

Genie®

작동 설명서

유지보수 정보

First Edition
Seventh Printing
Part No. 62747KO

GS™-4390
GS™-5390

중요

이 기계를 사용하기 전에 안전 수칙 및 작동 방법을 읽고 숙지하여 준수하십시오. 교육을 받은 권한있는 사람만 이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항이 있으시면 Genie Industries로 문의하여 주십시오.

목차

페이지

안전 수칙 1
범례 9
제어기 10
작동 전 점검 13
유지보수 15
기능 시험 18
작업 장소 검사 22
작동 지침 23
디캘 28
운반 지침 30
사양 31

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Copyright © 2000 Genie Industries

초판: 7쇄, 2003년 1월

“Genie”는 미국을 비롯한 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다. “GS”는 Genie Industries의 상표입니다.

♻ 재활용지 인쇄 L

인쇄 미국

안전 수칙



위험

본 설명서의 지침과 안전 수칙을 준수하지 않으면 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황은 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 다음을 읽고 숙지한 후 준수하십시오.

제조업체의 지침 및 안전 수칙—안전 및 작동 설명서, 기계 디캘

회사의 안전 규정 및 작업장 규칙

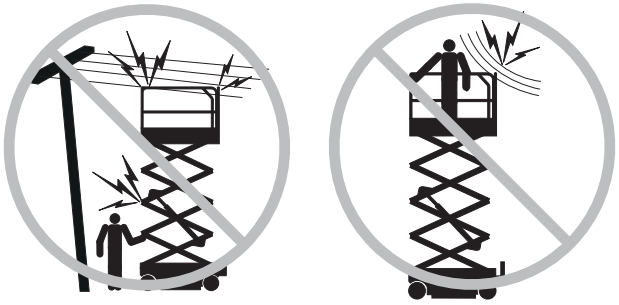
관련 정부 규정

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법을 교육받아야 합니다.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 절연 처리되어 있지 **않으므로** 전류에 접촉하거나 접근할 경우 안전이 보장되지 **않습니다**.



관련 정부 규정과 다음 차트에 따라 전선 및 전기 장치와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상대상	최소 안전 접근 거리 미터
0 - 300V	접촉 금지
300V - 50KV	3.05
50KV - 200KV	4.60
200KV - 350KV	6.10
350KV - 500KV	7.62
500KV - 750KV	10.67
750KV - 1000KV	13.72

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때 기계를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

전복 위험

탑승자 및 장비와 기타 적재물의 총중량이 플랫폼의 최대 용량이나 플랫폼 익스텐션의 최대 용량을 초과하면 안됩니다.

최대 용량 - GS-4390

최대 탑승자 수 **7**

플랫폼 익스텐션 1기 장착 모델

플랫폼 복귀시	680 kg
플랫폼	454 kg
익스텐션	227 kg



플랫폼 익스텐션 1기 및 아우트리거 장착 CE 모델

플랫폼 복귀시	816 kg
플랫폼	590 kg
익스텐션	227 kg



플랫폼 익스텐션 2기 장착 모델

플랫폼 복귀시	680 kg
플랫폼 익스텐션 1기 확장시	454 kg
플랫폼 익스텐션 2기 확장시	227 kg
익스텐션	227 kg



익스텐션	플랫폼	익스텐션
227 kg	227 kg	227 kg

안전 수칙

최대 용량 - GS-5390	
최대 탑승자 수 - ANSI 및 CSA	**6**
최대 탑승자 수 - CE 및 오스트레일리아	**4**

플랫폼 익스텐션 1기 장착 모델

플랫폼 복귀시	680 kg
플랫폼	454 kg
익스텐션	227 kg



플랫폼 익스텐션 2기 장착 모델

플랫폼 복귀시	680 kg
플랫폼 익스텐션 1기 확장시	454 kg
플랫폼 익스텐션 2기 확장시	227 kg
익스텐션	227 kg



익스텐션	플랫폼	익스텐션
227 kg	227 kg	227 kg

제한 스위치를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

플랫폼을 올린 상태에서 1.1 km/h 이상의 속도로 주행하지 마십시오.

아우트리거가 없는 모델: 기계가 단단한 수평면에 놓여 있을 때만 플랫폼을 올리십시오.



아우트리거가 있는 모델: 기계가 단단한 지면 위에 있을 때에만 아우트리거를 내리십시오. 낙하물, 구멍, 불안정하거나 미끄러운 표면 및 기타 위험한 상황을 피하십시오.

아우트리거가 있는 모델: 기계가 수평 상태에 있지 않은 상태에서 플랫폼을 올리지 마십시오. 아우트리거만을 사용하여 기계를 수평으로 유지할 수 없는 장소에는 기계를 설치하지 마십시오.

아우트리거가 있는 모델: 경사면에서 아우트리거를 내릴 때에는 사전에 계획하여 상식에 맞게 수행하십시오. 조향 엔드 아우트리거를 먼저 내려야 합니다.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

안전 수칙

틸트 경보기를 수평 상태 지시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 경사면에 있을 때만 경고음을 발합니다.

틸트 경보기 작동시 대처 방법:
플랫폼을 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

GS-5390 모델: 아우트리거를 내리지 않은 상태에서 플랫폼을 9.1 m 이상 올리지 마십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 바람에 노출되는 부분이 많아지면 기계의 안전성이 떨어집니다.



바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

고르지 못하거나 장애물이 있는 지역 또는 미끄러운 지형, 웅덩이나 벼랑 근처에서는 기계를 적재 상태로 서행 주행하십시오.

플랫폼 밖으로 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

최대 허용 측면 작용력
- ANSI 및 CSA

GS-4390	1557 N
GS-5390	1335 N

최대 허용 측면 작용력
- CE 및 오스트레일리아
400 N



기계의 안전과 안정성에 영향을 미치는 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정을 위해 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드 레일로 인해 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 적재물의 표면적이 증가할 수 있습니다.

기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.

공구나 자재는 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있고 고르게 분산되어 있는 상태에서만 운반하십시오.



플랫폼이나 기타 부위에 사다리나 발판을 기대어 놓지 마십시오.

움직이는 바닥면이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

모든 타이어의 상태가 양호하고 러그 너트가 단단히 조여졌는지 확인하십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

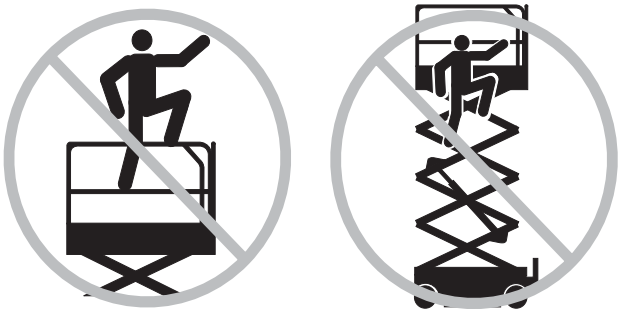
플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시야계 밖에 적재물을 두지 마십시오.

추락 위험

가드레일 시스템은 추락을 방지합니다. 현장 또는 고용주의 규정에 따라 플랫폼의 작업자가 작업자 추락 방지 장비(PFPE)를 착용하여야 할 경우, PFPE 장비 및 그 사용은 PFPE 제조업체의 지침 및 해당 정부 규정에 따라야 합니다.

플랫폼 가드레일에 앉거나 서는 행위, 올라서는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 디디도록 하십시오.



