

Genie®

작동 설명서

유지 보수 정보

First Edition
Third Printing
Part No. 72146KO

S™-100
S™-105

중요

이 기계를 사용하기 전에 안전 수칙 및 사용 방법을 읽고 숙지하십시오. 교육을 받고 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
제어기 7
작동 전 점검 10
유지보수 12
기능 시험 15
작업 장소 검사 21
사용 설명서 22
운반 26
디캘 27
사양 29

연락처

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Genie Industries

Copyright © 2000 Genie Industries

초판: 1쇄, 2000년 6월
2쇄, 2000년 7월
3쇄, 2001년 1월

"Genie"는 미국과 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다. "S"는 Genie Industries의 상표입니다.

이 기계는 ANSI/SIA 92.5-1992 규정을 준수합니다.

♻ 재활용지 인쇄 L

인쇄 미국

안전 수칙



위험

본 설명서의 지시와 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상 사고를 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황은 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 다음을 읽고 숙지한 후 준수하십시오.

제조업체의 지침 및 안전 규정-안전 및 작동 설명서, 기계 디캘

회사의 안전 규정 및 작업장 규칙

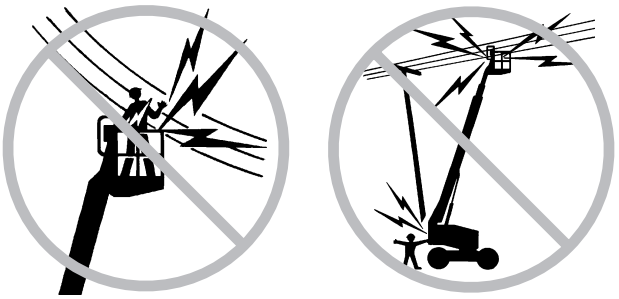
관련 정부 규정

☑ **작업자**는 안전한 기계 작동법을 교육받아야 합니다.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 절연 처리되어 있지 **않으므로** 전류에 접촉하거나 접근할 경우 안전이 보장되지 **않습니다**.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 장치와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상과 상	최소 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300 V	접촉 금지
300 V ~ 50 KV	3.05
50 KV ~ 200 KV	4.60
200 KV ~ 350 KV	6.10
350 KV ~ 500 KV	7.62
500 KV ~ 750 KV	10.67
750 KV ~ 1000 KV	13.72

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며, 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

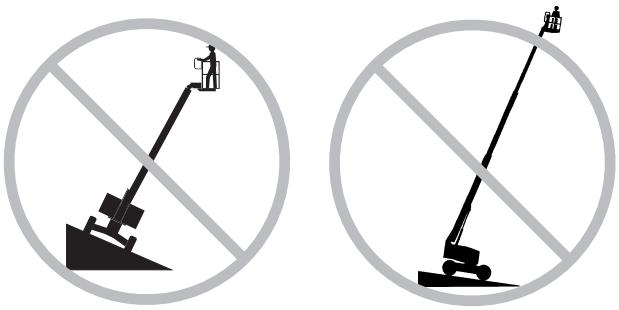
플랫폼 옵션에 웰드 라인이 설치되어 제대로 연결된 상태가 아니면 기계에서 용접을 하지 마십시오.

전복 위험

적재물과 장비의 총중량이 플랫폼 최대 용량을 초과해서는 안됩니다.

플랫폼 최대 용량	
S-100	340 kg
S-105	227 kg
최대 탑승자 수	2

플랫폼은 기계가 단단한 수평면에 놓인 상태에서만 올리십시오.



틸트 경보기를 수평 상태 지시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 급경사면에 놓여 있을 때만 울립니다.

안전 수칙

틸트 경보기 작동시:
붐을 수평 높이 이상으로 확장하거나 회전 또는 상승시키지 마십시오. 플랫폼은 반드시 기계가 단단한 수평면에 놓인 상태에서만 올리십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 조심하여 붐을 수축하고 플랫폼을 내립니다. 이 과정에서 붐을 회전하지 마십시오. 플랫폼은 반드시 기계를 단단한 수평면으로 옮긴 상태에서만 올리십시오.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오.작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 바람에 노출되는 부분이 많아지면 기계의 안전성이 떨어집니다.



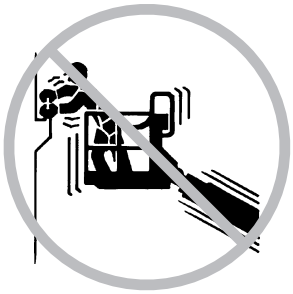
울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

붐을 올리거나 확장한 채로 기계를 고르지 못한 지형이나 지면 또는 기타 위험 조건이 존재하는 곳으로 주행하지 마십시오.

최대 허용 측면 작용력 - ANSI 및 CSA	667 N
최대 허용 측면 작용력 - CE	400 N

플랫폼 밖으로 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

안전과 안정성에 영향을 미치는 기계 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.



기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드레일이 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 적재물의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

안전 수칙

기계에 적재물을 부착시키거나 올려 놓지 마십시오.





사다리나 비계를 플랫폼 위에 놓거나 기계에 기대어 놓지 마십시오.

기계를 움직이는 표면이나 운반 차량 위에서 사용하지 마십시오.

모든 타이어의 상태가 양호하고 러그 너트가 단단히 조여졌는지 확인하십시오.

추락 위험



탑승자는 정부 규정에 따른 안전 벨트나 장구를 착용해야 합니다. 죔줄을 플랫폼의 고정 포인트에 연결하십시오.

기계를 작동할 때는 승인된 안전모를 착용하십시오.

플랫폼 가드레일에 앉거나 서는 행위, 올라서는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 디디도록 하십시오.



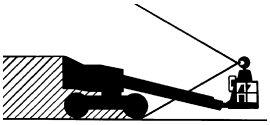


플랫폼이 상승할 때 내려오지 마십시오.

플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동 전에 플랫폼 출입 레일 중앙을 내리거나 출입문을 닫으십시오.

충돌 위험



주행 또는 작동시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

회전반을 돌릴 때는 붐의 위치와 테일 스윙에 유의하십시오.

작업 지역에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.

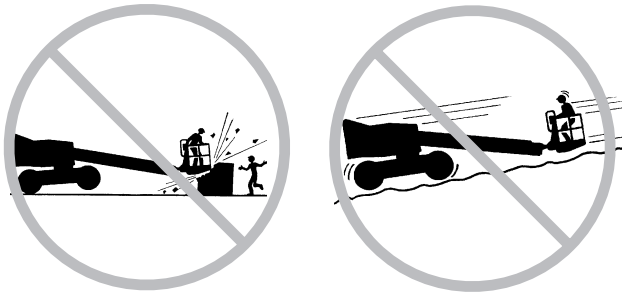




플랫폼 가드 레일을 잡을 때 압착 사고가 발생하지 않도록 유의하십시오.

주행 및 조향 기능은 플랫폼 제어반 및 주행 새시의 원, 사각형, 화살표 등을 준수하여 사용하십시오.

작업 지역에 작업자나 장애물이 있는 경우에는 붐을 하강시키지 마십시오.



주행 시에는 지면의 상태, 혼잡도, 경사, 작업자 위치, 기타 충돌 요인 등을 감안하여 속도를 제한하십시오.

크레인의 제어기를 잠그지 않았거나 충돌을 미연에 방지하는 조치를 취하지 않은 경우, 크레인의 경로에서 붐을 작동시키지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

부품 손상 위험

점프 스타트에 12 V 이상의 배터리나 충전기를 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

엔진을 시동하기 전에 반드시 유압 탱크의 차단 밸브가 열려 있는지 확인하십시오.

폭발 및 화재 위험

LPG 가스, 가솔린, 디젤 또는 기타 폭발성 물질의 냄새가 나거나 감지되면 엔진을 시동하지 마십시오.

엔진을 켠 상태에서 주유하지 마십시오.

주유나 배터리 충전은 불꽃이나 스파크, 담배불이 없는 환기가 잘 되는 열린 장소에서 실시하십시오.

인화성이나 폭발성 가스가 존재할 수 있는 위험한 장소에서 기계를 작동하지 마십시오.

안전 수칙

기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계를 사용하지 마십시오.

작동전 검사를 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오동작하는 기계에는 꼬리표를 달아 표시하고 사용을 중지하십시오.

