Genie®
A TEREX COMPANY

작동 설명서

GS™-1530
GS™-1532
GS™-1930
GS™-1932
GS™-2032
GS™-2632
GS™-3232
GS™-2046
GS™-2646
GS™-3246

CE

유지관리
정보 포함

한국어 지침
Sixth Edition
Second Printing
Part No. 133568KO

중요

기계를 작동하기 전에 반드시 안전 수칙 및 작동 방법을 숙지하고 준수하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

개요 1
기호 및 위험 표지 정의 3
일반 안전 5
개인 안전 7
작업장 안전 8
범례 16
제어기 19
검사 23
작동 지침 38
운반 및 리프팅 지침 46
유지보수 50
사양 52

연락처:

인터넷: www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Copyright © 1997 Genie Industries

6판: 2쇄, 2018년 1월

Genie미국을 비롯한 기타 여러 국가에서
Terex South Dakota, Inc.의 등록 상표입니다.

“GS”는 Terex South Dakota, Inc. 의 상표입니다.

CE EC Directive 2006/42/EC 준수
EC Declaration of Conformity 참고

개요

소유자, 사용자 및 작업자

Genie의 기계를 선택해주셔서 감사합니다. Genie의 최우선 순위는 사용자 안전이며, 이는 공동의 노력으로 이루어집니다. 장비 사용자 및 작업자로서 다음 사항을 준수하여 안전에 크게 기여할 수 있습니다.

1 회사, 작업장 및 정부 규정을 **준수**합니다.

2 기계와 함께 제공된 각종 설명서의 지침을 모두 **숙지하고 준수**합니다.

3 상식적인 방법으로 **바람직하고 안전한 작업 관행**을 실천합니다.

4 정통한 관리자의 지시 하에 **숙련/인증된 작업자만** 기계를 작동합니다.

설명서의 내용이 명확하지 않거나 설명서에 추가해야 할 부분이 있으면 연락해 주십시오.

인터넷: www.genielift.com

전자우편: techpub@genieind.com

위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙(안전 및 작동 설명서 및 기계 디캘)을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 회사 안전 수칙과 작업장 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 기계 안전 작동법에 관한 적절한 교육을 받아야 합니다.

개요

위험 등급

Genie는 위험 등급 식별을 위해 다음과 같은 기호, 색상 코드 및 신호어를 사용합니다.



안전 경고 기호 — 작업자에게 발생할 수 있는 상해 위험을 경고하는데 사용됩니다. 상해 또는 사망 사고 예방을 위해 본 기호가 표시된 모든 안전 문구를 준수하십시오.

⚠ 위험
적색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래하는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

⚠ 경고
오렌지색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

⚠ 주의
황색

미연에 방지하지 않으면 경상을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

알림
청색

미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

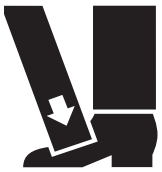
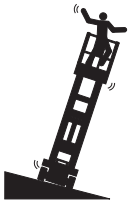
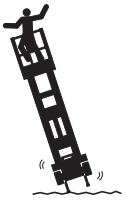
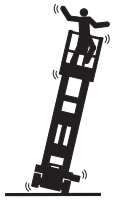
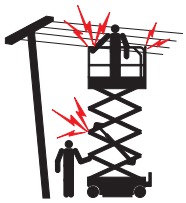
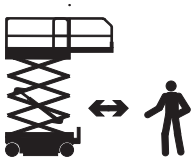
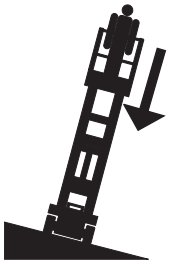
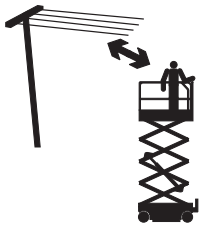
지정된 용도

이 기계는 고공 작업장에 사람이나 공구 및 자재를 실어 올리는 용도로만 설계되었습니다.

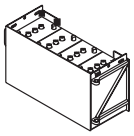
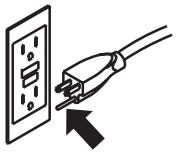
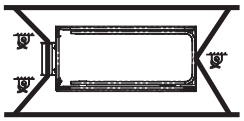
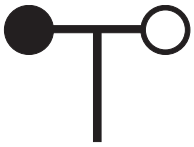
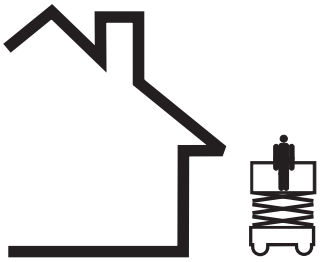
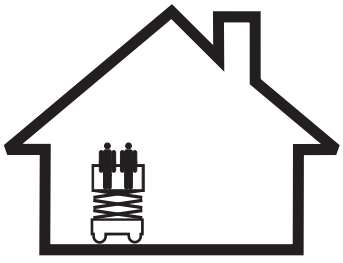
안전표지 유지보수

분실 또는 손상된 안전표지를 교체하십시오. 항상 작업자 안전에 만전을 기하십시오. 안전표지 세척에는 순한 비누와 물을 사용하십시오. 용제 형태의 세제는 안전표지 재질을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

기호 및 위험 표지 정의

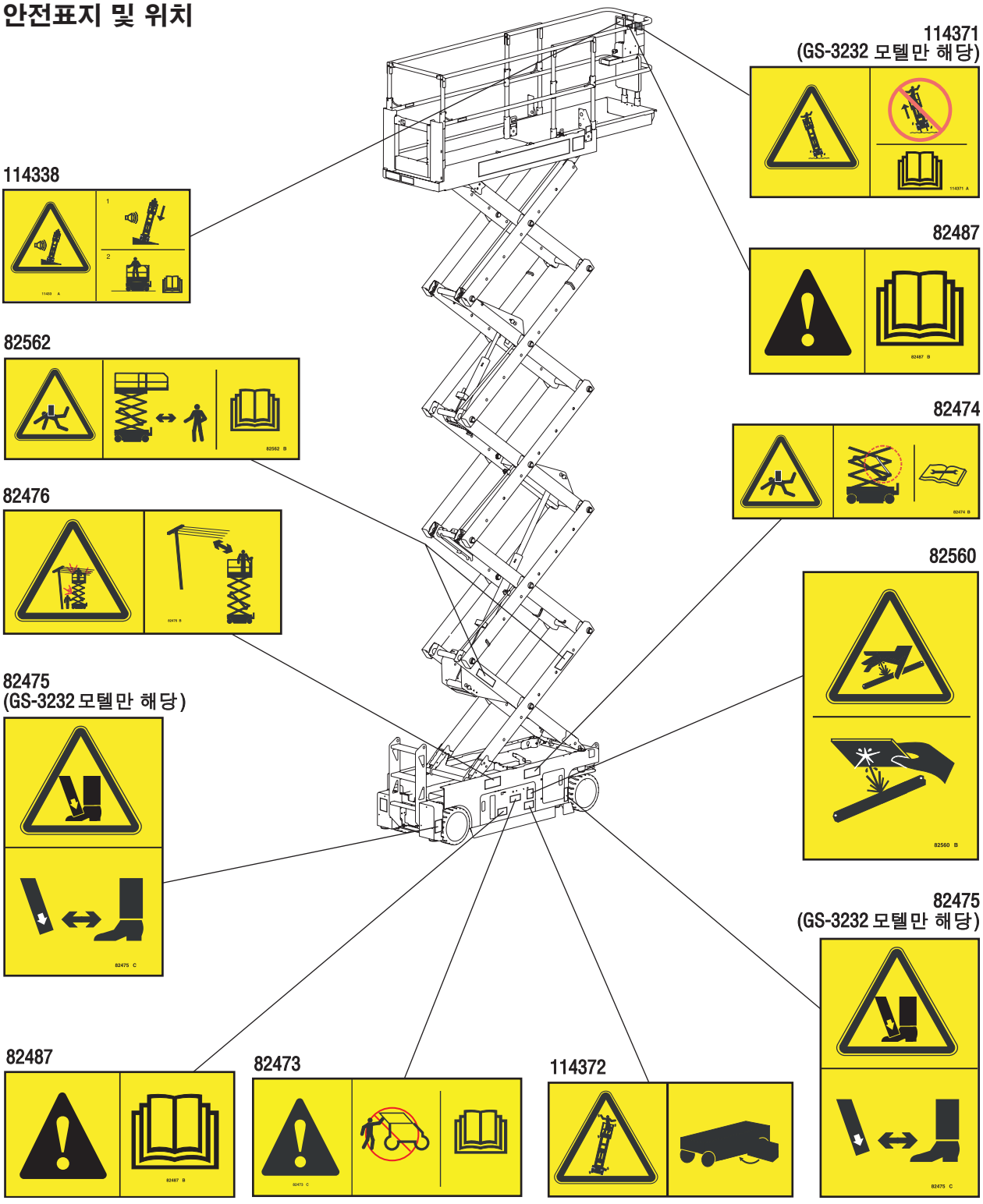
 작동 설명서를숙지하십시오.	 정비 설명서를 숙지하십시오.	 압착 사고 위험	 압착 사고 위험	 충돌 위험
 전복 위험	 전복 위험	 전복 위험	 전복 위험	 감전 위험
 감전 위험	 폭발 위험	 화재 위험	 화상 위험	 피부 분사 위험
 안전 암을 연결하십시오.	 안전 거리를 유지하십시오.	 아우트리거 및 타이어에 가까이 가지 마십시오.	 기계를수평면으로 옮기십시오.	 섀시 트레이를 닫으십시오.
 플랫폼을 내리십시오.	 아우트리거를사용하여 수평으로 유지할 수 없는 장소에는 기계를 설치하지 마십시오.	 필수 간격을 유지하십시오.	 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다.	 보드지 또는 종이를 사용하여 유출 부위를 찾으십시오.

기호 및 위험 표지 정의

 균형추로 사용된 배터리	 휠 밑에 받침목을 괍니다.	 브레이크를 해제합니다.	 접지된 AC 3선 전용	 손상된 전선 및 코드를 교환합니다.
 휠 하중	 운반도	 고정 장치	 죔줄 연결점	 금연
 플랫폼 공급 전원용 정격 전압	 플랫폼 공기 공급 라인용 정격 압력	 측면 작용력	 풍속	
 최대 용량	 실외	 실내		

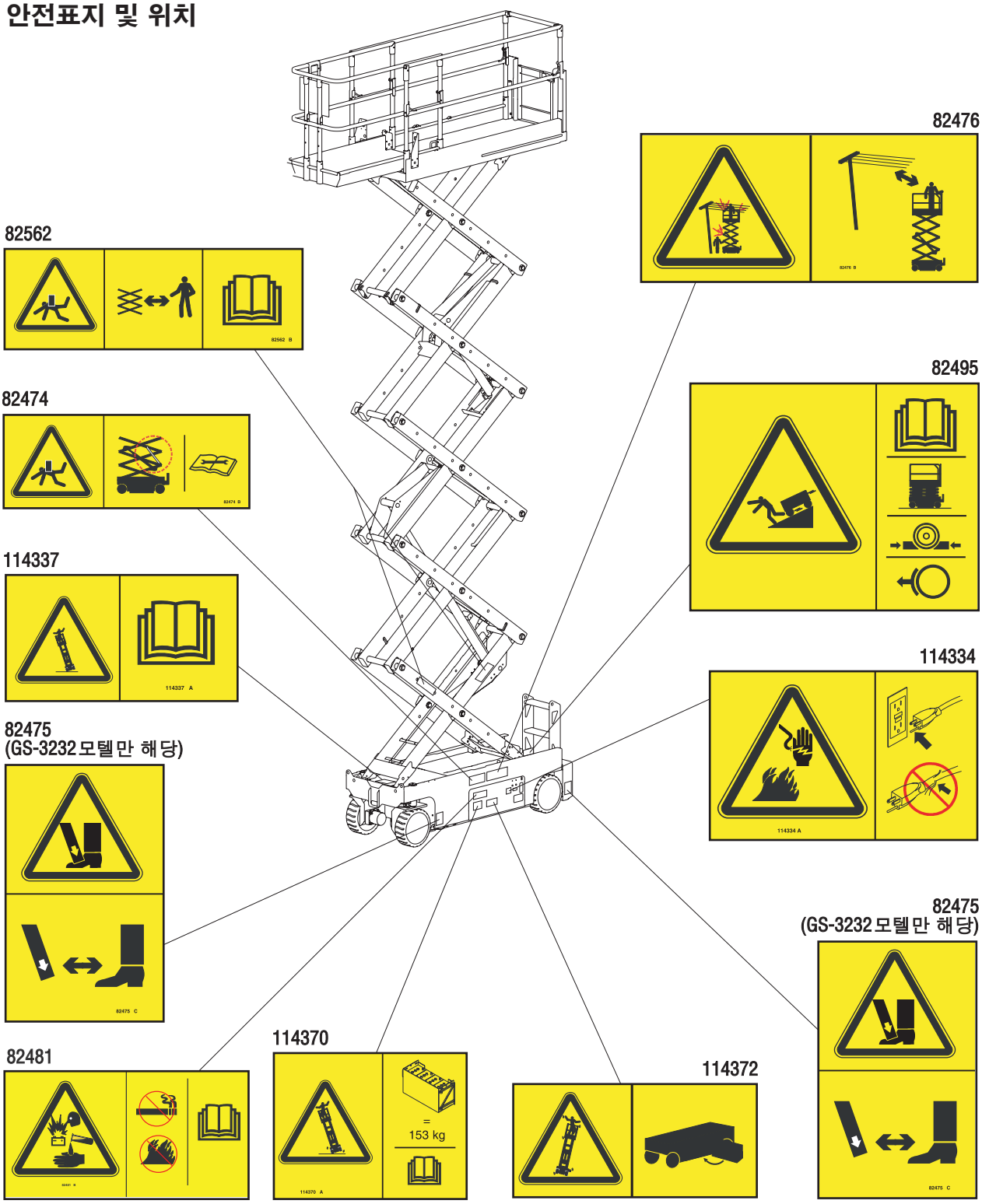
일반 안전

안전표지 및 위치



일반 안전

안전표지 및 위치



개인 안전

추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요하지 않습니다. 작업 장소 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격을 준수하고 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

작업장 안전

⚠ 감전 위험

본 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 장치와 안전 거리를 유지하십시오.

