

Genie®

작동 설명서

First Edition
Seventh Printing
Part No. 33547KO

Superlift™ Contractor

중요

기계를 사용하기 전에 반드시 안전 수칙 및 사용 방법을 읽어 숙지하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
범례 6
작동 전 점검 7
기능 시험 9
작업 장소 검사 13
작동 지침 14
적재 용량표 16
디캘 18
운반 지침 22
사양 23

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Copyright © 1995 Genie Industries

1판: 7쇄, 2004년 1월

“Genie” 및 “Superlift Contractor”는 미국을 비롯한 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다.

♻ 재활용지 인쇄 L

미국에서 인쇄

안전 수칙



경고

본 설명서의 사용 방법과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망에 이르거나 중상을 입을 수 있습니다.

필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙을 숙지하여 준수해야 합니다 — 안전 및 작동 설명서, 기계 디캘.

☑ 작업자는 회사 안전 수칙과 작업장 수칙을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법을 교육 받아야 합니다.

안전 수칙

추락 위험

사람을 들어올리거나 발판으로 사용하지 마십시오.

적재물 취급 장치에 올라서지 마십시오.

마스트에 올라가지 마십시오.

전복 위험

안정기(장착 시) 및 레그가 완전히 내려져 잠겨져있고 캐스터가 완전히 바닥에 닿아있지 않은 경우에는 적재물을 들어올리지 마십시오.

레그 지지핀이 레그와 베이스를 통과하여 확실하게 삽입되지 않은 경우에는 적재물을 들어올리지 마십시오.



기계에 적재물이 실려있거나 상승되어 있는 동안에 레그 지지핀을 빼지 마십시오.

기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.





사용 전에 낙하물이나 구덩이, 돌출부, 버려진 장애물, 불안정하거나 미끄러운 바닥 또는 기타 위험 조건이 없는지 작업 영역을 확인하십시오.

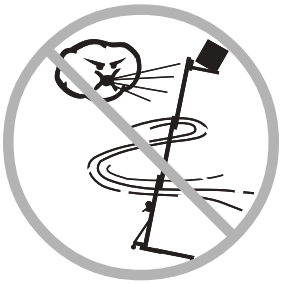
적재물 취급 장치가 기계에 단단히 고정된 경우에만 적재물을 들어올리십시오.

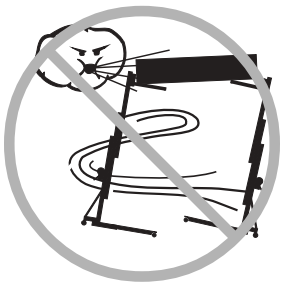


기계의 수평을 맞추기 위하여 블록을 사용하지 마십시오.

가벼운 위치 조정을 제외하고는 적재물을 들어올린 상태로 기계를 움직이지 마십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 적재면을 늘리면 바람이 불 경우 기계 안정성이 감소됩니다.





기계가 버팀줄로 단단히 고정되지 않은 경우에는 바람이 불 가능성이 있을 때 적재물을 상승시킨 채로 방치하지 마십시오.

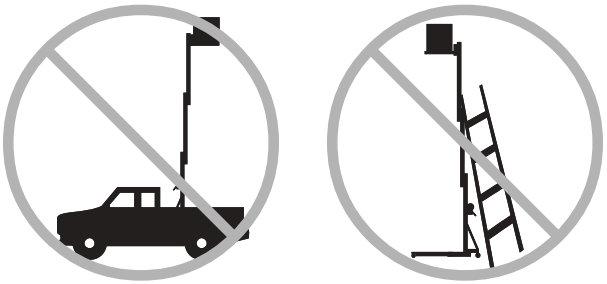
적정 용량을 초과하지 않도록 하십시오. 적재 용량표 절을 참조하십시오.

레그를 접은 상태에서 기계를 움직이는 동안에는 바닥에 버려진 장애물이나 평평하지 않은 표면을 피하십시오.

안정성이나 구조상 중요한 기계 부품을 다른 무게나 규격의 부품으로 교체하지 마십시오.

인위적으로 고정시킨 적재물이나 비어져 나온 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평 또는 측면 하중을 가하지 마십시오.

기계에 사다리나 비계 자재를 기대놓지 마십시오.



움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

충돌 위험



작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.

사람이나 장애물이 없는 경우에만 기계를 뒤로 젖히십시오.

경사면에서 기계를 옮길 때에는 상식과 계획에 따르십시오.

기계와 운반차량이 수평면에 있지 않은 경우에는 상차시키지 마십시오. 기계를 들어올릴 때에는 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.

리프팅 위험

기계를 들어올리거나 기울일 때에는 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.

적재물 취급 장치를 장착하거나 떼어낼 때에는 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.

감전 위험



이 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 전선의 전원을 차단하기 전에는 기계를 만지거나 작동 시키지 마십시오.

