

Genie®

작동 설명서

유지 보수 정보

Second Edition
Fifth Printing
Part No. 43648KO

S™-60
S™-65

Genie® S-60
Genie® S-65

중요

기계를 사용하기 전에 반드시 안전 수칙 및 사용 방법을 읽어 숙지하십시오. 적정 교육을 받은 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
제어기 7
작동 전 점검 10
유지보수 12
기능 시험 16
작업 장소 검사 21
사용 설명서 22
운반 25
디캘 26
사양 28

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Genie Industries

Copyright © 1995 Genie Industries

초판: 1쇄, 1995년 1월
2쇄, 1996년 1월
3쇄, 1996년 10월

2판: 1쇄, 1996년 11월
2쇄, 1997년 3월
3쇄, 1998년 3월
4쇄, 2000년 2월
5쇄, 2000년 7월

"Genie"는 미국을 비롯한 기타 국가에서 Genie Industries 의 등록 상표임. "S"는 Genie Industries의 상표임.

♻ 재활용지 인쇄 L

인쇄 미국

안전 수칙



위험

본 설명서의 지시와 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상 사고를 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황은 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 다음을 읽고 숙지한 후 준수하십시오.

제조업체의 지침 및 안전 규정-안전 및 작동 설명서, 기계 디캘

회사의 안전 규정 및 작업장 규칙

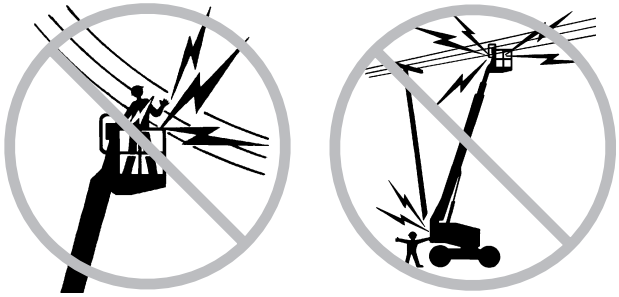
관련 정부 규정

☑ **작업자**는 안전한 기계 작동법을 교육받아야 합니다.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 절연 처리되어 있지 **않으므로** 전류에 접촉하거나 접근할 경우 안전이 보장되지 **않습니다**.



관련 정부 규정과 다음 차트에 따라 전선 및 전기 장치와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상과 상	최소 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300V	접촉 금지
300V ~ 50KV	3.05
50KV ~ 200KV	4.60
200KV ~ 350KV	6.10
350KV ~ 500KV	7.62
500KV ~ 750KV	10.67
750KV ~ 1000KV	13.72

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때 기계를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

전복 위험

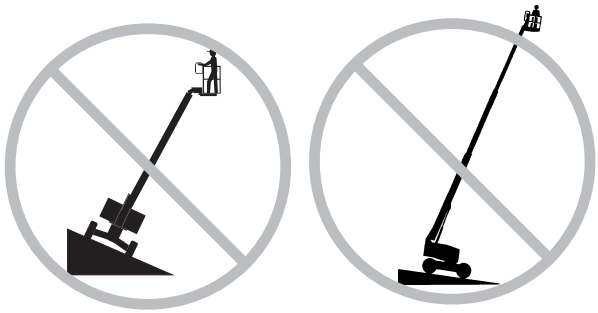
적재물과 기계의 무게가 플랫폼 최대 용량을 초과하면 안됩니다.

플랫폼 최대 용량 S-65	227 kg
플랫폼 최대 용량 2.44 m 플랫폼 장착 S-60	227 kg
플랫폼 최대 용량 1.83 m 플랫폼 장착 S-60	272 kg
플랫폼 최대 용량폼 타이어 및 적정 균형추가 설치된 1.83 m 플랫폼 장착 S-60	340 kg
최대 탑승자 수	2

안전 수칙

기계가 단단한 수평면에 놓여 있는 상태가 아니면 붐을 올리거나 확장하지 마십시오.

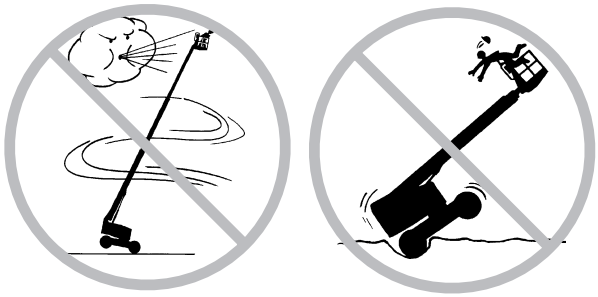
틸트 경보기를 수평 상태 지시기로 생각하지 마십시오.



틸트 경보기는 기계가 심한 경사면에 있을 때에만 울립니다.

틸트 경보기 작동시 대처 방법:
붐을 확장 또는 회전시키거나, 수평 이상의 높이로 올리지 마십시오. 플랫폼을 올리려면 먼저 기계를 단단한 수평면으로 옮기십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 붐을 접고 플랫폼을 내립니다. 이 과정에서 붐을 회전시키지 마십시오. 기계가 단단한 수평면에 놓인 상태에서만 플랫폼을 올리십시오.

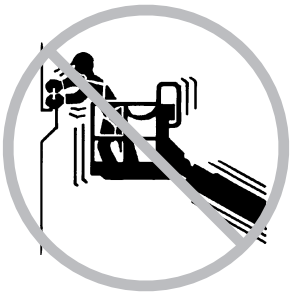
강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 바람에 노출되는 부분이 많아지면 기계의 안전성이 떨어집니다.



울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 붐을 올리거나 확장한 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

플랫폼 밖으로 물체를 밀거나 당기지 마십시오.



최대 허용
측면 작용력 - ANSI 및 CSA
667 N

최대 허용
수동 작용력 - CE
400 N

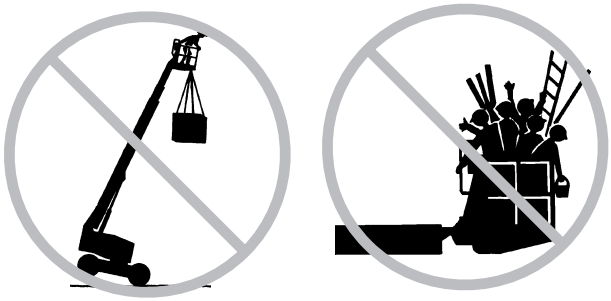
안전과 안정성에 영향을 미치는 기계 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드레일이 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 적재물의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

안전 수칙

기계에 적재물을 부착시키거나 올려 놓지 마십시오.



플랫폼이나 기계에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.

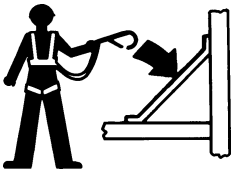
움직이거나 이동중인 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

모든 타이어의 상태가 양호하고 공기압이 적당한지, 러그 너트가 단단히 조여 있는지 확인하십시오.

340kg 용량 모델: 공기 충진식 타이어를 사용하지 마십시오. 이 모델에는 기본적으로 폼 충진식 타이어가 장착되어 있습니다. 휠 무게와 적정한 균형추 컨피규레이션은 기계의 안정성 면에서 대단히 중요합니다.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

추락 위험



작업자는 반드시 정부 규정에 따른 안전 벨트나 장구를 착용해야 합니다. 죔줄을 플랫폼 앵커에 연결합니다.

플랫폼 가드레일에 앉거나 서는 행위, 올라서는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 디디도록 하십시오.



플랫폼이 상승할 때 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

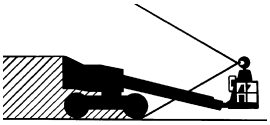
작동 전에 플랫폼 출입 레일 중앙을 내리거나 출입문을 닫으십시오.

