

Genie®

사용자 매뉴얼

관리 정보 포함

First Edition,
Ninth Printing
Part No. 48735KO

GS™-2668 RT

GS™-3268 RT

Genie® GS™-2668 RT
Genie® GS™-3268 RT

중요

장비를 작동하기 전에 하기 안전 수칙 및 작동을 숙지하고 따라주십시오. 교육 받은 유자격자만이 본 장비를 작동할 수 있습니다. 본 매뉴얼은 장비의 일부이오니 항상 장비 옆에 비치해 두어야 합니다. 의문 사항은 Genie Industries사로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
부호 설명 7
제어기 8
작동 전 점검 12
유지보수 14
기능 테스트 17
작업 장소 점검 20
작동법 21
운반 지침 25
바닥 하중 26
디캘 27
사양 29

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
이메일: techpub@genieind.com

Genie Industries®

저작권 © 1998 Genie Industries

초판: 1쇄, 1998 년 7월
2쇄, 1998년 8월
3쇄, 1998년 11월
4쇄, 1999년 6월
5쇄, 1999년 7월
6쇄, 1999년 11월
7쇄, 2000년 6월
8쇄, 2000년 9월
9쇄, 2000년 10월

"Genie" 는 미국을 비롯한 기타 여러 국가에서 Genie Industries사의 등록상표입니다. "GS"는 Genie Industries사의 상표입니다.

본 장비들은 ANSI/SIA 92.6–1999 규격을 준수합니다.

♻ 재생 용지에 인쇄함 S

Printed in U.S.A.

감전 위험



위험

본 매뉴얼의 지침과 안전 수칙을 지키지 않을 경우에는 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

다음 사항을 준수하십시오.

☑ 사용자 매뉴얼에 나와 있는 안전한 기계작동의 원칙들을 익히고 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 섹션을 시작하기 전에 안전 수칙을 철저히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 테스트를 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 고유의 용도로만 사용하십시오.

☑ 다음을 읽고 이해한 다음 준수하십시오.

제조업체의 지침 및 안전 수칙(안전 및 작동 매뉴얼과 장비 디캘)

회사 안전 수칙과 작업장 규칙

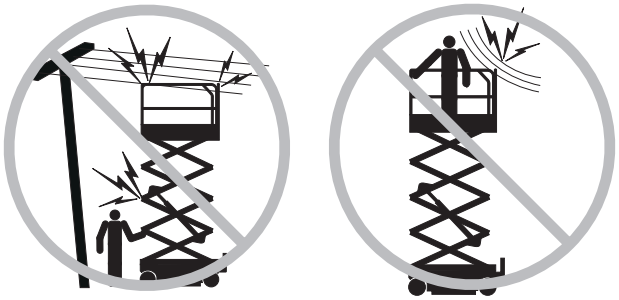
관련 정부 규정

☑ 작업자는 기계를 안전하게 작동할 수 있는 교육을 받은 사람이어야 합니다.

감전 위험

감전 위험

본 기계는 절연되어 있지 않으므로 전류에 접근 혹은 접촉하게 되면 보호를 받을 수 **없습니다**.



관련 정부 규정 및 아래 표의 내용에 따라 전원 케이블 및 장치와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압	**안전을 위한 최저 접근 거리 미터**
0 – 300V	접촉을 피할 것
300V – 50kV	3.05
50kV – 200kV	4.60
200kV – 350kV	6.10
350kV – 500kV	7.62
500kV – 750kV	10.67
750kV – 1000kV	13.72

플랫폼의 움직임이나 전선의 흔들림 또는 늘어짐을 고려하고, 강풍이나 돌풍에 주의합니다.

전류가 흐르는 전선에 접촉된 기계에 접근하지 마시오. 지상이나 플랫폼에 있는 사람은 전류가 흐르는 전선이 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동해서는 안됩니다.

번개가 치거나 폭풍이 불 때에는 기계를 작동하지 마십시오.

기계를 용접의 접지용으로 사용하지 마십시오.

전복 위험

점유자 및 장비의 무게는 플랫폼 최대 용량이나 플랫폼 익스텐션의 최대 용량을 초과해서는 안됩니다.

최대 용량 – GS–2668 RT	
플랫폼 복귀 상태	567 kg
플랫폼 확장 상태 – 플랫폼만 해당 플랫폼 확장 상태 – 익스텐션만 해당	431 kg 136 kg
최대 점유자 – ANSI 및 CSA	4
최대 점유자 – CE 옥외 사용 옥내 사용으로 제한	 4 4



567 kg



익스텐션만 해당
136 kg

플랫폼만 해당
431 kg

최대 용량 – GS–3268 RT	
플랫폼 복귀 상태	454 kg
플랫폼 확장 상태 – 플랫폼만 해당 플랫폼 확장 상태 – 익스텐션만 해당	318 kg 136 kg
최대 점유자 – ANSI 및 CSA	4
최대 점유자 – CE 옥외 사용 옥내 사용으로 제한	 2 4



454 kg



익스텐션만 해당
136 kg

플랫폼만 해당
318 kg

감전 위험

제한 스위치(들)을 변형하거나 사용불능으로 만들지 마십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 시속이 0.8 km/h을 초과해 주행하지 마십시오.

장비가 단단하고 평평한 지면에 고정되기 전에는 플랫폼을 올리지 마십시오.

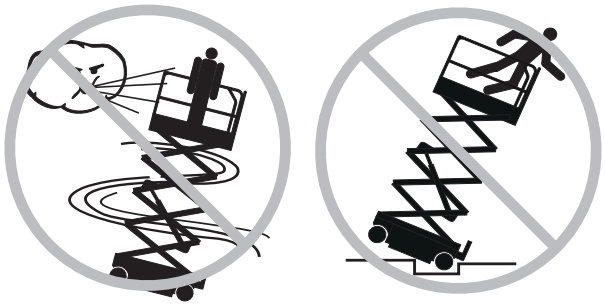


주위 구조물에 걸리거나, 끼거나 또는 기타 정상 동작의 방해를 받는 상황에서 플랫폼 제어기로 작동해 풀지 마십시오. 모든 사람이 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용해야 합니다. 틸트 경보는 수준기가 아닙니다. 기계가 심한 경사에 위치한 경우에만 섀시와 플랫폼의 경보가 올립니다.

틸트 경보가 올리면: 플랫폼을 낮추십시오. 기계를 단단하고 평평한 표면으로 이동하십시오. 플랫폼을 올렸을 때 틸트 경보가 올리면 극도로 주의해서 플랫폼을 낮추십시오.

강풍이나 돌풍이 불면 기계를 작동하지 마십시오. 플랫폼의 면적이나 하중을 증가시키지 마십시오. 바람에 노출된 면적의 증가는 기계의 안정성을 감소시킵니다.

강풍이나 돌풍이 불면 기계를 작동하지 마십시오. 플랫폼의 면적이나 부하를 증가시키지 마십시오. 바람에 노출된 면적의 증가는 기계의 안정성을 감소시킵니다.



울퉁불퉁한 지형, 불안정한 지표면 위나 근처 또는 기타 위험한 상태에서는 플랫폼을 올린 채 기계를 주행하지 마십시오.

울퉁불퉁한 지형, 장해가 있거나, 불안정하거나 미끄러운 지표면 및 구덩이나 급경사면 근처에서 적재한 상태로 기계를 주행할 때에는 매우 조심하고 속도를 늦추십시오.

플랫폼 밖으로 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

GS–2668 RT	
ANSI 및 CSA – 4 명	890 N
CE – 옥내 사용으로 제한 – 4 명	890 N
CE – 옥외 사용으로 제한 – 4 명	400 N
GS–3268 RT	
ANSI 및 CSA – 4 명	890 N
CE – 옥내 사용으로 제한 – 4 명	890 N
CE – 옥외 사용으로 제한 – 2 명	667 N



감전 위험

기계의 안전이나 안정성에 영향을 끼칠 수 있는 부품을 변경하거나 망가뜨리지 마십시오.

장비의 안정성에 영향을 끼칠만한 부품 교체 시에는 반드시 부품 사양이나 무게 사양에 맞는 것을 사용해야 합니다.

공중 작업 플랫폼을 변형 또는 변경하지 마십시오. 공구나 기타 자재용 부속장치를 플랫폼, 토 보드 또는 가드레일 시스템에 장착하는 것은 플랫폼의 중량과 플랫폼 또는 부하의 면적을 증가시킬 수 있습니다.

기계의 어떤 부위에도 적재물을 부착시키거나 매달지 마십시오.



플랫폼을 포함한 기계의 어떤 부위에도 사다리나 비계를 올려놓거나 기대놓지 마십시오.

기계를 이동 중이거나 움직이는 차량이나 바닥에서 사용하면 안됩니다.

모든 타이어의 상태가 양호하며 캐슬 너트가 제대로 조여졌으며 코터 핀이 제대로 설치되었는지 확인하십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼을 사용해서 기계 또는 다른 물체를 밀지 마십시오.

플랫폼으로 주위의 구조물에 접촉하지 마십시오.

플랫폼을 주위 구조물과 묶지 마십시오.

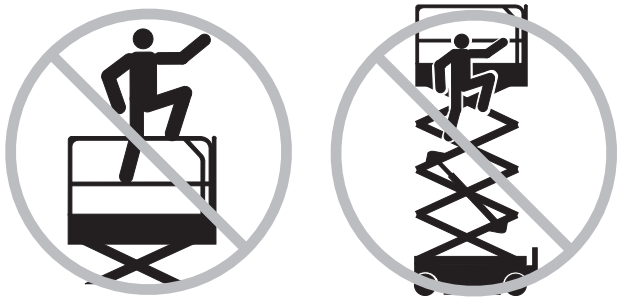
플랫폼 바깥쪽에 부하를 놓지 마십시오.

추락 위험



점유자는 안전 벨트 또는 하네스를 착용하며 해당 정부 규정을 준수해야 합니다. 죔줄을 플랫폼에 있는 앵커에 부착하십시오.

플랫폼 가드레일에 앉거나 서거나 또는 타고 오르지 마십시오. 항시 플랫폼 바닥을 확실히 밟고 서십시오.



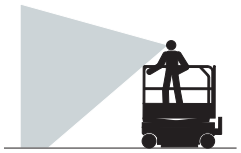
플랫폼을 올린 상태에서 타고 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동하기 전에 출입문을 닫으십시오.

가드레일이 제대로 설치되어 있으며 작동을 위한 출입이 확보되지 않는 한 기계를 작동하지 마십시오.

충돌 위험



기계를 주행하거나 작동할 때 제한된 시야 거리와 보이지 않는 사각지대에 주의하십시오.