플랫폼이 올려진 상태에서 내려오지 마십시오.

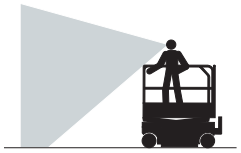
플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동 전에 출입 게이트를 닫으십시오.

가드 레일이 제대로 설치되어 있고 출입구가 닫혀 있는지 확인한 후에 기계를 작동시킵니다.

안전 수칙

충돌 위험



주행 또는 작동시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동할 때는 확장된 플랫폼 위치에 유의하십시오.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업장 및 정부의 규정에 따라야 합니다.

작업장에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.



플랫폼 가드 레일을 잡을 때는 압착 위험에 주의하십시오.

주행 또는 조향 기능은 플랫폼 제어반 및 디캘 플레이트의 방향 화살표에 따라 사용하십시오.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.



노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람 위치, 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인에 유의하여 이동 속도를 제한하십시오.

부품 손상 위험

엔진 시동에 12V 이상의 배터리나 충전기를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

유압 차단 밸브가 장착된 기계: 엔진을 시동하기 전에 엔진 측면 덮개 밑의 펌프 옆에 위치한 유압 차단 밸브가 열려 있는지 확인하십시오.

폭발 및 화재 위험

LPG, 가솔린, 디젤 연료 또는 기타 폭발성 물질의 냄새가 나거나 감지되는 경우에는 엔진을 시동하지 마십시오.

엔진이 가동되는 상태에서 주유하지 마십시오.

연료 주입, 배터리 충전 작업은 스파크나 화염, 담뱃불 등이 없는 환기가 잘 되는 장소에서 실시하십시오.

인화성 또는 폭발성 가스가 존재할 수 있는 위험한 장소에서 기계를 작동시키지 마십시오.

기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계는 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오동작하는 기계는 꼬리표를 달아 표시하고 사용을 중지하십시오.

모든 유지보수 작업은 본 설명서 및 기타 관련 Genie 정비 설명서의 지시에 따라 실시하십시오.

모든 디캘이 알아보기 쉽게 제자리에 붙어 있는지 확인하십시오.

작동 설명서, 안전 및 책임 설명서가 플랫폼 보관함에 온전한 상태로 보관되어 있는지 확인하십시오.

압착 위험

시저에 손이나 발이 들어가지 않도록 조심하십시오.

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식과 계획에 따르십시오. 작업자와 기계, 고정된 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

레일 핀을 뺄 때는 플랫폼 레일을 단단히 잡고 빼십시오. 플랫폼 가드 레일이 떨어지지 않게 하십시오.

인명 부상 위험

일산화탄소에 중독되지 않도록 기계를 통풍이 잘되는 장소에서 사용하십시오.

유압유나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

안전 수칙

디캘 범례

Genie 제품 디캘에서 사용되는 기호와 색상 코드, 신호는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—위험이 있음을 경고합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 방지하십시오.

⚠ 위험 적색—방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

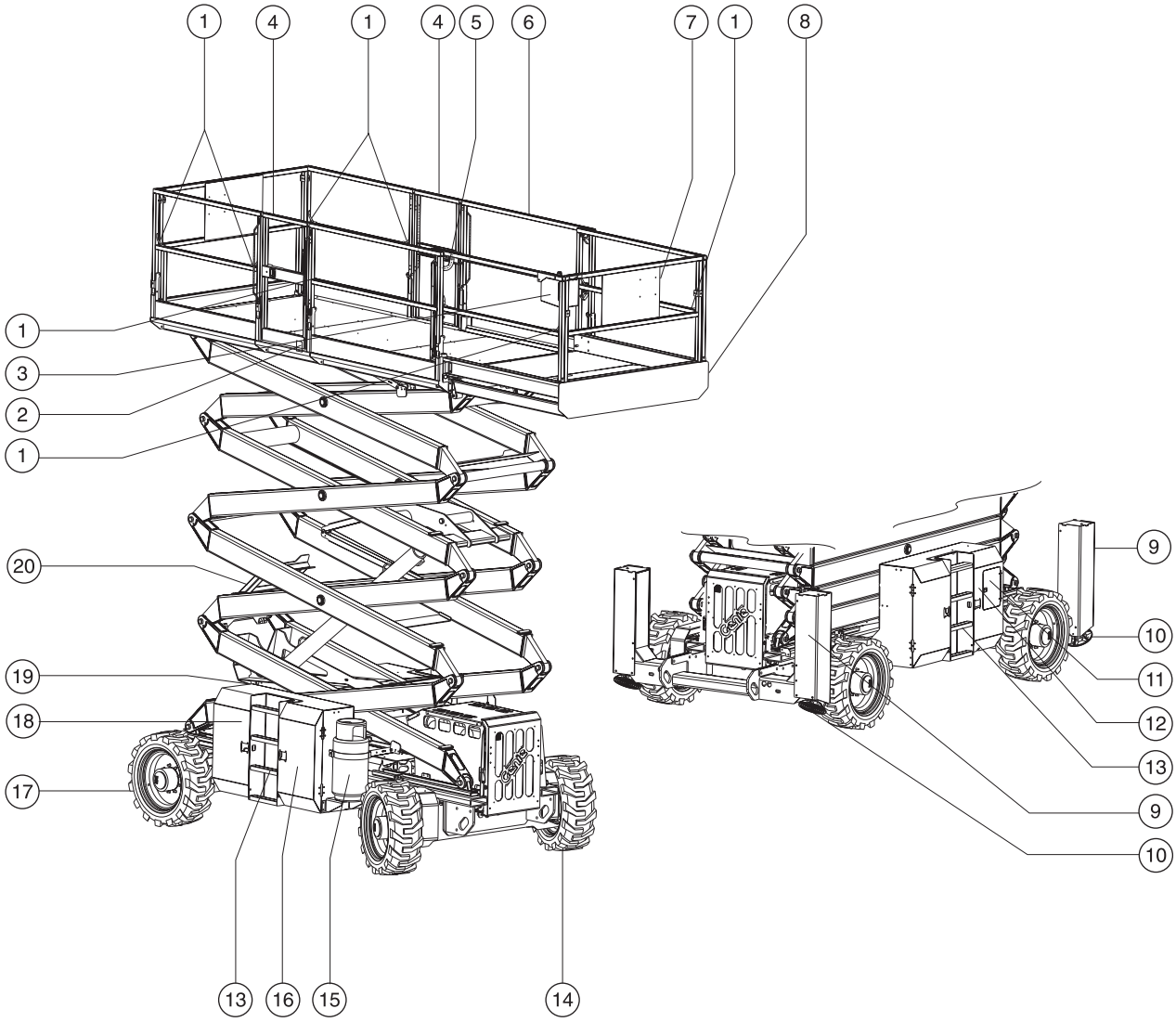
⚠ 경고 오렌지색—방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

