

Genie®

작동 설명서

유지보수 정보

First Edition
Seventh Printing
Part No. 52546KO

GS™-2668 DC
GS™-3268 DC

중요

본 기계를 조작하기 전에 반드시 안전 수칙 및 조작 방법을 읽고 숙지하십시오. 교육을 이수하고 인가 받은 사람만이 본 기계를 조작할 수 있습니다. 본 설명서를 기계의 일부로 간주하고 항상 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항이 있으시면 Genie Industries 로 문의하십시오.

목차

페이지

안전 수칙 1
범례 8
제어기 9
작동 전 점검 11
유지보수 13
기능 시험 15
작업 장소 검사 18
작동 지침 19
운반 지침 23
디캘 24
사양 26

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Copyright © 1999 Genie Industries

1판: 7쇄, 2013년 9월

“Genie”는 미국을 비롯한 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다.
“GS”는 Genie Industries의 상표입니다.

♻ 재활용지에 인쇄됨 L

미국에서 인쇄됨

안전 수칙



위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 다음을 읽고 숙지한 후 준수하십시오.

제조업체의 지침과 안전 수칙 – 안전 및 작동 설명서 및 기계 디캘

회사 안전 수칙과 작업장 수칙

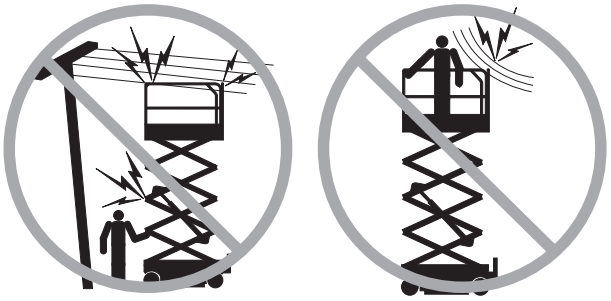
관련 정부 규정

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법에 관한 적절한 교육을 받아야 합니다.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 절연 처리되어 있지 **않으므로** 전류에 접촉하거나 접근할 경우 안전이 보장되지 **않습니다**.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 장치와 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상 대 상	최소 안전 접근 거리 미터
0 – 300V	접촉하지 말 것
300V – 50KV	3.05
50KV – 200KV	4.60
200KV – 350KV	6.10
350KV – 500KV	7.62
500KV – 750KV	10.67
750KV – 1,000KV	13.72

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

전복 위험

탑승자와 장비의 총 중량이 플랫폼이나 플랫폼 익스텐션의 최대 용량을 초과해서는 안됩니다.

최대 용량 – GS-2668DC	
플랫폼 복귀 시	567 kg
플랫폼 확장 시 – 플랫폼 플랫폼 확장 시 – 익스텐션만	431 kg 136 kg
최대 탑승자 수 – ANSI 및 CSA	4
최대 탑승자 수 – CE 실외 사용 실내 사용	 4 4



567 kg 익스텐션만 136 kg 플랫폼만 431 kg

최대 용량 – GS-3268DC	
플랫폼 복귀 시	454 kg
플랫폼 확장 시 – 플랫폼 플랫폼 확장 시 – 익스텐션만	318 kg 136 kg
최대 탑승자 수 – ANSI 및 CSA	4
최대 탑승자 수 – CE 실외 사용 실내 사용	 2 4



454 kg 익스텐션만 136 kg 플랫폼만 318 kg

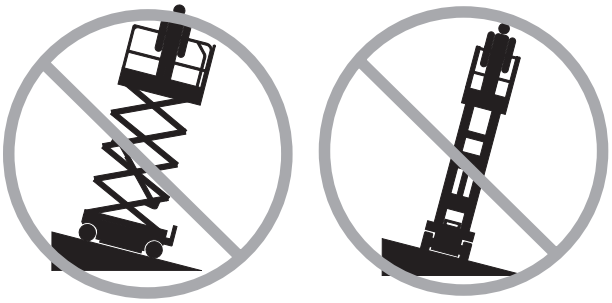
제한 스위치의 기능을 조작하거나 고장내지 마십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 시속 0.8 km를 초과하여 주행하지 마십시오.

틸트 경보기를 수평 상태 표시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 극심한 경사면에 있을 때만 경고음을 발합니다.

틸트 경보기 작동 시 대처 방법
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.

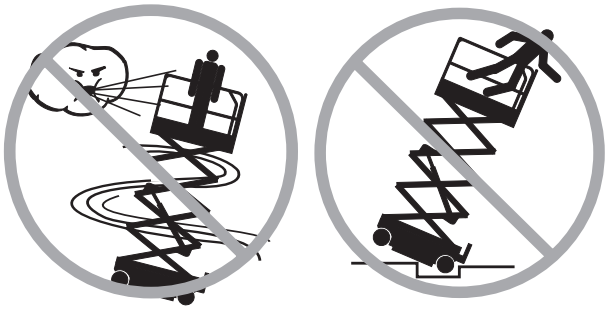


플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

기계의 안전성 및 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 하중 표면의 과다 노출을 피하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안정성이 저하됩니다.



바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우, 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 적재 시 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

GS-2668DC	
ANSI 및 CSA – 4인	890 N
CE – 실내 사용 – 4인	400 N
CE – 실외 사용 – 4인	400 N
GS-3268DC	
ANSI 및 CSA – 4인	890 N
CE – 실내 사용 – 4인	400 N
CE – 실외 사용 – 2인	400 N



안전 수칙

공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토 보드나 가드레일이 플랫폼의 중량과 플랫폼 또는 하중의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.



플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 잠금판이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 밖에 하중을 두지 마십시오.