관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 설비와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상 대 상	최소 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300V	접촉하지 말 것
300V ~ 50KV	3.1
50KV ~ 200KV	4.6
200KV ~ 350KV	6.1
350KV ~ 500KV	7.6
500KV ~ 750KV	10.7
750KV ~ 1000KV	13.7

마스트의 움직임이나 전선의 흔들림 또는 처짐으로 인한 거리를 고려하고 강풍이나 돌풍이 발생할 경우에 대비하십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

안전 수칙

압착 위험

접이식 레그 및 기타 끼일 가능성이 있는 곳으로부터 손이나 손가락을 멀리하십시오.

적재물이 적재물 취급 장치의 중앙에 올바르게 놓여지지 않은 경우에는 상승시키지 마십시오.

적재물이 적재물 취급 장치에 확실하게 고정되지 않은 경우에는 상승시키지 마십시오.



적재물을 올릴 때 기계 아래에 사람이 서있지 않도록 하십시오.

작업 영역에 사람이나 장애물이 있는 경우에는 적재물을 하강하지 마십시오.

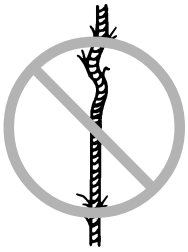
적재물 아래에 서있지 마십시오. 안전 브레이크 시스템(장착 시)은 기둥을 잠그기 전에 적재물을 올리면 30 ~ 91 cm 정도 내려가도록 조절되어 있습니다.

잠금판이 풀린 경우에는 안정기를 단단히 잡으십시오. 안정기가 떨어집니다.

지지핀을 제거할 때에는 레그를 단단히 잡으십시오. 레그가 떨어집니다.

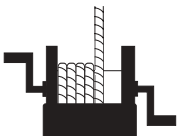
브레이크가 잠길 때까지 윈치 핸들을 단단히 잡으십시오. 적재물로 인해 윈치 핸들이 움직이지 않으면 브레이크가 잠긴 것입니다.

손상된 기계 위험



손상되었거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

낡았거나, 닳았거나, 꼬였거나, 손상된 케이블을 기계에 사용하지 마십시오.



캐리지가 완전히 하강되었을 때 윈치 드럼에 케이블이 네 바퀴 이하가 남아 있을 경우 기계를 작동시키지 마십시오.

매 사용 전에 철저하게 작동 전 점검을 실시하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서가 기계의 보관 용기에 들어 있는지, 내용이 완전히 갖춰져 있는지, 읽을 수 있는 상태인지 확인하십시오.

윈치의 윤활 상태를 적절히 유지하십시오. 자세한 내용은 *Genie Superlift Contractor 부품 및 정비 설명서*를 참조하십시오. 브레이크 면에 오일이나 그리스가 묻지 않도록 하십시오.

기둥 표면에는 어떠한 종류의 윤활제도 사용하지 마십시오.

인명 부상 위험

케이블을 잡지 마십시오.

부적절한 사용에 따른 위험

적재물을 실은 상태로 기계를 절대로 방치하지 마십시오. 무자격자가 적절한 지시 없이 기계 조작을 시도하여 안전을 위협하는 상황이 초래될 수 있습니다.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용되는 기호와 색상 코드 및 용어는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—인명 부상 위험이 있음을 경고합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.