기계를 이동할 때는 확장된 플랫폼의 위치에 주의하십시오.

기계가 평평한 표면에 있거나 고정되기 전에는 브레이크를 해제하지 마십시오.

작업자의 기계 작동 시 인가 받은 작업모의 착용을 권장합니다.

작업장에서 머리 위쪽에 장애물이 있는지 또는 기타 위험 요소가 있는지 확인하십시오.



플랫폼 가드 레일을 잡을 때 압착 사고에 유의하십시오.

플랫폼 제어기의 방향 지시 컬러 화살표와 디켈 플레이트를 준수하여 주행 및 조정 기능을 수행합니다.

크레인이 잠겨 있거나 충돌 예방을 위한 조치를 취한 상태가 아닐 경우 크레인 및 공중 작동 기기의 경로에서 플랫폼을 작동시키지 마십시오.

기계를 작동할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

아래 쪽에 사람이나 방해물이 있는지 확인하기 전에는 플랫폼을 내리지 마십시오.



지면, 혼잡도, 경사도, 사람의 위치와 충돌을 일으킬 수 있는 기타 요소를 파악하여 속도를 조절하십시오.

부품 손상 위험

12볼트를 초과하는 배터리나 충전기로 엔진 시동을 걸지 마십시오.

용접할 때 기계를 접지로 사용하지 마십시오.

엔진의 시동을 걸기 전에 유압 셧오프 밸브(유압 탱크 옆에 위치)가 열려 있는지 확인하십시오.

폭발 및 화재 위험

LPG 가스나 휘발유, 디젤유 또는 기타 폭발 물질의 냄새를 맡거나 검출하는 경우 엔진 시동을 걸지 마십시오.

엔진 작동 중에 연료를 충전하지 마십시오.

기계의 연료 충전이나 배터리 충전은 불꽃, 화염 또는 담배불로부터 떨어진 공간에서 하십시오.

유해한 위치나 인화성 또는 폭발성 가스나 입자가 있는 곳에서는 기계를 작동하지 마십시오.

감전 위험

기계 손상 위험

손상되었거나 기능 불량의 기계를 사용하지 마십시오.

작업 교대마다 기계에 대한 철저한 작동 전 검사와 모든 기능의 테스트를 수행하십시오. 손상되거나 고장난 기계는 즉시 태그를 달아서 사용하지 마십시오.

모든 유지보수 작업이 본 매뉴얼 및 해당 정비 매뉴얼이 지정한대로 수행되었는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아보기 쉽게 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오.

작동, 안전 및 책임 매뉴얼이 완전하고, 읽을 수 있으며, 플랫폼의 보관함에 있는지 확인하십시오.

압착 사고 위험

손과 팔다리를 시저로부터 멀리하십시오.

지상에서 제어기로 기계를 작동할 때는 상식에 맞게 계획적으로 하십시오. 작업자, 기계 및 고정 물체 간에 안전한 거리를 유지하십시오.

스냅 핀을 당길 때에는 플랫폼을 단단히 잡으십시오. 플랫폼의 가드 레일이 떨어지지 않도록 하십시오.

상해 위험

기계는 언제나 환기가 잘 되는 곳에서 작동하여 일산화탄소 중독을 피하십시오.

유압유나 공기가 누출되는 기계를 작동하지 마십시오. 누출되는 공기나 유압유는 피부에 침투하여 화상을 초래할 수 있습니다.

디캘 부호의 설명

Genie 제품의 디캘은 다음의 내용들을 표시하기 위해 기호 및 색상 코딩법과 표시어를 사용합니다.



안전경고 기호 – 상해 위험의 가능성을 경고하는데 사용됩니다. 이 부호 다음에 나오는 모든 안전 메시지를 준수하여 부상이나 사망을 피하십시오.

⚠ 위험 적색 – 지키지 않을 경우 즉각 사망 또는 부상을 초래할 수 있는 위험한 상황을 표시하는데 사용됩니다.

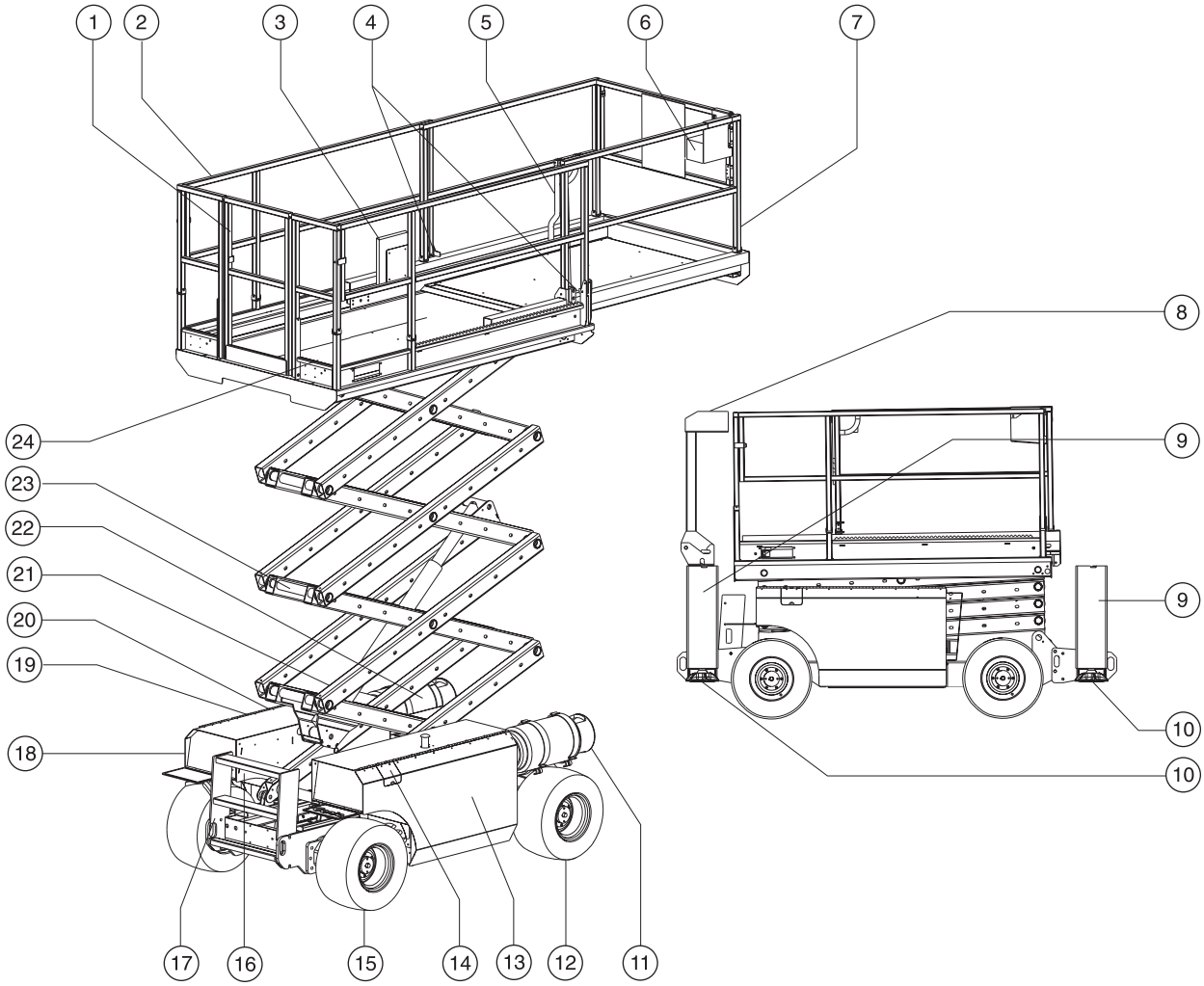
⚠ 경고 주황색 – 지키지 않을 경우 중상 또는 사망을 초래할 수도 있는 위험한 상황을 표시하는데 사용됩니다.

⚠ 주의 안전 주의 기호와 함께 사용되는 황색 – 지키지 않을 경우 경상을 초래할 수 있는 위험한 상황을 표시하는데 사용됩니다.

주의 안전 주의 기호가 없는 황색 – 지키지 않을 경우 재산 피해를 초래할 수 있는 위험한 상황을 표시하는데 사용됩니다.

참고 녹색 – 작업 정보 또는 정비 정보를 표시하는데 사용됩니다.