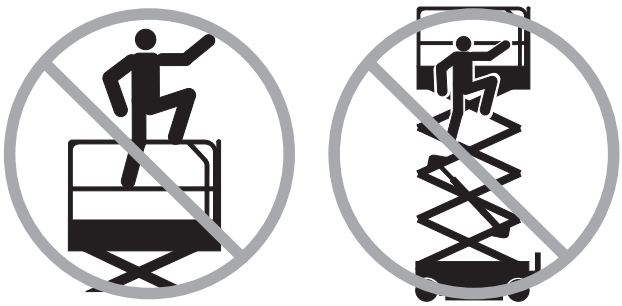
원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 29.5 kg이어야 합니다.

추락 위험



탑승자는 안전 벨트나 안전 장치를 착용해야 하며 관련 정부 규정을 준수해야 합니다. 플랫폼 앵커에 죔줄을 연결하십시오.

플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라서거나 타지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 있어야 합니다.



플랫폼이 올려진 상태에서 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

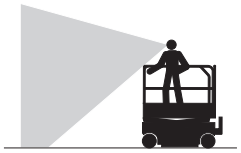
작동 전에 출입문을 닫으십시오.

가드레일이 제대로 설치되어 있고 출입구가 닫혀 있는지 확인한 후에 기계를 작동시킵니다.

신체 부상 위험

유압유나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 공기나 유압유 누출에 피부가 노출되면 스며들거나 화상을 입을 수 있습니다.

충돌 위험



주행 또는 작동 시에는 한정된 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동시킬 때에는 플랫폼 익스텐션의 위치를 확인하십시오.

브레이크는 기계가 수평면에 있거나 단단히 고정된 상태에서 해제해야 합니다.

작업자가 기계를 작동시킬 때는 안전모를 착용하는 것이 좋습니다.

작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.



플랫폼 가드 레일을 잡을 때 압착 사고가 발생하지 않도록 유의하십시오.

주행 또는 조향 기능은 플랫폼 제어반 및 디캘 플레이트의 방향 화살표에 따라 사용하십시오.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

아래에 사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람 위치, 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인에 유의하여 이동 속도를 제한하십시오.

부품 손상 위험

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

폭발 및 화재 위험

인화성 또는 폭발성 가스 및 물질이 존재할 수 있는 위험한 장소에서는 기계를 작동하지 마십시오.

안전 수칙

손상된 기계 위험

손상되었거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 철저히 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 즉시 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

본 설명서와 관련 정비 설명서에 명시된 대로 모든 유지보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 제자리에 있으며 읽을 수 있는 상태인지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 모두 온전하고 읽을 수 있는 상태로 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

압착 위험

시저에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식적으로 계획에 따라 작동하십시오. 작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

스냅 핀을 뺄 때는 플랫폼 레일을 단단히 잡고 빼십시오. 플랫폼 가드레일이 떨어지지 않게 하십시오.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용되는 기호와 색상 코드 및 용어는 다음과 같은 내용을 가리킵니다.



안전 경고 기호—작업자에게 발생할 수 있는 상해 위험을 경고하는데 사용됩니다. 상해 또는 사망 사고 예방을 위해 본 기호가 표시된 모든 안전 문구를 준수하십시오.

⚠ 위험 적색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 경고 오렌지색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

⚠ 주의 안전 경고 기호가 있는 황색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

주의 안전 경고 기호가 없는 황색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

알림 녹색—작동 또는 유지보수 정보를 표시합니다.

배터리 안전

화상 위험

배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.





배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

충전하는 동안 배터리나 충전기가 물기나 빗물에 노출되지 않게 하십시오.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리는 폭발성 가스를 방출합니다.

배터리 트레이는 충전하는 동안 내내 열어 두어야 합니다.

스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 48V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

감전 위험



배터리 충전기는 접지된 AC 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하여 사용하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

배터리 단자와의 접촉으로 감전되는 것을 방지하기 위해 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

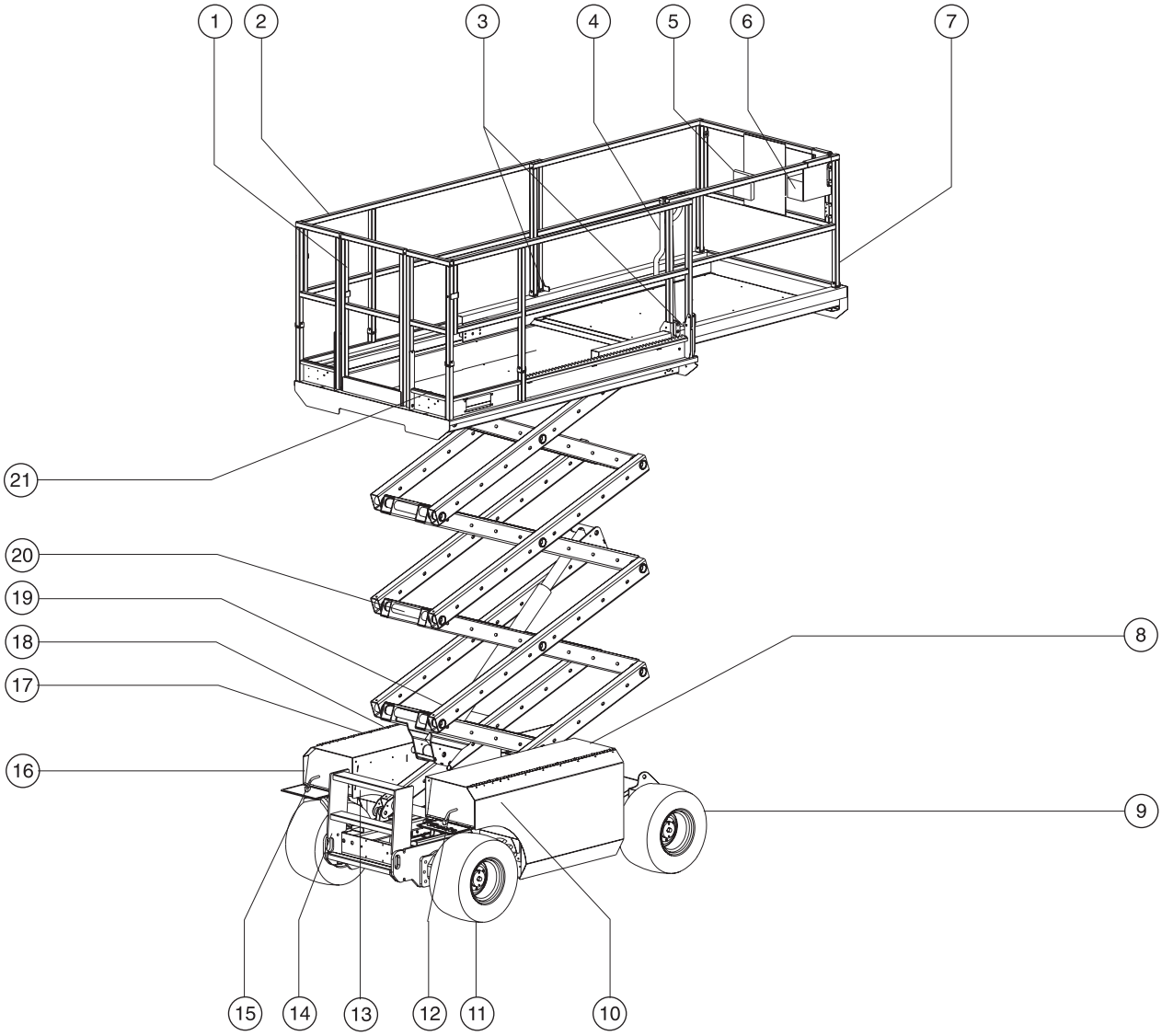
전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 29.5 kg이어야 합니다.