⚠ 위험

적색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 경고

주황색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

⚠ 주의

안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

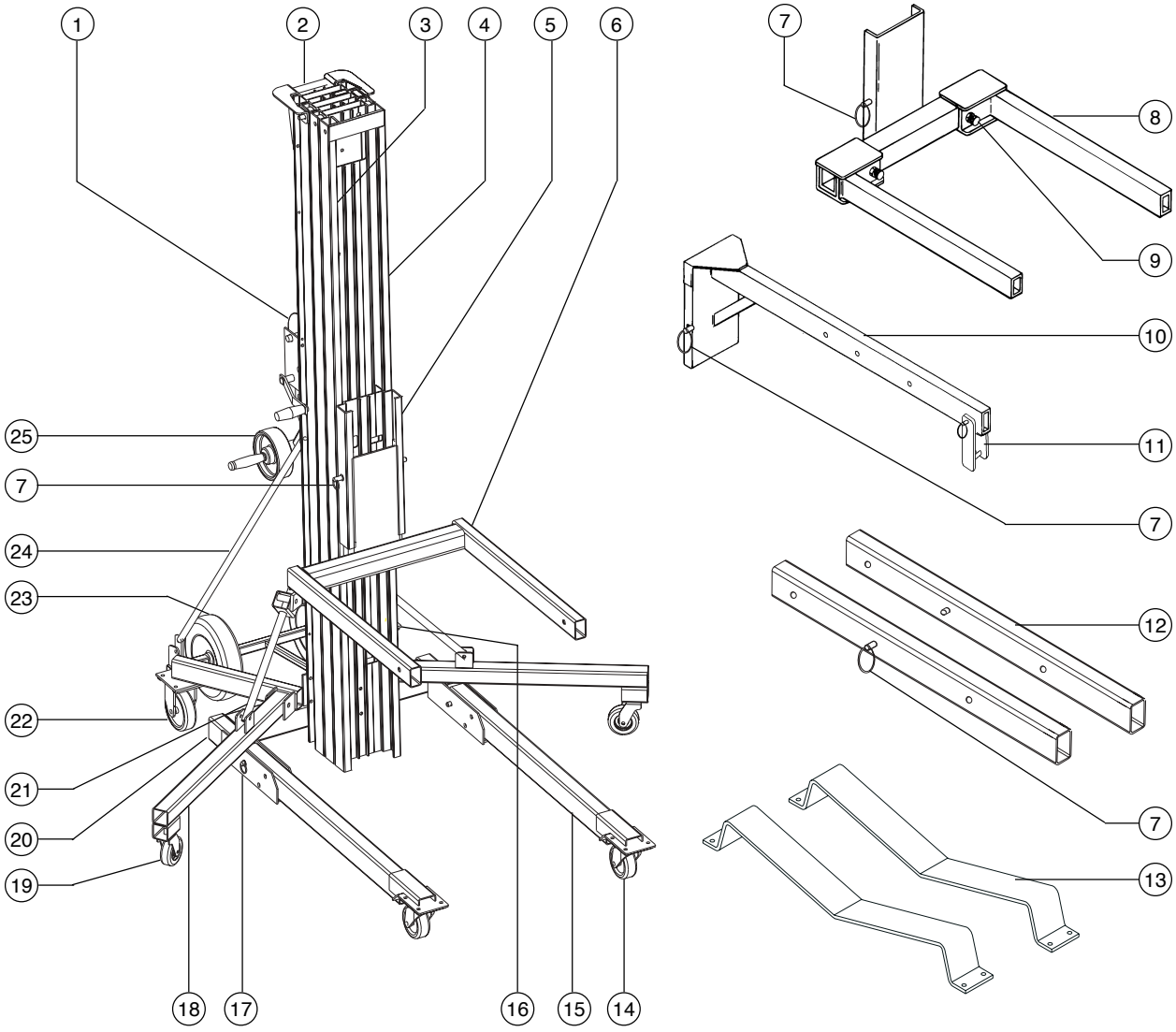
주의

안전 경고 기호가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

알림

녹색—작동 또는 유지보수 정보를 표시합니다.

범례



1 윈치
2 리프팅 브래킷
3 케이블
4 마스트
5 캐리지
6 표준 포크
7 적재물 취급 장치 지지핀
8 조정식 포크
9 스냅 핀
10 붐
11 섀클
12 포크 익스텐션
13 파이프 받침대
14 레그 회전 캐스터
15 레그
16 고정 막대
17 레그 지지핀
18 안정기(장착 시)
19 안정기 캐스터
20 베이스
21 안정기 버팀대
22 브레이크가 장착된 베이스 회전/고정 캐스터
23 운반 휠
24 마스트 버팀대
25 적재 휠/조향 핸들

작동 전 점검



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 작업자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 작업자가 기계를 시험하기 전에 기계에 외견상의 문제점이 있는지 찾아내기 위하여 고안된 것입니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 붙여 사용하지 말아야 합니다.

제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비사만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 조작자는 기능 시험에 앞서 다시 작동 전 점검을 실시해야 합니다.

작동 전 점검

작동 전 점검

❏ 작동 설명서가 기계의 보관함에 들어 있는지, 내용이 완전히 갖춰져 있는지, 읽을 수 있는 상태인지 확인하십시오.

❏ 모든 디캘이 제자리에 온전한 상태로 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❏ 윈치 및 관련 부품
- ❏ 베이스 부품
- ❏ 레그
- ❏ 안정기 및 래치판(장착 시)
- ❏ 마스트 기둥
- ❏ 캐리지 고정 막대
- ❏ 케이블 앵커
- ❏ 케이블 및 풀리
- ❏ 휠 및 캐스터
- ❏ 적재물 취급 장치
- ❏ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❏ 케이블(꼬임, 닳음, 마모)

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❏ 찌그러짐 또는 손상
- ❏ 부식 또는 산화
- ❏ 용접부나 구조물 부품의 균열

❏ 모든 구조 부품 및 기타 주요 부품이 빠짐 없이 설치되어 있으며, 모든 패스너와 핀이 제자리에 단단히 조여져 있는지 확인합니다.

❏ 캐리지가 완전히 하강되었을 때 윈치 드럼에 최소한 4 바퀴의 케이블이 남아 있는지 확인하십시오.

기능 시험



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비사만 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되고 나면 조작자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

기능 시험

기능 시험

1 단단하고 평평하며, 장애물이 없는 시험 장소를 선택하십시오.

설치

안정기 미장착 기계

1 레그 지지핀을 빼고 레그를 하강 위치로 내립니다. 레그와 베이스를 통과하도록 핀을 끼웁니다.



안정기 장착 기계

1 안정기 잠금판을 아래로 눌러서 풀어준 다음, 안정기를 내려서 캐스터가 지면과 완전히 접촉하도록 합니다. 안정기가 하강 위치에서 잠겨졌는지 확인합니다.



