

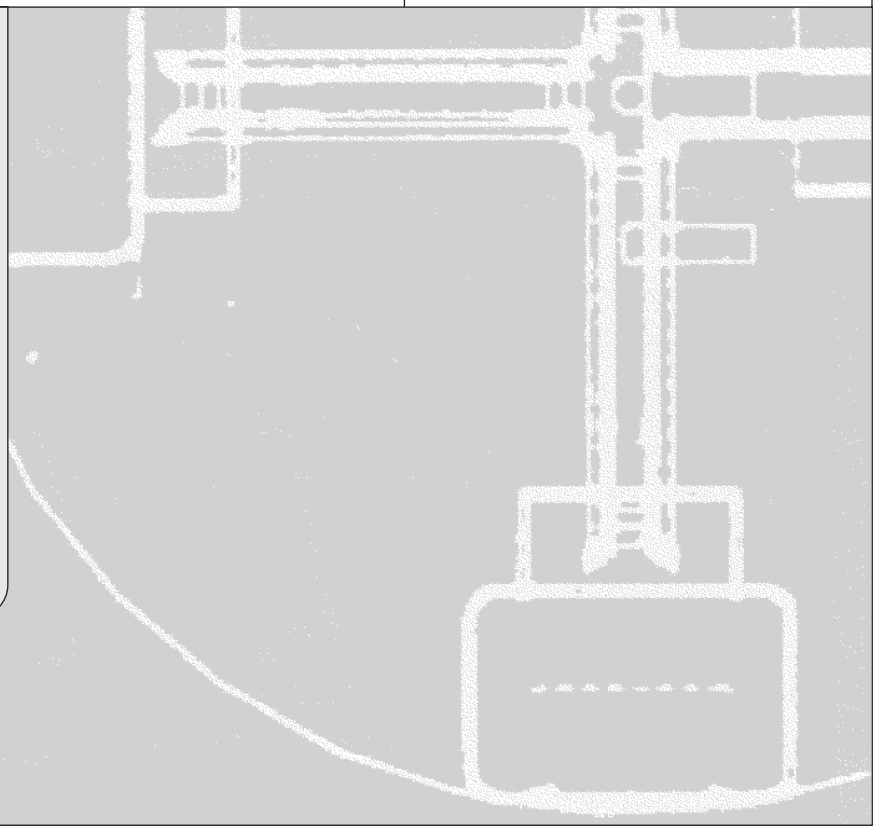
Genie®

작동 설명서

유지 보수 정보

First Edition
Thirteenth Printing
Part No. 46281KO

GS™-2032
GS™-2632
GS™-2046
GS™-2646
GS™-3246



중요

이 기계를 사용하기 전에 안전 수칙 및 사용 방법을 읽고 숙지하십시오. 교육을 받고 자격있는 사람만 이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오.

목차

페이지

안전 1
범례 9
제어기 10
작동 전 점검 12
유지보수 14
기능 시험 16
작업 장소 검사 21
사용 방법 22
운반 방법 27
디캘 28
사양 32

연락처

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Genie Industries

Copyright © 1997 Genie Industries

초판: 13쇄, 2001년 9월

“Genie”는 미국과 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다.
“GS”는 Genie Industries의 상표입니다.

♻ 재활용지 인쇄

인쇄 미국 L

안전 규정



위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 규정을 준수합니다.

1 위험한 상황은 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 규정을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 다음을 읽고 숙지한 후 준수하십시오.

제조업체의 지침 및 안전 규정 — 안전 및 작동 설명서, 기계 디캘

회사의 안전 규정 및 작업장 규칙

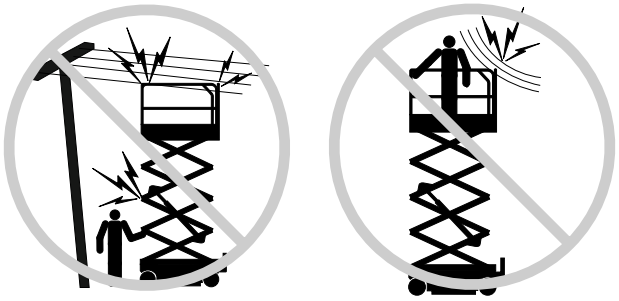
관련 정부 규정

☑ **작업자**는 안전한 기계 작동법을 교육 받아야 합니다.

안전 규정

감전 위험

이 기계는 절연 처리되어 있지 **않으므로** 전류의 접촉이나 접근에 대한 보호를 제공하지 **않습니다**.



관련 정부 규정과 다음 표에 지정된 전선 또는 전기 장치와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압	최소 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300V	접촉 금지
300V ~ 50KV	3.05
50KV ~ 200KV	4.60
200KV ~ 350KV	6.10
350KV ~ 500KV	7.62
500KV ~ 750KV	10.67
750KV ~ 1000KV	13.72

전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려하여 플랫폼을 움직이고 강풍이나 돌풍에 유의하십시오.

전류가 흐르는 전선에 기계가 닿은 경우, 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

전복 위험

탑승자 및 장비의 총 무게가 플랫폼의 최대 용량이나 플랫폼 익스텐션의 최대 용량을 초과하면 안됩니다.

최대 용량 - GS-2032	
플랫폼 수축시	363 kg
플랫폼 확장시 - 플랫폼만	249 kg
플랫폼 확장시 - 익스텐션만	113 kg
최대 탑승자 수 - ANSI/CSA	2
최대 탑승자 수 - CE 및 오스트레일리아	
옥외 사용	1
실내 사용	2



363 kg 익스텐션만 113 kg 플랫폼만 249 kg

최대 용량 - GS-2632	
플랫폼 수축시	227 kg
플랫폼 확장시 - 플랫폼만	113 kg
플랫폼 확장시 - 익스텐션만	113 kg
최대 탑승자 수 - ANSI/CSA	2
최대 탑승자 수 - CE 및 오스트레일리아	
실내 사용	2



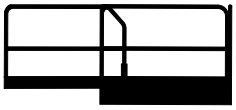
227 kg 익스텐션만 113 kg 플랫폼만 113 kg

안전 규정

최대 용량 - GS-2046	
플랫폼 수축시	544 kg
플랫폼 확장시 - 플랫폼만	431 kg
플랫폼 확장시 - 익스텐션만	113 kg
최대 탑승자 수	2



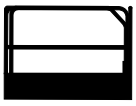
544 kg



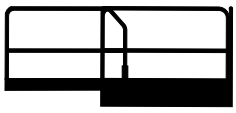
익스텐션만
113 kg

플랫폼만
431 kg

최대 용량 - GS-2646	
플랫폼 수축시	454 kg
플랫폼 확장시 - 플랫폼만	340 kg
플랫폼 확장시 - 익스텐션만	113 kg
최대 탑승자 수 - CE	2
최대 탑승자 수 - 오스트레일리아	
옥외 사용	1
실내 사용	2



454 kg



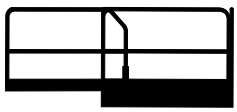
익스텐션만
113 kg

플랫폼만
340 kg

최대 용량 - GS-3246	
플랫폼 수축시	318 kg
플랫폼 확장시 - 플랫폼만	204 kg
플랫폼 확장시 - 익스텐션만	113 kg
최대 탑승자 수 - ANSI/CSA	2
최대 탑승자 수 - CE 및 오스트레일리아	
옥외 사용	1
실내 사용	2



318 kg



익스텐션만
113 kg

플랫폼만
204 kg

기계가 단단한 수평 면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.





틸트 경보기는 수평 상태 지시기가 아닙니다. 틸트 경보기는 기계가 경사면에 놓인 경우에만 경보를 울립니다.

틸트 경보가 울리면:
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 수평 지대로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내립니다.

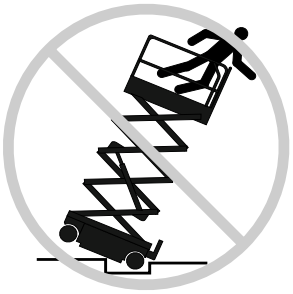
제한 스위치를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 0.7km/h 이상으로 주행하지 마십시오.

안전 규정

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 바람에 노출되는 부분이 클수록 기계의 안전성이 떨어집니다.





바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

적재 상태의 기계를 요철이나 석편이 많은 지역 또는 불안정하거나 미끄러운 곳, 구덩이나 급경사면으로 주행할 때는 각별히 주의하여 저속 주행해야 합니다.