본 설명서와 관련 사용 설명서에 명시된 대로 유지 보수가 이루어지고 있는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아보기 쉽게 제 자리에 붙어 있는지 확인하십시오.

안전 및 작동 설명서가 플랫폼의 보관 용기에 모두 들어 있는지 확인하십시오.

인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출된 상태에서 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

일산화탄소에 중독되지 않도록 기계를 통풍이 잘되는 장소에서 사용하십시오.

디캘 범례

Genie 제품 디캘에서 사용되는 기호와 색상 코드, 신호는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—상해 위험이 있음을 표시합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.

⚠ 위험 빨간색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.

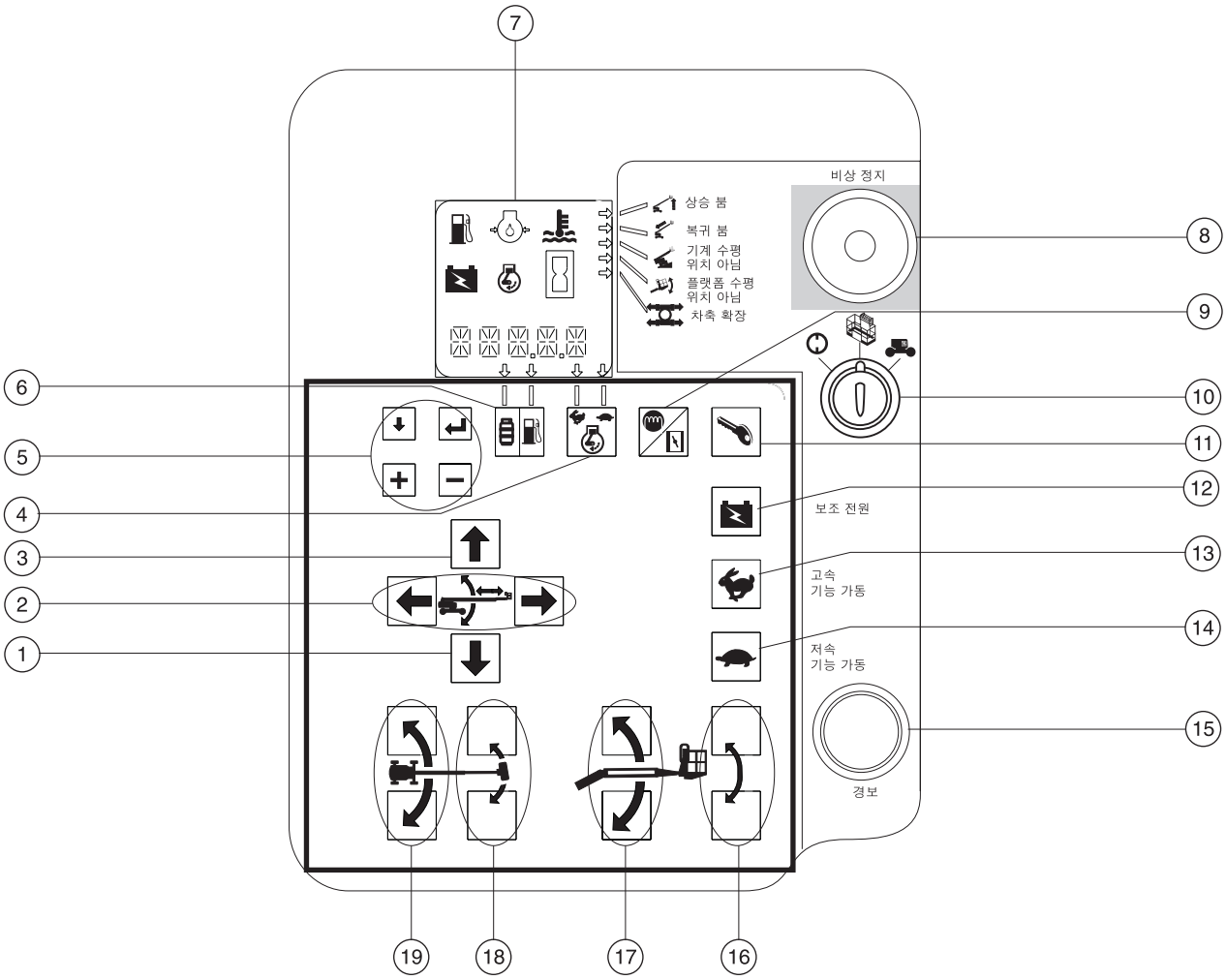
⚠ 경고 오렌지색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.

⚠ 주의 안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

주의 안전 경고 표지가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.

알림 녹색—작동이나 유지보수 정보를 표시합니다.

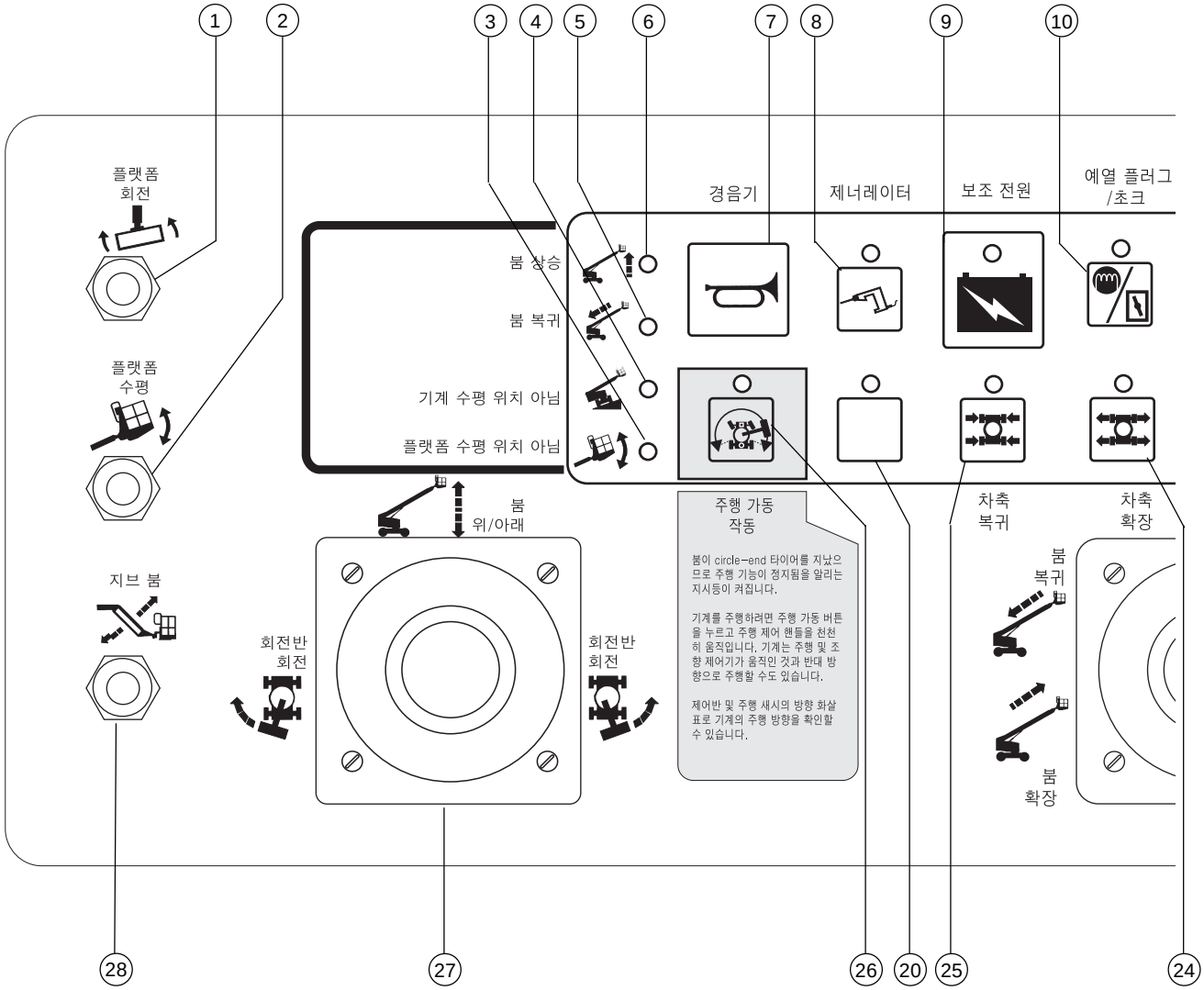
제어기



지상 제어반

1 붐 하강 버튼
2 붐 확장/복귀 버튼
3 붐 상승 버튼
4 엔진 속도 선택 버튼
5 LCD 화면 제어 버튼
6 가솔린/LPG 선택 버튼
7 LCD 결과 화면
8 비상 정지 버튼
9 가솔린/LPG 모델: 초크 버튼
Deutz 디젤 모델: 예열 플러그 버튼
10 정지/플랫폼/지상 키 스위치
11 엔진 시동 버튼
12 보조 전원 버튼
13 고속 기능 가동 버튼
14 저속 기능 가동 버튼
15 경보기
16 플랫폼 레벨 상승/하강 버튼
17 S-105 모델: 지브 붐 상승/하강 버튼
18 플랫폼 좌/우회전 버튼
19 회전반 좌/우회전 버튼