2 레그 지지핀을 빼고 레그를 하강 위치로 내립니다. 레그와 베이스를 통과하도록 핀을 끼웁니다.



적재물 취급 장치

표준 포크 및 표준 포크 옵션

1 포크를 캐리지 안에 넣습니다.

2 지지핀을 끼웁니다.



표준 포크에서의 적재 플랫폼

1 적재 플랫폼을 표준 포크 위에 안정되게 놓습니다.

파이프 받침대

1 파이프 받침대를 포크에 부착합니다. 패스너가 조여졌는지 확인하십시오.

포크 익스텐션

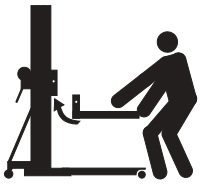
1 각 익스텐션 튜브를 포크로 밀어넣습니다.

2 원하는 위치로 조정하고 지지핀을 끼웁니다.

조정식 포크 및 조정식 포크 옵션

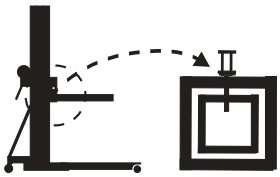
1 포크를 캐리지 안에 넣습니다.

2 지지핀을 끼웁니다.





3 포크를 원하는 폭으로 조정하고 스냅 핀이 확실하게 삽입되었는지 확인합니다.



조정식 포크에서의 적재 플랫폼

1 포크의 폭을 58.4 cm로 조정합니다.

2 적재 플랫폼을 조정식 포크 위에 놓습니다.

파이프 받침대

1 파이프 받침대를 포크에 부착합니다. 패스너가 조여졌는지 확인하십시오.

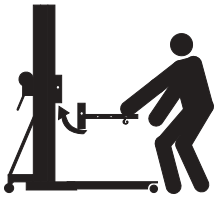
포크 익스텐션

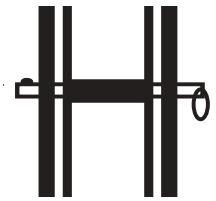
1 각 익스텐션 튜브를 포크로 밀어넣습니다.

2 원하는 위치로 조정하고 지지핀을 끼웁니다.

표준 붐

1 붐을 캐리지 안에 넣습니다.





2 지지핀을 끼웁니다.

3 리프팅 섀클을 붐의 원하는 구멍에 장착합니다.

기능 시험

단일 속도 윈치 작동 시험

1 적재물 취급 장치를 설치합니다.

2 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 쪽으로 돌려 캐리지를 들어 올립니다.



⊙ 결과: 윈치는 멈추거나 뻑뻑함 없이 부드럽게 움직여야 합니다.

3 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 반대쪽으로 돌려 캐리지를 내립니다. 원하는 위치로 내린 후, 윈치 핸들을 마스트 쪽(적재물 상승 방향)으로 1/4 바퀴 돌려 브레이크를 설정합니다.

⊙ 결과: 윈치는 멈추거나 뻑뻑함 없이 부드럽게 움직여야 합니다.

2속도 윈치 작동 시험

1 적재물 취급 장치를 설치합니다.

2 윈치를 저속으로 변속합니다.

3 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 쪽으로 돌려 캐리지를 들어 올립니다.



⊙ 결과: 윈치는 멈추거나 뻑뻑함 없이 부드럽게 움직여야 합니다.

4 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 반대쪽으로 돌려 캐리지를 내립니다. 원하는 위치로 내린 후, 윈치 핸들을 마스트 쪽(적재물 상승 방향)으로 1/4 바퀴 돌려 브레이크를 설정합니다.

⊙ 결과: 윈치는 멈추거나 뻑뻑함 없이 부드럽게 움직여야 합니다.

5 윈치를 고속으로 변속한 후 3, 4 단계를 반복합니다.

마스트 순서 제어 시험

1 적재물 취급 장치를 설치합니다.

2 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 쪽으로 돌려 캐리지를 완전히 들어 올립니다.

⊙ 결과: 캐리지는 전면 마스트 섹션의 꼭대기까지 상승된 다음, 각 마스트 섹션별로 순서대로 상승되어야 합니다.

3 캐리지를 완전히 하강시킵니다. 원하는 위치로 내린 후, 윈치 핸들을 마스트 쪽(적재물 상승 방향)으로 1/4 바퀴 돌려 브레이크를 설정합니다.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사는 작업 장소가 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 작업자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업 장소의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 작업자에게 있습니다.

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 돌출부 및 바닥의 장애물
- 버려진 장애물
- 고공 장애물 및 고압 전도체
- 위험한 장소
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 기계의 무게를 지탱하지 못하는 바닥면
- 바람 및 날씨 조건
- 안전을 위협하는 기타 모든 조건

작동 지침



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 조작자는 작동 설명서의 안전 수칙과 지침을 준수할 책임이 있습니다.

물건을 들어올리는 것 이외의 용도로 기계를 사용하는 것은 위험합니다.

