

Genie®

사용 설명서

유지 보수 정보

First Edition
Ninth Printing
Part No. 37168KO

AWP™ Super Series™

중요

기계를 사용하기 전에 반드시 안전 수칙 및 사용 방법을 읽어 숙지하십시오. 적정 교육을 받은 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항이 있으시면 Genie로 의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
제어기 8
범례 9
작동 전 점검 10
유지보수 12
기능 시험 15
작업 장소 검사 18
사용 설명서 19
배터리 충전 방법 21
운반 방법 22
후방 젖힘 작업 방법 25
디캘 28
사양 31

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: awp.techpub@terex.com

Copyright © 1996 Terex Corporation

1版: 9쇄, 2014년 9월

"Genie" 와 "AWP" 는 미국과 기타 국가에서 Terex South Dakota의 등록 상표입니다. "Super Series"는 Terex South Dakota의 상표입니다1版.

재활용지 인쇄 L

인쇄 미국

안전 수칙



위험

본 설명서의 지시와 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상 사고를 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황은 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ **작업자**는 다음 사항을 숙지하여 준수하십시오.

- 제조업체 지침 및 안전 규정 — 작동 설명서 및 기계 디캘
- 회사 안전 규정 및 작업장 규칙
- 관련 정부 규정

☑ **작업자**는 기계를 안전하게 작동하는 데 필요한 훈련을 받아야 합니다.

☑ 이 기계를 처음 사용할 때 브리더 캡을 설치해야 합니다. 작동 전 점검 절을 참조하십시오.

안전 수칙

전복 위험

베이스가 수평 상태에 있고, 네 개의 아우트리거가 정확히 설치되어 수평 조절 잭이 바닥을 단단히 지지한 상태가 아니면 플랫폼을 올리지 마십시오.

플랫폼 위에 사람이 있거나 플랫폼이 올려진 상태에서 아우트리거를 조정하거나 제거하지 마십시오.

플랫폼이 올려진 상태에서 기계를 움직이면 안됩니다.

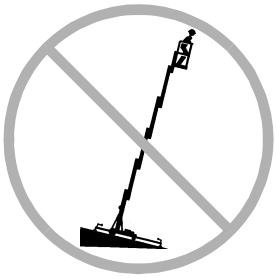




플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.

기계에 적재물을 걸어 놓거나 부착하지 마십시오.

기계가 수평 상태에 있지 않은 상태에서 플랫폼을 올리지 마십시오. 수평 조절 잭을 사용하여 기계를 수평으로 유지할 수 없는 장소에는 기계를 설치하지 마십시오. 버팀목이나 블록, 심 등을 사용하여 기계의 수평을 맞추지 마십시오.





고정되거나 흔들리는 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평 또는 측면 하중을 가하지 마십시오.



플랫폼 밖으로 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

최대 허용 수동 작용력	200 N

움직이거나 이동중인 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

안전 수칙

ANSI/CSA 모델: 풍속이 12.5 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

CE/AUS 실외용 아우트리거 표준 베이스 모델: 풍속이 12.5 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

CE/AUS 실내용 아우트리거 표준 베이스 모델: 실내 전용. 풍속이 0 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 0 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

CE/AUS 협폭 또는 RT 베이스 모델: 실내 전용. 풍속이 0 m/s를 초과할 경우 플랫폼을 올리지 마십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 풍속이 0 m/s를 초과하는 경우 플랫폼을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안전성이 떨어집니다.



정격 플랫폼 적재 용량을 초과하지 마십시오.

최대 용량(캐나다 제외 전 모델)	
AWP-15S	159 kg
AWP-20S	159 kg
AWP-25S	159 kg
AWP-30S	159 kg
AWP-36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
최대 용량(캐나다에서 시판되는 모델만 해당)	
AWP-15S	136 kg
AWP-20S	136 kg
AWP-25S	136 kg
AWP-30S	136 kg
AWP-36S	136 kg
AWP-40S	136 kg
최대 작업 인원	1 인

안전 수칙

급경사면이나 구덩이, 과속 방지턱, 장애물, 불안정하거나 미끄러운 장소, 기타 위험한 조건에서 기계를 작동하지 마십시오.

기계의 안전성 및 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오. Genie 정격 교체 부품만 사용하십시오.

기계의 플랫폼 쪽에서 Genie AWP를 밀지 마십시오.

포크리프트나 기타 운반 차량을 사용하여 기계를 옮길 때는 플랫폼에 타고 있는 사람이 없는지 확인한 다음 기계의 전원을 끄고 플랫폼을 완전히 내려야 합니다.

자재나 장비를 들어 올리는데 기계를 사용하지 마십시오. 이 기계는 고공 작업장에 사람이나 공구를 실어 올리는데 사용되도록 설계되었습니다.

추락 위험

플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서는 행위, 타는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서있어야 합니다.



플랫폼이 상승하는 동안 내려오지 마십시오. 전원이 차단된 경우에는 지상에 있는 직원으로 하여금 수동 하강 밸브를 작동하게 하십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

플랫폼 출입 미드 레일이나 게이트를 내린 후에 기계를 작동하십시오.

감전 위험

이 기계는 옵션인 유리 섬유 플랫폼을 장착한 경우라도 절연이 되지 않습니다. 따라서 전류에 접촉하거나 근접할 경우 안전이 보장되지 않습니다.

기계가 전선에 닿거나 전기가 흐를 경우 기계에 가까이 가지 않도록 하십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.





관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 설비와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상 대 상	최저 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300V	접촉 금지
300V ~ 50KV	3.05
50KV ~ 200KV	4.60
200KV ~ 350KV	6.10
350KV ~ 500KV	7.62
500KV ~ 750KV	10.67
750KV ~ 1,000KV	13.72

강한 바람이나 돌풍에 의한 전선의 흔들림이나 쳐짐을 고려하여 플랫폼을 움직이십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

접지된 AC 회로에 연결된 3선식 접지 확장 코드를 사용하는 경우가 아니면 AC 모델 기계나 DC 배터리 충전기를 사용하지 마십시오. 3선식 접지 플러그를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

충돌 위험

작업 지역에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.





플랫폼 가드 레일을 잡을 때 압착 사고가 발생하지 않도록 유의하십시오.



사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.

경사지 부근에서는 상식과 계획에 따라 기계를 움직이십시오.

하강하는 플랫폼 아래 서있지 마십시오.

부적절한 사용에 따른 위험

기계에서 내릴 때는 무단 사용을 방지하기 위해 반드시 키를 빼십시오.

인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출되는 상태에서는 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

Genie AWP Super Series 정비 설명서와 본 설명서에 명시된 모든 유지보수 절차가 제대로 수행되었는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아보기 쉽게 제 자리에 붙어 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 온전한 상태로 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

작동 전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

안전 수칙

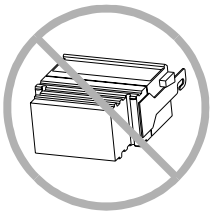
배터리 및 충전기 안전 - DC 모델

화상 위험

배터리에는 산이 들어 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.







배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화합니다.

배터리 팩은 항상 똑바로 세워져 있어야 합니다.

폭발 위험



배터리에서는 폭발성 가스가 방출됩니다. 배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오.

배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

충전기가 켜진 상태에서 DC 출력 선을 빼지 마십시오.

감전 위험



충전기는 접지된 AC 회로에만 연결하십시오.

배터리나 충전기가 물기나 빗물에 젖지 않게 하십시오.

사용 전에 항상 손상 여부를 검사하십시오. 작동하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

리프팅 위험

배터리 팩은 무게가 40.8 kg입니다. 배터리 팩을 들 때에는 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 활용하십시오.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용되는 기호와 색상 코드, 신호는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—상해 위험이 있음을 표시합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.