인명 부상 위험

유압 오일나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압 오일에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

일산화탄소에 중독되지 않도록 기계를 통풍이 잘되는 장소에서 사용하십시오.

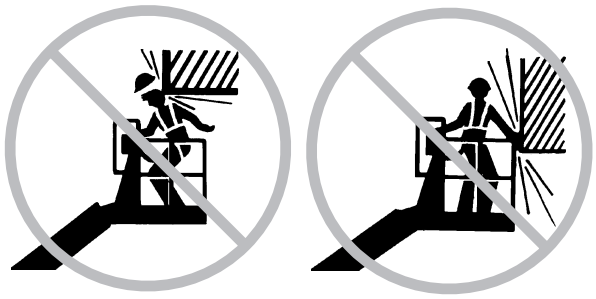
충돌 위험



주행 또는 작동시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

회전반을 회전할 때는 붐 위치와 꼬리 회전에 유의하십시오.

작업 지역에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.

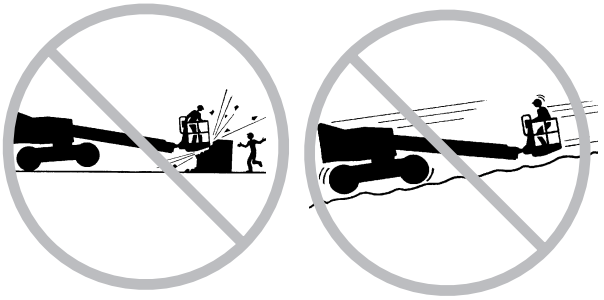


플랫폼 가드 레일을 잡을 때 압착 사고가 발생하지 않도록 유의하십시오.

기계를 작동할 때는 승인된 안전모를 착용하십시오.

주행 및 조향 기능을 사용할 때는 플랫폼 제어기와 주행 새시의 기호 및 방향 화살표를 준수하십시오.

작업 지역에 작업자나 장애물이 있는 경우에는 붐을 하강시키지 마십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람 위치, 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인에 유의하여 이동 속도를 제한하십시오.

크레인의 제어기를 잠그지 않았거나 충돌을 미연에 방지하는 조치를 취하지 않은 경우, 크레인의 경로에서 붐을 작동시키지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

부품 손상 위험

엔진 시동에 12V 이상의 배터리나 충전기를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

엔진 시동에 앞서 유압 탱크 측면에 위치한 유압 차단 밸브가 열려 있는지 확인하십시오.

안전 수칙

폭발 및 화재 위험

LPG, 가솔린, 디젤 연료 또는 기타 폭발성 물질의 냄새가 나거나 감지되는 경우에는 엔진을 시동하지 마십시오.

엔진을 끄지 않은 채로 주유하지 마십시오.

연료 주입, 배터리 충전 작업은 스파크나 화염, 담뱃불 등이 없는 환기가 잘 되는 장소에서 실시하십시오.

인화성 가스나 폭발성 가스 등이 존재할 수 있는 위험한 장소에서 기계를 작동시키지 마십시오.

기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

작동전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오.손상되거나 오동작하는 기계에는 꼬리표를 달아 표시하고 사용을 중지하십시오.

본 설명서와 *Genie S-60 및 Genie S-65 서비스 설명서*에 명시된 대로 유지보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아보기 쉽게 제 자리에 붙어 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에서 사용되는 기호와 색상 코드, 신호는 다음과 같은 내용을 표시합니다.

안전 경고 기호—상해 위험이 있음을 표시합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.

⚠ 위험 빨간색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

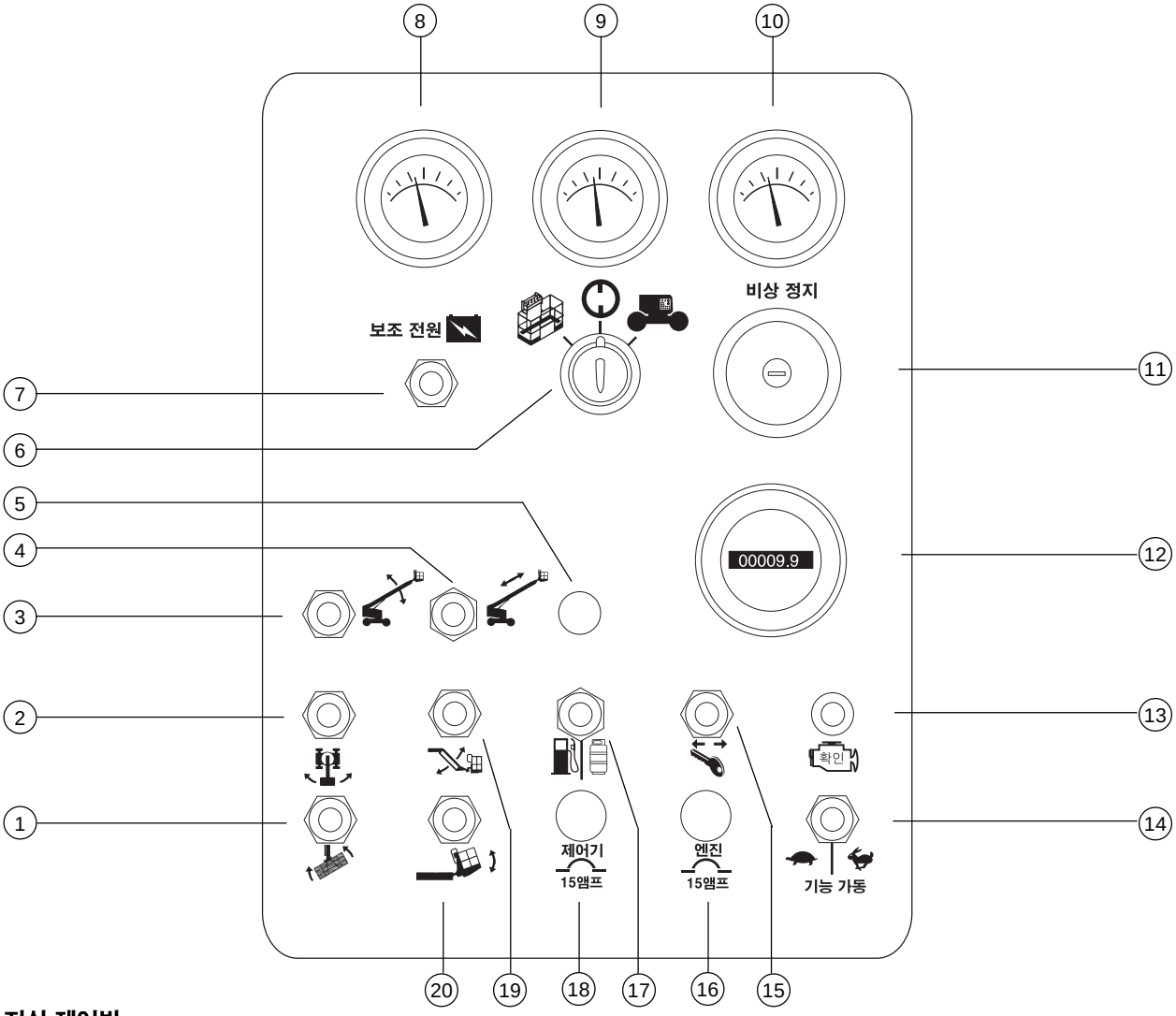
⚠ 경고 오렌지색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

⚠ 주의 안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

주의 안전 경고 표지가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

알림 녹색—작동이나 유지보수 정보를 표시합니다.