라인 전압	필수 간격
0 - 50KV	3.05 m
50KV - 200KV	4.60 m
200KV - 350KV	6.10 m
350KV - 500KV	7.62 m
500KV - 750KV	10.67 m
750KV - 1000KV	13.72 m

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오.

기계를 용접용 접지 수단으로 사용하지 마십시오.

⚠ 전복 위험

탑승자와 장비 및 자재의 무게가 최대 플랫폼 용량을 초과해서는 안 됩니다.

용량 지시기 비포함 모델

최대 용량	
GS-1530 및 GS-1532	272 kg
GS-1930 및 GS-1932	227 kg
GS-2032	363 kg
GS-2632	227 kg
GS-3232	227 kg
GS-2046	544 kg
GS-2646	454 kg
GS-3246	318 kg

용량 지시기 포함 모델

최대 용량은 플랫폼 높이에 따라 다릅니다.

최대 용량 - GS-1530 및 GS-1532	
플랫폼 높이	최대 용량
4.6 m	272 kg
4 m	390 kg
2.8 m	484 kg
1.6 m	390 kg
1 m	344 kg

최대 용량 - GS-1930 및 GS-1932	
플랫폼 높이	최대 용량
5.8 m	227 kg
5.2 m	320 kg
3.7 m	435 kg
1.6 m	320 kg
1 m	227 kg

작업장 안전

최대 용량 - GS-2032	
플랫폼 높이	최대 용량
6 m	363 kg
5.7 m	512 kg
3.5 m	693 kg
2.4 m	608 kg
1 m	454 kg

최대 용량 - GS-2046	
플랫폼 높이	최대 용량
6 m	544 kg
5.7 m	744 kg
3.5 m	985 kg
2.4 m	873 kg
1 m	635 kg

최대 용량 - GS-2632	
플랫폼 높이	최대 용량
7.9 m	227 kg
6.4 m	442 kg
4.5 m	479 kg
2.8 m	409 kg
1 m	281 kg

최대 용량 - GS-2646	
플랫폼 높이	최대 용량
7.9 m	454 kg
5.9 m	744 kg
4.5 m	798 kg
2.8 m	701 kg
1 m	454 kg

최대 용량 - GS-3232	
플랫폼 높이	최대 용량
9.8 m	227 kg
9.1 m	344 kg
5.4 m	498 kg
3.5 m	433 kg
1 m	227 kg

최대 용량 - GS-3246	
플랫폼 높이	최대 용량
9.8 m	318 kg
9.1 m	483 kg
5.4 m	699 kg
3.5 m	608 kg
1 m	318 kg

작업장 안전

기계가 단단한 수평면 위에 놓여 있지 않을 경우 플랫폼을 올리지 마십시오.



틸트 경보기를 수평 상태 표시기로 생각하지 마십시오. 섀시의 틸트 경보기는 기계가 경사면에 놓인 경우에만 경보를 울립니다.

틸트 경보기 작동 시 대처 방법:
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 시속 0.8 km 이상으로 주행하지 마십시오.

실외 사용: 풍속이 12.5 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

실내 사용: 플랫폼을 올릴 때, 다음 페이지에 나와 있는 허용 가능한 측면 작용력 등급 및 최대 작업 인원수를 준수하십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 하중 표면의 과다 노출을 피하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안정성이 떨어집니다.



울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 적재 상태의 기계를 주행할 때는 특히 주의하여 저속 운행하십시오.

바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시계 밖에 하중을 두지 마십시오.

섀시 트레이가 열린 상태에서 기계를 작동하지 마십시오.

작업장 안전

플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.



최대 허용 수동 작업력

모델	수동 작용력	최대 탑승자
GS-1530	400 N	실내 전용 - 2
GS-1532	400 N 200 N	실내 - 2 실외 - 1
GS-1930	400 N	실내 전용 - 2
GS-1932	400 N 200 N	실내 - 2 실외 - 1
GS-2032	400 N 200 N	실내 - 2 실외 - 1
GS-2632	400 N	실내 전용 - 2
GS-3232	400 N	실내 전용 - 2
GS-2046	400 N	실내/실외 - 2
GS-2646	400 N	실내/실외 - 2
GS-3246	400 N 200 N	실내 - 2 실외 - 1

제한 스위치를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안전성 및 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 무게는 29.5 kg이 되어야 합니다. 배터리를 포함한 배터리 상자의 무게는 최소 152 kg이 되어야 합니다.

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드레일이 플랫폼의 중량과 플랫폼 또는 하중의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.





플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 올려두거나 기대어 놓지 마십시오.

공구나 자재는 플랫폼에 고르게 분산되어 있고 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있는 상태에서만 운반하십시오.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 코터 핀이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

작업장 안전

아우트리거 장착 시

아우트리거만을 사용하여 기계를 수평으로 유지할 수 없는 장소에는 기계를 설치하지 마십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 아우트리거를 조정하지 마십시오.

아우트리거가내려진 상태에서는 주행하지 마십시오.

⚠ 압착 사고 위험

시저에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

레일을 접을 때 손이 닿지 않게 주의하십시오.

안전 암이 제자리에 있지 않은 상태에서는 플랫폼 아래나 시저 링크에서 작업할 수 없습니다.

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식적으로 계획에 따라 작동하십시오. 작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

⚠ 위험 경사면에서의 작업

기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 적재 위치에서는 기계에 경사 등급이 적용됩니다.

모델	최대 경사 등급 적재 위치	최대 경사 등급 적재 위치
GS-1530	30% (17°)	30% (17°)
GS-1532	30% (17°)	30% (17°)
GS-1930	25% (14°)	25% (14°)
GS-1932	25% (14°)	25% (14°)
GS-2032	30% (17°)	30% (17°)
GS-2632	25% (14°)	25% (14°)
GS-3232	25% (14°)	25% (14°)
GS-2046	30% (17°)	30% (17°)
GS-2646	30% (17°)	30% (17°)
GS-3246	25% (14°)	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

⚠ 추락 위험

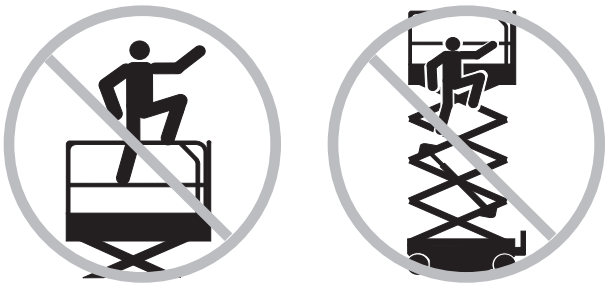
가드 레일 시스템은 추락을 방지합니다. 작업장 또는 고용주의 규정에 따라 플랫폼의 작업자가 작업자 추락 방지 장비(PFPE)를 착용하여야 할 경우, PFPE 및 그 사용은 PFPE 제조업체의 지침 및 해당 정부 규정에 따라야 합니다. 승인된 죔줄 연결점을 사용하십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

기계를 작동시키기 전에 플랫폼 출입 체인을 걸거나 출입 게이트를 닫으십시오.

가드 레일이 제대로 설치되어 있고 출입구가 닫혀 있는지 확인한 후에 기계를 작동시킵니다.

플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서거나 타지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서 있어야 합니다.

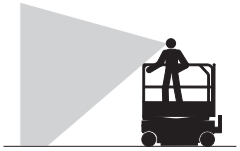


플랫폼이 올려진 상태에서 내려오지 마십시오.

기계가 적재 위치에 있지 않을 경우에는 플랫폼에 들어가거나 플랫폼에서 나가지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 충돌 위험



주행 또는 작동 시에는 한정된 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동시킬 때에는 플랫폼 익스텐션의 위치를 확인하십시오.

브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 상태에서 해제해야 합니다.

작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.



플랫폼 가드 레일을 잡을 때는 압착 위험에 주의하십시오.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업 장소 및 정부의 규정에 따라야 합니다.

아래에 사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치, 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 상해 위험

유압유나 공기가 누출되는 상태에서는 기계를 작동하지 마십시오. 공기나 유압유 누출에 피부가 노출되면 스며들거나 화상을 입을 수 있습니다.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 작업자가 살펴 보도록 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

⚠ 폭발 및 화재 위험

가연성이나 폭발성 가스나 입자가 존재할 가능성이 있는 위험한 장소에서 기계를 작동시키거나 배터리를 충전하지 마십시오.

⚠ 기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계는 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 철저히 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 즉시 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

본 설명서와 관련 정비 설명서에 명시된 대로 모든 유지보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 온전한 상태로 들어 있는지 확인하십시오.

⚠ 부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

기계를 용접용 접지 수단으로 사용하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 배터리 안전

화상 위험



배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.



배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

충전하는 동안 배터리나 충전기가 물기나 빗물에 노출되지 않게 하십시오.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리는 폭발성 가스를 방출합니다.

배터리 트레이는 충전하는 동안 내내 열어 두어야 합니다.

스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

감전/화상 위험



배터리 충전기는 접지된 AC 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하여 사용하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

배터리 단자와의 접촉으로 감전되는 것을 방지하기 위해 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 무게는 29.5 kg이 되어야 합니다. 배터리를 포함한 배터리 트레이의 무게는 최소 152 kg이 되어야 합니다.

리프팅 위험

배터리를 리프팅할 때는 적정 수의 인원과 올바른 리프팅 기술을 사용하십시오.

사용 후 잠금

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

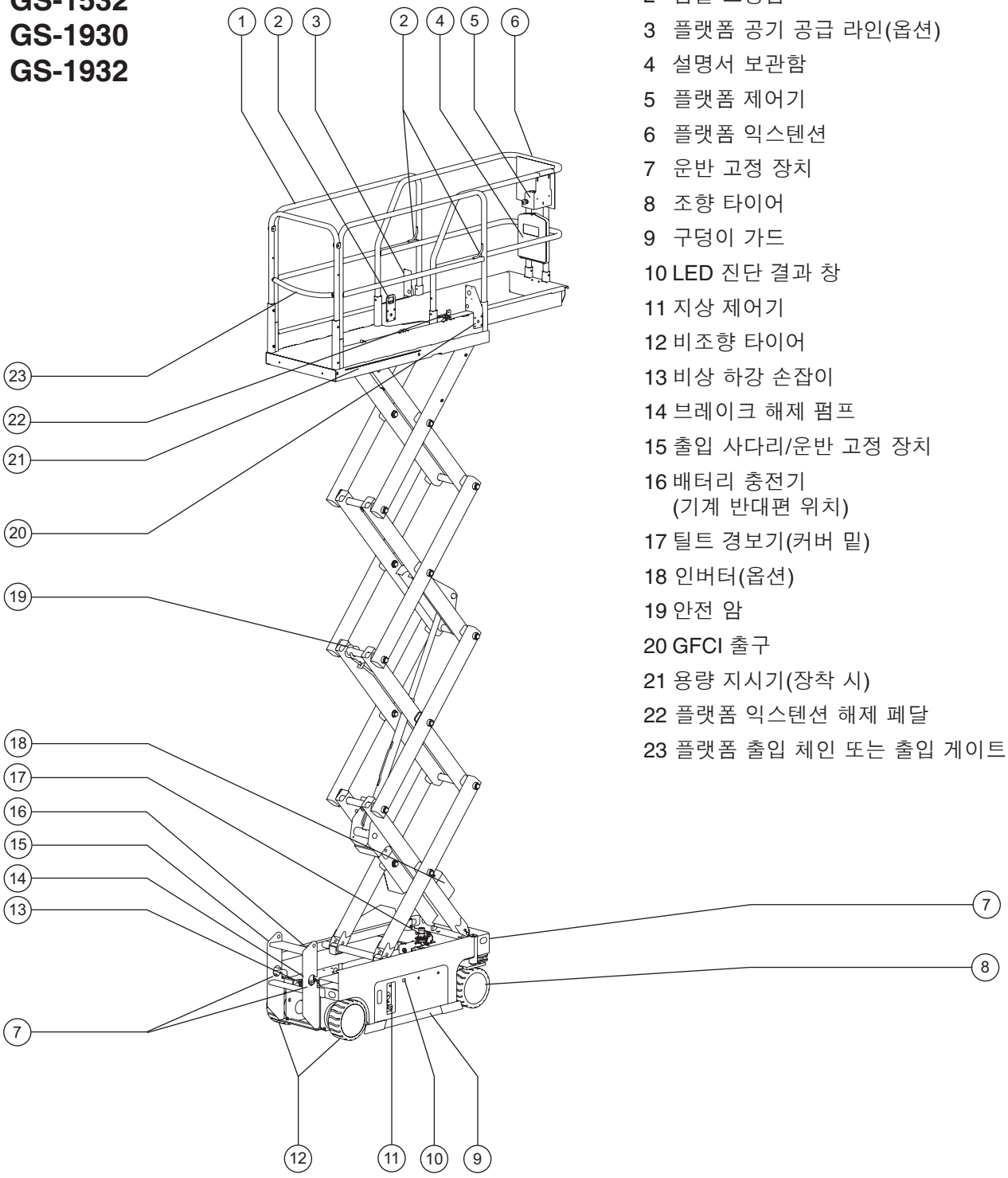
3 키 스위치를 OFF 위치로 돌린 다음, 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.