제어기

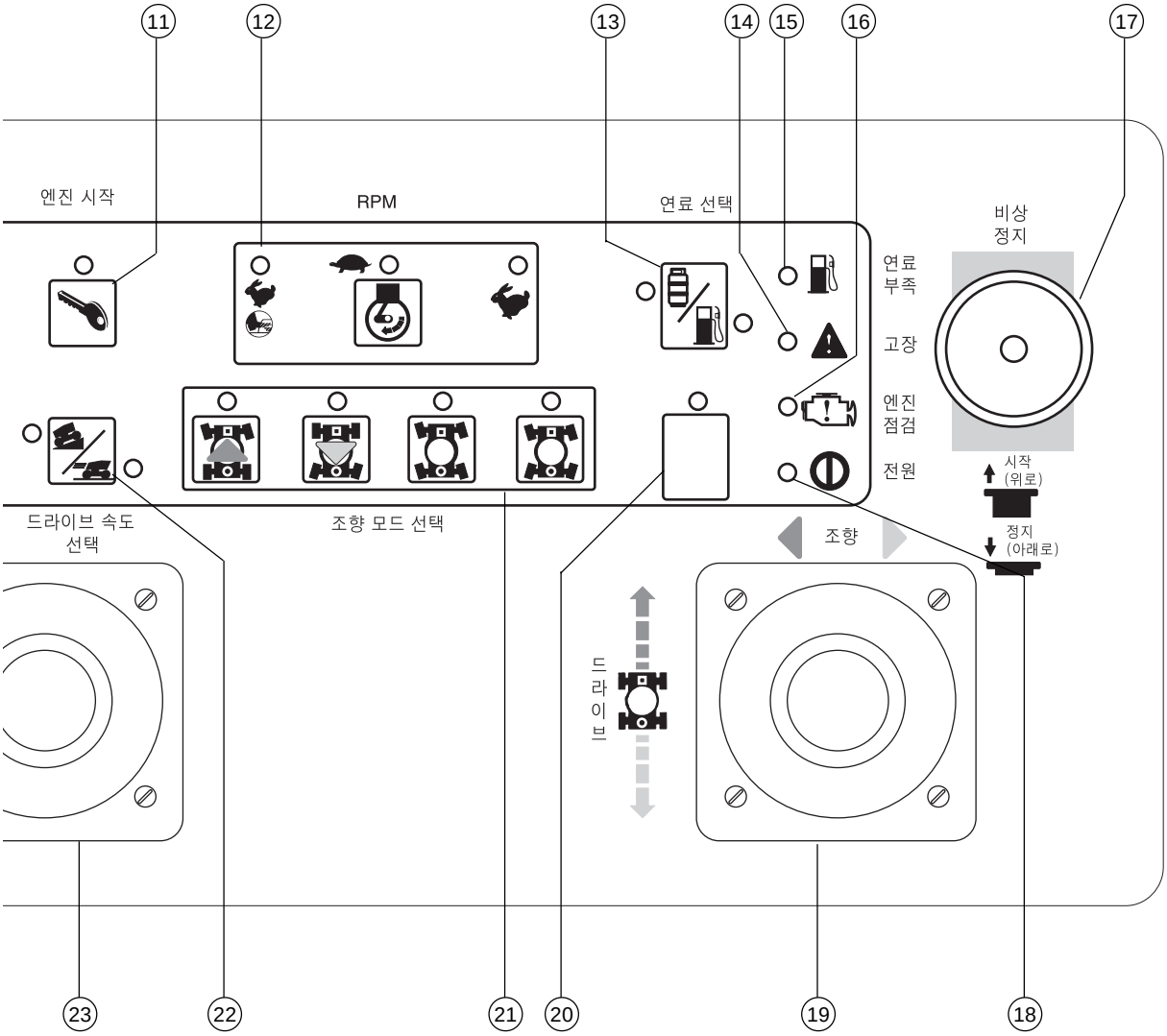


플랫폼 제어반

1 플랫폼 회전 스위치
2 플랫폼 레벨 스위치
3 플랫폼 비수평 상태 지시등
4 기계 비수평 상태 지시등
5 붐 복귀 지시등
6 붐 상승 지시등
7 경음기 버튼
8 지시등 부착 제너레이터 버튼 (선택)
9 지시등 부착 보조 전원 버튼
10 디젤 모델: 지시등 부착 예열 플러그 버튼
가솔린/LPG 모델: 지시등 부착 초크 버튼
11 지시등 부착 엔진 시동 버튼
12 지시등 부착 엔진 공회전 속도 (rpm) 선택 버튼
- 토끼 및 발 스위치: 발 스위치식 고속 공회전
- 거북이: 저속 공회전
- 토끼: 고속 공회전

13 가솔린/LPG 모델: 지시등 부착 가솔린/LPG 선택 버튼
14 고장 지시등

제어기



15 연료 부족 지시등

16 엔진 점검 지시등

17 비상 정지 버튼

18 전원 지시등

19 주행 및 조향 기능 2중 차축 비례 제어 핸들또는 주행 기능 비례 제어 핸들 및 조향 기능 썸 로커

20 선택 사양 장치용

21 지시등 부착 조향 모드 선택 버튼

22 지시등 부착 주행 선택 버튼:
기계 경사 기호: 경사 지역에서의 낮은 범위 작동
수평면 기계 기호: 최대 주행 속도에서의 높은 범위 운전

23 붐 확장/복귀 기능 단일 차축 비례 제어 핸들

24 지시등 부착 차축 확장 버튼

25 지시등 부착 차축 복귀 버튼

26 지시등 부착 주행 가동 버튼

27 붐 상승/하강 및 회전 반 좌/우회전 기능 2중 차축 비례 제어 핸들

28 S-105 모델: 지브 붐 상승/하강 토글 스위치

작동 전 점검



필수 준수 사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상적인 유지보수 작업은 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로,기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 이 작동 전 점검을 통해 일상적인 유지보수 작업의 필요성을 결정할 수도 있습니다. 조작자는 이 설명서에 지정된 일상적 유지보수만을 수행할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 손상 또는 망실된 부품이나 개조된 부품 등이 없는지 확인하십시오.

손상되거나 개조된 기계는 사용하지 마십시오. 손상되거나 개조된 부품이 발견된 기계는 꼬리표를 붙여 사용을 중지합니다.

제조업체의 사양에 따라 자격있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 조작자는 기능 시험에 앞서 다시 작동 전 점검을 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제작업체의 사양 및 책임 설명서에 규정된 요건에 따라 자격있는 정비사가 수행해야 합니다.

작동 전 점검

- ❑ 조작자의 안전 및 책임 설명서가 온전한 상태로 플랫폼 보관함에 비치되어 있는지 확인합니다.
- ❑ 모든 디캘이 온전한 상태로 제자리에 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.
- ❑ 엔진 오일의 누출 여부 및 레벨을 확인합니다. 필요 시에는 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 유압유 누출 여부 및 레벨을 확인합니다. 필요 시에는 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 엔진 냉각수의 유출 여부 및 레벨을 확인합니다. 필요 시에는 냉각수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.
- ❑ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 확인합니다. 필요 시에는 배터리액을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

  다음 부품이나 위치에 망실되거나 잘못 설치된 부품이 없는지 확인하십시오.