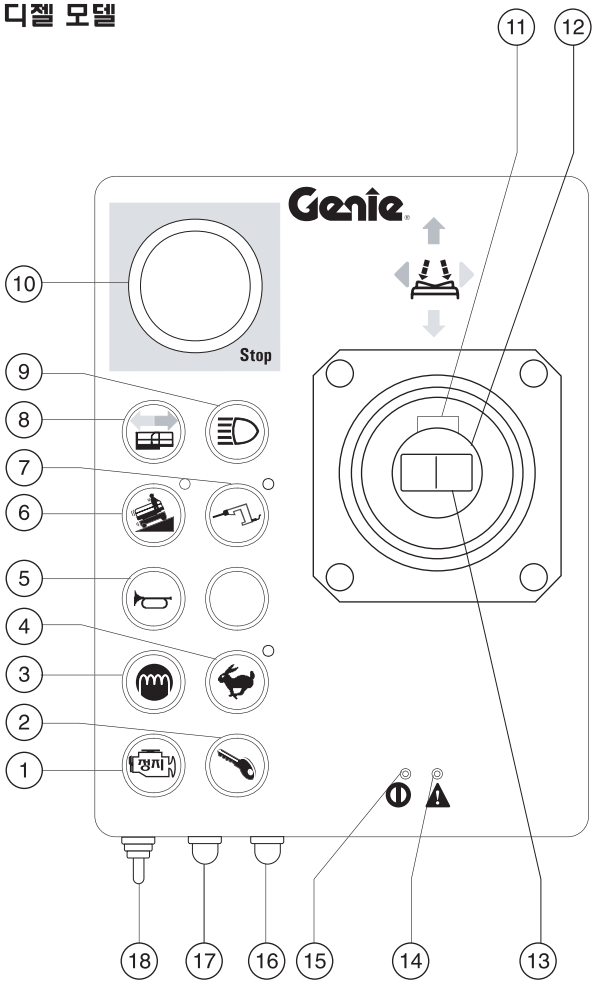
부호 설명



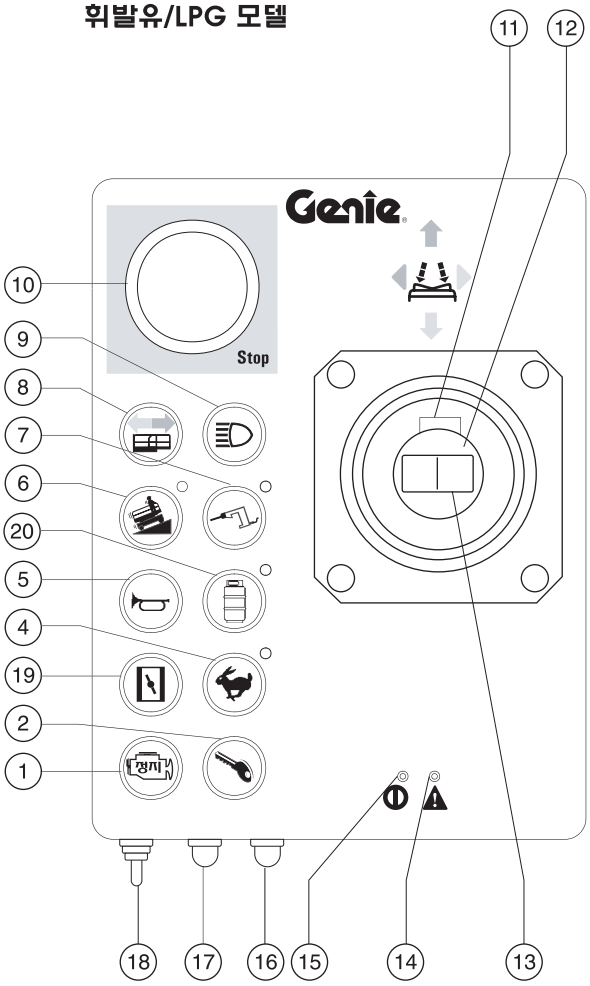
1 플랫폼 출입 게이트
2 플랫폼 가드 레일
3 매뉴얼 저장 용기
4 죔줄 고정 포인트
5 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들
6 플랫폼 제어기
7 플랫폼 익스텐션
8 아우트리거 제어판 (수동식 제어 아우트리거가 장착된 경우)
9 아우트리거 하우징 (아우트리거가 장착된 경우)
10 아우트리거 발판(아우트리거가 장착된 경우)
11 LPG 탱크
12 조향 타이어
13 엔진 측면 커버
14 연료 탱크
15 비조향 타이어
16 틸트 경보 (커버 아래)
17 출입 사다리/운반 고정 장치
18 지상 제어기 및 수동식 하향 밸브와 LED 진단 디스플레이
19 지상 제어기 측면 커버
20 유압유 레벨 지시기 (커버 아래)
21 브레이크 해제 펌프 손잡이 및 브레이크 해제 손잡이 (이 사진에는 나와 있지 않음)
22 LPG 탱크 (선택사양)
23 안전 암
24 GFCI 연결 소켓

제어기

디젤 모델



휘발유/LPG 모델



플랫폼 제어기 (아우트리거가 없는 모델들)

1 엔진 정지 버튼

2 엔진 시동 버튼

3 예열 플러그 버튼 (디젤 모델)

4 고속 공회전 버튼 및 지시등

5 경음기 버튼

6 기계 경사 버튼: 경사를 위한 저속 작동

7 제너레이터 선택 스위치 및 지시등

8 플랫폼 확장/복귀 가동 버튼 (선택사양)

9 전조등/후미등 버튼 (선택사양)

10 비상 정지 버튼

11 기능 가동 스위치

12 주행 기능의 비례 제어 손잡이 및 선택사양의 플랫폼 확장/복귀 기능

13 조향 기능의 썸 로커 스위치

14 오류 지시등

15 파워 라이트

16 상승/하강 기능의 기능 가동/고속 선택 버튼

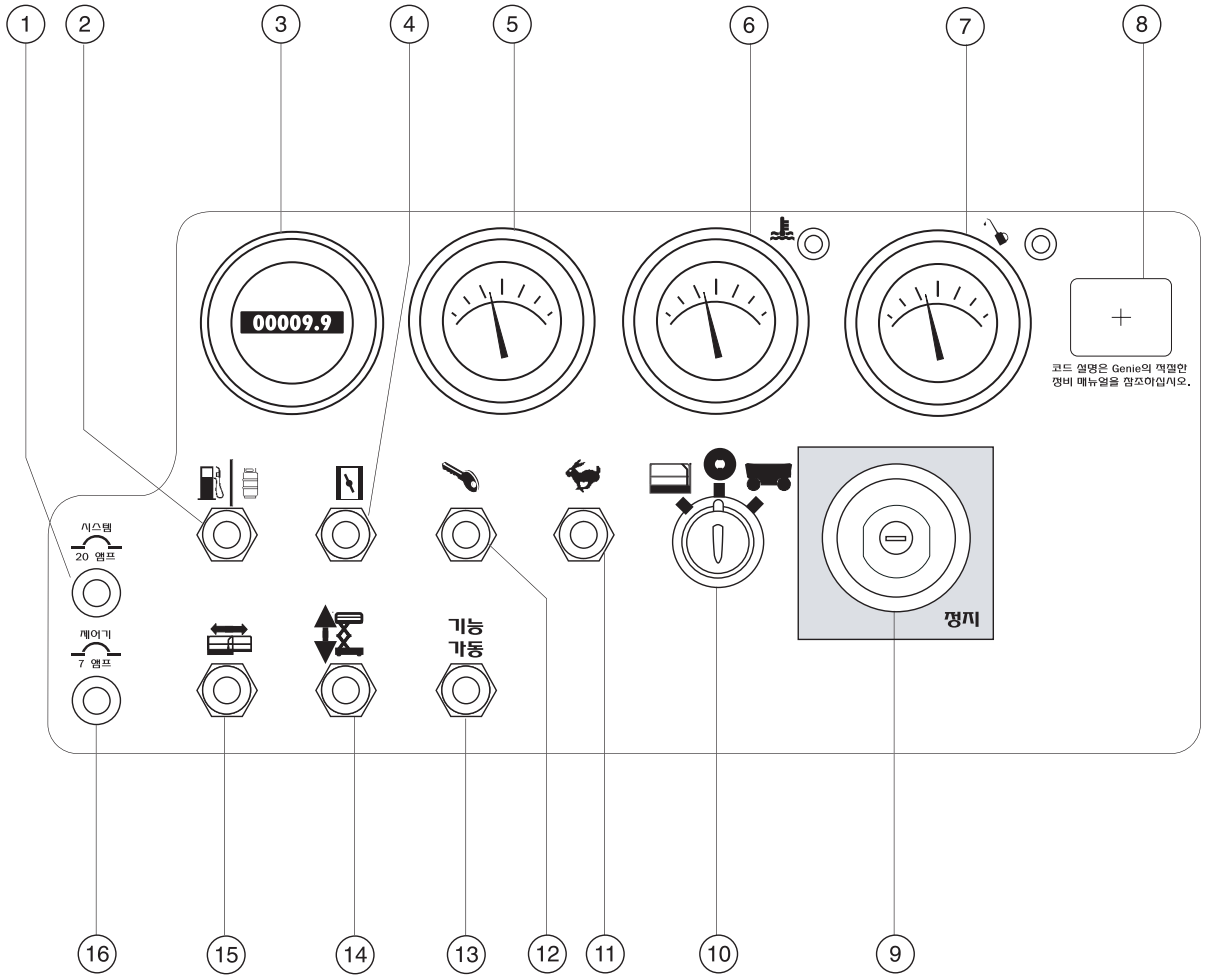
17 상승 하강 기능의 기능 가동/저속 선택 버튼

18 플랫폼 상승/하강 선택 스위치

19 쵸크 버튼 (휘발유/LPG 모델)

20 LPG 작동 버튼 및 지시등 (휘발유/LPG 모델)

제어기



지상 제어반

1 시스템 회로의 20 앰프 회로 차단기

2 연료 선택 스위치 (휘발유/LPG 모델)

3 시간 측정기

4 초크 스위치 (휘발유/LPG 모델)예열 플러그 스위치 (선택 사항– 디젤 모델)

5 전압계 (선택사양)

6 냉각수 온도계 및 지시등 (선택사양)

7 엔진 오일 압력계 및 지시등 (선택사양)

8 LED 진단 디스플레이

9 비상 정지 버튼

10 플랫폼/오프/지상 컨트롤 키 스위치

11 고속 공회전 선택 토글 스위치

12 엔진 시동 토글 스위치

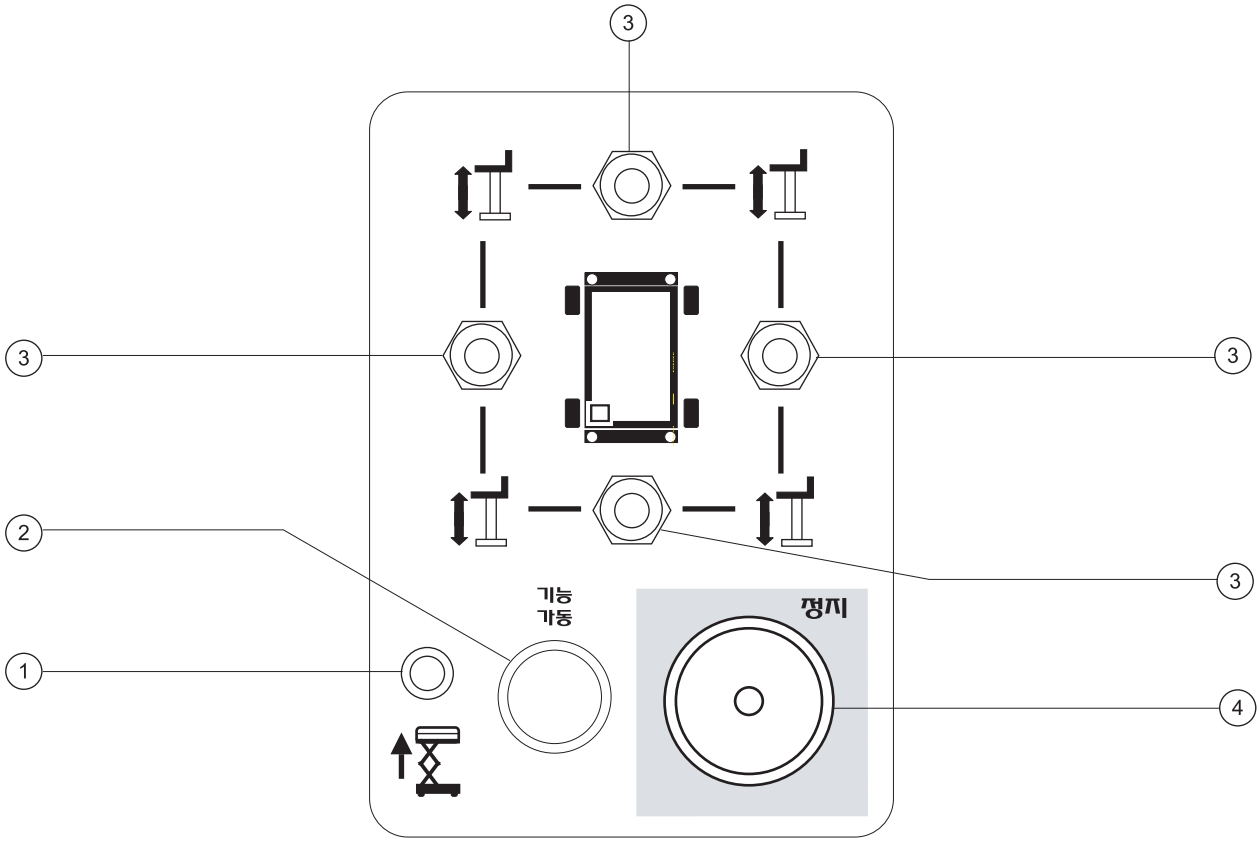
13 기능 가동 토글 스위치

14 플랫폼 상승/하강 토글 스위치

15 플랫폼 확장/복귀 토글 스위치 (선택사양)