⚠ 주의 안전 경고 기호가 있는 노란색—방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

주의 안전 경고 표지가 없는 노란색—방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

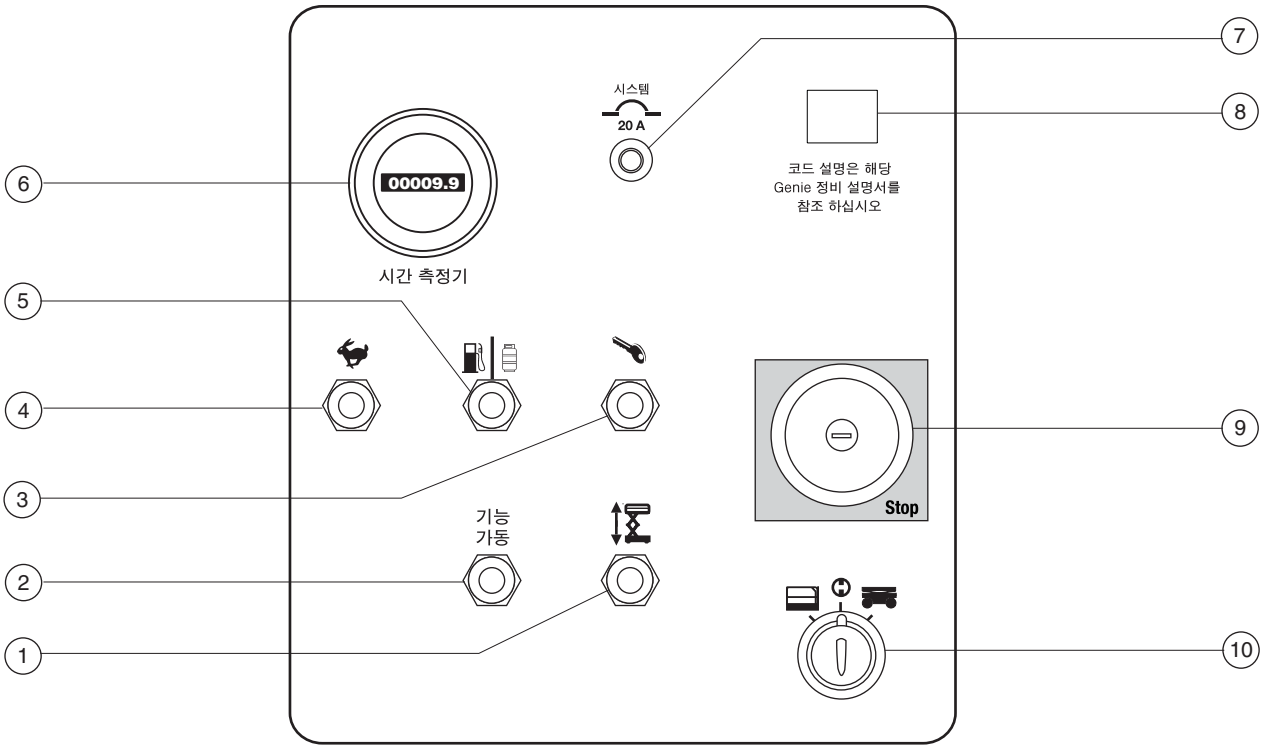
알림 녹색—작동이나 유지보수 상태를 표시합니다.

범례



1 죔줄 고정 포인트
2 GFCI 출구
3 플랫폼 제어기
4 플랫폼 출입 게이트
5 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들
6 플랫폼 가드 레일
7 설명서 보관함
8 플랫폼 익스텐션
9 아우트리거 하우징 (장착시)
10 아우트리거 발판 (장착시)
11 지상 제어기 및 LED 진단 결과 표시 창
12 틸트 경보기(지상 제어반 뒷면)
13 출입 사다리
14 조향 타이어
15 LPG 탱크
16 연료 탱크(커버 안쪽)
17 비조향 타이어
18 유압 탱크(커버 안쪽)
19 플랫폼 전원(보이지 않음)
20 안전 암(보이지 않음)

제어기

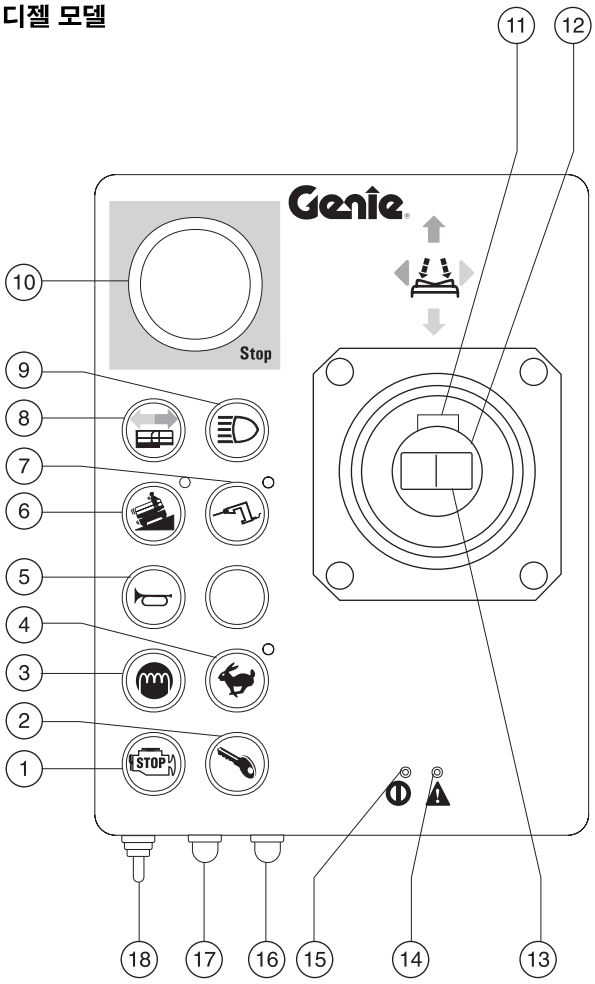


지상 제어반

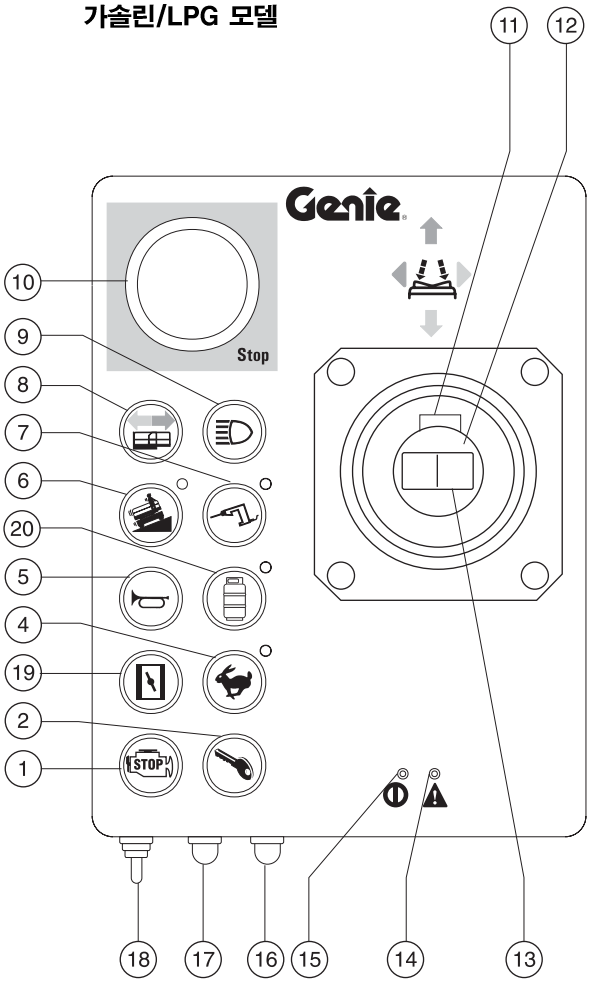
1 플랫폼 상승/하강 토글 스위치 및 보조 하강 스위치
2 기능 가동 토글 스위치
3 엔진 시동 토글 스위치
4 고속 공회전 선택 토글 스위치
5 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 스위치
디젤 모델: 예열 플러그 스위치(옵션)
6 시간 측정기
7 시스템 회로용 20 A 회로 차단기
8 LED 진단 결과 표시 창
9 적색 비상 정지 버튼
10 플랫폼/오프/지상 제어 선택 키 스위치