4 휠 밑에 받침목을 괍니다.

5 배터리를 충전합니다.

범례

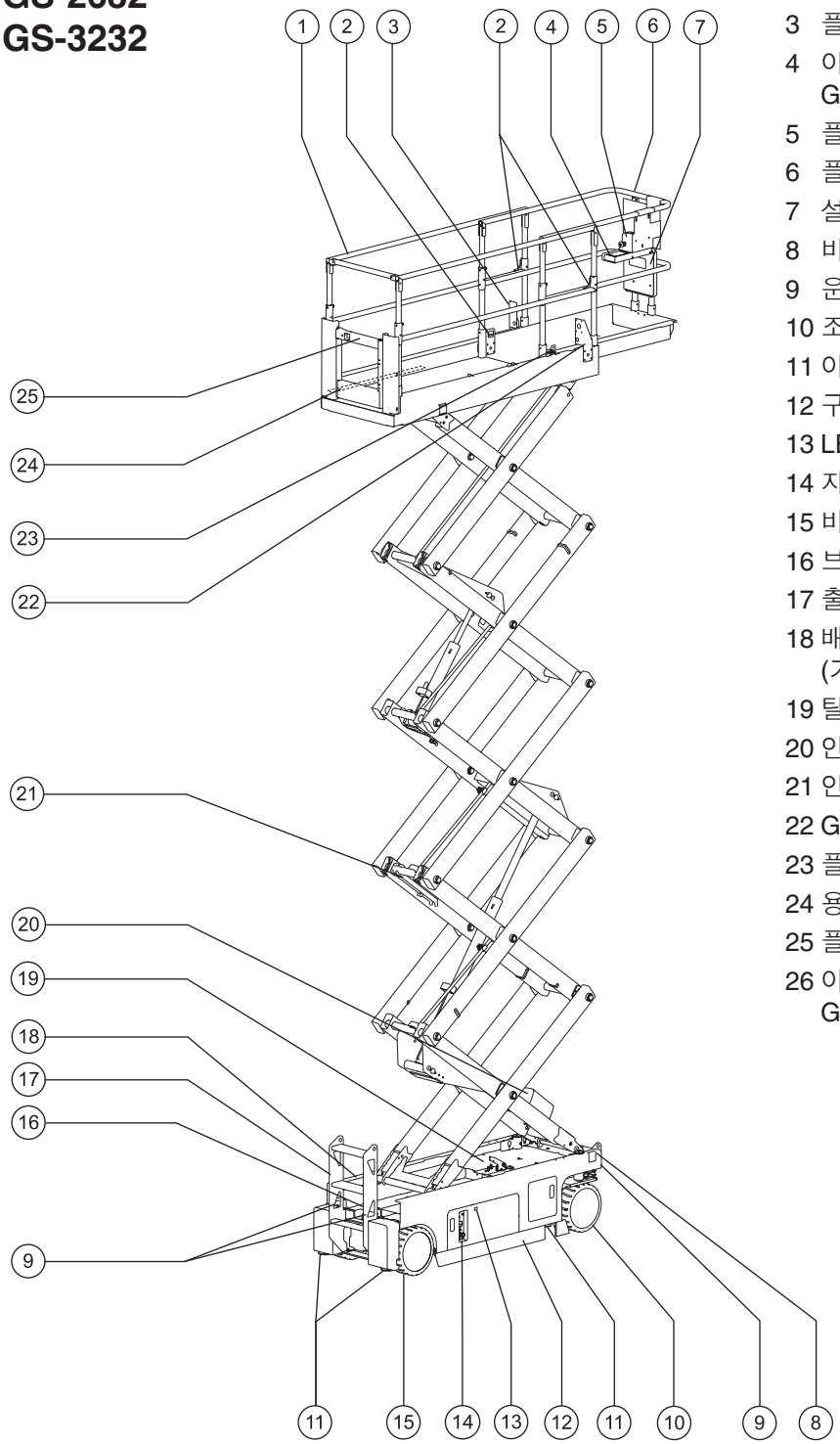
GS-1530
GS-1532
GS-1930
GS-1932

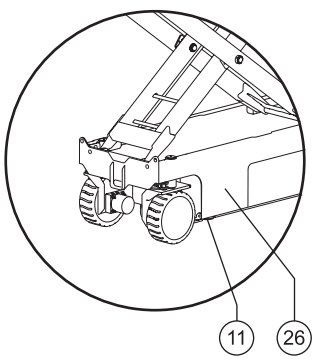


1 플랫폼 가드 레일
2 죔줄 고정점
3 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)
4 설명서 보관함
5 플랫폼 제어기
6 플랫폼 익스텐션
7 운반 고정 장치
8 조향 타이어
9 구덩이 가드
10 LED 진단 결과 창
11 지상 제어기
12 비조향 타이어
13 비상 하강 손잡이
14 브레이크 해제 펌프
15 출입 사다리/운반 고정 장치
16 배터리 충전기
(기계 반대편 위치)
17 틸트 경보기(커버 밑)
18 인버터(옵션)
19 안전 암
20 GFCI 출구
21 용량 지시기(장착 시)
22 플랫폼 익스텐션 해제 페달
23 플랫폼 출입 체인 또는 출입 게이트

범례

GS-2032
GS-2632
GS-3232

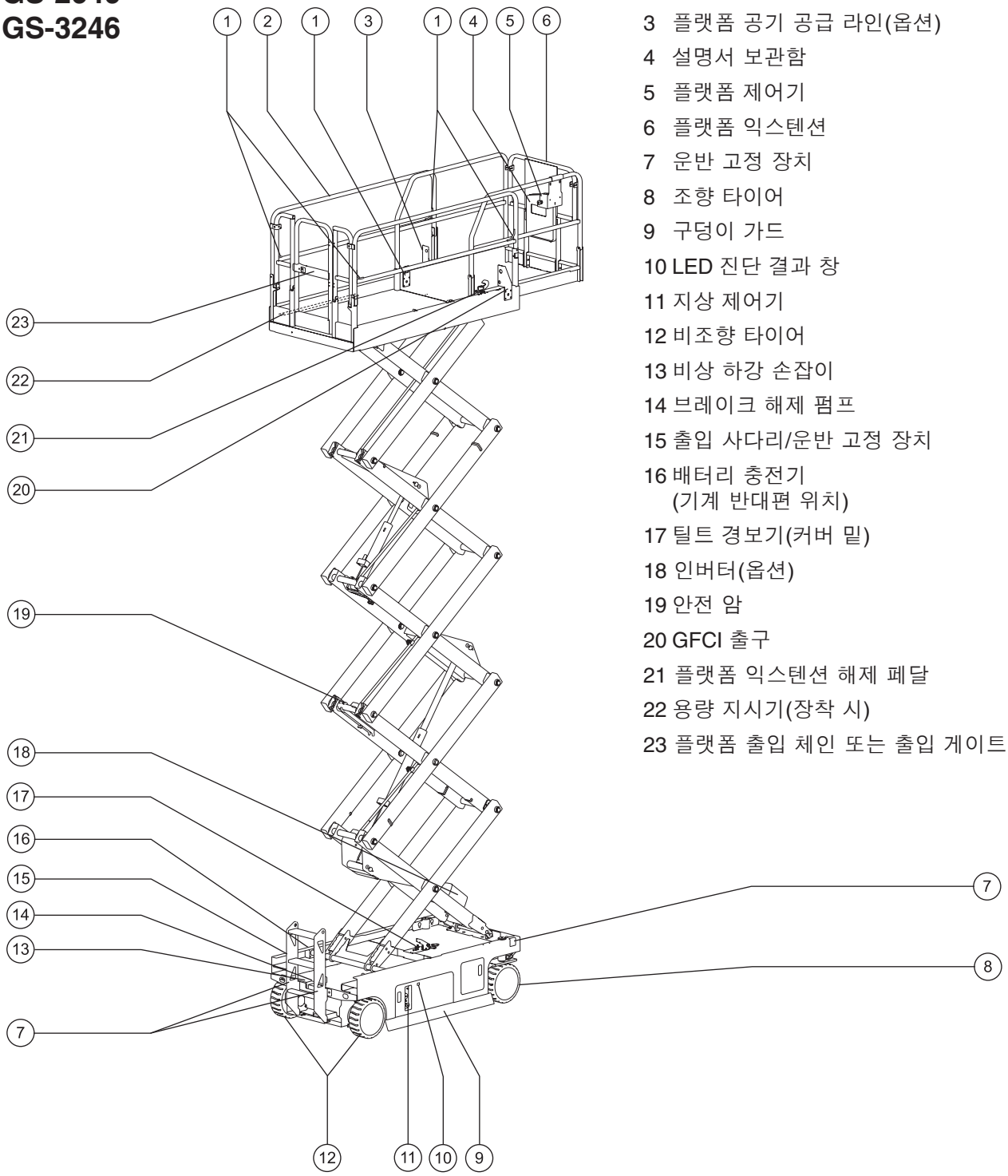




1 플랫폼 가드 레일
2 죔줄 고정점
3 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)
4 아우트리거 제어기 - GS-3232 모델
5 플랫폼 제어기
6 플랫폼 익스텐션
7 설명서 보관함
8 비상 하강 손잡이
9 운반 고정 장치
10 조향 타이어
11 아우트리거 - GS-3232 모델 전용
12 구덩이 가드
13 LED 진단 결과 창
14 지상 제어기
15 비조향 타이어
16 브레이크 해제 펌프
17 출입 사다리/운반 고정 장치
18 배터리 충전기 (기계 반대편 위치)
19 틸트 경보기(커버 밑)
20 인버터(옵션)
21 안전 암
22 GFCI 출구
23 플랫폼 익스텐션 해제 페달
24 용량 지시기(장착 시)
25 플랫폼 출입 체인 또는 문
26 아우트리거 제어기 ECM - GS-3232 모델 전용

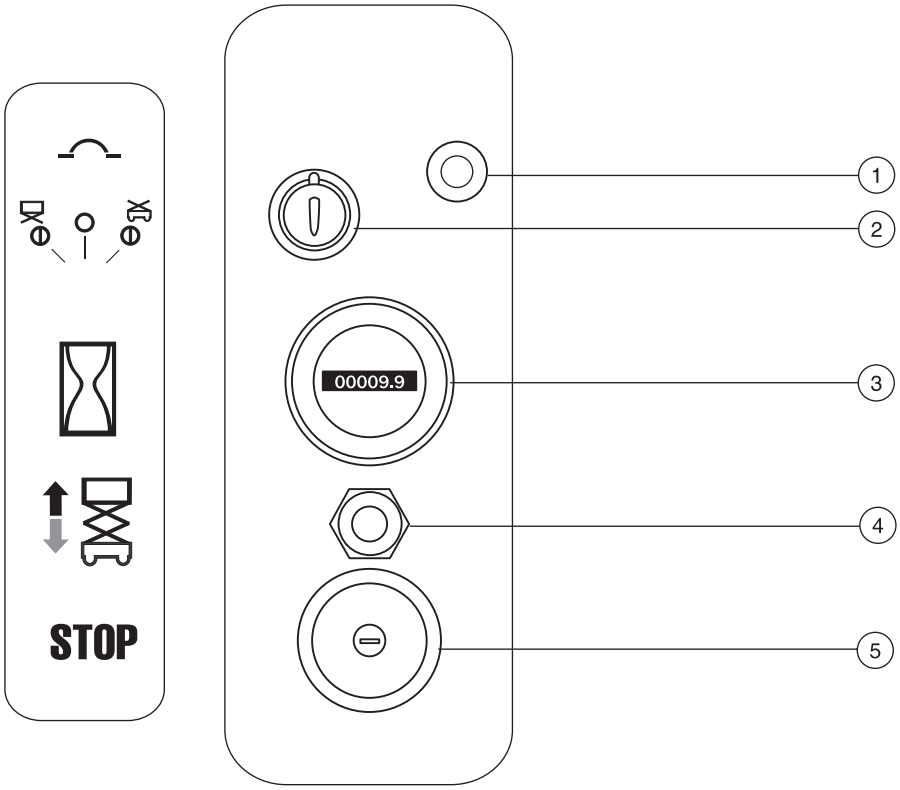
범례

GS-2046
GS-2646
GS-3246



1 죔줄 고정점
2 플랫폼 가드 레일
3 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)
4 설명서 보관함
5 플랫폼 제어기
6 플랫폼 익스텐션
7 운반 고정 장치
8 조향 타이어
9 구덩이 가드
10 LED 진단 결과 창
11 지상 제어기
12 비조향 타이어
13 비상 하강 손잡이
14 브레이크 해제 펌프
15 출입 사다리/운반 고정 장치
16 배터리 충전기
(기계 반대편 위치)
17 틸트 경보기(커버 밑)
18 인버터(옵션)
19 안전 암
20 GFCI 출구
21 플랫폼 익스텐션 해제 페달
22 용량 지시기(장착 시)
23 플랫폼 출입 체인 또는 출입 게이트

제어기



지상 제어반

1 7A 전기 회로 차단기

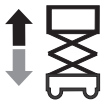
2 플랫폼/OFF/지상 선택 키 스위치

키 스위치를 플랫폼 위치로 돌리면 플랫폼 제어기가 작동됩니다. 키 스위치를 OFF 위치로 돌리면 기계가 꺼집니다. 키 스위치를 베이스 위치로 돌리면 지상 제어기가 작동됩니다.

3 시간 측정기

기계가 사용된 시간을 나타냅니다.

