Genie®
A TEREX COMPANY

작동 설명서

S-100
S-105
S-120
S-125

CE

유지관리
정보
포함

한국어 지침
Fifth Edition
Second Printing
Part No. T113597KO

중요

기계를 조작하기 전에 반드시 안전 수칙 및 조작 방법을 읽고 숙지하십시오. 교육을 이수하고 인가 받은 사람만이 본 기계를 조작할 수 있습니다. 본 설명서는 기계의 일부로 간주되므로 반드시 항상 기계와 함께 보관하십시오. 의문 사항은 Genie Industries로 문의하시기 바랍니다.

목차

페이지

개요 1
기호 및 위험 표지 정의 3
일반 안전 5
개인 안전 8
작업장 안전 9
범례 19
제어기 20
검사 28
작동 지침 42
운반 및 리프팅 지침 54
유지보수 57
사양 60

연락처:

인터넷 : http://www.genielift.com
전자우편 : techpub@genieind.com

Copyright © 2000 Genie Industries

5판: 2쇄, 2012년 1월

“Genie”는 미국을 비롯한 기타 국가에서 Genie Industries의 등록 상표임.
밪뵶Genie Industries의 상표임.

CE EC Directive 2006/42/EC 준수
EC 적합성 선언서 참고

♻ 재활용지에 인쇄 L

미국에서 인쇄

개요

소유자, 사용자 및 작업자

Genie의 기계를 선택해 주셔서 감사합니다. Genie의 최우선 순위는 사용자 안전이며, 이는 공동의 노력으로 이루어집니다. 장비 사용자 및 작업자로서 다음 사항을 준수하여 안전에 크게 기여할 수 있습니다.

1 **고용주, 작업장 및 정부 규정을** 준수합니다.

2 **기계와 함께 제공된 각종 설명서의 지침을 모두** 숙지하고 준수합니다.

3 **상식적인 방법으로** 바람직하고 안전한 작업 관행을 실천합니다.

4 **정통한 관리자의 지시 하에** 숙련/인증된 작업자만 기계를 작동합니다.

설명서의 내용이 명확하지 않거나 설명서에 추가해야 할 부분이 있으면 연락해 주십시오.

인터넷 : www.genielift.com

전자우편 : techpub@genieind.com

위험

본 설명서의 지시와 안전 수칙을 준수하지 않을 경우 사망이나 중상 사고를 초래할 수 있습니다.

필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험 상황을 미연에 방지하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 위의 안전 수칙을 완전히 숙지하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

☑ 작업자는 제조업체의 지침 및 안전 수칙(안전 및 작동 설명서 및 기계 디캘)을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 고용주 안전 수칙과 작업장 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 관련 정부 규정을 숙지하여 준수해야 합니다.

☑ 작업자는 안전한 기계 작동법에 관한 적절한 교육을 받아야 합니다.

개요

위험 등급

Genie는 위험 등급 식별을 위해 다음과 같은 기호, 색상 코드 및 신호어를 사용합니다.



안전 경고 기호—작업자에게 발생할 수 있는 상해 위험을 경고하는 데 사용됩니다. 상해 또는 사망 사고 예방을 위해 본 기호가 표시된 모든 안전 문구를 준수하십시오.

⚠ 위험
적색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래하는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

⚠ 경고
오렌지색

미연에 방지하지 않으면 중상 혹은 사망을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

⚠ 주의
황색

미연에 방지하지 않으면 경상을 초래할 수 있는 위험 상황을 알리는 표시입니다.

알림
청색

재산상 손실을 알리는 메시지입니다.

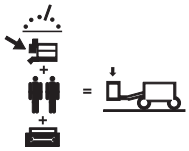
지정된 용도

이 기계는 고공 작업장에 사람이나 공구 및 자재를 실어 올리는 용도로만 설계되었습니다.

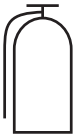
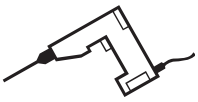
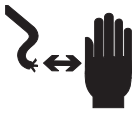
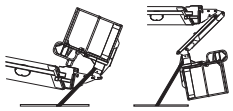
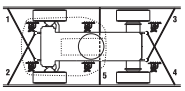
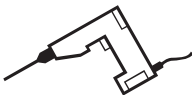
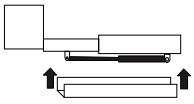
안전표지 유지보수

분실 또는 손상된 안전표지를 교체하십시오. 항상 작업자 안전에 만전을 기하십시오. 안전표지 세척에는 순한 비누와 물을 사용하십시오. 용제 형태의 세제는 안전표지 재질을 손상시킬 수 있으므로 사용하지 마십시오.

기호 및 위험 표지 정의

 압착 위험	 움직이는 물체로부터 안전 거리를 유지하십시오.	 폭발 위험	 금연 화염 금지 엔진 정지	 감전 위험
 필수 간격을 유지하십시오.	 압착 위험	 플랫폼 이동 경로에서 멀리 떨어지십시오.	 추락 위험	 표면에 닿지 않도록 하십시오.
 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다.	 작동 설명서를 숙지하십시오.	 추락 위험	 플랫폼에 과적하지 마십시오. 용접기 전원 공급기의 중량은 34 kg 입니다.	 전복 위험
 전복 위험	상승 중 틸트 경보기 작동 시 복구 절차  내리막 플랫폼 1. 붐 복귀 2. 붐 하강  오르막 플랫폼 1. 붐 하강 2. 붐 복귀		 전복 위험	 올라서지 마십시오.

기호 및 위험 표지 정의

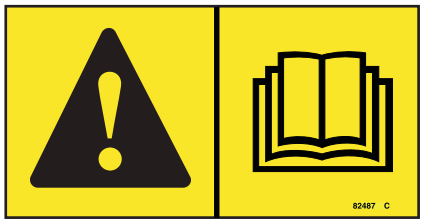
 죔줄 연결점	 휠 하중	 화재 위험	 소화기를 가까이 두십시오.	 플랫폼 공급 전원용 정격 전압
 감전 위험	 접촉 금지.	 고정 지침	 고정 지침	 플랫폼 공기 공급 라인용 정격 압력
 폭발 위험	 예열 플러그가 장착된 기계에서는 에테르나 기타 고에너지 시동 보조제를 사용하지 마십시오.	 폭발/화상 위험	 화염이나 불씨 가까이 두지 마십시오.	 정비 설명서를 숙지하십시오.
 기계를 작동하기 전에 익스텐션 실린더를 커버를 교체하십시오.	 동일한 타이어로 타이어를 교체하십시오.			

일반 안전

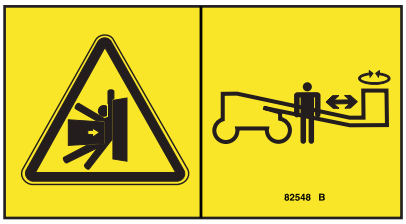
82472



82487



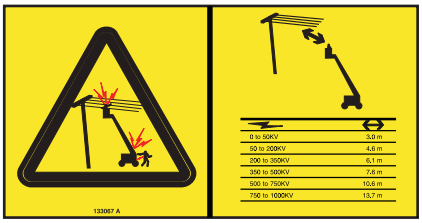
82548



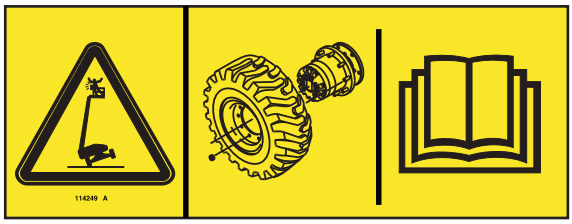
82671



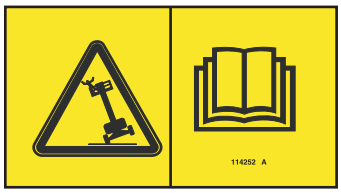
133067



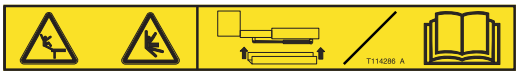
114249

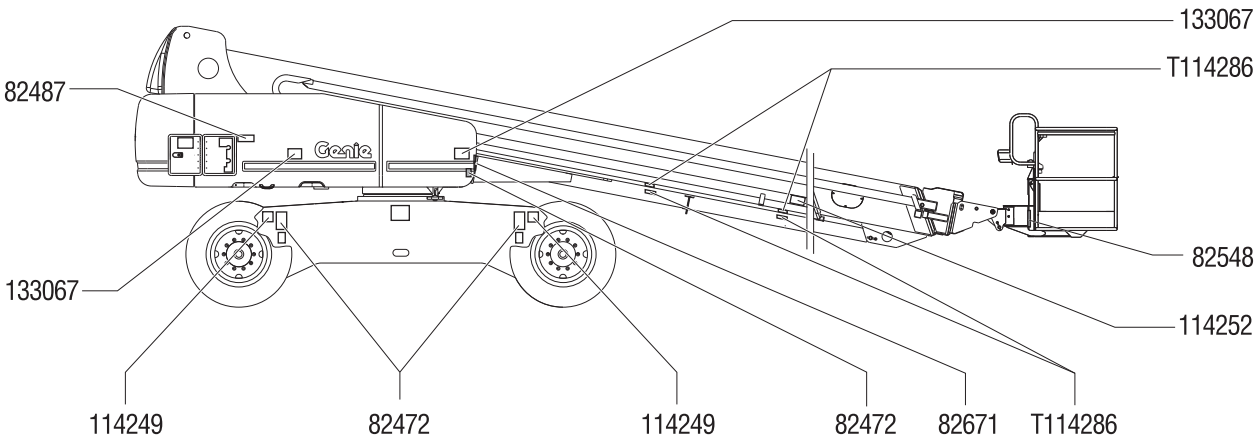


114252



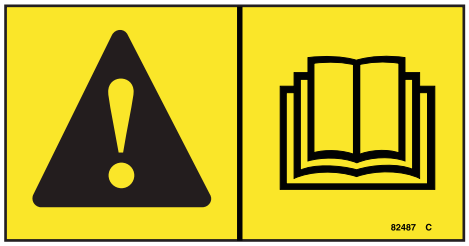
T114286



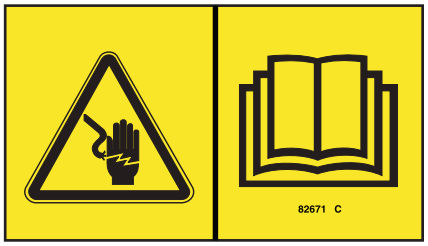


일반 안전

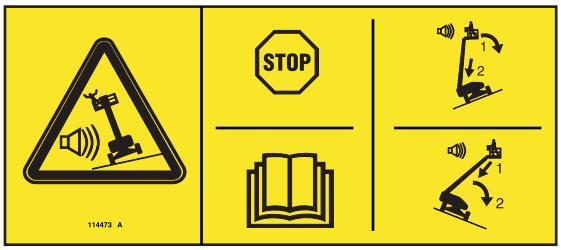
82487

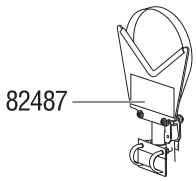


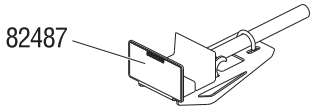
82671



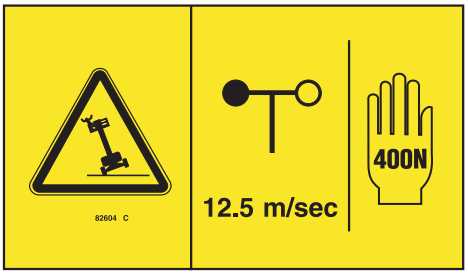
114473

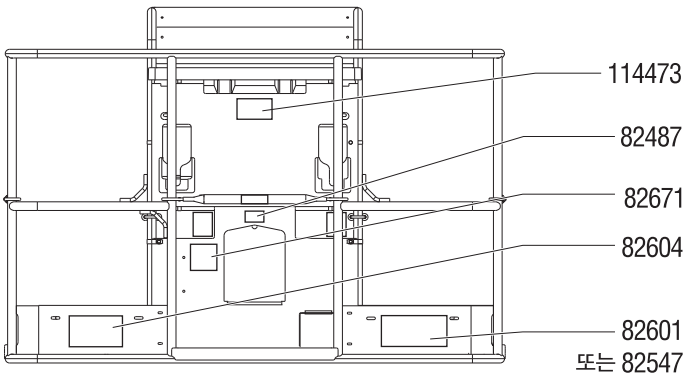






82604

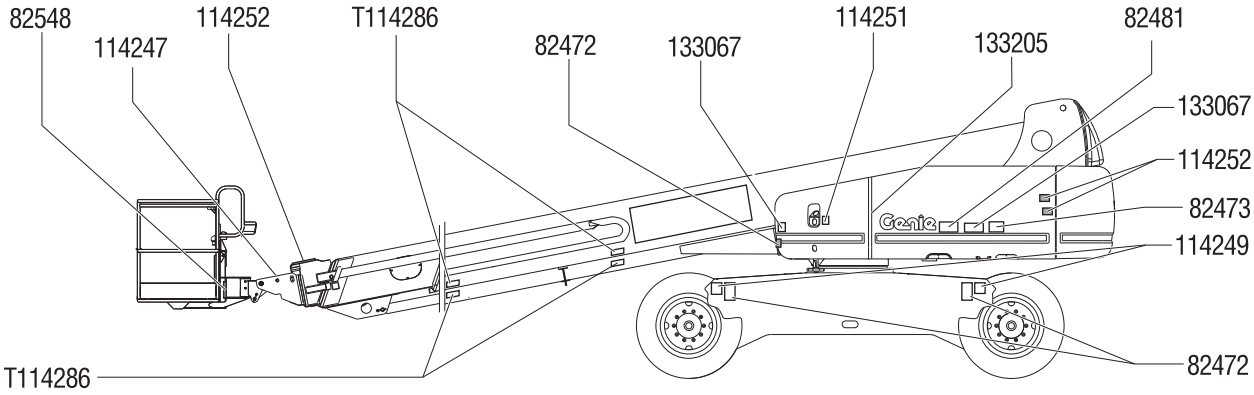




82601 또는 82547



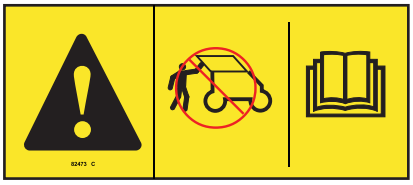
일반 안전



82472



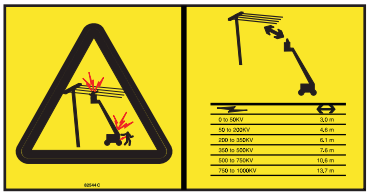
82473



82481



133067



82548



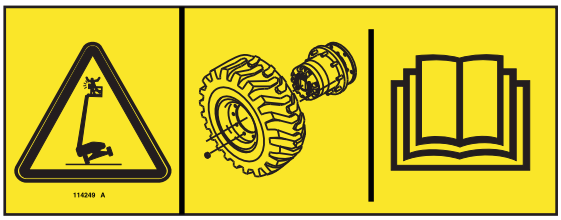
114251



133205



114249



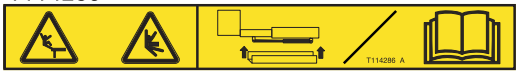
114247



114252



T114286



개인 안전

추락 방지

기계 조작 시에는 작업자 추락 방지 장비(PFPE)가 필요합니다.