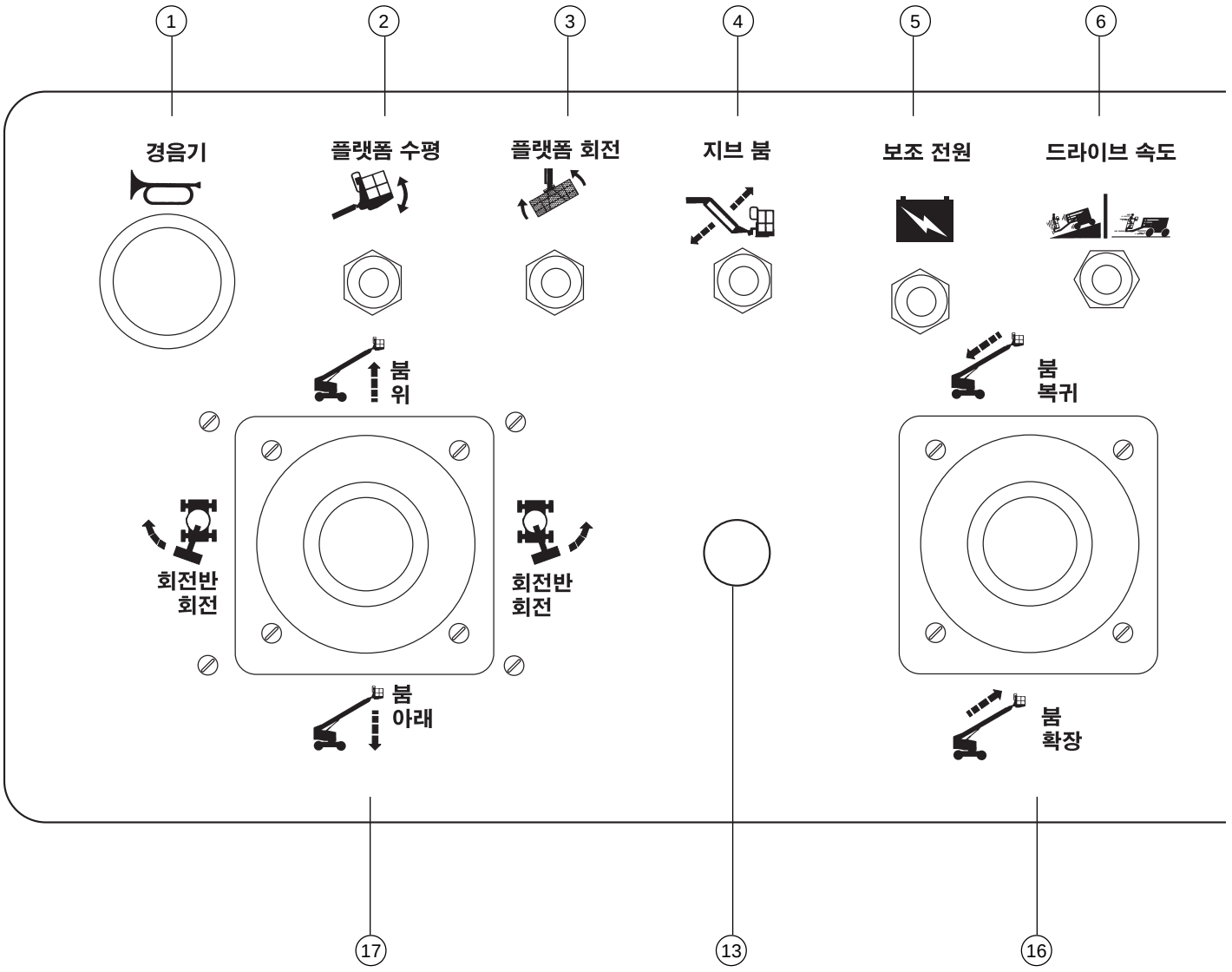
제어기



지상 제어반

1 플랫폼 회전 스위치
2 회전반 회전 스위치
3 붐 상승/하강 스위치
4 붐 확장/복귀 스위치
5 미사용
6 플랫폼/오프/지상 선택 키 스위치
7 보조 전원 스위치
8 가솔린/LPG 모델: 냉각수 온도계Deutz 디젤 모델: 오일 온도계
9 오일 압력 게이지
10 전압계
11 비상 정지 버튼
12 시간 측정기
13 가솔린/LPG 모델: 엔진 점검 지시등
Deutz 디젤 모델: 예열 플러그 스위치(옵션)
14 기능 가동 스위치
15 엔진 시동 스위치
16 엔진 전기 회로용 15A 차단기
17 가솔린/LPG 선택 스위치
18 제어 전기 회로용 15A 차단기
19 S-65: 지브 붐 상승/하강 스위치
20 플랫폼 레벨 스위치