4 플랫폼 상승/하강 토글 스위치

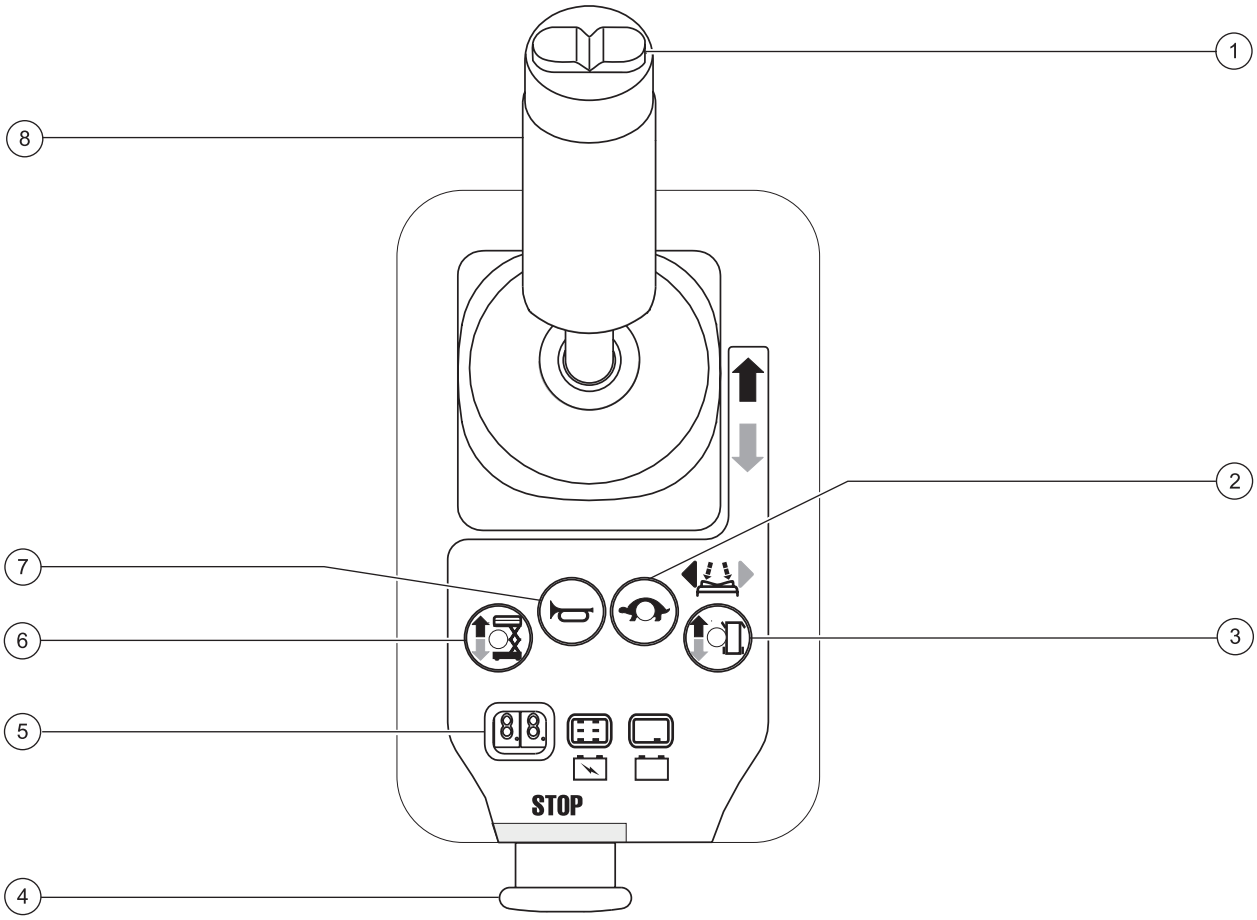


스위치를 위로 움직이면 플랫폼이 상승합니다. 스위치를 아래로 움직이면 플랫폼이 하강합니다.

5 적색 비상 정지 버튼

모든 기능을 멈추려면 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 누릅니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

제어기



플랫폼 제어반

1 조향 기능 썸 로커 스위치
2 주행 속도 버튼
3 주행 기능 선택 버튼
4 적색 비상 정지 버튼
5 LED
6 리프트 기능 선택 버튼
7 경음기 버튼
8 리프트 기능 및 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 기능 가동 스위치

제어기

플랫폼 제어반

1 조향 기능 썸 로커 스위치

조향 기능을 가동시키려면 썸 로커 스위치를 양 방향 중 한 쪽 방향으로 누릅니다.

2 주행 속도 버튼

느린 주행 속도 또는 빠른 주행 속도로 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.

3 주행 기능 선택 버튼



주행 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.

4 적색 비상 정지 버튼

모든 기능을 멈추려면 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 누릅니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

5 LED

진단 결과, 배터리 충전 표시등 및 플랫폼 과부하 지시등.

6 리프트 기능 선택 버튼



리프트 기능을 가동시키려면 이 버튼을 누릅니다.

7 경음기 버튼

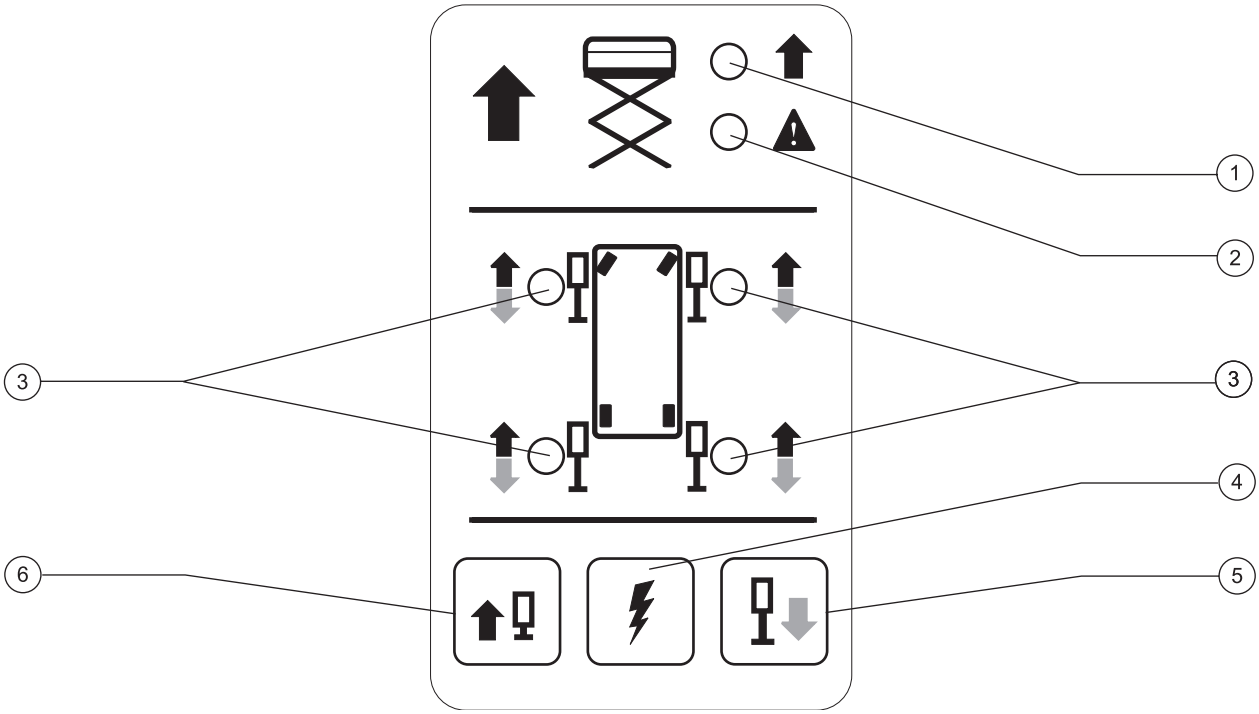
경음기 버튼을 누르면 경음기가 울립니다. 경음기 버튼을 놓으면 경음기가 정지합니다.

8 리프트 기능 및 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 기능 가동 스위치

리프트 기능: 제어 핸들을 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 플랫폼이 상승합니다. 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 플랫폼이 하강합니다. 이때 하강 경보가 울립니다.

주행 기능: 제어 핸들을 제어반의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다. 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

제어기



아우트리거 제어반(GS-3232)

1 리프트 가동 지시기

녹색으로 바뀌면 상승/하강 기능이 작동됨을 나타냅니다.

2 리프트 오류 지시등

적색으로 바뀌면 상승/하강 기능이 작동되지 않음을 나타냅니다.

3 개별 아우트리거 기능 지시등

녹색이 점등되면 아우트리거가 지상에 닿아 있음을 나타냅니다. 적색이 깜빡이거나 점등되면 아우트리거 오류를 나타냅니다.

4 기능 가동 버튼

버튼을 누른 상태로 유지하면 아우트리거 확장 또는 아우트리거 복귀 버튼이 가동됩니다.

5 아우트리거 확장 버튼

이 버튼을 누르면 아우트리거가 확장됩니다.



6 아우트리거 복귀 버튼

이 버튼을 누르면 아우트리거가 복귀됩니다.



검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작동 전 점검 기본 사항

작동 전 점검 및 일상적인 유지보수 작업은 기계 작업자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업 교대 시마다 작업자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 검사하는 이유는 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상적인 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 무단 개조된 부품이 발견된 경우에는 반드시 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다.

자격있는 정비사만이 제조업체 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다. 수리를 완료한 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 실시해야 합니다.

검사

작동 전 점검

- ❑ 작동 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서를 온전하고 읽을 수 있는 상태로 플랫폼의 보관함에 반드시 넣어 두십시오.
- ❑ 모든 디캘을 제자리에 온전한 상태로 반드시 부착하십시오. 검사 절을 참조하십시오.
- ❑ 유압유의 유출 여부 및 적정 수위를 유지하는지 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 배터리 액의 유출 여부 및 수위를 점검하십시오. 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 무단 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❑ 전기 부품, 배선 및 전기 케이블
- ❑ 유압 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❑ 배터리 팩 및 연결
- ❑ 주행 모터
- ❑ 마모 패드
- ❑ 타이어 및 휠
- ❑ 접지 스트랩
- ❑ 제한 스위치와 경보기, 경음기
- ❑ 경보기 및 비컨(장착 시)
- ❑ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❑ 플랫폼 출입 체인 또는 출입 게이트
- ❑ 브레이크 해제 부품
- ❑ 안전 암
- ❑ 플랫폼 과부하 부품
- ❑ 구덩이 가드
- ❑ 플랫폼 익스텐션
- ❑ 시저 핀, 고정 패스너
- ❑ 플랫폼 제어 조이스틱

다음과 같은 현상이 나타나지 않는지 기계 전체를 점검합니다.

- ❑ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❑ 기계의 흠집이나 손상
- ❑ 과도한 녹, 부식 또는 산화

- ❑ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고, 패스너와 핀이 제자리에 단단히 죄어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 사이드 레일이 설치되어 있고 볼트가 조여져 있는지 확인하십시오.
- ❑ 섀시 트레이가 닫힌 상태로 잠겨 있고 배터리가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.

참고: 기계 점검을 위해 부득이하게 플랫폼을 들어올려야 할 경우에는 안전 암이 제자리에 있는지 반드시 확인하십시오. 작동 지침 절을 참조하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기능 시험 기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 절대 사용하면 안 됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다. 자격있는 정비사만이 제조업체 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되고 나면 작업자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

검사

1 장애물이 없는 단단하고 평평한 시험 장소를 선택합니다.

2 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인합니다.

지상 제어기

3 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

4 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

5 플랫폼 제어기에서 LED 진단 결과 창을 확인합니다.

⊙ 결과: LED는 오른쪽 그림과 같아야 합니다.



비상 정지 시험

6 지상 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

7 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

상승/하강 기능 시험

경보와 경음은 동일한 중앙 경보 장치에서 발생됩니다. 경음은 톤이 일정한데 반해 하강 경보는 1분에 60번 울리고 구덩이 가드가 설치되지 않았을 때는 1분에 300번의 경보음이 울립니다. 기계가 수평이 아닐 때 경보는 1분에 600번 울립니다. 자동식 경음기(옵션)도 사용할 수 있습니다.

8 상승 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

9 하강 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

비상 하강 시험

10 상승 기능을 가동시키고 플랫폼을 60 cm 가량 올립니다.

11 출입 사다리 뒤에 있는 비상 하강 손잡이를 당깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보는 울리지 않습니다.

12 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

13 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 밉니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

경음기 시험

14 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

15 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음기가 울려야 합니다.

검사

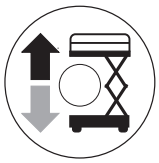
기능 가동 스위치 시험

16 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르지 마십시오.

17 제어 핸들을 청색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 황색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

상승/하강 기능 시험



18 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

19 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

20 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다. 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

21 제어 핸들을 놓습니다.

⊙ 결과: 올라가던 플랫폼이 정지해야 합니다.

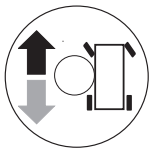
22 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 황색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

플랫폼을 내릴 때 플랫폼은 지상 2.1 m 높이에서 멈추어야 합니다. 하강을 계속하려면 플랫폼 아래 사람이나 다른 장애물은 없는지 확인한 다음 제어 핸들을 풀고 5초 동안 기다렸다가 다시 제어 핸들을 움직이십시오.

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.



23 주행 기능 선택 스위치를 누릅니다.

24 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

25 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 청색 삼각형으로 표시된 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 청색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

26 썸 로커 스위치를 제어반의 황색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 황색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

검사

주행 및 정지 시험

27 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

28 제어 핸들을 제어반의 청색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 청색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

29 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 황색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여 기계가 오를 수 있는 경사면에서 기계를 반드시 정지시킬 수 있어야 합니다.