⚠ 위험 빨간색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 경고 오렌지색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

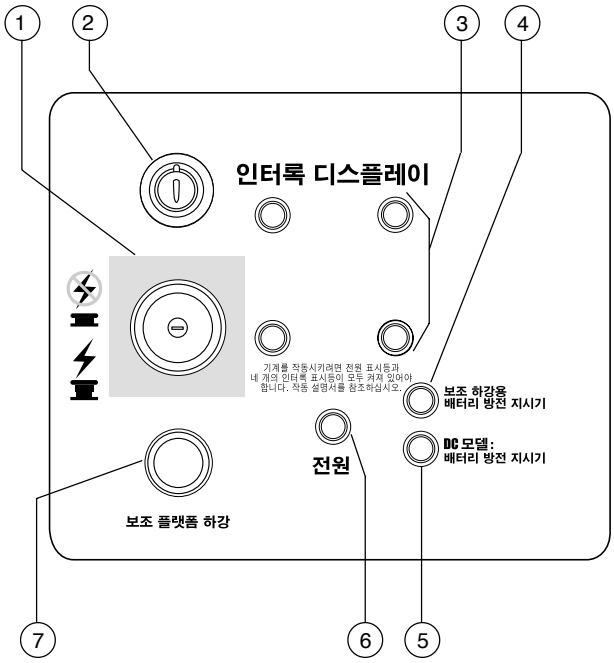
⚠ 주의 안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

주의 안전 경고 표지가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

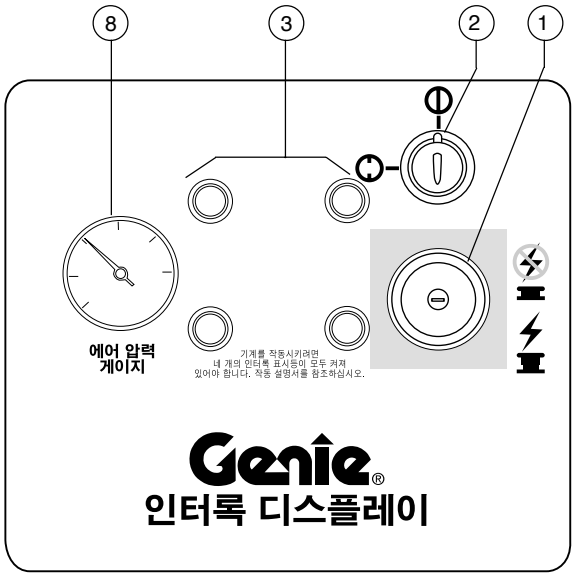
알림 녹색—작동이나 유지보수 정보를 표시합니다.

제어기

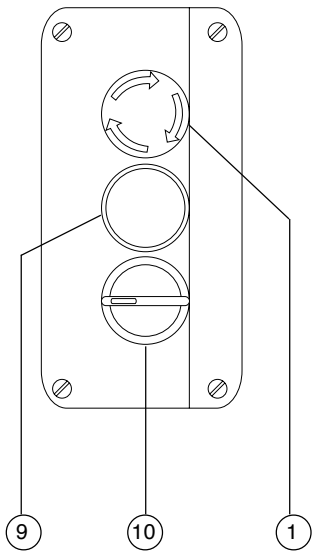
지상 제어기 - AC 및 DC 모델



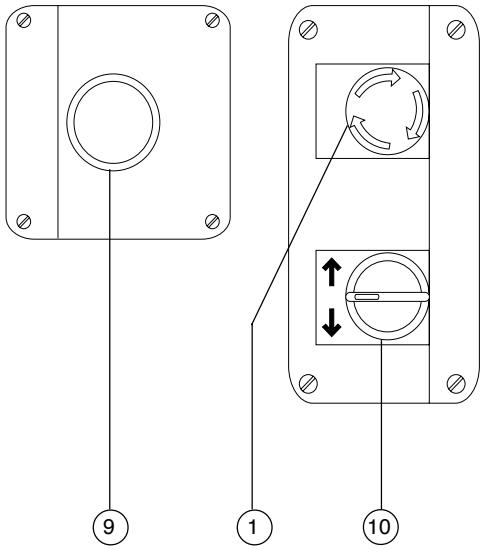
지상 제어기 - 에어 모델



플랫폼 제어기 - ANSI 및 CSA

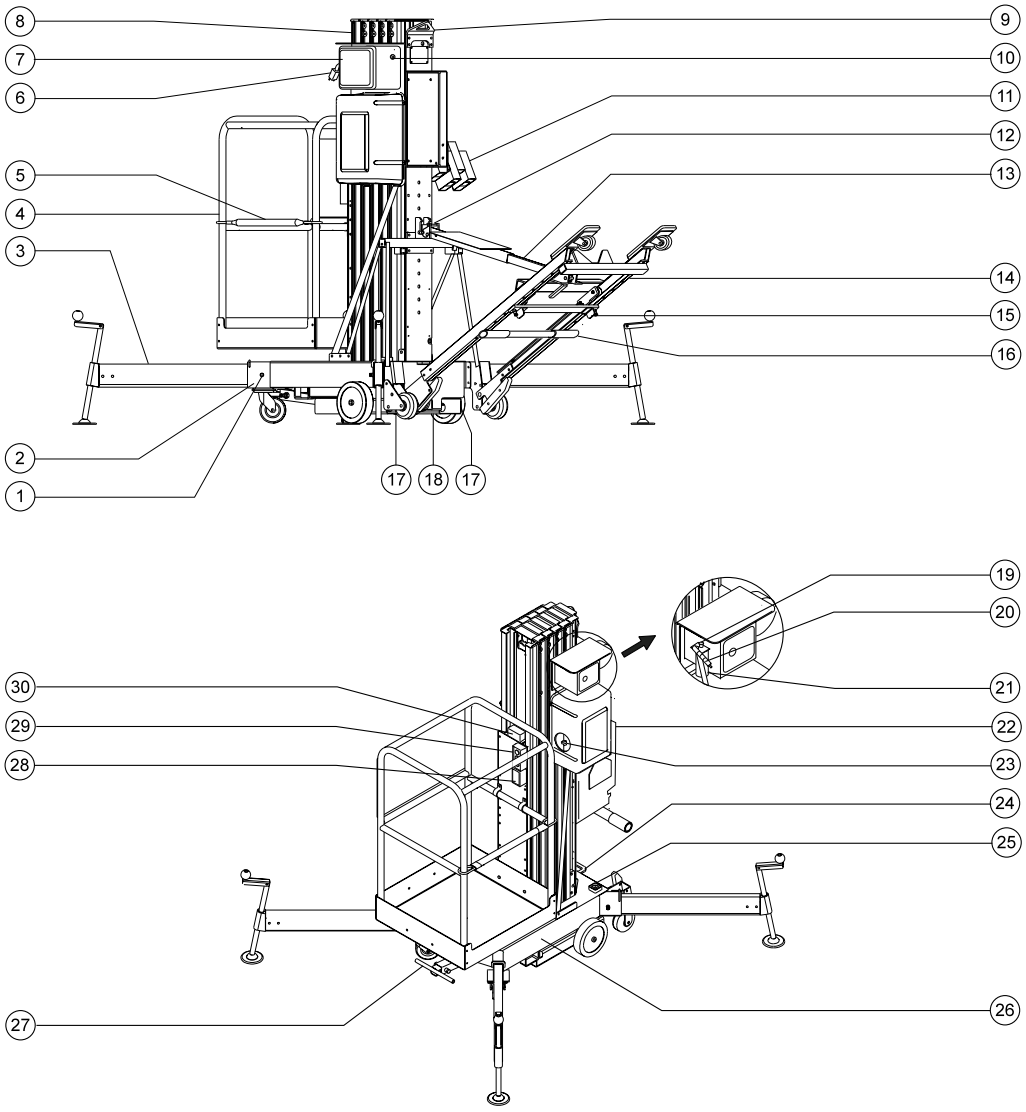


플랫폼 제어기 - CE



1 적색 비상 정지 버튼
2 키 스위치
3 아우트리거 인터록 표시등(4개)
4 보조 하강용 배터리 방전 지시등
5 DC 모델: 배터리 방전 지시등
6 전원등
7 보조 플랫폼 하강 버튼
8 기압계
9 제어기 작동 버튼
10 상승/하강 스위치

범례



1 아우트리거 잠금 핀
2 베이스 아우트리거 소켓
3 수평 조절 잭 장착 아우트리거
4 플랫폼
5 플랫폼 출입 미드 레일/게이트
6 AC 모델: 기계 전원 공급 장치
DC 모델: 플랫폼 전원 공급 장치
7 지상 제어기
8 마스트
9 리프팅 아이
10 AC 모델: 회로 차단기
11 아우트리거 적재 소켓
12 후방 젖힘 프레임 지지 핀
13 후방 젖힘 스트럿
14 후방 젖힘 프레임
15 적재 멈춤 브래킷
16 적재 피벗 바
17 포크리프트 포켓
18 수동 하강 밸브 (기계 밑)
19 에어 라인 윤활기 조정 손잡이
20 기계 에어 공급 장치
21 에어 라인 윤활기
22 DC 모델: 충전기 장착 배터리 팩
23 유압 동력 장치
24 윈치/고정 포인트
25 거품 레벨
26 베이스
27 슬라이딩 T 핸들
28 AC 소켓
29 플랫폼 제어기
30 작동 설명서 보관함

작동 전 점검

필수 준수 사항:

☑ **작업자**는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 원칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

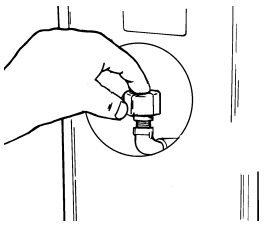
4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

브리더 캡 - AC 및 DC 모델

브리더 캡이 없는 상태에서 기계를 작동할 경우, 부품이 손상됩니다. 브리더 캡이 유압 탱크의 제 위치에 설치되어 있는지 확인하십시오.