  - ❑ 전기 부품, 배선, 전기 케이블
  - ❑ 유압 호스, 피팅, 실린더, 다기관
  - ❑ 연료, 유압 탱크
  - ❑ 주행 및 회전반 모터, 주행 허브
  - ❑ 붐 및 차축 마모 패드
  - ❑ 타이어, 휠
  - ❑ 엔진 및 관련 부품
  - ❑ 제한 스위치, 경음기
  - ❑ 경보기, 비컨(장착된 경우)
  - ❑ 너트, 볼트, 기타 패스너
  - ❑ 플랫폼 엔트리 미드 레일, 게이트

  기계에서 다음 사항을 확인하십시오.

  - ❑ 용접 부위 및 구조물 부품의 균열
  - ❑ 기계의 손상 또는 일그러짐
- ❑ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고, 패스너와 핀이 제자리에 단단히 죄어 있는지 확인하십시오.
- ❑ 검사를 마친 다음 모든 컴파트먼트 커버가 제대로 덮여 있고 고정되어 있는지 확인하십시오.

유지보수



준수 사항:

☑ 기계 작동자는 이 설명서에 지정된 일상적인 유지보수 작업만을 수행할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제작업체의 사양 및 책임 설명서에 명시된 요건에 따라 자격있는 정비 기술자가 수행해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 이 설명서에는 내용의 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차 앞에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 나타냅니다.



절차를 수행하는데 공구가 필요함을 의미합니다.



절차를 수행하는데 새로운 부품이 필요함을 의미합니다.



엔진을 냉각시킨 다음 절차를 수행해야 함을 나타냅니다.

엔진 오일 레벨 점검



엔진 성능을 최적화하고 수명을 연장하려면 엔진 오일 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 엔진 오일 레벨이 부적절한 상태로 기계를 작동하면 엔진 부품이 손상될 수 있습니다.

알림 엔진을 끈 상태에서 오일 레벨을 점검하십시오.

1 엔진 오일 레벨 게이지를 확인합니다. 필요한 만큼 오일을 보충합니다.

Cummins 모델:

⊙ 결과: 오일 레벨이 레벨 게이지의 “L”과 “H” 사이에 있어야 합니다.

Deutz 모델:

⊙ 결과: 오일 레벨이 레벨 게이지의 두 표시 사이에 있어야 합니다.

Perkins 모델:

⊙ 결과: 오일 레벨이 레벨 게이지의 두 노치 사이에 있어야 합니다.

Cummins B3.9L 엔진 오일 용량(필터 포함)	10.9 리터
Cummins B3.9L 엔진 오일 점도 요건	
20°C 이하	5 W ~ 30
-23° ~ 20°C	10 W ~ 30
-9°C 이상	15 W ~ 40
API 분류 CE 등급의 오일(CE/SG로 표시) 사용.	
Deutz F4L 913 엔진 오일 용량(필터 포함)	13.5 리터
Deutz F4L 913 엔진 오일 점도 요건	
15.5°C 이하(합성)	5 W ~ 30
-23°C ~ 32°C	10 W ~ 40
-34°C 이상	15 W ~ 40
API 분류 CC/SE 또는 CC/SF 등급의 오일 사용.	

Perkins 1004-42 엔진 오일 용량(필터 포함)	8.4 리터

Perkins 1004-42 엔진 오일점도 요건	
0°C 이하	0 W
-25°C ~ 20°C	5 W ~ 20
-12°C ~ 40°C	10 W ~ 30
-10°C ~ 50°C	15 W ~ 40
-5°C 이상	20 W ~ 50

API 분류 CF4 등급의 오일 사용.

유압 오일 레벨 점검

기계를 작동하려면 유압 오일 레벨이 적절해야 합니다. 유압 오일 레벨이 부적절하면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치의 문제 여부를 확인해야 합니다.

1 붐이 적재된 상태에서 유압 오일 탱크 측면에 있는 사이트 게이지를 육안으로 검사합니다.

⊙ 결과: 유압 오일 레벨이 사이트 게이지 상단 5 cm 이내에 있어야 합니다.

유압 오일 사양	
유압 오일 유형	Dexron 급
탱크 용량	208 리터
유압 장치 (탱크 포함)	246 리터

배터리 검사

엔진 성능을 최적화하고 기계를 안전하게 작동하려면 배터리 상태가 적절해야 합니다. 배터리 액이 적당치 않거나 케이블 및 커넥션이 손상된 경우, 엔진 부품의 손상은 물론 위험한 상황까지 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전류가 흐르는 전선에 접촉하면 목숨을 잃거나 중상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 및 기타 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화합니다.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 고정 부분과 케이블 연결부가 꼭 맞는지 확인합니다.

4 배터리 캡을 엽니다.

5 배터리 액을 점검합니다. 필요에 따라 배터리 주입 튜브에 증류수를 보충하십시오. 너무 많이 넣지 마십시오.

6 배터리 캡을 끼웁니다.

알림 단자 보호제와 부식 방지용 밀봉제를 첨가하면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 방지할 수 있습니다.

유지보수

엔진 냉각수 레벨 검사 - 액체 냉각 모델



엔진의 수명을 연장하려면 냉각수 양을 적절하게 유지해야 합니다. 냉각수 레벨이 적당치 않으면 엔진 냉각 기능이 제대로 이루어 지지 않아 엔진 부품이 손상될 수 있습니다. 일일 냉각수 레벨 점검을 통해 냉각 장치의 문제를 확인할 수 있습니다.

1 냉각수 회수 탱크의 냉각수 레벨을 점검합니다. 필요하면 보충합니다.

⊙ 결과: 냉각수 레벨이 정상 범위에 있어야 합니다.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 라디에이터의 냉각수는 가압 상태로 대단히 뜨겁습니다. 캡을 열고 냉각수를 보충할 때는 화상을 입지 않게 주의하십시오.

정기 유지보수

정기적인 유지보수는 기계의 정비 설명서에 명시된 절차에 따라 자격있는 정비사가 실시해야 합니다.

아래 설명된 검사 및 유지보수 작업은 검사 및 유지보수 항목을 기록하여 4년간 보관할 자격을 갖춘 사람이 해야 합니다.

3개월 이상 작동하지 않은 기계는 분기별 검사를 마친 다음 작업에 투입해야 합니다.

일정

정기 유지보수 검사에는 일일, 분기별, 반기별, 연별, 격년별의 5가지 종류가 있습니다. 반복적인 절차를 설명하기 위해 정기 유지보수 절차 및 *유지보수 검사 보고서*는 A, B, C, D, E의 다섯 부분으로 나누어져 있습니다. 다음 표를 이용하여 정기 점검에 필요한 절차를 결정하십시오.

검사	표 또는 점검표
매일 또는 8시간마다	A
분기별 또는 250시간마다	A + B
6개월 또는 500시간마다	A + B + C
연간 또는 1000시간마다	A + B + C + D
격년 또는 2000시간마다	A + B + C + D + E

유지보수 검사 보고서

유지보수 검사 보고서에는 모든 정기 검사 유형에 대한 점검표가 들어 있습니다.

검사에 사용할 *유지보수 검사 보고서* 사본을 만드십시오. 작성된 보고서는 3년간 보관합니다.

기능 시험



필수 준수 사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 설명에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계를 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견된 기계는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 제조업체의 사양에 따라 자격있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되면 조작자는 기계를 사용하기 전에 작동전 검사와 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

1 장애물이 없는 단단한 수평면의 시험 장소를 선택하십시오.

지상 제어기

2 키 스위치를 지상 제어기로 돌리십시오.

3 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: LCD 화면이 켜지고 오류 없음 메시지가 나타납니다. 비컨이 깜빡입니다(장착된 경우).

참고: 추운 날씨에서는 LCD 화면을 예열해야 표시가 나타납니다.

4 엔진을 시동합니다(사용 설명서절 참조).

비상 정지 시험

5 빨간색 비상 정지 버튼을 오프로 누릅니다.

⊙ 결과: 엔진이 정지하고 모든 기능이 작동하지 않아야 합니다.

6 비상 정지 버튼을 온 위치로 당기고 재시동합니다.

확장형 차축 시험

참고: 차축을 복귀한 상태에서 시험을 시작합니다.