16 제어 회로용 7앰프 회로 차단기

제어기



아우트리거 제어반 (수동식 제어 아우트리거가 장착된 경우)

1 리프트 오류 지시등

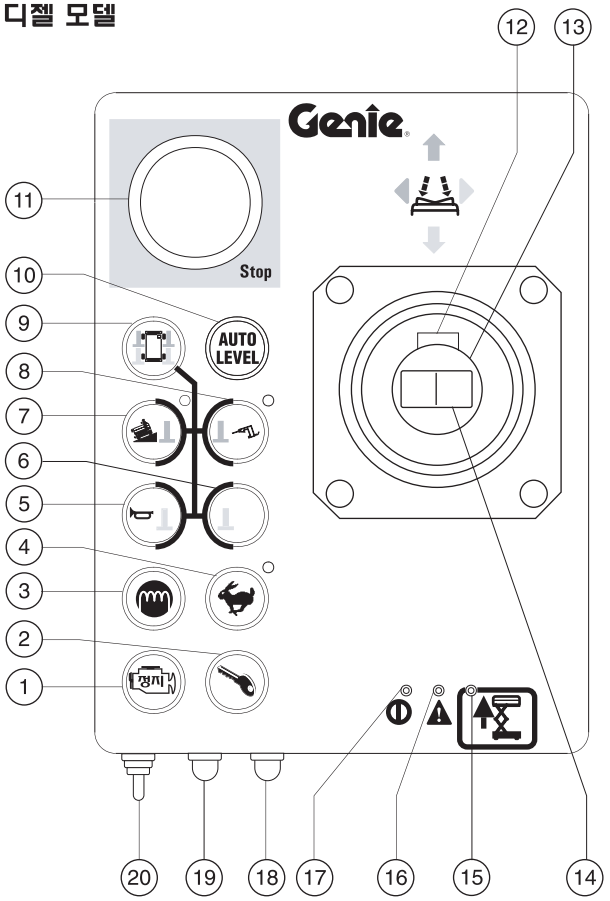
2 기능 가동 버튼

3 아우트리거 상승/하강 버튼

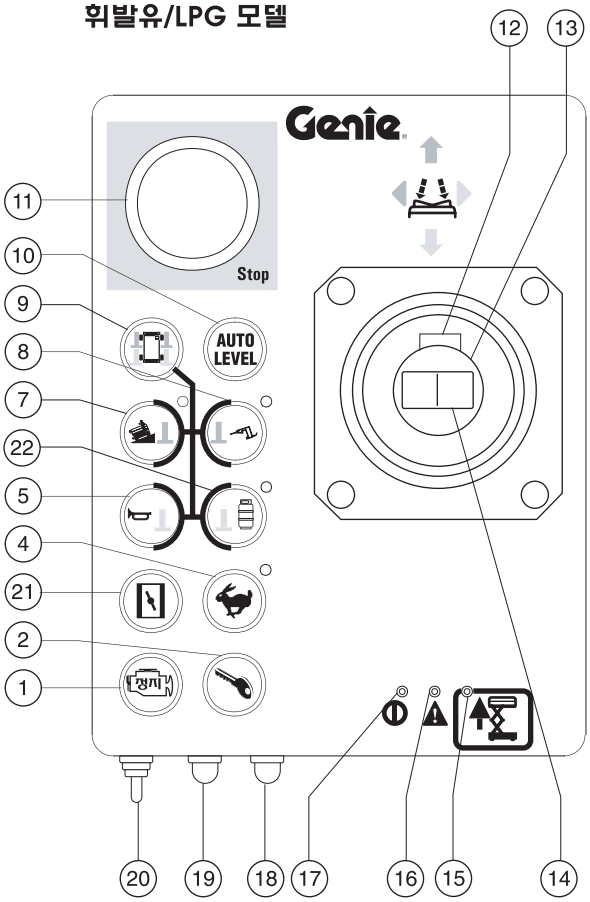
4 비상 정지 버튼

제어기

디젤 모델



휘발유/LPG 모델



플랫폼 제어기 (자동 레벨 아우트리거가 장착된 경우)

1 엔진 정지 버튼

2 엔진 시동 버튼

3 예열 플러그 버튼 (디젤 모델)

4 고속 공회전 버튼 및 지시등

5 아우트리거 및 경음기 버튼

6 아우트리거 버튼

7 아우트리거 및 기계 경사 버튼: 경사를 위한 저속 작동

8 아우트리거와 제너레이터 선택 버튼 및 지시등

9 아우트리거 자동 레벨 버튼

10 아우트리거 자동 레벨 버튼

11 비상 정지 버튼

12 기능 가동 스위치

13 주행 기능 및 선택사양의 플랫폼 확장/복귀 기능의 비례 제어 손잡이

14 조향 기능의 썸 로커 스위치

15 리프트 오류 지시등

16 오류 지시등

17 전원등

18 상승/하강 기능의 기능 가동/고속 선택 버튼

19 플랫폼 상승/하강의 기능 가동/저속 선택 버튼

20 플랫폼 상승/하강 및 아우트리거 상승/하강 토글 스위치

21 초크 버튼 (휘발유/LPG 모델)

22 아우트리거와 LPG 작동 버튼 및 지시등 (휘발유/LPG 모델)

작동 전 점검



다음 사항을 준수하십시오.

☑ 본 작동 매뉴얼에 나와 있는 안전한 기계작동에 관한 원칙을 익히고 실행하여야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 섹션을 시작하기 전에 작동 전 점검을 철저히 숙지하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 테스트를 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 고유의 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업자는 작동 전 점검 및 정기 유지보수를 실시해야 합니다.

작동 전 점검은 교대 전에 작업자가 수행하는 육안 검사입니다. 이 점검은 작업자가 기능 테스트를 실시하기 전에 기계에 잘못된 것이 없는지 발견하기 위한 것입니다.

작동 전 점검은 또 정기 유지보수가 필요한지 결정합니다. 작업자는 본 매뉴얼에 실린 정기 유지보수에 해당하는 항목만을 실시하십시오.

다음 페이지에 실린 목록을 참조하여, 각 항목과 위치를 점검하고, 손상 부위, 헐거워진 부품이나 유실된 부품이 있는지 확인하십시오.

손상되거나 변형된 기계는 절대 사용해서는 안됩니다. 손상이나 공장 출시 상태의 변형을 발견하면 기계에 태그를 붙여 사용을 중지해야 합니다.

기계 수리는 자격을 갖춘 정비 기술자가 제조회사의 사양에 따라 수행해야 합니다. 작업자는 수리가 끝난 다음 기계를 다시 사용하기 전에 반드시 작동 전 점검 및 기능 테스트를 실시해야 합니다.

정기 유지보수 정비는 자격을 갖춘 정비 기술자에 의해 제조회사의 사양과 책임 매뉴얼에 명시된 지침에 따라 실시해야 합니다.

작동 전 점검

- ❏ 작동, 안전 및 책임 매뉴얼이 완전하고, 읽을 수 있으며, 플랫폼의 보관함에 있는지 확인하십시오.
- ❏ 모든 디칼이 알아보기 쉽게 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 디칼 섹션 참조.
- ❏ 엔진 오일의 누출과 오일 레벨을 점검하십시오. 필요에 따라 첨유하십시오. 유지보수 섹션 참조.
- ❏ 유압유 누출과 레벨을 점검하십시오. 필요에 따라 첨유하십시오. 보수유지 섹션 참조.
- ❏ 엔진 냉각수의 누출과 레벨을 점검하십시오. 필요에 따라 냉각수를 추가하십시오. 보수유지 섹션 참조.
- ❏ 배터리액의 누출과 레벨을 점검하십시오. 필요에 따라 증류수를 첨가하십시오. 보수유지 섹션 참조.

손상, 변형, 잘못 설치되거나 또는 유실된 부품이 있는지 다음에 나오는 부품과 부위에 대해 확인하십시오.

- ❏ 전기 부품과 배선, 전기 케이블
- ❏ 유압 호스, 피팅, 실린더 및 매니폴드
- ❏ 연료 및 유압 탱크
- ❏ 주행 모터
- ❏ 마모 패드
- ❏ 타이어 및 휠
- ❏ 엔진 및 관련 부품
- ❏ 제한 스위치, 경보기 및 경음기
- ❏ 너트, 볼트 및 기타 패스너
- ❏ 플랫폼 출입 게이트
- ❏ 비컨 및 경보기 (장착된 경우)
- ❏ 브레이크 해제 부품
- ❏ 안전 암
- ❏ 플랫폼 익스텐션
- ❏ 시저 핀 및 리테이닝 패스너
- ❏ 플랫폼 제어 조이스틱
- ❏ 제너레이터 (장착된 경우)

다음과 같은 현상이 나타나지 않는지 기계 전체를 점검합니다.

- ❏ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❏ 기계의 흠집이나 손상
- ❏ 모든 구조 및 중요 부품들이 있는지 그리고 모든 관련 패스너와 핀들이 제위치에 있으며 잘 조여 있는지 확인하십시오.
- ❏ 사이드 레일의 설치와 스냅 핀과 볼트가 조여 있는지 확인하십시오.

유지보수



준수 사항:

☑ 작업자는 본 매뉴얼에 실린 정기 유지보수 항목만을 수행하십시오.

☑ 정기 유지보수 검사는 자격을 갖춘 정비 기술자가 제조업체의 사양과 본 책임 매뉴얼에 명시된 지침에 따라 실시해야 합니다.

