

작동 설명서

유지보수 정보

First Edition
Sixth Printing
Part No. 72129KO

Runabout™

중요

기계를 사용하기 전에 반드시 안전 수칙 및 사용 방법을 읽어 숙지하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
범례 8
제어기 9
작동 전 점검 11
유지보수 13
기능 시험 15
작업 장소 검사 21
작동 지침 22
운반 및 리프팅 지침 26
디캘 28
사양 30

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Copyright © 2000 Genie Industries

초판: 6쇄, 2002년10월

"Genie"는 미국과 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다. "Runabout" 및 "GR"은 Genie Industries의 상표입니다.

♻ 재활용지 인쇄 L

미국에서 인쇄

안전 수칙



위험

본 설명서의 지시와 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 규정을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 다음을 읽고 숙지한 후 준수하십시오.

제조업체의 지침 및 안전 수칙—안전 및 작동 설명서, 기계 디캘

회사의 안전 수칙 및 작업장 규칙

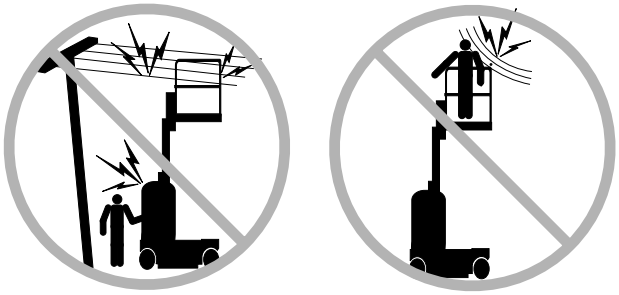
관련 정부 규정

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법을 교육 받아야 합니다.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 절연 처리되어 있지 **않으므로** 전류에 접촉하거나 접근할 경우 안전이 보장되지 **않습니다**.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 설비와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상과 상	**최소 안전 접근 거리 미터**
0 - 300V	접촉하지 말것
300V - 50KV	3.05
50KV - 200KV	4.60
200KV - 350KV	6.10
350KV - 500KV	7.62
500KV - 750KV	10.67
750KV - 1000KV	13.72

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때 기계를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

전복 위험

탑승자와 장비의 총중량이 플랫폼이나 플랫폼 익스텐션의 최대 용량을 초과하면 안됩니다. 작업 스테이션 트레이에 실린 무게는 총 플랫폼 부하에 포함됩니다.

최대 용량 - GR-8 & GR-12	
확장하지 않은 플랫폼	227 kg
플랫폼 수축시	227 kg
플랫폼 확장시 - 플랫폼 부분 플랫폼 확장시 - 익스텐션 부분	113 kg 113 kg
작업 스테이션 트레이	22 kg
유리 섬유 플랫폼	159 kg
최대 탑승자 수	1

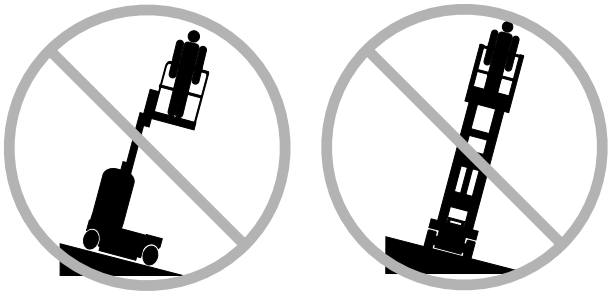


최대 용량 - GR-15	
확장하지 않은 플랫폼	159 kg
플랫폼 수축시	159 kg
플랫폼 확장시 - 플랫폼 부분 플랫폼 확장시 - 익스텐션 부분	45 kg 113 kg
작업 스테이션 트레이	22 kg
유리 섬유 플랫폼	159 kg
최대 탑승자 수	1



안전 수칙

기계가 단단한 수평면 위에 놓여 있지 않을 경우 플랫폼을 올리지 마십시오.



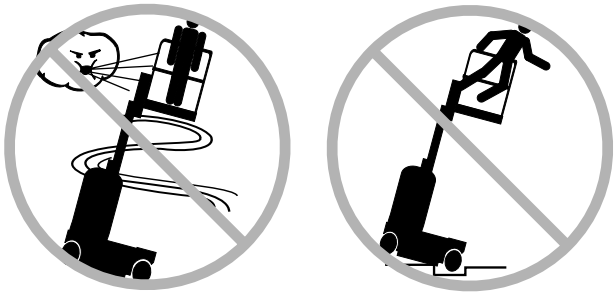
틸트 경보기를 수평 상태 지시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 경사면에 있을 때에만 울립니다.

틸트 경보기 작동시 대처 방법:
플랫폼을 즉시 내립니다. 기계를 단단한 평지로 옮깁니다. 플랫폼이 올려진 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 플랫폼을 내리십시오.

제한 스위치를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 0.8 km/h 이상으로 주행하지 마십시오.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안전성이 떨어집니다.



바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 플랫폼을 올린 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야
합니다.

플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.



최대 허용 수동 작용력	
ANSI/CSA	445 N
CE	200 N

안전과 안정성에 영향을 미치는 기계 부품을 개조하거나 망가뜨리지 마십시오.

공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드레일이 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 적재물의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

안전 수칙

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오**.**

기계에 적재물을 부착시키거나 걸어 놓지 마십시오.





플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.

움직이거나 이동중인 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

타이어의 상태가 양호하고 캐슬 너트가 단단히 조여 있는지, 코터 핀이 제대로 설치되어 있는지 확인하십시오.

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 28 kg 이어야 합니다.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

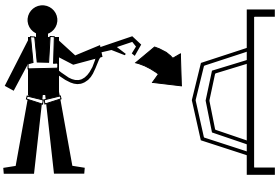
플랫폼으로 기계 또는 기타 물체를 누르지 마십시오.

플랫폼으로 인접 구조물을 건드리지 마십시오.

플랫폼을 인접 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시야계 밖에 적재물을 두지 마십시오.

추락 위험



탑승자는 안전 벨트나 안전 장치를 착용해야 하며 관련 정부 규정을 준수해야 합니다. 죔줄을 플랫폼 앵커에 연결합니다.

플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서는 행위, 타는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서 있어야 합니다.