AWP-36 및 AWP-40: 장비를 처음 사용할 때는 유압 탱크의 파이프 플러그를 뺀 다음 브리더 캡을 꽂아야 합니다.



브리더 캡은 플랫폼 제어기 부근의 마스트에 붙어 있는 봉투 안에 들어 있습니다.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요성 여부를 결정하게 됩니다. 단, 조작자는 이 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목에 대해서만 점검을 할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목 및 변경, 손상 혹은 손실된 부품이 없는지 점검합니다.

손상되거나 개조된 기계를 사용하면 안됩니다. 손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 붙여 사용하지 말아야 합니다.

제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양과 책임 관련 설명서에 나와 있는 요건에 따라 자격있는 정비 기술자가 실시해야 합니다.

작동 전 점검

- ❑ 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 완전한 형태로 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 모든 디켈이 제자리에 온전한 상태로 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.
- ❑ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시에는 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ AC 및 DC 모델: 유압유의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시에는 유압유를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ RT 베이스 모델: 타이어 공기압이 적절한지 확인하십시오. 필요 시 공기를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 에어 모델: 에어 라인 윤활기의 오일 레벨을 확인하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 에어 모델: 오일 윤활기 통의 적하율을 확인하여 필요하면 조정합니다. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 에어 모델: 에어 필터/조절기 통을 확인하여 필요하면 물을 뺍니다. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 장치나 부품을 점검하여 손상 또는 개조, 손실되거나 잘못 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❑ 전기 부품, 배선, 전기 케이블
- ❑ AC 및 DC 모델: 유압 동력 장치, 호스, 피팅, 실린더
- ❑ 에어 모델: 공압 유닛, 에어 라인, 피팅, 실린더
- ❑ 플랫폼 출입 미드 레일, 게이트
- ❑ 순서 제어 케이블, 풀리
- ❑ 리프팅 체인, 공회전 휠
- ❑ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❑ 마스트 기둥, 균형 추
- ❑ 브리더 캡
- ❑ 아우트리거, 수평 조절 잭, 발판
- ❑ 조정식 활주 패드

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❑ 찌그러짐 또는 손상
- ❑ 부식 또는 산화
- ❑ 용접부나 구조물 부품의 균열

- ❑ 배터리 단자 및 배터리 케이블 연결부를 점검하고 청소하십시오.
- ❑ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고, 패스너와 핀이 제자리에 단단히 죄어 있는지 확인하십시오.

유지보수



준수 사항:

☑ 조작자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.

배터리 검사 - DC 모델



기계의 성능을 최적화하고 안전하게 작동하려면 배터리 상태가 양호해야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 엔진 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전기가 통하는 회로에 닿으면 사망이나 심한 부상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화합니다.

알림 배터리 충전이 끝나면 다음 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

3 배터리 산액 레벨을 확인합니다. 필요 시 배터리 주입 튜브 바닥까지 증류수를 보충합니다. 너무 많이 넣지 마십시오.

4 벤트 캡을 끼웁니다.

유지보수

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

1 플랫폼이 완전히 내려졌는지 확인하십시오.

2 유압 탱크 측면의 사이트 게이지를 확인하십시오.

⊙ 결과: 유압유 레벨이 사이트 게이지의 중간에 있어야 합니다. 넘치지 않게 하십시오.

유압유 사양	
유압유 유형	Dexron급

타이어 공기압 검사 - RT 베이스 모델



모든 공기 충진식 타이어는 적절한 압력을 유지해야 합니다. 타이어 압력이 적절치 못할 경우, 기계를 제대로 작동할 수 없습니다.

1 에어 압력 게이지로 각 타이어의 압력을 점검합니다. 필요하면 공기를 주입합니다. 적정 공기 압력은 타이어에 표시되어 있습니다.

에어 라인 윤활기 오일 레벨 검사 - 에어 모델



기계를 안전하게 작동하려면 윤활기 통의 오일 레벨이 적절하게 유지되어야 합니다. 오일 레벨이 적절치 못하면 부품 손상은 물론 위험한 상황까지 초래할 수 있습니다.

1 플랫폼이 완전히 내려졌는지 확인하십시오.

2 윤활기 통의 오일 레벨을 검사합니다.

⊙ 결과: 오일 레벨이 윤활기 통의 상단으로부터 12.7 mm 이내에 있어야 합니다.

3 오일을 보충하려면 윤활기 베이스에서 윤활기 통을 꺼내어 오일을 보충합니다. 윤활기 베이스에 통을 다시 끼웁니다.

오일 사양	
오일 종류	10W 자동차 엔진 오일

유지보수

오일 윤활기 통 적하율 검사 - 에어 모델



기계를 안전하게 유지하고 성능을 최적화하려면 윤활기 통으로 떨어지는 오일의 적하율이 적절하게 유지되어야 합니다. 적하율이 제대로 유지되지 못하면 기계 부품이 손상될 수 있습니다.

1 플랫폼을 올리는 동안 오일 윤활기 사이트 게이지를 육안으로 검사하십시오.

⊙ 결과: 사이트 게이지에 한두 방울의 오일이 떨어지는 것이 보여야 합니다.

2 적하율을 조정하려면 오일 흐름 제어 밸브를 시계 방향으로 돌려 흐름을 줄이거나, 반시계 방향으로 돌려 흐름을 늘립니다.

3 적하율이 정상이 될 때까지 이 절차를 반복합니다.

에어 필터/조절기 통 검사 - 에어 모델



에어 모터의 성능을 최적화하고 수명을 연장하려면 에어 필터/조절기 통의 물을 빼야 합니다. 통에 물이 차 있으면 에어 모터의 성능이 저하되고, 계속해서 사용할 경우 부품 손상을 초래할 수 있습니다.

1 에어 필터/조절기에 물이 차지 않았는지 점검하십시오.

2 물이 차있는 경우, 통 밑에 있는 드레인 플러그를 풀어 물을 빼십시오.

3 드레인 플러그를 잠급니다.

정기 유지보수

분기, 연간 및 격년 유지보수는 필요한 교육을 이수하고, 자격을 갖춘 요원이 본 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개 월 이상 사용하지않 은 기계는 작동에 앞서 분기별 검사를 실시해야 합니다.

기능 시험



필수 준수 사항:

☑ **작업자**는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 안전 작동 원칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 설명에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 자격있는 정비 기술자만이 제조업체 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되면 조작자는 작동 전 점검과 기능 시험을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

기능 시험

기능 시험

설치

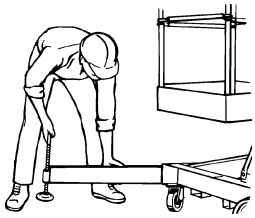
1 기계를 작업 지역 바로 아래에 세웁니다.

2 적절한 전원에 연결합니다. DC 모델: 배터리 팩을 연결하십시오. AC 모델: 접지 15A 교류 전원 공급 장치에 연결하십시오. 3.3 mm² 3선식 접지 연장 코드를 사용하되, 길이는 13 m를 넘지 않아야 합니다.에어 모델: 에어 라인을 연결하십시오.

3 키를 꽂고 ON(온) 또는 플랫폼 제어로 돌립니다.

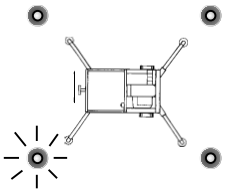
4 지상 제어기의 비상 정지 버튼을 ON(온)으로 당깁니다.

5 플랫폼 제어기에 있는 적색 비상 정지 버튼을 돌려서 해제합니다.



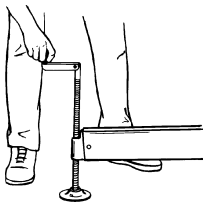
⊙ 결과: AC 및 DC 모델: 전원등이 켜져야 합니다. 에어 모델: 기압계가 5.5 - 7.8 bar를 나타내야 합니다.

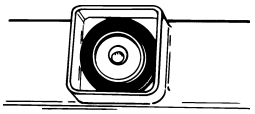
6 아우트리거 하나를 선택하여 잠금 핀이 걸릴 때까지 베이스 소켓 안으로 밀어 넣습니다. 기계가 수평을 이루도록 아우트리거를 조정하고 베이스 캐스터를 지면에서 살짝 떨어지게 올립니다. 아우트리거만 사용하여 기계를 수평으로 만듭니다. 버팀목이나 블록, 심 등은 사용하지 마십시오.



7 지상 제어기의 인터록 표시등을 점검하여 해당 지시등이 켜져 있는지 확인하십시오.

8 나머지 아우트리거에 대해서도 이 절차를 반복합니다.



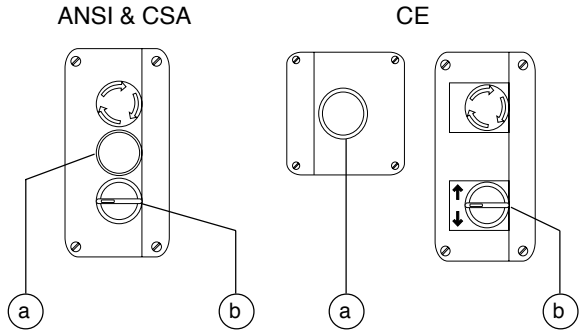


9 거품 레벨을 사용하여 기계 베이스가 수평이 되도록 수평 조절 잭을 조정하십시오.