리프팅 위험

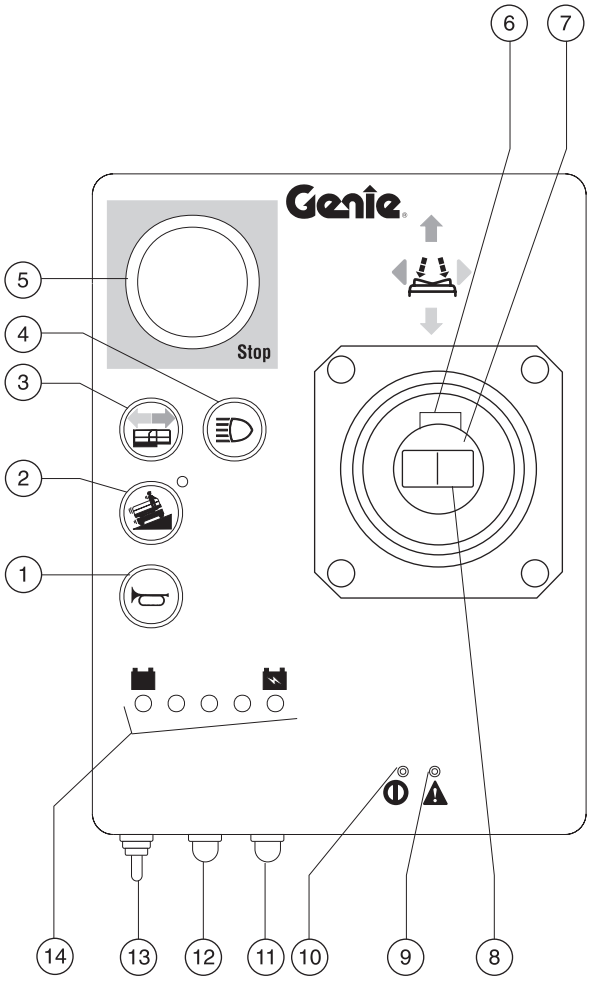
배터리를 리프팅할 때는 적정수의 사람과 올바른 리프팅 방법을 사용하십시오.

범례



1 플랫폼 출입문
2 플랫폼 가드레일
3 죔줄 고정점
4 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들 (수동 플랫폼 익스텐션만)
5 설명서 보관함
6 플랫폼 제어반
7 플랫폼 익스텐션
8 배터리 측면 커버
9 조향 타이어
10 배터리 충전기(커버 아래)
11 비조향 타이어
12 충전기 접속선 전원
13 틸트 경보기(커버 아래)
14 출입 사다리/운반 고정 장치
15 플랫폼 접속선 전원
16 수동 하강 밸브 및 LED 진단 결과가 있는 지상 제어기
17 지상 제어기 측면 커버
18 유압유 레벨 지시기(커버 아래)
19 브레이크 해제 펌프 손잡이 및 브레이크 해제 손잡이(본 그림에는 나타나 있지 않음)
20 안전 암
21 GFCI 출구