플랫폼이 올려진 상태에서 플랫폼에서 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동하기 전에 플랫폼 중앙 레일 막대를 내리거나 플랫폼 출입문을 닫으십시오.

충돌 위험



주행 또는 작동시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

기계를 이동시킬 때에는 플랫폼 익스텐션의 위치를 확인하십시오.

기계를 작동할 때는 승인된 안전모를 착용하십시오.

작업장에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.





플랫폼 가드 레일을 잡을 때 압착 사고가 발생하지 않도록 유의하십시오.

주행 또는 조향 기능은 플랫폼 제어반 및 디캘 플레이트의 방향 화살표에 따라 사용하십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

사람이나 장애물이 없는지 확인한 다음 플랫폼을 내리십시오.

노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치 그리고 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.

크레인 제어기가 잠겨 있거나 만약의 충돌 가능성에 대비한 예방 조치가 취해지지 않은 상태에서 크레인이나 고공 기계의 작업 경로에 들어가 기계를 조작하지 마십시오.

압착 사고 위험

지상에서 제어기를 사용하여 기계를 작동시킬 때는 상식과 계획에 따르십시오. 작업자와 기계 그리고 고정물 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

부품 손상 위험

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

폭발 및 화재 위험

가연성이나 폭발성 가스나 입자가 존재하는 위험한 장소에서 기계를 작동시키거나 배터리를 충전하지 마십시오.

안전 수칙

손상된 기계 위험

손상되었거나 오작동하는 기계는 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

본 설명서와 관련 사용 설명서에 명시된 대로 유지 보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 모두 온전한 상태로 들어있는지 확인하십시오.

인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출되는 상태에서는 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에 사용되는 기호와 색상 코드, 신호는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—인명 부상 위험이 있음을 경고합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.

⚠ 위험 빨간색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

⚠ 경고 주황색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

⚠ 주의 안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

주의 안전 경고 표지가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

알림 녹색—작동 또는 유지보수 정보를 표시합니다.

배터리 안전

화상 위험

배터리에는 산이 들어 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.





배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

충전하는 동안 배터리나 충전기가 물기나 빗물에 노출되지 않게 하십시오.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리는 폭발성 가스를 방출합니다.

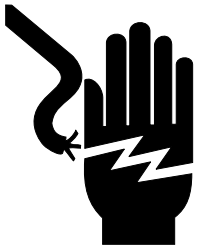
배터리 트레이는 충전 사이클 내내 열어 두어야 합니다.

스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 24V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

감전 위험



배터리 충전기는 접지된 교류 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하며, 사용하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

착용한 반지나 시계, 기타 보석류를 빼어 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

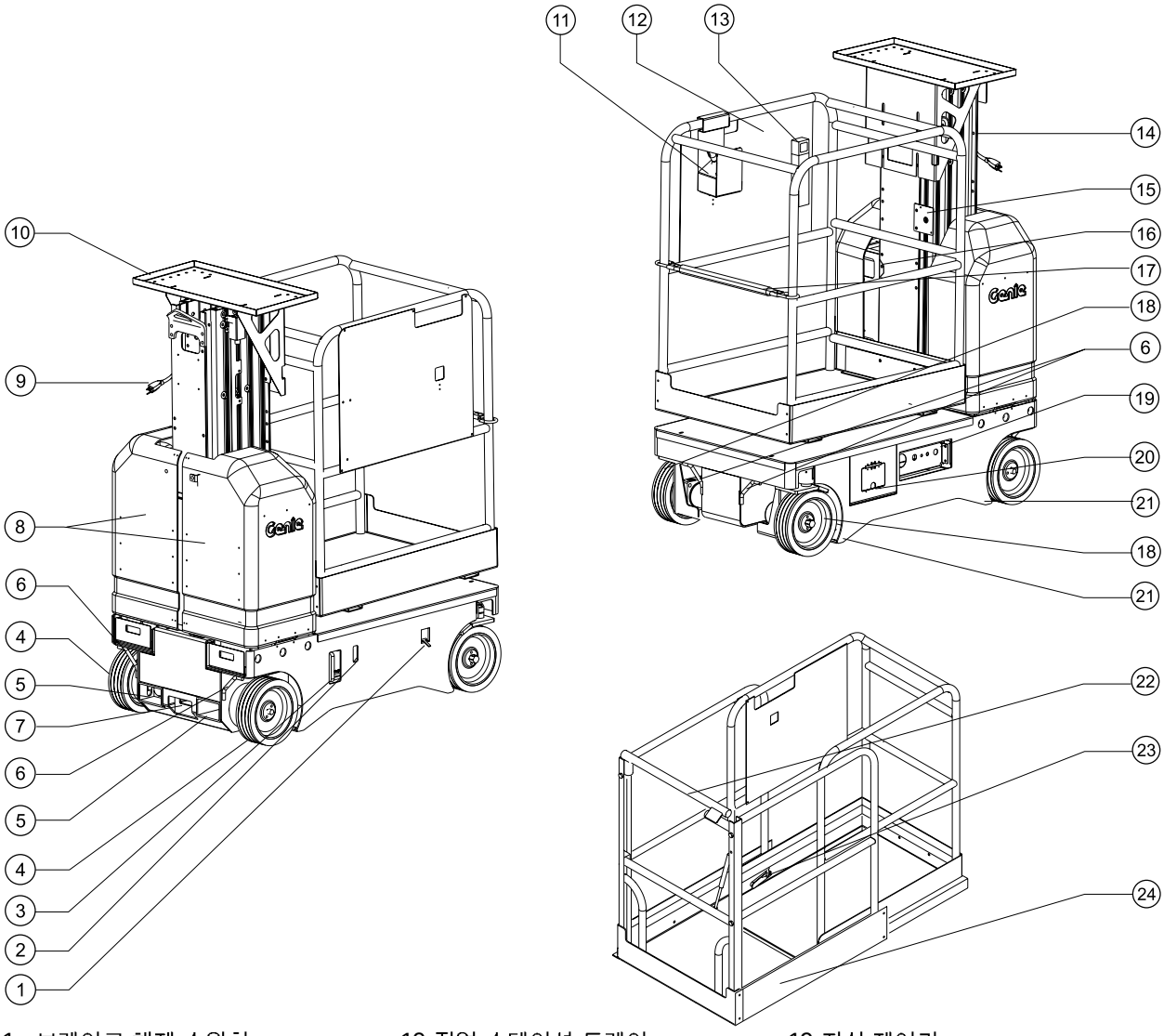
전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 중량은 28 kg이어야 합니다.