플랫폼 밖으로 물체를 밀거나 당기지 마십시오.



최대 허용 작업력
수동

GS-2032	
ANSI 및 CSA - 2인	534 N
CE - 실내 사용 - 2인	534 N
CE - 옥외 사용 - 1인	200 N
GS-2632	
ANSI 및 CSA - 2인	445 N
CE - 실내 사용 - 2인	445 N
GS-2046	
ANSI 및 CSA - 2인	801 N
CE - 실내 사용 - 2인	801 N
CE - 옥외 사용 - 2인	400 N
GS-2646	
ANSI 및 CSA - 2인	667 N
CE - 실내 사용 - 2인	667 N
CE - 옥외 사용 - 2인	400 N
오스트레일리아 - 실내 사용 - 2인	667 N
오스트레일리아 - 옥외 사용 - 1인	200N
GS-3246	
ANSI 및 CSA - 2인	467 N
CE 및 오스트레일리아 - 실내 사용 - 2인	467 N
CE 및 오스트레일리아 - 옥외 사용 - 1인	200 N

안전과 안정성에 영향을 미치는 기계 부품을 개조하거나 사용 불능으로 고정하지 마십시오.

기계에 적재물을 부착시키거나 걸쳐 놓지 마십시오.





플랫폼 안이나 기계의 다른 부분에 사다리나 비계를 놓지 마십시오.

공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드레일로 인해 플랫폼의 하중이 증가하고 플랫폼이나 적재물의 표면적이 증가할 수 있습니다.

기계의 안정성에 중요한 역할을 하는 부품을 무게나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

움직이는 바닥면이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 코터 핀이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 무게는 30kg이어야 합니다.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼으로 기계나 기타 물체를 밀지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

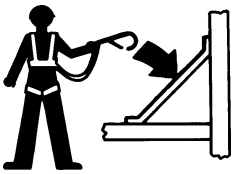
플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 주변에 적재물을 두지 마십시오.

섀시 트레이를 연 채로 기계를 작동시키지 마십시오.

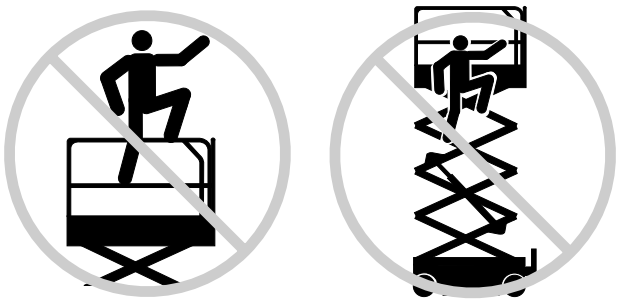
플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 움직이지 못할 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자를 플랫폼에서 하차시킨 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

추락 위험



탑승자는 안전 벨트나 안전 장치를 착용해야 하며 관련 정부 규정을 준수해야 합니다. 플랫폼 앵커에 죔줄을 연결합니다.

플랫폼 가드레일에 앉거나 올라서지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 디디도록 하십시오.



플랫폼이 올려진 상태에서 내려오지 마십시오.

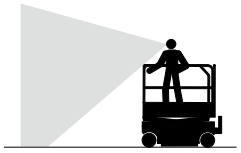
플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

기계를 작동시키기 전에 플랫폼 출입 체인을 걸거나 출입 게이트를 닫으십시오.

가드 레일이 제대로 설치되어 있고 출입구가 닫혀 있는지 확인한 후에 기계를 작동시킵니다.

안전 규정

충돌 위험



주행 또는 작동시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 움직일 때는 플랫폼 익스텐션의 위치를 확인하십시오.

기계를 수평 지대에 세우거나 고정한 다음 브레이크를 해제하십시오.

기계를 작동할 때는 승인된 안전모를 착용하십시오.

작업장 위에 고공 장애물이나 위험물이 없는지 점검하십시오.





플랫폼 가드 레일을 잡을 때 압착 사고가 발생하지 않도록 유의하십시오.

기계를 주행하고 조종할 때는 플랫폼 제어기와 디캘 플레이트의 방향 화살표를 준수하십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.





지면 상태나 혼잡도, 경사도, 작업자의 위치, 충돌 가능성 등을 고려하여 주행 속도를 제한합니다.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

압착 위험

시저에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

지상 제어기를 사용하여 기계를 작동할 때는 상식과 계획에 따르십시오. 작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

부품 손상 위험

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

폭발 및 화재 위험

가연성 폭발 가스나 입자가 존재하는 위험 장소에서 기계를 작동시키지 마십시오.

기계 손상 위험

손상되었거나 오작동하는 기계는 사용하지 마십시오.

작동전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오동작하는 기계에는 꼬리표를 달아 표시하고 사용하지 마십시오.

본 설명서와 관련 정비 설명서에 명시된 대로 유지보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아보기 쉽게 제자리에 붙어 있는지 확인하십시오.

안전 및 책임 설명서가 온전한 상태로 플랫폼의 보관함에 들어 있는지 확인합니다.

인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출될 경우 기계를 사용하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유로 인해 피부에 화상을 입을 수 있습니다.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용되는 기호와 컬러 코드, 신호는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—상해 위험이 있음을 표시합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.

⚠ 위험 빨간색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 경고 오렌지색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

⚠ 주의 안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

주의 안전 경고 기호가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

알림 녹색—작동이나 유지보수 정보를 표시합니다.

안전 규정

배터리 안전

화상 위험

배터리에는 산이 들어 있습니다. 따라서 배터리 작업을 할 때에는 반드시 보호복과 보호 안경을 착용하십시오.





배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화합니다.

충전하는 동안 배터리나 충전기에 물이나 빗물이 들어가지 않게 하십시오.

폭발 위험



배터리에 스파크나 화염, 담배불을 가까이 하지 마십시오. 배터리는 폭발성 가스를 방출합니다.

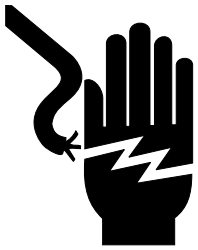
충전 사이클 동안 배터리 트레이를 열어 두십시오.

스파크가 발생할 수 있는 도구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

감전 위험



배터리 충전기는 접지된 교류 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하고손상된 부품을 교체한 다음 사용하십시오.

배터리 단자 접촉으로 인한 감전 사고를 당하지 않도록 착용한 반지나 시계, 기타 보석류를 빼십시오.

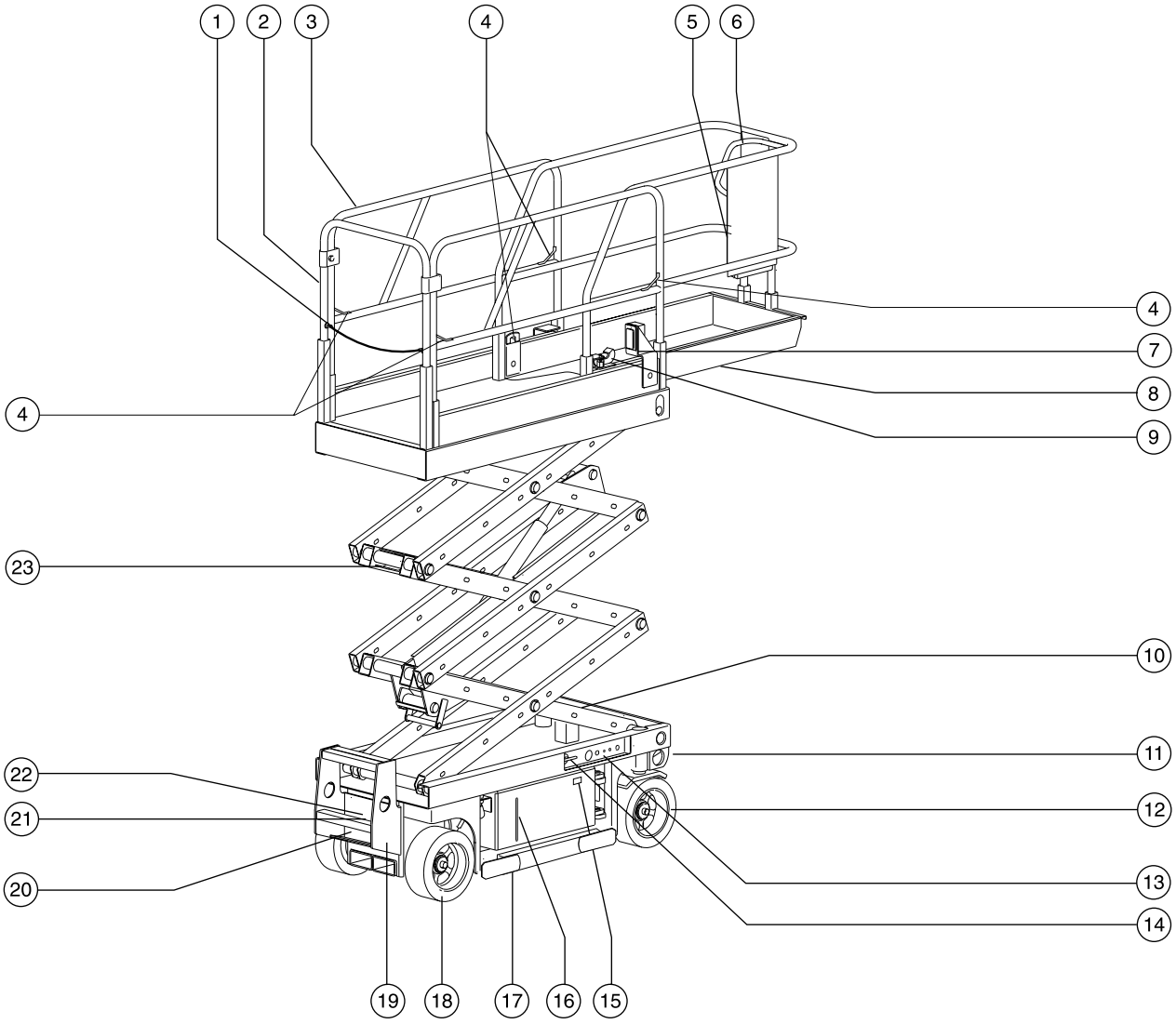
전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 무게는 30kg이어야 합니다.