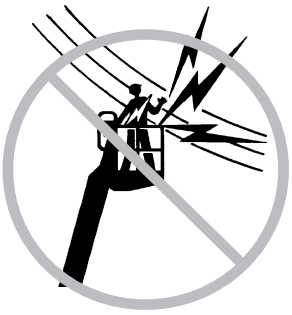
작업자는 반드시 정부 규정에 따른 안전 벨트나 안전 장구를 착용해야 합니다. 플랫폼 앵커에 죔줄을 연결하십시오.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업장 및 정부 규정에 따라야 합니다.

모든 PFPE는 해당 정부 규격에 적합한 것이어야 하며 PFPE 제조업체의 지침에 따라 검사 및 사용해야 합니다.

작업장 안전

⚠ 감전 위험

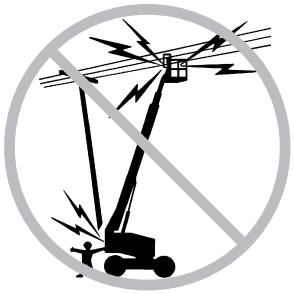


이 기계는 절연 처리가 되어있지 않으므로 전선에 접촉하거나 근접할 경우 위험할 수 있습니다.

관련 정부 규정과 다음 표에 따라 전선 및 전기 장치와 안전 거리를 유지하십시오.

라인 전압	필수 간격
0 - 50KV	3.0 m
50KV - 200KV	4.6 m
200KV - 350KV	6.1 m
350KV - 500KV	7.6 m
500KV - 750KV	10.6 m
750KV - 1000KV	13.7 m

플랫폼의 움직임과 전선의 흔들림이나 늘어짐을 고려하고 강풍이나 돌풍에도 유의하십시오.



전기가 흐르는 전선에 기계가 닿을 경우 기계에서 멀리 떨어지십시오. 지상이나 플랫폼에서 작업 중인 작업자는 전선에 흐르는 전류가 차단될 때까지 기계를 만지거나 작동시키지 마십시오.

기계 플랫폼에 장착된 옵션 장치인 용접선이 제대로 연결되지 않은 상태에서 기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

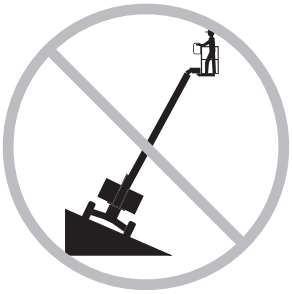
⚠ 전복 위험

탑승자와 장비 및 자재의 무게가 최대 플랫폼 용량을 초과해서는 안 됩니다.

최대 플랫폼 용량	
S-100	340 kg
S-105	227 kg
S-120	340 kg
S-125	227 kg
최대 탑승자 수	2

작업장 안전

파이프 받침대, 제어반 받침대, 용접기와 같은 부수 장치 및 옵션의 중량은 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 총 플랫폼 용량 계산에 포함되어야 합니다. 옵션 및 액세서리 디캘을 참조하십시오.



액세서리를 사용하는 경우에는 액세서리와 함께 제공되는 디캘 및 지침을 숙지하여 준수해야 합니다.

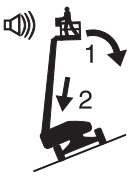
기계가 단단한 수평면 위에 놓여 있지 않을 경우 붐의 상승 또는 확장 조작을 하지 마십시오.



틸트 경보기를 수평 상태 표시기로 생각하지 마십시오. 틸트 경보기는 기계가 심한 경사면에 있을 때에만 플랫폼에서 울립니다.

붐을 내렸을 때 틸트 경보기가 울리는 경우.
붐을 확장 또는 회전시키거나, 수평 이상의 높이로 올리지 마십시오. 기계가 단단한 수평면에 놓인 상태에서만 플랫폼을 올리십시오.

붐을 올렸을 때 틸트 경보기가 울리는 경우 각별한 주의를 기울이며, 아래 표시된 대로 경사면의 붐 상태를 확인하고, 단계적으로 붐을 하강 조작한 후 단단하고 평평한 지면으로 이동하십시오. 이 과정에서 붐을 회전시키지 마십시오.



오르막 플랫폼에서 틸트 경보기가 울리면.
먼저 붐을 복귀시킨 다음 붐을 내립니다.



내리막 플랫폼에서 틸트 경보기가 울리면.
먼저 붐을 내린 다음 붐을 복귀합니다.

풍속이 12.5 m/s를 초과할 때는 붐을 들어 올리지 마십시오. 붐을 올린 상태에서 풍속이 12.5 m/s를 초과하는 경우 붐을 내리고 기계 작동을 멈추십시오.

작업장 안전



강풍이나 돌풍이 불 때는 기계를 사용하지 마십시오. 플랫폼이나 하중 표면의 과다 노출을 피하십시오. 바람에 노출되는 면이 증가할수록 기계의 안정성이 떨어집니다.

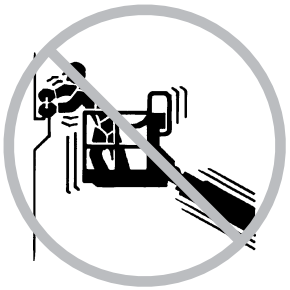


울퉁불퉁한 표면이나 잔해가 많고 불안정하거나 미끄러운 장소, 구덩이 근처, 낙석이 많은 지역에서 기계를 주행할 때는 주의하여 저속 운행하십시오.

바닥이 울퉁불퉁하거나 불안정한 경우 또는 기타 위험 요소가 존재할 경우에는 붐을 올리거나 확장한 상태로 기계를 주행하지 마십시오.

기계를 크레인으로 사용하지 마십시오.

붐으로 기계나 기타 부품을 누르지 마십시오.



붐으로 인근 구조물을 건드리지 마십시오.

붐이나 플랫폼을 인근 구조물에 묶지 마십시오.

플랫폼 시계 밖에 하중을 두지 마십시오.

제한 스위치를 개조하거나 고장내지 마십시오.

플랫폼 밖의 물체를 밀거나 당기지 마십시오.

최대 허용 수동 작업력	400 N

안전과 안정성에 영향을 미치는 기계 부품을 개조하거나 고장내지 마십시오.

기계의 안정성 면에서 중요한 부품을 중량이나 사양이 다른 부품으로 교체하지 마십시오.

작업장 안전

제조업체로부터의 사전 서면 승인 없이 공중 작업 플랫폼을 개조하거나 변경하지 마십시오. 플랫폼에 고정 도구나 기타 부품용 부착 장치를 장착하면 토보드나 가드레일이 플랫폼의 중량과 플랫폼 또는 하중의 표면적을 증가시킬 수 있습니다.



기계에 하중을 걸어 놓거나 부착하지 마십시오.

플랫폼이나 기계의 기타 부위에 사다리나 비계를 올려두거나 기대어 놓지 마십시오.

공구나 자재가 플랫폼에 고르게 분산되어 있고 플랫폼의 작업자가 안전하게 다룰 수 있는 상태에서만 운반하십시오.



움직이는 바닥이나 차량 위에서 기계를 사용하지 마십시오.

공기 충진식 타이어를 사용하지 마십시오. 이 기계에는 폼 충진식 타이어가 장착되어 있습니다. 휠 무게는 안정성에 매우 중요합니다.

모든 타이어의 상태가 양호하고 러그 너트가 단단히 조여 있는지 확인하십시오.

플랫폼이 인접 구조물에 걸려 정상적으로 작동되지 않을 때 플랫폼 제어기를 사용하여 이를 떼어내려 하지 마십시오. 작업자가 플랫폼에서 내려온 다음 지상 제어기를 사용하여 플랫폼을 떼어내야 합니다.

⚠ 위험 경사면에서의 작업

기계의 최대 오르막, 내리막 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 적재 위치에서는 기계에 경사 등급이 적용됩니다.

최대 경사 등급, 적재 위치	
내리막 플랫폼	40% (22°)
오르막 플랫폼	40% (22°)
측면 경사	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

작업장 안전

⚠ 추락 위험



작업자는 반드시 정부 규정에 따라 안전 벨트나 안전 장구를 착용해야 합니다. 죔줄을 플랫폼 앵커에 연결합니다.



플랫폼 가드레일 위에 앉거나 올라서거나 타지 마십시오. 발은 항상 플랫폼 바닥을 단단히 딛고 있어야 합니다.

플랫폼이 올려진 상태에서 내려오지 마십시오.

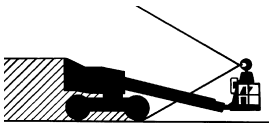


플랫폼 바닥을 깨끗이 하십시오.

작동 전에 플랫폼 출입용 미드 레일을 내리거나 출입문을 닫으십시오.

기계가 적재 위치에 있지 않거나 플랫폼이 수평면이 아닌 경우에는 플랫폼에 들어가거나 플랫폼에서 나가지 마십시오.

⚠ 추락 위험



주행 또는 작동 시에는 제한적 가시 거리와 사각 지대에 유의하십시오.



회전반을 회전시킬 때에는 붐 위치와 꼬리 회전에 유의하십시오.

작업 장소에 고공 장애물이나 기타 위험 요소가 없는지 확인하십시오.



플랫폼 가드레일을 잡을 때는 압착 사고에 주의하십시오.

작업자는 작업자 보호 장비의 사용과 관련하여 고용주, 작업장 및 정부 규정에 따라야 합니다.

주행 및 조향 기능을 사용할 때는 플랫폼 제어기와 주행 섀시의 색상 코드 방향 화살표를 준수하십시오.

작업장 안전



작업 지역에 작업자나 장애물이 있는 경우에는 붐을 하강 조작하지 마십시오.

노면 상태나 혼잡도, 경사, 사람의 위치, 충돌 원인이 될 수 있는 기타 요인을 고려하여 이동 속도를 제한하십시오.



크레인의 제어기를 잠그지 않았거나 충돌을 미연에 방지하는 조치를 취하지 않은 경우, 크레인의 경로에서 붐을 조작하지 마십시오.

기계를 조작할 때는 과격한 주행이나 곡예 운전을 하지 마십시오.

⚠ 상해 위험

유압유나 공기가 누출되는 상태에서는 기계를 작동하지 마십시오. 공기나 유압유 누출에 피부가 노출되면 스며들거나 화상을 입을 수 있습니다.

일산화탄소에 중독되지 않도록 기계를 통풍이 잘되는 장소에서 사용하십시오.

2차 확장 실린더 커버가 올바르게 설치된 경우에만 작동하십시오.

커버 밑의 부품을 함부로 만질 경우 심한 부상을 입을 수 있습니다. 컴파트먼트는 유지보수 교육을 받은 직원만이 열 수 있습니다. 작동 전 점검 시에만 작업자가 살펴보도록 합니다. 기계 작동 중에는 모든 컴파트먼트가 닫힌 상태로 고정되어 있어야 합니다.

⚠ 폭발 및 화재 위험

LPG, 가솔린, 디젤 연료 또는 기타 폭발성 물질의 냄새가 나거나 감지되는 경우에는 엔진을 시동하지 마십시오.

엔진이 가동 중인 상태에서 주유하지 마십시오.

연료 주입, 배터리 충전 작업은 화염, 불꽃, 담뱃불 등이 없는 환기가 잘 되는 장소에서 실시하십시오.

인화성 또는 폭발성 가스 및 물질이 존재할 수 있는 위험한 장소에서는 기계를 작동하지 마십시오.

예열 플러그가 장착된 엔진에 에테르를 분사하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 기계 손상 위험

손상되거나 오작동하는 기계는 사용하지 마십시오.

작동 전 점검을 철저히 실시하고 작업 교대 시마다 기능 시험을 실시하십시오. 손상되거나 오작동하는 기계에는 즉시 꼬리표를 달고 사용을 중지하십시오.

모든 유지보수 작업은 본 설명서 및 기타 관련 Genie 정비 설명서의 지침에 따라 실시하십시오.

모든 디캘이 제자리에 있으며 식별 가능한지 확인하십시오.

작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 모두 온전하고 읽을 수 있는 상태로 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

⚠ 부품 손상 위험

엔진 시동에 12V를 넘는 배터리나 충전기는 사용하지 마십시오.

기계에서 용접 작업을 하지 마십시오.

⚠ 배터리 안전

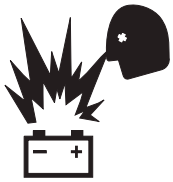
화상 위험



배터리는 산을 포함하고 있습니다. 따라서 배터리 작업 시에는 반드시 보호복과 보안경을 착용하십시오.

배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않도록 하십시오. 유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

폭발 위험







배터리를 스파크나 화염, 담뱃불 가까이 두지 마십시오. 배터리에서는 폭발성 가스가 방출됩니다.

배터리 트레이는 내내 열어 두어야 합니다.