리프팅 위험

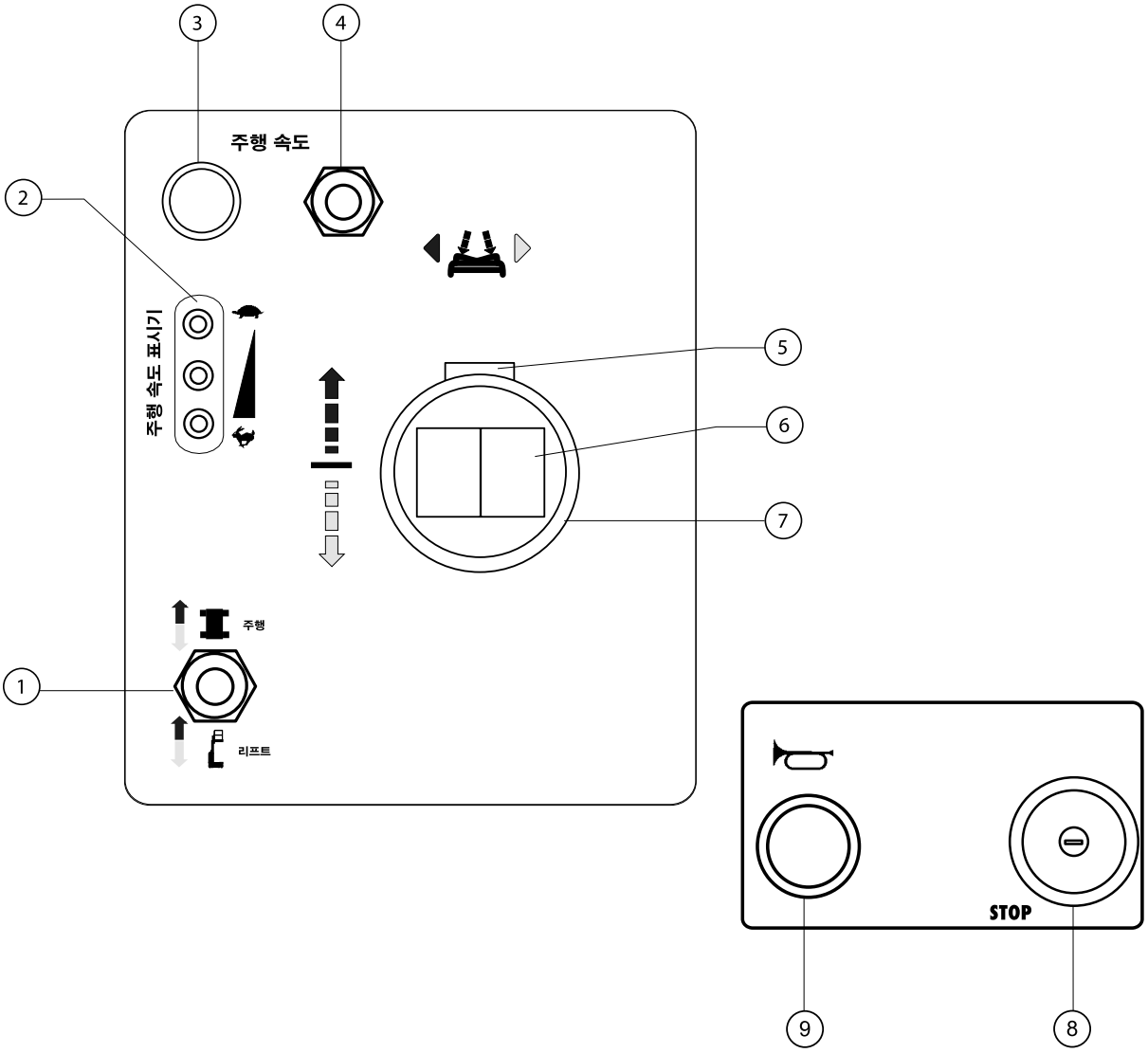
배터리를 리프팅할 때는 적정수의 사람과 올바른 리프팅 기술을 사용하십시오.

범례



1 브레이크 해제 스위치
2 유압유 레벨 지시기
3 배터리 분리
4 비조향 타이어
5 포크리프트 포켓
6 운반 고정 장치
7 수동 하강 밸브
8 배터리 커버
9 플랫폼 공급 전원/옵션 인버터용 배터리 충전기 연결
10 작업 스테이션 트레이
11 플랫폼 제어기
12 디캘 플레이트
13 설명서 보관함
14 마스트
15 GFCI 출구
16 죔줄 고정
17 중앙 레일 출입 막대
18 조향 타이어
19 지상 제어기
20 배터리 충전기 연결 또는 옵션인 충전기/인버터 디스플레이
21 구덩이 가드(고정)
22 플랫폼 익스텐션 출입문
23 플랫폼 익스텐션 해제 페달
24 플랫폼 익스텐션(옵션)