비상 정지 시험

10 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 OFF(오프)로 누르십시오.

11 제어기 작동 버튼을 누른 후 상승/하강 스위치를 원하는 이동 방향으로 돌리십시오.



a 제어기 작동 버튼
b 상승/하강 스위치

⊙ 결과: 상승/하강 기능이 작동되지 않아야 합니다.

12 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 OFF(오프)로 누르십시오.

13 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 ON(온)으로 당기십시오.

14 제어기 작동 버튼을 누른 후 상승/하강 스위치를 원하는 이동 방향으로 돌리십시오.

⊙ 결과: 상승/하강 기능이 작동되지 않아야 합니다.

아우트리거 인터록 시험

15 플랫폼 제어기에 있는 적색 비상 정지 버튼을 돌려서 해제시키십시오.

⊙ 결과: 상승/하강 기능이 작동해야 합니다.

16 수평 조절 잭 하나를 해당 인터록 표시등이 꺼질 때까지 푸십시오.

⊙ 결과: 상승/하강 기능이 작동되지 않아야 합니다.

17 수평 조절 잭을 이전 설정으로 돌려 놓고 거품 레벨을 확인하십시오.

18 아우트리거마다 이 절차를 반복합니다.

보조 플랫폼 하강 시험 - AC 및 DC 모델

19 플랫폼을 약간 올립니다.

20 기계로부터 전원을 분리하십시오.

21 키 스위치를 지상 제어기로 돌리십시오 (장착된 경우).

22 지상 제어기의 보조 플랫폼 하강 버튼을 누르십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다.

23 기계에 전원을 연결합니다.

24 키 스위치를 플랫폼 제어기로 돌리십시오 (장착된 경우).

25 플랫폼을 약간 올립니다.

26 기계에서 전원을 분리하십시오.

27 제어기 작동 버튼을 누르고 상승/하강 스위치를 하강 방향으로 돌리십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다.

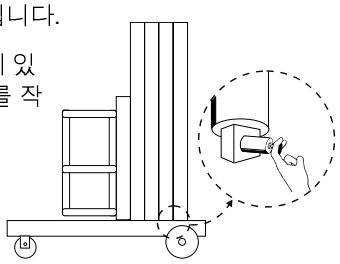
28 기계에 전원을 연결합니다.

수동 하강 시험

29 플랫폼을 약간 올립니다.

30 유압 실린더 하단에 있는 수동 하강 밸브를 작동하십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다.



작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ **작업자**는 본 작동 설명서에 나와 있는 안전 작동 원칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사를 통해 조작자는 작업 장소가 기계를 작동하기에 적합한지 여부를 확인할 수 있습니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 조작자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

기계 조작자는 작업장의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 이를 피해야 할 책임이 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

사용 설명서

필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 안전 작동 원칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업자와 공구를 고공 작업장으로 리프팅하는 원래 용도 외의 다른 용도로 기계를 사용하면 위험합니다.

두 명 이상의 작업자가 시차를 두어 기계를 사용하게 될 경우, 각 작업자는 작동 설명서의 지침과 안전 규정을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

설치

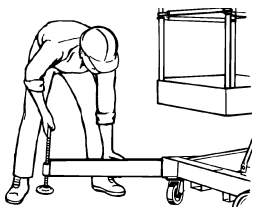
1 기계를 작업 지역 바로 아래에 세웁니다.

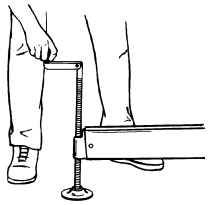
2 적절한 전원에 연결합니다.
DC 모델: 배터리 팩을 연결하십시오.
AC 모델: 접지된 15A 교류 전원 공급 장치에 연결하십시오. 접지된 3.3 mm² 3선식 연장 코드를 사용하되, 선의 길이는 13 m를 넘지 않아야 합니다.
에어 모델: 에어 라인을 연결하십시오.

3 키를 꽂고 ON(온) 또는 플랫폼 제어로 돌리십시오.

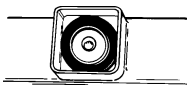
4 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 당기고 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 돌려서 해제하십시오. 전원등이 켜져 있거나, 기압계가 5.5 - 7.8 bar를 나타내고 있는지 확인하십시오.

5 아우트리거를 설치하고 기계를 수평으로 맞춘 다음 베이스 캐스터를 지면에서 약간 떨어지게 올리십시오.





6 인터록 표시기를 점검하십시오. 네 개의 인터록 표시등이 모두 켜져 있고, 네 개의 아우트리거가 지면에 단단히 닿아 있는지 확인하십시오.



7 거품 레벨을 이용하여 기계가 수평 상태인지 확인하십시오.

참고: 조정이 필요할 경우, 거품 레벨과 인터록 표시기를 다시 확인하여 기계가 수평이고 네 개의 인터록 표시등이 모두 켜져 있는지 확인하십시오.

사용 설명서

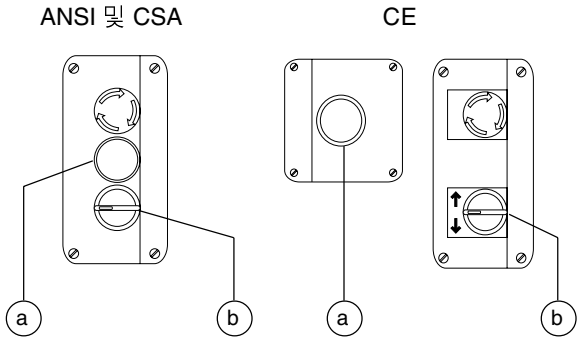
비상 정지

플랫폼 제어기나 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 눌러 상승 기능을 정지하십시오.

플랫폼 상승 및 하강

1 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 돌려서 해제하십시오.

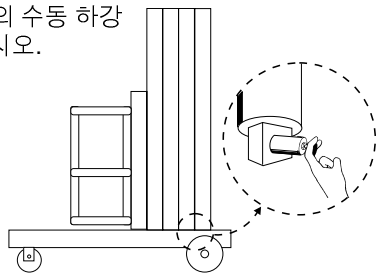
2 제어기 작동 버튼을 누르고 상승/하강 스위치를 원하는 이동 방향으로 돌리십시오.



a 제어기 작동 버튼
b 상승/하강 스위치

수동 하강

1 유압 실린더 하부의 수동 하강 밸브를 작동하십시오.



보조 플랫폼 하강 - AC 및 DC 모델

1 키 스위치를 ON(온) 위치로 돌리거나 지상 제어기로 돌립니다. 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

2 지상 제어기의 보조 플랫폼 하강 버튼을 작동하십시오.

사용 후 조치 사항

1 장애물이나 차량 통행이 없고 비 등을 피할 수 있는 수평면의 안전한 저장 위치를 선택합니다.

2 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

3 무단 사용을 방지하기 위해 키를 뺍니다.

4 DC 모델: 배터리를 재충전하십시오.

사용 설명서



배터리 및 충전기 사용 방법

준수 사항:

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전기에 표시된 적정 교류 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리 팩의 뚜껑을 엽니다.

2 배터리 벤트 캡을 열고 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 필요하다면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

3 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

4 전원 스위치를 OFF(오프)로 합니다. DC 출력 코드가 배터리에 올바로 연결되었는지 확인하십시오. 흑색은 음극, 적색은 양극에 각각 연결되어야 합니다.

5 배터리 충전기를 접지 AC 회로에 연결합니다.

6 장착된 경우: AC 선택 스위치를 해당 전압에 맞춥니다.

7 전원 스위치를 AUTO(자동) 위치에 둡니다.

8 전류계에 표시되는 충전율이 정확한지 확인하십시오. 초기 충전율은 약 10A여야 합니다. 배터리 충전이 완료되어감에 따라 충전율은 감소됩니다.

9 배터리 충전이 끝나면 충전기가 자동으로 꺼집니다. 전원 스위치를 OFF(오프)에 맞춘 다음 충전기를 AC 회로에서 뺍니다.

10 충전이 완료되면 배터리산 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 벤트 캡을 열고 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산액 레벨이 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전 사이클이 완료되기 전에는 최고 레벨까지 채우지 마십시오. 배터리 산액을 너무 많이 주입하면 충전시 배터리 산액이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화합니다.

3 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

사용 설명서



운반 방법

준수 사항:

☑ 운반 차량의 용량 및 적재 면적이 기계의 하중을 지탱할 수 있는지 확인하십시오(사양절 참조). 일부 픽업 트럭은 뒷문이 기계의 하중을 지지할 정도로 강하지 못하므로 보강해야 합니다.