두 명 이상의 작업자가 시차를 두어 기계를 사용하게 될 경우, 각 작업자는 작동 설명서의 모든 지침과 안전 수칙을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대자마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

설치

단단하고 수평이며 장애물이 없는 곳을 선택하십시오.

기능 시험 절에 있는 설치 절차를 따르십시오.

적재물의 상승 및 하강

1 적재물을 적재물 취급 장치의 중앙에 위치시킵니다. 적재 용량표 절을 참조하십시오.

2 적재물이 적재물 취급 장치에 단단히 고정되었는지 확인합니다.

3 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 쪽으로 돌려 적재물을 들어 올립니다. 케이블이 드럼에 불균일하게 감기지 않도록 하십시오.



4 윈치 핸들을 단단히 잡고 마스트 반대쪽으로 돌려 적재물을 내립니다. 원하는 위치로 내린 후, 윈치 핸들을 마스트 쪽(적재물 상승 방향)으로 1/4 바퀴 돌려 브레이크를 설정합니다.

적재물을 실은 상태에서의 기계 이동

작업 장소에서는 적재물을 싣지 않은 상태로 기계를 움직이는 것이 최선의 방법입니다. 상승된 적재물을 움직이는 경우는 적재물을 싣거나 내리기 위해 위치를 조정하는 경우로 한정되어야 합니다. 적재물을 올린 상태에서 기계를 움직일 필요가 있을 경우에는 다음 안전 수칙을 숙지하고 준수하십시오.

- 해당 지역이 수평이며 장애물이 없는지 확인합니다.
- 적재물이 적재물 취급 장치의 중앙에 놓여있는지 확인합니다.
- 적재물이 적재물 취급 장치에 단단히 고정되었는지 확인합니다.
- 급출발 및 급정거를 피합니다.
- 적재물을 가능한 한 낮은 위치로 내린 상태에서 이동합니다.
- 기계 및 적재물 근처에 사람이 없도록 하십시오.

사용 후 조치 사항

기계를 보관하기 위한 준비에는 설치 절차를 역순으로 시행하십시오.

장애물이나 차량 통행이 없고 비 등을 피할 수 있는 수평면의 안전한 보관 장소를 선택합니다.

적재 용량표

준수 사항:

☑ 적재물을 적절하게 올려놓지 않을 경우 사망이나 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

☑ 상승시키려는 적재물이 하중 중심의 최대 하중을 초과하지 않는지 다시 한 번 확인하십시오. 적재 용량표 절을 참조하십시오.

⚠ 경고 전복 위험. 기계의 용량을 초과하는 적재물을 상승시키려고 할 경우 사망이나 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

☑ 하중 중심은 적재물의 균형점(무게중심)으로 정의되며, 하중 중심 영역 내에 놓여져야 합니다.

⚠ 경고 전복 위험. 하중 중심이 하중 중심 영역 내에 위치하지 않을 경우 사망이나 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

포크

적재 위치 설명서

1 적재 무게와 하중 중심 위치를 측정합니다.

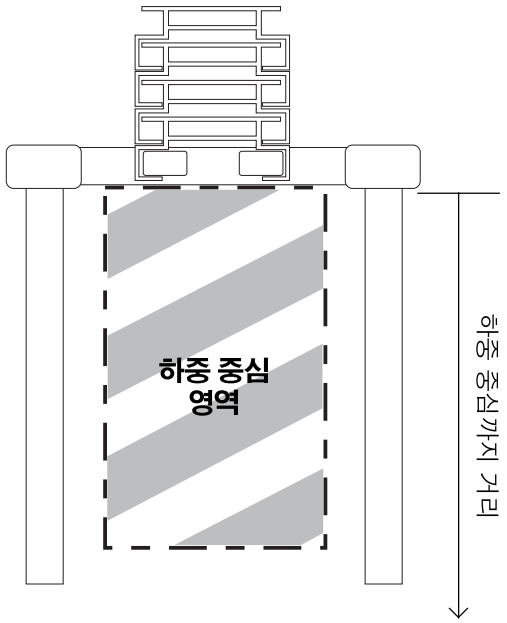
2 캐리지에서 가장 가까이 위치할 적재물 측면으로부터 하중 중심까지의 거리를 측정합니다.

3 다음 페이지의 표를 참조하여 포크 상의 적재물 위치에서 하중을 들 수 있는지 확인합니다.

4 캐리지에 최대한 가까운 위치가 되도록 적재물을 포크 위에 놓습니다.

5 하중 중심이 하중 중심 영역 내에 오도록 적재물 위치를 조정합니다.

6 적재물을 포크에 고정시킵니다.



표준 포크 및 조정식 포크에 대한 최대 하중 중심에 대해서는 다음 페이지의 표를 참조하십시오.