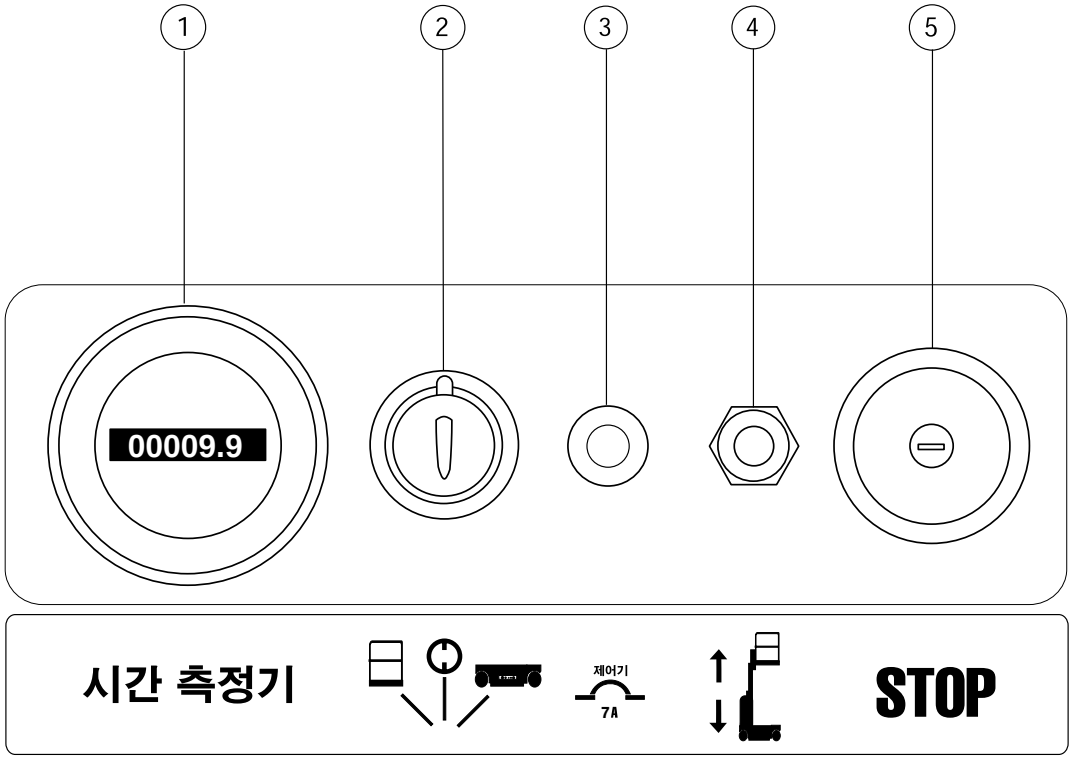
제어기



조이스틱 제어기

1 리프트/주행 선택 토글 스위치(위치는 기계에 따라 다를 수 있음)
2 주행 속도 지시등 (장착된 경우)
3 주행 속도 버튼 (장착된 경우)
4 주행 속도 토글 스위치 (장착된 경우)
5 기능 가동 스위치
6 조향 기능용 썸 로커
7 리프트 및 주행 기능용 비례 제어 핸들
8 적색 비상 정지 버튼
9 경음기(옵션)

제어기



지상 제어반

1 시간 측정기
2 플랫폼/정지/지상 선택 키 스위치
3 7A 전기 회로 차단기
4 플랫폼 상승/하강 토글 스위치
5 적색 비상 정지

작동 전 점검



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 완전히 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 조작자는 이 설명서에 명시된 일상 유지보수 작업만 수행할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목 및 변경, 손상 혹은 손실된 부품이 없는지 점검합니다.

손상되거나 개조된 기계를 사용하면 안됩니다. 손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 붙여 사용하지 말아야 합니다.

제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 보수 기술자가 실시해야 합니다.

작동 전 점검

작동 전 점검

❏ 사용 설명서와 안전 설명서, 책임 관련 설명서가 완전한 형태로 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

❏ 모든 디켈이 제자리에 온전한 상태로 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.

❏ 유압유의 누출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시에는 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상, 손실, 개조되었거나 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

❏ 전기 부품, 배선, 케이블

❏ 유압 동력 장치, 탱크, 호스, 피팅, 실린더 및 매니폴드

❏ 배터리 팩 및 연결

❏ 주행 모터

❏ 마모 패드

❏ 타이어 및 휠

❏ 제한 스위치 및 경보기

❏ 너트, 볼트 및 기타 패스너

❏ 플랫폼 출입 중앙 레일 막대/문

❏ 순서 제어 케이블 및 풀리

❏ 플랫폼 익스텐션(장착된 경우)

❏ 마스트 기둥 및 균형추

❏ 플랫폼 제어 조이스틱

❏ 브레이크 해제 부품

기계 전체를 점검하여 다음을 확인하십시오.

❏ 용접부나 구조물 부품의 균열

❏ 기계의 만곡이나 손상

❏ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 패스너와 핀이 제 위치에 적절히 죄어 있는지 확인하십시오.

유지보수



준수 사항:

☑ 조작자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 안전한 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

1 플랫폼을 완전히 내립니다. 기계 측면의 표시기를 통하여 유압유 레벨을 눈으로 검사합니다

⊙ 결과: 유압유 레벨을 볼 수 있어야 합니다.

유지보수

배터리 검사

엔진의 성능을 최적화하고 안전하게 작동하려면 배터리의 상태가 적절해야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전기가 통하는 회로에 닿으면 사망이나 심한 부상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

알림 배터리 충전이 끝나면 다음 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

4 배터리 산액 레벨을 확인합니다. 필요하면 배터리 필 튜브에 증류수를 보충합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

5 벤트 캡을 끼웁니다.

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

기능 시험



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오**.**

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 설명에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되고 나면 조작자는 기계를 사용하기 전에 작동전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

기능 시험

1 장애물이 없는 단단한 수평면의 시험 장소를 선택하십시오.

2 배터리 팩이 연결되어 있는지 확인하십시오.

지상 제어기

3 플랫폼 및 지상 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 온으로 당깁니다.

4 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

비상 정지 시험

5 지상 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

6 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

상승/하강 시험

7 상승 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

8 하강 기능을 가동시킵니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

수동 하강 시험

9 상승 기능을 가동시키고 플랫폼을 60 cm 가량 올립니다.

10 기계의 뒤쪽에 있는 수동 하강 손잡이를 당깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보는 울리지 않습니다.

11 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

12 플랫폼의 빨간색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

경음기 시험(장착된 경우)

13 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

14 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음이 울려야 합니다.

기능 가동 스위치 시험

15 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 잡고 있지 마십시오.

16 제어 핸들을 파란색 화살표 방향으로 천천히 움직인 다음 다시 노란색 화살표 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

상승/하강 기능 시험

17 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다.

18 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

19 파란색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승해야 합니다.

20 제어 핸들을 놓습니다.

⊙ 결과: 올라가던 플랫폼이 정지해야 합니다.

21 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 노란색 화살표 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 하강해야 합니다. 이때 하강 경보가 울려야 합니다.