제어기



플랫폼 제어반

1 경음기 버튼

2 플랫폼 레벨 스위치

3 플랫폼 회전 스위치

4 S-65: 지브 붐 상승/하강 스위치

5 보조 전원 스위치

6 주행 속도 선택 스위치

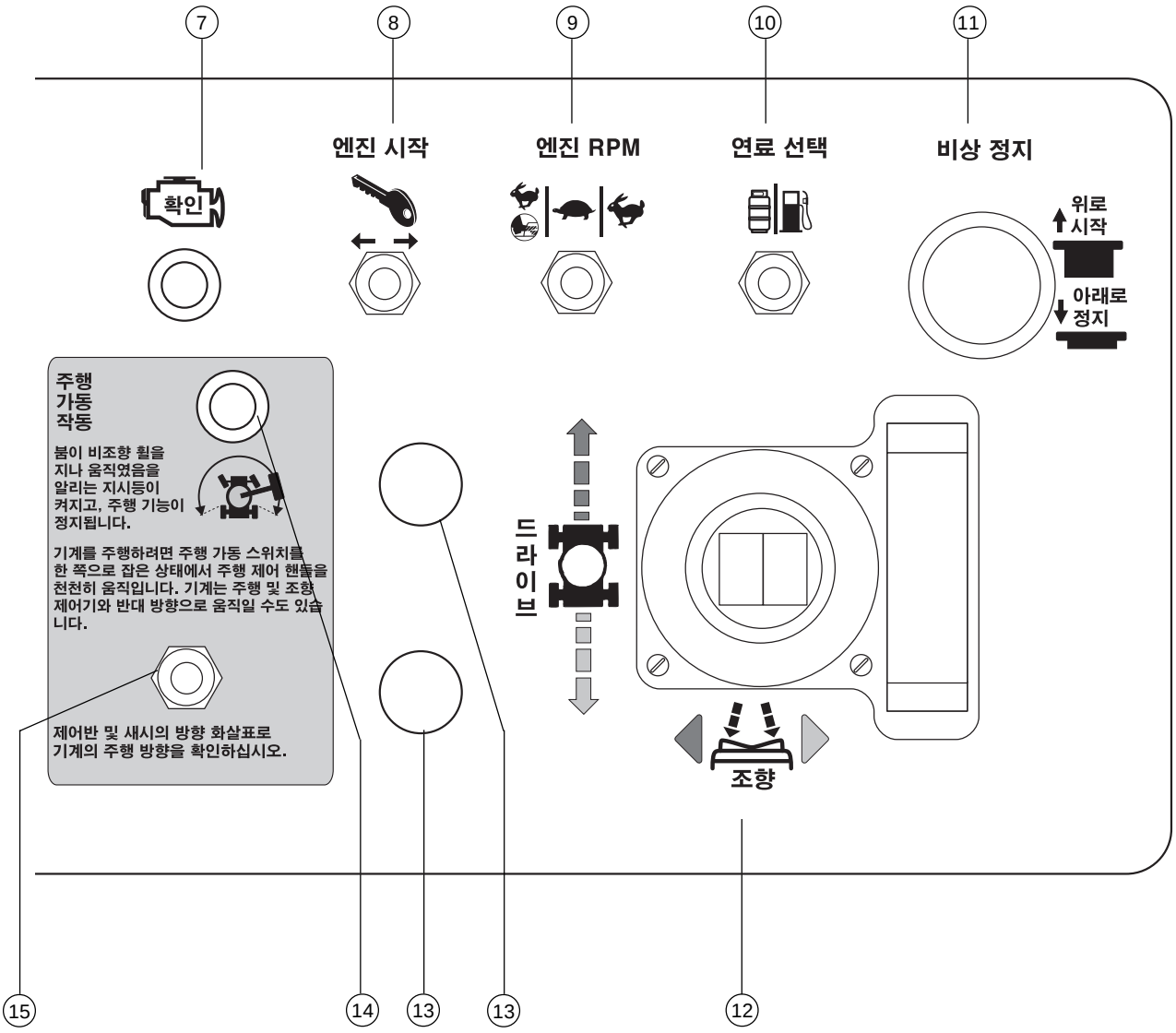
7 엔진 점검 지시등

8 엔진 시동 스위치

9 엔진 공회전 속도(rpm) 선택 스위치
- 토끼/발 스위치: 발 스위치 가동 고속 공회전
- 거북이: 저속 공회전
- 토끼: 고속 공회전

10 가솔린/LPG 모델: 가솔린/LPG 선택 스위치
Deutz 디젤 모델: 예열 플러그 스위치(옵션)

제어기



11 비상 정지 버튼

12 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 조향 기능용 썸 로커

13 옵션 장치에 사용

14 주행 가동 지시등

15 주행 가동 스위치

16 붐 확장/복귀용 비례 제어 핸들

13 옵션 장치에 사용

17 붐 상승/하강 및 회전반 좌/우 회전 기능용 양축 비례 제어 핸들

작동 전 점검



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요성 여부를 결정하게 됩니다. 단, 조작자는 이 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목에 대해서만 점검을 할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목과 변경 혹은 망실된 부품이 없는지 점검합니다.

손상되거나 개조된 기계를 사용하면 안됩니다. 손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 붙여 사용하지 말아야 합니다.

제조업체의 사양에 따라 자격있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 기능 테스트에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 보수 기술자가 실시해야 합니다.

작동 전 점검

- ❏ 조작자의 안전 및 책임 설명서가 온전한 상태로 플랫폼 보관함에 비치되어 있는지 확인합니다.
- ❏ 모든 디캘이 온전한 상태로 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.
- ❏ 엔진 오일의 누출 여부 및 레벨을 확인합니다. 필요 시에는 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❏ 유압유 누출 여부 및 레벨을 확인합니다. 필요 시에는 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❏ 엔진 냉각수의 유출 여부 및 레벨을 확인합니다. 필요 시에는 냉각수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❏ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 확인합니다. 필요시에는 배터리액을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❏ 타이어 압력이 적절한지 확인하십시오. 필요하면 공기를 주입하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분을 점검하여 손상되거나 개조 또는 부적합하게 설치된 부품이 없는지 확인하십시오.

- ❏ 전기 부품, 배선 및 전기 케이블
- ❏ 유압 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❏ 연료 및 유압 탱크
- ❏ 주행 및 회전반 모터, 주행 허브
- ❏ 붐 마모 패드
- ❏ 타이어 및 휠
- ❏ 엔진 및 관련 부품
- ❏ 제한 스위치 및 경음기
- ❏ 경보기 및 비컨(장착된 경우)
- ❏ 너트, 볼트 및 기타 패스너
- ❏ 플랫폼 출입 미드 레일 또는 게이트

기계에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❏ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❏ 기계의 흠집이나 손상

- ❏ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 패스너와 핀이 제 위치에 적절히 죄어 있는지 확인하십시오.
- ❏ 점검 후, 모든 컴파트먼트 커버가 제자리에 덮여 있는지 확인하십시오.

유지보수



준수 사항:

☑ 조작자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.



엔진을 냉각시킨 다음 해당 절차를 수행해야 함을 나타냅니다.

엔진 오일 레벨 점검



엔진의 성능을 최적화하고 수명을 오래 유지하려면 엔진 오일 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 오일 레벨이 적절치 못한 상태에서 기계를 작동하면 엔진 부품이 손상될 수 있습니다.

알림 오일 레벨 점검은 엔진을 끈 후에 실시하십시오.

1 오일 레벨 게이지를 확인하십시오.

가솔린/LPG 엔진: 엔진 격벽의 벨 하우징 위에 있습니다.

디젤 엔진: 엔진 오일 필터 부근의 엔진 블록에 있습니다.

⊙ 결과: 오일 레벨이 레벨 게이지의 가득 참 표시에 있어야 합니다. 필요한 만큼 오일을 보충하십시오.

Ford LRG-425 EFI 엔진 오일 용량(필터 포함)	4.3 리터
오일 점도 요건	
15.5 이하	5W ~ 30
-23°C ~ 32°C	5W ~ 30
-23°C 이상	5W ~ 30
-4°C 이상	10W ~ 30

API 분류 SH 또는 SG 등급의 엔진 오일을 사용하십시오. 기계에는 10-40 CC/SG 오일이 채워져 있습니다.

Deutz F4L 1011F 엔진 오일 용량(필터 포함)	10.5 리터
오일 점도 요건	
15.5 이하(합성)	5W ~ 30
-23°C ~ 32°C	10W ~ 40
-34°C 이상	15W ~ 40
API 분류 CC/SE 또는 CC/SF 등급의 엔진 오일을 사용하십시오. 기계에는 10-40 CC/SG 오일이 채워져 있습니다.	

Perkins 704-30 엔진 오일 용량(필터 포함)	9 리터
오일 점도 요건	
15.5 이하	15W ~ 40
-23°C ~ 32°C	10W ~ 30
-34 이상	15W ~ 40
API 분류 CF4 등급의 엔진 오일을 사용하십시오. 기계에는 10-40 CC/SG 오일이 채워져 있습니다.	

유압 오일 레벨 검사



유압 오일을 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압 오일 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

1 붐이 적재 위치에 있는지 확인하고 유압 오일 탱크 측면의 사이트 게이지를 육안으로 검사합니다. 필요한 만큼 오일을 보충하십시오.

⊙ 결과: 유압 오일 레벨이 사이트 게이지 상단 5 cm 이내에 있어야 합니다.

유압 오일 사양	
유압 오일 유형	Dexron 급
탱크 용량	170 리터
유압 장치 (탱크 포함)	201 리터

유지보수

엔진 냉각수 레벨 검사 - 액체 냉각 모델



엔진의 수명을 연장하려면 엔진 냉각수 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 냉각수 레벨이 부적절하면 엔진 성능이 저하되고 엔진 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 냉각수 레벨에 대한 일일 점검을 통해 냉각 장치의 문제를 확인할 수 있습니다.

⚠ 주의 화상 위험. 엔진 부품과 냉각수가 뜨거우니 조심하십시오. 뜨거운 엔진 부품이나 냉각수에 닿으면 심한 화상을 입을 수 있습니다.

1 냉각수 회수 탱크의 냉각수 레벨을 점검하십시오. 필요하면 보충합니다.

⊙ 결과: 냉각수 레벨이 가득 참에 있어야 합니다.

알림 라디에이터 캡은 빼지 마십시오.

배터리 검사



엔진의 성능을 최적화하고 안전하게 작동하려면 배터리의 상태가 적절해야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 엔진 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 뜨거운 또는 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화합니다.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 고정 부분과 케이블 연결부가 꼭 맞는지 확인합니다.

4 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

5 배터리 산액 레벨을 확인합니다. 필요에 따라 배터리 필 튜브 바닥에 증류수를 보충하십시오. 너무 많이 넣지는 마십시오.

6 벤트 캡을 끼웁니다.