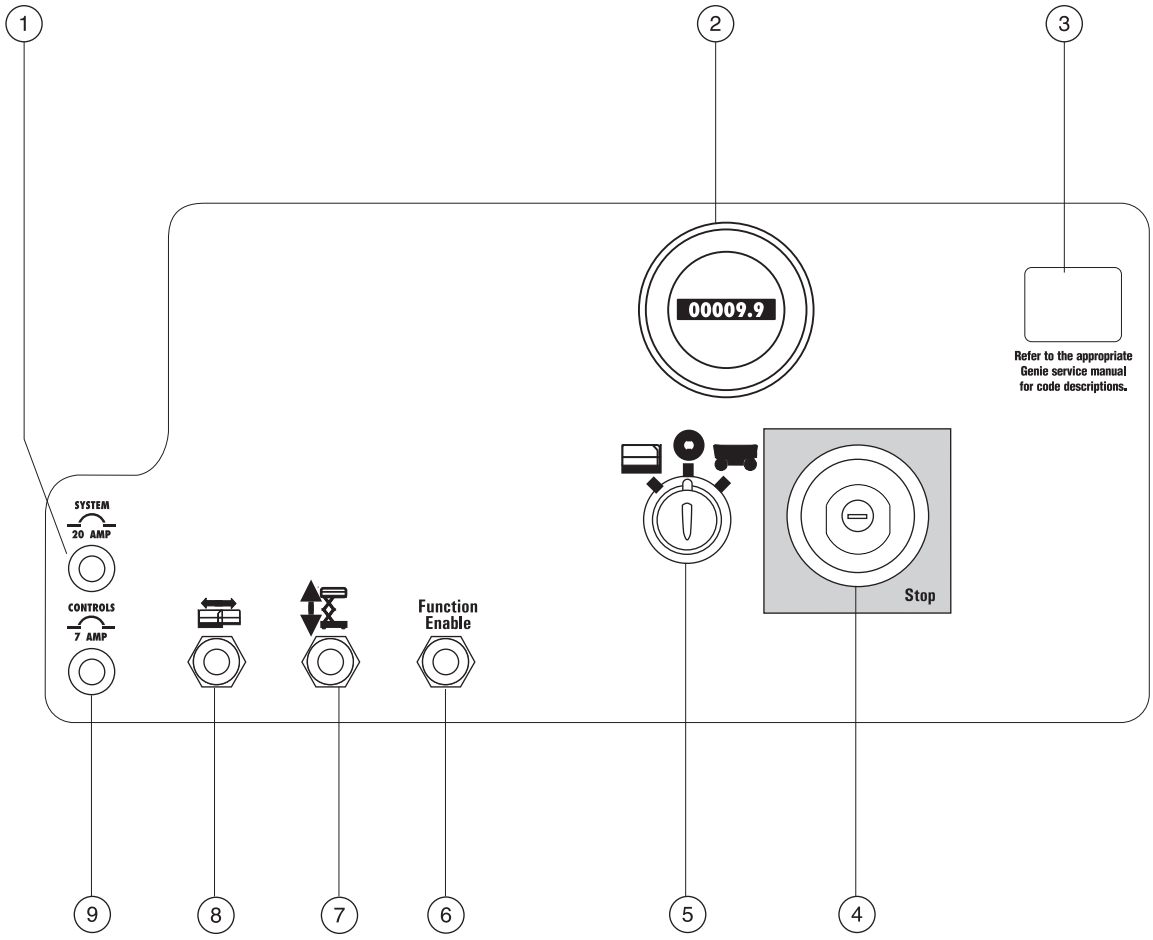
제어기



플랫폼 제어기

1 경음기 버튼
2 기계 경사 버튼: 경사면에서 저속 작동
3 플랫폼 확장/복귀 가동 버튼 (옵션)
4 전조등/후미등 버튼(옵션)
5 적색 비상 정지 버튼
6 기능 가동 스위치
7 주행 기능 및 옵션 플랫폼 확장/복귀 기능용 비례 제어 핸들
8 조향 기능 썸 로커 스위치
9 에러 지시등
10 전원등
11 상승/하강 기능용 기능 가동/고속 선택 버튼
12 상승/하강 기능용 기능 가동/저속 선택 버튼
13 플랫폼 상승/하강 선택 스위치
14 배터리 레벨 지시등

제어기



지상 제어반

1 시스템 회로용 20A 회로 차단기
2 시간 측정기
3 LED 진단 결과 창
4 적색 비상 정지 버튼
5 플랫폼/오프/지상 제어기 선택 키 스위치
6 기능 가동 토글 스위치
7 플랫폼 상승/하강 토글 스위치
8 플랫폼 확장/복귀 토글 스위치(옵션)
9 제어기 회로용 7A 회로 차단기

작동 전 점검



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 검사란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 조작자의 기능 시험 수행에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 검사입니다.

또한 작동 전 검사를 통해 일상 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목과 변경 혹은 망실된 부품이 없는지 점검합니다.

손상되거나 개조된 기계는 절대 사용하면 안됩니다. 손상되거나 공장 출하 상태와 차이점이 발견된 경우에는 반드시 기계에 이를 표시하고 사용을 중단해야 합니다.

기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다. 수리를 완료한 다음, 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 책임 설명서에 나와 있는 제조업체의 사양과 요건에 따라 자격있는 정비 기술자가 실시해야 합니다.

작동 전 점검

작동 전 점검

❏ 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 모두 온전하고 읽을 수 있는 상태로 플랫폼 보관함에 들어있는지 확인하십시오.

❏ 모든 디캘이 온전한 상태로 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.

❏ 유압유의 유출 여부 및 적정 수위를 유지하는지 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 장치나 부품을 점검하여 손상 또는 개조, 손실되거나 잘못 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❏ 전기 부품, 배선, 케이블
- ❏ 유압 동력 장치, 탱크, 호스, 피팅, 실린더 및 매니폴드
- ❏ 배터리 팩 및 연결부
- ❏ 주행 모터
- ❏ 마모 패드
- ❏ 타이어 및 휠
- ❏ 제한 스위치, 경보기 및 경음기
- ❏ 너트, 볼트 및 기타 패스너
- ❏ 플랫폼 출입 게이트
- ❏ 표시등 및 경보기(장착되어 있을 시)
- ❏ 브레이크 해제 부품
- ❏ 안전 암
- ❏ 플랫폼 익스텐션
- ❏ 시저 핀 및 고정 패스너
- ❏ 플랫폼 제어 조이스틱
- ❏ 인버터(장착되어 있을 시)

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❏ 용접부 또는 구조 부품의 균열
- ❏ 기계의 만곡이나 손상

❏ 구조물 부품과 기타 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 패스너와 핀이 제 위치에 제대로 죄어져 있는지 확인하십시오.

❏ 사이드 레일이 설치되어 있고 스냅 핀과 볼트가 죄여져 있어야 합니다.

❏ 새시 트레이가 제 자리에 걸려 있고 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.