스파크가 발생할 수 있는 공구에 배터리 단자나 케이블 클램프가 닿지 않도록 하십시오.

⚠ 감전/화상 위험

전기 단자에 접촉하지 마십시오.

작업장 안전

⚠ 용접 안전

용접 전원 장치에 포함되어 있는 경고 및 지침 설명서를 숙지하고 준수하십시오.

플랫폼 제어기의 용접 전원 장치 전원이 꺼져 있을 경우에만 용접 리드선 또는 케이블을 연결하십시오.

용접 케이블이 적절하게 연결되고 용접기가 적절하게 접지되었을 경우에만 작동하십시오.

용접기의 중량은 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 총 플랫폼 하중 계산에 포함되어야 합니다. 용접기 전원 공급기의 중량은 34 kg입니다.

OSHA 규정 1926.352(d)에 따라 소화기를 즉시 사용할 수 있는 상태에서만 용접기를 작동하십시오.

⚠ 플랫폼 용접선 안전

용접 전원 장치에 포함되어 있는 경고 및 지침 설명서를 숙지하고 준수하십시오.

플랫폼 제어기의 용접 전원 장치 전원이 꺼져 있을 경우에만 용접 리드선 또는 케이블을 연결하십시오.

용접 케이블이 적절하게 연결되었을 경우에만 작동하십시오.

양극 리드선을 회전반과 플랫폼에 있는 트위스트 록 커넥터에 연결합니다.

음극 리드선을 회전반과 플랫폼에 있는 그라운드 포스트에 클램프로 고정합니다.

작업장 안전

⚠ 파이프 크래들 안전

파이프 크래들에 포함되어 있는 경고문 및 지침을 숙지하고 준수하십시오.

플랫폼 정격 용량을 초과하지 않도록 하십시오. 파이프 크래들 어셈블리와 파이프 크래들 내의 하중은 플랫폼 정격 용량을 감소시키므로 반드시 총 플랫폼 하중 계산 시 고려해야 합니다.

파이프 크래들 어셈블리의 무게는 9.5 kg입니다.

파이프 크래들 어셈블리의 최대 용량은 90.7 kg입니다.

파이프 크래들 어셈블리의 중량과 파이프 크래들 내 하중은 플랫폼의 최대 탑승자 수를 제한할 수 있습니다.

플랫폼 내의 하중을 중앙으로 오게 하십시오.

하중을 플랫폼에 고정시킵니다.

플랫폼 출입에 방해가 되어서는 안 됩니다.

플랫폼 제어 장치 및 적색 비상 정지 버튼 조작에 방해가 되어서는 안 됩니다.

하중이 돌출된 크래들의 움직임과 관련된 모든 위험 요소에 대해 적절하게 지시를 받거나 숙지하고 있지 않는 한 조작하지 마십시오.

고정 혹은 돌출된 하중을 올리거나 내려 기계에 수평 또는 측면 하중이 발생하지 않도록 하십시오.

감전 위험: 파이프를 전기가 흐르는 도전체에 가까이 두지 마십시오.

⚠ 패널 크래들 안전

패널 크래들에 포함되어 있는 경고문 및 지침을 숙지하고 준수하십시오.

플랫폼 정격 용량을 초과하지 않도록 하십시오. 크래들, 패널, 탑승자, 공구 및 기타 장비의 합계 중량은 정격 용량을 초과해서는 절대 안 됩니다.

패널 크래들 어셈블리의 무게는 13.6 kg입니다.

패널 크래들의 최대 용량은 113 kg입니다.

패널 크래들 및 패널 크래들 내 하중의 중량은 플랫폼 내 최대 탑승자 수를 제한할 수 있습니다.

크래들을 플랫폼에 고정하십시오. 함께 제공한 스트랩을 사용하여 패널을 플랫폼 레일에 고정하십시오.

패널을 들어올릴 때 발생 가능한 위험에 대해 적절한 지시를 받거나 숙지하고 있지 않는 한 조작하지 마십시오.

고정된 적재물 또는 흔들리는 적재물을 올리거나 내려 기계에 수평적인 힘이나 측면 하중을 가하지 마십시오.

패널의 최대 수직 높이: 1.2 m

최대 풍속: 6.7 m/초

최대 패널 면적: 3 m^2

작업장 안전

사용 후 잠금

1 장애물이나 차량 왕래가 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

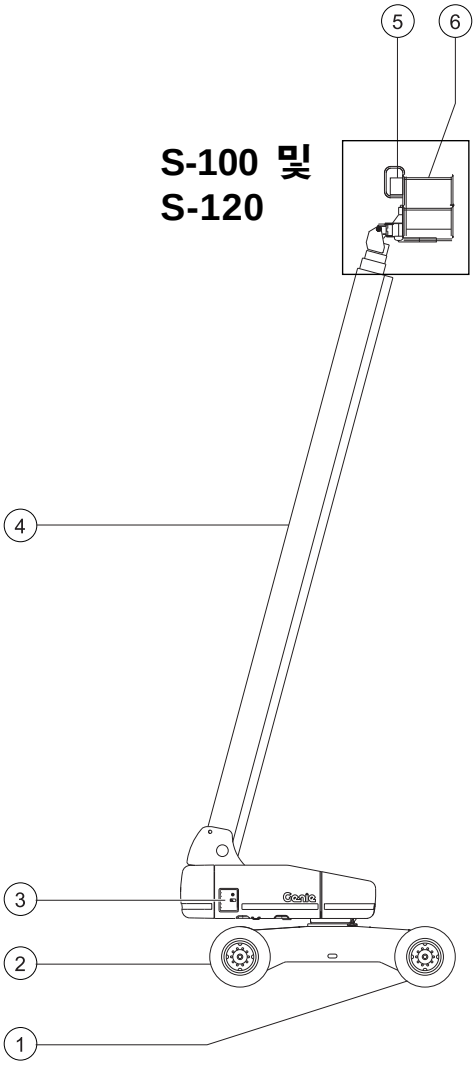
2 붐을 복귀시켜 적재 위치로 내립니다.

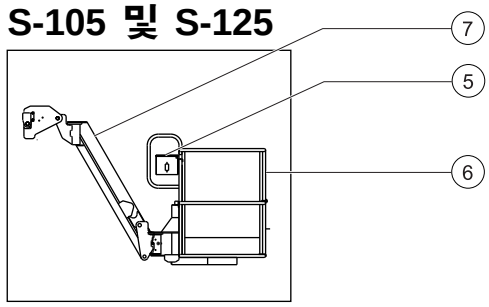
3 붐이 기계의 원형 엔드 휠 사이에 오도록 회전반을 회전합니다.

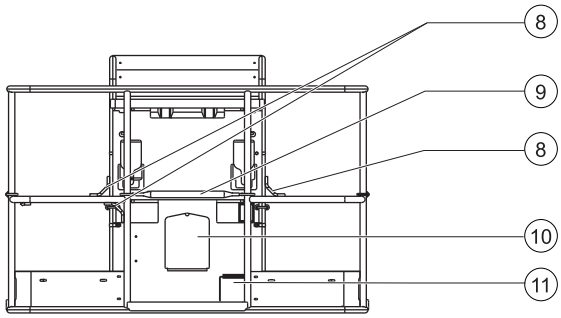
4 키 스위치를 오프 위치로 돌린 다음 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.

5 휠 밑에 받침목을 괍니다.

범례

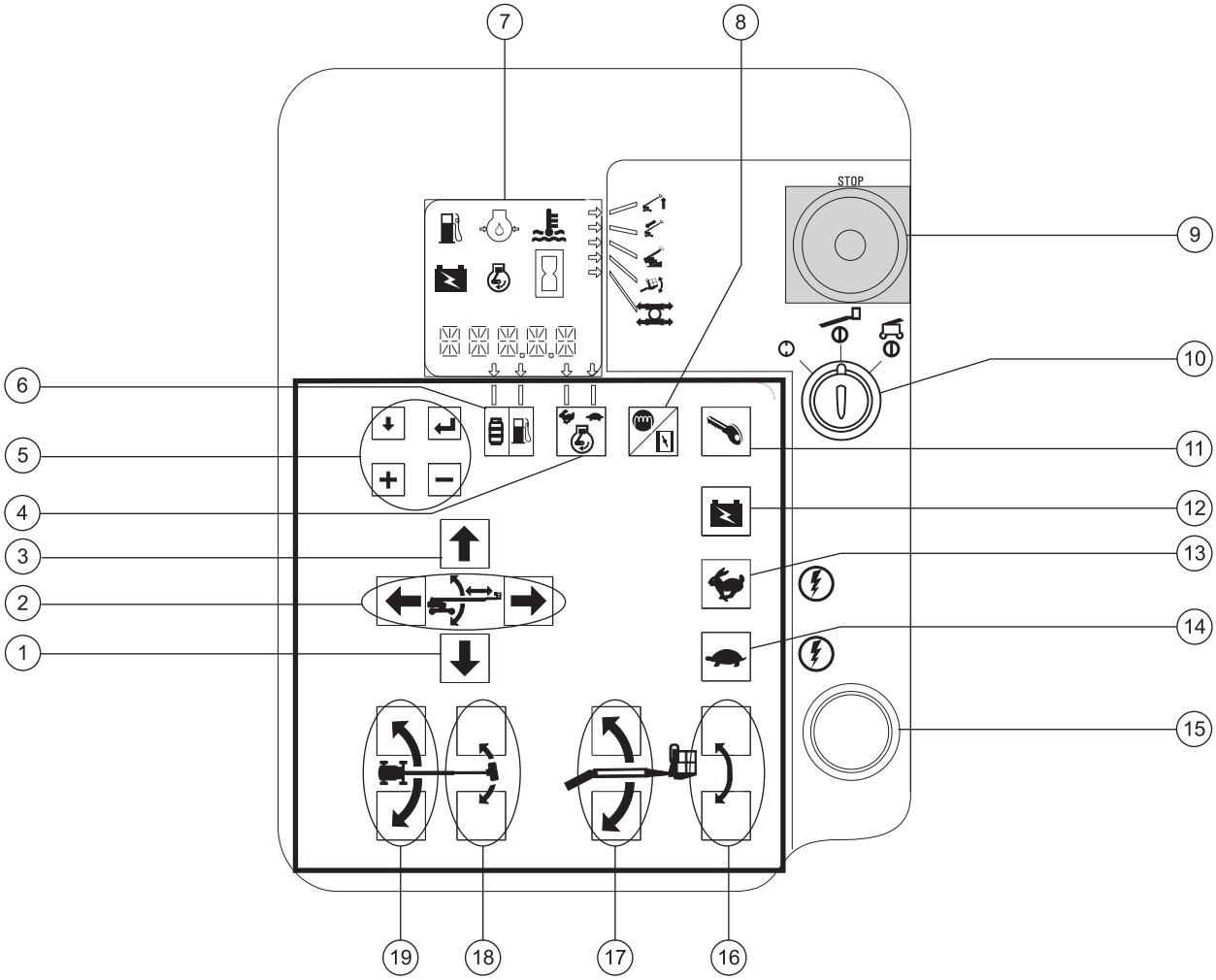






1 원형 엔드 타이어(황색 화살표)
2 정방형 엔드 타이어(청색 화살표)
3 지상 제어기
4 붐
5 플랫폼 제어기
6 플랫폼
7 지브 붐(S-105 및 S-125)
8 죔줄 고정점
9 미끄럼식 미드 레일
10 설명서 보관함
11 발 스위치

제어기

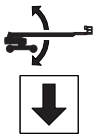


지상 제어반

1 붐 하강 버튼
2 붐 확장/복귀 버튼
3 붐 상승 버튼
4 엔진 속도 선택 버튼
5 LCD 화면 제어 버튼
6 가솔린/LPG 선택 버튼
7 LCD 화면
8 디젤 모델: 예열 플러그 버튼
가솔린/LPG 모델: 초크 버튼
9 적색 비상 정지 버튼
10 정지/플랫폼/지상 선택 키 스위치
11 엔진 시동 버튼
12 비상 전원 버튼
13 고속 기능 가동 버튼
14 저속 기능 가동 버튼
15 경보기
16 플랫폼 레벨 상승/하강 버튼
17 S-105 및 S-125 모델: 지브 붐 상승/하강 버튼
18 플랫폼 좌/우 회전 버튼
19 회전반 좌/우 회전 버튼

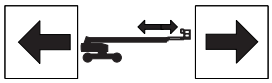
제어기

1 붐 하강 버튼



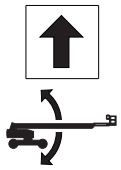
붐 하강 버튼을 누르면 붐이 내려옵니다.

2 붐 확장/복귀 버튼



붐 확장 버튼을 누르면 붐이 확장됩니다. 붐 복귀 버튼을 누르면 붐이 복귀합니다.

3 붐 상승 버튼



붐 상승 버튼을 누르면 붐이 올라갑니다.

4 엔진 속도 선택 버튼

엔진 속도 선택 버튼을 눌러 엔진 속도를 선택합니다. 토끼 기호 위 화살표에 불이 들어올 때 엔진은 고속 공회전 상태입니다. 거북이 기호 위 화살표에 불이 들어올 때 엔진은 저속 공회전 상태입니다.

5 LCD 화면 제어 버튼

6 가솔린/LPG 선택 버튼

연료 선택 버튼을 눌러 엔진 연료를 선택합니다. LPG 탱크 위 화살표에 불이 들어오면 엔진이 LPG로 가동됩니다. 가스 탱크 위 화살표에 불이 들어오면 엔진이 가솔린으로 가동됩니다.

7 LCD 화면



a b c d e f

a 연료 없음 지시등

b 엔진 오일 압력 지시등

c 냉각수 온도 지시등

d 비상 전원 표시등

e 고속 엔진 rpm 지시등

f 시간 측정기

8 디젤 모델: 예열 플러그 버튼
가솔린/LPG 모델: 초크 버튼

예열 플러그 버튼을 누르고 3~5초 정도 유지합니다.

9 적색 비상 정지 버튼

적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

10 정지/플랫폼/지상 선택 키 스위치

키 스위치를 오프 위치로 돌리면 기계가 꺼집니다. 키 스위치를 지면 위치로 돌리면 지상 제어기가 작동됩니다. 키 스위치를 플랫폼 위치로 돌리면 플랫폼 제어기가 작동됩니다.