알림 단자 보호제와 부식 방지 밀폐제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

타이어 압력 검사



알림 폼 충진 타이어 옵션을 갖춘 기계에서는 수행하지 않아도 됩니다.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 공기를 과다하게 주입하면 타이어가 폭발하여 사망이나 심각한 부상을 일으킬 수 있습니다.

⚠ 경고 전복 위험. 재생 타이어를 사용하지 마십시오.

기계의 안정성과 최적의 운영상태를 유지하고 타이어 마모를 최소화하려면 모든 타이어의 공기압을 적절히 유지해야 합니다.

1 에어 압력 게이지로 각 타이어의 압력을 점검합니다. 필요하면 공기를 주입합니다.

타이어사양	
타이어 크기	15-19.5NHS
압력	5.86 bar

정기 유지보수

정기 유지보수는 이 기계에 대한 정비 교육을 받은 자격 있는 사람이 정비 설명서에 명시된 절차에 따라 실시해야 합니다.

아래에 기술된 검사 및 유지보수 작업에 대한 모든 기록은 4년간 보관해야 합니다.

3개월 이상 사용하지 않은 기계는 작동에 앞서 분기별 검사를 실시해야 합니다.

일정

정기 유지보수 검사에는 일일, 분기별, 반기별, 연간, 격년별 검사의 5가지 종류가 있습니다. 반복적인 절차를 설명하기 위해 정기 *유지보수 절차 및 유지보수 검사 보고서*는 A, B, C, D, E 의 다섯 부분으로 나누어져 있습니다. 다음 표를 이용하여 정기 검사에 필요한 절차를 결정하십시오.

검사	표 또는 점검표
매일 또는 8시간마다	A
분기별 또는 250시간마다	A + B
반기별 또는 500시간마다	A + B + C
연간 또는 1000시간마다	A + B + C + D
격년 또는 2000시간마다	A + B + C + D + E

유지보수 검사 보고서

유지보수 검사 보고서에는 각종 정기 검사에 사용되는 점검표가 들어 있습니다.

각 검사에 사용할 *유지보수 검사 보고서*의 사본을 만드십시오. 작성된 보고서는 3년간 보관합니다.

기능 시험



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 설명에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계를 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견되면 기계에 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 제조업체의 사양에 따라 자격있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되고 나면 조작자는 기계를 사용하기 전에 작동전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

1 장애물이 없는 단단한 수평면의 시험 장소를 선택하십시오.

지상 제어기

2 키 스위치를 지상 제어기로 돌리십시오.

3 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: 비컨이 깜빡입니다(장착된 경우).

4 엔진을 시동합니다(사용 설명서절 참조).

비상 정지 시험

5 빨간색 비상 정지 버튼을 오프로 누릅니다.

⊙ 결과: 엔진이 정지하고 모든 기능이 작동하지 않아야 합니다.

6 비상 정지 버튼을 온위치로 당기고 재시동합니다.

기계 기능 시험

7 기능 가동 스위치를 누르지 마십시오. 각 붐 및 플랫폼 기능 토글 스위치를 작동해 보십시오.

⊙ 결과: 붐 및 플랫폼 기능이 작동하지 **않아야** 합니다.

8 기능 가동 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 각 붐 및 플랫폼 기능 토글 스위치를 작동시킵니다.

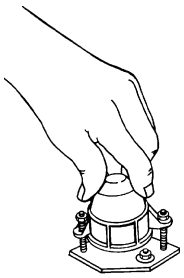
⊙ 결과: 모든 붐 및 플랫폼 기능이 작동해야 합니다. 붐이 하강하는 동안 하강 경보가 울려야 합니다(장착된 경우).

플랫폼 레벨 컨트롤 정지 기능이 있는 경우: 붐이 주행 속도 제한 스위치를 지나 올려지거나 확장되면 플랫폼 레벨 토글 스위치가 작동되지 않습니다.

틸트 센서 시험

9 플랫폼의 빨간색 비상정지 버튼을 온 위치로 당깁니다. 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

10 탱크쪽의 회전반 커버를 열고 제어 박스 옆에 있는 틸트 센서를 확인합니다.



11 틸트 센서의 한쪽을 누릅니다.

⊙ 결과: 플랫폼의 경보가 울려야 합니다.

보조 제어기 시험

12 키 스위치를 지상 제어기로 돌리고 엔진을 끕니다.

13 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

14 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 각 붐의 기능 토글 스위치를 작동합니다.

참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능을 부분적으로 시험하십시오.

⊙ 결과: 모든 붐 기능이 작동해야 합니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

15 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌리고 엔진을 다시 시동합니다.

16 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 오프로 누릅니다.

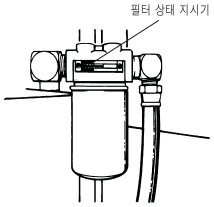
⊙ 결과: 엔진이 정지되고 어떤 기능도 작동하지 않아야 합니다.

17 비상 정지 버튼을 끄고 엔진을 다시 시동합니다.

유압 오일 순환 필터 시험

18 공회전 속도 선택 스위치를 고속 공회전(토끼 부호)으로 옮깁니다.

19 유압 필터 상태 지시기를 찾아 점검합니다.



⊙ 결과: 플런저가 녹색 구역에 있는 상태에서 필터가 작동해야 합니다.

20 엔진 공회전 속도 선택 스위치를 발 스위치 작동식 고속 공회전(토끼와 발 스위치 기호)로 옮깁니다.

경음기 시험

21 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음기가 울려야 합니다.

기능 시험

발 스위치 시험

22 플랫폼의 비상 정지 버튼을 오프로 누릅니다.

23 비상 정지 버튼을 온위치로 당기고 엔진은 시동하지 마십시오.

24 발 스위치를 밟고 엔진 시동 토글 스위치를 한쪽으로 움직여 엔진을 시동합니다.

⊙ 결과: 엔진이 시동되지 않아야합니다.

25 발 스위치를 밟지 않고 엔진을 재시동합니다.

26 리프트/주행 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

27 발 스위치를 밟지 않은 상태에서 각 기능을 시험합니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

기계 기능 시험

28 리프트/주행 스위치를 리프트로 옮깁니다(장착된 경우).

29 발 스위치를 밟습니다.

30 각 기계 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 모든 붐/플랫폼 기능이 완전히 작동해야 합니다.

플랫폼 레벨 컨트롤 정지 기능을 갖춘 경우: 붐이 주행 속도 제한 스위치 이상 올려지거나 확장되면 플랫폼 레벨 토글 스위치가 작동되지 않습니다.

조향 시험

31 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

32 발 스위치를 누릅니다.

33 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 파란색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 주행 새시의 파란색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

34 썸 로커 스위치를 제어반의 노란색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 주행 새시의 노란색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

주행 및 정지 시험

35 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

36 발 스위치를 누릅니다.

37 기계가 움직일 때까지 제어반의 파란색 화살표로 표시된 주행 제어 핸들을 천천히 돌린 후 핸들을 중앙 위치로 다시 돌립니다.

⊙ 결과: 기계는 주행 새시의 파란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 후 갑자기 정지합니다.

38 기계가 움직일 때까지 제어반의 노란색 화살표로 표시 된 주행 제어 핸들을 천천히 돌린 후 핸들을 중앙 위치로 다시 돌립니다.

⊙ 결과: 기계는 주행 새시의 노란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 후 갑자기 정지합니다.

참고: 브레이크를 사용하여 경사면에서도 기계를 세울 수 있어야 합니다.

진동 차축 시험 (장착된 경우)

39 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

40 플랫폼 제어기에서 엔진을 시동합니다.

41 오른쪽 조향 타이어를 15.2 cm 높이의 블록이나 연석 위로 올립니다.

⊙ 결과: 나머지 세 타이어는 지면에 닿아 있어야 합니다.