유지보수

준수 사항:

☑ 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기 유지보수 검사는 제조업체의 사양과 책임 관련 설명서에 명시된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 하나 이상의 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.

절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.

절차 수행을 위해 새 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 레벨 점검

유압유를 적절한 수위로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

알림 본 절차는 플랫폼을 적재 위치로 한 상태에서 수행하십시오.

1 유압 탱크 측면의 사이트 게이지를 눈으로 확인합니다.

⊙ 결과: 유압 오일 레벨이 사이트 게이지 상단 5 cm 이내에 있어야 합니다.

2 필요 시 오일을 보충하십시오. 넘치도록 채우지 마십시오.

유압유 사양

유압유 종류	Dexron 동급

유지보수

배터리 검사

엔진의 성능을 최적화하고 안전하게 작동하려면 배터리의 상태가 적절해야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 엔진 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

알림 본 절차는 밀봉된 배터리 또는 MF 배터리가 장착된 기계의 경우 수행할 필요가 없습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리는 산을 포함하고 있습니다. 배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

알림 배터리 충전이 끝나면 다음 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용하십시오.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 고정 부분과 케이블 연결부가 꼭 맞는지 확인합니다.

4 배터리 배기구 캡을 뺍니다.

5 각 배터리의 배터리 산 수위를 점검합니다. 필요시 증류수를 배터리 주입 튜브 바닥까지 보충합니다. 넘치도록 채우지 마십시오.

6 배기구 캡을 끼웁니다.

알림 단자 보호제와 부식 방지용 밀봉제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

정기 유지보수

분기, 연간 및 격년 유지보수는 필요한 해당 교육을 이수하고 자격을 갖춘 요원이 본 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

기능 시험

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 절대 사용하면 안 됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다. 기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

수리가 완료되고 나면 작업자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

1 장애물이 없는 단단하고 평평한 시험 장소를 선택합니다.

2 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인합니다.

지상 제어기

3 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

4 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

5 LED 진단 결과 창을 확인하십시오.



⊙ 결과: LED는 오른쪽 그림과 같아야 합니다.

비상 정지 시험

6 지상 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 밉니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

7 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

상승/하강 기능 시험

하강 경보 및 모션 경보는 1분에 60번, 섀시에서 울립니다. 기계가 수평이 아닐 때 울리는 경보는 1분에 180번, 섀시 및 플랫폼에서 울립니다.

8 기능 가동 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 플랫폼 상승 기능을 작동하십시오.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동하지 않아야 합니다.

9 기능 가동 스위치를 양쪽으로 누른 상태에서 플랫폼 상승 기능을 작동하십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

10 기능 가동 스위치를 양쪽으로 누른 상태에서 플랫폼 하강 기능을 작동하십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

기능 시험

수동 하강 시험

11 기능 가동 스위치를 양쪽으로 누른 상태에서 플랫폼 상승 기능을 작동하여 플랫폼을 약 60 cm까지 올립니다.

12 지상 제어기 옆에 있는 수동 하강 손잡이를 당기거나 수동 하강 버튼을 누르십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보는 울리지 않습니다.

13 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

14 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 밉니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

15 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: 녹색 전원등이 켜져야 합니다.

경음기 시험

16 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음이 울려야 합니다.

상승/하강 기능 및 기능 가동 스위치 시험

17 플랫폼 상승 기능을 작동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승하지 않아야 합니다.

18 기능 가동/속도 선택 버튼을 누릅니다.

19 플랫폼 상승 기능을 작동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 올라가야 합니다.

20 기능 가동 버튼을 해제합니다.

⊙ 결과: 플랫폼의 상승이 정지되어야 합니다.

21 기능 가동/속도 선택 버튼을 누릅니다. 플랫폼 하강 기능을 작동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.

22 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

23 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 청색 삼각형으로 표시된 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

24 썸 로커 스위치를 제어반의 황색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 제어반의 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

주행 및 정지 시험

25 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

26 기계가 움직일 때까지 제어반의 청색 화살표로 표시된 제어 핸들을 천천히 돌린 후 핸들을 중앙 위치로 다시 돌립니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 청색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

27 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

28 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여, 기계가 오를 수 있는 경사면에서 기계를 정지시킬 수 있어야 합니다.

주행 제한 속도 시험

29 기능 가동/속도 선택 스위치를 움직인 상태로 유지합니다. 플랫폼을 지상에서 1.83 m 가량 올립니다.

30 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

31 제어 핸들을 천천히 최고 주행 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 22 cm를 넘지 않아야 합니다.

플랫폼을 올린 상태에서의 주행 속도가 초당 22 cm를 넘으면 즉시 꼬리표를 붙이고 기계를 사용하지 마십시오.

플랫폼 익스텐션 제한 스위치 시험(장착되어 있을 시)

참고: 일부 GS-2668 기계에는 플랫폼 익스텐션 제한 스위치가 없습니다. 이 스위치를 찾으려면 플랫폼의 익스텐션 엔드 아래를 확인하십시오. 제한 스위치가 장착되어있지 않은 기계의 경우, 이 시험을 반드시 이행하지 않아도 좋습니다.

32 기능 가동/속도 선택 스위치를 움직인 상태로 유지합니다. 플랫폼을 최대 높이까지 올립니다.

33 플랫폼 익스텐션을 확장합니다.

34 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

35 제어 핸들을 천천히 최고 주행 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

기계를 주행시키려면 플랫폼을 내리거나 확장된 플랫폼을 복귀시켜야 합니다.

틸트 센서 작동 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 실시하십시오. 플랫폼에 올라서지 마십시오.

36 플랫폼을 완전히 내립니다.

37 한쪽 측면의 각 바퀴를 10 cm 블록이나 경계석 위로 주행시킵니다.

38 플랫폼을 지상에서 2.4 m 가량 올립니다.