7 지상 제어기의 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 상승 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 수평에서 10°까지 올라간 다음 정지해야 합니다. 양 차축이 모두 확장된 상태가 아니면 붐은 제한 스위치 이상 상승하지 않아야 합니다.

8 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 하강 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 적재 위치로 복귀합니다.

기능 시험

9 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 확장 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 확장되지 않아야 합니다. 양 차축이 모두 확장된 상태가 아니면 붐이 확장되지 않아야 합니다.

10 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 복귀 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 복귀해야 합니다.

11 플랫폼 제어기의 주행 제어 핸들을 앞으로 밀고 차축 확장 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 기계가 움직이고 차축이 확장됩니다. 차축이 움직이는 동안 깜빡이던 지시등은 차축이 완전히 확장되면 깜빡임을 멈춥니다.

참고: 차축 확장 기능은 기계가 움직일 때만 작동합니다.

12 지상 제어기로 돌아옵니다. 지상 제어기의 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 상승 및 하강 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 정상적으로 상승 및 하강해야 합니다.

13 지상 제어기의 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 확장 및 복귀 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 정상적으로 확장하고 복귀해야 합니다.

기계 기능 시험

14 기능 가동/속도 선택 버튼을 누르지 마십시오. 각 붐 및 플랫폼 기능 버튼을 작동해 보십시오.

⊙ 결과: 붐 및 플랫폼 기능이 작동하지 않아야 합니다.

15 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 각 붐 및 플랫폼 기능 버튼을 작동시킵니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 플랫폼 기능이 작동해야 합니다. 붐이 하강하는 동안 하강 경보가 울려야 합니다(장착된 경우).

보조 제어기 시험

16 키 스위치를 지상 제어기로 돌리고 엔진을 끕니다.

17 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

18 보조 전원 버튼을 누른 상태에서 각 붐의 기능 버튼을 누르거나 붐 기능 토글 스위치를 작동합니다.

참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능을 부분적으로 시험하십시오.

⊙ 결과: 모든 붐 기능이 작동해야 합니다.

틸트 센서 시험

19 LCD 화면 버튼을 회전반 수평 센서 X-방향(TURNTABLE LEVEL SENSOR X-DIRECTION) 이 나타날 때까지 누릅니다.




⊙ 결과: LCD 화면에 각도가 표시됩니다.

20 LCD 화면 버튼을 회전반 수평 센서 Y-방향 (TURNTABLE LEVEL SENSOR Y-DIRECTION) 이 나타날 때까지 누릅니다.

⊙ 결과: LCD 화면에 각도가 표시됩니다.

21 LCD 화면 버튼을 플랫폼 수평 센서 각도 (PLATFORM LEVEL SENDOR DEGREES)가 나타날 때까지 누릅니다.

⊙ 결과: LCD 화면에 각도가 표시됩니다.

Operating Envelope 시험

22 LCD 화면 버튼을 누름과 동시에 상태 모드가 작동됩니다.




23 붐 각도 (BOOM ANGLE)이 나타날때까지 LCD 화면 버튼을 누릅니다.




24 붐을 올리고 LCD 화면을 관찰합니다.

⊙ 결과: LCD 화면에 다음이 표시되어야 합니다.
< 10
>= 5
>= 50
> 65

25 붐 길이(BOOM LENGTH)가 나타날 때까지 LCD 화면 버튼을 누릅니다.

26 붐을 확장하고 LCD 화면을 관찰합니다.

⊙ 결과: LCD 화면에 다음이 표시되어야 합니다.
at 0
> 0
> 80
= 100
> 100

27 봄을 복귀합니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

28 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

29 플랫폼 제어기의 빨간색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 엔진이 정지되고 어떤 기능도 작동하지 않아야 합니다.

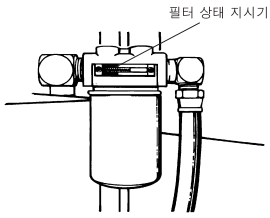
30 비상 정지 버튼을 끄고 엔진을 다시 시동합니다.

유압유 순환 필터 시험

31 고속 공회전(토끼 기호) 옆의 지시등이 켜질 때까지 엔진 공회전 속도 선택 버튼을 누릅니다.

32 유압 필터 상태 지시기를 찾아 점검합니다.

⊙ 결과: 플런저가 녹색 구역에 있는 상태에서 필터가 작동해야 합니다.



33 발 스위치 옆의 고속 공회전(토끼와 발 스위치 기호) 지시등이 켜질 때까지 엔진 공회전 속도 선택 버튼을 누릅니다.

기능 시험

경음기 시험

34 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음이 울려야 합니다.

틸트 센서 경보 시험

35 엔진 RPM 버튼이나 연료 선택 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 플랫폼 제어기에서 경보가 울려야 합니다.

발 스위치 시험

36 플랫폼 제어기의 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

37 비상 정지 버튼을 온 위치로 당기고 엔진은 시동하지 마십시오.

38 발 스위치를 밟고 엔진 시동 버튼을 눌러 엔진을 시동하십시오.

⊙ 결과: 엔진이 시동되지 **않아야** 합니다.

39 발 스위치를 밟지 않고 엔진을 재시동합니다.

40 발 스위치를 밟지 않은 상태에서 각 기능을 시험합니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

기계 기능 시험

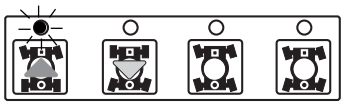
41 발 스위치를 밟습니다.

42 기능 제어 핸들이나 토글 스위치, 버튼을 작동합니다.

⊙ 결과: 모든 기능이 작동해야 합니다.

조향 시험

43 조향 모드 선택 버튼을 파란색 화살표 방향으로 누릅니다.

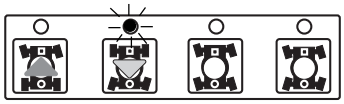


44 발 스위치를 밟습니다.

45 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 파란색 삼각형 표시 방향으로 움직입니다.

⊙ 결과: 휠이 주행 새시의 파란색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

46 조향 모드 선택 버튼을 노란색 화살표 방향으로 누릅니다.

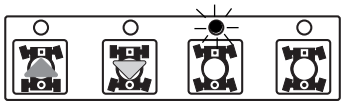


47 발 스위치를 밟습니다.

48 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 노란색 삼각형 표시 방향으로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 휠이 주행 새시의 노란색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

49 조향 모드 선택 버튼을 누릅니다.

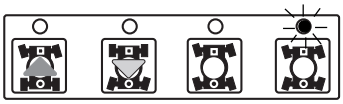


50 발 스위치를 밟습니다.

51 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 파란색 삼각형 표시 방향으로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 휠 전체가 파란색 주행 새시의 삼각형 표시 방향으로 움직입니다.

52 조향 모드 선택 버튼을 조정 주행으로 누릅니다.



53 발 스위치를 밟습니다.

54 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 파란색 삼각형 표시 방향으로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 정방형 휠이 주행 새시의 파란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다. 원형 휠은 주행 새시의 노란색 삼각형 방향으로 회전해야 합니다.

주행 및 정지 시험

55 발 스위치를 누릅니다.

56 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 파란색 화살표 방향으로 움직이다가 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙으로 돌립니다.

⊙ 결과: 기계가 주행 새시의 파란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

57 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 노란색 화살표 방향으로 움직이다가 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 가운데로 돌리십시오.

⊙ 결과: 기계가 주행 새시의 노란색 화살표 방향으로 움직이다가 갑자기 정지해야 합니다.

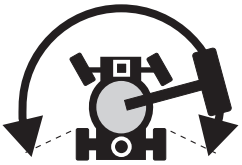
참고: 브레이크를 사용하여 경사면에서도 기계를 세울 수 있어야 합니다.

주행/가동 시스템 시험

58 발 스위치를 밟고 붐을 적재 위치로 내립니다.

59 붐이 원형 타이어 중 하나를 지날 때까지 회전반을 회전합니다.

⊙ 결과: 붐이 표시된 범위 내에 있는 동안에는 주행/가동 지시등이 켜져 있어야 합니다.



60 주행/조향 제어 핸들을 밖으로 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

61 주행/조향 버튼을 누르고 주행/조향 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동해야 합니다.

참고: 주행/가동 시스템이 가동 중이면 기계가 주행/조향 제어 핸들이 움직이는 것과 반대 방향으로 주행할 수 있습니다.