유지보수 기호의 설명

참고 본 매뉴얼에 나오는 다음 기호들은 지침의 의도 전달을 위해 사용되었습니다. 유지보수 절차에 하나 이상의 기호가 나타나는 경우 아래의 의미를 전달합니다.



이 절차를 실시하려면 공구가 필요하다는 것을 표시합니다.



이 절차를 실시하려면 부품이 필요하다는 것을 표시합니다.



이 절차의 수행에는 먼저 엔진의 냉각이 필요하다는 것을 표시합니다.

엔진 오일 레벨 점검



적절한 엔진 오일 레벨의 유지는 양호한 엔진 성능과 수명에 필수적입니다. 오일 레벨이 적절하지 않은 상태에서 기계를 작동하면 엔진 부품을 손상시킬 수 있습니다.

참고 오일 레벨은 엔진을 끈 상태에서 점검하십시오.

1 오일 딥스틱을 확인하십시오.

⊙ 결과: 오일 레벨은 립스틱의 FULL(풀) 표시 지점까지 차있어야 합니다. 필요에 따라 첨유하십시오.

Kubota DF−750 엔진 용량 (필터 포함)	3.25 리터오일

오일 점도 요구조건

마모 보호 기능 향상을 위해 API 분류 SF(SF/CC 또는 SF/CD 라벨)에 부합하는 오일을 사용하십시오. 10W−40 SG/CC로 충전하여 출시

Kubota D−905 엔진 용량 (필터 포함)	5.1 리터오일

오일 점도 요구조건

엔진 오일은 API 분류인 CC/SE, CD/SE, CC/SF 또는 CD/SF 등급의 특성을 가져야 합니다. 10W−40 SG/CC로 충전하여 출시.

유압유 레벨 점검

적절한 유압유 레벨 유지는 기계 작동에 필수적입니다. 적절하지 못한 유압유 레벨은 유압 부품을 손상시킬 수 있습니다. 점검자는 일일 점검을 통해 오일 레벨의 변화를 파악하고 유압 장치의 문제를 미리 감지 할 수 있습니다.

참고 이 절차는 플랫폼이 적재 위치에 있으며 엔진을 끈 상태에서 수행하십시오.

1 유압유 탱크 측면에 위치한 측시경을 육안으로 검사하십시오.

⊙ 결과: 유압 오일 레벨은 측시경의 상단 5 범위 이내에 있어야 합니다.

2 필요에 따라 첨유하십시오. 과잉 충전하지 마십시오.

유압유 사양

유압유 종류	덱스론 및 동종제품
탱크 용량	81.4 리터
유압 장치 (탱크 포함)	94.6 리터

배터리 점검

적절한 배터리 상태는 양호한 엔진 성능과 안전 작동에 필수적입니다. 적절하지 못한 액체 레벨이나 손상된 케이블 또는 연결은 엔진 부품의 손상 및 위험한 상태를 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고 감전 위험, 전류가 흐르는 회로와의 접촉은 사망이나 부상을 초래할 수 있습니다. 모든 반지와 시계 및 기타 보석류를 제거하십시오.

⚠ 경고 상해 위험, 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산의 유출이나 접촉을 피하십시오. 배터리 산이 누출되면 베이킹 소다 및 물로 중화시키십시오.

1 보호복과 보안경을 착용하십시오.

2 배터리 케이블 연결 부위가 부식되지 않았는지 확인하십시오.

3 배터리 고정쇠와 케이블 연결이 단단한지 확인하십시오.

4 배터리 벤트 캡을 제거하십시오.

5 배터리 산 레벨을 점검하십시오. 필요에 따라 증류수가 배터리 충전 튜브의 바닥에 오도록 추가하십시오. 과잉 충전하지 마십시오.

6 배터리 벤트 캡을 끼우십시오.

참고 터미널 보호액과 부식 방지용 실런트 추가는 배터리 터미널과 케이블의 부식 제거에 도움이 됩니다.

유지보수

엔진 냉각수 레벨 점검



엔진 냉각수의 레벨을 적절하게 유지하는 것은 엔진 수명에 필수적입니다. 적절하지 못한 냉각수 레벨은 엔진의 냉각 기능에 영향을 주며 엔진 부품을 손상시킵니다. 점검자는 일일 점검을 통해 냉각 장치의 문제를 지적하는 냉각수 레벨의 변동을 파악할 수 있습니다.

1 냉각수 회수 탱크의 액체 레벨을 점검하십시오. 필요에 따라 액체를 추가하십시오.

⊙ 결과: 액체 레벨은 NORMAL(노멀) 범위에 있어야 합니다.

⚠ 경고 상해 위험 라디에이터의 액체는 고압과 고온 상태입니다. 캡을 제거하거나 액체를 추가할 때는 주의해야 합니다.

정기 유지보수

정기 유지보수의 항목들은 이 기계의 유지보수 수행에 필요한 교육과 자격을 갖춘 사람이 이 기계의 정비 매뉴얼 절차에 따라 완료해야 합니다.

아래에 기술된 검사 및 유지보수 결과는 유자격자가 검사, 기록하며 모든 검사와 유지 보수 항목의 기록은 4년간 보관합니다.

3개월 이상 사용하지 않은 장비는 다시 사용하기 전에 4분기 검사를 받아야 합니다.

정비 스케줄

일일, 4분기, 6개월, 1년, 2년의 스케줄에 따라 정기적으로 수행해야 하는 유지보수 검사에는 5가지가 있습니다. 반복을 피하기 위해 정기 유지보수 절차 섹션 및 유지보수 검사는 A, B, C, D 및 E의 다섯 하위 섹션으로 나누어져 있습니다. 아래 표를 사용하여 정기검사 수행에 필요한 절차 그룹(들)을 결정하십시오.

점검	표 또는 점검표
매일 또는 8시간마다	A
사분기 또는 250시간마다	A + B
6개월 또는 500시간마다	A + B + C
연 1회 또는 1000시간마다	A + B + C + D
2년에 1회 또는 2000시간마다	A + B + C + D + E

정비 검사 보고서

정비 검사 보고서에는 각 정기 검사에 대한 점검표가 나와 있습니다.

검사 때마다 정기 검사 보고서를 복사하여 사용하십시오. 기입한 양식은 3년 동안 보관하십시오.

기능 테스트

다음 사항을 준수하십시오.

☑ 작동 매뉴얼에 나와 있는 안전한 기계작동을 위한 원칙을 익히고 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 테스트를 실시하십시오.

다음 섹션을 시작하기 전에 기능 테스트를 철저히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 고유의 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 테스트는 기계를 사용하기 전에 고장의 발견을 위해 마련되었습니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 모든 기계 기능을 테스트해야 합니다.

고장난 기계는 절대로 사용해서 안됩니다. 고장난 기계는 태그를 부착하여 사용하지 못하도록 해야 합니다. 기계 수리는 자격을 갖춘 정비 기술자가 제조업체의 사양에 따라 수행해야 합니다.

작업자는 수리가 끝나더라도 기계를 다시 사용하기 전에는 반드시 작동 전 점검 및 기능 테스트를 실시해야 합니다.

1 단단하고 평평하며 장애물이 없는 테스트 장소를 선택하십시오.

지상 제어기

2 지상 및 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 당겨 온 위치에 놓습니다.

3 키 스위치를 지상 제어기로 돌리십시오.

4 진단 LED 디스플레이를 관찰하십시오.



⊙ 결과: LED는 오른쪽의 사진과 같아야 합니다.

5 엔진 시동을 거십시오. 작동법 섹션을 보십시오.

비상 정지 테스트

6 지상의 적색 비상 정지 버튼을 눌러 오프 위치로 두십시오.

⊙ 결과: 엔진이 꺼지고 모든 기능이 작동하지 않아야 합니다.

7 적색의 비상 정지 버튼을 당겨 온 위치로 둔 다음 엔진을 재시동 하십시오.

상승/하강 기능 테스트

이 기계의 경고음과 표준 경음기는 동일한 중앙 경보기를 통해 발생합니다. 경음기는 일정한 톤을 발생합니다. 하향 경보는 분당 60번의 삐삐 소리를 냅니다. 기계가 수평이지 않을 때 발생하는 경보는 분당 180번의 삐삐 소리를 냅니다.

8 기능 가동 스위치는 어느 쪽으로든지 고정시키지 않는 상태에서 플랫폼 상승 기능을 켜십시오.

⊙ 결과: 어떠한 기능도 작동해서는 안됩니다.

기능 테스트

9 기능 가동 스위치를 한 쪽으로 고정시킨 상태에서 플랫폼 상승 기능을 켜십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

10 기능 가동 스위치를 한 쪽으로 고정시킨 상태에서 플랫폼 하강 기능을 켜십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 플랫폼이 하강하는 동안 하향 경보가 발생해야 합니다.

수동 하강 테스트

11 기능 가동 스위치를 한 쪽으로 고정시킨 다음 플랫폼 상승 기능을 켜서 플랫폼을 약 0.6 m 상승시키십시오.

12 수동 하강 손잡이를 당기거나 지상 제어기 옆에 위치한 수동 하강 버튼을 누르십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 하향 경보는 발생하지 않습니다.

13 키 스위치를 플랫폼 제어기로 돌리십시오.

플랫폼 제어기

비상 정지 테스트

14 적색의 플랫폼 비상 정지 버튼을 눌러 오프 위치에 둡니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동해서는 안됩니다.

15 적색 비상 정지 버튼을 당겨 온 위치로 두십시오.

⊙ 결과: 녹색의 전원등이 켜져야 합니다.

경음기 테스트

16 경음기 버튼을 누르십시오.

⊙ 결과: 경음기가 울려야 합니다.

상승/하강 기능 및 기능 가동 스위치 테스트

17 엔진 시동을 거십시오.

18 플랫폼 상승 기능을 켜십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해서는 안됩니다.

19 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 채로 있으십시오.

20 플랫폼 상승 기능을 켜십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

21 기능 가동 버튼을 놓으십시오.

⊙ 결과: 플랫폼의 상승이 중단되어야 합니다.

22 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 채로 있으십시오. 플랫폼 하강 기능을 켜십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 플랫폼이 하강하는 동안 하향 경보가 발생해야 합니다.

조향 테스트

주: 조향 및 주행 기능 테스트 도중에는 기계의 조향 부분을 마주보는 위치의 플랫폼에 서십시오.

23 기능 가동 스위치를 계속 누르고 계십시오.

24 주행 제어 핸들 위의 썸 로커 스위치를 제어반 상에서 청색 삼각형으로 표시된 방향으로 누르십시오.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 돌아가야 합니다.