제어기

11 엔진 시동 버튼

엔진 시동 버튼을 누르면 엔진이 시동합니다.

12 비상 전원 버튼

비상 전원은 1차 전원(엔진)이 차단된 경우에만 사용하십시오.
비상 전원 스위치를 누른 상태에서 원하는 기능을 작동합니다.

13 고속 기능 가동 버튼

지상 제어반의 기능이 고속으로 작동될 수 있도록 고속 기능 가동 스위치를 누릅니다.

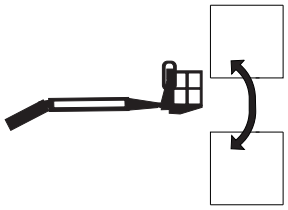
14 저속 기능 가동 버튼

지상 제어반의 기능이 저속으로 작동될 수 있도록 저속 기능 가동 스위치를 누릅니다.

15 경보기

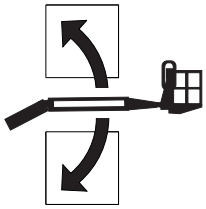
16 플랫폼 레벨 상승/하강 버튼

플랫폼 레벨 상승 버튼을 누르면 플랫폼의 레벨이 상승합니다.
플랫폼 레벨 하강 버튼을 누르면 플랫폼의 레벨이 내려갑니다.



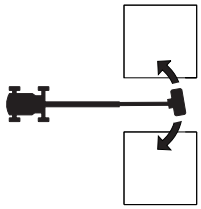
17 S-105 및 S-125 모델:
지브 붐 상승/하강 버튼

지브 붐 상승 버튼을 누르면 지브 붐이 상승합니다.
지브 붐 하강 버튼을 누르면 지브 붐이 하강합니다.



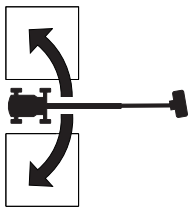
18 플랫폼 좌/우 회전 버튼

플랫폼 좌 회전 버튼을 누르면 플랫폼이 왼쪽으로 회전합니다.
플랫폼 우 회전 버튼을 누르면 플랫폼이 오른쪽으로 회전합니다.

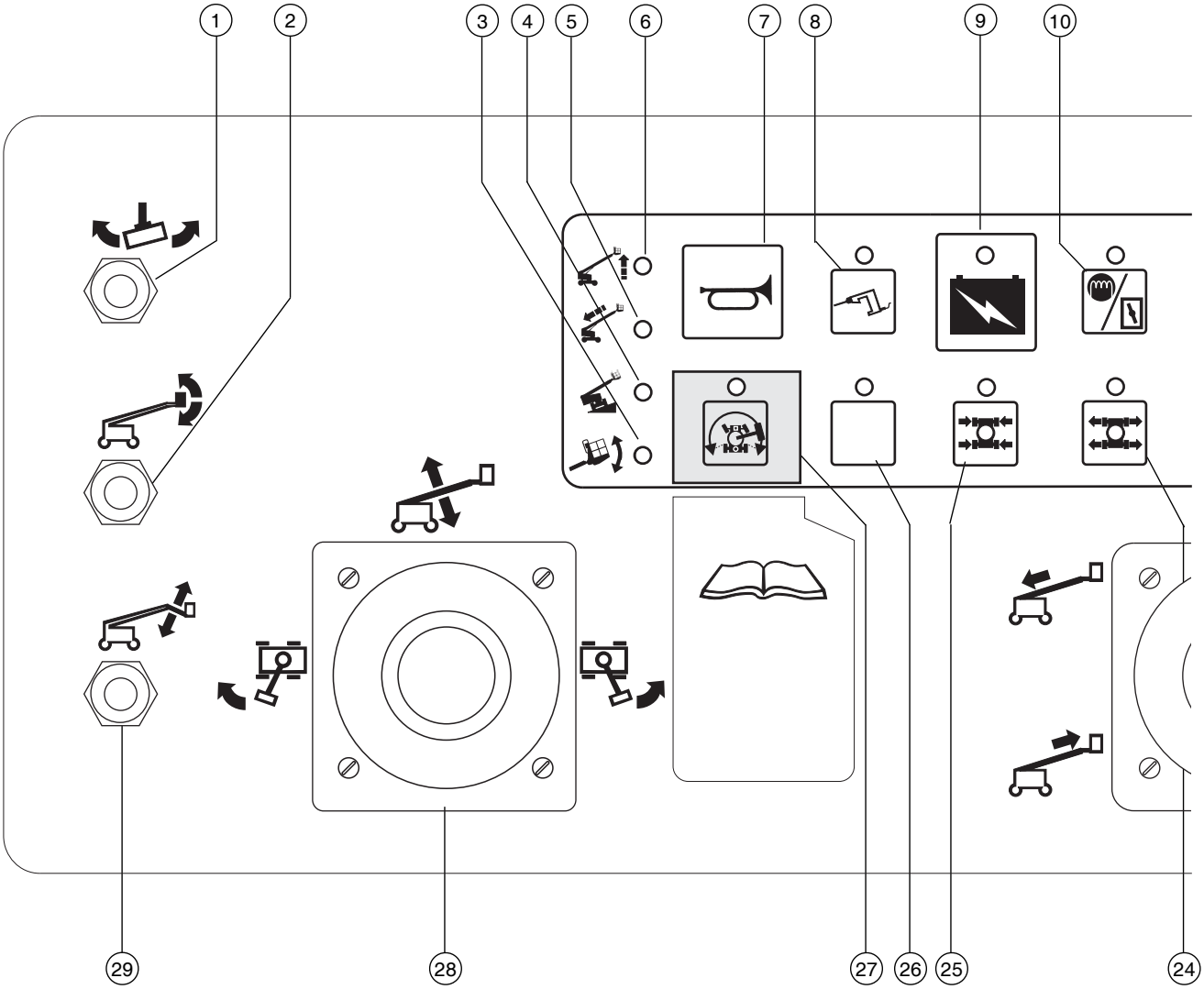


19 회전반 좌/우 회전 버튼

회전반 좌 회전 버튼을 누르면 회전반이 왼쪽으로 회전합니다.
회전반 우 회전 버튼을 누르면 회전반이 오른쪽으로 회전합니다.



제어기

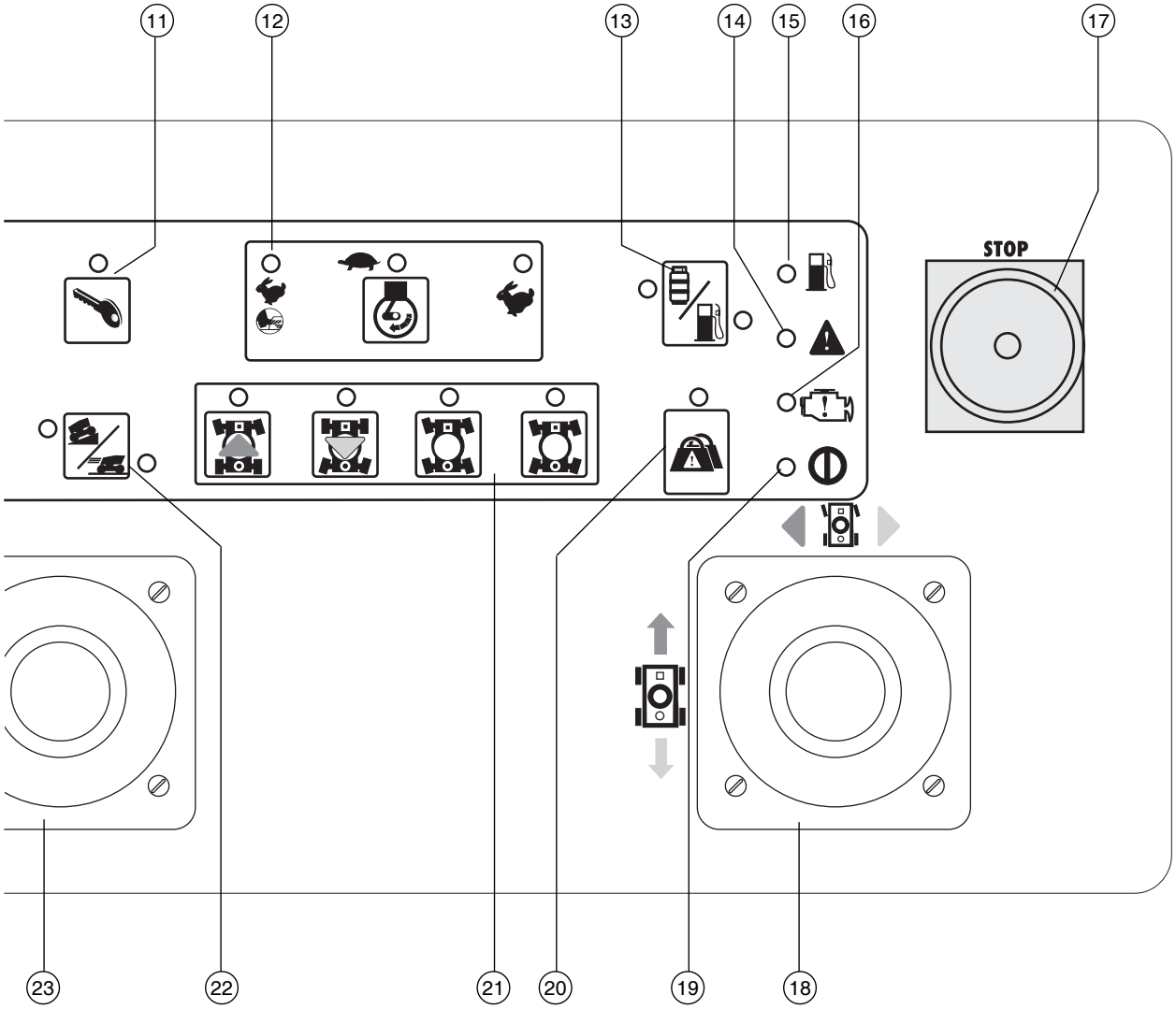


플랫폼 제어반

1 플랫폼 회전 스위치
2 플랫폼 레벨 스위치
3 플랫폼 수평 이상 지시등
4 기계 수평 이상 표시등
5 붐 복귀 지시등
6 붐 상승 지시등
7 경음기 버튼
8 지시등 부착 제너레이터 버튼 (옵션)
9 지시등 부착 비상 전원 버튼
10 디젤 모델: 지시등 부착 예열 플러그 버튼
가솔린/LPG 모델: 지시등 부착 초크 버튼
11 지시등 부착 엔진 시동 버튼
12 지시등 부착 엔진 공회전 속도 (rpm) 선택 버튼:
- 토끼/발 스위치: 발 스위치 작동 고속 공회전
- 거북이: 저속 공회전
- 토끼: 고속 공회전

13 가솔린/LPG 모델: 지시등 부착 가솔린/LPG 선택 버튼
14 고장 지시등
15 연료 없음 지시등
16 엔진 점검 지시등

제어기



17 적색 비상 정지 버튼

18 주행 및 조향 기능용 양축 비례 제어 핸들
또는 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 조향 기능용 썸 로커

19 전원 지시등

20 플랫폼 과부하 표시등

21 지시등 부착 조향 모드 선택 버튼

22 지시등 부착 주행 선택 버튼:
기계 경사 기호:
경사 작동 범위를 낮추십시오
기계 수평면 기호: 최고 주행 속도를 내기 위한 넓은 범위의 작동

23 붐 확장/복귀 기능용 단축 비례 제어 핸들

24 지시등 부착 차축 확장 버튼

25 지시등 부착 차축 복귀 버튼

26 옵션 장비에 사용

27 지시등 부착 주행 가동 버튼

28 붐 상승/하강 및 회전반 좌/우 회전 기능용 양축 비례 제어 핸들

29 S-105 및 S-125 모델만: 지브 붐 상승/하강 토글 스위치

제어기

플랫폼 제어반

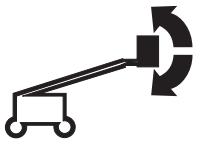
1 플랫폼 회전 스위치

플랫폼 회전 스위치를 오른쪽으로 움직이면 플랫폼이 오른쪽으로 회전합니다. 플랫폼 회전 스위치를 왼쪽으로 움직이면 플랫폼이 왼쪽으로 회전합니다.



2 플랫폼 레벨 스위치

플랫폼 레벨 스위치를 위로 움직이면 플랫폼의 레벨이 상승합니다.
플랫폼 레벨 스위치를 아래로 움직이면 플랫폼의 레벨이 하강합니다.



3 플랫폼 수평 이상 지시등

플랫폼이 수평이 아닐 때 표시등이 켜집니다. 틸트 경보기가 울립니다. 플랫폼 레벨 스위치는 플랫폼이 수평이 되는 방향으로만 작동됩니다. 지시등이 꺼질 때까지 플랫폼의 수평을 조절하십시오.

4 기계 수평 이상 표시등

틸트 경보기가 울리면 지시등이 켜집니다. 기계를 수평면으로 옮기십시오.

5 붐 복귀 지시등

하강을 계속하려면 표시등이 꺼질 때까지 붐을 접으십시오.

6 붐 상승 지시등

확장을 계속하려면 표시등이 꺼질 때까지 붐을 올리십시오.

7 경음기 버튼

경음기 버튼을 누르면 경음기가 울립니다.
경음기 버튼에서 손을 놓으면 경음기가 정지합니다.

8 지시등 부착 제너레이터 버튼(옵션)

제너레이터를 가동시키려면 제너레이터 버튼을 누릅니다. 라이트가 켜집니다. 라이트를 끄고 기계 기능을 복구하려면 이 버튼을 다시 누릅니다.

9 지시등 부착 비상 전원 버튼

비상 전원은 1차 전원(엔진)이 차단된 경우에만 사용하십시오.
비상 전원 스위치를 누른 상태에서 발 스위치를 밟으십시오. 원하는 기능을 가동시킵니다. 비상 전원이 사용 중일 때 지시등이 켜집니다.