☑ 운반 차량이 수평면에 주차 되어 있지 않은 상태에서 기계를 선적하지 마십시오.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 기계를 운반 차량에 확실하게 고정하십시오.

☑ 후방 젖힘 프레임의 회전 캐스터가 모두 잠겨있는지 확인하십시오.

☑ 기계를 후방 젖힘 프레임에 기댄 상태로 운반하지 마십시오.

리프팅 방법

기계의 선적 및 하적에 필요한 인력은 다음과 같은 여러 가지 요인에 따라 달라집니다.

- 참여한 사람들의 신체 조건, 힘 및 장애 또는 부상 병력
- 기계를 움직여야 하는 수직 및 수평 거리
- 기계의 선적 또는 하적 예정 횟수
- 참여한 사람들의 자세, 포즈 및 사용되는 손잡이
- 사용된 리프팅 기술
- 작업이 진행될 현장의 조건 및 날씨(예: 미끌거림, 비 등)

인명 부상을 방지하기 위해 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 활용해야 합니다.

사용 설명서

운반을 위한 선적

1 플랫폼을 완전히 내립니다.

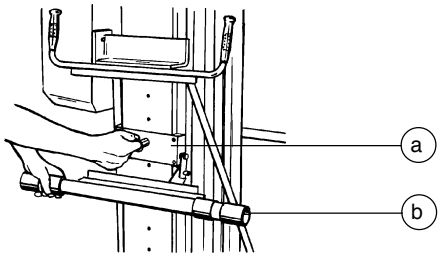
2 적색 비상 정지 버튼을 누르고 키 스위치를 OFF(오프)로 돌린 다음 키를 빼십시오.

3 베이스에서 아우트리거를 빼내어 저장 소켓에 끼우십시오.

4 DC 모델: 배터리 케이블을 뽑고 배터리 팩을 빼십시오.

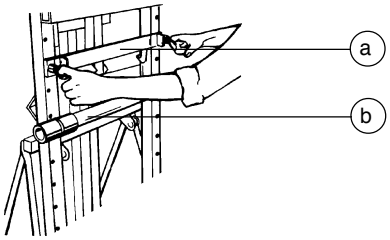
5 기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 점검하십시오.

6 정지 브래킷을 최상단 잠금 위치로 밉니다.



a 정지 브래킷
b 적재 피벗

후방 젖힘 프레임이 없는 전 모델

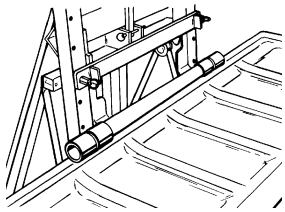


a 정지 브래킷
b 정지 피벗

후방 젖힘 프레임이 있는 전 모델

7 적재 피벗을 정지 브래킷에 겁니다.

8 기계 플러시를 적재면에 닫게 놓습니다. 정지 브래킷을 적재면 위의 최하단 잠금 핀 위치까지 내려서 잠급니다.



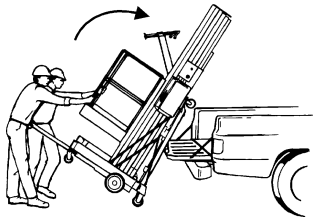
9 후방 젖힘 프레임이 있는 전 모델:

양쪽 정지 브래킷 잠금 핀이 완전히 잠겼는지 확인하십시오.

양쪽 후방 젖힘 프레임 회전 캐스터가 고정되었는지 확인하십시오.

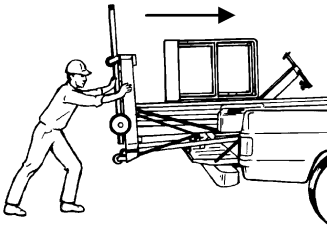
10 잠금 핀이 제 위치에 잠길 때까지 T 핸들을 밀어내십시오.

11 핸들을 올려 기계를 적재면 위로 기울입니다. 이 때 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 활용하십시오.



12 기계를 운반 위치로 천천히 미십시오.

13 슬라이딩 T 핸들을 적재 위치로 돌리십시오.



14 기계 베이스를 고정한 후 운반 차량에 묶으십시오. 이 때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 로프를 사용하십시오.

15 기계 하적은 이 절차와 반대로 하면 됩니다.

사용 설명서

평대형 트럭 위로 기계 들어 올리기

1 플랫폼을 완전히 내립니다.

2 적색 비상 정지 버튼을 누르고 키 스위치를 OFF(오프)로 돌린 다음 키를 빼십시오.

3 베이스에서 아우트리거를 빼내어 저장 소켓에 놓으십시오.

4 기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

5 베이스 뒤에 있는 윈칭 포인트에 케이블을 연결합니다.

6 기계를 트럭 위로 천천히 들어 올립니다.

7 기계 베이스를 고정한 후 운반 차량에 묶습니다. 이 때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 로프를 사용하십시오.

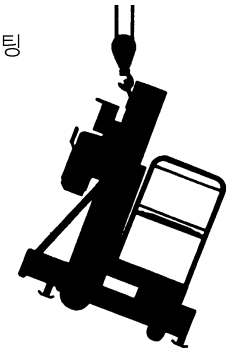
크레인을 이용한 기계 선적

후면 마스트 기둥에 장착된 리프팅 아이를 이용하십시오.

크레인으로 기계를 들어올리기 전에 먼저 배터리 팩을 빼야 합니다.

기계에 느슨하거나 고정되지 않은 부품이 없는지 확인하십시오.

리프팅 훅은 반드시 기계의 리프팅 아이에 거십시오.



사용 설명서

후방 젖힘 작업 방법

준수 사항:

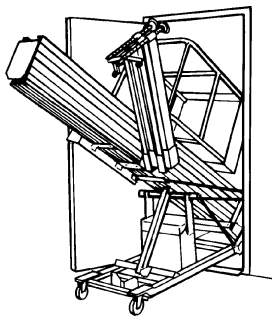
☑ 스프링 장전식 후방 젖힘 프레임이 떨어지지 않도록 하려면 반드시 지지 핀을 끼워야 합니다.

☑ 사람이나 장애 물이 없는 경우에만 기계를 뒤로 젖히십시오.

☑ 후방 젖힘 프레임을 상승 또는 하강 시에는 뒤쪽이나 밑에 서있지 마십시오.

후방 젖힘 프레임

Genie AWP Super Series에는 일반 출입구를 통과할 수 있도록 후방 젖힘 프레임이 장착되어 있습니다. 이 후방 젖힘 프레임은 표준 베이스 AWP-36S 및 40S 모델에서는 기본 사양이고, 표준 베이스 AWP-15S, 20S, 25S 및 30S 모델에서는 옵션입니다. 협폭 베이스 기계나 험난 지형 베이스 기계에는 후방 젖힘 프레임이 제공되지 않습니다.



리프팅 방법

기계의 선적 및 하적에 필요한 인력은 다음과 같은 여러 가지 요인에 따라 달라집니다.

- 참여한 사람들의 신체 조건, 힘 및 장애 또는 부상 병력
- 기계를 움직여야 하는 수직 및 수평 거리
- 기계의 선적 또는 하적 예정 횟수
- 참여한 사람들의 자세, 포즈 및 사용되는 손잡이
- 사용된 리프팅 기술
- 작업이 진행될 현장의 조건 및 날씨(예: 미끌거림, 비 등)

인명 부상을 방지하기 위해 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 활용해야 합니다.

사용 설명서

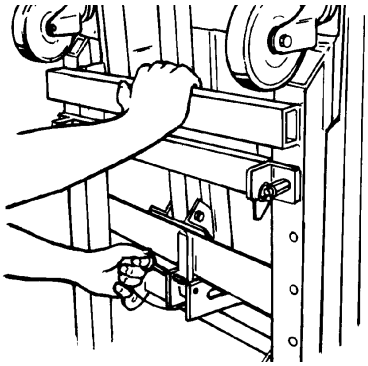
후방 젖힘 어셈블리 내리기

1 기계 뒤와 후방 젖힘 프레임 밑에 사람이나 장애물이 없는지 확인하십시오.

2 플랫폼을 완전히 내립니다.

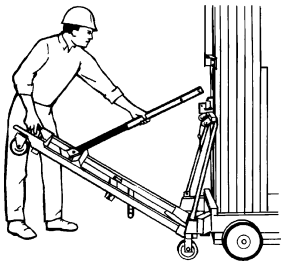
3 베이스에서 아우트리거를 빼내어 저장 소켓에 끼우십시오.

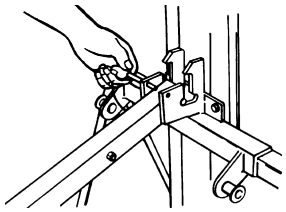
후방 젖힘 프레임은 스프링 장전식으로 되어 있어, 지지 핀을 빼는 즉시 밖으로 튀어 나오게 됩니다. 따라서 지지 핀을 뺄 때는 후방 젖힘 프레임을 단단히 잡고 빼십시오.