제어기

디젤 모델



가솔린/LPG 모델

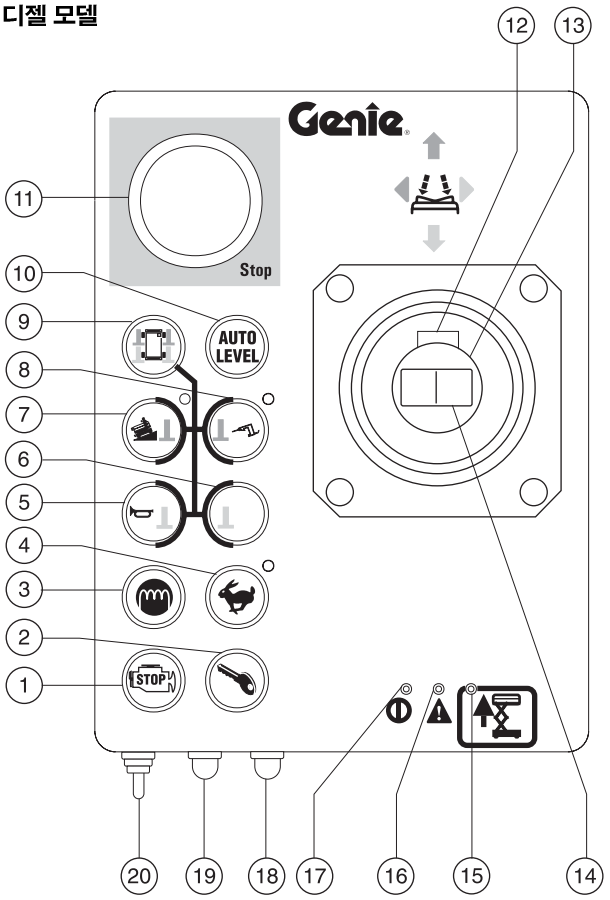


플랫폼 제어기

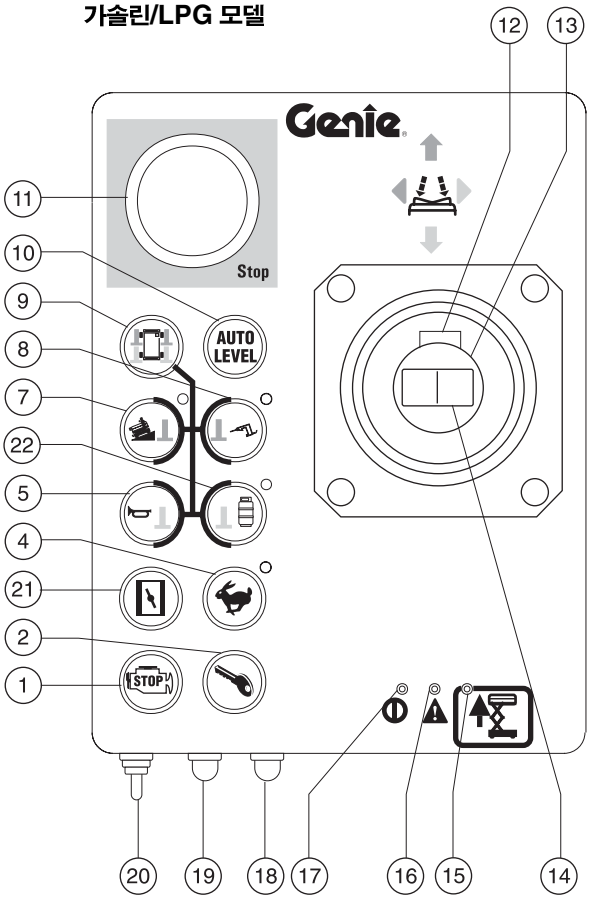
1 엔진 정지 버튼
2 엔진 시동 버튼
3 예열 플러그 버튼 (디젤 모델)
4 고속 공회전 버튼 및 지시등
5 경음기 버튼
6 기계 경사 버튼: 경사면에서는 저속 작동
7 제너레이터 선택 스위치 및 지시등
8 플랫폼 확장/복귀 가동 버튼 (옵션)
9 전조등/후미등 버튼(옵션)
10 적색 비상 정지 버튼
11 기능 가동 스위치
12 주행 기능 및 플랫폼 확장/복귀 기능 비례 제어 핸들
13 조향 썸 로커 스위치
14 에러 지시등
15 전원 표시등
16 상승/하강 기능 가동/고속 선택 버튼
17 상승/하강 기능 가동/저속 선택 버튼
18 플랫폼 상승/하강 선택 스위치
19 초크 버튼(가솔린/LPG 모델)
20 LPG 작동 버튼 및 지시등(가솔린/LPG 모델)

제어기

디젤 모델



가솔린/LPG 모델



플랫폼 제어기(자동 수평 아우트리거 장착시)

1 엔진 정지 버튼
2 엔진 시동 버튼
3 예열 플러그 버튼 (디젤 모델)
4 고속 공회전 버튼 및 지시등
5 아우트리거 및 경음기 버튼
6 아우트리거 버튼
7 아우트리거 및 기계 경사 버튼: 경사면에서는 저속 작동
8 아우트리거 및 제너레이터 선택 버튼/지시등
9 아우트리거 기능 가동 버튼
10 아우트리거 자동 수평 버튼
11 적색 비상 정지 버튼
12 기능 가동 스위치
13 주행 기능 비례 제어 핸들
14 조향 기능 썸 로커 스위치
15 상승 에러 지시등
16 에러 지시등
17 전원 표시등
18 상승/하강 기능 가동/고속 선택 버튼
19 상승/하강 기능 가동/저속 선택 버튼
20 플랫폼 상승/하강 및 아우트리거 상승/하강 토글 스위치
21 초크 버튼(가솔린/LPG 모델)
22 아우트리거 및 LPG 작동 버튼/지시등(가솔린/LPG 모델)

작동 전 점검



필수 준수사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 정비 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

작동 전 점검을 통해 일상 정비 작업의 필요성 여부를 결정하게 됩니다. 단, 조작자는 이 설명서에 명시된 일상 정비 항목에 대해서만 점검을 할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목 및 변경, 손상 혹은 손실된 부품이 없는지 점검합니다.

손상되거나 개조된 기계는 사용하지 마십시오. 손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 꼬리표를 붙이고 사용을 중지합니다.

자격있는 정비 기술자만이 제조업체의 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 조작자는 기능 테스트에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

작동 전 점검

작동 전 점검

❏ 조작 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서가 온전한 상태로 플랫폼의 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

❏ 모든 디켈이 제자리에 온전한 상태로 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.

❏ 엔진 오일의 누유 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요할 경우 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 유압유의 누유 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요할 경우 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 엔진 냉각수의 누수 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요할 경우 냉각수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 배터리액의 누수 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요할 경우 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분을 점검하여 손상되거나 개조 또는 부적합하게 설치된 부품이 없는지 확인하십시오.