10 디젤 모델: 지시등 부착 예열 플러그 버튼

예열 플러그 버튼을 누르고 3~5초 정도 유지합니다. 예열 플러그 지시등은 예열 플러그를 사용 중일 때 켜집니다.

가솔린/LPG 모델: 지시등 부착 초크 버튼

초크 버튼을 누르고 3~5초 정도 유지합니다.
초크가 사용 중일 때 초크 지시등이 켜집니다.

11 지시등 부착 엔진 시동 버튼

엔진 시동 버튼을 누르면 엔진이 시동합니다. 엔진 시동 버튼을 누르면 엔진 시동 지시등이 켜집니다.

제어기

12 지시등 부착 엔진 공회전 속도(rpm) 선택 버튼

엔진 공회전 선택 버튼을 눌러 엔진 속도(rpm) 설정을 선택합니다. 현재 설정 옆의 지시등이 켜집니다.

13 가솔린/LPG 모델 : 지시등이 장착된 연료 선택 버튼

LPG 탱크 옆의 지시등에 불이 들어오면 엔진이 LPG로 가동됩니다. 가스 탱크 옆의 지시등에 불이 들어올오면 엔진이 가솔린으로 가동됩니다.

14 고장 지시등

하나 이상의 기계 고장이 있으면 표시등이 켜집니다. 고장이란 부품 결함 또는 시스템 오용으로 인한 이상 조건입니다. 해당 정비 설명서를 참조하십시오.

15 연료 없음 지시등

지시등이 켜지면 기계 연료가 부족함을 나타냅니다.

16 엔진 점검 지시등

지시등이 켜지면 엔진 고장을 나타냅니다.

17 적색 비상 정지 버튼

적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다. 기계를 작동하려면 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

18 주행 및 조향 기능용 양축 비례 제어 핸들 또는 주행 기능용 비례 제어 핸들 및 조향 기능용 썸 로커 스위치

제어 핸들을 제어반의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 전진합니다. 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 후진합니다. 제어 핸들을 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 왼쪽으로 이동합니다. 제어 핸들을 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 오른쪽으로 이동합니다.
또는
제어 핸들을 제어반의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 전진합니다. 제어 핸들을 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직이면 기계가 후진합니다. 로커 스위치의 왼쪽을 누르면 기계가 왼쪽으로 이동합니다. 로커 스위치의 오른쪽을 누르면 기계가 오른쪽으로 이동합니다.

19 전원 지시등

적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당기면 표시등이 켜집니다.

20 플랫폼 과부하 표시등

등이 깜박거릴 경우 플랫폼이 과부하 상태입니다. 엔진이 정지하고 기능이 일체 작동하지 않습니다.

등이 꺼질 때까지 플랫폼에서 적재물을 제거하고 엔진을 재시동합니다.

21 지시등 부착 조향 모드 선택 버튼

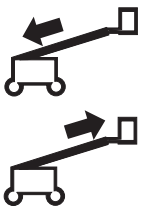
조향 모드 선택 버튼을 눌러 조향 모드를 선택합니다. 현재 조향 모드 옆의 지시등이 켜집니다.

제어기

22 지시등이 장착된 주행 선택 버튼

주행 선택 버튼을 눌러 주행 설정을 선택합니다. 현재 설정 옆의 지시등이 켜집니다.

23 붐 확장/복귀 기능용 단축 비례 제어 핸들



제어 핸들을 위로 움직이면 붐이 복귀합니다.
제어 핸들을 아래로 움직이면 붐이 확장합니다.

24 지시등 부착 차축 확장 버튼

차축 확장 버튼을 눌러 차축을 확장합니다. 차축이 확장되는 동안에는 지시등이 깜빡이고, 차축이 완전히 확장되면 지시등이 켜진 상태로 유지됩니다.

25 지시등 부착 차축 복귀 버튼

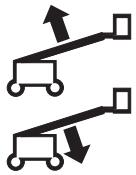
차축 복귀 버튼을 눌러 차축을 복귀합니다. 차축이 복귀되는 동안에는 지시등이 깜빡이고, 차축이 완전히 복귀되면 지시등이 켜진 상태로 유지됩니다.

26 옵션 장비에 사용

27 지시등 부착 주행 가동 버튼

지시등이 켜진 것은 1차 붐이 원형 엔드 휠을 지나쳐서 주행 기능이 꺼졌음을 나타냅니다. 기계를 주행하려면 주행 가동 버튼을 누르고 중앙에 있는 주행/조향 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

28 붐 상승/하강 및 회전반 좌/우 회전 기능용 양축 비례 제어 핸들

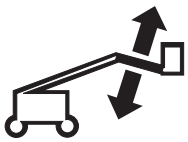


제어 핸들을 위로 움직이면 붐이 올라갑니다.
제어 핸들을 아래로 움직이면 붐이 내려갑니다.



제어 핸들을 왼쪽으로 움직이면 회전반이 왼쪽으로 회전합니다.
제어 핸들을 오른쪽으로 움직이면 회전반이 오른쪽으로 회전합니다.

29 S-105 및 S-125 모델만: 지브 붐 상승/하강 토글 스위치



지브 붐 스위치를 위로 움직이면 지브가 상승합니다.
지브 붐 스위치를 아래로 움직이면 지브가 하강합니다.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작동 전 점검을 숙지하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

작동 전 점검 기본 사항

작동 전 점검 및 일상적인 유지보수 작업은 기계 작업자의 책임입니다.

작동 전 점검이란 작업 교대 시마다 작업자가 기계를 눈으로 직접 검사하는 것으로, 기능 시험에 앞서 기계에 명백한 고장이 있는지 찾아내기 위한 검사입니다.

또한 작동 전 점검을 통해 일상적인 유지보수 작업의 필요 여부를 결정하게 됩니다. 단, 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

다음 페이지의 목록을 참조하여 각 항목을 점검합니다.

손상되거나 무단 개조된 부품이 발견된 경우에는 반드시 기계에 이를 표시하는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다.

기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다. 수리를 완료한 다음, 기능 시험에 앞서 작동 전 점검을 다시 실시해야 합니다.

정기 유지보수 검사는 책임 설명서에 나와 있는 제조업체의 사양과 요건에 따라 자격있는 정비 기술자가 실시해야 합니다.

검사

작동 전 점검

❏ 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서가 모두 온전하고 읽을 수 있는 상태로 플랫폼 보관함에 들어 있는지 확인하십시오.

❏ 모든 디캘을 제자리에 온전한 상태로 반드시 부착하십시오. 검사절을 참조하십시오.

❏ 엔진 오일의 누출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 유압유의 누출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시 오일을 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 엔진 냉각수의 누출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시 냉각수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

❏ 배터리액의 유출 여부 및 레벨을 점검하십시오. 필요시 증류수를 보충하십시오. 유지보수 절을 참조하십시오.

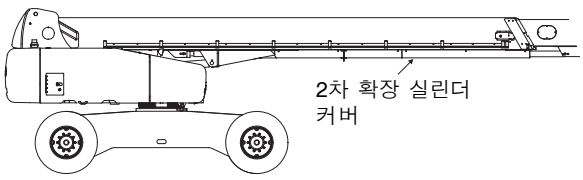
다음 부분이나 부품을 점검하여 손상되거나 손실, 무단 개조 또는 부적합하게 설치된 것이 없는지 확인하십시오.

- ❏ 전기 부품 및 배선, 전기 케이블
- ❏ 유압 호스, 피팅, 실린더, 매니폴드
- ❏ 연료 및 유압 탱크
- ❏ 주행 및 회전반 모터, 주행 허브
- ❏ 붐 및 차축 마모 패드
- ❏ 타이어 및 휠
- ❏ 엔진 및 관련 부품
- ❏ 제한 스위치 및 경음기
- ❏ 경보기 및 비컨(장착된 경우)
- ❏ 너트, 볼트, 기타 패스너
- ❏ 플랫폼 출입 미드 레일 또는 게이트

기계 전체를 점검하여 다음을 확인합니다.

- ❏ 용접부나 구조물 부품의 균열
- ❏ 기계의 흠집이나 손상
- ❏ 과도한 녹, 부식 또는 산화

❏ 구조물 부품을 비롯한 주요 부품이 빠짐없이 설치되어 있고, 패스너와 핀이 제자리에 단단히 죄어 있는지 확인하십시오.



❏ 2차 확장 실린더 커버가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오.

❏ 검사를 마친 후에는 모든 부품 커버가 제자리에 잠겨져 있는지 확인하십시오.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용하기 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 기능 시험을 완전히 숙지하십시오.

4 작업장을 점검하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기능 시험 기본 사항

기능 시험은 기계 작동에 앞서 오작동 여부를 파악하기 위한 것입니다. 작업자는 단계별 지침에 따라 기계의 모든 기능을 시험해야 합니다.

오작동하는 기계는 절대 사용하면 안 됩니다. 오작동이 발견된 기계에는 꼬리표를 부착하고 사용을 중단해야 합니다. 기계 수리는 제조업체의 사양에 따라 자격 있는 전문 정비사가 실시해야 합니다.

수리가 완료되고 나면 작업자는 기계를 사용하기 전에 작동 전 점검과 기능 시험을 다시 실시해야 합니다.

1 장애물이 없는 단단하고 평평한 시험 장소를 선택합니다.

지상 제어기

2 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

3 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

⊙ 결과: LCD 화면이 켜지고 오류 메시지가 나타나지 않아야 합니다. 비컨(장착 시)이 점멸합니다.

참고: 추운 날씨에서는 일정 시간 예열한 후에야 LCD 화면에 결과가 나타납니다.

4 엔진을 시동합니다(작동 지침 절 참조).

검사

비상 정지 시험

5 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 엔진이 정지되고 어떤 기능도 작동하지 않습니다.

6 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당겨 엔진을 재시동합니다.

유압 오일 순환 필터 시험

7 고속 공회전(토끼 기호) 옆의 지시등이 켜질 때까지 엔진 공회전 속도 선택 버튼을 누릅니다.

8 탱크쪽의 회전반 커버를 올리고 유압 필터 상태 지시기를 찾아 점검합니다.

⊙ 결과: 지시등이 녹색 영역에 있어야 합니다.

9 탱크쪽의 회전반 커버를 닫고 고정합니다.

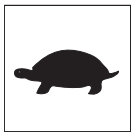
10 저속 공회전(거북이 기호) 옆의 지시등이 켜질 때까지 엔진 공회전 속도 선택 버튼을 누릅니다.

확장형 차축 시험

참고: 본 시험은 차축을 복귀시킨 상태에서 시작합니다.



11 지상 제어기의 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 상승 버튼을 누릅니다.



⊙ 결과: 붐이 수평에서 10° 위치까지 상승한 후 정지해야 합니다. 양 차축이 모두 확장된 상태가 아니면 붐이 제한 스위치 이상 올라가지 않아야 합니다.

12 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 하강 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 적재 위치로 내려져야 합니다.

13 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 확장 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 확장되지 않아야 합니다.



14 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다. 플랫폼 제어기의 발 스위치를 밟고 주행 제어 핸들을 앞으로 옮긴 후 확장 차축 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 기계가 주행하고 차축이 확장됩니다. 차축이 확장되는 동안에는 지시등이 깜빡이고, 차축이 완전히 확장되면 지시등이 켜진 상태로 유지됩니다.

참고: 차축 확장 기능은 기계가 움직이는 동안만 작동됩니다.

검사

15 지상 제어기로 돌아옵니다. 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다. 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 상승 버튼을 누른 후 붐 하강 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 정상적으로 상승 및 하강해야 합니다.

16 지상 제어기의 기능 가동/속도 버튼을 누른 상태에서 붐 확장 버튼과 붐 복귀 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 붐이 정상적으로 확장 및 복귀해야 합니다.

기계 기능 시험

17 기능 가동/속도 선택 버튼을 누르지 않은 상태에서 붐 및 플랫폼 기능 버튼을 눌러 봅니다.

⊙ 결과: 붐 또는 플랫폼 기능이 작동하지 않아야 합니다.

18 기능 가동/속도 선택 버튼을 누른 상태에서 붐 및 플랫폼 기능 버튼을 눌러 봅니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 플랫폼 기능이 작동해야 합니다. 붐이 하강하는 동안 하강 경보(장착 시)가 울려야 합니다.

비상 제어기 시험

19 키 스위치를 지상 제어기로 돌리고 엔진을 끕니다.

20 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

21 비상 전원 버튼을 누른 상태에서 붐 기능 버튼을 누르거나 붐 기능 토글 스위치를 작동시킵니다.

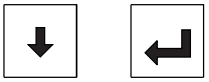


참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 기능이 작동해야 합니다.

틸트 센서 시험

22 LCD 화면에 TURNTABLE LEVEL SENSOR X-DIRECTION(회전반 레벨 센서 X-방향)이 나타날 때까지 화면의 버튼을 누릅니다.



⊙ 결과: LCD 화면에 각도가 표시됩니다.

23 LCD 화면에 TURNTABLE LEVEL SENSOR Y-DIRECTION(회전반 레벨 센서 Y-방향)이 나타날 때까지 화면의 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: LCD 화면에 각도가 표시됩니다.

24 LCD 화면에 PLATFORM LEVEL SENSOR DEGREES(회전반 레벨 센서 각도)가 나타날 때까지 화면의 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: LCD 화면에 각도가 표시됩니다.

검사

작동 엔빌로프 시험

25 LCD 화면 버튼을 동시에 눌렀다가 놓아 상태 모드를 활성화합니다.




26 BOOM ANGLE(붐 각도)이 나타날 때까지 오른쪽 LCD 화면 버튼 중 하나를 누릅니다.




27 붐을 올리고 LCD 화면을 확인합니다.

⊙ 결과: LCD 화면에 다음 내용이 표시되어야 합니다.
< 10
>= 10
>= 53
> 68

28 LCD 화면에 BOOM LENGTH(붐 길이)가 표시될 때까지 화면 버튼 중 하나를 누릅니다.




29 붐을 확장하고 LCD 화면을 확인합니다.

⊙ 결과: LCD 화면에 다음 내용이 표시되어야 합니다.
at 0
> 0
> 75
= 100
> 100

30 붐을 복귀시킵니다.