4 후방 젖힘 프레임을 내리고 후방 젖힘 스트럿을 스트럿 소켓속으로 넣으십 시오.

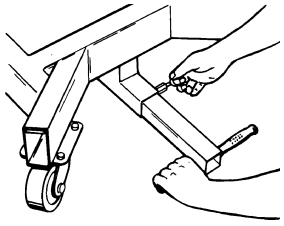
5 스트럿 소켓에 지지 핀을 끼우십시오.



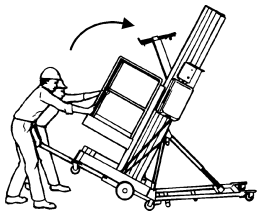


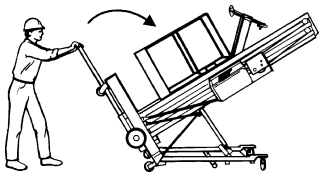
후방으로 기계 젖히기

1 잠금 핀이 제 위치에 잠길 때까지 T 핸들을 밀어내십시오.



2 T 핸들로 기계를 중간 젖힘 위치까지 들어 올립니다. 후방 젖힘 프레임의 캐스터는 바닥에 닿고 기계는 확장된 후방 젖힘 스트럿으로 지지됩니다. 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.





3 확장식 후방 젖힘 스트럿이 완전히 압축될 때까지 계속 올리십시오.

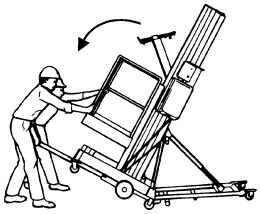
4 슬라이딩 T 핸들을 적재 위치로 돌리십시오.

사용 설명서

기계 다시세우기

1 기계 베이스 및 T 핸들 아래에 사람이나 장애물이 없는지 확인하십시오.

2 잠금 핀이 제 위치에 잠길 때까지 T 핸들을 밀어내십시오.



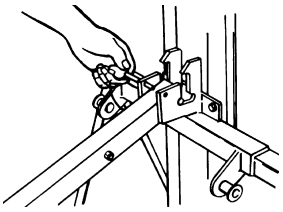
3 기계가 중간 젖힘 위치에 올 때까지 T 핸들을 천천히 내리십시오.

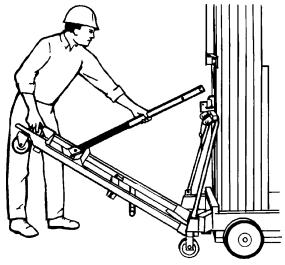
4 베이스 캐스터가 지면에 닿을 때까지 T 핸들을 사용하여 기계를 내리십시오. 충분한 인력과 적절한 리프팅 기술을 사용하십시오.

5 슬라이딩 T 핸들을 적재 위치로 돌리십시오.

후방 젖힘 어셈블리 적재하기

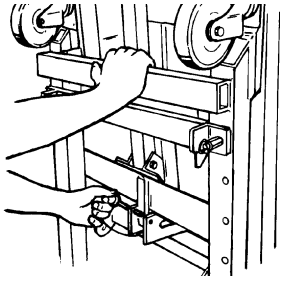
1 지지 핀을 빼십시오.





2 후방 젖힘 프레임을 단단히 잡고 스트럿 소켓에서 후방 젖힘 스트럿을 빼십시오.

3 후방 젖힘 프레임을 들고 스프링에 수직이 되도록 잡은 상태에서 지지 핀으로 고정하십시오.



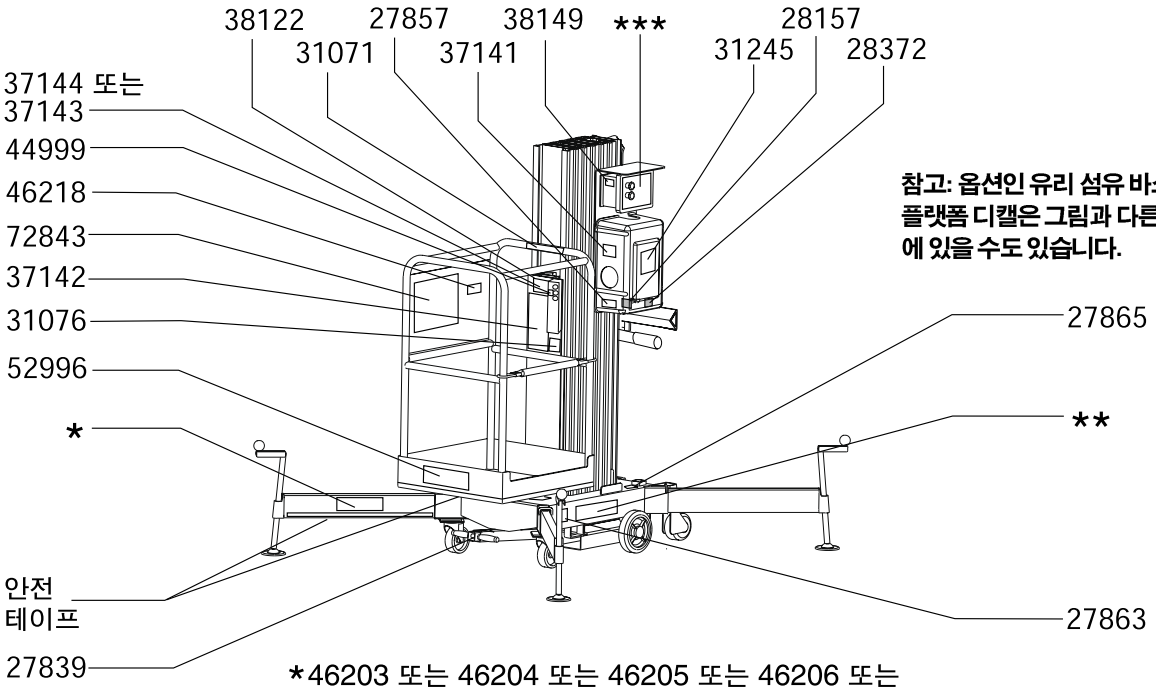
디캘

디캘 검사

다음 두 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 온전한 상태로 제 위치에 부착되어 있는지 확인하십시오. 다음은 디캘의 수량과 설명을 보여주는 표입니다.

부품 번호	설명	수량
27838KO	경고 - 후방 젖힘 위험/설명	1
27839KO	라벨 - 슬라이딩 T 핸들	1
27840KO	지지 핀	1
27841KO	라벨 - 정지 브래킷	1
27842KO	라벨 - 적재 피벗	1
27843KO	라벨 - 후방 젖힘 스트럿	1
27844KO	라벨 - 스트럿 소켓	1
27857KO	주의 - 파이프 플러그	1
27863KO	주의 - 부품 손상 위험	3
27864KO	알림 - 먼저 정지 브래킷을 내리십시오 . . .	1
27865KO	라벨 - 거품 레벨	1
27867KO	라벨 - 회전 잠금	1
27868KO	위험 - 릴리프 밸브	1
27872KO	위험 - 전복 위험, 아우트리거	1
27873KO	알림 - 단단히 잡으십시오	1
27874KO	라벨 - 지지 핀을 끼우십시오	1
28157KO	라벨 - Dexron	1
28372KO	주의 - 신속 분리	1
31068KO	위험 - 배터리 충전기 안전	1
31070KO	위험 - 전복 위험, 이동	1
31071KO	경고 - 읽지 않을 경우	1
31076KO	주의 - 최대 8A, 115V AC	1
31077KO	주의 - 충돌 위험	1
31245KO	경고 - 충돌 위험	1
33550	안전 테이프, CE	—
37133KO	라벨 - 인터록 표시기	1
37141KO	알림 - 수동 하강 지침	1
37142KO	알림 - 사용 설명서	1
37143KO	알림 - 최대 용량 136 kg	1
37144KO	알림 - 최대 용량 159 kg	1
37145KO	라벨 - 수동 하강 밸브	1
38122KO	라벨 - 설명서 보관함	1
38142KO	라벨 - 회로 차단기	1
38143KO	라벨 - 인터록 표시기	1
38149KO	라벨 - 특허	1
41266KO	라벨 - 인터록 표시기	1
41268KO	라벨 - 인터록 표시기	1
44999KO	라벨 - 제어기 작동	1
46203KO	알림 - 50.8 cm 아우트리거, CE	4
46204KO	알림 - 66 cm 아우트리거, CE	4
46205KO	알림 - 77.5 cm 아우트리거, CE	4
46206KO	알림 - 91.4 cm 아우트리거, CE	4
46207KO	알림 - 1.0 m 아우트리거, CE	4
46211KO	알림 - 2.2 m 아우트리거, CE	4
46218KO	알림 - 측면 작용력, 풍속	1
52996	장식 - Genie 로고	1
52998	장식 - AWP-15S	2
52999	장식 - AWP-20S	2
62992	장식 - AWP-25S	2
62993	장식 - AWP-30S	2
62994	장식 - AWP-36S	2
62995	장식 - AWP-40S	2
65198	직렬 플레이트, CSA	1
72086KO	라벨 - 리프팅 아이	1
72843KO	위험 - 일반 안전	1
72856KO	라벨 - 인터록 표시기	1
72857KO	라벨 - 인터록 표시기	1
1257853	알림 - 1.91 m 아우트리거, CE	4
1257854	알림 - 1.52 m 아우트리거, CE	4
1260610	알림 - 1.17 m 아우트리거, CE	4