25 제어반 상의 황색 삼각형 방향으로 썸 로커 스위치를 누르십시오.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 돌아가야 합니다.

주행 및 정지 테스트

26 기능 가동 스위치를 계속 누르고 계십시오.

27 기계가 움직이기 시작할 때까지 제어반 상의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 주행 제어 핸들을 천천히 움직인 다음, 중앙 위치로 핸들을 되돌립니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반 상의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음 급정거해야 합니다.

28 기능 가동 스위치를 계속 누르고 계십시오.

29 기계가 움직이기 시작할 때까지 제어반 상의 황색 화살표가 가리키는 방향으로 주행 제어 핸들을 천천히 움직인 다음, 중앙 위치로 핸들을 되돌립니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음 급정거해야 합니다.

주: 기계가 오를 수 있는 경사지라면 어디에서라도 브레이크가 기계를 정지시킬 수 있어야 합니다.

주행 제한 속도 테스트

30 기능 가동/속도 선택 스위치를 움직여서 고정시키십시오. 플랫폼을 지상으로부터 약 1.83 m 상승시키십시오.

31 기능 가동 스위치를 계속 누르고 계십시오.

32 주행 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮기십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승된 상태에서의 최대 주행 속도는 초속 0.22 m를 초과해서는 안됩니다. 플랫폼이 상승된 상태에서의 주행 속도가 초속 0.22 m를 초과하는 경우, 기계에 태그를 부착하여 사용하지 못하도록 하십시오.

플랫폼 익스텐션 제한 스위치 테스트(장착된 경우)

주: 일부 GS−2668 기계는 플랫폼 익스텐션 제한 스위치가 없습니다. 이 스위치는 플랫폼 익스텍션의 끝부분 아래에서 찾으십시오. 이 테스트는 제한 스위치가 없는 기계에서는 수행할 필요가 없습니다.

33 기능 가동/속도 선택 스위치를 움직여서 고정시키십시오. 플랫폼을 최대 높이로 상승시키십시오.

34 플랫폼 익스텐션을 확장시키십시오.

35 기능 가동 스위치를 계속 누르고 계십시오.

36 주행 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮기십시오.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

주행하려면 플랫폼을 낮추거나 플랫폼 익스텐션을 복귀시켜야 합니다.

틸트 센서 작동 테스트

주: 이 테스트는 지상에서 플랫폼 제어기로 수행해야 합니다. 플랫폼에 서있지 마십시오.

37 플랫폼을 완전히 낮추십시오.

38 한 측면의 양쪽 휠을 10 cm 두께의 블록이나 보도 경계석 위로 올리십시오.

39 플랫폼을 올리십시오.

⊙ 결과 − ANSI 및 CSA 모델: 틸트 경보는 분당 180번 울립니다.

⊙ 결과 − CE 모델: 주행 기능 및 리프트 기능은 작동하지 않으며 틸트 경보는 분당 180번 울립니다.

40 플랫폼을 낮춘 다음 기계를 블럭 아래로 내리십시오.

작업 장소 점검



다음 사항을 준수하십시오.

☑ 작동 매뉴얼에 나와 있는 안전한 기계작동에 관한 원칙을 익히고 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 테스트를 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

다음 섹션을 시작하기 전에 작업 장소 점검을 철저히 숙지하십시오.

5 기계를 고유의 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업자는 작업 장소 점검을 통해 작업 장소가 안전한 기계 작동에 적합한지 결정할 수 있습니다. 이 점검은 기계를 작업 장소로 이동하기 전에 작업자가 수행해야 합니다.

기계 작업자는 작업장의 위험에 대한 사항들을 잘 읽고 숙지해야 할 책임과 기계 이동, 설치 및 작동 시 위험을 피해야 할 책임이 있습니다.

작업 장소 점검

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면이나 구덩이
- 과속 방지턱, 바닥의 장애물 및 잔해
- 상부 장애물과 고전압 전도체
- 위험 지역
- 기계에 의한 전체 하중을 지지하기에 적합하지 못한 지반
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 이외의 출입
- 기타 위험 요소

작동법



다음 사항을 준수하십시오.

☑ 작동 매뉴얼에 나와 있는 안전한 기계작동에 관한 원칙을 익히고 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 테스트를 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 고유의 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동법 섹션은 기계 작동의 모든 양상에 대한 지침을 제공합니다. 작동, 안전 및 책임 매뉴얼에 있는 모든 안전 수칙과 지침을 지키는 것은 작업자의 책임입니다.

본 기계를 사용하여 작업 인력이나 공구가 아닌 다른 것을 공중으로 옮기는 것은 안전하지 못하여 위험합니다.

교육 받은 유자격자만이 본 장비를 작동할 자격이 있습니다. 같은 교대 조에서 여러 명이 동일한 기계를 사용하는 경우, 이들은 모두 자격을 갖춘 작업자이어야 하며 작동, 안전 및 책임 매뉴얼에 있는 모든 안전 수칙과 지침을 따라야 합니다. 이는 작업자 모두가 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검, 기능 테스트 및 작업 장소 점검을 수행해야 함을 의미합니다.

비상 정지

지상 제어기 또는 플랫폼 제어기에서 적색의 비상 정지 버튼을 오프 위치로 눌러 모든 기능을 정지시키십시오.

비상 정지 버튼이 눌러졌을 때 작동되는 모든 기능을 수리하십시오.

작동법

엔진 시동

1 지상 제어반에서 키 스위치를 원하는 위치로 돌리십시오.

2 지상 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼이 당겨져 온 위치에 있는지 확인하십시오.

3 휘발유/LPG 모델: 연료 소스를 선택하십시오. 지상 제어반 연료 선택 토글 스위치를 원하는 위치로 옮기십시오. 지상 제어반 연료 선택 버튼을 누르십시오.

4 엔진 시동 버튼을 누르십시오.

15초가 지나도록 엔진이 시동되지 않으면, 원인을 파악하여 고장을 수리하십시오. 60초를 기다린 다음 다시 시동하십시오.

모든 모델: 섭씨 영하 6도 이하의 극한 저온 상태에서는 작동 전에 엔진을 덥혀서 유압 장치의 손상을 방지하십시오.

휘발유/LPG 모델: 휘발유/LPG 모델: 섭씨 영하 6도 이하의 극한 저온 상태에서는 휘발유 모드에서 시동한 다음 LPG로 바꾸십시오.

휘발유 모드에서 기계를 작동할 때는 필요에 따라 초크를 사용하십시오.

지상 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌리십시오.

2 지상 및 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 당겨 온 위치에 놓습니다.

3 엔진 시동을 거십시오.

플랫폼 위치 조정

1 기능 가동 스위치를 한 쪽으로 고정하십시오.

2 상승/하강 토글 스위치를 제어반의 표시에 따라 옮기십시오.

지상 제어기에서는 주행 기능과 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼 제어

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 당겨 온 위치에 놓습니다.

3 엔진 시동을 거십시오.

플랫폼 위치 조정

1 기능 가동/속도 선택 스위치를 움직여 한 쪽으로 고정하십시오.

2 원하는 주향 방향으로 플랫폼 상승/하강 기능 토글 스위치를 켜십시오.

조향

1 기능 가동 스위치를 계속 누르고 계십시오.

2 조향 휠을 제어 핸들 위에 있는 썸 로커 스위치를 사용하여 돌리십시오.

주행

1 기능 가동 스위치를 계속 누르고 계십시오.

2 가속: 제어 핸들을 중앙 밖으로 천천히 옮기십시오.

가속: 제어 핸들을 중앙 쪽으로 천천히 옮기십시오.

정지: 제어 핸들을 중앙으로 돌려놓거나 기능 가동 스위치를 놓으십시오.

플랫폼 제어기와 플랫폼에 있는 방향 지시 컬러 화살표를 사용하여 기계의 주행 방향을 파악하십시오.

플랫폼이 상승한 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

주행 선택 스위치



기계가 경사면에 있음. 경사를 감안한 저속 작동

플랫폼 확장 및 복귀 (수동 플랫폼 익스텐션)

1 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 수평 위치로 올리십시오.

2 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 눌러서 플랫폼을 원하는 위치로 확장시키십시오.

플랫폼 익스텐션의 확장 도중에는 그 위에 서지 마십시오.

3 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 낮추십시오.

GS−2668RT 모델: 플랫폼 익스텐션 제한 스위치(장착된 경우)는 플랫폼이 확장되어 6.1 m 이상 상승된 경우 주행기능을 가동 중지 합니다.기계를 주행하려면 플랫폼을 낮추거나 플랫폼 익스텐션을 복귀 시키십시오.

GS−3268RT 모델: 플랫폼 익스텐션 제한 스위치는 플랫폼이 확장되어 플랫폼이 7.9 m 상승된 경우 주행 기능을 가동 중지합니다. 기계를 주행하려면 플랫폼을 낮추거나 플랫폼 익스텐션을 복귀시키십시오.

플랫폼 확장 및 복귀 (자동 플랫폼 익스텐션 − 선택사양)

1 플랫폼 확장/복귀 가동 버튼을 계속 누르고 계십시오.

2 제어 핸들을 청색 방향으로 움직여 플랫폼을 확장시키거나 황색 방향으로 움직여 플랫폼을 복귀시키십시오.

GS−2668RT 모델: 플랫폼 익스텐션 제한 스위치(장착된 경우)는 플랫폼이 확장되어 플랫폼이 6.1 m 상승된 경우 주행 기능을 가동 중지합니다. 기계를 주행하려면 플랫폼을 낮추거나 플랫폼 익스텐션을 복귀시키십시오.

GS−3268RT 모델: 플랫폼 익스텐션 제한 스위치는 플랫폼이 확장되어 플랫폼이 7.9 m 상승된 경우 주행 기능을 가동 중지합니다. 기계를 주행하려면 플랫폼을 낮추거나 플랫폼 익스텐션을 복귀시키십시오.

제어기를 사용한 지상 작동

작업자, 기계 및 고정 물체 간의 안전한 거리를 유지하십시오.

제어기 사용 시에는 기계의 주행 방향에 유의하십시오.

엔진 정지 버튼

엔진 정지 버튼을 눌러 엔진을 끄십시오. 하강 기능 및 경음기는 계속 작동됩니다.

사용 후 처리

1 단단하고 평평한 곳으로, 방해물이 없고, 통행 차량이 없는 안전한 주차 위치를 선택합니다.

2 플랫폼을 낮추십시오.

3 키 스위치를 오프 위치로 돌리고 기계의 무단 사용 방지를 위해 키를 뽑아 두십시오.

4 바퀴를 괴어 고정합니다.