리프팅 위험

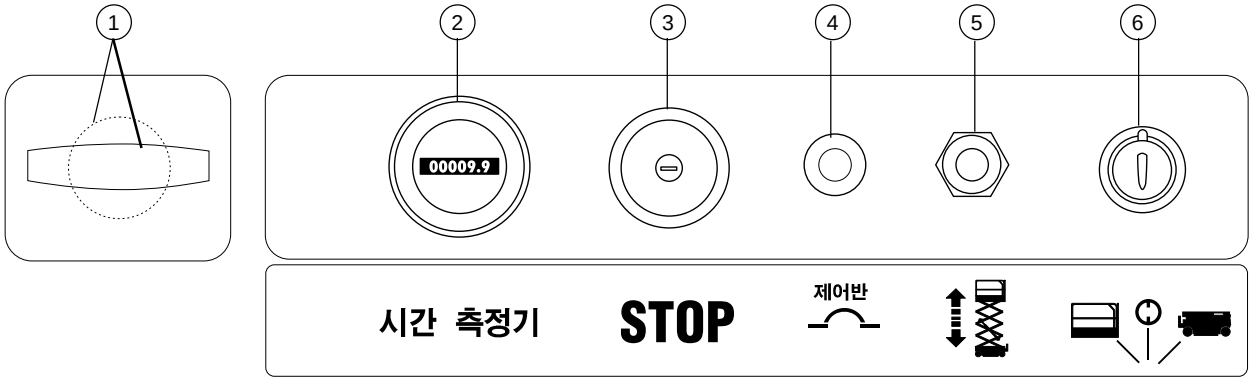
배터리를 올릴 때는 적정한 인원과 기술을 사용하십시오.

범례



1 플랫폼 출입 체인 또는 게이트
2 플랫폼 출입 레일
3 플랫폼 가드 레일
4 죔줄 고정 포인트
5 설명서 보관함
6 플랫폼 제어기
7 GFCI 연결 소켓
8 플랫폼 익스텐션
9 플랫폼 익스텐션 해제 페달
10 틸트 경보기(커버 밑)
11 운반 고정 장치
12 조향 타이어
13 지상 제어기
14 수동 하강 손잡이 또는 버튼
15 LED 진단 결과 표시 창
16 유압유 레벨 지시기
17 구덩이 가드
18 비조향 타이어
19 출입 사다리/운반 고정 장치
20 배터리 충전기
21 브레이크 해제 펌프 손잡이
22 브레이크 해제 손잡이
23 안전 암(GS-3246 모델: 실린더 장착대에 설치)

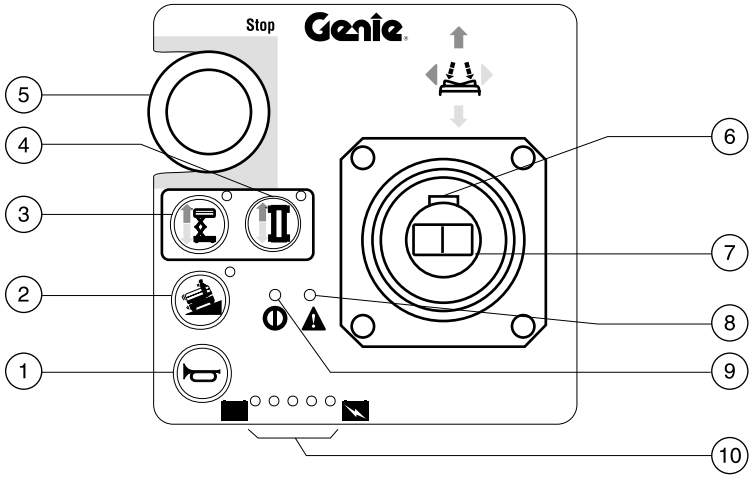
제어기

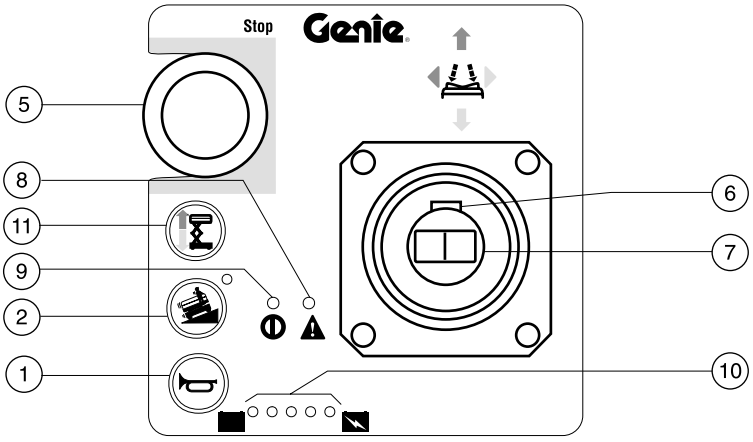


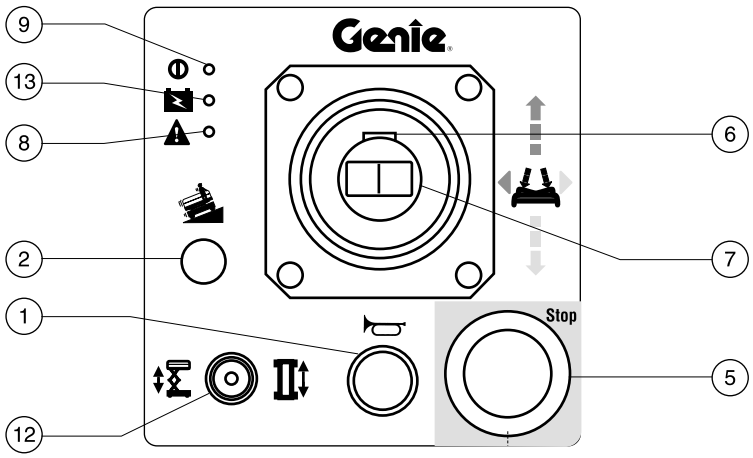
지상 제어반

1 수동 하강 손잡이 또는 버튼
2 시간 측정기
3 비상 정지 버튼
4 전기 회로 차단기
5 플랫폼 상승/하강 토글 스위치
6 플랫폼/오프(off)/지상 선택 키 스위치

제어기







조이스틱 제어기

1 경음기

2 경사면의 기계 표시: 경사면에서는 저속 작동

3 지시등이 부착된 리프트 기능 선택 버튼

4 지시등이 부착된 주행 기능 선택 버튼

5 비상 정지 버튼

6 기능 가동 스위치

7 리프트 및 주행 기능용 비례 제어 핸들과 조향 기능용 썸 로커

8 오류 지시등

9 파워 라이트

10 배터리 레벨 지시등

11 리프트 기능 가동 스위치

12 리프트/주행 선택 토글 스위치

13 배터리 방전 지시등

다음은 사용 방법에 대한 이해를 돕기 위해 본문 내용에 사용되는 기호들입니다.