디캘

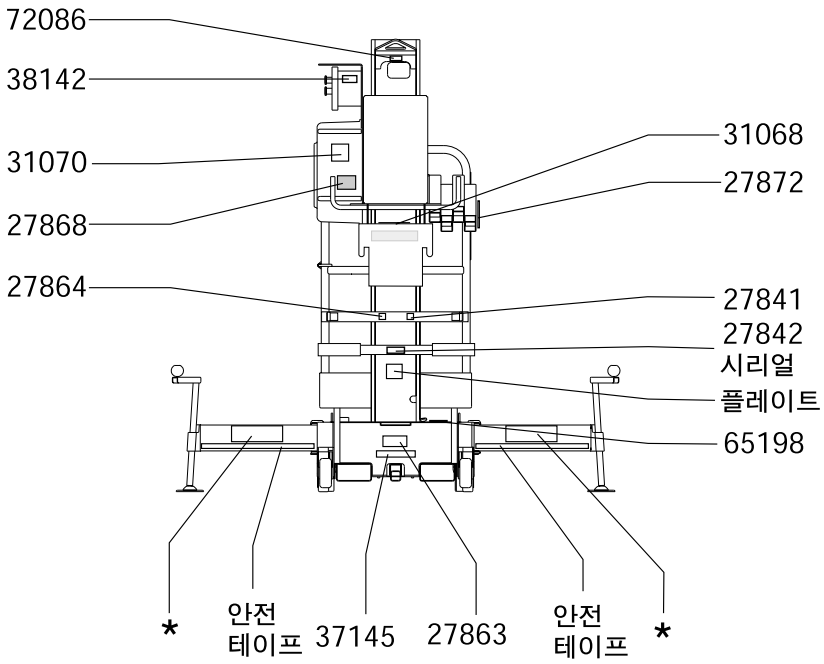


*46203 또는 46204 또는 46205 또는 46206 또는 46207 또는1257853또는1257854 또는1260610 또는 46211

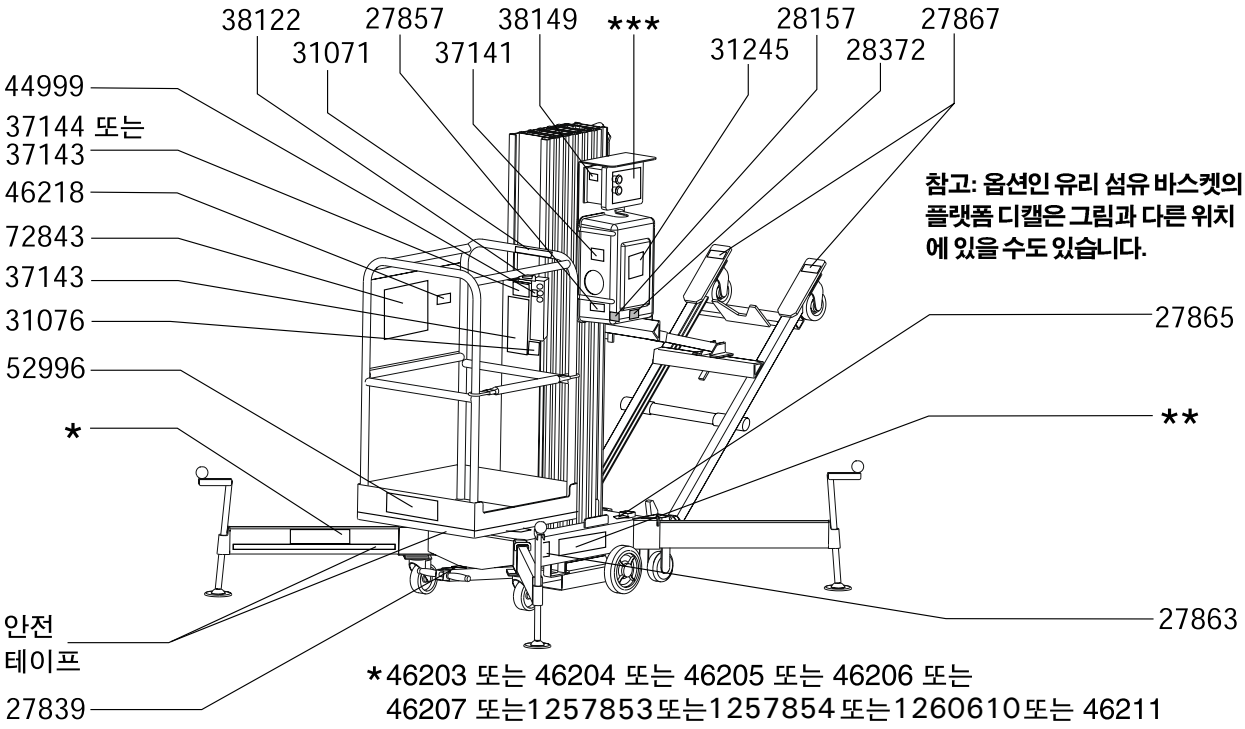
**37133 또는 38143 또는 41268 또는 41266 또는 72856 또는 72857

***52998 또는 52999 또는 62992 또는 62993 또는 62994 또는 62995

후방 젖힘 프레임이 없는 모델



디캘

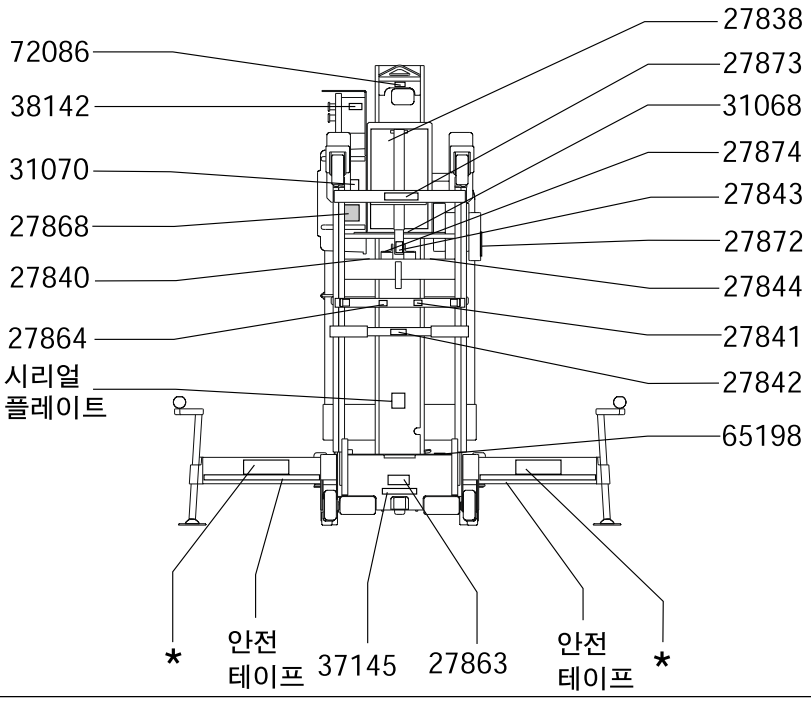


*46203 또는 46204 또는 46205 또는 46206 또는 46207 또는1257853또는1257854 또는1260610또는 46211

**37133 또는 38143 또는 41268 또는 41266 또는 72856 또는 72857

***52998 또는 52999 또는 62992 또는 62993 또는 62994 또는 62995

후방 젖힘 프레임이 있는 모델



사양

기계사양

작업 시 최대 높이	
AWP-15S	6.5 m
AWP-20S	8.0 m
AWP-25S	9.4 m
AWP-30S	10.8 m
AWP-36S	12.9 m
AWP-40S	14.1 m
플랫폼 최대 높이	
AWP-15S	4.7 m
AWP-20S	6.1 m
AWP-25S	7.6 m
AWP-30S	9.0 m
AWP-36S	11.1 m
AWP-40S	12.3 m
리프트 용량 - AWP-15S, 20S, 25S, 30S & 36S 모델(캐나다 제외)	159 kg
리프트 용량 - AWP-40S 캐나다 시판 모델 제외	136 kg
리프트 용량 캐나다 시판 모델에만 해당	136 kg
전원	
DC 모델	12V
AC 모델	110V 또는 220V
에어 모터	6.9 bar @ 80 cfm / 37,760 cc/초
사용 온도	-29°C ~ 57°C
공기 중 소음 방출 워크스테이션 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	80 dB