플랫폼 제어기 및 주행 새시의 방향 화살표를 사용하여 주행 방향을 확인하십시오.



주행/가동 버튼을 누른 후 2초 이내에 주행/조향 제어 핸들을 움직이지 않으면 주행 기능이 정지됩니다.

기능 시험

주행 제한 속도 시험

62 발 스위치를 밟습니다.

63 붐을 수평에서 10° 이상 올립니다.

64 주행 제어 핸들을 완전 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 붐을 올린 상태에서 최대 주행 속도는 초당 0.3 m를 초과하면 안됩니다.

참고: 기계는 40초당 12.2 m의 속도로 주행합니다.

65 붐을 적재시 위치로 내립니다.

66 붐을 1.2 m로 확장합니다.

67 주행 제어 핸들을 완전 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 붐을 올린 상태에서 최대 주행 속도는 초당 0.3 m를 초과하면 안됩니다.

참고: 기계는 40초당 12.2 m의 속도로 주행합니다.

붐을 올리거나 확장한 상태에서 주행 속도가 초당 0.3 m를 넘는경우에는 즉시 기계에 꼬리표를 붙여 사용을 중지해야 합니다.

68 붐을 수평으로 올립니다. 붐을 최대로 확장합니다.

69 주행 제어 핸들을 완전 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 붐을 최대로 확장한 상태에서의 최대 주행 속도가 초당 0.2 m를 넘으면 안됩니다.

참고: 기계는 70초당 12.2 m의 속도로 주행합니다.

보조 제어기 시험

70 엔진을 끕니다.

71 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

72 발 스위치를 밟습니다.

73 보조 전원 버튼을 누른 상태에서 각 기능 제어 핸들이나 토글 스위치 또는 버튼을 작동합니다.

참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 조향 기능이 작동해야 합니다. 보조 전원 주행 옵션이 설치된 기계: 주행 기능이 작동해야 합니다.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위에 언급된 원칙을 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사를 통해 조작자는 작업 장소가 기계를 작동하기에 적합한지 여부를 확인할 수 있습니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 조작자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 조작자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 낙석 또는 구덩이
- 과속 방지턱, 바닥의 장애물 및 잔해
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계 하중을 버티지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

사용 설명서

필수 준수 사항

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동시 안전 수칙을 숙지하여 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

사용 설명서 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 조작자는 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서의 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 할 책임이 있습니다.

작업자와 공구를 고공 작업장으로 리프팅하는 원래 용도 외의 다른 용도로 기계를 사용하면 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 두 명 이상의 조작자가 시차를 두고 같은 작업을 할 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 각 조작자들은 기계 사용에 앞서 작동 전 검사와 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시해야 합니다.

엔진 시동

1 지상 제어기의 키 스위치를 원하는 위치로 돌립니다.

2 빨간색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 버튼을 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진 시동 버튼을 누릅니다. 엔진이 시동되지 않거나 시동이 꺼지는 경우, 재시동 지연 기능이 3초간 시동 버튼을 정지시킵니다.



15초가 지나도 엔진이 시동되지 않으면 원인을 확인하여 수리합니다. 60초 후에 다시 시동하십시오.

전모델: -6°C 이하의 낮은 온도에서는 유압 장치가 손상되는 것을 예방하기 위해 5분간 엔진을 예열하십시오.

가솔린/LPG모델: -6°C 이하의 낮은 온도에서는 가솔린으로 엔진을 시동한 다음 LPG로 전환해야 합니다.

비상 정지

지상 또는 플랫폼 제어기의 비상 정지 버튼을 오프로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다.

비상 정지 버튼이 오프에 있는데도 작동하는 기능은 수리를 해야 합니다.

지상 제어기로 기계를 작동할 경우, 플랫폼의 비상 정지 버튼은 작동되지 않습니다.

보조 제어기

보조 전원은 1차 전원(엔진)이 차단된 경우에만 사용하십시오.

1 키 스위치를 지상 또는 플랫폼 제어기로 돌립니다.

2 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 플랫폼에서 보조 제어기를 작동할 때는 발 스위치를 밟습니다.

4 보조 전원 버튼을 누른 상태에서 원하는 기능을 작동합니다.

보조 전원 주행 옵션이 장착된 기계: 주행 기능이 작동됩니다.

지상 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 버튼을 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진을 시동합니다.

플랫폼 위치

1 기능 가동/속도 선택 버튼을 누릅니다.

2 제어판의 표시에 따라 해당 기능의 버튼을 누릅니다.



지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.



플랫폼 제어

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어기의 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 버튼을 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진을 시동합니다. 이때 발 스위치는 밟지 마십시오.

플랫폼 위치

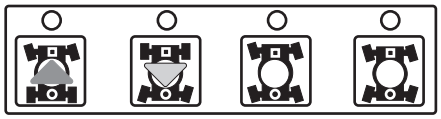
1 발 스위치를 밟습니다.

2 기능 제어 핸들 또는 토글 스위치를 움직이거나 제어판의 표시에 따라 해당 기능 버튼을 누릅니다.

조향

1 발 스위치를 밟습니다.

2 조향 모드 버튼을 눌러 조향 모드를 선택합니다. 조향 모드 옆의 지시등이 켜집니다.



3 주행/조향 제어 핸들을 파란색 또는 노란색 삼각형 방향으로 천천히 움직입니다.



플랫폼 제어기 및 주행 새시의 방향 화살표를 사용하여 바퀴의 회전 방향을 확인합니다.

사용 설명서

주행

1 발 스위치를 밟습니다.

2 가속: 주행/조향 제어 핸들을 파란색 또는 노란색 삼각형 방향으로 천천히 움직입니다.



감속: 주행/조향 제어 핸들을 가운데로 천천히 움직입니다.

정지: 주행/조향 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 발 스위치를 놓습니다.

플랫폼 제어기 및 주행 새시의 방향 화살표를 사용하여 기계의 진행 방향을 확인합니다.

붐이 올라가 있거나 확장되어 있을 때는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

주행 가동

붐이 circle-end 휠을 지나 주행 기능이 정지되면 지시등이 켜집니다.



기계를 주행하려면 주행 가동 버튼을 누르고 주행/조향 제어 핸들을 밖으로 움직입니다.

주행 가동 버튼을 누르고 2초 내에 주행/조향 제어 핸들을 움직이지 않으면 주행 기능이 정지됩니다. 주행 가동 버튼을 해제했다가 다시 누르십시오.

주행 및 조향 제어기를 움직인 것과 반대 방향으로 기계가 진행할 수도 있다는 사실에 유의하십시오.

플랫폼 제어기와 주행 새시의 방향 화살표를 사용하여 기계의 주행 방향을 확인할 수 있습니다.

비제어 제너레이터(장착된 경우)

제너레이터를 작동하려면 제너레이터 버튼을 누릅니다. 지시등이 켜지고 엔진 RPM이 자동으로 거북이 기호 모드로 바뀝니다.

엔진은 계속 주행 기능을 수행하고 플랫폼 기능도 작동됩니다.

토끼 기호나 토끼/발 스위치 기호가 선택되면 제너레이터가 정지하고 지시등도 꺼집니다.

전원 장치를 플랫폼 GFCI 소켓에 꽂습니다.

제너레이터를 정지하려면 제너레이터 버튼을 누릅니다. 지시등이 꺼집니다.

제어 제너레이터(장착된 경우)

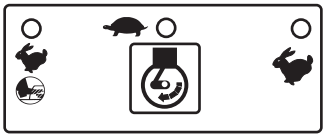
제너레이터를 작동하려면 제너레이터 버튼을 누릅니다. 지시등이 켜지고 엔진이 작동을 계속합니다.

전원 장치를 플랫폼 GFCI 소켓에 꽂습니다.

제너레이터를 정지하려면 제너레이터 버튼을 누릅니다. 지시등이 꺼집니다.

엔진 공회전 속도 (rpm) 선택

선택 버튼을 눌러 엔진 공회전 속도 (rpm)를 선택합니다. 현재 설정 옆의 지시등이 켜집니다.



- 토끼/발 스위치 기호: 발 스위치로 가동되는 고속 공회전
- 거북이 기호: 저속 공회전
- 토끼 기호: 고속 공회전

엔진 지시등 점검

지시등이 켜지고 엔진이 정지하는 경우: 기계에 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다.