조향 시험

참고: 조향 및 주행 기능 시험을 실시할 때는 기계의 조향 엔드를 마주하고 서십시오.

22 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다.

23 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

24 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 파란색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 파란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

25 썸 로커 스위치를 제어반의 노란색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 노란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

주행과 정지 시험

26 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

27 제어 핸들을 제어반의 파란색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 파란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

28 제어 핸들을 제어반의 노란색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 제어반의 노란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 경사면에서도 브레이크로 기계를 세워둘 수 있어야 합니다.

기능 시험

틸트 센서 작동 시험

참고: 이 시험은 지상에서 플랫폼 제어기로 실시하십시오. 플랫폼에 올라서지 마십시오.

29 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다.

30 플랫폼을 완전히 내립니다.

31 기계 한 쪽의 각 휠 앞에 2x4 정도의 나무 토막을 받칩니다.

32 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다.

33 기계를 주행하여 두 나무 토막 위로 올라가게 합니다.

일련 번호가 1800 미만인 기계:

⊙ 결과: 경보가 울려야 합니다.

34 기계를 주행하여 두 나무 토막 위에서 내려오게 합니다.

참고: CE 모델의 경우 틸트 경보기가 울릴 때는 리프트 기능이 작동하지 않습니다.

단계 40 으로 진행합니다.

일련 번호가 1799 보다 높은 기계:

⊙ 결과: 경보가 울려야 합니다.

35 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다.

36 플랫폼을 올립니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 30 cm 정도 올라가기 전에 리프트 기능이 중지됩니다.

37 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다.

38 기능 가동 스위치를 누른 상태에서 파란색 화살표가 가리키는 방향으로 제어 핸들을 천천히 움직인 다음 노란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능은 어느 방향으로도 작동하지 않아야 합니다.

39 플랫폼을 내리고 기계를 주행하여 두 나무 토막에서 내려옵니다.

주행 제한 속도 시험

40 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다.

41 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 플랫폼을 지상에서 60 cm 가량 올립니다.

42 리프트/주행 선택 스위치를 주행에 놓습니다.

43 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼이 상승한 상태에서 최대 주행 속도는 20 cm/초를 넘지 않아야 합니다.

플랫폼을 올린 상태에서 주행 속도가 20 cm/초를 초과하면 기계에 이 사실을 알리는 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

44 주행 속도 지시등 하나가 꺼질 때까지 주행 속도 스위치 또는 주행 속도 버튼을 누릅니다.

45 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서 최대 주행 속도는 약 10 cm/초 이어야 합니다.

46 두 주행 속도 지시등이 꺼질 때까지 주행 속도 스위치 또는 주행 속도 버튼을 다시 누릅니다.

47 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다. 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 플랫폼을 올린 상태에서 최대 주행 속도는 약 6 cm/초 이어야 합니다.

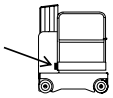
기능 시험

플랫폼 익스텐션 제한 스위치 시험 (장착된 경우)

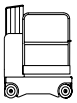
참고: 옵션인 플랫폼 익스텐션이 장착된 GR-15 모델에서만 이 시험이 필요합니다.

참고: 일부 GR-15 모델은 플랫폼이 확장된 상태에서 최대 3.6 m로 주행할 수 있습니다. 이러한 모델에는 마스트 옆, 플랫폼 뒤쪽에 제한 스위치가 있습니다. 이 시험을 수행하기 전에 기계에 이 제한 스위치가 장착되었는지 확인하십시오.

제한 스위치가 장착된 모델: 플랫폼을 약 3.9 m 들어 올린 상태에서 이 시험을 수행하십시오.



제한 스위치가 없는 모델: 플랫폼을 완전히 내린 상태에서 이 시험을 수행하십시오.



48 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다.

49 플랫폼을 완전히 내리거나 플랫폼을 약 3.9 m 정도 들어 올립니다.

50 플랫폼 익스텐션 해제 페달을 밟고 플랫폼을 확장합니다.

51 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다.

52 제어 핸들을 천천히 주행 한계 위치로 옮깁니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 규정을 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사는 작업 장소가 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 작업자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험

작동 지침



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 조작자는 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서의 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 할 책임이 있습니다.

작업자와 공구를 고공 작업장으로 리프팅하는 원래 용도 외의 다른 용도로 기계를 사용하면 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 두 명 이상의 조작자가 시차를 두고 같은 작업을 할 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대자마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

비상 정지

지상 또는 플랫폼 제어기에서 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기계 기능이 정지합니다.

비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리해야 합니다.

지상 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

1 제어반의 표시에 따라 상승/하강 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼 조작

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어반의 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

3 기계를 작동하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인하십시오.

플랫폼 위치

1 리프트/주행 선택 스위치를 리프트 위치로 옮깁니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어반의 표시에 따라 제어 핸들을 움직입니다.

조향

1 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 돌립니다.

주행

1 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 옮깁니다.

2 제어 핸들의 기능 가동 스위치를 누른 상태로 유지합니다.

3 가속: 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 제어 핸들을 중앙으로 천천히 움직입니다.

정지: 제어 핸들을 다시 중앙에 놓거나 기능 가동 스위치를 해제합니다.

플랫폼 제어기와 플랫폼의 방향 화살표로 기계의 주행 방향을 확인하십시오.

플랫폼을 올린 상태에서는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

주행 속도 감속

주행 제어기는 세 가지 주행 모드로 작동할 수 있습니다. 플랫폼 제어반의 세 지시등 모두가 켜진 경우 기계는 정상(최대) 주행 속도 모드입니다. 지시등 하나가 켜진 경우 기계는 가장 느린 주행 속도 모드로 주행합니다.

주행 속도 스위치를 누르거나 주행 속도 버튼을 눌러 원하는 주행 속도를 선택합니다.

작동 지침

플랫폼 확장 또는 복귀 (장착된 경우)

1 플랫폼 익스텐션 해제 페달을 밟습니다.

2 플랫폼 가드 레일을 조심스럽게 잡은 상태로 밀어서 플랫폼을 확장합니다.

3 플랫폼 익스텐션 해제 페달을 밟고 가드 레일을 당겨 플랫폼을 복귀시킵니다.