작동법

수동 제어 아우트리거 (장착된 경우)

아우트리거 선택사양은 Genie GS−2668RT 및 GS−3268RT 모델에서 가능하며 현장에서 설치할 수 있습니다. 아우트리거는 플랫폼 외부에 장착된 제어 상자를 통해 작동됩니다. 다음 지침이 추가 제어 상자에 적용됩니다.

1 기계를 원하는 작업 위치 아래에 놓으십시오.

2 지상 및 플랫폼 제어기에서 적색의 비상 정지 버튼을 밖으로 당기십시오. 또한 아우트리거 제어반에 있는 적색의 비상 정지 버튼을 밖으로 당기십시오.

3 아우트리거 상승/하강 토글 스위치를 켠 다음 기계의 수평에 오도록 조절하고 휠을 지상보다 약간 올리십시오. 제어 상자에 위치한 거품 레벨을 사용하십시오. 토글 스위치 하나는 2개의 아우트리거를 작동합니다.

4 플랫폼을 올리십시오. 틸트 경보가 울리면 플랫폼을 완전히 낮춘 다음 아우트리거를 조절하십시오. 제어 상자에 위치한 거품 레벨을 사용하십시오.

아우트리거가 하나라도 하향하면 아우트리거 제어반의 리프트 기호 위에 있는 적색 지시등이 켜집니다. 모든 주행 및 리프트 기능이 가동 중지됩니다.

모든 아우트리거가 지상에 확실히 닿으면 지시등이 켜집니다. 아우트리거가 하향된 상태에서는 주행 기능이 가동 중지됩니다.

잠겨진 기능의 작동을 시도하면 플랫폼 제어반의 고장 지시등이 켜지고 기계가 가동 중지됩니다. 이는 아우트리거들이 지상에 확실히 접촉하고 아우트리거 제어 상자의 적색 지시등이 꺼지더라도 발생합니다.

기계를 작동하려면 적색의 비상정지 버튼을 누른 다음 온 위치로 당겨야 합니다. 기계를 재시동 하십시오.

자동 레벨 아우트리거 (장착된 경우)

아래 지침은 흑색의 자동 레벨 아우트리거 제어 상자가 있는 기계에 적용됩니다.

1 기계를 원하는 작업 위치 아래에 배치하십시오.



2 지상 및 플랫폼 제어기에 있는 적색의 비상 정지 버튼을 밖으로 당기십시오.

3 자동 레벨 버튼을 계속 누르고 계십시오.

4 아우트리거 상승/하강 토글 스위치를 아래 방향으로 켜십시오.

⊙ 결과: 아우트리거가 확장되어 기계의 수평을 유지합니다. 기계가 수평하게 되면 삐삐 소리가 납니다.

모든 아우트리거가 하강하면 아우트리거 제어반에 있는 리프트 기호 위의 적색 지시등이 켜집니다. 모든 주행 및 리프트 기능이 가동 중지됩니다.

모든 아우트리거가 지상에 확실히 닿으면 지시등이 켜집니다. 아우트리거가 하향된 상태에서는 주행 기능이 가동 중지됩니다.

아우트리거의 개별 제어

1 아우트리거 기능 가동 버튼을 계속 누르고 계십시오.



2 아우트리거 버튼을 계속 누르고 계십시오.

3 아우트리거 상승/하강 토글 스위치를 원하는 방향으로 켜서 기계의 수평을 유지하십시오.



운반 지침



준수 사항:

☑ 기계를 크레인으로 인양할 때는 상식과 계획에 의해 그 움직임을 제어해야 합니다.

☑ 운반 차량은 평평한 바닥면에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 실을 때에는 운반 차량의 전도를 방지하기 위해 단단히 고정시켜야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량과 적재 표면 그리고 체인과 줄이 기계 하중의 지탱에 충분한지 확인하십시오. 사양 섹션 참조. 사양 섹션 참조.

☑ 브레이크를 해제하기전에 기계를 평평한 바닥면에 배치하거나 고정시켜야 합니다.

운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

기계를 운반할 때는 반드시 바퀴를 괴어 고정하십시오.

운반 표면에 고정시킬 경우 섀시의 묶는 점을 사용하십시오.

기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 로프를 사용하십시오.

키 스위치를 오프 위치로 돌리고 운반하기 전에 키를 빼십시오.

고정되지 않았거나 헐거운 부분이 없는지 기계 전체를 점검하십시오.

브레이크 해제 작동

1 기계가 굴러가지 않도록 바퀴를 고이십시오.

2 윈치 라인이 주행 섀시의 묶는 점에 단단히 묶여 있는지 그리고 경로에 방해물은 없는지 확인하십시오.

3 브레이크 해제 손잡이를 시계 반대 방향으로 돌려서 브레이크 밸브를 여십시오.

4 브레이크 해제 펌프 손잡이를 펌프하십시오.

기계 적재 이후 절차:

1 기계가 굴러가지 않도록 바퀴를 괴어 고정하십시오.

2 브레이크 해제 손잡이를 시계 방향으로 돌려서 브레이크 밸브를 여십시오.

Genie GS−2668 RT 또는 GS−3268 RT의 견인은 권장하지 않습니다. 기계를 견인하더라도 시속 3.2 km/h를 초과하지 마십시오.

바닥 하중

기본 사항

바닥 하중 섹션은 하중 지지 표면 상의 기계가 부과하는 두 가지의 특정 압력에 관한 정보를 제공합니다.

국부 압력 (타이어 당)

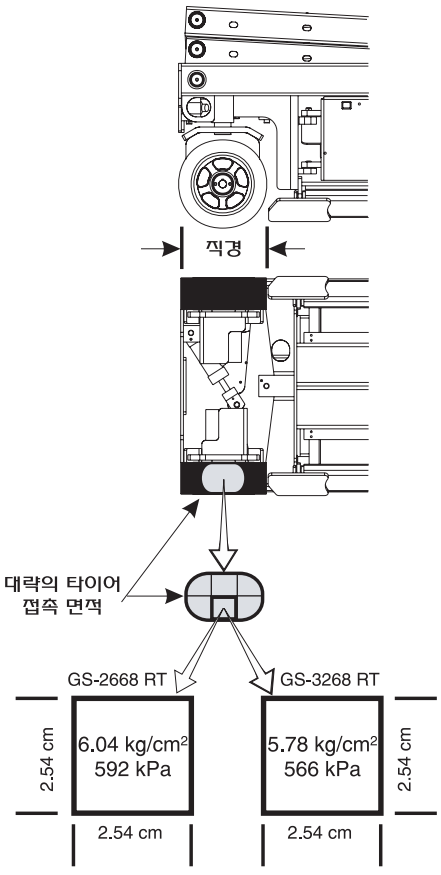
이 측정값은 고압이 작은 영역에 가하는 압력에 기인하는 손상으로부터 기계 아래의 바닥면을 보호해야 하는 경우 중요합니다.

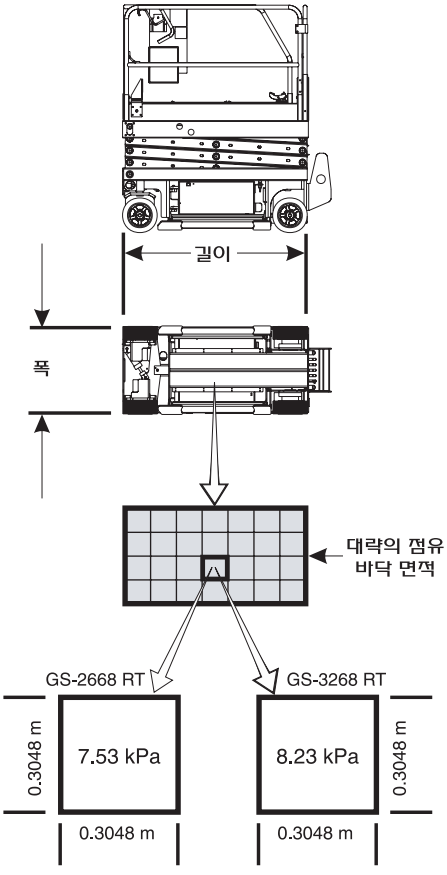
바닥 하중에 관한 추가 정보

모델	GS–2668 RT
GVW + 최대 하중	3538 kg
차축 하중, 최대	1868 kg
휠 하중, 최대	934 kg
모델	**GS–3268 RT**
GVW + 최대 하중	3865 kg
차축 하중, 최대	1787 kg
휠 하중, 최대	893 kg

점유면 압력

이 측정값은 기계를 빔 지지의 바닥이나 표면에서 사용할 때 중요합니다. 기계가 부과하는 점유면 압력은 바닥이나 표면이 지탱할 수 있는 값을 초과해서는 안됩니다.





디캘

디캘 검사

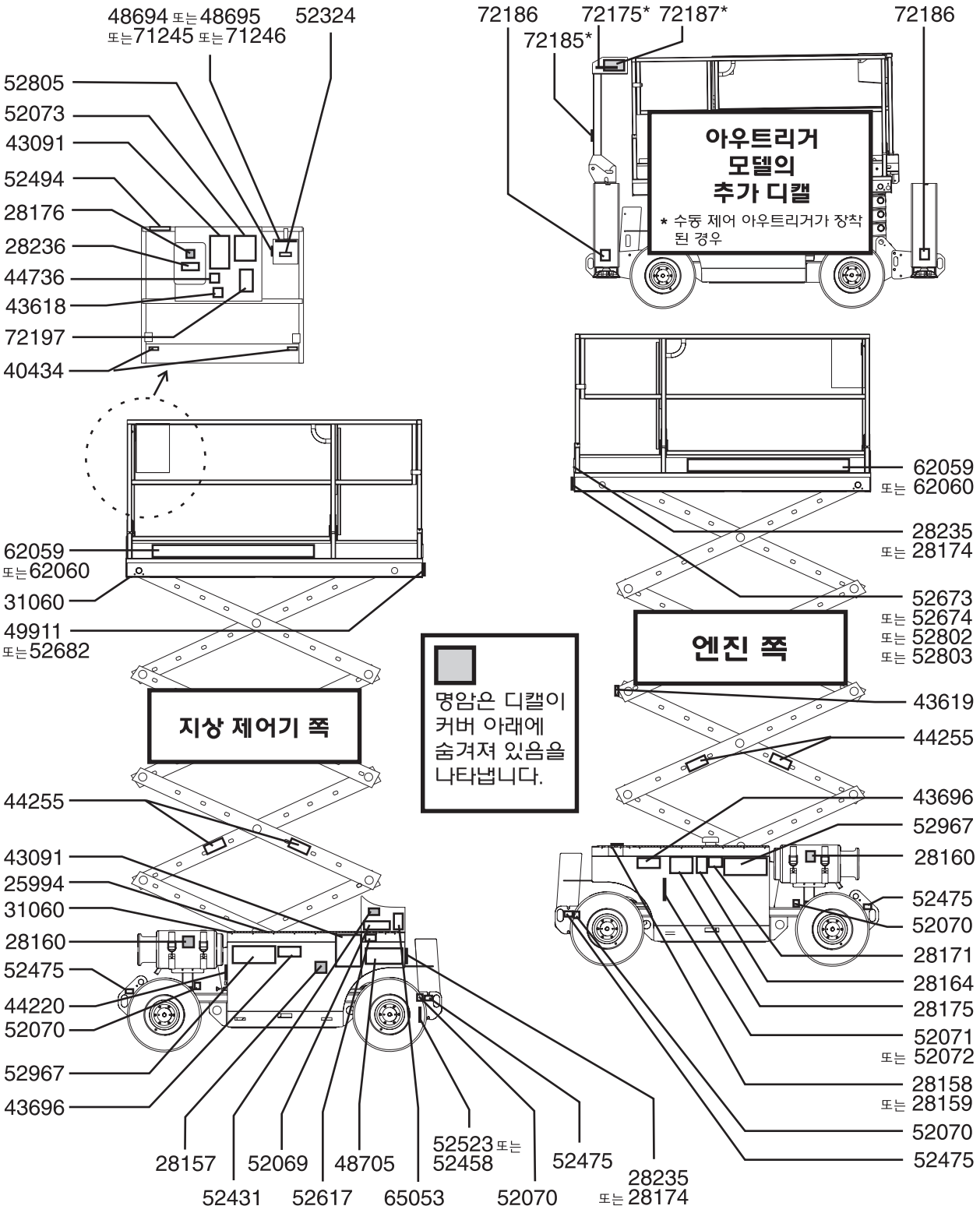
다음 페이지의 그림을 사용하여 모든 디캘이 잘 보이며 제자리에 있는지 확인하십시오.

