

작동 설명서

유지보수 정보

Second Edition
First Printing
Part No. 82595KO

Z™-45/25
Z™-45/25J

DC Power

중요

기계를 사용하기 전에 반드시 안전 수칙 및 사용 방법을 읽어 숙지하십시오. 적정 교육을 받은 자격 있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

안전 수칙 1
제어기 8
작동 전 점검 11
유지보수 13
기능 시험 15
작업 장소 검사 20
작동 지침 21
운반 및 리프팅 지침 25
디캘 28
사양 32

연락처:

인터넷: http://www.genielift.com
전자우편: techpub@genieind.com

Copyright © 1999 Genie Industries

초판: 5쇄, 2002년 4월

2판: 1쇄, 2003년 6월

“Genie” 및 “Z”는 미국을 비롯한 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표입니다.

♻ 재활용지 인쇄 L

미국에서 인쇄

안전 수칙



위험

본 설명서의 지시와 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상을 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동 시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙을 숙지하여 준수해야 합니다 — 안전 및 작동 설명서, 기계 디캘.

☑ 작업자는 회사 안전 수칙과 작업장 규칙을 숙지하여 준수해야 합니다.

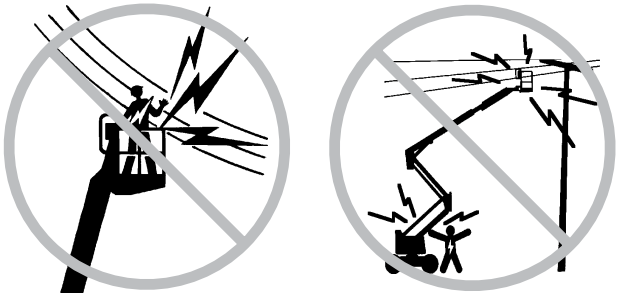
☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법을 교육 받아야 합니다.

안전 수칙

감전 위험

이 기계는 절연 처리되어 있지 **않으므로** 전류에 접촉하거나 접근할 경우 안전이 보장되지 **않습니다**.



관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 설비와의 안전 거리를 유지하십시오.

전압 상 대 상	최소 안전 접근 거리 미터
0 ~ 300V	접촉하지 말 것
300V ~ 50KV	3.1
50KV ~ 200KV	4.6
200KV ~ 350KV	6.1
350KV ~ 500KV	7.6
500KV ~ 750KV	10.7
750KV ~ 1000KV	13.7

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려해야 하며 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.

전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

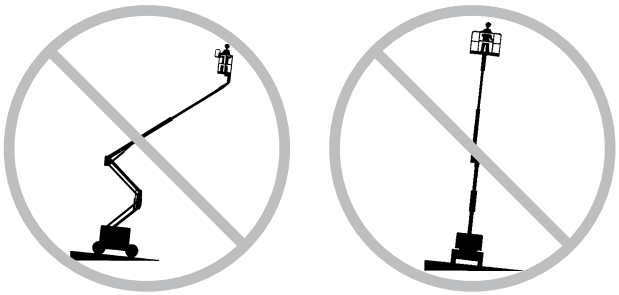
기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

번개가 치거나 폭풍이 불 때 기계를 사용하지 마십시오.

전복 위험

탑승자와 장비의 무게가 최대 플랫폼 용량을 초과해서는 안됩니다.

최대 플랫폼 용량	227 kg
최대 탑승자 수	2



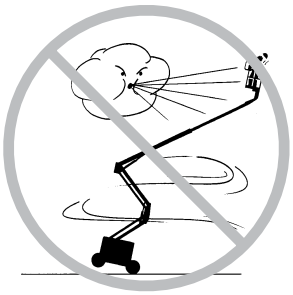
기계가 단단한 수평면에 놓여 있는 상태가 아니면 붐을 올리거나 확장하지 마십시오.

틸트 경보기를 수평 상태 지시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 심한 경사면에 있을 때에만 울립니다.

틸트 경보기 작동시 대처 방법:
붐을 확장 또는 회전시키거나, 수평 이상의 높이로 올리지 마십시오. 기계가 단단한 수평면에 놓인 상태에서만 플랫폼을 올리십시오. 플랫폼을 올린 상태에서 틸트 경보기가 울리면 각별히 주의하여 붐을 접고 플랫폼을 내립니다. 이 과정에서 붐을 회전시키지 마십시오.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 적재물의 표면이 많이 노출되지 않게 하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안전성이 떨어집니다.





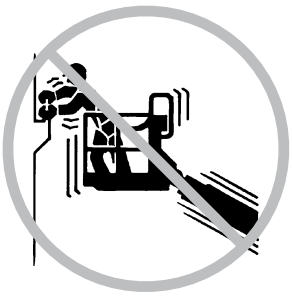
울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 적재 시 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 붐을 올리거나 확장한 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

플랫폼 밖으로 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

최대 허용 측면 작용력
- ANSI 및 CSA
667 N

최대 허용 측면 작용력
- CE
400 N



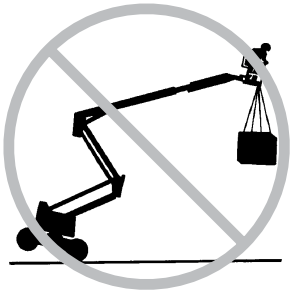
안전과 안정성에 영향을 미치는 기계 부품을 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

제한 스위치를 개조하거나 사용할 수 없게 만들지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토 보드나 가드레일이 플랫폼의 하중과 플랫폼 또는 적재물의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.

플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 기대어 놓지 마십시오.





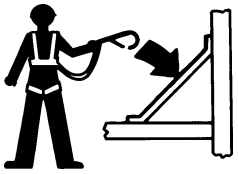
공구나 자재는 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있고 고르게 분산되어 있는 상태에서만 운반하십시오.

움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

모든 타이어의 상태가 양호하고 공기압이 적당한지, 러그 너트가 단단히 조여 있는지 확인하십시오.

안전 수칙

추락 위험



작업자는 반드시 정부 규정에 따른 안전 벨트나 고정 장비를 착용해야 합니다. 플랫폼 앵커에 죔줄을 연결하십시오.

플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라 서는 행위, 타는 행위를 하지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 서있어야 합니다.





플랫폼이 올려진 상태에서 플랫폼에서 내려오지 마십시오.

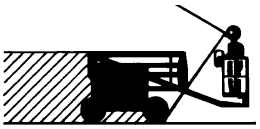
플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동 전에 플랫폼 출입 레일 중앙을 내리거나 출입문을 닫으십시오.

부품 손상 위험

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오

충돌 위험



주행 또는 작동 시에는 제한 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.

회전반을 회전할 때는 붐 위치에 유의하십시오.

작업장에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.





플랫폼 가드 레일을 잡을 때는 압착 위험에 주의하십시오.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업장 및 정부 규정에 따라야 합니다.

작업 지역에 작업자나 장애물이 있는 경우에는 붐을 하강하지 마십시오.





노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치 그리고 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.

주행 및 조향 기능을 사용할 때는 플랫폼 제어기와 주행 새시의 기호 및 방향 화살표를 준수하십시오.

크레인의 제어기를 잠그지 않았거나 충돌을 미연에 방지하는 조치를 취하지 않은 경우, 크레인의 경로에서 붐을 작동시키지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

인명 부상 위험

유압유나 공기가 누출되는 상태에서는 기계를 작동하지 마십시오. 누출된 공기나 유압유에 피부가 노출되면 화상을 입을 수 있습니다.

일산화탄소에 중독되지 않도록 기계를 통풍이 잘되는 장소에서 사용하십시오.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 만져야 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

폭발 및 화재 위험

LPG, 가솔린, 디젤 연료 또는 기타 폭발성 물질의 냄새가 나거나 감지되는 경우에는 엔진을 시동하지 마십시오.

엔진을 끄지 않은 채로 주유하지 마십시오.

연료 주입, 배터리 충전 작업은 스파크나 화염, 담뱃불 등이 없는 환기가 잘 되는 장소에서 실시하십시오.

인화성 가스나 폭발성 가스 등이 존재할 수 있는 위험한 장소에서 기계를 작동 시키지 마십시오.