이 페이지의 기호를 사용하여 제어기를 확인하고 본문의 기호를 사용하여 제어기 조작 방법을 확인합니다.

사용중인 제어기에 대한 기호가 나타나 있지 않다면 별도의 조치를 취할 필요가 없습니다.



상단 좌측의 기능 선택 버튼 2개와 비상 정지 버튼



상단 좌측의 기능 선택 버튼 1개와 비상 정지 버튼



하단 우측의 비상 정지 버튼

작동 전 점검



필수 준수사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 규정을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검 내용을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 점검을 수행하는 것은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 직접 눈으로 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 점검의 필요성을 결정하게 됩니다. 조작자는 본 설명서에 명기된 일상 점검 항목들에 대해서만 점검 작업을 수행합니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검하고 개조, 손상, 탈락된 부품을 확인합니다.

손상되거나 개조된 기계는 사용하지 마십시오. 손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 꼬리표를 붙여 사용하지 마십시오.

기계 수리는 자격있는 정비사가 제조업체의 사양에 따라 실시해야 합니다. 수리가 완료된 후 조작자는 기능 시험에 앞서 다시 작동 전 점검을 실시해야 합니다.

정기 유지보수 점검은 유자격 정비사가 제조업체 사양과 책임 설명서의 요건에 따라 실시해야 합니다.

작동 전 점검

- ❑ 작동 설명서와 안전 설명서, 책임 설명서가 온전한 형태로 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 모든 디캘이 온전한 형태로 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.
- ❑ 유압유의 누출 여부와 레벨을 점검하여 필요할 경우, 유압유를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 배터리액의 누출 여부와 레벨을 점검하여 필요할 경우, 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❑ 전기 부품과 배선, 전기 케이블
- ❑ 유압 동력 장치, 탱크, 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❑ 배터리 팩 및 연결
- ❑ 구동 모터
- ❑ 마모 패드
- ❑ 타이어 및 휠
- ❑ 제한 스위치와 경보기, 경음기
- ❑ 너트, 볼트 및 기타 패스너
- ❑ 플랫폼 출입 체인
- ❑ 플랫폼 출입 게이트(장착된 경우)
- ❑ 비컨 및 경보기(장착된 경우)
- ❑ 브레이크 해제 부품
- ❑ 안전 암
- ❑ 구덩이 가드
- ❑ 플랫폼 익스텐션
- ❑ 시저 핀과 리테이닝 패스너
- ❑ 플랫폼 제어 조이스틱
- ❑ 제너레이터(장착된 경우)
- ❑ 균형추(장착된 경우)

다음과 같은 현상이 나타나지 않는지 기계 전체를 점검합니다.

- ❑ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❑ 기계의 흠집이나 손상
- ❑ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 패스너와 핀이 제위치에 적절히 죄어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 사이드 레일이 설치되어 있고 볼트가 죄어져 있는지 확인하십시오.
- ❑ 섀시 트레이가 제자리에 걸려 있고 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.

유지보수



준수 사항

☑ 기계 조작자는 본 설명서에 지정된 일상 점검 항목들에 대해서만 유지보수 작업을 수행합니다.

☑ 정기 유지보수 점검은 유자격 정비사만이 수행할 수 있으며, 제조업체 사양 및 책임 설명서에 명시된 요건에 따라 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 이 설명서에는 유지보수 방법에 대한 이해를 돕기 위해 다음 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차 앞에 나타나는 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



이 절차를 수행하는데 도구가 필요함을 나타냅니다.



이 절차를 수행하려면 새 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 레벨 검사



기계 작동에 있어 유압유 레벨을 적정하게 유지하는 것은 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 못하면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 일일 점검을 통해 오일 레벨의 변화를 확인하고 유압장치에 문제가 있는지 살펴보아야 합니다.

알림 적재 위치에 있는 플랫폼에서 다음 절차를 수행하십시오.

1 동력 장치 모듈 측면의 측정계를 통해 유압 탱크의 오일 레벨을 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 유압유 레벨이 레벨 지시기의 '가득참(full)'과 '추가(add)' 표시 안에 있어야 합니다.

2 필요할 경우, 오일을 추가합니다. 너무 많이 넣지 마십시오.

유압유 사양

유압유 종류	Dexron 동급 제품

배터리 검사



배터리 상태를 적정하게 유지하는 것은 엔진 성능을 최적화하고 기계를 안전하게 작동하는데 필수적입니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부에 손상이 있으면 엔진 부품이 손상될 수 있으며, 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 반지나 시계 등 착용하고 있는 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화합니다.

알림 배터리를 완전히 충전한 후 이 검사를 수행하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 고정 장치와 케이블 연결부가 꼭 맞는지 확인합니다.

4 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

5 각 배터리의 산 레벨을 점검합니다. 필요할 경우 배터리 필 튜브에 증류수를 보충하되, 너무 많이 넣지 마십시오.

6 벤트 캡을 끼웁니다.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

기능 시험

필수 준수사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 규정을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

다음은 사용 방법에 대한 이해를 돕기 위해 본문 내용에 사용되는 기호들입니다.

이 페이지 및 11 페이지의 기호를 사용하여 제어기를 확인하고, 본문에 표시된 기호로 제어기 조작 방법을 확인합니다.

사용중인 제어기에 대한 기호가 표시되어 있지 않다면 별도의 조치를 취할 필요가 없습니다.


상단 좌측의 기능 선택 버튼 2개와 비상 정지 버튼


상단 좌측의 기능 선택 버튼 1개와 비상 정지 버튼


하단 우측의 비상 정지 버튼

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 설명에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하지 마십시오. 오작동이 발견되면 기계에 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 제조업체의 사양에 따라 자격있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되면 조작자는 작동전 점검과 기능 시험을 다시 실시하고 기계를 사용해야 합니다.

1 장애물이 없는 단단한 수평면의 시험 장소를 선택하십시오.

2 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

지상 제어기

3 플랫폼 및 지상 제어반의 빨간색 비상 정지 버튼을 온(ON) 위치에 놓습니다.

4 키 스위치를 지상 제어기로 돌리십시오.

5 LED 진단 결과 창을 확인하십시오.

⊙ 결과: LED에 23 또는 --이 표시되어야 합니다.

비상 정지 시험

6 지상 제어반의 빨간색 비상 정지 버튼을 오프(OFF) 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되면 안됩니다.

7 빨간색 비상 정지 버튼을 온(ON) 위치로 당깁니다.

상승/하강 기능 시험

기계의 경고음과 표준 경음은 모두 동일한 중앙 경보 장치에서 나옵니다. 경음은 톤이 일정한데 반해 하강 경보는 1분에 60번 울리고 구덩이 가드가 설치되지 않았을 때는 1분에 300번의 경보음이 울립니다. 기계가 수평이 아닐 때는 1분에 600번의 경보음이 울립니다. 자동식 경음기도 사용할 수 있습니다.

8 상승 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 올라가야 합니다.

9 하강 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 내려와야 합니다. 플랫폼이 내려오는 동안 하강 경보가 울려야 합니다.

수동 하강 기능 시험

10 상승 기능을 가동시키고 플랫폼을 60cm 가량 올립니다.

11 지상 제어기 옆에 있는 수동 하강 손잡이를 당기거나 수동 하강 버튼을 누르십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 내려와야 합니다. 하강 경보는 울리지 않습니다.

12 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

13 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 오프(OFF) 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되면 안됩니다.

경음기 시험

14 빨간색 비상 정지 버튼을 온(ON) 위치로 당깁니다.

15 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음이 울려야 합니다.

기능 시험

기능 가동 스위치 시험

16 기능 가동 스위치를 누르지 마십시오.

17 제어 핸들을 파란색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 노란색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되면 안됩니다.

상승/하강 기능 시험

18  리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

 리프트 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

 리프트/주행 선택 스위치를 리프트에 놓습니다(장착된 경우).

19 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

20 파란색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 올라가야 합니다. 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

21 제어 핸들을 풉니다.

⊙ 결과: 올라가던 플랫폼이 정지해야 합니다.