지시등이 켜지고 엔진이 계속 작동하는 경우: 24시간 이내에 서비스를 요청하십시오.

엔빌로프 작동 지시등

엔빌로프 작동 지시등은 기계 작동자에게 특정 기능이 중단되었으므로 필요한 조치를 취하도록 알리는 기능을 합니다.

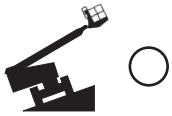
붐 상승 지시등이 깜박일 경우: 붐을 계속 확장하려면 지시등이 꺼질 때까지 붐을 올립니다.



붐 복귀 지시등이 깜박일 경우: 붐을 계속 내리려면 지시등이 꺼질 때까지 붐을 수축합니다.



기계 비수평 지시등이 깜박일 경우: 이 지시등이 깜박이면 틸트 경보기가 울리게 됩니다. 기계를 단단한 수평면으로 옮기십시오.



플랫폼 비수평 지시등이 깜박일 경우: 이 지시등이 깜박이면 틸트 경보기가 울리게 됩니다. 플랫폼 레벨 토글 스위치는 플랫폼이 평형이 되는 방향으로만 작동합니다. 지시등이 꺼질 때까지 플랫폼을 평형으로 만듭니다.



엔진 정지

비상 정지 버튼을 누르고 키 스위치를 오프로 돌립니다.

사용 후 처리

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 붐을 복귀시켜 적재 위치로 내립니다.

3 붐이 원형 휠 사이로 오도록 회전반을 돌립니다.

4 키 스위치를 오프로 돌린 다음 키를 뺍니다.

5 휠 밑에 받침목을 괍니다.

운반 설명서

운반 설명서 준수 사항:

- ☑ 운반 차량은 반드시 평평한 바닥에 주차해야 합니다.
- ☑ 기계를 적재하는 동안 운반 차량이 구르지 않도록 고정시켜야 합니다.
- ☑ 운반 차량의 용량, 적재면, 체인 등이 기계의 중량을 충분히 견딜 수 있는지 확인하십시오(사양절 참조).
- ☑ 운반에 앞서 회전반이 회전 잠금 핀으로 고정되어 있는지 확인하십시오. 회전반을 가동할 때는 반드시 회전 잠금 핀을 해제하십시오.

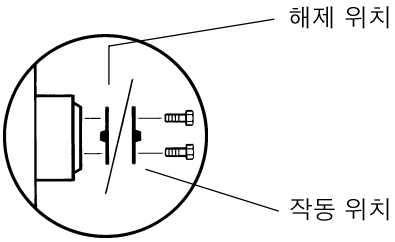
윈치를 위한 자유 회전 컨피규레이션

기계가 구르지 않도록 휠에 받침목을 괍니다.

4WD 모델: 토크 허브 분리 캡 4개를 모두 열어 휠 브레이크를 풉니다(아래 그림 참조).

윈치선이 주행 새시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

브레이크를 재설정하려면 작업을 반대 순서로 수행합니다.



운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

기계를 운반할 때는 반드시 회전 잠금 핀으로 회전반을 고정해야 합니다.

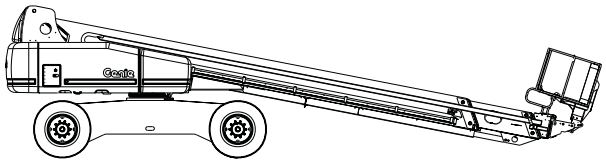
운반에 앞서 기계 휠 밑에 받침목을 괍니다.

주행 새시의 고정점을 이용하여 기계를 운반 차량 표면에 고정합니다.

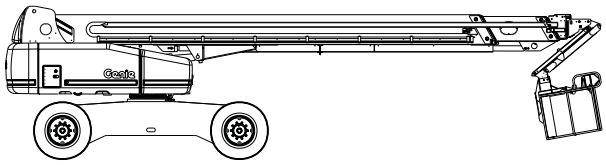
하중을 견딜 수 있는 체인이나 로프를 이용하십시오.

운반에 앞서 키 스위치를 오프 위치로 돌려 뺍니다.

기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.



운반 컨피규레이션: S-100



운반 컨피규레이션: S-105

디캘

디캘 검사

다음 페이지의 그림을 참조하여 모든 디캘이 제자리에 온전하게 부착되어 있는지 확인하십시오.

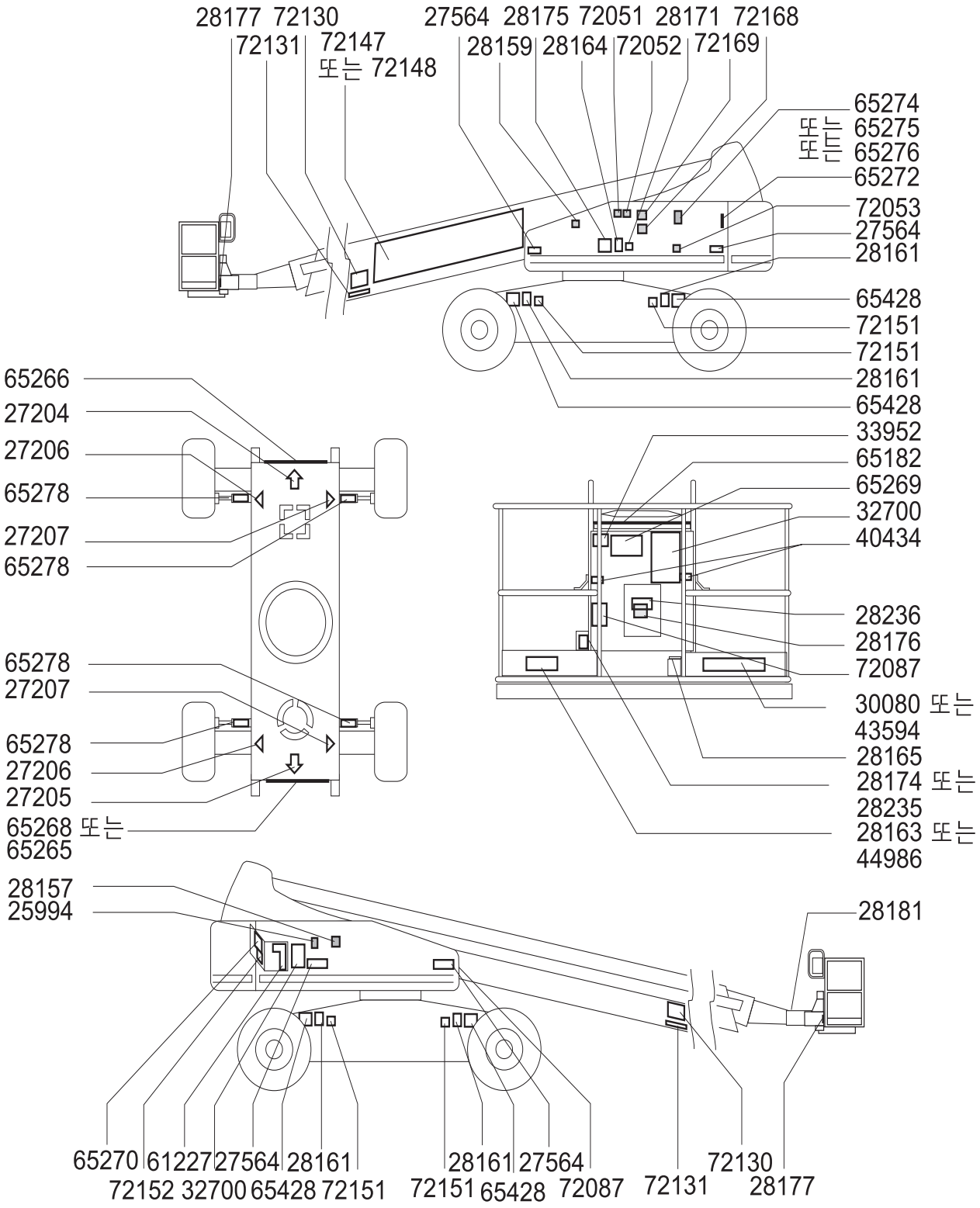
다음은 디켈의 수량 및 설명을 보여주는 표입니다.