기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계는 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지하십시오.

이 설명서와 *Genie Z-45/25 DC 및 Z-45/25J DC 정비 설명서*에 지정된 대로 모든 유지보수 절차가 수행되었는지 확인하십시오.

모든 디캘이 알아볼 수 있는지 또 제자리에 있는지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

안전 수칙

디캘 범례

제품 디캘에 사용되는 기호와 색상 코드 및 용어는 다음과 같은 내용을 표시합니다.



안전 경고 기호—인명 부상 위험이 있음을 경고합니다. 이 기호 다음에 나오는 안전 메시지를 준수하여 상해나 사망을 예방하십시오.



적색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 급박한 위험 상황을 표시합니다.



주황색—미연에 방지하지 않으면 심각한 상해를 입거나 사망에 이를 수 있는 위험 가능성을 표시합니다.



안전 경고 기호가 있는 노란색—미연에 방지하지 않으면 경미한 상해를 입을 수 있는 위험을 표시합니다.



안전 경고 표지가 없는 노란색—미연에 방지하지 않으면 재산상 손실을 입을 수 있는 위험을 표시합니다.



녹색—작동 또는 유지보수 정보를 표시합니다.

배터리 안전

화상 위험

배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.





배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

배터리 팩은 항상 똑바로 세워져 있어야 합니다.

배터리와 충전기가 물이나 비에 노출되지 않도록 하십시오.

폭발 위험



배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리는 폭발성 가스를 방출합니다.

배터리 팩 커버는 전체 충전 사이클 동안 열려 있어야 합니다.

스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

부품 손상 위험

배터리 충전에 48V 이상의 충전기를 사용하지 마십시오.

두 배터리 팩은 동시에 충전해야 합니다.

배터리 팩을 꺼내기 전에 배터리 팩 플러그 연결을 끊으십시오.

감전 위험



배터리 충전기는 접지된 교류 3선 전기 소켓에만 연결하십시오.

코드나 케이블, 전선이 손상되지 않았는지 매일 점검하여 사용하기 전에 손상된 부품을 교체하십시오.

배터리 단자와의 접촉으로 감전되는 것을 방지하기 위해 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

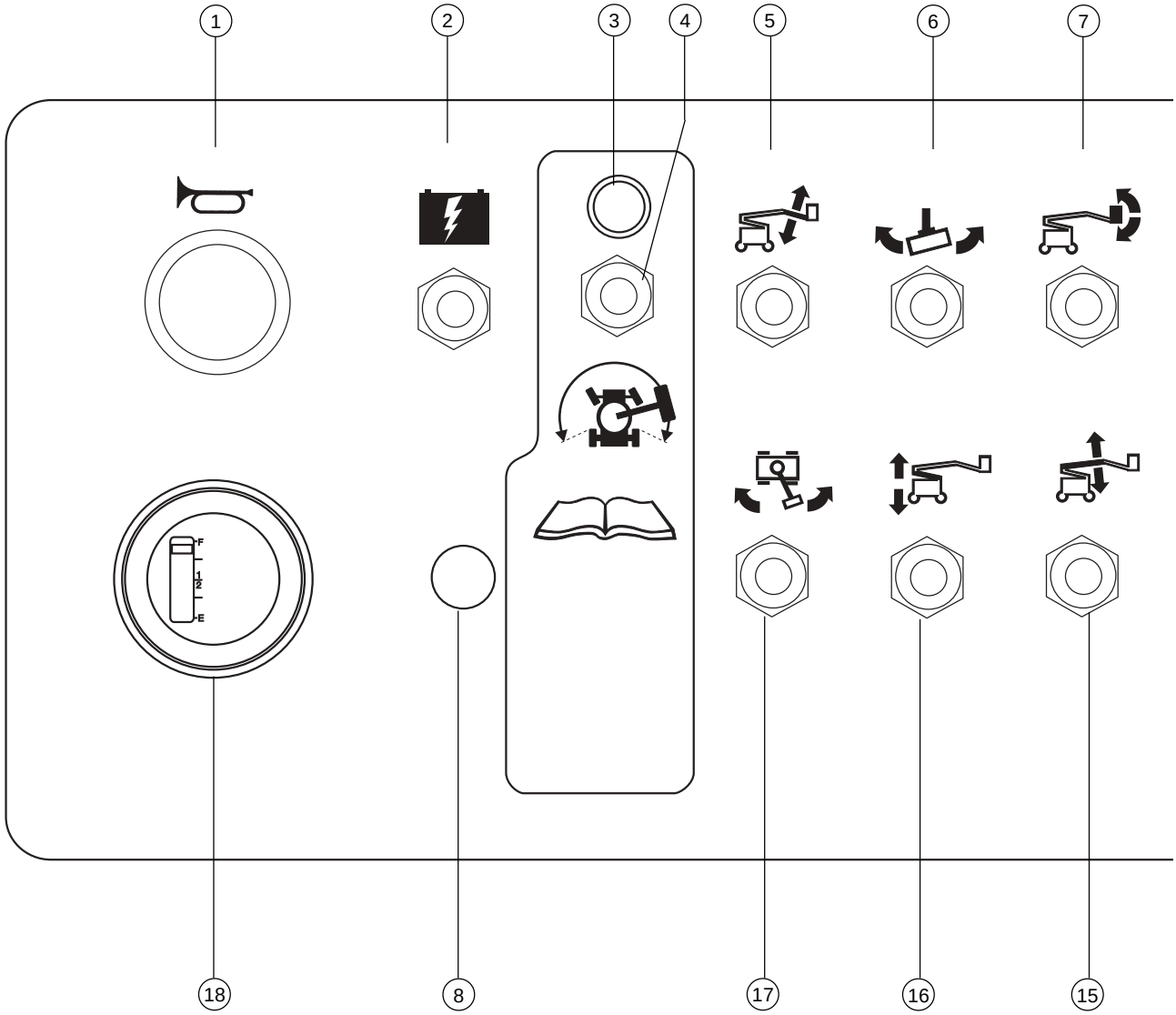
전복 위험

원래 장비보다 가벼운 배터리를 사용하지 마십시오. 배터리는 균형추로 사용되어 기계의 안정성에 중요한 역할을 합니다. 각 배터리의 무게는 40 kg이 되어야 합니다. 배터리를 포함한 각 배터리 상자의 무게는 최소 205 kg이 되어야 합니다.

리프팅 위험

포크 리프트를 사용하여 배터리 팩을 제거하거나 설치하십시오.