틸트 센서 작동 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 실시하십시오. 플랫폼에 올라서지 마십시오.

30 플랫폼을 완전히 내립니다.

31 2x4 정도 크기의 나무 조각을 양쪽 휠 밑에 놓고 기계를 그 위로 움직입니다.

32 플랫폼을 지상에서 2.1 m 가량 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 올라가기를 정지하고 틸트 경보기가 분당 600회 속도로 울려야 합니다.

33 주행 제어 핸들을 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음 주행 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

34 플랫폼을 내리고 나무 조각을 모두 치웁니다.

검사

주행 제한 속도 시험

35 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

36 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼을 지상에서 1.2 m 가량 올립니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

37 주행 기능 선택 스위치를 누릅니다.

38 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 천천히 최고 주행 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 20 cm/s를 넘지 않아야 합니다.

플랫폼을 올린 상태에서의 주행 속도가 20 cm/s를 넘으면 즉시 꼬리표를 붙이고 기계를 사용하지 마십시오.

구덩이 가드 시험

참고: 플랫폼이 올라가면 자동으로 구덩이 가드가 배치되어야 합니다. 구덩이 가드는 기계가 계속 작동되게 하는 또 하나의 제한 스위치를 가동시킵니다. 구덩이 가드가 배치되지 않으면 경보가 울리고 기계는 움직이지 않습니다.

39 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 1.2 m 정도 올라가면 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

40 양쪽의 구덩이 가드를 차례대로 누릅니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 움직이지 않아야 합니다.

41 플랫폼을 내립니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 적재 위치로 돌아와야 합니다.

42 2x4 정도 크기의 나무 조각을 구덩이 가드 밑에 놓은 다음 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 2.1 m 정도 올라가기 전에 경보가 울리고 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

43 플랫폼을 내리고 2x4 나무 조각을 치웁니다.

검사

아우트리거 시스템 시험

44 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

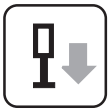
45 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

46 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 6.7 m 상승한 후 정지해야 합니다. 리프트 에러 지시등이 켜집니다.

47 플랫폼을 완전히 내립니다.

48 아우트리거 확장 버튼을 누른 상태로 유지합니다.



⊙ 결과: 아우트리거가 확장되지 않아야 합니다.

49 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 아우트리거 확장 버튼을 누른 상태로 유지합니다.



⊙ 결과: 아우트리거가 확장되어야 합니다. 해당 아우트리거가 지상에 닿으면 개별 아우트리거 LED 지시등이 녹색으로 바뀝니다.

리프트 가동 지시등이 녹색으로 바뀌고 신호음이 들릴 때까지 기능 가동 버튼 및 아우트리거 확장 버튼을 계속해서 누르십시오. 기계가 이제 수평 상태입니다. 이때 주행 및 조향 기능은 작동되지 않습니다.

50 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

51 청색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 9.8 m 상승한 후 정지해야 합니다.

52 플랫폼을 완전히 내립니다.

53 아우트리거 복귀 버튼을 누른 상태로 유지합니다.



⊙ 결과: 아우트리거가 복귀되지 않아야 합니다.

54 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다. 아우트리거 복귀 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

⊙ 결과: 아우트리거가 복귀를 시작해야 합니다.

아우트리거가 지상에서 떨어지면 기능 가동 버튼 및 아우트리거 복귀 버튼에서 손을 뗍니다. 약 5초 후 아우트리거 지시등이 꺼집니다. 이제 모든 기능이 복구됩니다.

참고: 아우트리거 복귀 후 처음 주행 기능이 가동될 때 기계의 주행 속도가 감소합니다. 약 6초 동안 주행한 후 주행 속도가 정상으로 복구됩니다.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 연습하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위의 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사는 작업 장소가 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 작업자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업 장소의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

검사

GS-1530, GS-1532, GS-1930 및 GS-1932 모델에 대한 디캘 검사

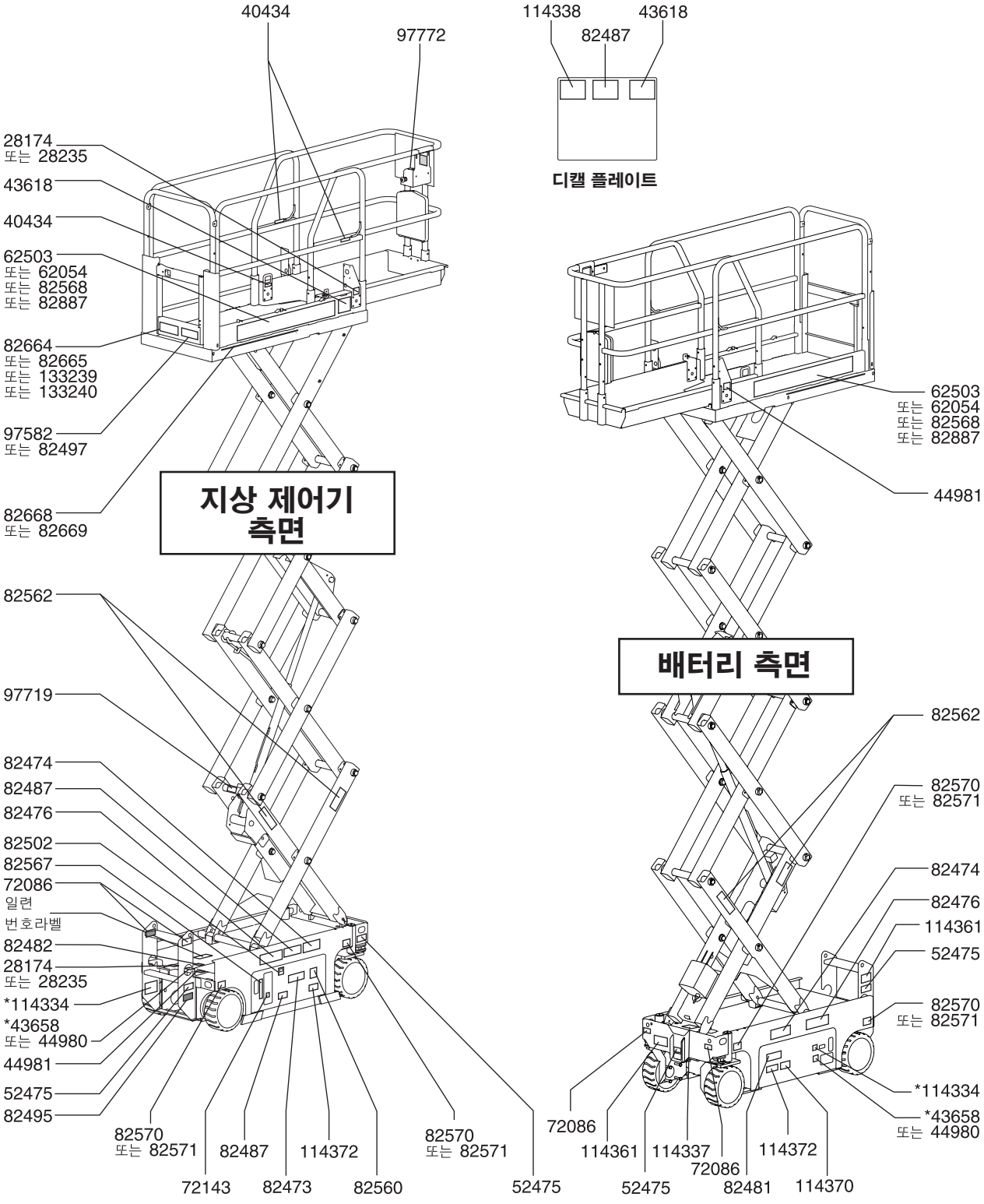
다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 식별 가능하며 제 위치에 있는지 확인하십시오.

다음은 디캘의 수량과 설명을 보여주는 표입니다.

부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	5
43618	라벨 - 방향 화살표	2
*43658	라벨 - 충전기 전원, 230V	1
*44980	라벨 - 충전기 전원, 115V	1
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인, 7.58 bar	2
52475	라벨 - 운반 고정 장치	5
62053	장식 - Genie GS-1530	2
62054	장식 - Genie GS-1930	2
72086	라벨 - 리프팅 아이	4
72143	라벨 - 비상 정지	1
82287	장식 - Genie GS-1932	2
82473	라벨 - 컴파트먼트 열기	1
82474	라벨 - 안전 초크 사용	2
82476	라벨 - 감전 위험	2
82481	라벨 - 배터리/충전기 안전 사항	1
82482	라벨 - 비상 하강	1
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82495	라벨 - 브레이크 해제 안전 및 작동 지침	2
82497	라벨 - 수동 작용력 - 200 N/400 N, GS-1532 및 GS-1932	1
82502	라벨 - LED 진단 결과 창	1
82560	라벨 - 피부 분사 위험	1
82562	라벨 - 압착 사고 위험	4
82567	지상 제어반	1
82568	장식 - Genie GS-1532	2
82570	라벨 - 휠 하중, GS-1530 및 GS-1532	4
82571	라벨 - 휠 하중, GS-1930 및 GS-1932	4
82664	라벨 - 최대 용량, GS-1530 및 GS-1532	1
82665	라벨 - 최대 용량, GS-1930 및 GS-1932	1
82668	라벨 - 용량 지시기, GS-1530 및 GS-1532(장착 시)	1
82669	라벨 - 용량 지시기, GS-1930 및 GS-1932(장착 시)	1
97582	라벨 - 수동 작용력, 400 N, GS-1530 및 GS-1930	1
97719	라벨 - 안전 암	1
97772	플랫폼 제어반	1
*114334	라벨 - 감전 위험, 플러그	1
114337	라벨 - 전복 위험, 제한 스위치	1
114338	라벨 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
114361	라벨 - 운반도	2
114370	라벨 - 전복 위험, 배터리	1
114371	라벨 - 아우트리거 안전	1
114372	라벨 - 전복 위험, 트레이 개방	2
133239	라벨 - 최대 용량, GS-1530 및 GS-1532	1
133240	라벨 - 최대 용량, GS-1930 및 GS-1932	1

*참고: 이와 같은 디캘은 두 곳 중 한 곳에서 찾아볼 수 있습니다.

검사


40434
97772
28174
또는 28235
43618
40434
62503
또는 62054
또는 82568
또는 82887
82664
또는 82665
또는 133239
또는 133240
97582
또는 82497
82668
또는 82669
지상 제어기
측면
82562
97719
82474
82487
82476
82502
82567
72086
일련
번호라벨
82482
28174
또는 28235
*114334
*43658
또는 44980
44981
52475
82495
82570
또는 82571
82487
114372
72143
82473
82560
82570
또는 82571
52475
114338
43618
82487
디캘 플레이트
62503
또는 62054
또는 82568
또는 82887
44981
배터리 측면
82562
82570
또는 82571
82474
82476
114361
52475
82570
또는 82571
*114334
*43658
또는 44980
72086
114361
114337
72086
52475
82481
114372
114370

검사

GS-2032, GS-2632 및 GS-3232 모델 디캘 검사

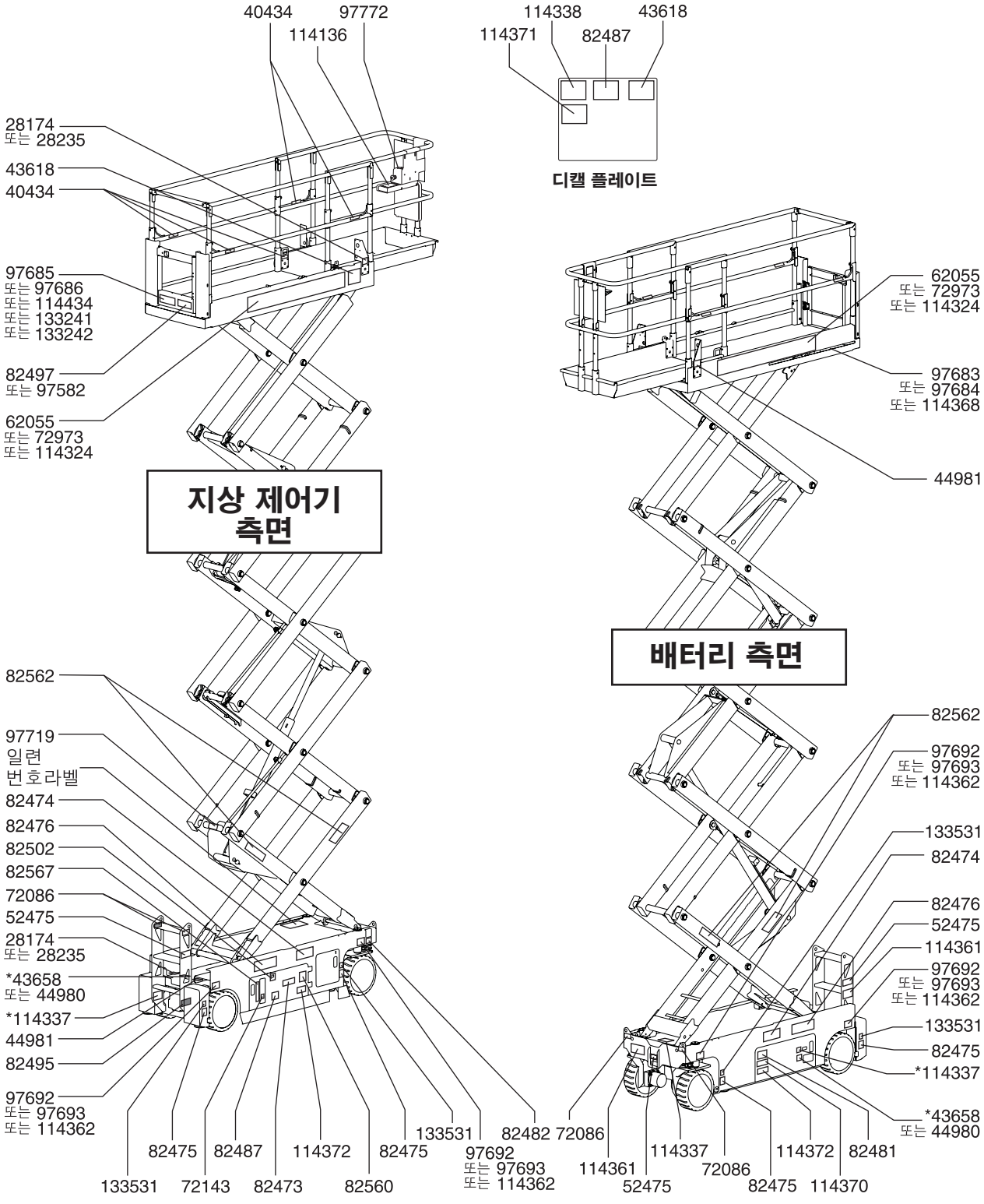
다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 식별 가능하며 제 위치에 있는지 확인하십시오.