표준 베이스 사양

기계 중량(DC / AC 모델)	
AWP-15S	326 / 285 kg
AWP-20S	348 / 307 kg
AWP-25S	371 / 330 kg
AWP-30S	393 / 352 kg
AWP-36S	502 / 461 kg
AWP-40S	513 / 472 kg
적재 시 높이	
AWP-15S, 20S, 25S, 30S	2.0 m
AWP-36S, 40S	2.8 m
너비	73.6 cm
길이	
AWP-15S, 20S, 25S, 30S	1.2 m
AWP-36S, 40S	1.4 m

플랫폼 치수 - 전 모델

(길이 x 폭 x 높이)

표준 플랫폼 게이트식 또는 미끄럼식 미드 레일	69 cm x 66 cm x 1.1 m
게이트식 초협폭 플랫폼	56 cm x 46 cm x 1.1 m
게이트식 협폭 플랫폼	66 cm x 51 cm x 1.1 m
표준 유리 섬유 플랫폼	74 cm x 67 cm x 1.1 m
협폭 유리 섬유 플랫폼	66 cm x 56 cm x 1.1 m
전방 출입 게이트식 협폭 플랫폼	51 cm x 66 cm x 1.1 m
초대형 전방 및 측방 출입식 플랫폼	76 cm x 71 cm x 1.1 m

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

표준 베이스 사양	AWP-15S	AWP-20S	AWP-25S
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 너비) ANSI	1.5 x 1.3 m	1.5 x 1.3 m	1.5 x 1.3 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 너비) CSA	1.5 x 1.3 m	1.8 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 너비) CE 실내용	1.5 x 1.3 m	1.5 x 1.3 m	1.8 x 1.6 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 너비) CE 실외용	1.8 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.1 m
모서리 접근/벽 접근* ANSI	39.7 / 20.3 cm	36.9 x 7.4 cm	35.1 / 7.4 cm
모서리 접근/벽 접근* CSA	39.7 / 20.3 cm	51.2 x 24.5 cm	72.6 / 36.2 cm
모서리 접근/벽 접근* CE 실내용	39.7 / 20.3 cm	36.9 / 7.4 cm	48.6 / 18.2 cm
모서리 접근/벽 접근* CE 실내용	54.6 / 30.8 cm	76 / 42.4 cm	82.5 / 43.4 cm
	AWP-30S	**AWP-36S**	**AWP-40S**
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 너비) ANSI	1.8 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.0 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 너비) CSA	2.5 x 2.3 m	3.0 x 2.8 m	3.0 x 2.8 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 너비) CE 실내용	1.9 x 1.7 m	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.0 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 너비) CE 실외용	3.0 x 2.8 m	3.0 x 2.8 m	3.0 x 2.8 m
모서리 접근/벽 접근* ANSI	46.6 / 11.9 cm	72.7 / 36.2 cm	79.4 / 37.1 cm
모서리 접근/벽 접근* CSA	94.1 / 47.8 cm	1.3 m / 79.3 cm	1.3 m / 73 cm
모서리 접근/벽 접근* CE 실내용	56.5 / 20.3 cm	72.7 / 36.2 cm	79.4 / 37.1 cm
모서리 접근/벽 접근* CE 실외용	1.3 m / 73 cm	1.3 m / 79.3 cm	1.3 m / 73 cm

* 수평 조절 잭을 회전시킬 수 있는 플랫폼 상단 레일의 모서리와 벽 모서리 사이의 거리.

사양

기계사양

작업 시 최대 높이	
AWP-15S	6.5 m
AWP-20S	8.0 m
AWP-25S	9.4 m
AWP-30S	10.8 m
플랫폼 최대 높이	
AWP-15S	4.7 m
AWP-20S	6.1 m
AWP-25S	7.6 m
AWP-30S	9.0 m
리프트 용량 - AWP-15S, 20S, 25S 및 30S 모델(캐나다 제외)	159 kg
리프트 용량 캐나다 시판 모델에만 해당	136 kg
전원	
DC 모델	12V
AC 모델	110V 또는 220V
에어 모터	6.9 bar @ 80 cfm / 37,760 cc/초
사용 온도	-29°C ~ 57°C
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨 (A-등급)	80 dB

협폭 베이스 사양

기계 중량(DC / AC 모델)	
AWP-15S	323 / 282 kg
AWP-20S	340 / 299 kg
AWP-25S	356 / 315 kg
AWP-30S	371 / 330 kg
적재 시 높이	2.0 m
너비	55.8 cm
길이	1.3 m

플랫폼 치수

게이트식 초협폭 플랫폼 (길이 x 너비 x 높이)	56 cm x 46 cm x 1.1 m
게이트식 협폭 플랫폼 (길이 x 너비 x 높이)	66 cm x 51 cm x 1.1 m
협폭 섬유 플랫폼 (길이 x 너비 x 높이)	66 cm x 56 cm x 1.1 m

아우트리거 사양

협폭 베이스	AWP-15S	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) ANSI	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CSA	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m	2.4 x 2.3 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CE 실내용	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m
CE/AUS 협폭 베이스 또는 험난 지형 베이스 기계는 실내 전용입니다(긴 아우트리거 포함).				
모서리 접근/벽 접근* ANSI	40.6 / 27.9 cm	36.2 / 21.6 cm	33 / 15.2 cm	47 / 18.4 cm
모서리 접근/벽 접근* CSA	57.1 / 37.5 cm	62.2 / 35.5 cm	73 / 38.1 cm	95.2 / 47 cm
모서리 접근/벽 접근* CE 실내용	40.6 / 27.9 cm	53.3 / 31.1 cm	49.5 / 24.7 cm	55.8 / 22.8 cm

* 수평 조절 잭을 회전시킬 수 있는 플랫폼 상단 레일의 모서리와 벽 모서리 사이의 거리.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

기계사양	
작업 시 최대 높이	
AWP-15S	6.5 m
AWP-20S	8.0 m
AWP-25S	9.4 m
AWP-30S	10.8 m
플랫폼 최대 높이	
AWP-15S	4.7 m
AWP-20S	6.1 m
AWP-25S	7.6 m
AWP-30S	9.0 m
리프트 용량 - AWP-15S, 20S, 25S 및 30S 모델(캐나다 제외)	159 kg
리프트 용량 캐나다 시판 모델에만 해당	136 kg
전원	
DC 모델	12V
AC 모델	110V 또는 220V
에어 모터	6.9 bar @ 80 cfm / 37,760 cc/초
사용 온도	-29°C ~ 57°C
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨 (A-등급)	80 dB

험난 지형 베이스 사양	
기계 중량(DC / AC 모델)	
AWP-15S	324 / 283 kg
AWP-20S	340 / 299 kg
AWP-25S	356 / 315 kg
AWP-30S	371 / 330 kg
적재 시 높이	2.0 m
너비	75 cm
길이	1.5 m

플랫폼 치수
(길이 x 폭 x 높이)

표준 플랫폼 게이트식 또는 미끄럼식 미드 레일	69 cm x 66 cm x 1.1 m
게이트식 초협폭 플랫폼	56 cm x 46 cm x 1.1 m
게이트식 협폭 플랫폼	66 cm x 51 cm x 1.1 m
표준 유리 섬유 플랫폼	74 cm x 67 cm x 1.1 m
협폭 유리 섬유 플랫폼	66 cm x 56 cm x 1.1 m
전방 출입 게이트식 협폭 플랫폼	51 cm x 66 cm x 1.1 m
초대형 전방 및 측방 출입식 플랫폼	76 cm x 71 cm x 1.1 m

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

아우트리거 사양 협폭 베이스	AWP-15S	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) ANSI	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.9 x 1.6 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CSA	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m	2.4 x 2.2 m
아우트리거 바닥 점유면 (길이 x 폭) CE 실내용	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m
CE/AUS 협폭 베이스 또는 험난 지형 베이스 기계는 실내 전용입니다(긴 아우트리거 포함).				
모서리 접근/벽 접근* ANSI	40.6 / 27.9 cm	36.2 / 21.6 cm	33 / 15.2 cm	47 / 18.4 cm
모서리 접근/벽 접근* CSA	57.1 / 37.5 cm	62.2 / 35.5 cm	73 / 38.1 cm	95.2 / 47 cm
모서리 접근/벽 접근* CE 실내용	40.6 / 27.9 cm	53.3 / 31.1 cm	49.5 / 24.7 cm	55.8 / 22.8 cm

* 수평 조절 잭을 회전시킬 수 있는 플랫폼 상단 레일의 모서리와 벽 모서리 사이의 거리

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
전화 +46 31 575100
팩스 +46 31 579020

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241

Genie Holland
전화 +31 183 581 102
팩스 +31 183 581 556