제어기



플랫폼 제어반

1 경음기 버튼

2 보조 전원 스위치

3 주행 가동 지시등

4 주행 가동 스위치

5 Z-45/25J DC 모델: 지브 붐 상승/하강 스위치

6 플랫폼 회전 스위치

7 플랫폼 레벨 스위치

8 미사용

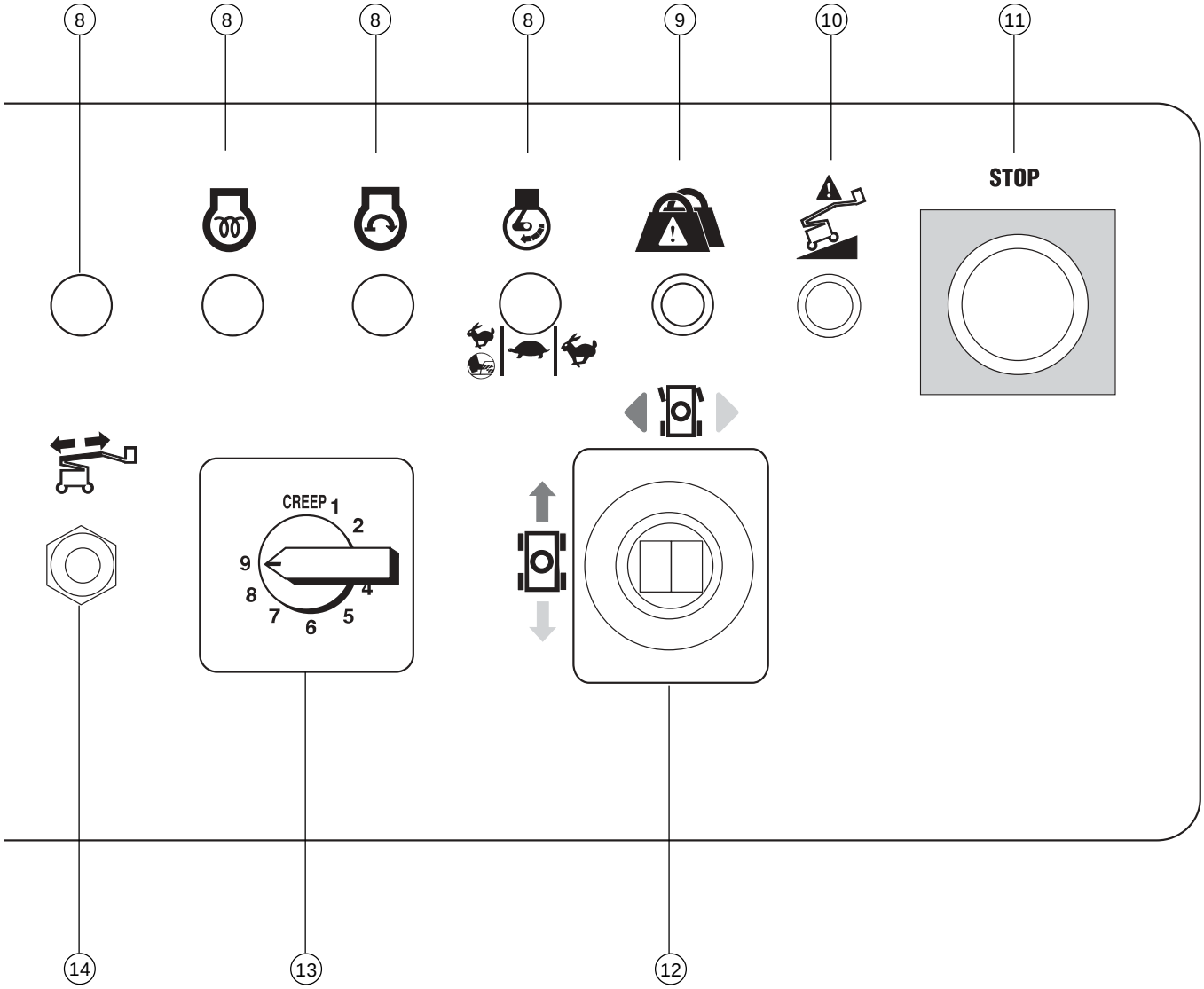
9 플랫폼 과부하 지시등(장착 시)

10 기계 수평 이상 지시등(장착 시)

11 적색 비상 정지 버튼

12 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 조향 기능용 썸 로커

제어기



13 붐 기능 속도 제어기

14 1차 붐 확장/복귀 스위치

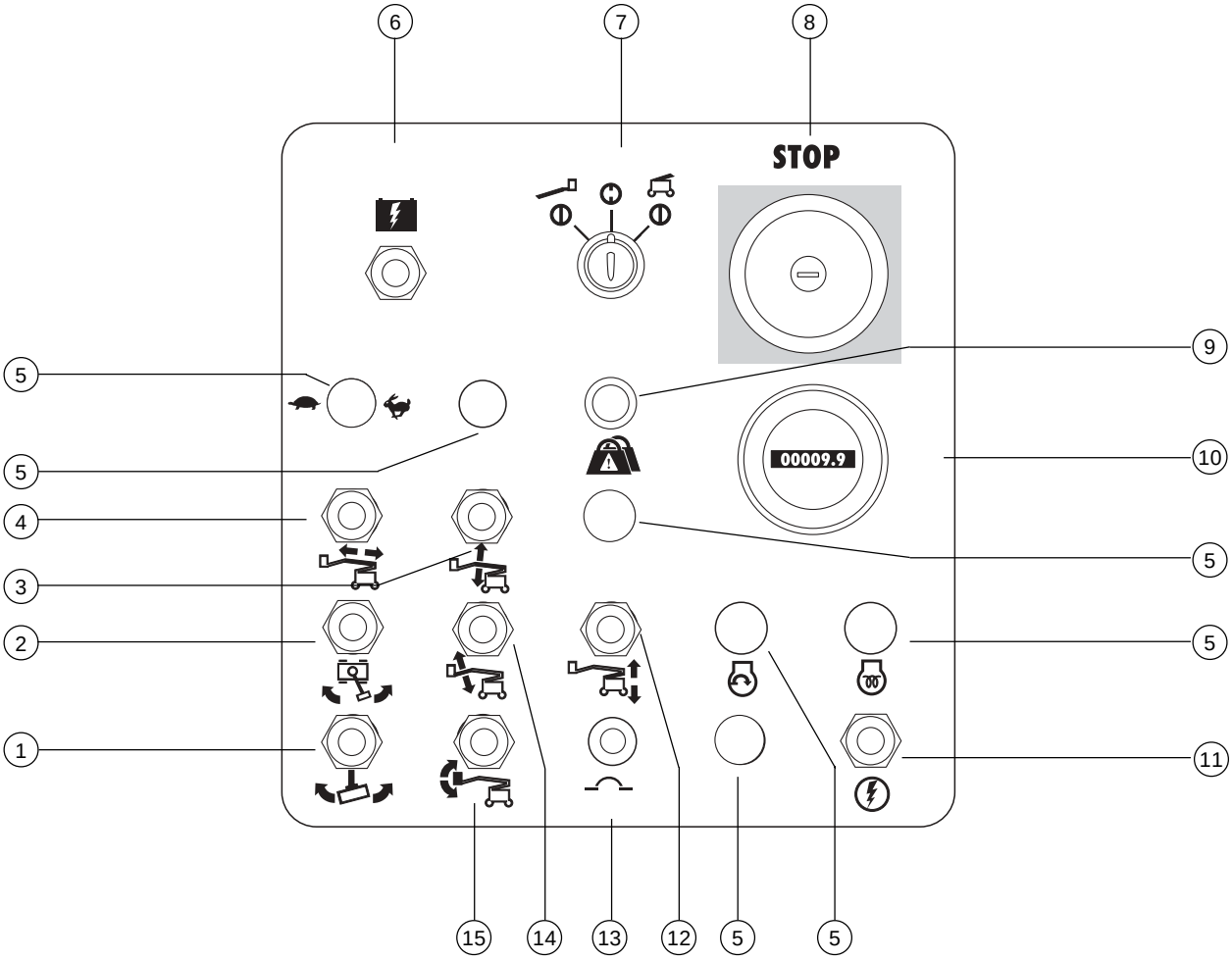
15 1차 붐 상승/하강 스위치

16 2차 붐 상승/하강 스위치

17 회전반 회전 스위치

18 배터리 충전 표시기

제어기



지상 제어반

1 플랫폼 회전 스위치
2 회전반 회전 스위치
3 1차 붐 상승/하강 스위치
4 1차 붐 확장/복귀 스위치
5 미사용
6 보조 전원 스위치
7 플랫폼/오프/지상 선택 키 스위치
8 적색 비상 정지 버튼
9 플랫폼 과부하 지시등(장착 시)
10 시간 측정기
11 기능 가동 스위치
12 2차 붐 상승/하강 스위치
13 제어 전기 회로용 10A 차단기
14 Z-45/25J DC 모델: 지브 붐 상승/하강 스위치
15 플랫폼 레벨 스위치

작동 전 점검



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동 시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 전 점검 및 일상 유지보수 작업은 기계 조작자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업을 시작하기 전에 조작자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 것입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 조작자는 이 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 개조된 부품이 발견된 경우에는 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 붙여 사용하지 말아야 합니다.

제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비사만 기계를 수리할 수 있습니다. 수리가 완료된 다음 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 제조업체 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

작동 전 점검

작동 전 점검

❏ 작동 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서가 온전한 상태로 플랫폼의 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

❏ 모든 디캘이 제자리에 온전한 상태로 부착되어 있는지 확인하십시오. 디캘 절을 참조하십시오.