다음은 디캘의 수량과 설명을 보여주는 표입니다.

부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	5
43618	라벨 - 방향 화살표	2
*43658	라벨 - 충전기 전원, 230V	1
*44980	라벨 - 충전기 전원, 115V	1
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인, 7.58 bar	2
52475	라벨 - 운반 고정 장치	5
62055	장식 - Genie GS-2032	2
72086	라벨 - 리프팅 아이	4
72143	라벨 - 비상 정지	1
72973	장식 - Genie GS-2632	2
82473	라벨 - 컴파트먼트 열기	1
82474	라벨 - 안전 초크 사용	2
82475	라벨 - 발 압착 사고 위험	4
82476	라벨 - 감전 위험	2
82481	라벨 - 배터리/충전기 안전 사항	1
82482	라벨 - 비상 하강	1
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82495	라벨 - 브레이크 해제 안전 및 작동 지침	1
82497	라벨 - 수동 작용력, GS-2032	1
82502	라벨 - LED 진단 결과 창	1
82560	라벨 - 피부 분사 위험	1
82562	라벨 - 압착 사고 위험	4
82567	지상 제어반	1
97582	라벨 - 수동 작용력, GS-2632 및 GS-3232	1
97683	라벨 - 용량 지시기, GS-2032(착용 시)	1
97684	라벨 - 용량 지시기, GS-2632(착용 시)	1
97685	라벨 - 최대 용량, GS-2032	1
97686	라벨 - 최대 용량, GS-2632	1
97692	라벨 - 휠 하중, GS-2032	4
97693	라벨 - 휠 하중, GS-2632	4
97719	라벨 - 안전 암	1
97772	플랫폼 제어반	1
114136	아우트리거 제어반	1
114324	장식 - Genie GS-3232	2
*114334	라벨 - 감전 위험, 플러그	1
114337	라벨 - 전복 위험, 제한 스위치	1
114338	라벨 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
114361	라벨 - 운반도	2
114362	라벨 - 휠 하중, GS-3232	4
114368	라벨 - 용량 지시기, GS-3232(착용 시)	1
114370	라벨 - 전복 위험, 배터리	1
114371	라벨 - 아우트리거 안전	1
114372	라벨 - 전복 위험, 트레이 개방	2
114434	라벨 - 최대 용량, GS-3232	1
133241	라벨 - 최대 용량, GS-2032	1
133242	라벨 - 최대 용량, GS-2632 및 GS-3232	1
133531	라벨 - 아우트리거 하중, GS-3232	4

*참고: 이와 같은 디캘은 두 곳 중 한 곳에서 찾아볼 수 있습니다.

검사


40434
97772
114136
114338
43618
114371
82487
디캘 플레이트
28174
또는 28235
43618
40434
97685
또는 97686
또는 114434
또는 133241
또는 133242
82497
또는 97582
62055
또는 72973
또는 114324
지상 제어기
측면
62055
또는 72973
또는 114324
97683
또는 97684
또는 114368
44981
배터리 측면
82562
97719
일련
번호라벨
82474
82476
82502
82567
72086
52475
28174
또는 28235
*43658
또는 44980
*114337
44981
82495
97692
또는 97693
또는 114362
133531
72143
82475
82487
82473
114372
82560
82475
133531
82482
72086
97692
또는 97693
또는 114362
114361
52475
114337
72086
82475
114372
114370
82481
82562
97692
또는 97693
또는 114362
133531
82474
82476
52475
114361
97692
또는 97693
또는 114362
133531
82475
*114337
*43658
또는 44980

검사

GS-2046, GS-2646 및 GS-3246 모델 디캘 검사

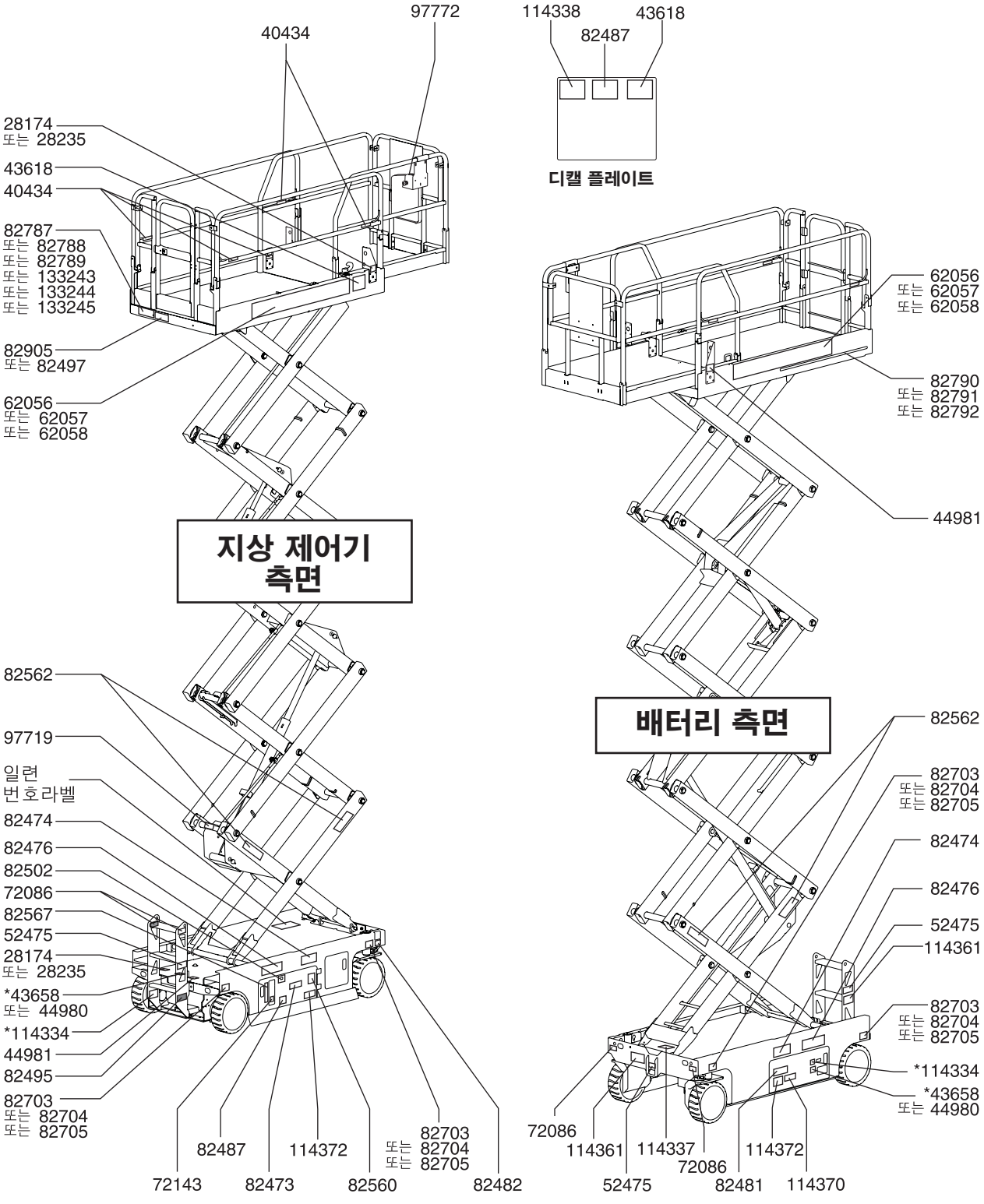
다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 식별 가능하며 제 위치에 있는지 확인하십시오.

다음은 수량과 설명이 수록된 목록입니다.

부품 번호	설명	수량
28174	라벨 - 플랫폼 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	5
43618	라벨 - 방향 화살표	2
*43658	라벨 - 충전기 전원, 230V	1
*44980	라벨 - 충전기 전원, 115V	1
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인, 7.58 bar	2
52475	라벨 - 운반 고정 장치	5
62056	장식 - Genie GS-2046	2
62057	장식 - Genie GS-2646	2
62058	장식 - Genie GS-3246	2
72086	라벨 - 리프팅 아이	4
72143	라벨 - 비상 정지	1
82473	라벨 - 컴파트먼트 열기	1
82474	라벨 - 안전 초크 사용	2
82476	라벨 - 감전 위험	2
82481	라벨 - 배터리/충전기 안전 사항	1
82482	라벨 - 비상 하강	1
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82495	라벨 - 브레이크 해제 안전 및 작동 지침	1
82497	라벨 - 수동 작용력, GS-3246	1
82502	라벨 - LED 진단 결과 창	1
82560	라벨 - 피부 분사 위험	1
82562	라벨 - 압착 사고 위험	4
82567	지상 제어반	1
82703	라벨 - 휠 하중, GS-2046	4
82704	라벨 - 휠 하중, GS-2646	4
82705	라벨 - 휠 하중, GS-3246	4
82787	라벨 - 최대 용량, GS-2046	1
82788	라벨 - 최대 용량, GS-2646	1
82789	라벨 - 최대 용량, GS-3246	1
82790	라벨 - 용량 지시기, GS-2046 (장착 시)	1
82791	라벨 - 용량 지시기, GS-2646 (장착 시)	1
82792	라벨 - 용량 지시기, GS-3246 (장착 시)	1
82905	라벨 - 수동 작용력, GS-2046 및 GS-2646	1
97719	라벨 - 안전 암	1
97772	플랫폼 제어반	1
*114334	라벨 - 감전 위험, 플러그	1
114337	라벨 - 전복 위험, 제한 스위치	1
114338	라벨 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
114361	라벨 - 운반도	2
114370	라벨 - 전복 위험, 배터리	1
114372	라벨 - 전복 위험, 트레이 개방	2
133243	라벨 - 최대 용량, GS-2046	1
133244	라벨 - 최대 용량, GS-2646	1
133245	라벨 - 최대 용량, GS-3246	1

*참고: 이와 같은 디캘은 두 곳 중 한 곳에서 찾아 볼 수 있습니다.

검사


97772
40434
114338
43618
82487
28174
또는 28235
43618
40434
82787
또는 82788
또는 82789
또는 133243
또는 133244
또는 133245
82905
또는 82497
62056
또는 62057
또는 62058
디캘 플레이트
62056
또는 62057
또는 62058
82790
또는 82791
또는 82792
44981
지상 제어기
측면
배터리 측면
82562
97719
일련
번호라벨
82474
82476
82502
72086
82567
52475
28174
또는 28235
*43658
또는 44980
*114334
44981
82495
82703
또는 82704
또는 82705
82562
82703
또는 82704
또는 82705
82474
82476
52475
114361
82703
또는 82704
또는 82705
*114334
*43658
또는 44980
72086
114361
114337
72086
114372
82481
114370
52475
82487
114372
82703
또는 82704
또는 82705
72143
82473
82560
82482

작동 지침



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와있는 안전한 기계 작동 원칙들을 숙지하고 실천해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계는 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작업 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어 올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 불안전하며 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 조작할 수 있습니다. 두 명 이상의 작업자가 다른 시간대에 동일한 작업을 하는 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업장 점검을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

작동 지침

비상 정지

모든 기능을 정지시키려면 지상 제어기나 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 누릅니다.

비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

비상 하강

1 비상 하강 손잡이를 당깁니다.

지상에서의 작동

1 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

2 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

1 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

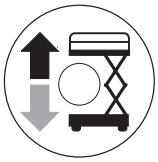
플랫폼에서의 작동

1 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 적색 비상 정지 버튼을 모두 ON 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치



1 리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어반의 표시에 따라 제어 핸들을 움직입니다.

플랫폼을 내릴 때 플랫폼은 지상 2.1 m 높이에서 멈추어야 합니다. 하강을 계속하려면 플랫폼 아래 사람이나 다른 장애물은 없는지 확인한 다음 제어 핸들을 풀고 5초 동안 기다렸다가 다시 제어 핸들을 움직이십시오.

작동 지침

아우트리거 배치(GS-3232 모델)

아우트리거 확장



1 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다.



2 아우트리거 확장 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

아우트리거가 확장되기 시작합니다. 해당 아우트리거가 지상에 닿으면 개별 아우트리거 지시등이 녹색으로 점등됩니다. 리프트 가동 지시등이 녹색으로 바뀌고 신호음이 들릴 때까지 기능 가동 버튼 및 아우트리거 확장 버튼을 계속해서 누르십시오. 기계가 이제 수평 상태입니다.

리프트 오류 지시등이 적색으로 바뀌면 상승/하강 및 주행 기능은 작동되지 않습니다. 다음과 같은 상태에서는 리프트 오류 지시등이 적색으로 바뀝니다.