❏ 전기 부품 및 배선, 전기 케이블

❏ 유압 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드

❏ 연료 및 유압 탱크

❏ 구동 모터

❏ 마모 패드

❏ 타이어 및 휠

❏ 엔진 및 관련 부품

❏ 제한 스위치, 경보기, 경음기

❏ 너트, 볼트, 기타 패스너

❏ 플랫폼 출입 게이트

❏ 비컨 및 경보기(장착된 경우)

❏ 안전 암

❏ 플랫폼 익스텐션

❏ 시저 핀, 리테이닝 패스너

❏ 플랫폼 제어 조이스틱

❏ 제너레이터(장착된 경우)

❏ 아우트리거 하우징 및 발판(장착된 경우)

다음과 같은 현상이 나타나지 않는지 기계 전체를 점검합니다.

❏ 용접부나 구조물 부품의 균열

❏ 기계의 흠집이나 손상

❏ 구조물 부품과 기타 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 패스너와 핀이 제 위치에 제대로 죄어져 있는지 확인하십시오.

❏ 사이드 레일이 설치되어 있고 레일 핀과 볼트가 죄여져 있어야 합니다.

유지보수



준수 사항:

☑ 조작자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.



엔진을 냉각시킨 다음 해당 절차를 수행해야 함을 나타냅니다.

엔진 오일 레벨 점검



엔진의 성능을 최적화하고 수명을 오래 유지하려면 엔진 오일 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 오일 레벨이 적절치 못한 상태에서 기계를 작동하면 엔진 부품이 손상될 수 있습니다.

알림 오일 레벨 점검은 엔진을 끈 후 실시하십시오.

1 오일 레벨 게이지를 확인하십시오.

Ford 모델:

⊙ 결과: 오일 레벨은 ADD(보충)와 SAFE(안전) 사이에 있어야 합니다. 필요한 만큼 오일을 보충하십시오.

Deutz 모델:

⊙ 결과: 오일 레벨이 레벨 게이지의 두 표시 사이에 있어야 합니다. 필요한 만큼 오일을 보충하십시오.

Ford LRG-425 EFI 엔진	
오일 점도 요건	
15.5° C 이하	5W-30
-23 - 32° C	5W-30
-23° C 이상	5W-30
-4° C 이상	10W-30
API 분류 SH 또는 SG 등급의 엔진 오일을 사용하십시오. 기계에는 10-40 CC/SG 오일이 채워져 있습니다.	

Deutz F4L 1011F 엔진	
오일 점도 요건	
15.5° C 이하(합성)	5W-30
-23 - 32° C	10W-40
-20° C 이상	15W-30
엔진 오일은 API 분류 CC/SE 또는 CC/SF 등급이어야 합니다. 기계에는 10-40 CC/SG 오일이 채워져 있습니다.	

유지보수

유압유 레벨 검사

적절한 유압유 레벨 유지는 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

알림 이 절차는 엔진을 끄고 플랫폼을 적재 시킨 상태에서 실시하십시오.

1 유압유 탱크 측면의 사이트 게이지를 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 유압유 레벨이 사이트 게이지 상단으로부터 5 cm 이내에 있어야 합니다.

2 필요하면 오일을 보충하되, 너무 많이 넣지 마십시오.

유압유 사양

유압유 종류	기계 디캘 참조

배터리 점검

엔진의 성능을 최적화하고 안전하게 작동하려면 배터리의 상태가 적절해야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 엔진 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

알림 본 절차는 밀봉된 배터리 또는 MF 배터리가 장착된 기계에 대해서는 수행할 필요가 없습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화하십시오.

1 보호복과 보안경을 착용합니다.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 고정 장치와 케이블 연결부가 단단히 연결되어 있는지 확인합니다.

4 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

5 배터리 산액 레벨을 확인합니다. 필요하면 배터리 주입 튜브에 증류수를 보충하되, 너무 많이 넣지 마십시오.

6 벤트 캡을 끼웁니다.

엔진 냉각수 레벨 점검



엔진 수명을 오래 유지하려면 엔진 냉각수 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 냉각수 레벨이 부적절하면 엔진 성능이 저하되고 엔진 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 냉각수 레벨에 대한 일일 점검을 통해 냉각 장치의 문제를 확인할 수 있습니다.

1 냉각수 회수 탱크의 냉각수 레벨을 점검하십시오. 필요한 만큼 냉각수를 보충하십시오.

⊙ 결과: 냉각수 레벨이 NORMAL(정상) 범위에 있어야 합니다.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 라디에이터의 냉각수는 가압 상태로 매우 뜨겁습니다. 캡을 빼고 냉각수를 채울 때 특히 주의하십시오.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

기능 시험



필수 준수사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 설명에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하지 마십시오. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 자격을 갖춘 정비 기술자만이 제조업체의 사양에 따라 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료된 다음 조작자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

1 장애물이 없는 단단한 평지를 시험 장소로 선택하십시오.

지상 제어기

2 플랫폼 및 지상 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온으로 당깁니다.

3 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

4 LED 진단 결과 창을 확인하십시오.



⊙ 결과: LED는 오른쪽 그림과 같아야 합니다.

5 엔진을 시동합니다. 작동 지침의 엔진 시동 절을 참조하십시오.

비상 정지 시험

6 지상 제어반의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 엔진이 멈추고 어떤 기능도 작동하지 않아야 합니다.

7 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당겨 엔진을 재시동합니다.

상승/하강 기능 및 기능 가동 시험

기계의 경보음은 동일한 중앙 경보기에서 발해집니다. 하강 경보는 1분에 60번 울리고 기계가 수평이 아닐 때 울리는 경보는 1분에 180번 울립니다.

8 기능 가동 스위치를 중앙에 둔 상태에서 플랫폼 상승 기능을 가동하십시오.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동하지 않아야 합니다.

9 기능 가동 스위치를 한쪽으로 움직인 상태에서 플랫폼 상승 기능을 가동하십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

10 기능 가동 스위치를 한쪽으로 움직인 상태에서 플랫폼 하강 기능을 가동하십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

수동 하강 기능 시험

11 기능 가동 스위치를 한쪽으로 움직인 상태에서 플랫폼 상승 기능을 가동하여 플랫폼을 60 cm 가량 올립니다.

12 적색 비상 정지 버튼을 눌러 엔진을 정지시킵니다.

13 키 스위치를 지상 제어기로 돌리십시오. 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

14 기능 가동 스위치를 누른 상태에서 하강 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보는 울리지 않습니다.

15 키 스위치를 플랫폼 제어 위치로 돌리고 엔진을 재시동합니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

16 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

17 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: 녹색 전원등이 켜져야 합니다.

경음기 시험

18 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음이 울려야 합니다.

기능 시험

상승/하강 기능 및 기능 가동 버튼 시험

19 엔진을 시동시키십시오.

20 기능 가동/속도 선택 버튼을 누르지 않은 상태에서 플랫폼 상승 기능을 가동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승하지 않아야 합니다.

21 기능 가동/속도 선택 버튼을 누르고 있습니다.

22 플랫폼 상승 기능을 가동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

23 기능 가동 버튼을 해제합니다.

⊙ 결과: 올라가던 플랫폼이 정지해야 합니다.

24 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 플랫폼 하강 기능을 가동합니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

수동 하강 기능 시험

25 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 플랫폼을 60 cm 가량 올립니다.

26 적색 비상 정지 버튼을 눌러 엔진을 정지시키고 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

27 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 플랫폼을 내리십시오.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보는 울리지 않습니다.