적재 용량표

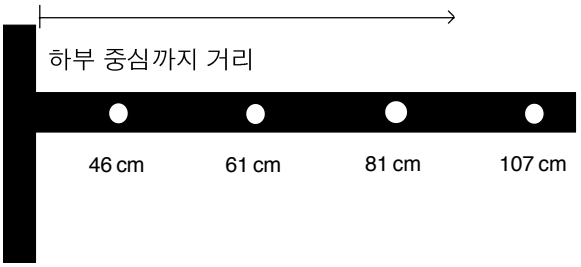
붐

적재 위치 설명서

1 적재 무게와 하중 중심 위치를 측정합니다.

2 아래 표를 참조하여 기계가 붐 상의 적재물 위치에서 하중을 들어올릴 수 있는지 확인합니다.

3 적재물을 붐의 리프팅 섀클에 고정합니다.



최대 하중 중심

(캐리지 전면으로부터 거리)

조정식 포크	61 cm
표준 포크	61 cm
붐	107 cm
적재 플랫폼	61 cm
파이프 받침대	46 cm
포크 익스텐션	107 cm

적재 용량표																
하중 중심																
cm		36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	97	102	107
모델																
SLC-6	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-12	kg	295	277	256	234	213	193	175	159	143	129	118	107	98	89	82
SLC-18	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73
SLC-24	kg	295	277	256	234	213	193	175	157	141	125	113	102	91	82	73