2002년 1월 1일 이전 생산된 기계:

⊙ 결과: 틸트 경보기가 1분에 180번 울려야 합니다.

CE 및 오스트레일리아 모델: 주행 기능 및 리프트 기능이 작동하지 않습니다.

40단계로 넘어가십시오.

2001년 12월 31일 이후 생산된 기계:

⊙ 결과: 플랫폼이 정지하고 틸트 경보기가 1분에 180번 울려야 합니다.

39 주행 제어 핸들을 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음 주행 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

40 플랫폼을 하강하고 기계의 휠을 블록에서 내립니다.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업장 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사는 작업자가 작업 장소가 안전한 기계 작동에 적합한 곳인지 판단할 수 있도록 도와줍니다. 기계를 작업장으로 옮기기 전에 작업자는 작업장 점검부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방할 책임은 작업자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속방지턱 또는 장애물
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

작동 지침



필수 준수 사항:

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작동 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수할 책임은 작업자에게 있습니다.

작업자를 공구와 함께 공중 작업 장소로 들어 올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 안전하지 않으며 위험합니다.

적정 교육을 받고 자격을 갖춘 사람만이 기계를 조작할 수 있습니다. 두 명 이상의 작업자가 다른 시간대에 동일한 작업을 하는 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업장 점검을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

비상 정지

모든 기능을 정지시키려면 지상 제어기나 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 밉니다.

비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

작동 지침

지상 작동

1 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

2 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

1 기능 가동 스위치를 한쪽으로 누릅니다.

2 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 기능과 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼 작동

1 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다.

2 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

1 기능 가동/속도 선택 스위치를 움직인 상태로 유지합니다.

2 플랫폼 상승/하강 기능 토글 스위치를 원하는 이동 방향으로 작동합니다.

조향

1 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

2 제어 핸들 상단의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.

주행

1 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

2 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙 쪽으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 기능 가동 스위치를 해제합니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 색상 코드 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

배터리 상태는 기계의 성능에 영향을 미칩니다. 배터리 충전 지시기가 점멸 중일 때는 기계의 주행 속도가 제한되고 리프트 기능이 작동하지 않습니다.

주행 선택 스위치



기계 경사 기호:
기계의 작동 범위를 낮추십시오.

플랫폼 확장 및 복귀(수동 플랫폼 익스텐션)

1 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 수평 위치로 들어 올립니다.

2 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 밀어 원하는 위치까지 플랫폼을 확장합니다.

플랫폼을 확장할 때 익스텐션 위에 서있지 마십시오.

3 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 내립니다.

GS-2668DC 모델: 플랫폼 익스텐션 제한 스위치(장착되어 있을 시)는 플랫폼이 확장되어 6.1 m 이상 상승되어있을 경우 기계의 주행 기능을 작동 불능시킵니다. 기계를 주행하려면 플랫폼을 하강하거나 확장된 플랫폼을 복귀시키십시오.

GS-3268DC 모델: 플랫폼 익스텐션 제한 스위치는 플랫폼이 확장되어 7.9 m 이상 상승되어있을 경우 기계의 주행 기능을 작동 불능시킵니다. 기계를 주행하려면 플랫폼을 하강하거나 확장된 플랫폼을 복귀시키십시오.

플랫폼 확장 및 복귀(동력식 플랫폼 익스텐션 – 옵션)

1 플랫폼 확장/복귀 가동 버튼을 누릅니다.

2 제어 핸들을 청색 방향으로 움직이면 플랫폼이 확장되고 황색 방향으로 움직이면 플랫폼이 복귀됩니다.

GS-2668DC 모델: 플랫폼 익스텐션 제한 스위치(장착되어 있을 시)는 플랫폼이 확장되어 6.1 m 이상 상승되어있을 경우 기계의 주행 기능을 작동 불능시킵니다. 기계를 주행하려면 플랫폼을 하강하거나 확장된 플랫폼을 복귀시키십시오.

GS-3268DC 모델: 플랫폼 익스텐션 제한 스위치는 플랫폼이 확장되어 7.9 m 이상 상승되어있을 경우 기계의 주행 기능을 작동 불능시킵니다. 기계를 주행하려면 플랫폼을 하강하거나 확장된 플랫폼을 복귀시키십시오.

제어기로 지상 작동

작업자와 기계, 고정된 물체 사이에 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용하는 동안 기계의 진행 방향에 유의하십시오.

사용 후 처리

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 평지에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

3 키 스위치를 오프 위치로 돌린 다음 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.

4 휠 밑에 받침목을 괍니다.

5 배터리를 충전합니다.

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항:

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전 시 충전기에 표시된 적정 AC 입력 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만을 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전하는 동안 배터리 컴파트먼트를 열어 두어야 합니다.

3 배터리 배기구 캡을 열고 배터리 산의 수위를 점검합니다. 필요시 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 넘치도록 채우지 마십시오.

4 배터리 배기구 캡을 다시 끼웁니다.

5 배터리 충전기를 접지된 AC 회로에 연결합니다.

6 배터리 충전기를 켭니다.

7 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

8 충전이 완료되면 배터리 산의 수위를 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 넘치도록 채우지 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 배기구 캡을 열고 배터리 배기구 입구의 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산의 수위가 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전이 끝나기 전에는 최고 레벨까지 채우지 않도록 하십시오. 배터리 산을 너무 많이 주입하면 충전 시 배터리 산이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

3 배터리 배기구 캡을 덮습니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산의 수위를 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 넘치도록 채우지 마십시오.

운반 지침



준수 사항:

☑ 크레인으로 기계를 들어 올릴 때에는 상식과 계획에 따라 기계의 움직임을 통제해야 합니다.

☑ 운반 차량은 반드시 평평한 바닥에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 적재하는 동안 운반 차량이 구르지 않도록 고정시켜야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량, 적재면, 체인 또는 스트랩 등이 기계의 중량을 충분히 견딜 수 있어야 합니다. 사양 절 참조.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 있거나 단단히 고정된 상태에서 해제해야 합니다.