42 왼쪽 조향 타이어를 15.2 cm 높이의 블록이나 연석 위로 올립니다.

⊙ 결과: 나머지 세 타이어는 지면에 닿아 있어야 합니다.

43 양쪽 조향 타이어를 15.2 cm 높이의 블록이나 연석 위로 올립니다.

⊙ 결과: 비조향 타이어는 지면에 닿아 있어야 합니다.

주행 가동 시스템 시험

44 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

45 발 스위치를 누르고 붐을 적재 위치로 내립니다.

46 붐이 비조향 휠 가운데 하나를 지나도록 회전반을 돌립니다.

⊙ 결과: 붐이 표시된 범위 안에 있는 동안에는 주행 가동 지시등이 켜져 있어야 합니다.



47 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

48 주행/조향 제어 핸들을 밖으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

49 주행 가동 토글 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 가운데 있는 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동해야 합니다.

참고: 주행 가동 시스템이 작동 중이면 기계가 주행/조향 제어 핸들과 반대 방향으로 움직일 수 있습니다.

플랫폼 제어기와 주행 새시의 방향 화살표를 사용하여 주행 방향을 확인하십시오.

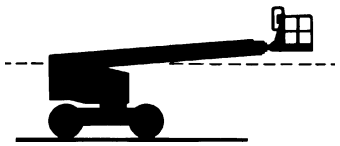


주행 제한 속도 시험

50 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

51 발 스위치를 누릅니다.

52 붐을 수평 위치에서 약간 위로 올립니다.



53 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

54 주행 제어 핸들을 주행 한계 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 붐을 올린 상태에서 최고 주행 속도는 초당 0.3 m를 초과하면 안됩니다.

기능 시험

55 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

56 붐을 적재시 위치로 내립니다.

57 붐을 30 cm 확장합니다.

58 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

59 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 붐을 확장한 상태에서 최고 주행 속도는 초당 0.3 m를 초과하면 안됩니다.

붐을 올리거나 확장한 상태에서 주행 속도가 초당 0.3 m를 초과하면 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

보조 제어기 시험

60 엔진을 끕니다.

61 비상 정지 버튼을 온으로 당깁니다.

62 발 스위치를 누릅니다.

63 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

64 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 각 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 조향 기능이 작동해야 합니다. 보조 전원으로는 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

리프트/주행 선택 스위치 시험(장착된 경우)

65 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다.

66 발 스위치를 누릅니다.

67 주행 제어 핸들을 밖으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

68 각 붐 기능 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 기능이 작동되어야 합니다.

69 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다.

70 발 스위치를 누릅니다.

71 각 붐 기능 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 붐 기능이 작동되지 않아야 합니다.

72 주행 제어 핸들을 밖으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동해야 합니다.

73 기계를 작동시키기 전에 모든 오작동을 수리하십시오.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사를 통해 조작자는 작업 장소가 기계를 작동하기에 적합한지 여부를 확인할 수 있습니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 조작자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 조작자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 낙석 또는 구덩이
- 과속 방지턱 및 장애물
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계 하중을 버티지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

사용 설명서

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

사용 설명서 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 조작자는 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서의 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 할 책임이 있습니다.

작업자와 공구를 고공 작업장으로 리프팅하는 원래 용도 외의 다른 용도로 기계를 사용하면 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 두 명 이상의 조작자가 시차를 두고 같은 작업을 할 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 각 조작자들은 기계 사용에 앞서 작동전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시해야 합니다.

엔진 시동

1 지상 제어기의 키 스위치를 원하는 위치로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 빨간색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 버튼을 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진 시동 토글 스위치를 움직입니다. 엔진이 시동되지 않거나 꺼지는 경우, 재시동 지연 기능이 3초간 시동 버튼을 정지시킵니다.



시동을 걸고 15초가 지나도 엔진이 시동되지 않으면 오작동 원인을 파악하여 수리하십시오. 60초 후에 다시 시동하십시오.

전 모델: -6°C 이하의 낮은 온도에서는 유압 장치가 손상되는 것을 방지하기 위해 엔진을 5분간 예열하십시오.

가솔린/LPG 모델: -6°C 이하의 낮은 온도에서는 가솔린으로 엔진을 시동한 다음 LPG로 전환해야 합니다.

비상 정지

지상 또는 플랫폼의 비상 정지 버튼을 오프로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다.

비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리를 해야 합니다.

지상 제어기로 기계를 작동할 경우, 플랫폼의 비상 정지 버튼은 작동되지 않습니다.

보조 제어기

보조 전원은 1차 전원(엔진)이 차단된 경우에만 사용하십시오.

1 키 스위치를 지상 또는 플랫폼 제어기로 돌립니다.

2 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 플랫폼에서 보조 제어기를 작동할 때에는 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

4 플랫폼에서 보조 제어기를 작동할 때는 발 스위치를 누릅니다.

5 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 원하는 기능을 작동시킵니다.

보조 전원으로는 주행 기능이 작동되지 않습니다.

지상 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 스위치를 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진을 시동합니다.

플랫폼 위치

1 기능 가동 스위치를 누릅니다.

2 제어반의 표시에 따라 해당 기능의 버튼을 누릅니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼 레벨 컨트롤 정지 기능이 있는 경우: 붐이 주행 속도 제한 스위치 이상 올려지거나 확장된 경우, 플랫폼 레벨 토글 스위치가 작동되지 않습니다.

플랫폼 작동

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 스위치를 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진을 시동합니다. 엔진 시동시 발 스위치를 밟지 마십시오.

플랫폼 위치

1 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

2 발 스위치를 밟습니다.

3 제어반의 표시에 따라 해당 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 움직입니다.

플랫폼 레벨 컨트롤 정지 기능이 있는 경우: 붐이 주행 속도 제한 스위치 이상 올려지거나 확장된 경우, 플랫폼 레벨 토글 스위치가 작동되지 않습니다.

조향

1 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

2 발 스위치를 밟습니다.

3 주행 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 회전시킵니다.

플랫폼 제어기 및 주행 새시의 방향 화살표로 바퀴의 회전 방향을 확인합니다.

사용 설명서

주행

1 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다(장착된 경우).

2 발 스위치를 밟습니다.

3 가속: 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 주행 제어 핸들을 가운데로 천천히 움직입니다.

정지: 주행 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 발 스위치를 놓습니다.

플랫폼 제어기 및 주행 새시의 방향 화살표로 기계의 진행 방향을 확인합니다.

붐이 올려져 있거나 확장되어 있을 때는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

주행 가동

표시등이 켜진 것은 붐이 비조향 휠을 지나쳤거나 주행 기능이 꺼졌음을 나타냅니다.

기계를 주행하려면 주행 가동 버튼을 누르고 중앙에 있는 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

기계가 주행 및 조향 제어기가 움직인 것과 반대 방향으로 움직일 수 있다는 사실에 유의하십시오.

플랫폼 제어기와 주행 새시의 방향 화살표를 사용하여 기계의 주행 방향을 반드시 확인하십시오.

제너레이터

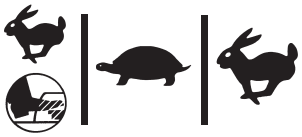
제너레이터를 작동하려면 제너레이터 토글 스위치를 제너레이터 위치로 옮깁니다. 엔진은 계속 가동되지만 주행이나 플랫폼 기능은 작동되지 않습니다.

전원 장치를 플랫폼의 GFCI 소켓에 꽂습니다.

기계 기능으로 돌아가려면 제너레이터 토글 스위치를 기계 기능 위치로 옮깁니다. 모든 기능이 작동됩니다.

엔진 공회전 속도(rpm) 선택

제어반의 기호를 사용하여 엔진 공회전 속도(rpm)를 선택합니다.



