절을 참조하십시오.

☑ 운반에 앞서 회전반을 회전 잠금 장치로 단단히 고정합니다. 회전반을 작동할 때는 이 잠금 장치를 풀어야 합니다.

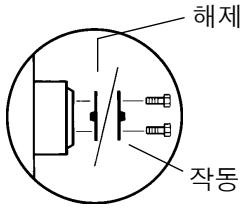
☑ 기계의 오르막, 내리막, 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 작동 지침 절의 '경사면 주행'을 참조하십시오.

☑ 운반 차량 베드의 경사가 오르막길 또는 내리막길의 최대 경사 등급을 초과하는 경우, 설명에 따라 윈치를 사용하여 기계를 선적 및 하역해야 합니다. 경사 등급은 사양 절을 참조하십시오.

윈치 조작을 위한 자유 회전 휠 구성

기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

주행 분리 캡을 뒤집어 비조향 휠 브레이크를 해제합니다(아래 참조).



윈치선이 주행 섀시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

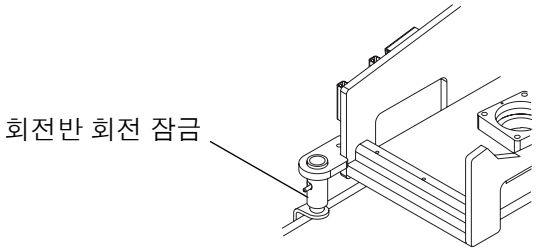
브레이크를 재설정하려면 위의 절차를 반대로 하면 됩니다.

참고: Genie Z-60/34는 견인하지 않는 것이 좋습니다. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 3.2 km/h를 초과하는 속도로 주행하지 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

⚠ 운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

기계를 운반할 때는 반드시 회전 잠금 핀으로 회전반을 고정해야 합니다.



운반에 앞서 키 스위치를 오프 위치로 돌리고 키를 뽑습니다.

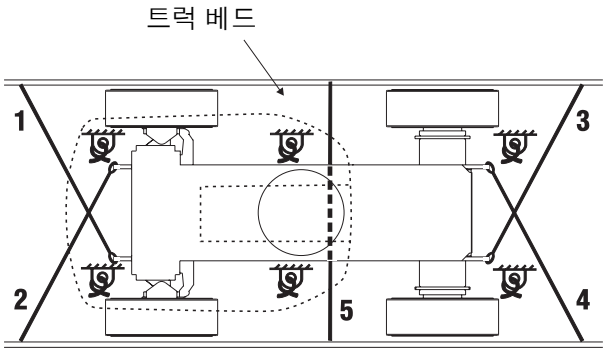
기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 전체적으로 검사합니다.

섀시 고정하기

충분한 하중 용량을 가진 체인을 사용합니다.

최소 5개의 체인을 사용해야 합니다.

삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.

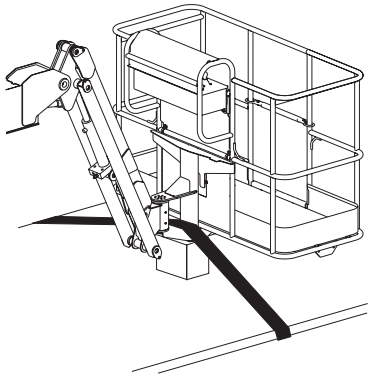


플랫폼 고정

지브 및 플랫폼이 적재 위치에 있는지 확인합니다.

플랫폼 회전장치 아래에 나무 블록을 놓습니다. 블록이 플랫폼 실린더에 닿지 않도록 하십시오.

하부 플랫폼 지지부를 통과하도록 놓여진 나일론 스트랩으로 플랫폼을 고정합니다. 이때 붐에 과도하게 힘을 가하지 않도록 하십시오.



운반 및 리프팅 지침

준수 사항

☑ 적격 삭구 장비자만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.

☑ 크레인의 용량 및 적재면, 스트랩 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있을 만큼 충분한지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호 라벨을 참조하십시오.