플랫폼 제어기

비상 정지 시험

31 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다.

32 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을오프 위치로 누릅니다.

⊙ 결과: 엔진이 정지되고 어떤 기능도 작동하지 않습니다.

33 적색 비상 정지 버튼을 끄고 엔진을 다시 시동합니다.

경음기 검사

34 경음기 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 경음기가 울려야 합니다.

틸트 센서 경보기 시험

35 엔진 RPM 버튼이나 연료 선택 버튼을 누릅니다.

⊙ 결과: 플랫폼 제어기의 경보가 울려야 합니다.

검사

발 스위치 시험

36 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누릅니다.

37 비상 정지 버튼을 온 위치로 당기되, 엔진은 시동하지 마십시오.

38 발 스위치를 밟고 엔진 시동 버튼을 눌러 엔진을 시동해 봅니다.

⊙ 결과: 엔진이 시동되지 않아야 합니다.

39 발 스위치를 밟지 않고 엔진을 재시동합니다.

40 발 스위치를 밟지 않고 각 기계 기능을 시험해 보십시오.

⊙ 결과: 어떤 기계 기능도 작동하지 않아야 합니다.

기계 기능 시험

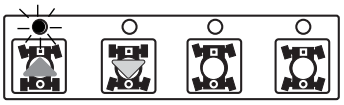
41 발 스위치를 밟습니다.

42 각 기계 기능 제어 핸들, 토글 스위치, 버튼을 작동합니다.

⊙ 결과: 모든 기능이 제대로 작동해야 합니다.

조향 시험

43 조향 모드 선택 버튼을 스퀘어 엔드(청색 화살표) 조향으로 누릅니다.

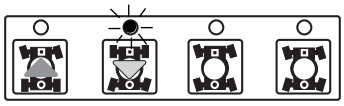


44 발 스위치를 밟습니다.

45 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 천천히 움직이거나, 썸 로커 스위치를 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 스퀘어 엔드 휠이 주행 섀시의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전합니다.

46 조향 모드 선택 버튼을 원형 엔드(황색 화살표) 조향으로 누릅니다.

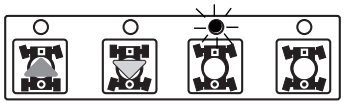


47 발 스위치를 밟습니다.

48 주행/조향 제어 핸들을 천천히 제어반의 노란색 삼각형이 가리키는 방향으로 이동하거나 썸 로커 스위치를 황색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 원형 엔드 휠은 주행 섀시의 황색 삼각형 방향으로 회전합니다.

49 조향 모드 선택 버튼을 크랩 조향으로 누릅니다.

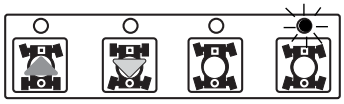


50 발 스위치를 밟습니다.

51 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 천천히 움직이거나, 썸 로커 스위치를 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 모든 휠이 주행 섀시의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전합니다.

52 조향 모드 선택 버튼을 조정 조향으로 누릅니다.



53 발 스위치를 밟습니다.

검사

54 주행/조향 제어 핸들을 천천히 제어반의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 움직이거나, 썸 로커 스위치를 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 누릅니다.

⊙ 결과: 스퀘어 엔드 휠이 주행 섀시의 청색 삼각형이 가리키는 방향으로 회전합니다. 원형 엔드 휠은 주행 섀시의 황색 삼각형 방향으로 회전합니다.

주행 및 정지 검사

55 발 스위치를 밟습니다.

56 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 청색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

⊙ 결과: 기계가 주행 섀시의 청색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 후 갑자기 정지해야 합니다.

57 주행/조향 제어 핸들을 제어반의 황색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다. 기계가 움직이기 시작하면 핸들을 다시 중앙에 놓습니다.

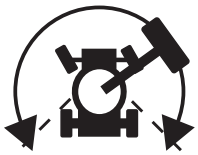
⊙ 결과: 기계가 주행 섀시의 황색 화살표가 가리키는 방향으로 움직인 후 갑자기 정지해야 합니다.

참고: 브레이크를 사용하여, 기계가 오를 수 있는 경사면에서 기계를 정지시킬 수 있어야 합니다.

주행 가동 시스템 시험

58 발 스위치를 누르고 붐을 적재 위치로 내립니다.

59 붐이 원형 엔드 타이어 중 하나를 지날 때까지 회전반을 회전시킵니다.



⊙ 결과: 붐이 표시된 범위 안에 있으면 주행 가동 지시등이 켜져야 합니다.

60 주행/조향 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 움직입니다.

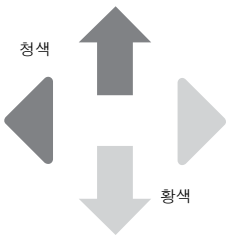
⊙ 결과: 주행 기능이 작동되지 않습니다.

61 주행 가동 버튼을 누르고 주행/조향 제어 핸들을 중앙에서 밖으로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 주행 기능이 작동해야 합니다.

참고: 주행 가동 시스템이 작동 중이면 기계가 주행/조향 제어 핸들 움직임과 반대 방향으로 주행할 수 있습니다.

플랫폼 제어기와 주행 섀시의 색상 코드 방향 화살표를 사용하여 이동 방향을 확인하십시오.



주행 가동 버튼을 누르고 2초 이내에 주행/조향 제어 핸들을 움직이지 않으면 주행 기능은 작동되지 않습니다.

검사

주행 제한 속도 시험

62 발 스위치를 밟습니다.

63 붐을 수평 위치에서 10° 위로 올립니다.

64 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 붐을 올린 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 30 cm를 넘지 않아야 합니다.

참고: 이 기계는 40초에 12.2 m를 주행합니다.

65 붐을 적재 위치로 내립니다.

66 붐을 1.2 m 확장합니다.

67 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 붐을 확장한 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도는 초당 30 cm를 넘지 않아야 합니다.

참고: 이 기계는 40초에 12.2 m를 주행합니다.

붐이 상승하거나 확장된 상태에서의 주행 속도가 초당 30 cm를 넘을 경우 즉시 꼬리표를 부착하고 장비 사용을 중단하십시오.

68 붐을 수평 위치로 올립니다. 붐을 최대한 확장합니다.

69 주행 제어 핸들을 최대 주행 위치로 천천히 움직입니다.

⊙ 결과: 붐을 확장한 상태에서 도달할 수 있는 최고 주행 속도가 초당 18 cm를 넘지 않아야 합니다.

참고: 이 기계는 70초에 12.2 m를 주행합니다.

비상 제어기 시험

70 엔진을 끕니다.

71 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

72 발 스위치를 밟습니다.

73 비상 전원 버튼을 누른 상태에서 각 기능 제어 핸들, 토글 스위치 또는 버튼을 작동시킵니다.



참고: 배터리 전원을 절약하기 위해 각 기능 시험은 부분적으로만 실시합니다.

⊙ 결과: 모든 붐 및 조향 기능이 작동해야 합니다.

검사



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

다음 절로 넘어가기 전에 작업 장소 검사를 완전히 숙지하십시오.

5 기계를 지정된 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작업장 점검은 작업장이 기계 작동을 하기에 안전한 곳인지 판단하기 위한 것입니다. 기계를 작업장으로 옮기기 전에 작업자는 작업장 점검부터 실시해야 합니다.

작업장의 위험 요소에 대한 내용을 숙지하여 기계를 이동하거나 설치, 작동하는 과정에서 위험을 예방할 책임은 작업자에게 있습니다.

작업장 점검

다음과 같은 위험 상황에 유의하십시오.

- 급경사면 또는 구덩이
- 과속방지턱 또는 장애물
- 경사면
- 불안정하거나 미끄러운 지면
- 고공 장애물 및 고압선
- 위험한 장소
- 기계의 하중을 지탱하지 못하는 바닥
- 바람 및 날씨 조건
- 관계자 외 출입
- 기타 위험 요소

검사

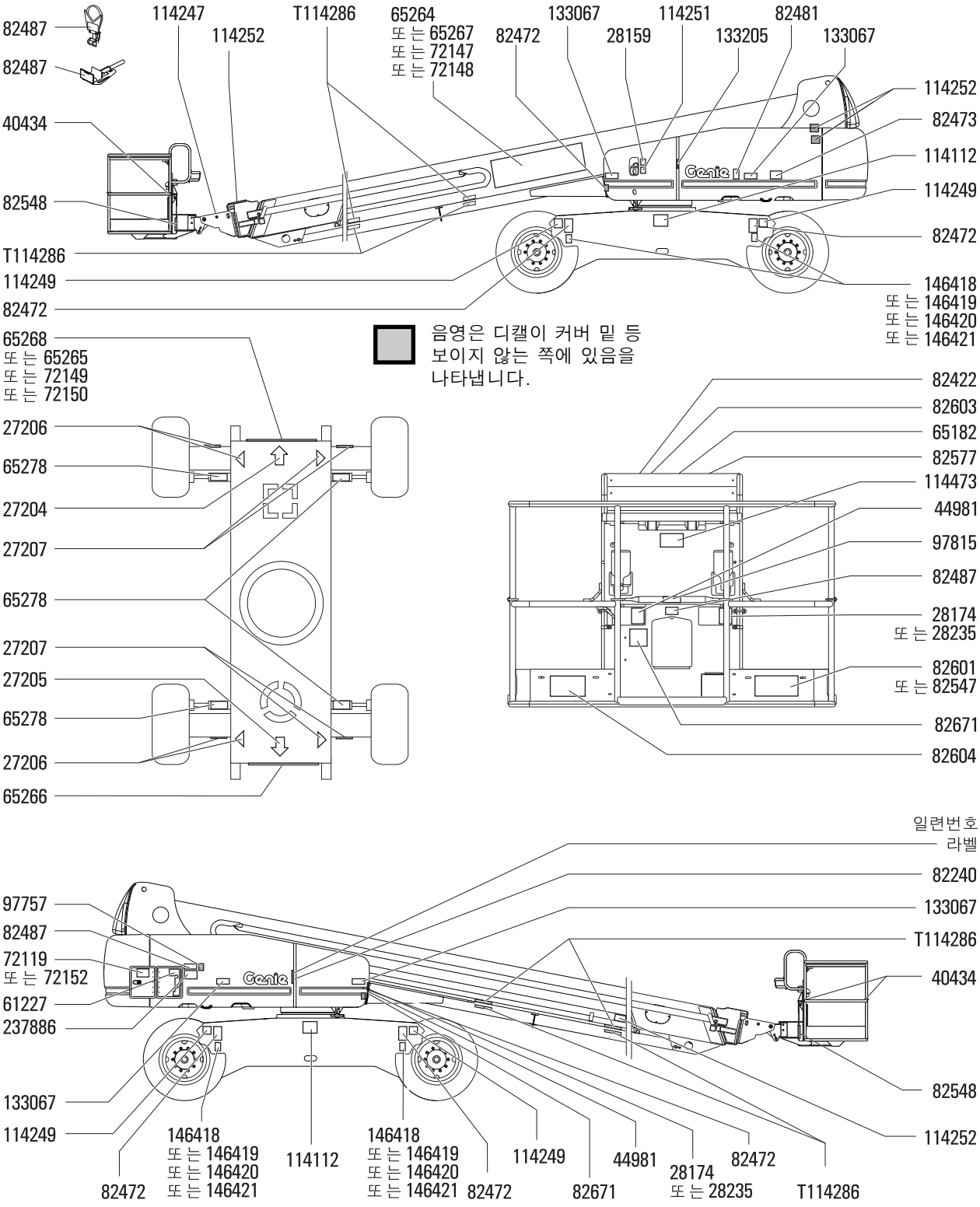
기호 디캘 검사

기계 디캘에 용어 또는 기호가 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

부품 번호	설명	수량
27204	화살표 - 청색	1
27205	화살표 - 황색	1
27206	삼각형 - 청색	4
27207	삼각형 - 황색	4
28159	라벨 - 디젤	1
28174	라벨 - 플랫폼 전원, 230V	2
28235	라벨 - 플랫폼 전원, 115V	2
40434	라벨 - 죔줄 고정점	3
44981	라벨 - 플랫폼 공기 공급 라인(옵션)	2
61227	지상 제어반	1
65182	플랫폼 제어반	1
65264	장식 - Genie S-125	1
65265	장식 - S-125	1
65266	장식 - 4 x 4	1
65267	장식 - Genie S-120	1
65268	장식 - S-120	1
65278	라벨 - 올라서지 마시오	4
72119	라벨 - 작동 범위, S-120 및 S-125	1
72147	장식 - Genie S-100	1
72148	장식 - Genie S-105	1
72149	장식 - S-100	1
72150	장식 - S-105	1
72152	라벨 - 작동 범위, S-100 및 S-105	1
82240	라벨 - 소음 수준	1
82422	라벨 - 작업등 또는 주행등(옵션)	1
82472	라벨 - 압착 사고 위험	6
82473	라벨 - 컴파트먼트 열기	1
82481	라벨 - 배터리 안전	1
82487	라벨 - 설명서 참조	2
82487	라벨 - 설명서 참조, 패널 크래들(옵션)	2
82487	라벨 - 설명서 참조, 파이프 크래들(옵션)	2
82547	라벨 - 최대 용량, 340 kg, S-100 및 S-120	1
82548	라벨 - 압착 위험, 플랫폼	2
82577	라벨 - 플랫폼 과부하 지점	1

이 검사는 다음 페이지에서 계속됩니다.