지상 제어기로 작동

작업자와 기계, 고정물 사이의 안전 거리를 유지하십시오.

제어기를 사용할 때는 기계의 진행 방향을 확인하십시오.

사용 후 조치 사항

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 플랫폼을 내립니다.

3 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뽑아서 무단 사용을 방지합니다.

4 휠 밑에 받침목을 괍니다.

5 배터리를 충전합니다.

인버터 지침 (장착된 경우)

인버터는 외부 AC 전원이 끊어진 경우 플랫폼에 전원을 공급합니다.

인버터를 사용하려면:

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

배터리 충전기와 플랫폼 공급 외부 전원은 키 스위치의 위치와 상관없이 작동합니다.

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항:

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전시에는 기계에 표시된 적정 입력 교류 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 벤트 캡을 열고 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산액 레벨이 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전 사이클이 완료되기 전에는 최고 레벨까지 채우지 마십시오. 배터리 산액을 너무 많이 주입하면 충전시 배터리 산액이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

3 배터리 벤트 캡을 덮습니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전 사이클 내내 배터리 컴파트먼트를 열어 두어야 합니다.

3 배터리 벤트 캡을 열고 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 필요하다면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

4 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

5 배터리 충전기를 접지 교류 회로에 연결합니다.

참고: 옵션인 충전기/인버터의 경우, AC 전원을 기계 뒤쪽의 접속선에 연결하십시오.

6 배터리 충전기를 켭니다(표준 충전기만 사용).

7 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

8 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

준수 사항:

☑ 크레인이나 포크리프트로 기계를 들어 올릴 때는 상식과 계획에 따라 기계의 움직임을 제어하십시오.

☑ 운반 차량은 평지에 주차시켜야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호판을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계를 수평면에 놓거나 단단히 고정한 후에 해제해야 합니다.

브레이크 해제 작업 (장착된 경우)

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 윈치선이 주행 새시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

3 브레이크 해제 스위치를 당겨 브레이크 밸브를 엽니다.

4 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

5 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

6 플랫폼 제어반의 리프트/주행 선택 스위치를 주행 위치로 움직입니다.

7 기능 가동 스위치를 잡고 제어 핸들을 주행 위치로 이동시켜 브레이크를 해제합니다.

적재 후 조치 사항:

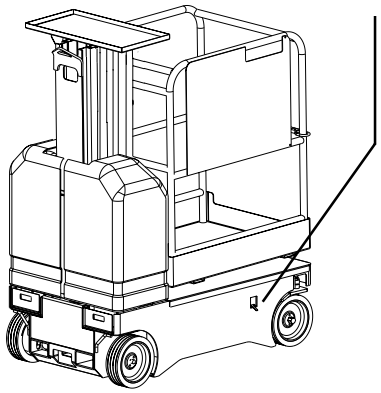
1 지상 및 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 모두 오프 위치로 누릅니다.

2 키 스위치를 오프 위치로 돌립니다.

3 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

4 브레이크 해제 스위치를 눌러 브레이크 밸브를 닫아 브레이크를 재설정합니다.

브레이크 해제 스위치



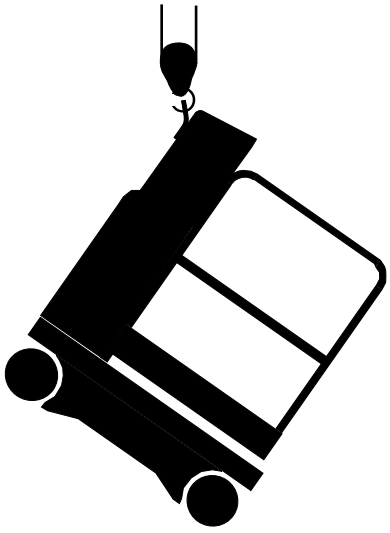
크레인을 이용한 기계 선적

후면 마스트 기둥에 장착된 리프팅 아이를 이용하십시오.

마스트가 완전히 내려졌는지 확인하십시오.

기계를 검사하여 느슨하거나 고정되지 않은 부품을 제거하십시오.

리프팅 훅은 반드시 기계의 리프팅 아이에 거십시오.



운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

운반에 앞서 반드시 기계 휠 밑에 받침목을 괴어야 합니다.

운반에 앞서 키 스위치를 오프로 돌려 키를 빼십시오.

기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사하십시오.

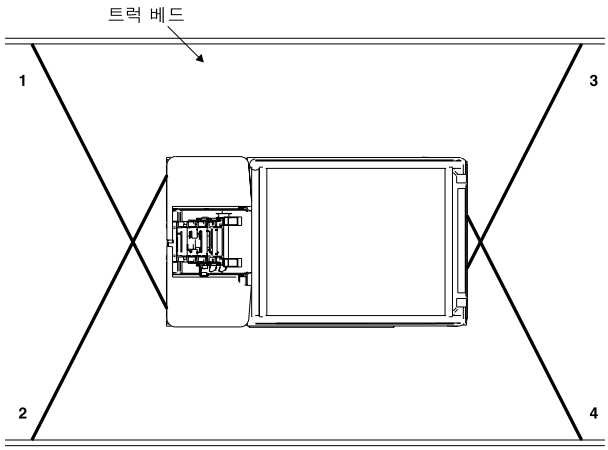
새시 고정하기

기계 새시의 묶는 지점을 이용하여 기계를 운반 차량에 고정시키십시오.

이 때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 로프를 사용하십시오.

최소 4 개의 체인을 사용해야 합니다.

삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.