22 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다. 노란색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 내려와야 합니다. 플랫폼이 내려오는 동안 하강 경보가 울려야 합니다.

CE 모델: 플랫폼을 내릴 때 플랫폼은 지상 2.1m 높이에서 멈추어야 합니다. 하강을 계속하려면 플랫폼 아래 사람이나 다른 장애물은 없는지 확인한 다음제어 핸들을 풀고 5초 동안 기다렸다가 다시 제어 핸들을 움직이십시오.

조향 시험

주: 조향과 주행 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.

23  주행 선택 스위치를 누릅니다.

 리프트/주행 선택기 스위치를 주행에 놓습니다(설치된 경우).

24 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

25 제어 핸들 위에 있는 썸 로커 스위치를 제어반의 파란색 삼각형이 가리키는 방향으로 누르십시오.

⊙ 결과: 제어반의 파란색 삼각형이 가리키는 방향으로 조향 휠이 회전해야 합니다.

26 제어반의 노란색 삼각형이 가리키는 방향으로 썸 로커 스위치를 누릅니다.

⊙ 결과: 제어반의 노란색 삼각형이 가리키는 방향으로 조향 휠이 회전해야 합니다.

주행과 정지 시험

27 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

28 기계가 움직이기 시작할 때까지 제어 핸들을 파란색 화살표 방향으로 천천히 움직였다가 다시 중앙으로 움직입니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 파란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

29 기계가 움직이기 시작할 때까지 제어 핸들을 제어반의 노란색 화살표 방향으로 천천히 움직였다가 다시 중앙으로 옮기십시오.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 노란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 주행 브레이크는 기계가 오를 수 있는 경사면에서 기계를 정지시킬 수 있어야 합니다.

주행 제한 속도 시험

30  리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

 리프트 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

 리프트/주행 선택 스위치를 리프트에 놓습니다(장착된 경우).

31 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다. 플랫폼을 지상에서 1.2m 가량 올립니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

32  주행 선택 스위치를 누릅니다.

 리프트/주행 선택기 스위치를 주행에 놓습니다(설치된 경우).

33 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다. 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서의 최고 주행 속도는 23cm/초를 초과하면 안됩니다.

플랫폼을 올린 상태에서 주행 속도가 23cm/초 이상이면 즉시 기계에 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

틸트 센서 작동 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 진행하십시오. 플랫폼에 올라 서지 마십시오.

34 플랫폼을 완전히 내립니다.

35 2x4 정도 크기의 나무 조각을 양쪽 휠 밑에 놓고 기계를 그 위로 움직입니다.

36 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 2.1m 이상 올라가기 전에 경보가 울려야 합니다.

37 플랫폼을 내리고 나무 조각을 치웁니다.

기능 시험

구덩이 가드 시험

참고: 플랫폼이 올라가면 자동으로 구덩이 가드가 배치되어야 합니다. 구덩이 가드는 기계의 주행 속도를 제어하는 두 개의 제한 스위치를 가동시킵니다. 구덩이 가드가 배치되지 않은 상태에서 플랫폼이 1.8m 이상 올라가면 경보가 울리면서 기계의 주행 기능이 작동하지 않게 됩니다.

38 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 1.2m 정도 올라가면 구덩이 가드가 배치되어야 합니다.

39 양쪽의 구덩이 가드를 차례대로 누릅니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 움직이지 않아야 합니다.

40 플랫폼을 내립니다.

⊙ 결과: 구덩이 가드가 원래 위치로 돌아와야 합니다.

41 2x4 정도 크기의 나무 조각을 구덩이 가드 밑에 놓은 다음 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 지상에서 2.1m 이상 올라가기 전에 경보가 울리고 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

42 플랫폼을 내리고 나무 조각을 치웁니다.

플랫폼 제한 스위치 시험 - GS-3246 모델

참고: 일부 GS-3246 모델에는 섀시에 균형추가 장착되어 있어, 이 시험을 할 필요가 없습니다. 균형추는 회색이며, 크기는 89cm x 30cm입니다. 섀시 트레이를 열고 기계에 균형추가 장착되어 있는지 확인하십시오. 균형추가 없으면 이 시험을 해야 합니다.

43 플랫폼을 7.9m 가량 올립니다.

44 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

45 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

플랫폼을 내린 후에 주행하십시오.

작업 장소 검사



필수 준수사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 규정을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사를 통해 조작자는 작업 장소가 기계를 작동하기에 적합한지 여부를 확인할 수 있습니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 조작자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

조작자는 작업장 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방할 책임이 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 낙석 또는 구덩이
- 과속 방지턱, 바닥의 장애물 및 잔해
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계 하중을 버티지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

사용 방법



필수 준수사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 규정을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

사용 방법 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 조작자는 작동 설명서와 안전 및 책임 설명서의 안전 규정과 지시사항을 준수해야 할 책임이 있습니다.

작업자와 공구를 고공 작업장으로 리프팅하는 원래 용도 외의 다른 용도로 기계를 사용하면 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 두 명 이상의 조작자가 시차를 두고 같은 작업을 할 경우, 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 설명서에 수록된 안전 규정과 지시사항을 준수해야 합니다. 작업 교대 시마다 각 조작자들은 기계 사용에 앞서 작동전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시해야 합니다.

비상 정지

모든 기능을 정지시키려면 지상 제어기나 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 오프(OFF)로 누릅니다.

비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

지상 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌리십시오.

2 지상과 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 모두 온(ON) 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 포지션

1 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

지상제어기에서는 주행과 조향기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼 작동

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 빨간색 비상 정지 버튼을 온(ON) 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 포지션

1  리프트 기능 선택 버튼을 누릅니다.

 리프트 기능 가동 버튼을 누르고 있습니다.

 리프트/주행 선택 스위치를 리프트에 놓습니다(장착된 경우).

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

3 제어반의 표시에 따라 제어 핸들을 움직입니다.

CE 모델: 플랫폼을 내리면 플랫폼이 지상 2.1m 높이에서 멈추어야 합니다. 하강을 계속하려면 플랫폼 아래 사람이나 다른 장애물은 없는지 확인한 다음 제어 핸들을 풀고 5초간 기다렸다가 다시 제어 핸들을 움직이십시오.

조향

1  주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

 리프트/주행 선택 스위치를 주행에 놓습니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

3 제어 핸들 위에 있는 썸 로커 스위치로 조향 휠을 돌립니다.

사용 방법

주행

1  주행 기능 선택 버튼을 누릅니다.

 리프트/주행 선택 스위치를 주행에 놓습니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

3 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 중앙에 놓거나 기능 가동 스위치를 해제합니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

배터리 상태가 기계 성능에 영향을 미칩니다. 배터리 방전 지시등이 켜지거나 마지막 배터리 레벨 지시등이 점멸할 때는 기계의 주행 속도와 작동 속도가 떨어집니다.

에러 지시등 켜짐

에러 지시등이 켜지면 빨간색 비상 정지 버튼을 눌렀다 놓아 시스템을 리셋합니다.



그래도 지시등이 켜있으면 기계에 꼬리표를 붙여 사용을 중지합니다.

주행 선택 스위치

경사면의 기계 기호: 기계의 작동 범위를 낮추십시오.



정상 주행하려면 토글 스위치를 아래로 내립니다.

플랫폼 확장 및 수축

1 플랫폼 토 보드의 플랫폼 익스텐션 해제 페달을 밟으십시오.

2 플랫폼의 가드 레일을 잡고 조심스럽게 플랫폼을 밀어 중앙 정지점까지 확장시킵니다.

3 다시 해제 페달을 밟고 플랫폼을 끝까지 미십시오.

플랫폼을 확장할 때 플랫폼 익스텐션 위에 서있지 마십시오.

4 플랫폼 익스텐션 해제 페달을 밟고 플랫폼을 중앙 정지점까지 당기십시오. 다시 페달을 밟고 플랫폼을 완전히 접습니다.

섀시 균형추가 장착되지 않은 GS-3246 모델: 플랫폼이 확장된 채로 7.9m 이상 올려지면 플랫폼 확장 제한 스위치가 주행 기능을 해제시킵니다. 기계를 주행하려면 플랫폼을 내리거나 확장된 플랫폼을 접어야 합니다.

지상 제어기로 작동

조작자와 기계, 고정 물체 사이에 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용할 때는 기계의 진행 방향을 확인하십시오.

사용 후

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 주차하십시오.

2 플랫폼을 내립니다.