리프팅 방법

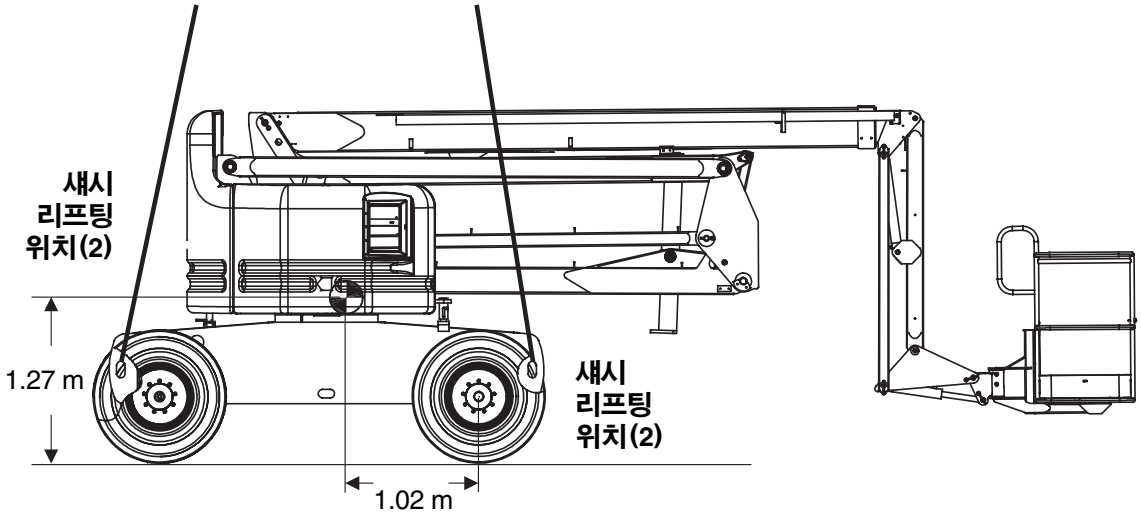
붐을 완전히 내리고 복귀시킵니다. 지브를 지면과 수직이 되도록 이동시킵니다. 느슨한 부품은 모두 기계에서 분리합니다.

회전반회전잠금장치를사용하여회전반을고정합니다.

본 페이지의 그림을 사용하여 기계의 무게 중심을 측정합니다.

삭구 장치는 기계의 지정된 리프팅 위치에만 연결합니다. 섀시에 4개의 리프팅 위치가 있습니다.

삭구 장치를 조정하여 기계의 손상을 방지하고 기계의 수평을 유지합니다.



유지보수



준수 사항

☑ 작업자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기 유지보수 검사는 제조업체의 사양과 책임 관련 설명서에 명시된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 실시해야 합니다.

☑ Genie에서 승인한 교환 부품만 사용하십시오.

유지보수 기호 범례

본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새 부품이 필요함을 나타냅니다.



엔진을 냉각시킨 다음 해당 절차를 수행해야 함을 나타냅니다.

엔진 오일 레벨 점검



엔진의 성능을 최적화하고 수명을 오래 유지하려면 엔진 오일 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 오일 레벨이 적절치 못한 상태에서 기계를 작동하면 엔진 부품이 손상될 수 있습니다.

참고: 오일 레벨 점검은 엔진을 끈 후 실시하십시오.

1 오일 레벨 게이지를 확인하십시오. 필요한 만큼 오일을 보충합니다.

Perkins 404D-22 엔진	
오일 종류	15W-40
오일 종류 - 저온 상태	5W-40
Ford DSG-423 EFI 엔진	
오일 종류	5W-20
Deutz D2011 L03i 엔진	
오일 종류	15W-40
오일 종류 - 저온 상태	5W-30

유지보수

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

1 붐이 적재 위치에 있는지 확인하고 유압유 탱크 측면의 사이트 게이지를 육안으로 검사합니다. 유압 오일 레벨이 사이트 게이지 상단 5 cm 이내에 있어야 합니다.

2 필요한 만큼 오일을 보충합니다.

유압유 사양

유압유 유형	Chevron Rando HD Premium MV 동급

엔진 냉각수 레벨 검사 - 수냉식 모델



엔진의 수명을 연장하려면 엔진 냉각수 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 냉각수 레벨이 부적절하면 엔진 냉각 성능이 저하되고 엔진 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 냉각수 레벨에 대한 일일 점검을 통해 냉각 장치의 문제를 확인할 수 있습니다.

1 냉각수 레벨을 점검합니다. 필요한 만큼 냉각수를 보충합니다.

⊙ 결과: 냉각수 레벨은 라디에이터 위쪽에서 보여야 합니다.

⚠ 경고 화상 위험. 엔진 및/또는 라디에이터가 따뜻한 경우 라디에이터 캡을 빼지 마십시오. 냉각수 레벨 점검 시 엔진 및 라디에이터를 만질 수 있을 만큼 식혀야 합니다.

유지보수

배터리 검사

엔진의 성능을 최적화하고 안전하게 작동하려면 배터리의 상태가 적절해야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 엔진 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 인명 부상 위험. 배터리는 산을 포함하고 있습니다. 배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

1 보호복 및 보안경을 착용하십시오.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 고정 브래킷이 단단히 조여 졌는지 확인합니다.

참고: 단자 보호제와 부식 방지 밀폐제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

타이어 압력 검사

⚠ 전복 위험. 공기가 과다 주입된 타이어는 폭발을 일으켜 기계가 균형을 잃고 전복될 위험이 있습니다.

⚠ 전복 위험. 임시 타이어 보수 제품을 사용할 경우 타이어가 고장을 일으켜 기계가 균형을 잃고 전복될 위험이 있습니다.