- 플랫폼이 6.7 m까지 올라가고 아우트리거가 배치되지 않습니다.
- 모든 아우트리거가 지상에 닿는 것은 아닙니다.
- 4개의 아우트리거 모두 지상에 닿아 있지만 기계가 수평 상태가 아닙니다.
- 오류 코드.

아우트리거 복귀



1 기능 가동 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

2 아우트리거 복귀 버튼을 누른 상태로 유지합니다.

아우트리거가 지상에서 떨어지면 기능 가동 버튼 및 아우트리거 복귀 버튼에서 손을 뗍니다. 약 5초 후 아우트리거 지시등이 꺼집니다. 이제 모든 기능이 복구됩니다.

참고: 아우트리거 복귀 후 처음 주행 기능이 가동될 때 기계의 주행 속도가 감소합니다. 약 6초 동안 주행한 후 주행 속도가 정상으로 복구됩니다.

작동 지침

조향



1 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어 핸들 상단의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.

주행

1 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙 쪽으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 기능 가동 스위치를 놓습니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 색상 코드 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

배터리 상태가 기계 성능에 영향을 미칩니다.배터리 레벨 지시등이 점멸할 때는 기계의 주행 속도와 작동 속도가 떨어집니다.

주행 속도 감속

주행 제어기는 두 가지 주행 속도 모드로 작동할 수 있습니다. 주행 속도 버튼에 불이 켜지면 저속 주행 모드가 작동합니다. 버튼의 불이 꺼지면 고속 주행 모드가 작동합니다.

원하는 주행 속도를 선택하려면 주행 속도 버튼을 누릅니다.

작동 지침

⚠ 경사면 주행

기계에 대한 경사 및 측면 경사 등급을 결정하고 경사 등급을 결정하십시오.



GS-1530, GS-1532, GS-2032, GS-2046 및 GS-2646	
최대 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급, 적재 위치	30% (17°)





GS-1930, GS-1932, GS-2632, GS-3232 및 GS-3246	
최대 경사 등급, 적재 시	25% (14°)
최대 측면 경사 등급, 적재 시	25% (14°)



참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

고속 주행 모드로 주행 속도 버튼을 누르십시오.

경사 등급을 결정하려면 다음과 같이 하십시오.

디지털 경사계를 사용하거나 다음 절차에 따라 경사를 측정합니다.

다음 도구가 필요합니다.

목공용 수평계

곧은 나무 조각(최소 길이 1 m)

줄자

경사면 위에 나무 조각을 놓습니다.

내리막 끝 부분에서 수평계를 나무 조각 끝 윗부분에 놓고 나무 조각이 수평이 될 때까지 끝을 들어 올립니다.

나무 조각을 수평으로 유지하면서 지면에서 나무 조각 아래 부분까지의 거리를 측정합니다.

줄자로 측정한 거리(높이)를 나무 조각 길이(거리)로 나눈 후 100을 곱합니다.

예:



거리 = 3.6 m

높이 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3%

경사가 최대 경사나 측면 경사 등급을 초과하는 경우 기계의 윈치를 감아 올리거나 경사의 위나 아래로 기계를 이동합니다. 운반 및 리프팅 절을 참조하십시오.

작동 지침

오류 지시등 결과 창



LED 진단 결과 창에 LL과 같은 오류 코드가 표시되면 적색 비상 정지 버튼을 눌렀다 당겨 시스템을 리셋합니다.

ECM 고장 코드

코드	상태
--	정상 상태
01	내부 ECM 오류
02	ECM/플랫폼 통신 오류
03	정의되지 않은 플랫폼 딥 스위치 설정
12	시동 시 섀시 상승/하강 토글 스위치 닫힘
18	구덩이 가드 고장
42	플랫폼 좌회전 스위치 고장
43	플랫폼 우회전 스위치 고장
46	플랫폼 주행 가동 스위치 고장
47	플랫폼 조이스틱 고장
52	전진 코일 고장
53	후진 코일 고장
54	상승 코일 고장
55	하강 코일 고장
56	우측 코일 고장
57	좌측 코일 고장
58	브레이크 코일 고장
59	병렬/직렬 코일 고장
68	배터리 방전
LL	비수평
OL	과부하 차단

자세한 내용은 해당 Genie 정비 설명서를 참조하시기 바랍니다.

지상 제어기로 작동

작업자와 기계, 고정물 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용하는 동안 기계의 진행 방향에 유의하십시오.

플랫폼 과부하



LED 진단 결과 창에 OL이 점멸하면 플랫폼이 과부하되어 모든 기능이 작동하지 않음을 나타냅니다. 경보가 울립니다.

1 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 누릅니다.

2 플랫폼에서 적재물을 제거합니다.

3 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

배터리 레벨 지시등



LED 진단 결과 창을 통해 배터리 레벨을 판단합니다.

안전 암 사용 방법

1 플랫폼을 지상에서 2.4 m 가량 올립니다.

2 안전 암을 기계 본체에서 먼 방향으로 회전시킨 후 걸려있는 상태로 둡니다.

3 안전 암이 링크에 완전히 안착할 때까지 플랫폼을 내립니다. 플랫폼을 내릴 때 안전 암에 가까이 가지 마십시오.

작동 지침

가드레일을 접는 방법

GS-1530, GS-1532, GS-1930, GS-1932, GS-2032, GS-2632 및 GS-3232

플랫폼 레일 시스템은 익스텐션 데크의 접이식 레일 부분과 주 데크 부분으로 구성됩니다. 모든 부분들은 전선 잠금 핀 4개로 고정됩니다.

1 플랫폼을 완전히 내리고 플랫폼 익스텐션을 복귀시킵니다.

2 플랫폼 제어기를 떼어냅니다.

3 플랫폼 안쪽에서 후면 익스텐션 데크의 전선 잠근 핀 2개를 뺍니다.

4 익스텐션 데크 레일의 후면에서 전면 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

5 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

6 주 데크 후면에서 하단 전선 잠금 핀 2개를 뽑습니다.

7 조심스럽게 게이트를 열고 후면 발판 또는 지상으로 이동합니다.

8 후면 발판 또는 지상에서 주 데크 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

9 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

참고: 전선 잠금 핀의 제거 및 교체를 쉽게 하려면 레일 위를 당기거나 밀어 고무 범퍼를 압축합니다.

GS-2046, GS-2646 및 GS-3246

플랫폼 레일 시스템은 익스텐션 데크의 접이식 레일 세 부분과 주 데크 세 부분으로 구성됩니다. 이 여섯 부분은 모두 전선 잠금 핀 4개로 고정됩니다.

1 플랫폼을 완전히 내리고 플랫폼 익스텐션을 복귀시킵니다.

2 플랫폼 제어기를 떼어냅니다.

3 플랫폼 안쪽에서 전면 전선 잠근 핀 2개를 뺍니다.

4 전면 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

5 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

6 각 측면 레일 어셈블리를 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

7 주 데크 후면에서 전선 잠금 핀 2개를 뽑습니다.

8 조심스럽게 게이트를 열고 지상으로 이동합니다.

9 후면 게이트와 측면 출입 레일을 하나로 접습니다. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

10 좌측 및 우측 레일을 접으십시오. 압착 지점에 손이 닿지 않게 하십시오.

11 뽑은 두 핀을 각 측면 레일 브래킷에 다시 넣습니다.

가드 레일을 올리는 방법

접는 방법에 관한 지침을 따르되 역순으로 합니다.

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전시 충전기에 표시된 적정 AC 입력 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전하는 동안 배터리 컴파트먼트를 열어 두어야 합니다.

MF 배터리

3 배터리 충전기를 접지된 AC 회로에 연결합니다.

4 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

표준 배터리

3 배터리 배기구 캡을 열고 배터리 산의 수위를 점검합니다. 필요하면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

4 배터리 배기구 캡을 다시 끼웁니다.

5 배터리 충전기를 접지된 AC 회로에 연결합니다.

6 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

7 충전이 완료되면 배터리 산의 수위를 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 배기구 캡을 열고 배터리 배기구 입구의 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산의 수위가 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전이 완료되기 전에는 최고 수위까지 채우지 마십시오. 배터리 산을 너무 많이 주입하면 충전 시 배터리 산이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

3 배터리 배기구 캡을 덮습니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산의 수위를 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

운반 및 리프팅 지침



준수 사항

☑ 본 안전 정보는 Genie Industries의 권장 사항입니다. 운전자에게는 미 교통부 법규를 비롯한 기타 지방 법규 및 기타 업체 규정에 의거하여 기기에 적절한 보호 조치를 취하고 올바른 트레일러를 선택할 책임이 있습니다.

☑ 모든 리프트 또는 Genie 제품을 컨테이너로 수송해야 하는 Genie 고객은 국제 수송을 위한 준비, 적재, 구조물 고정 및 리프팅 장비에 대한 전문 지식을 가진 적격 화물 운송업자에게 업무를 맡겨야 합니다.

☑ 적격 공중 리프트 작업자만 트럭에 기기를 싣거나 내려야 합니다.

☑ 운반 차량은 평지에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 충분히 견딜 수 있는지 확인합니다. Genie 리프트는 크기에 비해 매우 무겁습니다. 기계 중량은 일련번호 라벨을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 상태에서 해제해야 합니다.

☑ 스냅 핀을 제거할 때 레일이 넘어지지 않도록 하십시오. 레일을 내릴 때 레일을 단단히 잡고 계십시오.

☑ 기계의 오르막, 내리막, 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 작동 지침 절의'경사면 주행'을참조하십시오.

☑ 운반 차량의 경사가 최대 경사 등급을 초과하는 경우, 브레이크 해제 작동의 설명에 따라 윈치를 사용하여 기계를 선적 및 하적해야 합니다.

브레이크 해제



1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 윈치선이 주행 섀시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 검정색 브레이크 해제 손잡이를 눌러 브레이크 밸브를 엽니다.

4 적색 브레이크 해제 펌프 손잡이를 반복하여 움직입니다.

적재 후 조치 사항

1 기계가 구르지 않도록 휠에 받침목을 대십시오.

2 지상 제어기 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 ON 위치로 당깁니다.

3 주행 기능 선택 버튼을 누릅니다. 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 바깥 쪽으로 당겼다가 즉시 놓아 브레이크를 재설정합니다.

4 지상 제어기 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 OFF 위치로 누릅니다.

Genie GS-1530, GS-1532, GS-1930, GS-1932, GS-2032, GS-2632, GS-3232, GS-2046, GS-2646 및 GS-3246은 견인하지 않는 것이 좋습니다. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 시속 3.2 km 이상의 속도로 주행하지 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

⚠ 운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

기계 운반 시 항상 익스텐션 데크 잠금 장치를 사용하십시오.

운반에 앞서 키 스위치를 OFF 위치로 돌리고 키를 뽑습니다.

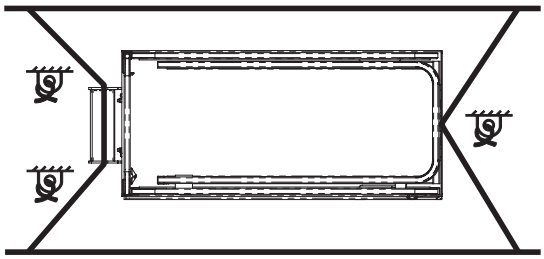
기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 전체적으로 검사합니다.

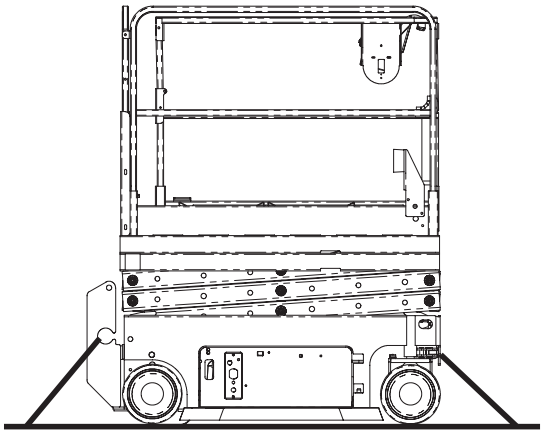
이때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

최소 2개의 체인 또는 스트랩을 사용하십시오.

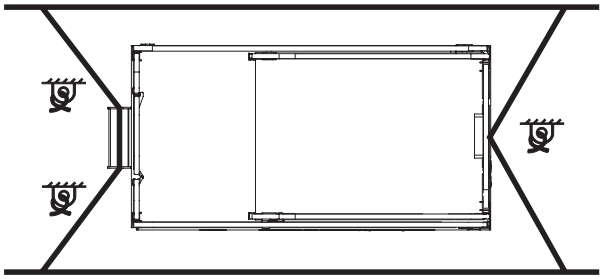
삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.

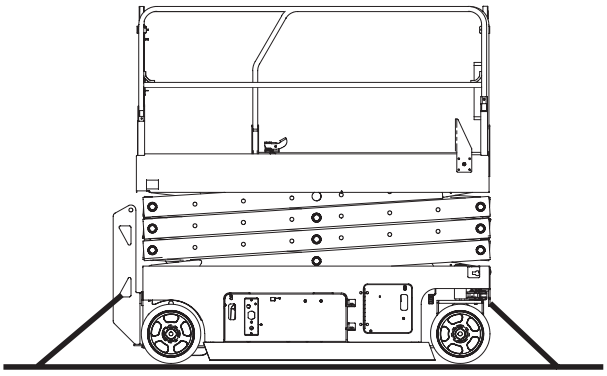
GS-1530
GS-1532
GS-1930
GS-1932





GS-2032 GS-2046
GS-2632 GS-2646
GS-3232 GS-3246





운반 및 리프팅 지침

준수 사항

☑ 적격 삭구 장비자만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.