❏ 유압유의 누출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요 시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 타이어 압력이 적절한지 확인하십시오. 필요하면 공기를 주입하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❏ 전기 부품 및 배선, 전기 케이블
- ❏ 유압 동력 장치, 탱크, 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❏ 유압 탱크
- ❏ 주행 및 회전반 모터, 토크 허브
- ❏ 붐 마모 패드
- ❏ 타이어, 휠
- ❏ 제한 스위치와 경보기, 경음기
- ❏ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❏ 플랫폼 출입 미드 레일/게이트
- ❏ 비컨, 경보기(장착 시)

기계 전체에서 다음 사항을 확인하십시오.

- ❏ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❏ 기계의 흠집이나 손상

❏ 구조물 부품과 기타 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고 패스너와 핀이 제 위치에 제대로 죄어져 있는지 확인하십시오.

❏ 두 배터리 팩이 제자리에 설치되고 잠겼으며 제대로 연결되었는지 확인하십시오.

❏ 검사를 마친 후에는 모든 부품 커버가 제자리에 잠겼는지 확인하십시오.

유지보수



준수 사항:

☑ 조작자는 본 설명서에 명시된 일상 유지보수 항목만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기적인 유지보수 검사는 제조업체의 사양 및 책임 설명서에 지정된 요건에 따라 자격있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

알림 본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 이러한 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새로운 부품이 필요함을 나타냅니다.

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

1 붐이 적재 위치에 있는지 확인한 다음 유압 동력 장치 탱크를 직접 확인합니다.

⊙ 결과: 유압유 레벨이 FULL(가득참)과 ADD(보충) 표시 사이에 있어야 합니다.

유압유 사양

유압유 유형	Chevron Rykon Premium MV 동급

유지보수

배터리 검사

엔진의 성능을 최적화하고 안전한 작동을 보장하려면 배터리가 좋은 상태에 있어야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 경고 감전 위험. 전기가 통하는 회로에 닿으면 사망이나 심한 부상을 입을 수 있습니다. 착용하고 있는 반지나 시계 등의 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 배터리에는 산이 들어 있습니다. 배터리 산액을 흘리거나 손에 닿지 않게 하십시오. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

알림 배터리 충전이 끝나면 다음 검사를 실시하십시오.

1 보호복 및 보안경을 착용합니다.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 확인합니다.

3 배터리 벤트 캡을 뺍니다.

4 배터리 산액 레벨을 확인합니다. 필요하면 배터리 필튜브에 증류수를 보충합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

5 벤트 캡을 끼웁니다.

타이어 압력 검사

⚠ 위험 전복 위험. 공기가 과다 주입된 타이어는 폭발을 일으켜 기계가 균형을 잃고 전복될 위험이 있습니다.

⚠ 위험 전복 위험. 임시 타이어 보수 제품을 사용할 경우 타이어가 고장을 일으켜 기계가 균형을 잃고 전복될 위험이 있습니다.

⚠ 경고 인명 부상 위험. 공기를 과다하게 주입하면 타이어가 폭발하여 사망이나 심각한 부상을 일으킬 수 있습니다.

알림 폼 충진식 타이어가 장착된 기계에서는 이 작업이 필요치 않습니다.

1 각 타이어를 공기압 게이지로 점검한 후 필요 시 공기를 보충하십시오.

타이어 압력	6.9 bar

정기 유지보수

분기 및 연간, 격년별로 수행되는 유지보수는 필요한 훈련을 받은 자격 있는 사람이 이 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

기능 시험



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동 시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업 장소를 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 조작자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 사용하면 안됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 달아 사용을 중지합니다. 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 정비 기술자만 기계를 수리할 수 있습니다.

수리가 완료되고 나면 조작자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

기능 시험

1 장애물이 없는 단단한 수평면의 시험 장소를 선택하십시오.

지상 제어기

2 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

3 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: 지시등(장착 시)이 깜빡입니다.

비상 정지 시험

4 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 모든 기능이 작동하지 않아야 합니다.

5 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

기계 기능 시험

6 기능 가동 스위치를 누르지 마십시오. 각 붐 및 플랫폼 기능 토글 스위치를 작동해 보십시오.



⊙ 결과: 모든 붐 및 플랫폼 기능이 작동하여서는 안됩니다.

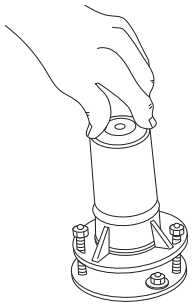
7 기능 가동 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 각 붐 및 플랫폼 기능 토글 스위치를 작동시킵니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 플랫폼 기능이 작동해야 합니다. 붐이 하강하는 동안 하강 경보(장착 시)가 울려야 합니다.

플랫폼 레벨 컨트롤 정지 기능이 있는 경우: 1차 붐이 주행 속도 제한 스위치보다 높게 상승되어 있는 경우 플랫폼 레벨 토글 스위치는 작동되지 않습니다.

틸트 센서 시험

8 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다. 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.



9 지상 제어반 반대편의 회전반 덮개를 열고 유압 펌프 오른쪽의 틸트 센서를 확인합니다.

10 틸트 센서의 한쪽을 5초 동안 누르고 있습니다.

⊙ 결과: 플랫폼의 경보가 울려야 합니다.

보조 제어기 시험

11 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

12 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

13 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 각 붐의 기능 토글 스위치를 작동합니다.



참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 기능이 작동해야 합니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

14 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 당깁니다.

15 각 기계 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 어떤 기능도 작동되지 않아야 합니다.

16 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

경음기 시험

17 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음이 울려야 합니다.

발 스위치 시험

18 발 스위치를 밟지 않고 각 기계 기능을 시험해 보십시오.

⊙ 결과: 기계 기능이 작동되지 않아야 합니다.

기계 기능 시험

19 발 스위치를 밟습니다.

20 각 기계 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 모든 붐/플랫폼 기능이 완전히 작동해야 합니다.

참고: 붐 기능 속도 제어기를 조정하여 붐 기능의 속도를 제어하십시오. 주행 및 조향 기능은 붐 기능 속도 제어기의 영향을 받지 않습니다.

플랫폼 레벨 컨트롤 정지 기능이 있는 경우: 1차 붐이 주행 속도 제한 스위치보다 높게 상승되어 있는 경우 플랫폼 레벨 토글 스위치는 작동되지 않습니다.

조향 시험

21 발 스위치를 밟습니다.

22 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 제어반의 파란색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 주행 새시의 파란색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

23 썸 로커 스위치를 제어반의 노란색 삼각형 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 조향 휠이 주행 새시의 노란색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전해야 합니다.

기능 시험

주행과 정지 시험

24 발 스위치를 밟습니다.

25 기계가 움직일 때까지 제어반의 파란색 화살표로 표시된 주행 제어 핸들을 천천히 돌린 후 핸들을 중앙 위치로 다시 돌립니다.

⊙ 결과: 기계는 주행 새시의 파란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 후 갑자기 정지합니다.

26 기계가 움직일 때까지 제어반의 노란색 화살표로 표시된 주행 제어 핸들을 천천히 돌린 후 핸들을 중앙 위치로 다시 돌립니다.

⊙ 결과: 기계는 주행 새시의 노란색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 후 갑자기 정지합니다.

참고: 브레이크를 사용하여 경사면에서도 기계를 세울 수 있어야 합니다.

주행 제한 속도 시험

27 발 스위치를 밟습니다.

28 1차 붐을 61 cm 정도 상승합니다.

29 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 1차 붐을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 30 cm를 넘지 않아야 합니다.

30 1차 붐을 적재 위치로 하강합니다.

31 2차 붐을 61 cm 정도 상승합니다.

32 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 2차 붐을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 30 cm를 넘지 않아야 합니다.

33 2차 붐을 적재 위치로 하강합니다.

34 1차 붐을 30 cm 정도 확장합니다.

35 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 1차 붐을 확장한 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 30 cm를 넘지 않아야 합니다.

36 붐을 복귀합니다.

1차 또는 2차 붐을 상승하거나, 2차 붐을 올린 상태에서 주행 속도가 초당 30 cm를 넘는 경우에는 기계에 꼬리표를 붙여 사용을 중지하십시오.

주행 가동 시스템 시험

37 발 스위치를 누르고 붐을 적재 위치로 내립니다.