디캘

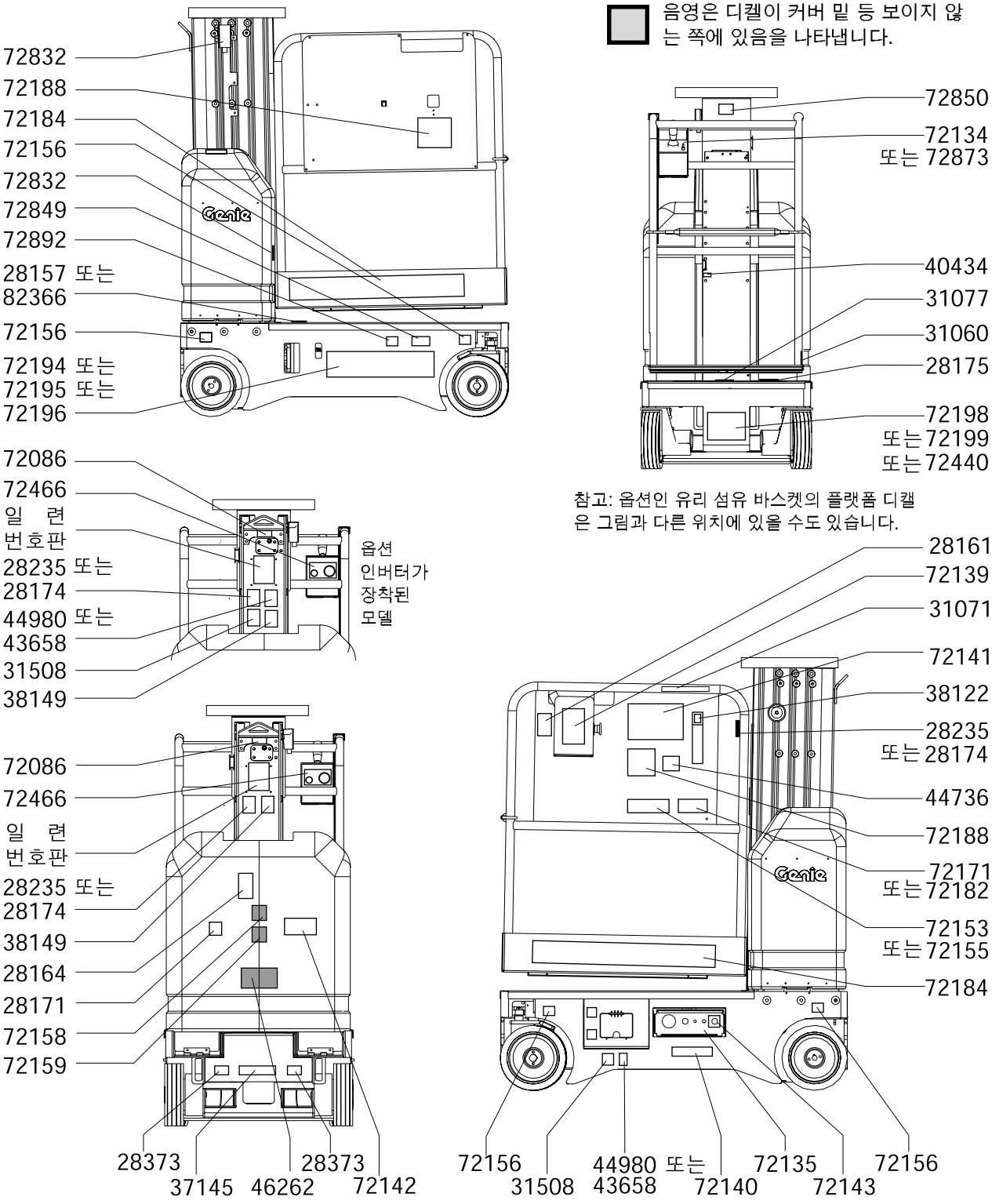
디캘 검사

다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 식별 가능하며, 제 위치에 있는지 확인하십시오.

다음은 디켈의 수량과 설명을 보여주는 표입니다.

부품번호	설명	수량
28157KO	라벨- Dexron	1
28161KO	경고 - 압착 위험	1
28164KO	알림 - 위험 물질	1
28171	라벨 - 금연	1
28174KO	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28175KO	주의- 컴파트먼트 열기	1
28235KO	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
28373KO	라벨 - 포크리프트 포켓	2
31060KO	위험 - 제한 스위치 변경 금지 (익스텐션 데크가 있는 GR-15모델)	1
31071KO	경고 - 설명서를 읽지 않을 경우	1
31077KO	주의 - 충돌 위험	1
31508KO	알림 - 배터리 충전기 전원 켜기	1
37145KO	라벨 - 수동 하강	1
38122KO	라벨 - 설명서 보관함	1
38149	라벨 - 특허	1
40434KO	라벨 - 죔줄 고정	1
43658KO	라벨 - 충전기 전원 켜기, 230V	1
44736KO	위험 - 틸트 경보기	1
44980KO	라벨 - 충전기 전원 켜기, 115V	1
46262KO	위험 - 배터리/충전기 안전 사항	1
72086KO	라벨 - 리프팅 아이	1
72134KO	플랫폼 제어반 (조이스틱 제어기)	1
72135KO	지상 제어반	1
72139KO	알림 - 작동 지침 - 플랫폼	1
72140KO	알림 - 작동 지침 - 지상	1
72141KO	위험 - 일반 안전 수칙	1
72142KO	위험 - 감전 위험	1
72143	라벨 - 비상 정지	2
72153KO	알림 - 최대 용량 227 kg	1
72155KO	알림 - 최대 용량 159 kg	1
72156KO	알림 - 타이어 사양	4
72158KO	배터리 배선도	1
72159KO	위험 - 전복 (배터리)	1
72171KO	알림 - 최대 측면 작용력, 445 N ANSI 및 CSA	1
72182KO	알림- 측면 작용력 및 풍속, CE	1
72184	장식- Genie Runabout	2
72188	라벨 - 방향 화살표	2
72194	장식 - Genie GR-8	1
72195	장식 - Genie GR-12	1
72196	장식 - Genie GR-15	1
72198	장식 - Genie GR-8 (전면)	1
72199	장식 - Genie GR-12 (전면)	1
72440	장식 - Genie GR-15 (전면)	1
72466	플랫폼 제어반 (비상 정지 버튼)	1
72832KO	위험 - 제한 스위치 변경 금지 (익스텐션 데크가 있는 GR-15 모델의 경우 1 ,추가)	1
72849KO	위험- 브레이크 해제 지침	1
72850KO	알림- 작업 트레이 용량	1
72873KO	플랫폼 제어반 (조이스틱 제어기)	1
72892KO	라벨 - 브레이크 해제 스위치	1
82366KO	라벨 - Chevron Rykon	1