운반용 트럭이나 트레일러에 고정

운반에 앞서 반드시 기계 휠 밑에 받침목을 괍니다.

운반 차량의 고정점을 사용하여 기계를 운반 차량 바닥에 고정합니다.

이때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 스트랩을 사용하십시오.

운반하기 전에 키 스위치를 오프 위치로 돌리고 키를 뺍니다.

기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 전체적으로 검사합니다.

브레이크 해제 작동

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 윈치선이 주행 새시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 브레이크 해제 손잡이를 반시계 방향으로 돌려 브레이크 밸브를 여십시오.

4 브레이크 해제 펌프 손잡이를 반복하여 움직입니다.

적재 후 조치 사항:

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 브레이크 해제 손잡이를 시계 방향으로 돌려 브레이크를 리셋합니다.

Genie GS-2668DC 또는 GS-3268DC를 견인하는 것은 권장하지 않습니다. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 시속 3.2 km를 초과하는 속도로 주행하지 마십시오.

디캘

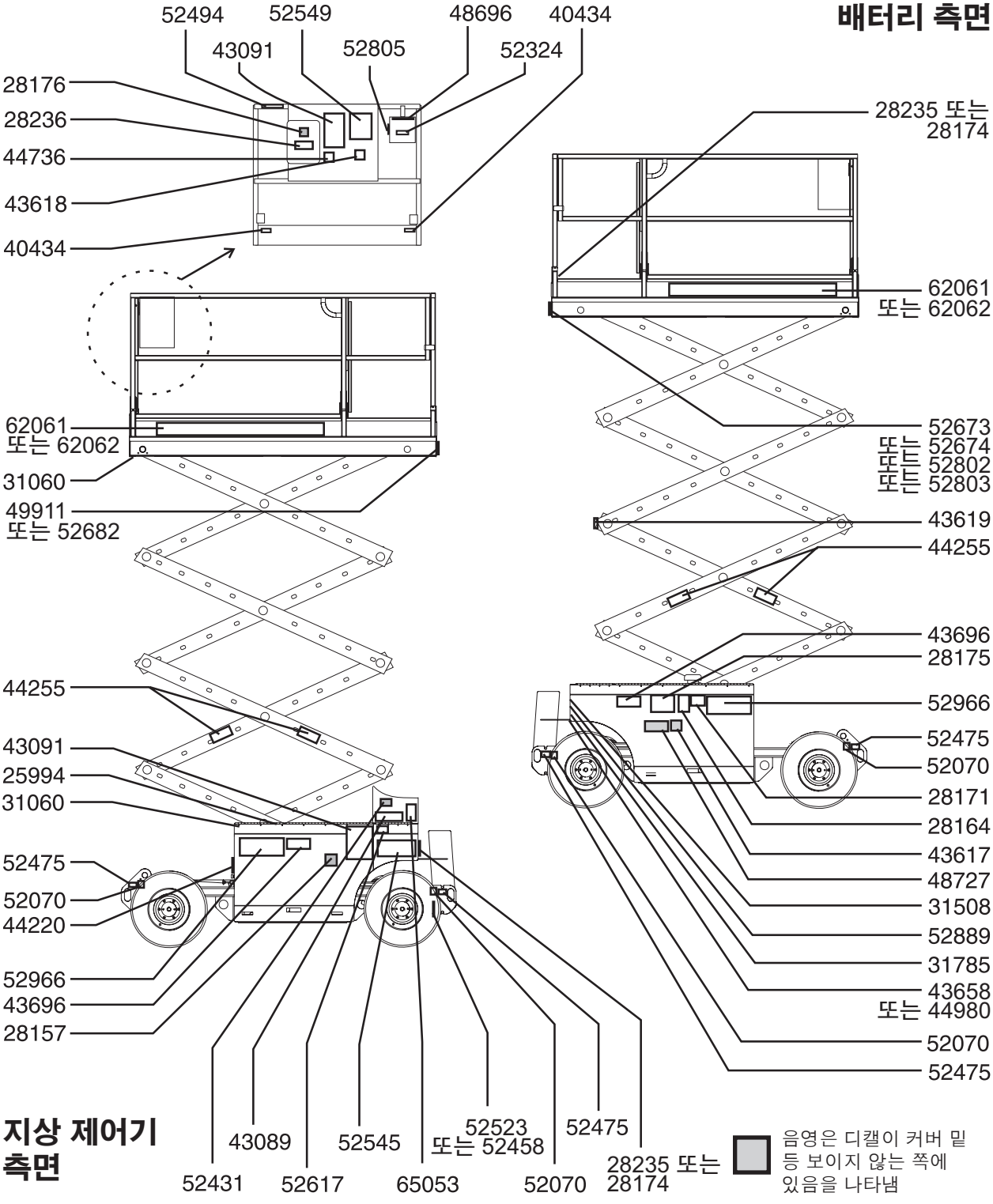
디캘 검사

다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 식별 가능하며 제자리에 있는지 확인하십시오.

다음은 디캘의 수량과 설명을 보여주는 목록입니다.