3 키 스위치를 오프(off)로 돌린 다음 기계가 함부로 사용되지 않도록 키를 빼십시오.

4 휠 밑에 받침목을 댑니다.

5 배터리를 충전합니다.

사용 방법



배터리 및 충전기 사용 방법

준수 사항

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 통풍이 잘되는 곳에서 배터리를 충전하십시오.

☑ 충전기에 표시된 정격 교류(AC) 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전 사이클 동안 배터리 컴파트먼트를 열어 둡니다.

3 배터리 벤트 캡을 열고 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 필요하다면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충하되,너무 많이 채우지 마십시오.

4 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

5 접지 교류 회로에 배터리 충전기를 연결합니다.

6 배터리 충전기를 켭니다.

7 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

8 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 벤트 캡을 열고 플라스틱 밀봉을 떼어냅니다.

2 배터리 산액 레벨이 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전 사이클이 완료되기 전에는 최고 레벨까지 채우지 마십시오. 배터리 산액을 너무 많이 주입하면 충전시 배터리 산액이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화합니다.

3 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지 마십시오.

운반 방법



준수 사항

☑ 크레인이나 포크리프트로 기계를 들어 올릴 때는 상식과 계획에 따라 기계의 움직임을 제어하십시오.

☑ 운반 차량을 평평한 곳에 세웁니다.

☑ 기계를 싣는 동안 운반 차량이 움직이지 않도록 고정합니다.

☑ 차량의 용량과 적재면, 체인 또는 로프가 기계의 하중을 견딜 수 있는지 확인하십시오. 사양 절을 참조하십시오.

☑ 기계를 평평한 지면에 세우거나 고정한 다음 브레이크를 해제해야 합니다.

운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

운반에 대비하여 기계의 바퀴를 받침목으로 괍니다.

섀시의 고정점을 이용하여 기계를 고정합니다.

이때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 로프를 사용하십시오.

키 스위치를 오프(OFF)로 돌리고 운반할 때 키를 뺍니다.

헐겁거나 고정되지 않은 부품이 없는지 확인합니다.

브레이크 해제

1 기계가 구르지 않도록 휠에 받침목을 대십시오.

2 윈치 선이 섀시 묶는점에 제대로 고정되어 있고 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 브레이크 해제 손잡이를 반시계 방향으로 돌려 브레이크 밸브를 여십시오.

4 브레이크 해제 펌프 손잡이를 반복하여 움직입니다.

적재 후 작업

1 기계가 구르지 않도록 휠에 받침목을 대십시오.

2 브레이크 해제 손잡이를 시계 방향으로 돌려 브레이크를 리셋합니다.

Genie GS-2032, GS-2632, GS-2046, GS-2646, GS-3246 모델은 견인하지 마십시오. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 3.2 km/h 이상의 속도로 주행하지 마십시오.

디캘

디캘 검사

다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 온전한 형태로 제위치에 있는지 확인하십시오.

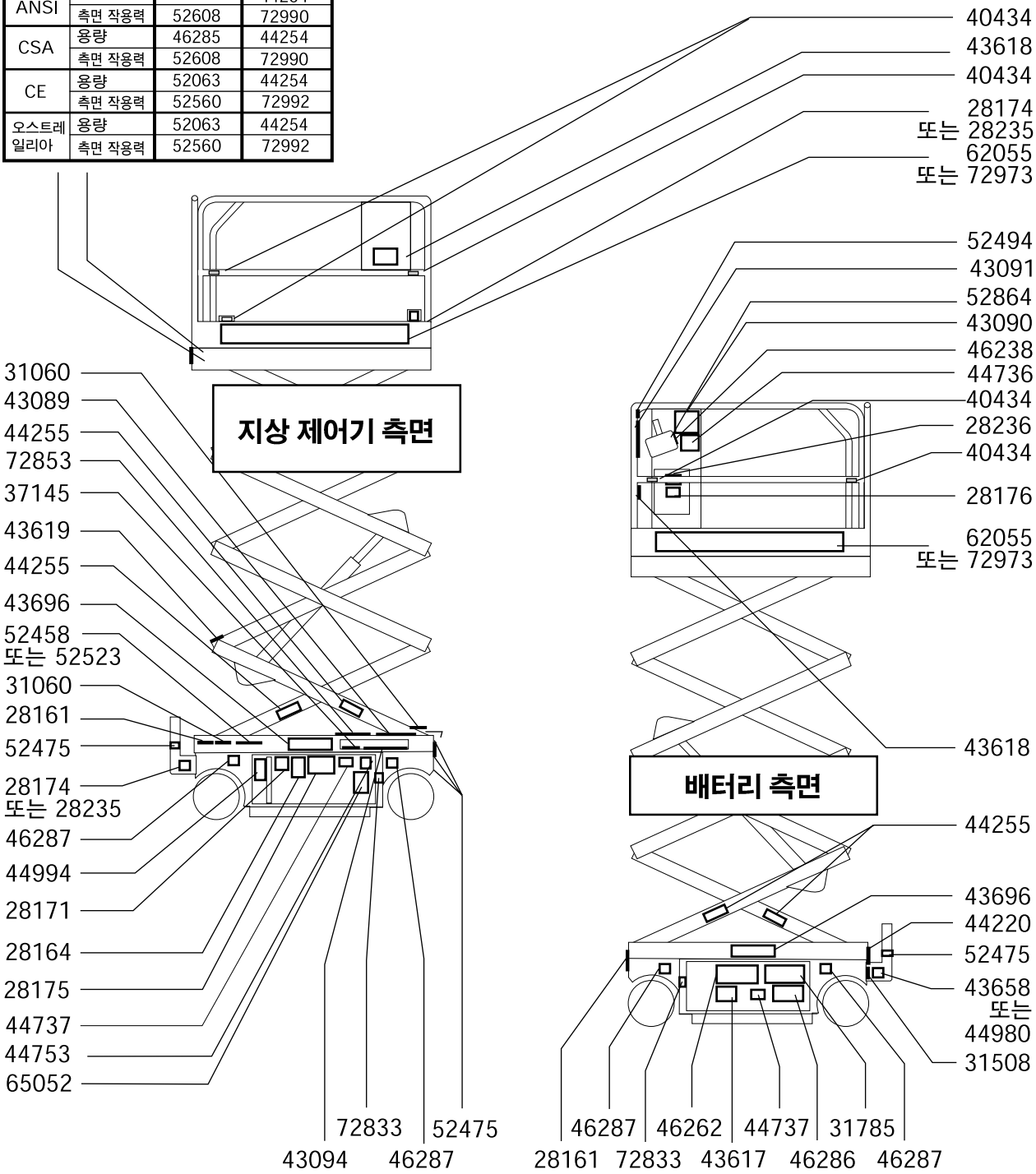
다음은 디캘의 수량과 설명입니다.

부품 번호	설명	수량
28161KO	경고 - 손 압착	2
28164KO	주의 - 위험 자재	1
28171	라벨 - 금연	1
28174KO	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28175KO	주의 - 컴파트먼트 열기	1
28176KO	알림 - 설명서 분실	1
28235KO	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
28236KO	경고 - 읽지 않을 경우 . . .	1
31060KO	위험 - 제한 스위치 변경 금지	2
31508KO	알림 - 배터리 충전기 전원 켜기	1
31785KO	알림 - 배터리 충전기 사용 설명서	1
37145KO	라벨 - 수동 하강	1
40434KO	라벨 - 죔줄 고정	5
43089KO	알림 - 사용 설명서 - 지상	1
43090KO	알림 - 사용 설명서 - 플랫폼	1
43091KO	위험 - 일반 안전 수칙	1
43094KO	지상 제어반	1
43617KO	위험 - 전복(배터리)	1
43618	라벨 - 방향 화살표	2
43619KO	라벨 - 안전 암	1
43658KO	라벨 - 충전기 전원 켜기, 230V	1
43696KO	위험 - 감전 위험	2
44220KO	위험/주의 - 브레이크 해제 안전 및 사용 설명서	1
44254KO	알림 - 최대 227 kg, GS-2632	1
44255KO	위험 - 압착 사고 위험	4
44736KO	위험 - 틸트 경보기	1
44737KO	위험 - 전복, 트레이 개방	2
44753KO	라벨 - LED 진단 결과 창	1
44980KO	라벨 - 충전기 전원 켜기, 115V	1
44994KO	라벨 - 유압유 레벨 / Dexron	1
46238KO	알림 - 에러 지시등	1
46262KO	위험 - 배터리/충전기 안전 사항	1
46285KO	알림 - 최대 용량 363 kg, GS-2032, ANSI 및 CSA	1
46286KO	알림 - 배터리 배선도	1
46287KO	알림 - 타이어 사양	4
52063KO	알림 - 최대 용량 363 kg, GS-2032, CE	1
52458	시리얼 플레이트 - CE	1
52475KO	라벨 - 운반 고정 장치	5
52494KO	주의 - 압착 사고 위험	1
52523	시리얼 플레이트 - ANSI 및 CSA	1
52560KO	알림 - 측면 작용력 및 풍속 GS-2032, CE	1
52608KO	알림 - 측면 작용력, GS-2032, ANSI 및 CSA	1
52864	플랫폼 제어반	1
62055	Genie GS-2032	2
65052KO	라벨 - ECU 고장 코드	1
72833KO	라벨 - 래치 열림	1
72853KO	위험 - 부적절한 사용에 따른 위험	1
72973	Genie GS-2632	1
72990KO	알림 - 측면 작용력, GS-2632, ANSI 및 CSA	1
72992KO	알림 - 측면 작용력 및 풍속 GS-2632, CE	1