38 1차 붐이 비조향 휠 가운데 하나를 지나도록 회전반을 돌립니다.



⊙ 결과: 붐이 표시된 범위 안에 있는 동안에는 주행 가동 지시등이 켜져 있어야 합니다.

39 주행 제어 핸들을 밖으로 움직입니다.

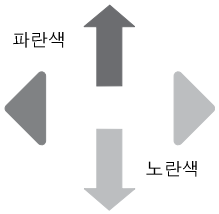
⊙ 결과: 주행 기능이 작동하지 않아야 합니다.

40 주행 가동 토글 스위치를 한쪽으로 누른 상태에서 가운데 있는 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동해야 합니다.

참고: 주행 가동 시스템이 작동 중이면 기계가 주행/조향 제어 핸들과 반대 방향으로 움직일 수 있습니다.

플랫폼 제어기와 주행 새시의 방향 화살표를 사용하여 주행 방향을 확인하십시오.



보조 제어기 시험

41 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

42 발 스위치를 밟습니다.

43 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 각 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 작동합니다.

참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 조향 기능이 작동해야 합니다. 보조 전원으로는 주행 기능이 작동되지 않아야 합니다.

리프트/주행 선택 기능(장착 시) 시험

44 발 스위치를 밟습니다.

45 중앙에 있는 주행 제어기 핸들을 밖으로 움직이고 붐 기능 토글 스위치를 작동합니다.

⊙ 결과: 붐 기능이 작동되지 않아야 합니다. 기계가 제어반에 표시된 방향으로 움직입니다.

작업 장소 검사



필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동 시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업 장소 검사는 작업자가 작업 장소가 안전한 기계 작동에 적합한 곳인지 판단할 수 있도록 도와줍니다. 기계를 작업 장소로 옮기기 전에 작업자는 작업 장소 검사부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 설명을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방하는 책임은 작업자에게 있습니다.

작업 장소 검사

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속 방지턱 또는 장애물
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

작동 지침

필수 준수 사항:

☑ 본 작동 설명서에 수록된 기계 작동 시 안전 수칙을 준수합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계는 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 조작자는 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서의 안전 수칙과 지침을 준수할 책임이 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 불안전하고 위험합니다.

적정 교육을 받은 자격있는 사람만이 기계를 사용할 수 있습니다. 두 명 이상의 조작자가 시차를 두고 같은 작업을 할 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대자마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업 장소 검사를 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

비상 정지

지상 또는 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다.

적색 비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리를 해야 합니다.

지상 제어기로 기계를 작동할 경우, 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼은 작동되지 않습니다.

보조 제어기

보조 전원은 1차 전원이 차단된 경우에만 사용하십시오.

1 키 스위치를 지상 또는 플랫폼 제어기로 돌립니다.

2 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 플랫폼에서 보조 제어기를 작동할 때는 발 스위치를 누릅니다.

4 보조 전원 스위치를 누른 상태에서 원하는 기능을 작동합니다.



보조 전원으로는 주행 기능이 작동되지 않습니다.

작동 지침

지상 작동

1 키 스위치를 지상 제어기로 돌립니다.

2 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

플랫폼 위치



1 기능 가동 스위치를 누릅니다.

2 제어반의 표시에 따라 해당 토글 스위치를 움직입니다.

지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼 레벨 컨트롤 정지 기능이 있는 경우: 1차 붐이 주행 속도 제한 스위치보다 높게 상승되어 있는 경우 플랫폼 레벨 토글 스위치는 작동되지 않습니다.

플랫폼에서의 조작

1 키 스위치를 플랫폼 제어로 돌립니다.

2 지상 제어기와 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

플랫폼 위치

1 발 스위치를 밟습니다.

2 제어반의 표시에 따라 해당 기능 제어 핸들이나 토글 스위치를 움직입니다.

플랫폼 레벨 컨트롤 정지 기능이 있는 경우: 1차 붐이 주행 속도 제한 스위치보다 높게 상승되어 있는 경우 플랫폼 레벨 토글 스위치는 작동되지 않습니다.

조향

1 발 스위치를 밟습니다.

2 주행 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 사용하여 조향 휠을 회전시킵니다.

플랫폼 제어기 및 주행 새시의 방향 화살표로 바퀴의 회전 방향을 확인합니다.

주행

1 발 스위치를 밟습니다.

2 가속: 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

감속: 주행 제어 핸들을 가운데로 천천히 움직입니다.

정지: 주행 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 발 스위치를 놓습니다.

플랫폼 제어기 및 주행 새시의 방향 화살표로 기계의 진행 방향을 확인합니다.

붐이 상승되어 있는 경우 기계의 이동 속도는 제한됩니다.

주행 가동



지시등이 켜진 것은 붐이 비조향 휠 중 하나를 지나쳐 주행 기능이 꺼졌음을 나타냅니다.

기계를 주행하려면 주행 가동 버튼을 누르고 중앙에 있는 주행 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

기계가 주행 및 조향 제어기가 움직인 것과 반대 방향으로 움직일 수 있다는 사실에 유의하십시오.

플랫폼 제어기와 주행 새시의 방향 화살표를 사용하여 기계의 주행 방향을 반드시 확인하십시오.

제어기 고장 지시등 켜짐

제어기 고장 지시등이 켜지면 적색 비상 정지 버튼을 몇 초 동안 누르고 있다가 다시 당겨 시스템을 재설정합니다.

그래도 지시등이 켜있으면 기계에 꼬리표를 붙여 사용을 중지합니다.

플랫폼 과부하 지시등(장착 시)



등이 깜빡거릴 경우 플랫폼이 과부하되어 아무 것도 작동하지 않습니다.

등이 꺼질 때까지 플랫폼에서 적재물을 제거합니다.

기계 수평 이상 지시등(장착 시)



기계가 수평이 아니면 등이 켜집니다. 등이 켜지면 틸트 경보가 함께 울립니다. 기계를 단단한 수평면으로 옮기십시오.

추락 방지

이 기계를 사용할 때에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

사용 후 조치 사항

1 장애물이나 차량이 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 붐을 복귀시켜 적재 위치로 내립니다.

3 붐이 비조향 휠 사이로 오도록 회전반을 돌립니다.

4 키 스위치를 오프로 돌리고 다른 사람이 허가 없이 사용하는 것을 막기 위해 키를 뺍니다.

5 휠 밑에 받침목을 괍니다.

6 배터리를 충전합니다(필요한 경우).

작동 지침



배터리 및 충전기 사용 지침

준수 사항:

☑ 외장 충전기나 부스터 배터리를 사용하지 마십시오.

☑ 배터리는 통풍이 잘 되는 곳에서 충전하십시오.

☑ 충전기에 표시된 적정 교류 전압을 사용하십시오.

☑ Genie 정격 배터리와 충전기만 사용하십시오.

배터리 충전

1 배터리를 충전하기 전에 배터리가 연결되어 있는지 확인합니다.

2 배터리 컴파트먼트를 엽니다. 충전 사이클 내내 배터리 컴파트먼트를 열어 두어야 합니다.

3 배터리 벤트 캡을 열고 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 필요하다면 플레이트가 덮일 만큼 증류수를 보충합니다. 충전을 시작하기 전에 너무 많이 채우지 마십시오.

4 배터리 벤트 캡을 끼웁니다.

5 배터리 충전기를 접지 교류 회로에 연결합니다.

6 배터리 충전기를 켭니다.

7 배터리 충전이 완료되면 충전기에 표시됩니다.

8 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

드라이 배터리 주입 및 충전 방법

1 배터리 벤트 캡을 열고 비닐 밀봉을 완전히 떼어냅니다.

2 배터리 산액 레벨이 플레이트를 덮을 때까지 각 셀에 배터리 산(전해액)을 채웁니다.

배터리 충전이 완료되기 전에는 최고 레벨까지 채우지 마십시오. 배터리 산액을 너무 많이 주입하면 충전 시 배터리 산액이 넘칠 수 있습니다. 유출된 배터리 산액은 베이킹 소다와 물로 중화시킬 수 있습니다.

3 배터리 벤트 캡을 덮습니다.

4 배터리를 충전합니다.