아래에는 수량 및 설명이 있는 목록이 있습니다.

부품 번호	설명	수량
25994KO	주의 – 부품 손상 위험	1
28157KO	라벨 – 덱스론	1
28158KO	라벨 – 무연 (휘발유/LPG 모델)	1
28159	라벨 – 디젤 (디젤 모델)	1
28160	라벨 휘발유 /LPG 모델) (별도의 LPG 탱크 선택사양 가능)	1
28164KO	참고 – 유해 물질	1
28171	라벨 – 금연	1
28174KO	플랫폼 전원 켜기, 230V	2
28175KO	주의 – 컴파트먼트 접근	1
28176KO	참고 – 매뉴얼 누락	1
28235KO	플랫폼 전원 켜기, 115V	2
28236KO	경고 – 읽지 않을 경우	1
31060KO	위험 – 제한 스위치의 변경 금지	2
40434KO	라벨 – 죔줄 고정	2
43091KO	위험 – 일반 안전 수칙	2
43618	라벨 – 방향 화살표	1
43619KO	라벨 – 안전 암	1
43696KO	위험 – 감전 위험	2
44220KO	위험/참고 – 브레이크 해제 안전 및 작동법	1
44255KO	위험 – 압착 사고 위험	4
44736KO	위험 – 틸트 경보	1
48694	플랫폼 제어반, 가스/LPG 모델	1
48695	플랫폼 제어반, 디젤 모델	1
48705KO	지상 제어반	1
49911KO	참고 – 최대 용량 567/136 kg – GS–2668 RT 및 DC	1
52069KO	참고 – 작동법 – 접지	
52070KO	참고 – 타이어 사양	4
52071KO	참고 – Kubota 가스 엔진 사양	1
52072KO	참고 – Kubota 디젤 엔진 사양	1
52073KO	참고 – 작동법 – 플랫폼	1

부품 번호	설명	수량
52324KO	라벨 – 상승/하강 및 기능 가동	1
52431KO	라벨, 지상 제어반	1
52458	일련 번호판 – CE	1
52475KO	라벨 – 운반 고정 장치	4
52494KO	주의 – 압착 사고 위험 – 레일	1
52523	일련 번호판 – ANSI 및 CSA	1
52617KO	라벨 – 수동 하향 밸브	1
52673KO	참고 – 최대 측면 작용력, ANSI 및 CSA – GS–2668 RT 및 DC	1
52674KO	참고 – 최대 용량, ANSI 및 CSA – GS–2668 RT 및 DC	1
52682KO	참고 – 최대 용량 454/136 kg – GS–3268 RT 및 DC	1
52802KO	참고 – 최대 용량, ANSI 및 CSA – GS–3268 RT 및 DC	1
52803KO	참고 – 최대 용량, ANSI 및 CSA – GS–3268 RT 및 DC	1
52805KO	참고 – 플랫폼 익스텐션 차단 – GS–3268 RT 및 DC	1
52967	외장 – 4x4	2
62059	외장 – Genie GS–2668 RT	2
62060	외장 – Genie GS–3268 RT	2
65053KO	라벨 – 고장 코드	1
71245	플랫폼 제어반, 가스/LPG 모델 자동 레벨 아우트리거	1
71246	플랫폼 제어반, 디젤 모델 자동 레벨 아우트리거	1
72175KO	아우트리거 제어반, 수동	1
72185KO	주의 – 압착 사고 위험	1
72186KO	주의 – 압착 사고 위험	4
72187KO	위험 – 안전 및 작동법, 수동	1
72197KO	위험 – 안전 및 작동법, 자동	1

디캘


48694 또는 48695
또는 71245 또는 71246
52324
52805
52073
43091
52494
28176
28236
44736
43618
72197
40434
62059
또는 62060
31060
49911
또는 52682
지상 제어기 쪽
44255
43091
25994
31060
28160
52475
44220
52070
52967
43696
28157
52431
52069
52617
48705
65053
52523 또는
52458
52070
52475
28235
또는 28174
명암은 디캘이 커버 아래에 숨겨져 있음을 나타냅니다.
72186
72185*
72175*
72187*
72186
아우트리거 모델의 추가 디캘
* 수동 제어 아우트리거가 장착된 경우
62059
또는 62060
28235
또는 28174
52673
또는 52674
또는 52802
또는 52803
엔진 쪽
43619
44255
43696
52967
28160
52475
52070
28171
28164
28175
52071
또는 52072
28158
또는 28159
52070
52475

사양

모델	GS–2668 RT
최대 작업 높이	9.8 m
최대 플랫폼 높이	7.9 m
적재시 최대 높이 레일 상승	2.3 m
적재시 최대 높이 레일 하강	1.5 m
적재시 최대 높이 레일 오프	1.2 m
높이, 가드 레일	1.02 m
폭	1.73 m
길이, 플랫폼 복귀	2.67 m
길이, 플랫폼 복귀 아우트리거 없는 모델	3.3 m
길이, 플랫폼 확장	4.2 m
최대 적재 용량	567 kg
차축 거리	1.85 m
회전 반경(바깥쪽)	3.7 m
회전 반경(안쪽)	1.5 m
지상 간극	20.3 cm
중량	2.971 kg
아우트리거 선택사양을 갖춘 중량	3.470 kg
등판 능력	40%
공기 중 소음 방출 상 작동 작업 하의 최대 소음 수준 (A–무게)	80 dB 이상정

전원	Kubota 17 kW 이중 연료 또는 Kubota 15 kW 디젤
제어기	비례
플랫폼 AC 연결 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
타이어 크기	26 x 12 x 12
유압 장치 용량	85.17 리터
플랫폼 치수	
플랫폼 길이 x 폭	2.5 x 1.5 m
플랫폼 익스텐션 길이	1.5 m
주행 속도,	
적재, 최대	6.1 km/h
플랫폼 상승, 최대	0.8 km/h 12.2 m/54.6 초

저희 제품의 지속적인 향상은 Genie사의 방침입니다. 제품 사양은 통지 없이 변경될 수 있으며 자사에서는 책임지지 않습니다.

사양

모델	GS–3268 RT
최대 작업 높이	11.8 m
최대 플랫폼 높이	9.8 m
적재시 최대 높이 레일 하강	2.5 m
적재시 최대 높이 레일 하강	1.8 m
적재시 최대 높이 레일 오프	1.3 m
높이, 가드 레일	1.02 m
폭	1.73 m
길이, 플랫폼 복귀	2.67 m
길이, 플랫폼 복귀	3.3 m
길이, 플랫폼 확장	4.2 m
최대 적재 용량	454 kg
차축 거리	1.85 m
회전 반경(바깥쪽)	3.7 m
회전 반경(안쪽)	1.5 m
지상 간극	20 cm
중량	3411 kg
아우트리거 선택사양을 갖춘 중량	3910 kg
등판 능력	35%
공기 중 소음 방출 상 작동 작업 하의 최대 소음 수준 (A–무게)	80 dB 이상 정

전원	Kubota 17 kW 이중 연료 또는 Kubota 15 kW 디젤
제어기	비례
플랫폼 AC 연결 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
타이어 크기	26 x 12 x 12
유압 장치 용량	85.17 리터
플랫폼 치수	
플랫폼 길이 x 폭	2.5 x 1.5 m
플랫폼 익스텐션 길이	1.5 m
주행 속도,	
적재, 최대	6.1 km/h
플랫폼 상승, 최대	0.8 km/h 12.2 m/54.6 초

저희 제품의 지속적인 향상은 Genie사의 방침입니다. 제품 사양은 통지 없이 변경될 수 있으며 자사에서는 책임지지 않습니다.

서비스 부서

Genie North America
전화 425.881.1800
무료전화 미국 및 캐나다
800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Holland
전화 31 70 51 78836
팩스 31 70 51 13993

Genie Denmark
전화 45 6612 5544
팩스 45 6612 5530

Genie France
전화 33 2 37 26 09 99
팩스 33 2 37 31 11 95

Genie Spain
전화 34 93 579 5042
팩스 34 93 579 5059

Genie Germany
전화 49 4202 8852-0
팩스 49 4202 8852-20

Genie U.K.
전화 44 1636 614700
팩스 44 1636 611090

Genie Mexico City
전화 52 5 653 03 84
팩스 52 5 664 40 16

Genie Australia Pty Ltd.
전화 1 61 7 3375 1660
팩스 1 61 7 3375 1002

Genie China
전화 86 21 53852570
팩스 86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 604 228 1235
팩스 604 226 6872

Genie Japan
전화 81 3 3453 6082
팩스 81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 82 2 558 7267
팩스 82 2 558 3910

Genie Africa
전화 27 11 974 6838
팩스 27 11 974 6797

Genie Latin America
전화 55 11 4055 2499
팩스 55 11 713 1661