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.

28 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

29 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반에 파란색 삼각형으로 표시된 방향으로 누르십시오.

⊙ 결과: 조향 휠이 파란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

30 썸 로커 스위치를 제어반의 노란색 삼각형 방향으로 누르십시오.

⊙ 결과: 조향 휠이 노란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

주행과 정지 시험

31 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

32 제어 핸들을 제어반의 파란색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 파란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

33 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

34 제어 핸들을 제어반의 노란색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 노란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여 경사면에서도 기계를 세울 수 있어야 합니다.

주행 제한 속도 시험

35 기능 가동/속도 선택 스위치를 한쪽으로 움직인 상태에서 플랫폼을 3.6 m 가량 올립니다.

36 기능 가동 스위치를 누르고 있습니다.

37 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승한 상태에서 최대 주행 속도는 31 cm/초를 넘지 않아야 합니다.

플랫폼이 상승한 상태에서 최대 주행 속도가 31 cm/초를 초과하는 경우에는 즉시 기계에 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

틸트 센서 작동 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 실시하십시오. 플랫폼에 올라서지 마십시오.

38 플랫폼을 완전히 내립니다.

39 기계 한쪽의 휠 두 개를 18 cm 블록 위에 올려 놓습니다.

40 플랫폼을 지상에서 3.6 m 가량 올립니다.

2002년 1월 1일 이전에 제작된 기계:

⊙ 결과: 1분에 180회의 틸트 경보음이 울립니다.

CE 및 오스트레일리아 모델: 주행 및 리프트 기능이 작동하지 않습니다.

단계 42로 진행합니다.

2001년 12월 31일 이후 제작된 기계:

⊙ 결과: 플랫폼이 정지하고 틸트 경보기가 분당 180회 속도로 울려야 합니다.

41 주행 제어 핸들을 파란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 다음 주행 제어 핸들을 노란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

42 플랫폼을 하강하고 기계의 휠을 블록에서 내립니다.

상승 제한 스위치 및 아우트리거 시험 - GS-5390 모델

43 기능 가동/속도 선택 스위치를 한쪽으로 움직인 상태에서 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 9.1 m 상승한 후 정지해야 합니다. 아우트리거가 내려지지 않은 상태에서 플랫폼이 9.1 m 이상 상승하면 안됩니다.

44 기계를 앞으로 주행합니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

45 플랫폼을 내립니다. 플랫폼이 3.6 m 이상 올려져 있으면 아우트리거가 내려지지 않습니다.

46 자동 수평 버튼을 누르고 있습니다.

47 아우트리거 상승/하강 버튼을 하강 방향으로 가동합니다.

⊙ 결과: 아우트리거가 확장되고 기계가 수평이 됩니다. 기계가 수평이 되면 신호음이 울립니다.

48 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 최대 높이까지 상승해야 합니다.

49 플랫폼을 내립니다.

작업 장소 검사



필수 준수사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사를 통해 조작자는 작업 장소가 기계를 작동하기에 적합한지 여부를 확인할 수 있습니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 조작자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 조작자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 낙석 또는 구덩이
- 과속 방지턱 및 장애물
- 기계의 수평 조절 능력을 초과하는 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

작동 지침



필수 준수사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 관한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 조작자는 작동 설명서와 안전 및 책임 설명서의 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 할 책임이 있습니다.

기계를 작업자와 공구를 고공 작업장으로 리프팅하는 용도 외의 다른 용도로 사용하면 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 두 명 이상의 조작자가 시차를 두고 같은 작업을 할 경우, 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 작업 교대 시마다 각 조작자는 작동 전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

비상 정지

모든 기능을 정지시키고 엔진을 끄려면 지상 제어기나 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

작동 지침

수동 하강

지상 제어기

기능 가동 스위치를 한쪽으로 움직인 상태에서 하강 기능을 작동시킵니다.

전원이 나간 경우에는 지상 제어기 측면 커버 밑에 있는 백업 수동 하강 스위치를 사용하십시오.

플랫폼 제어기

적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

10초간 기다렸다가 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

기능 가동/속도 선택 버튼을 누릅니다.

플랫폼 하강 기능 토글 스위치를 켭니다.

엔진 시동

1 지상 제어기의 키 스위치를 원하는 위치로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 적색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

지상 제어기

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 토글 스위치를 움직여 연료를 선택합니다.

4 엔진 시동 토글 스위치를 한쪽으로 옮깁니다.

플랫폼 제어기

3 가솔린/LPG 모델: 연료를 선택합니다. LPG 작동 버튼을 눌러 LPG 연료를 선택합니다. 지시등이 켜집니다.

4 엔진 시동 버튼을 누릅니다.

시동을 걸고 15초가 지나도 엔진이 시동되지 않을 경우, 오작동 원인을 파악하여 수리하십시오. 60초간 기다렸다가 다시 시동하십시오.

전체 모델: 기온이 -6° C 이하일 때는 유압 장치의 손상을 방지하기 위하여 5분간 엔진을 예열한 후 시동해야 합니다.

가솔린/LPG 모델: 기온이 -6° C 이하일 때는 가솔린으로 시동한 후 LPG로 전환해야 합니다.

지상 제어기로 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 지상과 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

3 엔진을 시동하십시오.

플랫폼 위치 변경

1 기능 가동 스위치를 한쪽으로 옮깁니다.

2 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼 작동

1 키 스위치를 플랫폼 제어기로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 적색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

3 엔진을 시동하십시오.

플랫폼 위치 변경

1 기능 가동/속도 선택 버튼을 누르십시오.

2 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

조향

1 제어기의 기능 가동 스위치를 누릅니다.

2 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.

주행

1 제어기의 기능 가동 스위치를 누릅니다.

2 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 다시 중앙에 놓거나 기능 가동 스위치를 해제합니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

주행 선택 스위치



기계 경사 부호: 기계의 작동 범위를 낮추십시오.

작동 지침

플랫폼 확장 및 복귀

1 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 수평 위치로 들어 올립니다.

2 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 밀어 원하는 위치까지 플랫폼을 연장합니다.

플랫폼을 연장할 때는 플랫폼 익스텐션 위에 서있지 마십시오.

3 플랫폼 익스텐션 잠금 핸들을 내립니다.

지상 제어기로 작동

작업자와 기계, 고정 물체 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용하는 동안 기계의 진행 방향에 유의하십시오.

엔진 정지 버튼

엔진을 정지시키려면 엔진 정지 버튼을 누릅니다. 이 경우에도 하강 기능과 경음기는 계속 작동됩니다.

사용 후

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 평지에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

3 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뺍니다.

4 휠 밑에 받침목을 괍니다.

자동 수평 아우트리거 (장착된 경우)

다음 설명은 자동 수평 아우트리거 제어 상자가 장착된 기계에 적용됩니다.

1 기계를 작업 구역에 위치시킵니다.

2 지상 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 자동 수평 버튼을 누릅니다.



4 아우트리거 상승/하강 토글 스위치를 하강 방향으로 작동시킵니다.

⊙ 결과: 아우트리거가 내려지고 기계가 수평이 됩니다. 기계가 수평이 되면 신호음이 울립니다.

아우트리거가 하나만 내려지면 아우트리거 제어반의 상승 기호에 적색 지시등이 켜집니다. 주행 기능과 상승 기능이 작동되지 않습니다.

아우트리거가 모두 지면에 밀착되면 지시등이 꺼집니다. 아우트리거가 내려지면 주행 기능이 작동되지 않습니다.