5 충전이 완료되면 배터리 산액 레벨을 점검합니다. 증류수를 주입 튜브 바닥까지 채웁니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

운반 및 리프팅 지침

준수 사항:

☑ 운반 차량은 평지에 주차시켜야 합니다.

☑ 기계를 선적할 때는 운반 차량이 구르지 못하도록 고정해야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호판을 참조하십시오.

☑ 브레이크는 기계가 수평면에 단단히 고정된 후 해제해야 합니다.

☑ 운반에 앞서 회전반을 회전 잠금 장치로 단단히 고정합니다. 회전반을 작동할 때는 이 잠금 장치를 풀어야 합니다.

윈치를 위한 자유 회전 휠 구성

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 주행 허브 분리 캡 위로 돌려 비조향 휠 브레이크를 풉니다.

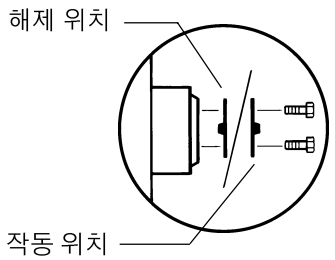
3 윈치선이 주행 새시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

적재 후 조치 사항:

1 기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괍니다.

2 주행 허브 분리 캡 위로 돌려 비조향 휠 브레이크를 풉니다.

Genie Z-45/25 DC나 Z-45/25J DC는 견인하지 않는 것이 좋습니다. 어쩔 수 없이 견인해야 할 경우에는 3.2 km/h 이상의 속도로 주행하지 마십시오.



운반 및 리프팅 지침

운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

운반에 앞서 반드시 기계 휠 밑에 받침목을 괍니다.

운반에 앞서 키 스위치를 오프로 돌려 키를 뺍니다.

기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 검사합니다.

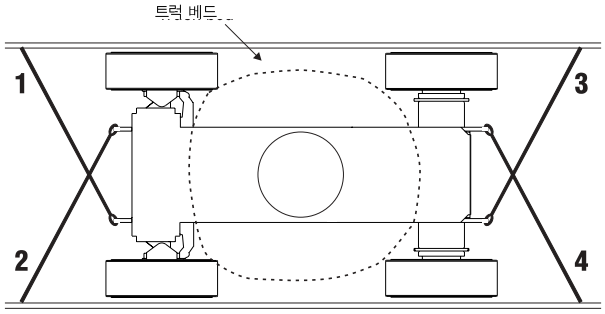
새시 고정하기

운반 차량의 묶는 점을 이용하여 기계를 운반 차량 바닥에 고정시킵니다.

이 때 기계 하중을 충분히 견딜 수 있는 체인이나 로프를 사용하십시오.

최소 4개의 체인을 사용해야 합니다.

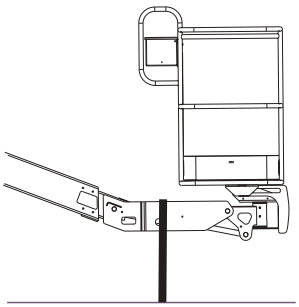
삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.



플랫폼 고정 - Z-45/25

플랫폼이 적재 위치에 있는지 확인합니다.

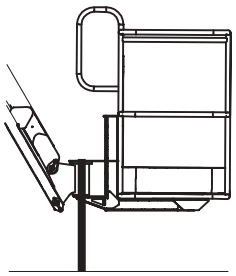
플랫폼 회전 장치 근처의 플랫폼 장착 위로 놓여진 나일론 스트랩으로 플랫폼을 고정합니다(아래 참조). 이때 붐에 과도하게 힘을 가하지 않도록 하십시오.



플랫폼 고정 - Z-45/25J

지브 및 플랫폼이 적재 위치에 있는지 확인합니다.

플랫폼 회전 장치 근처의 플랫폼 장착 위로 놓여진 나일론 스트랩으로 플랫폼을 고정합니다(아래 참조). 이때 붐에 과도하게 힘을 가하지 않도록 하십시오.



준수 사항:

☑ 승인된 삭구 장비자 만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.

☑ 차량의 적재 용량 및 적재면, 체인 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있는지 확인합니다. 일련번호판을 참조하십시오.

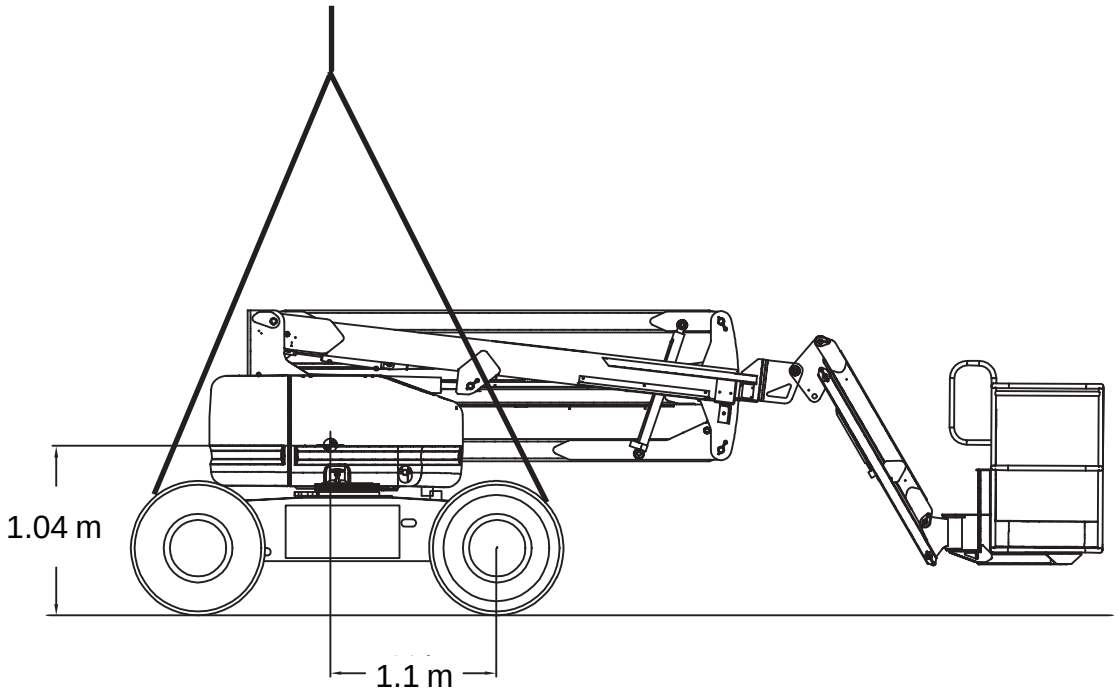
리프팅 방법

붐을 완전히 내리고 복귀시킵니다. 지브(장착 시)를 완전히 내립니다. 기계의 모든 느슨한 품목을 분리합니다.

본 페이지의 그림을 사용하여 기계의 무게 중심을 측정합니다.

삭구 장치는 기계의 지정된 리프팅 위치에만 연결합니다. 리프팅 위치는 새시에 4개가 있습니다.

삭구 장치를 조정하여 기계의 손상을 방지하고 기계의 수평을 유지합니다.