☑ 적격 포크리프트 작업자만 포크리프트로 기계를 들어올려야 합니다.

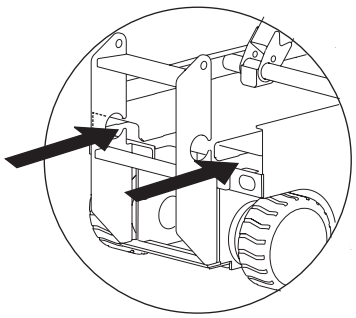
☑ 크레인의 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있을 만큼 충분한지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호 라벨을 참조하십시오.

포크리프트를 이용한 기계 적재

익스텐션 데크, 제어반 및 부품을 단단히 고정합니다. 느슨한 품목들은 기계에서 모두 분리합니다.

플랫폼을 완전히 내립니다. 적재 및 운반 시 플랫폼은 항상 하강 상태여야 합니다.

사다리의 양 측면에 있는 포크리프트 포켓을 사용합니다.



포크리프트의 포크를 포크리프트 포켓 위치에 둡니다.

포크를 최대한 전진시킵니다.

기계를 15 cm 들어 올린 다음 포크를 약간 뒤로 젖히면 기계가 안정적으로 고정됩니다.

포크 하강 시 기계가 수평 상태가 되도록 합니다.

알림 기계를 옆으로 들어 올리면 부품이 손상될 수 있습니다.

운반 및 리프팅 지침

리프팅 방법

플랫폼을 완전히 내립니다. 익스텐션 데크, 제어반 및 부품을 단단히 고정합니다. 느슨한 품목들은 기계에서 모두 분리합니다.

아래의 표와 그림을 참고하여 기계의 무게중심을 측정합니다.

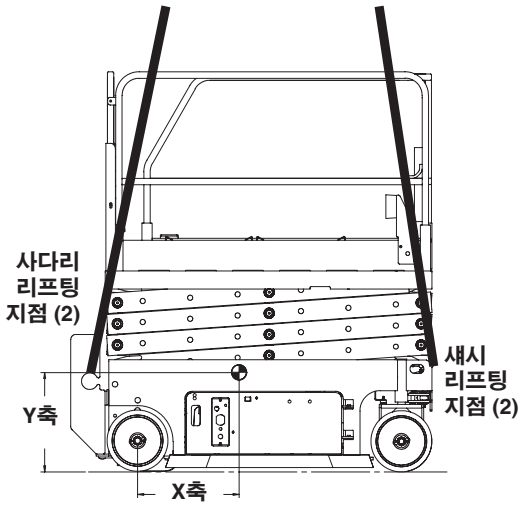
삭구 장치는 기계의 지정된 리프팅 위치에만 연결합니다. 기계 전면과 리프팅 사다리에는 각각 2.5 cm 크기의 구멍 2개가 있습니다.

삭구 장치를 조정하여 기계의 손상을 방지하고 기계의 수평을 유지합니다.

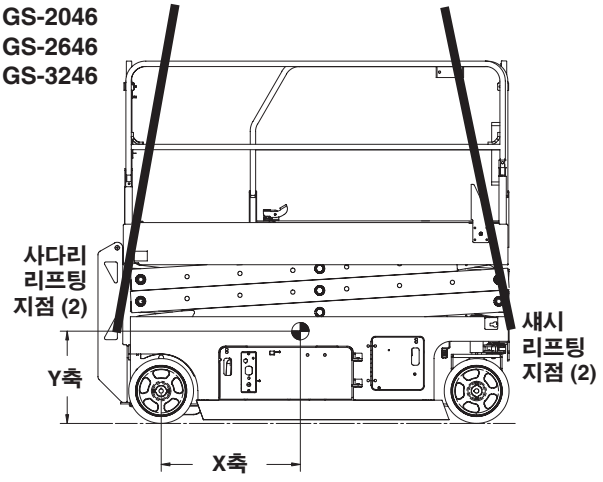
무게중심 표

모델	X축	Y축
GS-1530	49.8 cm	47.2 cm
GS-1532	49.8 cm	47.2 cm
GS-1930	50.8 cm	49.5 cm
GS-1932	50.8 cm	49.5 cm
GS-2032	80.9 cm	53.9 cm
GS-2632	82.2 cm	59.3 cm
GS-3232	78.7 cm	67.3 cm
GS-2046	82.7 cm	56.8 cm
GS-2646	88.2 cm	56.4 cm
GS-3246	83.7 cm	59.9 cm

GS-1530
GS-1532
GS-1930
GS-1932



GS-2032
GS-2632
GS-3232
GS-2046
GS-2646
GS-3246



유지보수



준수 사항

☑ 작업자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기 유지보수 검사는 제조업체의 사양과 책임 관련 설명서에 명시된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 마쳐야 합니다.

☑ Genie에서 승인한 교환 부품만 사용하십시오.

유지보수 기호 범례

본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 수위 검사



유압유를 적절한 수위로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 수위가 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 수위를 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

참고: 본 절차는 플랫폼을 적재 위치로 한 상태에서 수행하십시오.

1 유압 탱크의 오일 수위를 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 유압유 수위가 탱크에 표시된 대로 유지되야 합니다.

2 필요하면 오일을 보충하십시오. 너무 많이 넣지는 마십시오.

유압유 사양	
유압유 유형	Chevron Rykon Premium MV 동급

유지보수

배터리 검사

엔진의 성능을 최적화하고 안전한 작동을 보장하려면 배터리 상태가 좋아야 합니다. 배터리 액의 수위가 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

참고: 본 절차는 밀봉된 배터리 또는 MF 배터리가 장착된 기계에 대해서는 수행할 필요가 없습니다.

⚠ 감전 위험 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 인명 부상 위험. 배터리는 산을 포함하고 있습니다. 배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

참고:배터리 충전이 끝난 후 본 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용하십시오.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 그리고 단단히 조여 있는지 확인합니다.

3 배터리 고정 막대가 제 위치에 있고 고정되었는지 확인합니다.

4 배터리 배기구 캡을 뺍니다.

5 각 배터리의 배터리 산 수위를 점검합니다. 필요하면 증류수를 배터리 주입 튜브 바닥까지 보충합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

6 배기구 캡을 끼웁니다.

참고: 단자 보호제와 부식 방지 밀폐제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년 별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용하지 않은 기계는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

사양

모델	GS-1530 및 GS-1532
작동시 최대 높이	6.4 m
플랫폼 최대 높이	4.6 m
적재 시 최대 높이	2.07 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.72 cm
플랫폼 높이, 적재 시 최대	97 cm
가드 레일 높이	1.10 m
너비 GS-1530 GS-1532	 76 cm 81 cm
적재 시 길이	1.83 m
확장 시 플랫폼 길이	2.72 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	1.6 m x 75 cm
최대 하중 용량 용량 지시기 비포함 모델	272 kg
최대 하중 용량 용량 지시기 포함 모델	272 - 484 kg
최대 풍속, GS-1530	0 m/s
최대 풍속, GS-1532	12.5 m/s
축간 거리	1.32 m
회전 반경(외측)	1.55 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	6.1 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 GS-1530 GS-1532 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	 1257 kg 1269 kg
전원	배터리 4개, 6V 225AH
시스템 전압	24V
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
타이어 크기	12 x 4.5 x 8 인치
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음	
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
최대 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재시 최대 속도	4.0 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.5 m/55 s
바닥 하중 정보, GS-1530	
최대 타이어 하중	547 kg
타이어 접촉 압력	9.40 kg/cm² 921 kPa
점유면 압력	1216 kg/m² 11.92 kPa
바닥 하중 정보, GS-1532	
최대 타이어 하중	547 kg
타이어 접촉 압력	9.43 kg/cm² 924 kPa
점유면 압력	1142 kg/m² 11.2 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-1930 및 GS-1932
작동시 최대 높이	7.6 m
플랫폼 최대 높이	5.8 m
적재 시 최대 높이	2.10 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.75 cm
플랫폼 높이 적재 시 최대	1.0 m
가드 레일 높이	1.10 m
너비 GS-1930 GS-1932	 76 cm 81 cm
적재 시 길이	1.83 m
확장 시 플랫폼 길이	2.72 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	1.6 m x 75 cm
최대 하중 용량 용량 지시기 비포함 모델	227 kg
최대 하중 용량 용량 지시기 포함 모델	227 - 435 kg
최대 풍속, GS-1930	0 m/s
최대 풍속, GS-1932	12.5 m/s
축간 거리	1.32 m
회전 반경(외측)	1.55 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	6.1 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 GS-1930 GS-1932 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	 1476 kg 1483 kg
전원	배터리 4개, 6V 225AH
시스템 전압	24V
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
타이어 크기	12 x 4.5 x 8 인치
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음	
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
최대 경사 등급, 적재 위치	25% (14°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재시 최대 속도	4.0 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.5 m/55 s
바닥 하중 정보, GS-1930	
최대 타이어 하중	600 kg
타이어 접촉 압력	10.35 kg/cm² 1014 kPa
점유면 압력	1391 kg/m² 13.65 kPa
바닥 하중 정보, GS-1932	
최대 타이어 하중	600 kg
타이어 접촉 압력	10.35 kg/cm² 1014 kPa
점유면 압력	1313 kg/m² 12.88 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-2032
최대 작업 높이	7.9 m
플랫폼 최대 높이	6.1 m
적재 시 최대 높이	2.13 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.78 m
플랫폼 높이 적재 시 최대	1.03 m
가드 레일 높이	1.10 m
너비	81 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 m x 81 cm
최대 하중 용량 용량 지시기 비포함 모델	363 kg
최대 하중 용량 용량 지시기 포함 모델	363 - 693 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.12 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	8.9 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	2012 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음	
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
최대 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.2 m/54 s
바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	802 kg
타이어 접촉 압력	8.29 kg/cm² 813 kPa
점유면 압력	1306 kg/m² 12.81 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-2632
최대 작업 높이	9.8 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
적재 시 최대 높이	2.26 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.91 m
플랫폼 높이 적재 시 최대	1.16 m
가드 레일 높이	1.10 m
너비	81 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 m x 81 cm
최대 하중 용량 용량 지시기 비포함 모델	227 kg
최대 하중 용량 용량 지시기 포함 모델	227 - 479 kg
최대 풍속	0 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.13 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	8.9 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	1985 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음	
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
최대 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.2 m/54 s
바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	830 kg
타이어 접촉 압력	12.87 kg/cm² 1262 kPa
점유면 압력	1187 kg/m² 11.65 kPa
참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-3232**
최대 작업 높이	11.6 m
작업 시 주행 가능 높이	8.5 m
플랫폼 최대 높이	9.8 m
플랫폼 주행 가능 높이	6.7 m
적재 시 최대 높이	2.38 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	2.04 m
플랫폼 높이 적재 시 최대	1.28 m
가드 레일 높이	1.10 m
너비	81 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 m x 81 cm
최대 하중 용량 용량 지시기 비포함 모델	227 kg
최대 하중 용량 용량 지시기 포함 모델	227 - 498 kg
최대 풍속	0 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.13 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	8.9 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	2352 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음	
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
최대 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.2 m/54 s
바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	804 kg
타이어 접촉 압력	12.48 kg/cm² 1223 kPa
점유면 압력	1401 kg/m² 13.76 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-2046
최대 작업 높이	7.9 m
플랫폼 최대 높이	6.1 m
적재 시 최대 높이	2.14 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.55 m
플랫폼 높이 적재 시 최대	1.04 m
가드 레일 높이	1.10 m
너비	1.16 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 x 1.16 m
최대 하중 용량 용량 지시기 비포함 모델	544 kg
최대 하중 용량 용량 지시기 포함 모델	544 - 985 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.29 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	1945 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음	
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
최대 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.4 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.2 m/45 s
바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	964 kg
타이어 접촉 압력	14.96 kg/cm² 1465 kPa
점유면 압력	963 kg/m² 9.45 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	**GS-2646**
최대 작업 높이	9.8 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
적재 시 최대 높이	2.26 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.68 m
플랫폼 높이 적재 시 최대	1.16 m
가드 레일 높이	1.10 m
너비	1.17 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 x 1.16 m
최대 하중 용량 용량 지시기 비포함 모델	454 kg
최대 하중 용량 용량 지시기 포함 모델	454 - 798 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.29 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	2468 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음	
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
최대 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	30% (17°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.2 m/45 s
바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	1136 kg
타이어 접촉 압력	17.63 kg/cm² 1727 kPa
점유면 압력	1110 kg/m² 10.89 kPa
참고:바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.	

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-3246
최대 작업 높이	11.6 m
플랫폼 최대 높이	9.8 m
적재 시 최대 높이	2.37 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀	1.80 m
플랫폼 높이 적재 시 최대	1.28 m
가드 레일 높이	1.10 m
너비	1.17 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.33 m
플랫폼 익스텐션 길이	88.9 cm
플랫폼 치수 (길이 x 너비)	2.26 x 1.16 m
최대 하중 용량 용량 지시기 비포함 모델	318 kg
최대 하중 용량 용량 지시기 포함 모델	318 - 699 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.29 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 구덩이 가드 배치	1.9 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름. 기계 중량은 일련번호 라벨 참조.)	2796 kg

전원	배터리 4개, 6V 225AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241 bar
시스템 전압	24V
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4 인치
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음	
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	<70 dBA
최대 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
최대 측면 경사 등급 적재 위치	25% (14°)
참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.	
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대	0.8 km/h 12.2 m/45 s
바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	1183 kg
타이어 접촉 압력	18.36 kg/cm² 1799 kPa
점유면 압력	1198 kg/m² 11.75 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

판매 대리점:

www.genielift.com