디캘

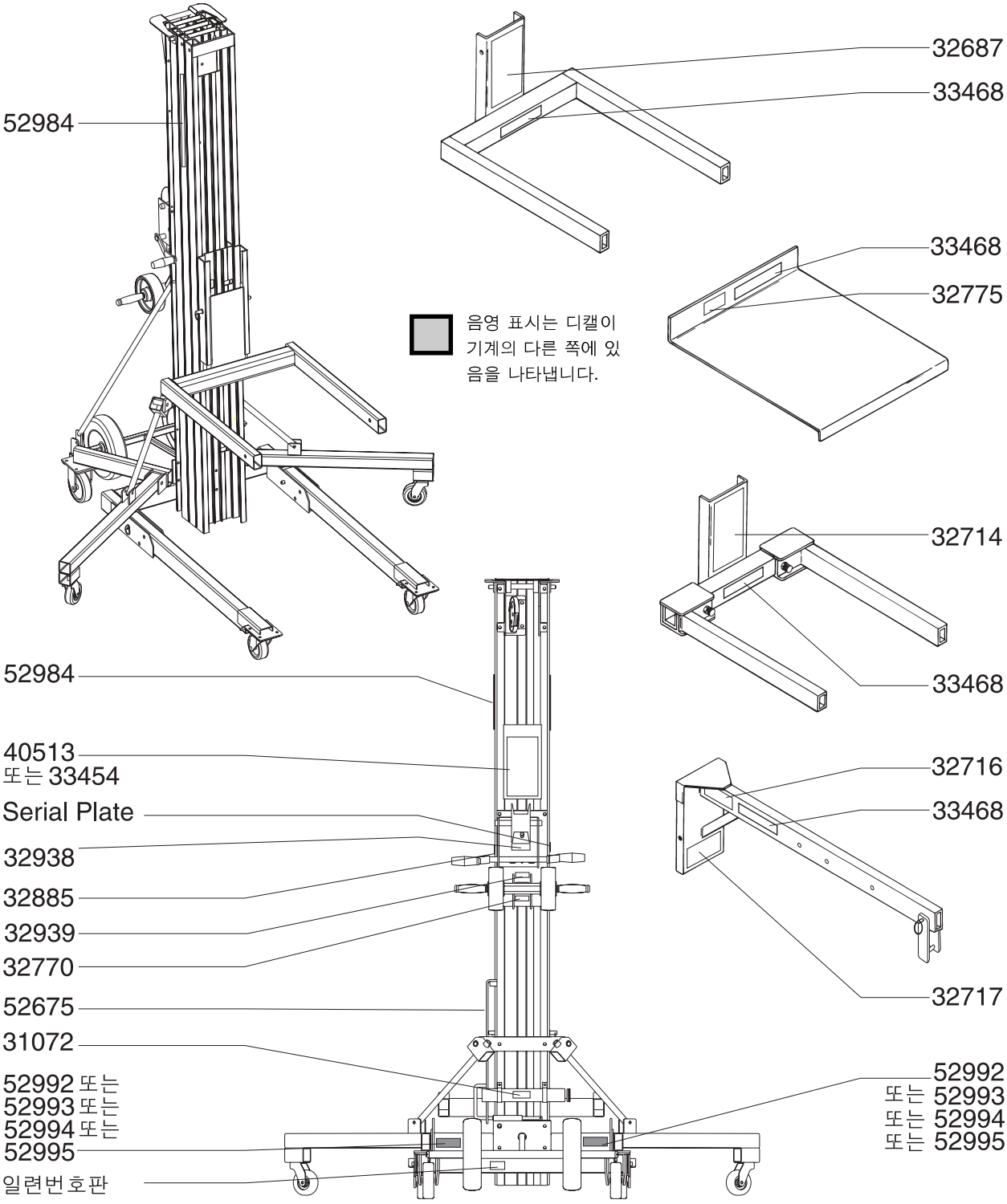
용어 디캘 검사

기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	설명	수량
31072KO	라벨 - 작동 설명서 보관함	1
32687KO	경고 - 표준 포크 안전/설치	1
32714KO	경고 - 조정식 포크 안전/설치	1
32716KO	알림 - 붐 설치	1
32717KO	경고 - 붐 안전	1
32770KO	알림 - 2단 변속 설명서	1
32775KO	알림 - 추락 위험, 적재 플랫폼	1
32885KO	경고 - 정숙 윈치	1
32938KO	라벨 - 이 윈치 사용	1
32939KO	경고 - 브레이크 잠금	1
33468KO	경고 - 탑승 금지	1
33545	경고 - 기계 안전 및 설치 (일련번호 9596-5288 이전)	1

부품 번호	설명	수량
40513KO	경고 - 기계 안전 및 설치 (일련번호 9596-5287 이후)	1
52675KO	주의 - 손상된 기계 위험	1
52984	장식 - Superlift Contractor 로고	2
52992	장식 - SLC-6	2
52993	장식 - SLC-12	2
52994	장식 - SLC-18	2
52995	장식 - SLC-24	2

디캘


52984
32687
33468
33468
32775
음영 표시는 디캘이 기계의 다른 쪽에 있음을 나타냅니다.
32714
33468
52984
40513
또는 33454
Serial Plate
32938
32885
32939
32770
52675
31072
52992 또는
52993 또는
52994 또는
52995
일련번호판
32716
33468
32717
52992
또는 52993
또는 52994
또는 52995