검사


82487
82487
40434
82548
T114286
114249
82472
114247
114252
T114286
65264
또는 65267
또는 72147
또는 72148
82472
133067
28159
114251
133205
82481
133067
114252
82473
114112
114249
82472
146418
또는 146419
또는 146420
또는 146421
음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냅니다.
65268
또는 65265
또는 72149
또는 72150
27206
65278
27204
27207
65278
27207
27205
65278
27206
65266
82422
82603
65182
82577
114473
44981
97815
82487
28174
또는 28235
82601
또는 82547
82671
82604
일련번호
라벨
82240
133067
T114286
40434
82548
114252
97757
82487
72119
또는 72152
61227
237886
133067
114249
82472
146418
또는 146419
또는 146420
또는 146421
114112
146418
또는 146419
또는 146420
또는 146421
82472
114249
82671
44981
28174
또는 28235
82472
T114286

검사

기호 디캘 검사

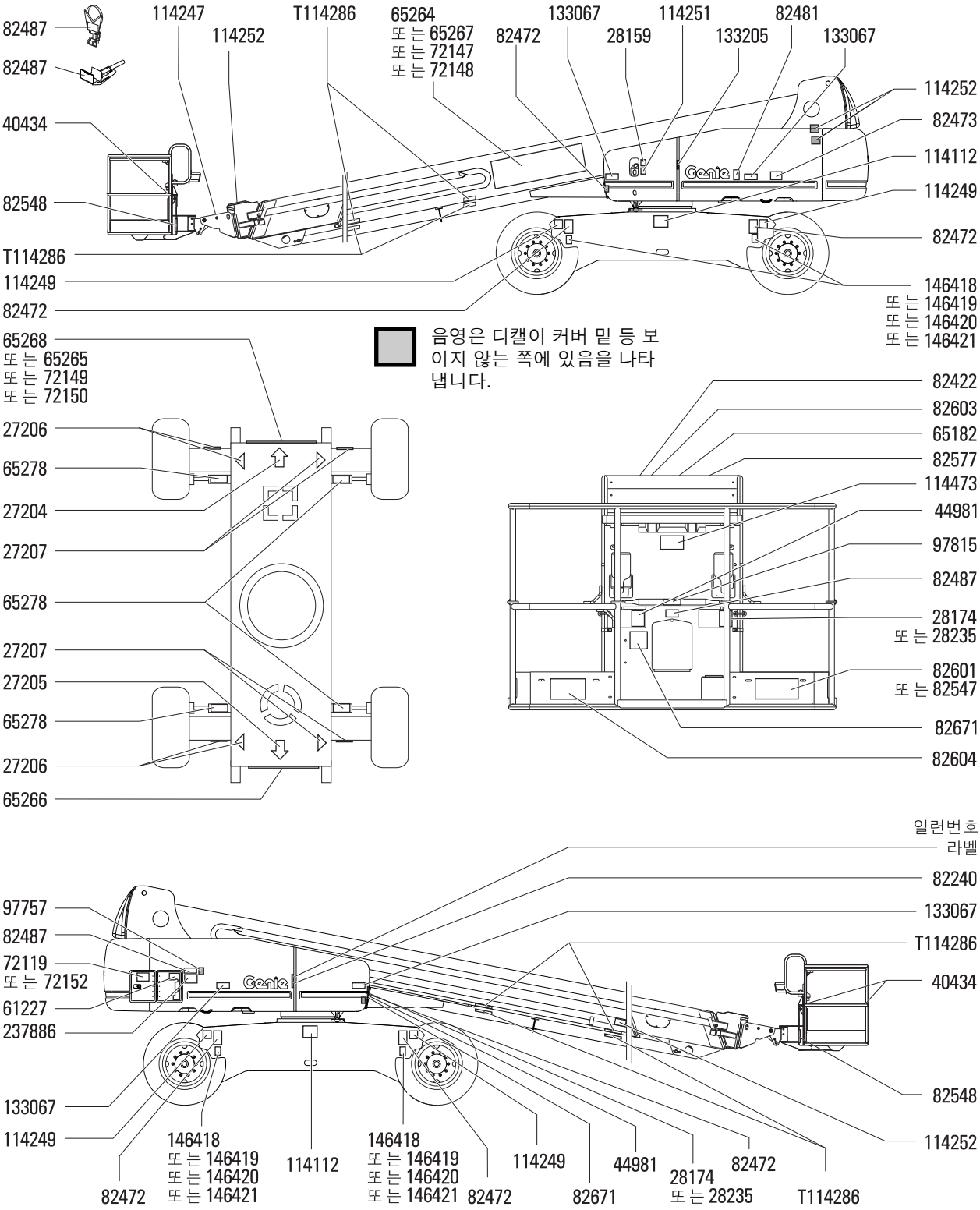
기계의 디캘이 용어로 표시되어 있는지 기호로 표시되어 있는지 확인하십시오. 적절한 검사를 통해 모든 디캘이 읽을 수 있는 상태로 제자리에 있는지 확인하십시오.

이 검사는 이전 페이지에서 이어집니다.

부품 번호	설명	수량
82601	라벨 - 최대 용량, 227 kg, S-105 및 S-125	1
82603	라벨 - 주행 가능 지점	1
82604	라벨 - 최대 수동 작용력, 400 N	1
82671	라벨 - 플랫폼 용접 라인(옵션)	2
97757	라벨 - 유압유 레벨	1
97815	라벨 - 미드 레일 내림	1
114112	라벨 - 운반도	2
114247	라벨 - 올라서거나 타는 행위 금지	1
114249	라벨 - 전복 위험, 타이어	4
114251	라벨 - 폭발 위험	1
114252	라벨 - 전복 위험, 제한 스위치	4
114473	라벨 - 전복 위험, 틸트 경보기	1
133067	라벨 - 감전 위험	4
133205	라벨 - 감전 위험, 배터리	1

부품 번호	설명	수량
146418	라벨 - 휠 하중, S-100	4
146419	라벨 - 휠 하중, S-105	4
146420	라벨 - 휠 하중, S-120	4
146421	라벨 - 휠 하중, S-125	4
237886	라벨 - 비상 하강	1
T114286	라벨 - 커버 설치/설명서 참조	8

검사


82487
82487
40434
82548
T114286
114249
82472
114247
114252
T114286
65264
또는 65267
또는 72147
또는 72148
82472
133067
28159
114251
133205
82481
133067
114252
82473
114112
114249
82472
146418
또는 146419
또는 146420
또는 146421
음영은 디캘이 커버 밑 등 보이지 않는 쪽에 있음을 나타냅니다.
65268
또는 65265
또는 72149
또는 72150
27206
65278
27204
27207
65278
27207
27205
65278
27206
65266
82422
82603
65182
82577
114473
44981
97815
82487
28174
또는 28235
82601
또는 82547
82671
82604
일련번호
라벨
82240
133067
T114286
40434
82548
114252
97757
82487
72119
또는 72152
61227
237886
133067
114249
82472
146418
또는 146419
또는 146420
또는 146421
114112
146418
또는 146419
또는 146420
또는 146421
82472
114249
82671
44981
28174
또는 28235
82472
T114286

작동 지침



필수 준수 사항

☑ 작업자는 본 작동 설명서에 나와 있는 기계 작동 안전 수칙을 숙지하여 실행해야 합니다.

1 위험한 상황을 피하십시오.

2 항상 작동 전 점검을 실시하십시오.

3 사용 전에 반드시 기능 시험을 실시하십시오.

4 작업 장소를 검사하십시오.

5 기계를 원래 용도로만 사용하십시오.

기본 사항

작동 지침 절에는 기계 작동에 대한 각 부문의 설명이 수록되어 있습니다. 작동 설명서, 안전 및 책임 관련 설명서의 모든 안전 수칙과 지침을 준수할 책임은 작업자에게 있습니다.

작업자를 공구 및 자재와 함께 공중 작업 장소로 들어 올리는 이외의 목적으로 기계를 사용하는 것은 안전하지 않으며 위험합니다.

적정 교육을 받고 자격을 갖춘 사람만이 기계를 조작할 수 있습니다. 두 명 이상의 작업자가 다른 시간대에 동일한 작업을 하는 경우 이들은 모두 적정 자격을 갖추고 있어야 하며, 작동 설명서와 안전 및 책임 관련 설명서에 수록된 안전 수칙과 지시사항을 준수해야 합니다. 즉 작업 교대 시마다 작동 전 점검과 기능 시험, 작업장 점검을 실시한 다음 기계를 사용해야 합니다.

작동 지침

엔진 시동

1 지상 제어기의 키 스위치를 원하는 위치로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 모두 온 위치로 당깁니다.

디젤 모델

3 엔진 시동 버튼을 누릅니다.



참고: 10°C 이하의 저온일 경우에는 엔진을 시동하기 전에 예열 플러그 버튼을 10~20초 정도 누른 상태를 유지합니다.

가솔린/LPG 모델

3 연료 선택 버튼을 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진 시동 버튼을 누릅니다.

참고: -6°C 이하의 저온일 경우 기계를 가솔린으로 시동을 걸고 2분 동안 가열한 후에 LPG로 전환하여야 합니다. 예열된 엔진은 LPG 상태에서 시동을 걸 수 있습니다.

전체 모델

엔진 시동이 걸리지 않거나 꺼지면 재시동 지연 장치가 시동 스위치를 3초간 작동되지 않도록 제어합니다.

시동을 걸고 15초가 지나도 엔진이 시동되지 않으면 오작동 원인을 파악하여 수리하십시오. 60초 후에 다시 시동하십시오.

-6°C 이하의 저온일 경우에는 유압 장치가 손상되지 않도록 5분간 엔진을 예열합니다.

-18°C 이하의 극저온일 경우에는 기계에 콜드 스타트 키트 옵션을 장착해야 합니다. -18°C 이하의 온도에서 엔진을 시동하려면 부스터 배터리가 필요합니다.

비상 정지

지상 또는 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼을 오프 위치로 누르면 모든 기능이 멈추고 엔진이 꺼집니다.

적색 비상 정지 버튼을 누른 상태에서도 작동되는 기능은 수리를 해야 합니다.

지상 제어기로 기계를 작동할 경우, 플랫폼의 적색 비상 정지 버튼은 작동되지 않습니다.

비상 제어기

비상 전원은 1차 전원(엔진)이 차단된 경우에만 사용하십시오.

1 키 스위치를 지상 또는 플랫폼 제어기로 돌립니다.

2 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 플랫폼에서 비상 제어기를 작동할 때는 발 스위치를 누릅니다.

4 비상 전원 버튼을 누른 상태에서 원하는 기능을 작동시킵니다.



비상 전원으로는 주행 기능이 작동되지 않습니다.

작동 지침

지상에서 작동

1 키 스위치를 지상 제어기 쪽으로 돌립니다.

2 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 버튼을 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진을 시동합니다.

플랫폼 위치

1 기능 가동/속도 선택 버튼을 누릅니다.



2 제어반의 표시에 따라 해당 기능 버튼을 누릅니다.



지상 제어기에서는 주행 및 조향 기능을 사용할 수 없습니다.

플랫폼에서 작동

1 키 스위치를 플랫폼 제어 쪽으로 돌립니다.

2 지상 및 플랫폼 제어기의 적색 비상 정지 버튼을 온 위치로 당깁니다.

3 가솔린/LPG 모델: 연료 선택 버튼을 눌러 연료를 선택합니다.

4 엔진을 시동합니다. 엔진을 시동할 때 발 스위치를 밟지 마십시오.

플랫폼 위치

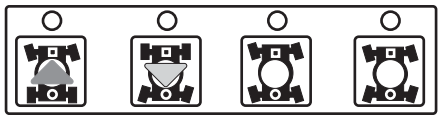
1 발 스위치를 밟습니다.

2 제어반의 표시에 따라 해당 기능의 제어 핸들이나 토글 스위치를 움직이거나 해당 버튼을 누릅니다.

조향

1 발 스위치를 밟습니다.

2 조향 모드 버튼을 눌러 조향 모드를 선택합니다. 현재 조향 모드 옆의 지시등이 켜집니다.



3 주행/조향 제어 핸들을 청색 또는 황색 삼각형 방향으로 천천히 움직이
거나주행 제어 핸들의 썸 로커 스위치를 누릅니다.

플랫폼 제어기 및 주행 섀시의 색상 코드 방향 삼각형으로 휠의 회전 방향을 확인합니다.



주행

1 발 스위치를 밟습니다.

2 가속: 주행/조향 제어 핸들을 청색 또는 황색 화살표 방향으로 천천히 움직입니다.

감속: 주행/조향 제어 핸들을 가운데로 천천히 움직입니다.

정지: 주행/조향 제어 핸들을 가운데로 돌리거나 발 스위치를 놓습니다.



플랫폼 제어기 및 주행 섀시의 색상 코드 방향 화살표로 기계의 이동 방향을 확인합니다.

붐이 올려져 있거나 확장되어 있을 때는 기계의 주행 속도가 제한됩니다.

작동 지침

경사면 주행

기계에 대한 오르막, 내리막 및 측면 경사 등급을 결정한 후 경사도를 결정하십시오.



최대 경사 등급,
내리막 플랫폼(등판 능력):
40% (22°)



최대 경사 등급,
오르막 플랫폼:
40% (22°)



최대 측면 경사 등급:
25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다. 등판 능력이라는 용어는 내리막 플랫폼 구성에만 적용됩니다.

붐이 수평 아래에 있고 플랫폼이 비조향 휠 사이에 있는지 확인합니다.

경사도를 결정하려면 다음과 같이 하십시오.

디지털 경사계를 사용하거나 다음 절차에 따라 경사를 측정합니다.

다음 도구가 필요합니다.

목공용 수평계

곧은 나무 조각(최소 길이 1 m)

줄자

경사면 위에 나무 조각을 놓습니다.

내리막 끝 부분에서 수평계를 나무 조각 끝 윗부분에 놓고 나무 조각이 수평이 될 때까지 끝을 들어올립니다.

나무 조각을 수평으로 유지하면서 지면에서 나무 조각 아래 부분까지의 거리를 측정합니다.

줄자로 측정한 거리(높이)를 나무 조각 길이(거리)로 나눈 후 100을 곱합니다.

예:



나무 조각 = 3.6 m

거리 = 3.6 m

높이 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 등급

경사가 최대 오르막, 내리막 또는 측면 경사 등급을 초과하는 경우, 반드시 기계를 윈치로 감아올리거나 경사의 위아래로 기계를 운반해야 합니다. 운반 및 리프팅 지침 부분을 참조하십시오.

작동 지침

주행 가동



표시등이 켜진 것은 붐이 서클 엔드 휠을 지나쳤거나 주행 기능이 중단되었음을 나타냅니다.

기계를 주행하려면 주행 가동 버튼을 누르고 중앙에 있는 주행/조향 제어 핸들을 밖으로 천천히 움직입니다.