디캘


음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냅니다.
72832
72188
72184
72156
72832
72849
72892
28157 또는 82366
72156
72194 또는 72195 또는 72196
72850
72134 또는 72873
40434
31077
31060
28175
72198 또는 72199 또는 72440
참고: 옵션인 유리 섬유 바스켓의 플랫폼 디캘은 그림과 다른 위치에 있을 수도 있습니다.
72086
72466
일 련 번호판
28235 또는 28174
44980 또는 43658
31508
38149
옵션 인버터가 장착된 모델
28161
72139
31071
72141
38122
28235 또는 28174
44736
72188
72171 또는 72182
72153 또는 72155
72184
72086
72466
일 련 번호판
28235 또는 28174
38149
28164
28171
72158
72159
28373
37145
46262
28373
72142
72156
31508
44980 또는 43658
72140
72135
72143
72156

사양

GR-8	
최대 작동 높이	4.37 m
플랫폼 최대 높이	2.54 m
적재시 최대 높이 작업 공간 트레이 포함, ANSI 및 CSA	1.73 m
적재시 최대 높이 작업 공간 트레이 포함, CE	1.84 m
폭	75 cm
적재시 길이	1.35 m
확장시 플랫폼 길이	1.85 m
최대 적재 용량	227 kg
최대 적재 용량 유리 섬유 플랫폼	159 kg
회전 반경 (내측)	15 cm
회전 반경 (외측)	1.57 m
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조
등판 능력	25%
전원	배터리 4개, 6V 245AH
제어기	비례
플랫폼 치수, 표준 (길이 x 폭)	94 cm x 75 cm
플랫폼 크기, 확장 플랫폼 (길이 x 폭)	1.45 m x 75 cm
유리 섬유 플랫폼	66 cm x 56 cm x 1.1 m
플랫폼의 AC 소켓	표준
타이어 크기	25.4 x 7.6 x 2.5 cm

표준 충전기, 미국내	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC
표준 충전기, 미국외	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC 또는 230 V AC/50 HZ, 25A, 24V DC
표준 충전기 유럽	230 V AC/50 HZ, 25A, 24V DC
옵션 충전기/인버터, 미국내	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC 1000 와트
옵션 충전기/인버터, 미국외	230V AC/50 HZ, 25A, 24V DC 1000 와트
공기중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	70 dB

주행 속도	
적재시 최대 속도	4.0 km/h
플랫폼 상승시 최대 속도	0.8 km/h 12.5 m/55 초

바닥 하중 정보	
GVW + 최대 하중	885 kg
차축 하중, 최대	536 kg
휠 하중, 최대	280 kg

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

GR-12	
최대 작동 높이	5.41 m
플랫폼 최대 높이	3.58 m
적재시 최대 높이 작업 공간 트레이 포함, ANSI 및 CSA	1.73 m
적재시 최대 높이 작업 공간 트레이 포함, CE	1.84 m
폭	75 cm
적재시 길이	1.35 m
확장시 플랫폼 길이	1.85 m
최대 적재 용량	227 kg
최대 적재 용량 유리 섬유 플랫폼	159 kg
회전 반경 (내측)	15 cm
회전 반경 (외측)	1.57 m
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조
등판 능력	25%
전원	배터리 4개, 6V 245AH
제어기	비례
플랫폼 치수, 표준 (길이 x 폭)	94 cm x 75 cm
플랫폼 크기, 확장 플랫폼 (길이 x 폭)	1.45 m x 75 cm
유리 섬유 플랫폼	66 cm x 56 cm x 1.1 m
플랫폼의 AC 소켓	표준
타이어 크기	25.4 x 7.6 x 2.5 cm

표준 충전기, 미국내	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC
표준 충전기, 미국외	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC 또는 230 V AC/50 HZ, 25A, 24V DC
표준 충전기 유럽	230 V AC/50 HZ, 25A, 24V DC
옵션 충전기/인버터, 미국내	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC 1000 와트
옵션 충전기/인버터, 미국외	230V AC/50 HZ, 25A, 24V DC 1000 와트
공기중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	70 dB

주행 속도	
적재시 최대 속도	4.0 km/h
플랫폼 상승시 최대 속도	0.8 km/h 12.5 m/55 초

바닥 하중 정보	
GVW + 최대 하중	975 kg
차축 하중, 최대	604 kg
휠 하중, 최대	348 kg

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

GR-15	
최대 작동 높이	6.45 m
플랫폼 최대 높이	4.62 m
적재시 최대 높이 작업 공간 트레이 포함 ANSI 및 CSA	1.73 m
적재시 최대 높이 작업 공간 트레이 포함, CE	1.84 m
폭	75 cm
적재시 길이	1.35 m
확장시 플랫폼 길이	1.85 m
최대 적재 용량	159 kg
최대 적재 용량 유리 섬유 플랫폼	159 kg
회전 반경 (내측)	15 cm
회전 반경 (외측)	1.57 m
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조
등판 능력	25%
전원	배터리 4개, 6V 245AH
제어기	비례
플랫폼 치수, 표준 (길이 x 폭)	94 cm x 75 cm
플랫폼 크기, 확장 플랫폼 (길이 x 폭)	1.45 m x 75 cm
유리 섬유 플랫폼	66 cm x 56 cm x 1.1 m
플랫폼의 AC 소켓	표준
타이어 크기	25.4 x 7.6 x 2.5 cm

표준 충전기, 미국내	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC
표준 충전기, 미국외	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC 또는 230 V AC/50 HZ, 25A, 24V DC
표준 충전기 유럽	230 V AC/50 HZ, 25A, 24V DC
옵션 충전기/인버터, 미국내	115V AC/60 HZ, 25A, 24V DC 1000 와트
옵션 충전기/인버터, 미국외	230V AC/50 HZ, 25A, 24V DC 1000 와트
공기중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동 시 최대 음향 레벨(A-등급)	70 dB

주행 속도	
적재시 최대 속도	4.0 km/h
플랫폼 상승시 최대 속도	0.8 km/h 12.5 m/55 초

바닥 하중 정보	
GVW + 최대 하중	1134 kg
차축 하중, 최대	665 kg
휠 하중, 최대	445 kg

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 10 220 7911
팩스 +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
전화 +46 31 3409612
팩스 +46 31 3409613

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241