디캘

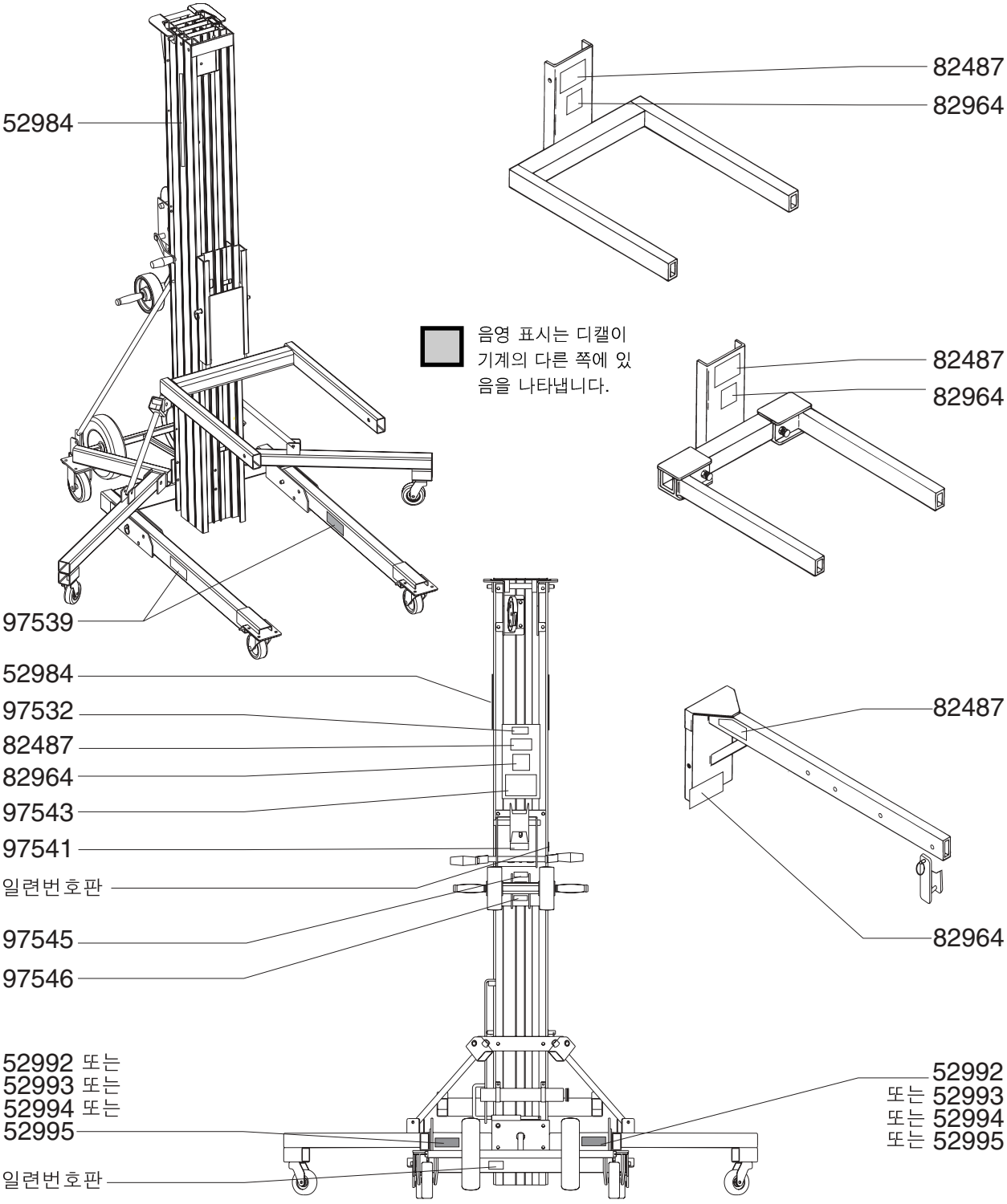
기호 디캘 검사

기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	설명	수량
52984	장식 - Superlift Contractor 로고	2
52992	장식 - SLC-6	2
52993	장식 - SLC-12	2
52994	장식 - SLC-18	2
52995	장식 - SLC-24	2
82487	라벨 - 설명서 참조	1
82964	경고 - 탑승 금지	1

부품 번호	설명	수량
97532	주의 - 인명 부상 위험	1
97539	위험 - 감전	2
97541	라벨 - 이 윈치 사용	1
97543	경고 - 하중 중심 차트	1
97545	경고 - 브레이크 잠금	1
97546	알림 - 2단 변속	1

디캘


52984
97539
82487
82964
음영 표시는 디캘이 기계의 다른 쪽에 있음을 나타냅니다.
82487
82964
52984
97532
82487
82964
97543
97541
일련번호판
97545
97546
82487
82964
52992 또는
52993 또는
52994 또는
52995
일련번호판
52992
또는 52993
또는 52994
또는 52995

운반 지침

운반 지침

준수 사항:

☑ 운반 차량은 평지에 주차시켜야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호판을 참조하십시오.

☑ 기계는 충분한 하중을 견딜 수 있는 체인이나 끈으로 운반 차량에 고정해야 합니다.

기계의 상차

반드시 적재물 취급 장치를 기계에서 떼어내고 안정기를 적재 위치에 두십시오.

1 운반을 위해 잠글 수 있도록 캐리지를 최대한 하강시킵니다.

2 캐리지 고정 막대를 캐리지 위로 돌립니다.

3 캐리지 고정 막대에 닿을 때까지 캐리지를 상승시킵니다.

4 적재 휠을 원하는 높이로 조정합니다. 당김 핀이 확실하게 삽입되었는지 확인합니다

5 기계를 차량과 마주보도록 놓습니다. 적절한 리프팅 기술을 이용하여 기계를 운반 차량에 상차합니다. 캐리지가 고정 막대로 하강 위치에 고정되었는지 확인합니다.



6 하차하려면 상차 설명을 역순으로 따릅니다.

크레인을 이용한 기계의 상차

레그 및 안정기를 반드시 적재 위치에 놓으십시오.

기계에 느슨하거나 고정되지 않은 부품이 없는지 확인하십시오.

후면 마스트 기둥 꼭대기의 리프팅 브래킷을 사용하십시오.

리프팅 훅이 반드시 기계의 리프팅 브래킷을 통과하도록 걸어 리프팅 훅이 기계의 반대쪽을 향하게 하십시오.



사양

모델	SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
높이-적재 위치	2.2 m	2.2 m	2.2 m	2.2 m
폭	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
폭-안정기 하강 위치(장착 시)	1.7 m	1.7 m	1.7 m	1.7 m
길이-적재 위치	86.4 cm	86.4 cm	86.4 cm	86.4 cm
길이-작동 시	1.5 m	1.6 m	1.8 m	2 m
접지 간극	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm	50.8 mm
하중 용량 36 cm 하중 중심 참고: 다른 하중 중심에 대한 적재 용량에 대해서는 적재 용량 표 절을 참조하십시오.	295 kg	295 kg	295 kg	295 kg
순 중량	75 kg	93 kg	139 kg	170 kg
기계의 공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동시 최대 음향 레벨(A-중량)	85 dB	85 dB	85 dB	85 dB

적재물 취급 장치	길이	폭	깊이	순 중량
표준 포크	71.1 cm	58.4 cm	6.4 cm	12 kg
조정식 포크	69.9 cm	29.2 ~ 76.2 cm	6.4 cm	23.8 kg
붐	1.1 m	3.8 cm	15.2 cm	15.6 kg
파이프 받침대	69.9 cm	62.2 cm	15.2 cm	4.5 kg
적재 플랫폼	69.9 cm	58.4 cm	6.4 cm	12 kg
포크 익스텐션(각각)	76.2 cm	5.1 cm	7.6 cm	2 kg

치수		SLC-6	SLC-12	SLC-18	SLC-24
표준 포크	포크 하강 시	1.73 m	3.40 m	5.11 m	6.78 m
	포크 상승 시	2.26 m	3.94 m	5.64 m	7.32 m
조정식 포크	포크 하강 시	1.73 m	3.40 m	5.11 m	6.78 m
	포크 상승 시	2.26 m	3.94 m	5.64 m	7.32 m
붐		2.03 m	3.71 m	5.41 m	7.09 m

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 10 220 7911
팩스 +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
전화 +46 31 3409612
팩스 +46 31 3409613

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241