⚠ 인명 부상 위험. 공기를 과다하게 주입하면 타이어가 폭발하여 사망이나 심각한 부상을 일으킬 수 있습니다.

참고: 폼 충진식 타이어가 장착된 기계에서는 이 작업이 필요치 않습니다.

1 각 타이어를 공기압 게이지로 점검한 후 필요한 만큼 공기를 보충하십시오.

고 부양 타이어 압력	4.1 bar
15 x 19.5, 16 플라이 타이어 압력	4.5 bar
355/55 D625, 14 플라이 타이어 압력	4.83 bar

유지보수

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년 별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받고 자격을 갖춘 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용하지 않은 기계는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

사양

최대 작업 높이	20.1 m
플랫폼 최대 높이	18.3 m
적재 시 최대 높이	2.7 m
최대 수평 접근 거리	10.4 m
너비	2.5 m
적재 시 길이	8.2 m
최대 적재 용량	227 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	2.5 m
회전 반경(내측)	3.04 m
회전 반경(외측)	6.1 m
회전반 회전(각도)	연속
회전반 테일스윙	0
주행 속도, 적재 시	4.8 km/h 12.2 m/9초
주행 속도, 상승 또는 확장 시	1.0 km/h 12.2 m/40초
제어기	12V DC 비례
플랫폼 치수, 1.2 m (길이 x 너비)	76 cm x 1.2 m
플랫폼 치수, 1.5 m (길이 x 너비)	76 cm x 1.5 m
플랫폼 치수, 1.8 m (길이 x 너비)	76 cm x 1.8 m
플랫폼 치수, 2.4 m (길이 x 너비)	91 cm x 2.4 m
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	180°
플랫폼 AC 소켓	표준
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

최대 유압 (붐 기능)	166 bar
시스템 전압	12V
타이어 (네 개의 타이어 모두가 동일한 크기여야 함)	15 x 19.5, 16 플라이 355/55 D625, 14 플라이(로우 프로파일)
접지 간극 15 x 19.5, 16 플라이 타이어 355/55 D625, 14 플라이 (로우 프로파일 타이어)	 40.1 cm 38 cm
연료 탱크 용량	75.7리터
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호 라벨 참조

공기 중 소음 방출

지상 워크스테이션의 음압 레벨	84 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	75 dBA
보증 음력 레벨	105 dBA

최대 경사 등급, 적재 위치, 2WD

내리막 플랫폼	25% (14°)
오르막 플랫폼	20% (11°)
측면 경사	25% (14°)

최대 경사 등급, 적재 위치, 4WD

내리막 플랫폼	40% (22°)
오르막 플랫폼	30% (17°)
측면 경사	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

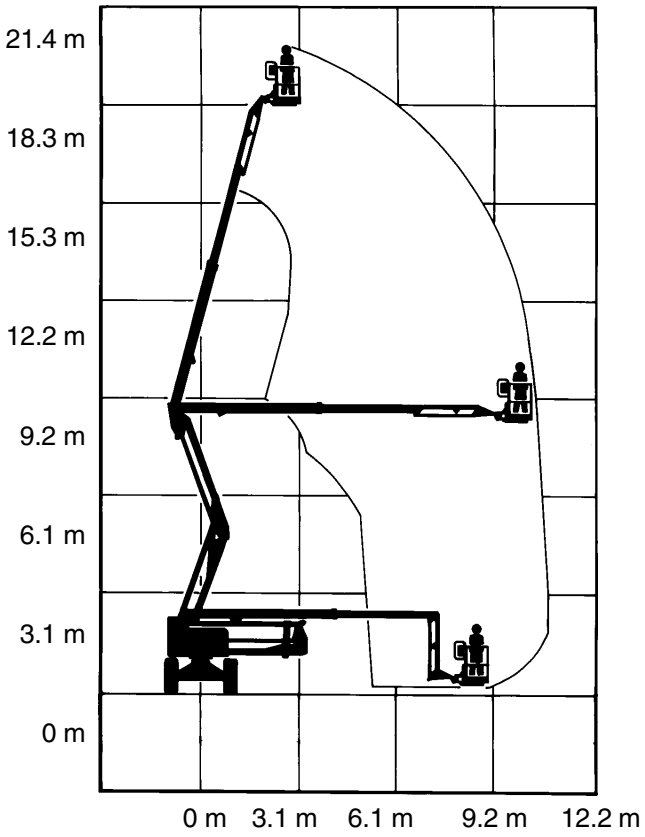
바닥 하중 정보

최대 타이어 하중	5829 kg
타이어 접촉 압력	4.92 kg/cm² 483 kPa
점유면 압력	1339 kg/m² 13.13 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

사양

Z-60/34 동작 범위



해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다
800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 183 581 102
팩스 +31 183 581 566

Genie Scandinavia
전화 +46 31 575100
팩스 +46 31 579020

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241