디캘

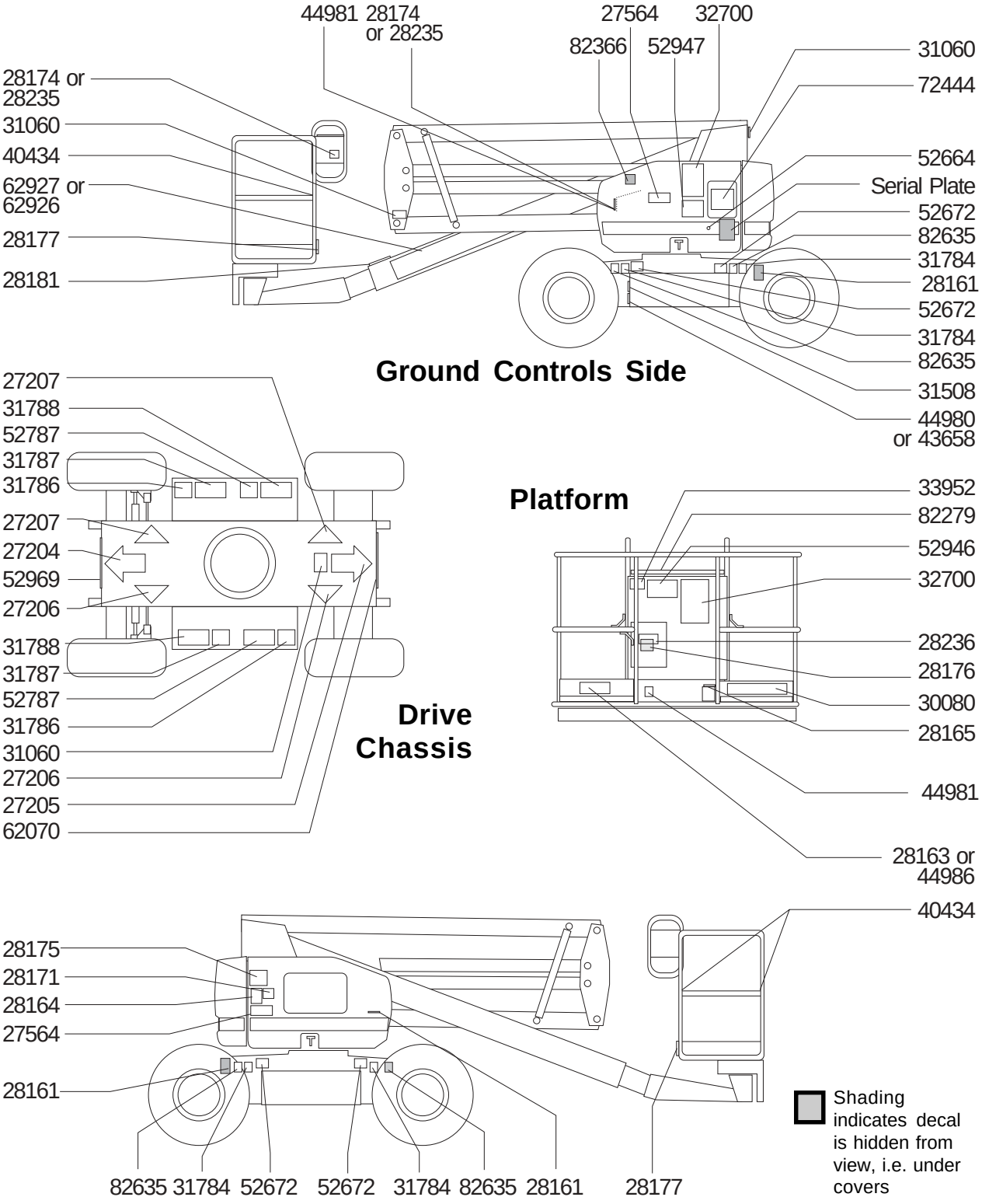
용어 디캘 검사

기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

Part No.	Decal Description	Quantity
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
27564	Danger - Electrocution Hazard	2
28161	Warning - Crushing Hazard	3
28163	Notice - Max Side Force, 150 lbs / 667 N	1
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28165	Notice - Foot Switch	1
28171	Label - No Smoking	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - No Step or Ride	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
30080	Notice - Maximum Load, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
31508	Notice - Power to Charger	1
31784	Label - Tire Pressure	4
31786	Notice - Connection Diagram	2
31787	Danger - Tip-over Hazard	2
31788	Danger - Battery Safety	2
32700	Danger - Safety Rules	2

Part No.	Decal Description	Quantity
33952	Danger - Tilt-Alarm	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform	2
44986	Notice - Max Manual Force, 90 lbs / 400 N	1
52664	Label - Controller Status Indicator Light	1
52672	Danger - Tip-over Hazard, Tires	4
52787	Notice - Charger Operating Instructions	2
52946	Notice - Operating Instructions, Platform	1
52947	Notice - Operating Instructions, Ground	1
52969	Cosmetic - Genie Boom	1
62070	Cosmetic - DC Power	1
62926	Cosmetic - Genie Z-45/25J	1
62927	Cosmetic - Genie Z-45/25	1
72444	Ground Control Panel	1
82279	Platform Control Panel	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82635	Label - Wheel Load, Z-45/25 DC	4

디캘


44981 28174 or 28235
27564
32700
82366
52947
31060
72444
52664
Serial Plate
52672
82635
31784
28161
52672
31784
82635
31508
44980 or 43658
28174 or 28235
31060
40434
62927 or 62926
28177
28181
Ground Controls Side
27207
31788
52787
31787
31786
27207
27204
52969
27206
31788
31787
52787
31786
31060
27206
27205
62070
Drive Chassis
Platform
33952
82279
52946
32700
28236
28176
30080
28165
44981
28163 or 44986
40434
28175
28171
28164
27564
28161
82635 31784 52672 52672 31784 82635 28161 28177
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers

디캘

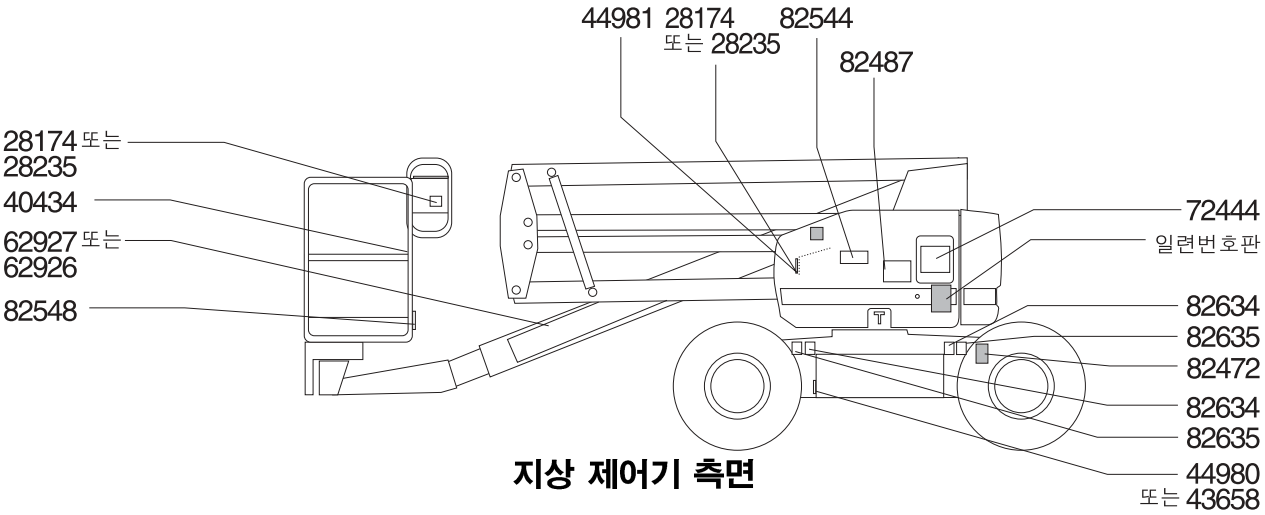
기호 디캘 검사

기계 디캘이 용어 또는 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘을 다시 읽을 수 있으며 제자리에 있는지 확인하십시오.