부품 번호	설명	수량
25994KO	주의 - 부품 손상	1
28157KO	라벨 - Dexron	1
28164KO	알림 - 위험 자재	1
28171	라벨 - 금연	1
28174	플랫폼 전원, 230V	2
28175KO	주의 - 컴파트먼트 열기	1
28176KO	알림 - 설명서 분실	1
28235	플랫폼 전원, 115V	2
28236	경고 - 읽지 않을 경우. . .	1
31060KO	위험 - 제한 스위치 변경 금지	2
31508KO	알림 - 충전기 전원	1
31785KO	알림 - 충전기 지침	1
40434	라벨 - 죔줄 고정	2
43089KO	알림 - 작동 지침 - 지상	1
43091KO	위험 - 일반 안전 수칙	2
43617KO	위험 - 전복	1
43618	라벨 - 방향 화살표	1
43619KO	라벨 - 안전 암	1
43658	라벨 - 충전기 전원 - 230V	1
43696KO	위험 - 감전 위험	2
44220KO	위험/알림 - 브레이크 해제 안전 및 작동 지침	1
44255KO	위험 - 압착 위험	4
44736KO	위험 - 틸트 경보기	1
44980	라벨 - 충전기 전원, 115V	1
48696	플랫폼 제어반, DC 모델	1
48727KO	위험 - 배터리 안전	1
49911KO	알림 - 최대 용량 567/136kg - GS-2668 RT 및 DC	1
52070KO	알림 - 타이어 사양	4
52324KO	라벨 - 상승/하강 및 기능 가동	1
52431KO	라벨 - 지상 제어반	1
52458	일련 번호판 - CE	1
52475	라벨 - 운반 고정 장치	4
52494KO	주의 - 압착 사고 위험 - 레일	1
52523	일련 번호판 - ANSI 및 CSA	1
52545KO	지상 제어반	1
52549KO	알림 - 작동 지침 - 플랫폼	1
52617KO	라벨 - 수동 하강 밸브	1
52673KO	알림 - 최대 측면 작용력, ANSI 및 CSA - GS-2668 RT 및 DC	1
52674KO	알림 - 최대 측면 작용력, CE - GS-2668 RT 및 DC	1
52682KO	알림 - 최대 용량 454/136kg - GS-3268 RT 및 DC	1
52802KO	알림 - 최대 측면 작용력, ANSI 및 CSA - GS-3268 RT 및 DC	1
52803KO	알림 - 최대 측면 작용력, CE - GS-3268 RT 및 DC	1
52805KO	알림 - 플랫폼 익스텐션 차단 - GS-3268 RT 및 DC	1
52889KO	알림 - 배터리 배선도	1
52966	장식 - 4 x 2	2
62061	장식 - Genie GS-2668DC	2
62062	장식 - Genie GS-3268DC	2
65053KO	라벨 - 결함 코드	1

디캘


배터리 측면
52494
52549
48696
40434
43091
52805
52324
28176
28236
44736
43618
40434
28235 또는
28174
62061
또는 62062
62061
또는 62062
31060
49911
또는 52682
52673
또는 52674
또는 52802
또는 52803
43619
44255
43696
28175
52966
52475
52070
28171
28164
43617
48727
31508
52889
31785
43658
또는 44980
52070
52475
44255
43091
25994
31060
52475
52070
44220
52966
43696
28157
지상 제어기
측면
52431
43089
52617
52545
65053
52523
또는 52458
52070
52475
28235 또는
28174
음영은 디캘이 커버 밑
등 보이지 않는 쪽에
있음을 나타냄

사양

모델	GS-2668DC
작업 시 최대 높이	9.8 m
플랫폼 최대 높이	7.9 m
적재 시 최대 높이 레일 올림	2.34 m
적재 시 최대 높이 레일 내림	1.64 m
적재 시 최대 높이 레일 없음	1.18 m
가드레일 높이	1.02 m
폭	1.73 m
복귀 시 플랫폼 길이	2.67 m
확장 시 플랫폼 길이	4.2 m
최대 적재 용량	567 kg
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	3.68 m
회전 반경(내측)	1.52 m
접지 간극	19 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련 번호판 참조
등판 능력	30%
공기 중 소음 방출 정상 작동시 최대 소음도(A-하중 상태)	>80 dB
전원	배터리 8개, 350AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압(기능)	241 bar
타이어 크기	26 x 12 x 12
플랫폼 치수	
플랫폼 길이 x 너비	2.5 x 1.55 m
플랫폼 익스텐션 길이	1.52 m
주행 속도	
적재 시 최대 속도	5.3 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.6초
바닥 하중 정보	
GVW + 최대 하중	3674 kg
최대 차축 하중	1868 kg
최대 휠 하중	934 kg
국부 압력(타이어 당)	6.04 kg/cm^2 592 kPa
점유면 압력	7.56 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 적절한 안전 조치와 함께 사용되어야만 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임 없이 노력하겠습니다.
제품 사양은 사전 통보나 의무 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	GS-3268DC
작업 시 최대 높이	11.8 m
플랫폼 최대 높이	9.8 m
적재 시 최대 높이 레일 올림	2.46 m
적재 시 최대 높이 레일 내림	1.77 m
적재 시 최대 높이 레일 없음	1.31 m
가드레일 높이	1.02 m
폭	1.73 m
복귀 시 플랫폼 길이	2.67 m
확장 시 플랫폼 길이	4.2 m
최대 적재 용량	454 kg
축간 거리	1.85 m
회전 반경(외측)	3.68 m
회전 반경(내측)	1.52 m
접지 간극	19 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련 번호판 참조
등판 능력	25%
공기 중 소음 방출 정상 작동시 최대 소음도(A-하중 상태)	>80 dB
전원	배터리 8개, 350AH
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압(기능)	241 bar
타이어 크기	26 x 12 x 12
플랫폼 치수	
플랫폼 길이 x 너비	2.5 x 1.5 m
플랫폼 익스텐션 길이	1.5 m
주행 속도	
적재 시 최대 속도	5.3 km/h
플랫폼 상승 시 최대 속도	0.8 km/h 12.2 m/54.6초
바닥 하중 정보	
GVW + 최대 하중	3892 kg
최대 차축 하중	1787 kg
최대 휠 하중	893 kg
국부 압력(타이어 당)	5.78 kg/cm^2 566 kPa
점유면 압력	8.29 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 적절한 안전 조치와 함께 사용되어야만 합니다.

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
전화 +46 31 575100
팩스 +46 31 579020

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241

Genie Holland
전화 +31 183 581 102
팩스 +31 183 581 556