- 토끼/발 스위치 기호: 발 스위치로 가동되는 고속 공회전
- 거북이 기호: 저속 공회전
- 토끼 기호: 고속 공회전

엔진 점검 지시등(장착된 경우)

지시등이 켜지고 엔진이 정지하는 경우: 기계에 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다.

지시등이 켜지고 엔진이 계속 작동하는 경우: 24시간 이내에 서비스를 요청하십시오.

엔진 정지

비상 정지 버튼을 누르고 키 스위치를 오프로 돌립니다.

사용 후 처리

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 붐을 복귀시켜 적재 위치로 내립니다.

3 붐이 비조향 휠 사이로 오도록 회전반을 돌립니다.

4 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뺍니다.

5 휠 밑에 받침목을 괍니다.

운반 설명서

준수 사항:

☑ 운반 차량은 반드시 평평한 바닥에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 적재하는 동안 운반 차량이 구르지 않도록 고정시켜야 합니다.

☑ 운반 차량의 용량, 적재면, 체인 등이 기계의 중량을 충분히 견딜 수 있는지 확인하십시오(사양절 참조).

운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

기계를 운반할 때는 반드시 회전 잠금 핀으로 회전반을 고정해야 합니다.

운반에 앞서 기계 휠 밑에 받침목을 괍니다.

주행 새시의 고정점으 이용하여 기계를 운반 차량 바닥에 고정합니다.

붐 엔드와 플랫폼 사이의 플랫폼 하부 장착대를 사용하여 좌우로 움직이지 않도록 붐을 고정합니다. 이 때 과도한 힘을 가하지 마십시오.

기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 로프를 사용하십시오.

운반에 앞서 키를 오프 위치로 돌려 뺍니다.

기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

윈치를 위한 자유 회전 휠 컨피규레이션

기계가 구르지 않도록 휠에 받침목을 괍니다.

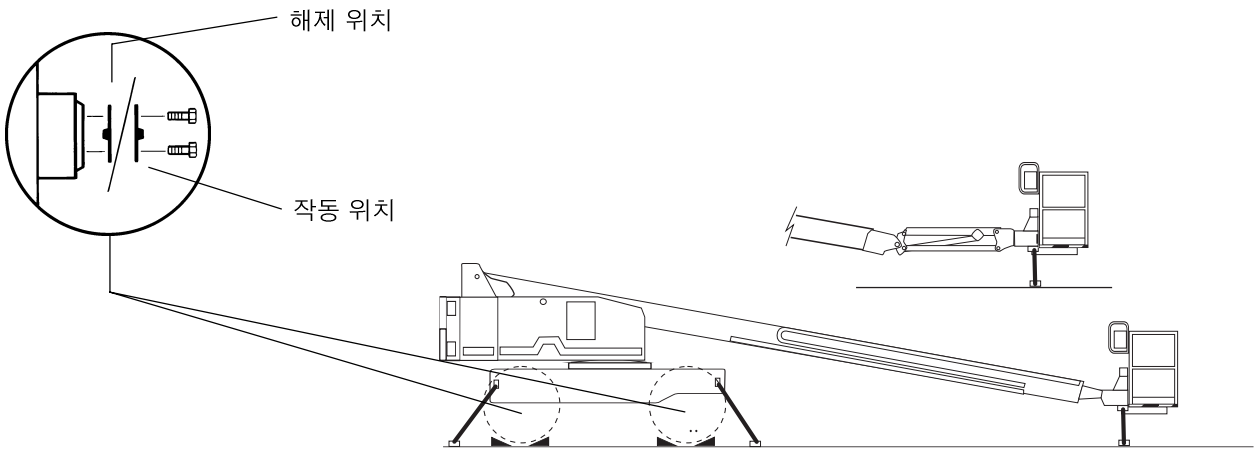
2WD 모델: 토크 허브 분리 캡을 열어 비조향 휠 브레이크를 풉니다(아래 그림 참조).

4WD 모델: 토크 허브 분리 캡 4개를 모두 열어 휠 브레이크를 풉니다(아래 그림 참조).

윈치선이 주행 새시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

브레이크를 재설정하려면 작업을 반대 순서로 수행합니다.

참고: 자유 회전 밸브는 항상 잠겨 있어야 합니다.



디캘

디캘 검사

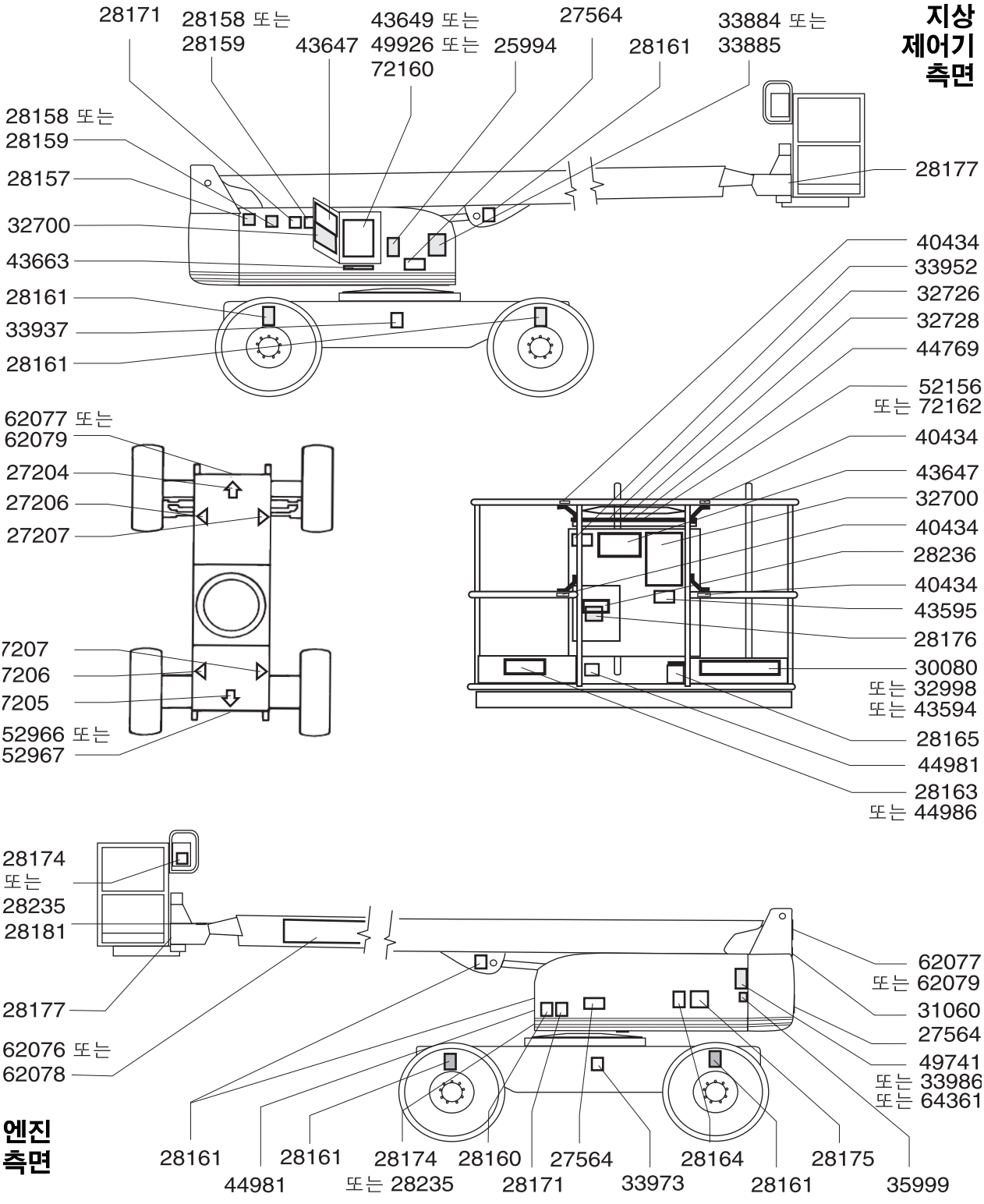
다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 제자리에 온전하게 부착되어 있는지 확인하십시오.