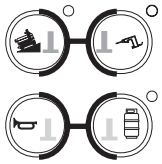
개별 아우트리거 제어 방법

1 아우트리거 기능 가동 버튼을 누릅니다.



2 아우트리거 버튼을 누릅니다.

3 아우트리거 상승/하강 토글 스위치를 원하는 방향으로 작동하여 기계의 수평을 맞춥니다.



기계의 경사면 설치

경사면에 기계를 설치할 경우, 조향 엔드 아우트리거를 먼저 내려야 합니다.

추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요하지 않습니다. 작업장 또는 고용주의 규정에 따라 PFPE를 착용해야 할 경우에는 다음 사항이 적용되어야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

디캘

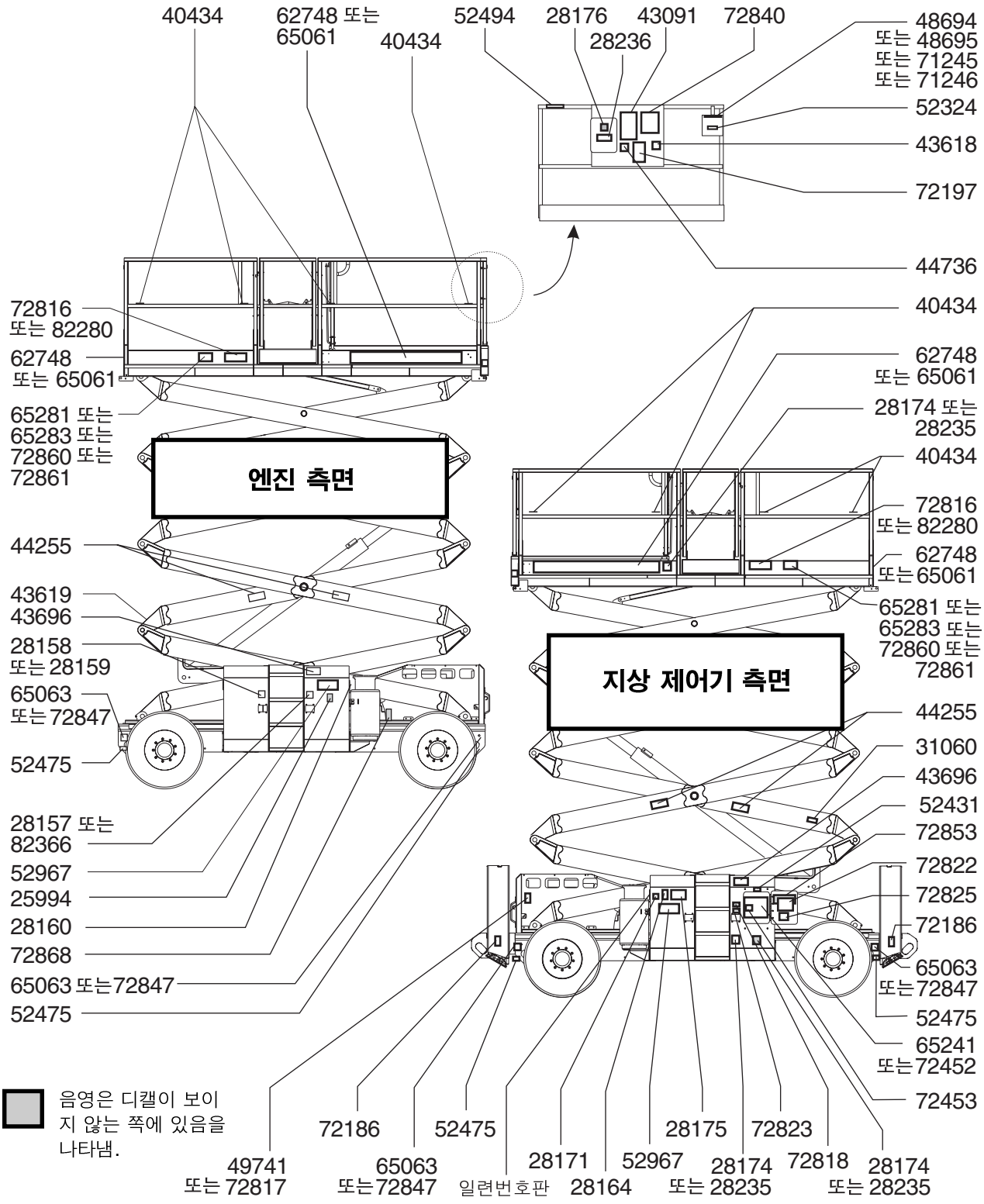
디캘 검사

다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 온전한 상태로 제 위치에 있는지 확인하십시오.

다음은 디캘의 수량 및 설명을 보여주는 목록입니다.

부품 번호	설명	수량
25994KO	주의 - 부품 손상	1
28157KO	라벨 - Dexron	1
28158KO	라벨 - 무연(가솔린/LPG 모델)	1
28159	라벨 - 디젤(디젤 모델)	1
28160	라벨 - LPG(가솔린/LPG 모델) (LPG 탱크 옵션에 따라 1개 추가)	1
28164KO	알림 - 위험 자재	1
28171	라벨 - 금연	1
28174KO	라벨 - 플랫폼 전원 켜기, 230V	3
28175KO	주의 - 컴파트먼트 열기	1
28176KO	알림 - 설명서 분실	1
28235KO	라벨 - 플랫폼 전원 켜기, 115V	3
28236KO	경고 - 읽지 않을 경우 . . .	1
31060KO	위험 - 제한 스위치 변경 금지	1
40434KO	라벨 - 죔줄 고정	8
43091KO	위험 - 일반 안전 수칙	1
43618	라벨 - 방향 화살표	1
43619KO	라벨 - 안전 암	1
43696KO	위험 - 감전 위험	2
44255KO	위험 - 압착 사고 위험	4
44736KO	위험 - 틸트 경보기	1
48694	플랫폼 제어반, 가솔린/LPG 모델	1
48695	플랫폼 제어반, 디젤 모델	1
49741KO	알림 - Ford EFI 엔진 사양	1
52324KO	라벨 - 상승/하강 및 기능 가동	1
52431KO	라벨 - 지상 제어반	1
52475KO	라벨 - 운반 고정 장치	4
52494KO	주의 - 압착 사고 위험, 레일	1
52967	장식 - 4x4	2
62748	장식 - Genie GS-4390	4
65061	장식 - Genie GS-5390	4
65063KO	알림 - 타이어 사양	4
65241KO	지상 제어반	1
65281KO	알림 - 최대 측면 작용력, ANSI 및 CSA - GS-4390	2
65283KO	알림 - 최대 측면 작용력, CE 및 오스트레일리아 - GS-4390	2
71245	아우트리거 장착 플랫폼 제어반, 가솔린/LPG 모델	1
71246	아우트리거 장착 플랫폼 제어반, 디젤 모델	1
72186KO	주의 - 압착 사고 위험	4
72197KO	위험/알림 - 아우트리거 안전	1
72452KO	지상 제어반	1
72453KO	라벨 - 예열 플러그	1
72816KO	알림 - 최대 용량 - GS-90, 2 데크	2
72817KO	알림 - Deutz 디젤 엔진 사양	1
72818KO	라벨 - 테스트 모드 스위치	1
72822KO	알림 - 사용 설명서 - 지상	1
72823KO	라벨 - 백업 수동 하강	1
72825KO	라벨 - 고장 코드	1
72840KO	알림 - 사용 설명서 - 플랫폼	1
72847KO	알림 - 타이어 사양	4
72853KO	위험 - 부적절한 사용에 따른 위험	1
72860KO	알림 - 최대 측면 작용력, ANSI 및 CSA - GS-5390	2
72861KO	알림 - 최대 측면 작용력, CE 및 오스트레일리아 - GS-5390	2
72868KO	라벨 - 엔진 트레이 프롭	1
82280KO	알림 - 최대 용량. 816 kg, 데크 1개 및 아우트리거 장착 CE GS-4390	2
82366KO	라벨 - Chevron Rykon	1