디캘

GS-2032 및 GS-2632

디켈 부품 번호			
각 모델에는 1 용량 디켈 및 1 측면 작용력이 필요합니다.			
		GS-2032	GS-2632
ANSI	용량	46285	44254
	측면 작용력	52608	72990
CSA	용량	46285	44254
	측면 작용력	52608	72990
CE	용량	52063	44254
	측면 작용력	52560	72992
오스트레일리아	용량	52063	44254
	측면 작용력	52560	72992



디캘

디캘 검사

다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 온전한 형태로 제위치에 있는지 확인하십시오.

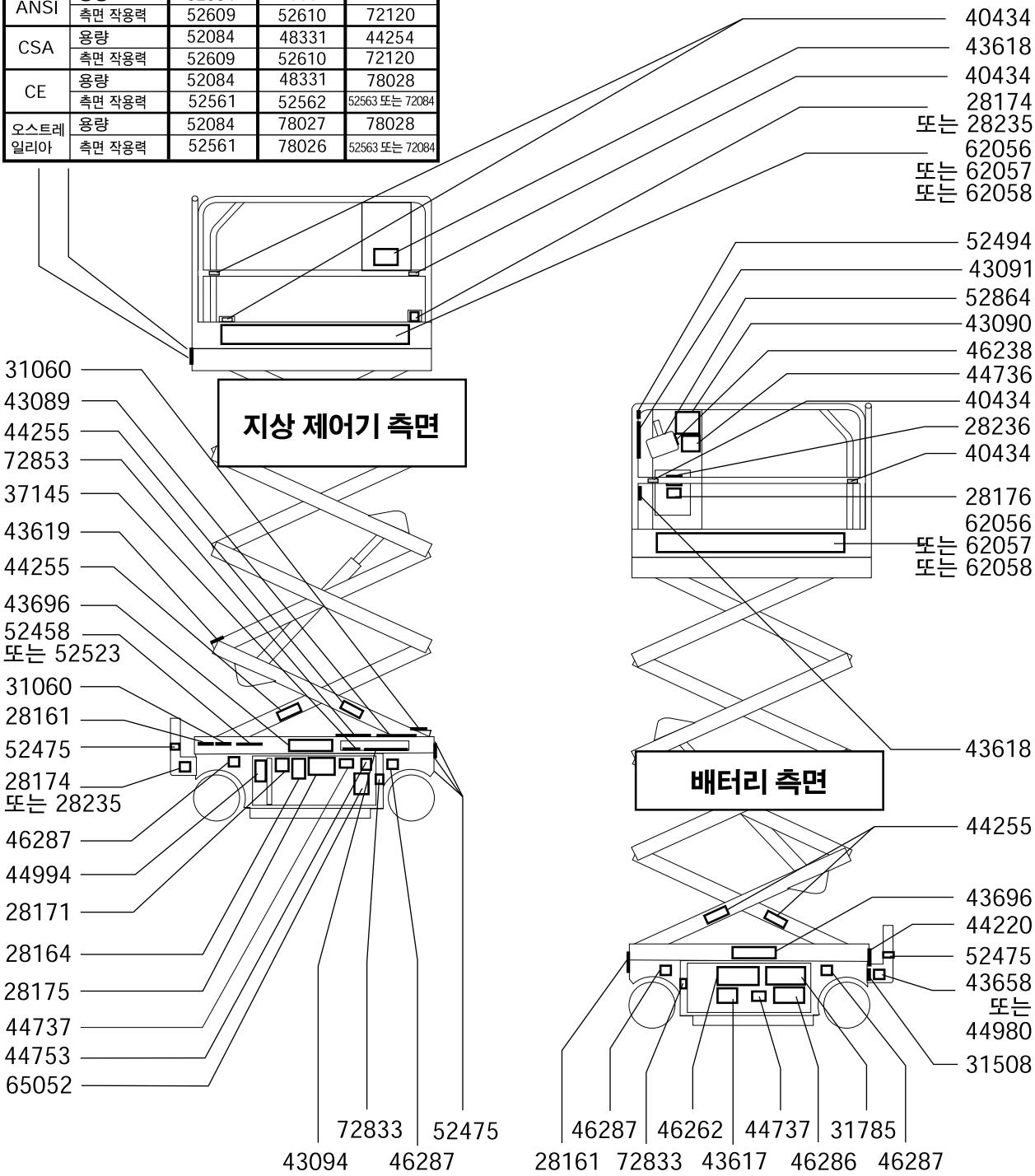
다음은 디캘의 수량과 설명입니다.

부품 번호	설명	수량
28161KO	경고 - 손 압착	2
28164KO	주의 - 위험 자재	1
28171	라벨 - 금연	1
28174KO	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28175KO	주의 - 컴파트먼트 입구	1
28176KO	경고 - 설명서 분실	1
28235KO	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
28236KO	경고 - 읽지 않을 경우 . . .	1
31060KO	위험 - 제한 스위치 변경 금지	2
31508KO	알림 - 배터리 충전기 전원 켜기	1
31785KO	알림 - 배터리 충전기 사용 설명서	1
37145KO	라벨 - 수동 하강	1
40434KO	라벨 - 죔줄 고정	5
43089KO	알림 - 사용 설명서 - 지상	1
43090KO	알림 - 사용 설명서 - 플랫폼	1
43091KO	위험 - 일반 안전 수칙	1
43094KO	지상 제어반	1
43617KO	위험 - 전복(배터리)	1
43618	라벨 - 방향 화살표	2
43619KO	라벨 - 안전 암	1
43658KO	라벨 - 충전기 전원 켜기, 230V	1
43696KO	위험 - 감전 위험	2
44220KO	위험/알림 - 브레이크 해제 안전 및 사용 설명서	1
44254KO	알림 - 최대 용량 227 kg, GS-3246, CSA	1
44255KO	위험 - 압착 사고 위험	4
44736KO	위험 - 틸트 경보기	1
44737KO	위험 - 전복, 트레이 개방	2
44753KO	라벨 - LED 진단 결과 창	1
44980KO	라벨 - 충전기 전원 켜기, 115V	1
44994KO	라벨 - 유압유 레벨 / Dexron	1
46238KO	알림 - 에러 지시등	1
46262KO	위험 - 배터리/충전기 안전 사항	1
46286KO	알림 - 배터리 배선도	1
46287KO	알림 - 타이어 사양	4
48331KO	알림 - 최대 용량 454 kg, GS-2646	1
52084KO	알림 - 최대 용량 544 kg, GS-2046	1
52337KO	알림 - 최대 용량 318 kg, GS-3246	1
52458	시리얼 플레이트 - CE	1
52475KO	라벨 - 운반 고정 장치	5
52494KO	주의 - 압착 사고 위험	1
52523	시리얼 플레이트 - ANSI 및 CSA	1
52561KO	알림 - 측면 작용력 및 풍속 GS-2046, CE	1
52562KO	알림 - 측면 작용력 및 풍속 GS-2646, CE	1
52563KO	알림 - 측면 작용력 및 풍속 GS-3246, CE	1
52609KO	알림 - 측면 작용력, GS-2046, ANSI 및 CSA	1
52610KO	알림 - 측면 작용력, GS-2646, ANSI 및 CSA	1
52864	플랫폼 제어반	1
62056	Genie GS-2046	2
62057	Genie GS-2646	2
62058	Genie GS-3246	2
65052KO	라벨 - ECU 고장 코드	1
72084KO	알림 - 측면 작용력 및 풍속 GS-3246, CE	1
72120KO	알림 - 최대 측면 작용력, ANSI 및 CSA	1
78026KO	주의 - 측면 작용력, GS-2646, 오스트레일리아	1
78027KO	알림 - 최대 용량, GS-2646, 오스트레일리아	1
78028KO	알림 - 최대 용량, GS-3246, CE 및 오스트레일리아	1
72833KO	라벨 - 래치 열림	2
72853KO	위험 - 부적절한 사용에 따른 위험	1