다음은 디켈의 수량과 설명을 보여주는 표입니다.

부품번호	설명	수량
25994KO	주의 - 부품 손상 위험	1
27204	화살표 - 파랑	1
27205	화살표 - 노랑	1
27206	삼각형 - 파랑	2
27207	삼각형 - 노랑	2
27564KO	위험 - 감전 위험	3
28157KO	라벨 - Dexron	1
28158KO	라벨 - 무연	2
28159	라벨 - 디젤	2
28160	라벨 - LPG	1
28161KO	위험 - 압착 사고 위험	7
28163KO	알림 - 최대 측면 작용력 667 N	1
28164KO	알림 - 위험 자재	1
28165KO	알림 - 발 스위치	1
28171	라벨 - 금연	2
28174KO	라벨 - 플랫폼 전원 켜기, 230V	2
28175KO	주의 - 컴파트먼트 열기	1
28176KO	알림 - 설명서 분실	1
28177KO	경고 - 플랫폼 회전	2
28181KO	경고 - 올라서거나 타는 행위 금지	1
28235KO	라벨 - 플랫폼 전원 켜기, 115V	2
28236KO	경고 - 읽지 않을 경우 . . .	1
30080KO*	알림 - 최대 용량 227 kg	1
31060KO	위험 - 전복 위험, 인터록	1
32700KO	위험 - 안전 수칙	2
32726KO	라벨 - 예열 플러그(옵션)	1
32728KO	라벨 - 제너레이터(옵션)	1
32998KO*	알림 - 최대 용량 272 kg	1
33884	직렬 플레이트 - S-60	1
33885	직렬 플레이트 - S-65	1
33952KO	위험 - 틸트 경보	1
33973KO	알림 - 타이어 압력	2
33986KO	알림 - Deutz 디젤 엔진 사양	1
35599KO	알림 - 에어 호스 정렬	1
40434KO	라벨 - 죔줄 고정	4
43594KO*	알림 - 최대 용량	1
43595KO	위험 - 전복, 타이어(폼 충진식) 340 kg	1
43647KO	알림 - 사용 설명서	2
43649KO	지상제어반	1
43663KO	알림 - 기능 가동	1
44769	리프트/주행 선택	1
44981KO	플랫폼 에어 라인	2
44986KO	알림 - 최대 수동 작용력 400 N	1
49741KO	알림 - Ford 엔진 사양-LRG-425 EFI	1
49926KO	지상제어반	1
52156KO	플랫폼 제어반	1
52966	코즈메틱 - 4 x 2	1
52967	코즈메틱 - 4 x 4	1
62076	코즈메틱 - Genie S-60	1
62077	코즈메틱 - S-60	1
62078	코즈메틱 - Genie S-65	1
62079	코즈메틱 - S-65	1
64361KO	알림 - Perkins 디젤 엔진 사양	1
72160KO	지상제어반	1
72162KO	플랫폼 제어반	1

*기계의 용량을 확인하려면 사양절이나 2페이지의 표를 참조하십시오.

디캘


지상
제어기
측면
28171
28158 또는
28159
43647
43649 또는
49926 또는
72160
25994
27564
28161
33884 또는
33885
28158 또는
28159
28157
32700
43663
28161
33937
28161
28177
40434
33952
32726
32728
44769
52156
또는 72162
62077 또는
62079
27204
27206
27207
40434
43647
32700
40434
28236
40434
43595
28176
30080
또는 32998
또는 43594
28165
44981
28163
또는 44986
7207
7206
7205
52966 또는
52967
28174
또는
28235
28181
28177
62076 또는
62078
62077
또는 62079
31060
27564
49741
또는 33986
또는 64361
엔진
측면
28161
44981
28161
28174
또는 28235
28160
28171
27564
33973
28164
28161
28175
35999

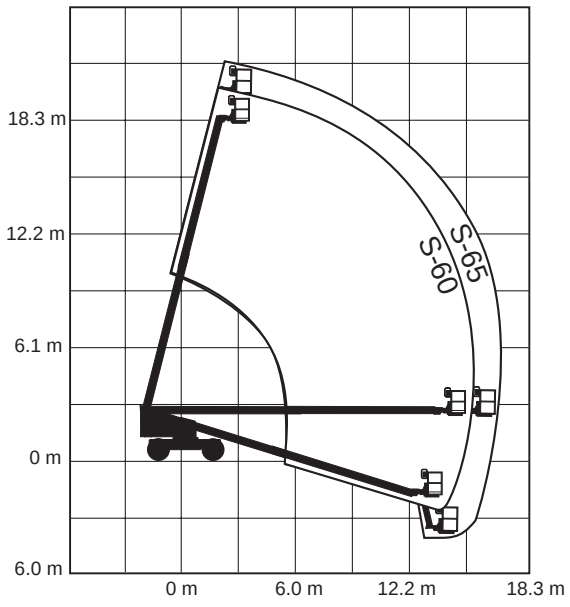
사양

모델	S-60	S-65
최대 작업 높이	20.1 m	21.6 m
최대 플랫폼 높이	18.3 m	19.8 m
적재시 최대 높이	2.74 m	2.74 m
최대 수평 접근 거리	15.6 m	17.2 m
폭	2.43 m	2.43 m
적재시 길이	8.3 m	9.4 m
최대 적재 용량 1.8 m 플랫폼	272 kg	227 kg
최대 적재 용량 2.4 m 플랫폼	227 kg	227 kg
최대 하중 용량 폼 충진식 타이어 및 균형추가 설치된 1.8 m 플랫폼 컨피규레이션	340 kg	해당없음
축간거리	2.7 m	2.7 m
회전 반경(외측)	6.75 m	6.75 m
회전 반경(내측)	3.7 m	3.7 m
회전반 회전(각도)		연속
회전반 테일스윙	100 cm	100 cm
전원 (선택)	Ford 63 HP 가솔린/LPG LRG-423 또는 LRG-425 EFI Deutz 56 HP 디젤 F4L 1011	

주행속도	2WD	4WD
주행 속도, 적재시 가솔린/LPG 모델	7.1 km/h 12.2 m/6.2 초	4.8 km/h 12.2 m/9.1 초
주행 속도, 적재시 Deutz 디젤 모델	6.4 km/h 12.2 m/6.8 초	4.5 km/h 12.2 m/9.7 초
주행 속도, 상승 또는 확장시 - 전 모델	1.0 km/h 12.2 m/40 초	1.0 km/h 12.2 m/40 초

모델	S-60	S-65
제어	12V DC	비례
플랫폼 치수, 1.8 m (길이 x 폭)	1.8 m x 76 cm	1.8 m x 76 cm
플랫폼 치수, 2.4 m (길이 x 폭)	2.4 m x 91 cm	2.4 m x 91 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	160°	160°
플랫폼 AC 소켓	표준	표준
유압(최대) (붐 기능)	179 bar	200 bar
타이어 크기	15-19.5 NHS	15-19.5 NHS
등판 능력, 적재시(2WD/4WD)		28% / 40%
접지 간극	30 cm	30 cm
유압 탱크 용량	170 리터	170 리터
연료 탱크 용량	114 리터	114 리터
중량	11,821 kg	12,882 kg
공기중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동시 최대 음향 레벨(A-중량)		80 dB

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.



해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 10 220 7911
팩스 +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
전화 +46 31 3409612
팩스 +46 31 3409613

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241