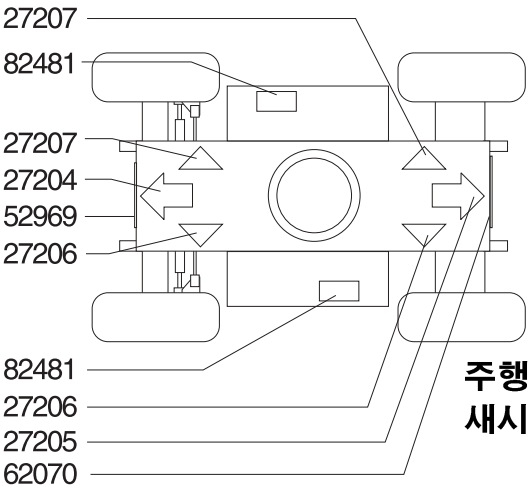
부품 번호	설명	수량
27204	화살표 - 파랑	1
27205	화살표 - 노랑	1
27206	삼각형 - 파랑	2
27207	삼각형 - 노랑	2
28174	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 공급 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정	3
43658	라벨 - 충전기 전원 켜기, 230V	1
44980	라벨 - 충전기 전원 켜기, 115V	1
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인	2
52969	장식 - Genie Boom	1
62070	장식 - DC Power	1
62926	장식 - Genie Z-45/25J	1
62927	장식 - Genie Z-45/25	1

부품 번호	설명	수량
72444	지상 제어반	1
82279	플랫폼 제어반	1
82472	경고 - 압착 위험	3
82473	주의 - 컴파트먼트 열기	1
82481	위험 - 배터리 안전	2
82487	라벨 - 작동 지침	2
82544	위험 - 감전 위험	3
82545	위험 - 최대 하중, 227 kg	1
82548	경고 - 플랫폼 회전	2
82602	위험 - 최대 수동 작용력, 667 N	1
82604	위험 - 최대 수동 작용력, 400 N	1
82634	라벨 - 타이어 압력	4
82635	라벨 - 휠 하중, Z-45/25 DC	4
82647	라벨 - 주행 가능 지점	1

디캘

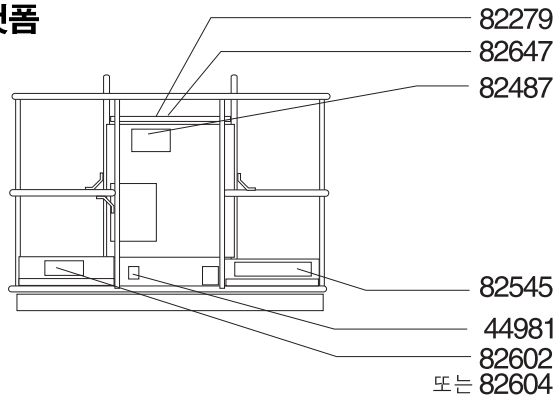


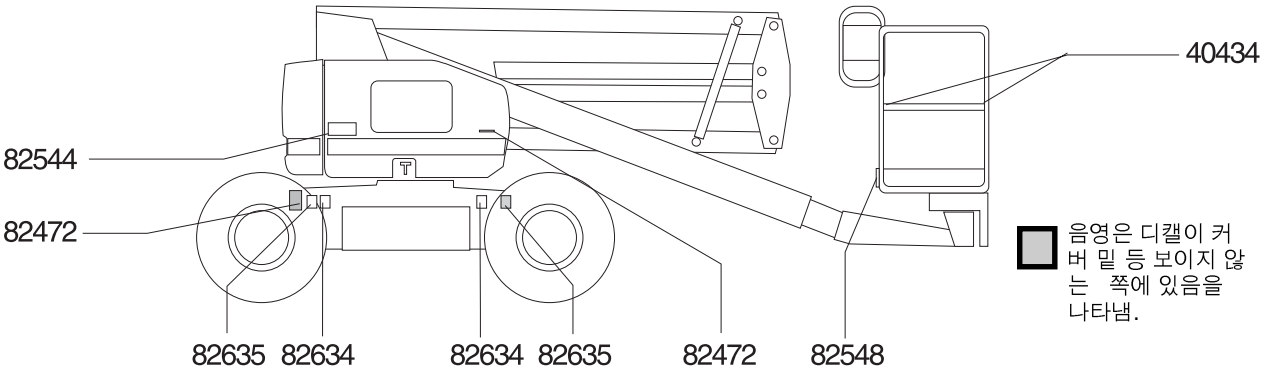
지상 제어기 측면



주행 새시

플랫폼





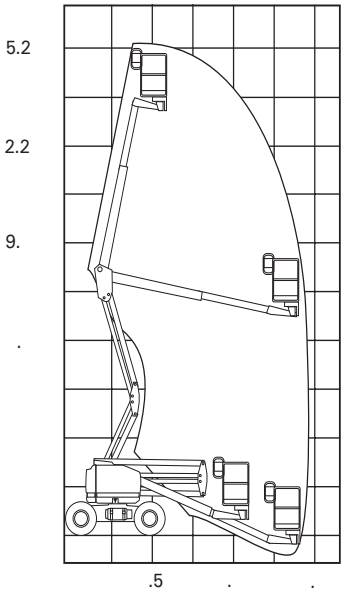
음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냄.

사양

모델	Z-45/25 DC (지브 없음)
최대 작업 높이	15.7 m
플랫폼 최대 높이	13.8 m
적재시 최대 높이	2.0 m
최대 수평 접근 거리	[1]7.5 m
폭	1.8 m
적재시 길이	5.5 m
최대 적재 용량	227 kg
축간 거리	2.0 m
회전 반경(외측)	4.3 m
회전 반경(내측)	1.5 m
회전반 회전(각도)	359 °
회전반 테일스윙	0 cm
전원	8 그룹-4H, 6V 315AH 배터리
적재 시 주행 속도	4.8 km/h 12.2 m/9 초
주행 속도, 붐 상승	1 km/h 12.2 m/45 초
공기 중 소음 방출 정상 작동시 최대 소음도(A-가중치)	73 dB
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조
플랫폼 치수, 6 피트 (길이 x 폭)	1.8 m x 76 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	180 도
제어	24V DC 비례
플랫폼 교류 소켓	표준
최대 유압(붐 기능)	221 bar
시스템 전압	48V
타이어 크기, 2WD 산업용	9-14.5 LT
등판 능력, 적재 시, 2WD	30%
접지 간극, 최소	17.8 cm
바닥 하중 정보	
GVW+등급 하중	7439 kg
최대 차축 하중	5577 kg
최대 휠 하중	3355 kg
국부 압력(타이어 당)	7.03 kg/cm^2 690 kPa
점유면 압력	13.45 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

[1] 플랫폼이 90도 회전한 상태에서의 작동 범위



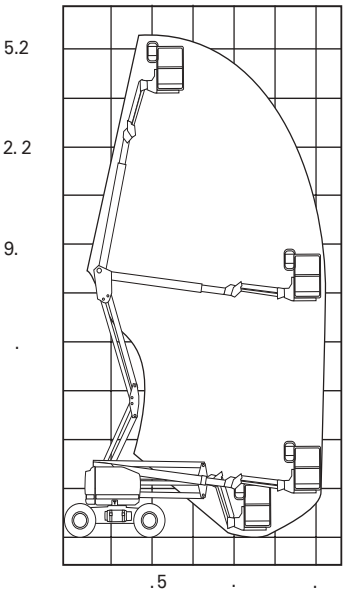
Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사양

모델	Z-45/25J DC (지브)
최대 작업 높이	15.6 m
플랫폼 최대 높이	13.8 m
적재시 최대 높이	2.0 m
최대 수평 접근 거리	7.7 m
폭	1.8 m
적재시 길이	6.8 m
최대 적재 용량	227 kg
축간 거리	2.0 m
회전 반경(외측)	4.3 m
회전 반경(내측)	1.5 m
회전반 회전(각도)	3 5 9 °
회전반 테일스윙	0 cm
전원	8 그룹-4H, 6V 315AH 배터리
적재 시 주행 속도	4.8 km/h 12.2 m/9 초
주행 속도, 붐 상승	1 km/h 12.2 m/45 초
공기 중 소음 방출 정상 작동시 최대 소음도(A-가중치)	73 dB
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	일련번호판 참조
플랫폼 치수, 6 피트 (길이 x 폭)	1.8 m x 76 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	180 도
제어	24V DC 비례
플랫폼 교류 소켓	표준
최대 유압(붐 기능)	221 bar

시스템 전압	48V
타이어 크기, 2WD 산업용	9-14.5 LT
등판 능력, 적재 시, 2WD	30%
접지 간극, 최소	17.8 cm
바닥 하중 정보	
GVW+등급 하중	7530 kg
최대 차축 하중	5759 kg
최대 휠 하중	3355 kg
국부 압력(타이어 당)	7.03 kg/cm^2 690 kPa
점유면 압력	15.16 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.



Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하겠습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Holland
전화 +31 10 220 7911
팩스 +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
전화 +46 31 3409612
팩스 +46 31 3409613

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241