디캘

GS-2046, GS-2646 및 GS-3246

디켈 부품 번호				
각 모델에는 1 용량 디켈 및 1 측면 작용력이 필요합니다.				
		GS-2046	GS-2646	GS-3246
ANSI	용량	52084	48331	52337
	측면 작용력	52609	52610	72120
CSA	용량	52084	48331	44254
	측면 작용력	52609	52610	72120
CE	용량	52084	48331	78028
	측면 작용력	52561	52562	52563 또는 72084
오스트레일리아	용량	52084	78027	78028
	측면 작용력	52561	78026	52563 또는 72084



사양

모델	GS-2032
최대 작업 높이	7.9 m
플랫폼 최대 높이	6.1 m
적재 시 최대 높이 레일 상승 시 - CE	2.10 m
적재 시 최대 높이 레일 상승 시 - ANSI	1.99 m
적재 시 최대 높이 레일 하강 시	1.94 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀 시	99 cm
가드레일 높이 - ANSI 및 CSA	99.1 cm
가드레일 높이 - CE	1.10 m
폭	81.3 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.44 m
최대 적재 용량	363 kg
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.34 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 포트홀 가드 전개 시	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	시리얼 플레이트 참조
등판 능력	30%
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	70 dB
전원	배터리 4개, 6V 245 AH
제어기	비례

플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압(기능)	241.3 bar
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4
유압 시스템 용량	20.8 리터
플랫폼 치수	
길이 x 폭	2.26 m x 0.794 m
플랫폼 익스텐션 길이	99 cm
주행 속도	
적재 시, 최대	3.5 km/h
플랫폼 상승 시, 최대	0.8 km/h 12.2 m/54.5 초

바닥 하중 정보	ANSI 및 CE	오스트레일리아
GVW+등급 하중	1952 kg	2381 kg
최대 차축 하중	1111 kg	1547 kg
최대 휠 하중	555 kg	773 kg
국부 압력(타이어 당)	8.62 kg/cm^2 845 kPa	12.0 kg/cm^2 1176 kPa
점유면 압력	10.54 kPa	12.01 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-2632
최대 작업 높이	9.75 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
적재시 최대 높이	2.29 m
적재시 최대 높이 레일을 접었을 때	1.73 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.17 m
가드레일 높이 - ANSI 및 CSA	99.1 cm
가드레일 높이 - CE	1.10 m
폭	81.3 cm
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.44 m
최대 적재 용량	227 kg
축간거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.34 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 포트홀 가드 전개 시	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	시리얼 플레이트 참조
등판 능력	25%
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	70 dB
전원	배터리 4개, 6V 245 AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압(기능)	241.3 bar
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4

플랫폼 치수	
길이 x 폭	2.26 m x 0.794 m
플랫폼 익스텐션 길이	99 cm

주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.5 초

바닥 하중 정보	ANSI	CE
GVW+등급 하중	2563 kg	2731 kg
최대 차축 하중	1647 kg	1696 kg
최대 휠 하중	823 kg	848 kg
국부 압력(타이어 당)	12.77 kg/cm² 1251 kPa	13.15 kg/cm² 1289 kPa
점유면 압력	12.68 kPa	13.51 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 개략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-2046
최대 작업 높이	7.9 m
플랫폼 최대 높이	6.1 m
슬라이딩 레일 장착 모델	
적재 시 최대 높이 레일 상승 시 - CE	2.10 m
적재 시 최대 높이 레일 상승 시 - ANSI	1.99 m
적재 시 최대 높이 레일 하강 시	1.82 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀 시	99.7 cm
가드레일 높이 - ANSI 및 CSA	99.1 cm
가드레일 높이 - CE	1.10 m
접이식 레일 장착 모델	
적재 시 최대 높이	2.19 m
적재 시 최대 높이 레일을 접었을 때	1.64 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.08 m
전 모델	
폭	1.17 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.44 m
최대 적재 용량	544 kg
축간거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.33 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 포트홀 가드 전개 시	2.22 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	시리얼 플레이트 참조
등판 능력	30 %
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	70 dB
전원	배터리 4개, 6V 245 AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압(기능)	241 bar
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4
유압 시스템 용량	20.8 리터
플랫폼 치수	
길이 x 폭	2.26 m x 1.16 m
플랫폼 익스텐션 길이	99 cm
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.5 초
바닥 하중 정보	
GVW+등급 하중	2506 kg
최대 차축 하중	1315 kg
최대 휠 하중	657 kg
국부 압력(타이어 당)	10.2 kg/cm² 1000 kPa
점유면 압력	9.41 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

사양

모델	GS-2646
최대 작업 높이	9.8 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
슬라이드 레일 장착 모델	
적재 시 최대 높이 레일 상승 시 - CE	2.28 m
적재 시 최대 높이 레일 상승 시 - ANSI	2.17 m
적재 시 최대 높이 레일 하강 시	2.17 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀 시	1.17 m
가드레일 높이 - ANSI 및 CSA	99.1 cm
가드레일 높이 - CE	1.10 m
접이식 레일 장착 모델	
적재 시 최대 높이	2.28 m
적재 시 최대 높이 레일을 접었을 때	1.73 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.17 m
전 모델	
폭	1.17 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.44 m
최대 적재 용량	454 kg
축간거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.33 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 포트홀 가드 전개 시	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	시리얼 플레이트 참조
등판 능력	30%
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	70 dB 이하
전원	배터리 4개, 6V 245 AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압(기능)	241.3 bar
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4
유압 시스템 용량	20.8 리터
플랫폼 치수	
길이 x 폭	2.26 m x 1.16 m
플랫폼 익스텐션 길이	99 cm
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.5 초
바닥 하중 정보	
GVW+등급 하중	2561 kg
최대 차축 하중	1406 kg
최대 휠 하중	703 kg
국부 압력(타이어 당)	10.91 kg/cm² 1069 kPa
점유면 압력	9.62 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

사양

모델	GS-3246
최대 작업 높이	11.6 m
플랫폼 최대 높이	9.8 m
슬라이드 레일 장착 모델	
적재 시 최대 높이 레일 상승 시 - CE	2.41 m
적재 시 최대 높이 레일 상승 시 - ANSI	2.30 m
적재 시 최대 높이 레일 하강 시	2.13 m
적재 시 최대 높이 레일 복귀 시	1.30 m
가드레일 높이 - ANSI 및 CSA	99.1 cm
가드레일 높이 - CE	1.10 m
접이식 레일 장착 모델	
적재 시 최대 높이	2.41 m
적재 시 최대 높이 레일을 접었을 때	1.86 m
플랫폼 높이, 적재 시 최대	1.30 m
전 모델	
폭	1.17 m
적재 시 길이	2.44 m
확장 시 플랫폼 길이	3.44 m
최대 적재 용량	318 kg
축간거리	1.85 m
회전 반경(외측)	2.33 m
회전 반경(내측)	0 cm
접지 간극	10.2 cm
접지 간극 포트홀 가드 전개 시	2.2 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	시리얼 플레이트 참조
등판 능력	25%
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	70 dB 이하
전원	배터리 4개, 6V 245 AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압(기능)	241.3 bar
타이어 크기	15 x 5 x 11 1/4
유압 시스템 용량	20.8 리터
플랫폼 치수	
길이 x 폭	2.26 m x 1.16 m
플랫폼 익스텐션 길이	99 cm
주행 속도	
적재 시 최대 속도	3.5 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.5 초
바닥 하중 정보	
GVW+등급 하중	3117 kg
최대 차축 하중	1833 kg
최대 휠 하중	916 kg
국부 압력(타이어 당)	14.21 kg/cm² 1393 kPa
점유면 압력	11.70 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 10 220 7911
팩스 +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
전화 +46 31 3409612
팩스 +46 31 3409613

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241