디캘


40434
62748 또는 65061
40434
52494
28176
28236
43091
72840
48694 또는 48695 또는 71245 또는 71246
52324
43618
72197
44736
72816 또는 82280
62748 또는 65061
65281 또는 65283 또는 72860 또는 72861
엔진 측면
44255
43619
43696
28158 또는 28159
65063 또는 72847
52475
28157 또는 82366
52967
25994
28160
72868
65063 또는 72847
52475
40434
62748 또는 65061
28174 또는 28235
40434
72816 또는 82280
62748 또는 65061
65281 또는 65283 또는 72860 또는 72861
지상 제어기 측면
44255
31060
43696
52431
72853
72822
72825
72186
65063 또는 72847
52475
65241 또는 72452
72453
음영은 디캘이 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냄.
49741 또는 72817
72186
65063 또는 72847
52475
일련번호판
28171
28164
52967
28175
28174 또는 28235
72823
72818
28174 또는 28235

운반 지침

준수 사항:

☑ 크레인으로 기계를 들어 올릴 때에는 상식과 계획에 따라 기계의 움직임을 통제해야 합니다.

☑ 운반 차량은 평지에 주차시켜야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 적절히 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호판을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

운반용 트럭 또는 트레일러에 고정하기

운반에 앞서 반드시 기계 휠 밑에 받침목을 괍니다.

운반 차량의 고정점을 이용하여 기계를 운반 차량 바닥에 고정합니다.

이때 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 로프를 사용하십시오.

기계의 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뺍니다.

느슨하게 고정된 부분이 없는지 기계 전체를 검사합니다.

접이식 레일을 고정시킵니다.

윈치를 위한 자유 회전 구조

기계가 구르지 못하도록 휠에 받침목을 괍니다.

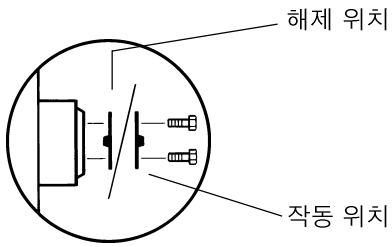
2WD 모델: 토크 허브 분리 캡을 뒤집어 비조향 휠 브레이크를 해제합니다(아래 그림 참조).

4WD 모델: 4개의 토크 허브 분리 캡을 뒤집어 비조향 휠 브레이크를 해제합니다(아래 그림 참조).

윈치 라인이 주행 새시 묶는 점에 고정되어 있으며, 주행 경로에 장애물이 없는지 확인합니다.

브레이크를 재설정하려면 위의 절차를 반대로 하면 됩니다.

참고: 펌프 자유 회전 밸브는 항상 닫혀 있어야 합니다.



사양

GS-4390	
최대 작업 높이	15.1 m
최대 플랫폼 높이	13.1 m
적재시 최대 높이 레일 올림	2.9 m
적재시 최대 높이 레일 내림	2.9 m
너비 표준 타이어 장착 시	2.3 m
너비 고 부양 타이어 장착 시	2.6 m
복귀시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 1기 장착 모델	3.9 m
확장시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 1기 장착 모델	5.4 m
복귀시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 2기 장착 모델	3.9 m
확장시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 2기 장착 모델	6.6 m
복귀시 플랫폼 길이 아우트리거 장착 모델 2개의 수퍼 데크 장착 모델	4.9 m
확장시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 2기 장착 모델	7.4 m
최대 적재 용량	680 kg
최대 적재 용량, CE 전용 익스텐션 데크 1기 및 아우트리거 장착 GS-4390	816 kg
축간 거리	2.9 m
회전 반경(바깥쪽)	5.3 m
회전 반경(안쪽)	2.2 m
지상 간극	36 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품의 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

공기 중 소음 방출 워크스테이션 정상 작동시 최대 소음 레벨(A-중량)	80 dB
전원	Ford LRG-425 EFI 가솔린/LPG 또는 Deutz 디젤 L1011
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
타이어 크기 - 표준 타이어	12 x 21.5
타이어 크기 - 고 부양 타이어	33/16LL500, 10 플라이
플랫폼 치수	
플랫폼 길이 x 너비	3.8 m x 1.8 m
플랫폼 익스텐션 길이	1.5 m
주행 속도	
적재시 최대 속도	8 km/h
플랫폼 상승시 최대 속도	1.1 km/h 12.2 m/39 초
바닥 하중 정보	
GVW+정격 하중	6931 kg
최대 차축 하중	4082 kg
최대 휠 하중	2041 kg
국부 압력(타이어당)	8.8 kg/cm^2 862 kPa
점유 압력	7.55 kPa

참고: 이 정보는 대략적인 것으로서, 각기 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

사양

GS-5390	
최대 작업 높이	18.2 m
플랫폼 최대 높이	16.2 m
적재시 최대 높이 레일 올림	3.15 m
적재시 최대 높이 레일 내림	2.5 m
너비 고 부양 타이어 장착 시	2.3 m
너비 표준 타이어 장착 시	2.6 m
복귀시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 1기 장착 모델	4.9 m
확장시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 1기 장착 모델	5.9 m
복귀시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 2기 장착 모델	4.9 m
확장시 플랫폼 길이 익스텐션 데크 2기 장착 모델	6.6 m
복귀시 플랫폼 길이 아우트리거 장착 모델 2개의 수퍼 데크 장착 모델	4.9 m
확장시 플랫폼 길이 2개의 수퍼 데크 장착 모델	7.4 m
최대 적재 용량	680 kg
축간 거리	2.9 m
회전 반경(바깥쪽)	5.3 m
회전 반경(안쪽)	2.2 m
지상 간극	36 cm
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조
공기 중 소음 방출 워크스테이션 정상 작동시 최대 소음 레벨(A-중량)	80 dB

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품의 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

전원	Ford LRG-425 EFI 가솔린/LPG 또는 Deutz 디젤 L1011
제어기	비례
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (기능)	241.3 bar
타이어 크기 - 표준 타이어	12 x 21.5
타이어 크기 - 고 부양 타이어	33/16LL500, 10 플라이
플랫폼 치수	
플랫폼 길이 x 너비	3.8 m x 1.8 m
플랫폼 익스텐션 길이	1.5 m
주행 속도	
적재시 최대 속도	8 km/h
플랫폼 상승시 최대 속도	1.1 km/h 12.2 m/39 초
바닥 하중 정보	
GVW+정격 하중	8267 kg
최대 차축 하중	4808 kg
최대 휠 하중	2404 kg
국부 압력(타이어당)	10.36 kg/cm^2 1015 kPa
점유 압력	9.01 kPa

참고: 이 정보는 대략적인 것으로서, 각기 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 10 220 7911
팩스 +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
전화 +46 31 3409612
팩스 +46 31 3409613

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241