부품 번호	설명	수량
25994KO	주의, 부품 손상 위험	1
27204	화살표,파란색	1
27205	화살표,노란색	1
27206	삼각형,파란색	2
27207	삼각형,노란색	2
27564KO	위험 - 감전 위험	4
28157KO	라벨 - Dexron	1
28159	라벨, 디젤	1
28161KO	경고, 손 압착	4
28163KO	알림, 최대 측면 작용력, 68 kg, ANSI 및 CSA	1
28164KO	알림, 위험 자재	1
28165KO	알림, 발 스위치	1
28171	라벨, 금연	1
28174KO	라벨, 플랫폼 공급 전원, 230 V	2
28175KO	주의, 컴파트먼트 열기	1
28176KO	알림, 설명서 분실	1
28177KO	경고, 충돌 위험	2
28181KO	경고, 올라서거나 타기 금지	1
28235KO	라벨, 플랫폼 공급 전원, 115 V	2
28236KO	경고, 읽지 않을 경우 ...	1
30080KO	알림, 최대 용량, 227 kg, S-105	1
32700KO	위험, 일반 안전	2
33952KO	위험, 전복 위험	1
40434KO	라벨, 죔줄 고정 포인트	2
43594KO	알림, 최대 용량, 340 kg, S-100	1
44986KO	알림, 최대 수동 작용력, 40 kg, CE	1
61227KO	지상제어반	1

부품 번호	설명	수량
65182KO	플랫폼제어반	1
65266	코스메틱, 4x4	1
65270KO	알림, 사용 설명서	2
65272	직렬 플레이트	1
65274KO	알림, 엔진 사양, Deutz	1
65275KO	알림, 엔진 사양, Cummins	1
65276KO	알림, 엔진 사양, Perkins	1
65278KO	주의, 올라서기 금지	4
65428KO	위험, 전복 위험, 타이어	4
72051KO	라벨, 20앰프 회로 차단기	1
72052KO	라벨, 40앰프 회로 차단기	1
72053KO	라벨, 30앰프 회로 차단기	1
72087KO	경고, 플랫폼 웰드 라인	2
72130KO	경고, 신체 상해 위험	2
72131KO	라벨, 실린더 커버	2
72147	코스메틱, Genie S-100	1
72148	코스메틱, Genie S-105	1
72149	코스메틱, S-100	1
72150	코스메틱, S-105	1
72151KO	알림, 타이어 사양	4
72152KO	라벨, 동작 범위 표	1
72168KO	알림, 스타터 배터리	1
72169KO	알림, 제어기 배터리	1

음영 표시는 디캘이 커버 밑에 있어 밖으로 보이지 않음을 나타냅니다.

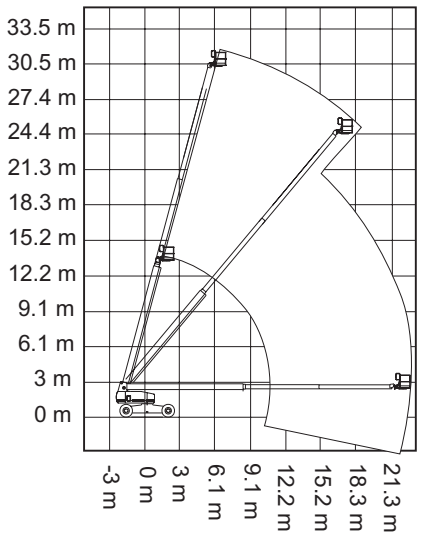
디캘


28177 72130
72131 72147
또는 72148
27564 28175 72051 28171 72168
28159 28164 72052 72169
65274
또는 65275
또는 65276
65272
72053
27564
28161
65428
72151
72151
28161
65428
65266
27204
27206
65278
27207
65278
65278
27207
65278
27206
27205
65268 또는
65265
33952
65182
65269
32700
40434
28236
28176
72087
30080 또는
43594
28165
28174 또는
28235
28163 또는
44986
28157
25994
28181
65270 61227 27564 28161
72152 32700 65428 72151
28161 27564
72151 65428 72087
72131
72130
28177

사양

S-100	
최대 작업 높이	32.3 m
최대 플랫폼 높이	30.5 m
적재시 최대 높이	3.1 m
최대 수평 접근 거리	22.9 m
폭, 차축 복귀시	2.6 m
폭, 차축 확장시	3.5 m
적재시 길이	12.2 m
최대 적재 용량	340 kg
축간거리	3.7 m
회전 반경, 외측, 차축 복귀시	7.4 m
회전 반경, 내측, 차축 복귀시	4.9 m
회전 반경, 외측, 차축 확장시	6.3 m
회전 반경, 내측, 차축 확장시	3.1 m
회전반 회전(각도)	360도 연속
회전반 테일 스윙, 차축 복귀시	168 cm
회전반 테일 스윙 차축 확장시	122 cm
전원 (선택)	Perkins 디젤 1004-42 Deutz 디젤 F4L913 Cummins 디젤 4B3.9
주행 속도, 적재시	4.4 km/h 12.2 m/9.1 초
주행 속도, 상승 또는 확장시	1.1 km/h 12.2 m/40 초
주행 속도, 최대 확장시	0.6 km/h 12.2 m/70 초

S-100	
제어	12 V DC 비례
플랫폼 크기, 길이 x 폭	2.4 m x 91 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전 플랫폼 AC 소켓	160° 표준
유압(최대) (주행 기능)	293 bar
타이어 크기	15 x 22.5, 18 pr FF
등판 능력, 적재시	40 %
접지 간극	39.4 cm
유압 탱크 용량	208 리터
연료 탱크 용량	151 리터
중량	18,008 kg
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동시 최대 소음 레벨(A-중량)	80 dB

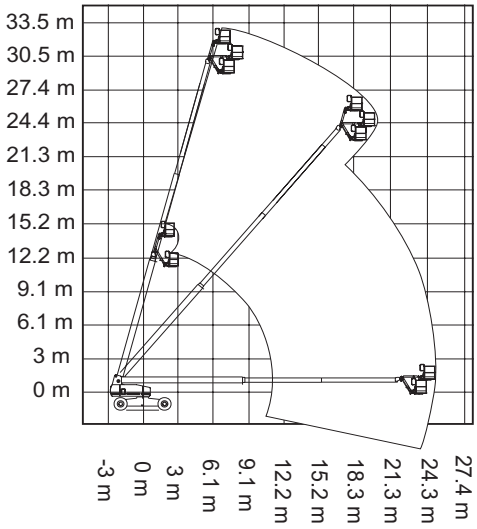


Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

S-105	
최대 작업 높이	33.8 m
플랫폼 최대 높이	32 m
적재시 최대 높이	3.1 m
최대 수평 접근 거리	24.4 m
폭, 차축 복귀시	2.6 m
폭, 차축 확장시	3.5 m
적재시 길이	12.2 m
최대 적재 용량	227 kg
축간거리	3.7 m
회전 반경, 외측, 차축 복귀시	7.4 m
회전 반경, 내측, 차축 복귀시	4.9 m
회전 반경, 외측, 차축 확장시	6.3 m
회전 반경, 내측, 차축 확장시	3.1 m
회전반 회전(각도)	360도 연속
회전반 테일 스윙, 차축 복귀시	168 cm
회전반 테일 스윙 차축 확장시	122 cm
전원 (선택)	Perkins 디젤 1004-42 Deutz 디젤 F4L913 Cummins 디젤 4B3.9
주행 속도, 적재시	4.4 km/h 12.2 m/9.1 초
주행 속도, 상승 또는 확장시	1.1 km/h 12.2 m/40 초
주행 속도, 최대 확장시	0.6 km/h 12.2 m/70 초

S-105	
제어	12 V DC 비례
플랫폼 크기 길이 x 폭	2.4 m x 91 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	160°
플랫폼 AC 소켓	표준
유압(최대) (주행 기능)	293 bar
타이어 크기	15 x 22.5, 18 pr FF
등판 능력, 적재시	40 %
접지 간극	40 cm
유압 탱크 용량	208 리터
연료 탱크 용량	151 리터
중량	18,143 kg
공기 중 소음 방출 워크스테이션의 정상 작동시 최대 소음 레벨(A-중량)	80 dB



Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다.
제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 10 220 7911
팩스 +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
전화 +46 31 3409612
팩스 +46 31 3409613

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241