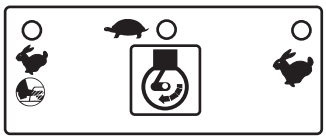
주행 가동 버튼을 누르고 2초 이내에 주행/조향 제어 핸들을 움직이지 않으면 주행 기능은 작동되지 않습니다. 주행 가동 버튼을 놓았다가 다시 누르십시오.

기계가 주행 및 조향 제어기가 움직인 것과 반대 방향으로 움직일 수 있다는 사실에 유의하십시오.

플랫폼 제어기와 주행 섀시의 색상 코드 방향 화살표를 사용하여 기계의 이동 방향을 반드시 확인하십시오.

엔진 공회전 속도(rpm) 선택

선택 버튼을 눌러 엔진 공회전 속도(rpm)를 선택합니다. 현재 설정 옆의 지시등이 켜집니다.



- 토끼/발 스위치 기호:
  발 스위치 작동식 고속 공회전
- 거북이 기호: 저속 공회전
- 토끼 기호: 고속 공회전

엔진 점검 지시등



표시등이 켜지고 엔진이 정지된 경우: 기계에 꼬리표를 부착하고 사용을 중단합니다.

표시등이 켜지고 엔진이 계속 작동하는 경우: 24시간 이내에 정비를 요청하십시오.

작동 엔빌로프 지시등

작동 엔빌로프 지시등은 특정 기능이 중단되었거나 작업자가 특정 조치를 취할 필요가 있을 때 이를 알리는 기능을 합니다.

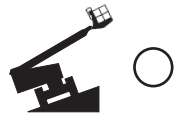
붐 상승 지시등 점멸: 붐을 계속 확장하려면 지시등이 꺼질 때까지 붐을 올리십시오.



붐 복귀 지시등 점멸: 붐을 계속 내리려면 지시등이 꺼질 때까지 붐을 접으십시오.



기계 수평 이상 지시등 점멸: 틸트 경보가 함께 울립니다. 기계를 단단하고 평평한 지면으로 옮기십시오.



플랫폼 수평 이상 지시등 점멸: 틸트 경보가 함께 울립니다. 플랫폼 레벨 토글 스위치가 플랫폼의 수평을 조절하는 방향으로만 작동합니다. 지시등이 꺼질 때까지 플랫폼의 수평을 조절하십시오.



작동 지침

플랫폼 과부하



등이 깜박거릴 경우 플랫폼이 과부하 상태입니다. 엔진이 정지하고 기능이 일체 작동하지 않습니다.

등이 꺼질 때까지 플랫폼에서 적재물을 제거하고 엔진을 재시동합니다.

오작동 엔빌로프 복구

모든 기능이 작동을 중지한 경우 작동 엔빌로프를 초과한 경우입니다.

붐 복귀 지시등 점멸: 플랫폼의 보조 전원 장치를 사용하여 표시등이 꺼질 때까지 붐을 복귀시킵니다. 작동을 계속하려면 엔진을 재시동하십시오.

붐 상승 지시등 점멸: 플랫폼의 보조 전원 장치를 사용하여 표시등이 꺼질 때까지 붐을 올립니다. 작동을 계속하려면 엔진을 재시동하십시오.

플랫폼의 보조 전원 장치가 작동하지 않으면 지상의 숙련된 작업자가 지상 제어기에서 플랫폼을 내려야 합니다. 정비 설명서의 서비스 바이패스/복구 키 스위치 절을 참조하십시오.

제너레이터(장착 시)

제너레이터를 작동하려면 제너레이터 버튼을 누릅니다. 지시등이 켜지고 엔진이 계속 가동됩니다.

전원 장치를 플랫폼의 GFCI 소켓에 꽂습니다.

제너레이터를 끄려면 제너레이터 버튼을 누릅니다. 지시등이 꺼집니다.

작동 지침

고장 코드 지시등 결과

지상 제어기 LCD 결과 창에 고장 코드가 표시되면 고장 원인이 Fault XXX로 표시되고 고장 유형이 xx Source로 표시됩니다. 아래 예를 참조하십시오.

Fault 006_12 Source

고장 코드가 확인되면 기계에 꼬리표를 부착하고 사용을 중단하며, 기계를 다시 사용하기 전에 자격을 갖춘 정비사가 수리해야 합니다.

고장 유형	
ID	**설명**
11	값이 5V
12	값이 너무 높음
13	응답 없음
15	값이 너무 낮음
16	값이 0V
17	측정 안됨
21	고장

고장 원인	
ID	**설명**
6	붐 상승/하강 속도
8	제어기 영역 네트워크
9	엔진
18	주행 제어기 - 제어기 영역 네트워크
20	붐 확장/복귀 조이스틱
21	붐 상승/하강 조이스틱
28	붐 상승/하강 방향 스위치
29	붐 확장/복귀 방향 스위치
30	추진 조이스틱
35	추진 밸브
39	추진 밸브 - 고전류
40	회전반 회전 조이스틱
48	지브 밸브
49	지브 방향 스위치
50	지브 밸브
52	조향 조이스틱
53	좌측 전면 조향 센서
54	우측 전면 조향 센서
55	좌측 후면 조향 센서
56	우측 후면 조향 센서
61	차축 방향 스위치
62	차축 밸브
63	회전반 레벨 센서 X-방향
64	회전반 레벨 센서 Y-방향
70	회전반 제어기 - 플랫폼 제어기 소프트웨어 버전
73	엔진 압력 센서
74	엔진 온도 센서
81	붐 상승/하강 밸브
82	붐 확장/복귀 밸브
85	붐 확장/복귀 속도
91	회전반 회전 방향 스위치
92	회전반 회전 밸브
94	회전반 속도
98	플랫폼 제어기 - 플랫폼 레벨 센서
99	플랫폼 레벨 방향 스위치
110	플랫폼 회전 방향 스위치
117	플랫폼 과부하 스위치
119	다기능 밸브
120	안전 스위치 P3
121	안전 스위치 P6R1

고장 원인	
ID	**설명**
122	안전 스위치 P6R2
123	안전 스위치 P7
124	안전 스위치 P7R
125	안전 스위치 P9A
126	안전 스위치 P9B
127	안전 스위치 P10
128	안전 스위치 P11
129	안전 스위치 P12
130	안전 스위치 P14
131	안전 스위치 P18
132	안전 스위치 P22
133	안전 스위치 P22R
134	주행 제어기 - 안전 스위치 P7R
135	안전 스위치 LSB8AS
136	안전 스위치 LSB9AS
137	안전 스위치 LSB4ES
138	안전 스위치 LSB2RS
141	종료 모드
145	회전반 시계 방향 밸브
146	회전반 시계 반대 방향 밸브
147	회전반 흐름 밸브
150	붐 확장 밸브
151	붐 복귀 밸브
152	붐 상승 밸브
153	붐 하강 밸브
154	붐 확장/복귀 흐름 밸브
155	붐 상승/하강 흐름 밸브
156	1차 잠금 P1 밸브
157	1차 잠금 P2 밸브
158	붐 각도 스위치
159	붐 길이 스위치
160	좌측 전면 조향 밸브
161	우측 전면 조향 밸브
162	좌측 후면 조향 밸브
163	우측 후면 조향 밸브
165	추진 밸브 - 고전류만
166	브레이크 밸브
167	모터 코일 밸브
175	플랫폼 레벨 밸브
176	플랫폼 회전 밸브

작동 지침

사용 후 조치 사항

1 장애물이나 차량 왕래가 없는 단단한 수평 바닥의 안전한 장소에 기계를 주차합니다.

2 붐을 복귀시켜 적재 위치로 내립니다.

3 붐이 원형 엔드 휠 사이에 오도록 회전반을 돌립니다.

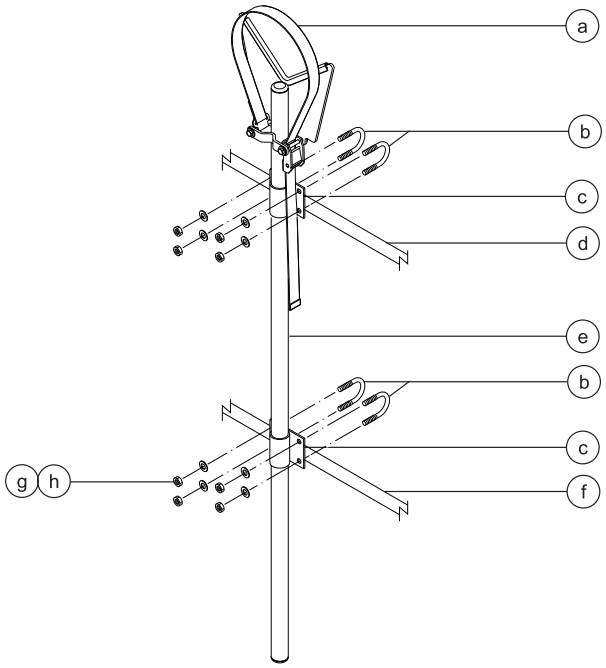
4 키 스위치를 오프 위치로 돌린 다음 키를 제거하여 무단 사용을 방지합니다.

5 휠 밑에 받침목을 괍니다.

작동 지침

파이프 크래들 지침

파이프 크래들 어셈블리는 플랫폼 양 쪽에 위치하고 U 볼트로 가드레일에 장착된 파이프 크래들 2개로 구성됩니다.



a 스트랩

b U 볼트

c 파이프 크래들 마운트

d 상부 플랫폼 레일

e 파이프 크래들 용접부

f 중간 플랫폼 레일

g 플랫 와셔

h 3/8-인치 나이록 너트

준수 사항

☑ 파이프 크래들은 반드시 플랫폼 내에 설치해야 합니다.

☑ 파이프 크래들이 플랫폼 제어 혹은 플랫폼 출입에 방해가 되어서는 절대 안 됩니다.

☑ 파이프 크래들 튜브의 바닥은 반드시 플랫폼 바닥에 놓여야 합니다.

☑ 파이프 크래들을 설치하기 전에 플랫폼이 수평인지 확인하십시오.

파이프 크래들 설치

1 파이프 크래들을 플랫폼의 각 측면에 설치하십시오. 좌측의 도해를 참조하십시오. 파이프 크래들 튜브의 바닥이 플랫폼 바닥에 놓이도록 하십시오.

2 각각의 파이프 크래들 마운트를 통해 플랫폼 레일 바깥쪽에서 U 볼트 2개를 설치하십시오.

3 각각의 U 볼트를 와셔 2개와 너트 2개로 고정시키십시오.

작동 지침

파이프 크래들 작동

1 파이프 크래들 조립 및 설치 지침을 올바르게 준수하고 파이프 크래들이 플랫폼 레일에 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.

2 하중을 양 파이프 크래들 내에 놓이도록 둡니다. 하중의 길이 방향이 플랫폼의 길이 방향과 평행이 되어야 합니다.

3 하중을 파이프 크래들의 중앙에 위치시키십시오.

4 하중을 각 파이프 크래들에 고정하십시오. 나일론 스트랩으로 하중 주위를 두릅니다. 버클을 누르고 스트랩을 밀어 넣습니다. 스트랩을 조입니다.

5 하중을 부드럽게 밀고 당겨서 파이프 크래들과 하중이 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.

6 기계가 움직일 때에도 하중이 단단히 고정되도록 하십시오.

⚠ 전복 위험. 파이프 크래들어셈블리 무게 및 파이프 크래들 내 하중은 기계의 정격 플랫폼 용량을 감소시키므로 반드시 총 플랫폼 하중 계산에 고려해야 합니다.

⚠ 전복 위험. 파이프 크래들 어셈블리 무게 및 파이프 크래들 내 하중은 플랫폼 내 최대 탑승자 수를 제한할 수 있습니다.

파이프 크래들 최대 용량	
전체 모델	90.7 kg
파이프 크래들 어셈블리 중량	9.5 kg

작동 지침

패널 크래들 어셈블리

1 경고 디캘을 각각의 패널 크래들 전면에 부착하십시오(필요 시).

2 고무 범퍼 1을 패널 크래들 베이스에 설치하십시오. 도해를 참조하십시오.

3 범퍼를 하이 프로파일 잠금 너트 2개와 와셔 2개로 고정하십시오.

패널 크래들 설치

1 훅 피스를 패널 크래들 베이스의 구멍을 통해 삽입하십시오.

2 패널 크래들을 하단 플랫폼 튜브의 원하는 위치에 채우십시오.

3 고무 범퍼 2를 패널 크래들 베이스 및 훅 피스를 통해 설치하십시오. 도해를 참조하십시오.

4 로우 프로파일 잠금 너트 2개로 고정시키십시오.

5 패널 크래들이 플랫폼 바닥 지지 튜브에 설치된 경우 U 볼트를 바닥을 통해 튜브 주위를 지나 패널 크래들 베이스에 삽입하십시오.

6 U 볼트를 너트 2개와 와셔 2개로 고정시키십시오. 9단계로 넘어가십시오.

7 만약 플랫폼 바닥 지지 튜브에 패널 크래들이 설치되어 있지 않으면 함께 제공된 알루미늄 튜브를 사용하십시오.

8 패널 크래들과 플랫폼 바닥 사이에 알루미늄 튜브를 놓으십시오. 바닥을 통해 튜브 주위를 지나 패널 크래들 베이스에 U 볼트를 삽입하십시오.

9 상기 절차를 반복하여 두 번째 부품을 설치하십시오.

패딩 설치

1 플랫폼 레일에 패딩 2개를 설치하십시오. 패널이 플랫폼 레일과 접촉하지 않도록 패딩을 위치시키십시오.

스트랩 설치

1 클램프를 열고 수직 플랫폼 레일 튜브 주위에 설치하십시오.

2 클램프의 한 쪽을 통해 볼트를 와셔와 함께 삽입하십시오.

3 스트랩 어셈블리의 엔드 플레이트를 볼트에 설치하십시오.

4 볼트를 클램프의 반대 쪽을 통해 삽입하십시오.

5 와셔와 너트로 고정시키십시오. 지나치게 조이지 마십시오. 스트랩 어셈블리 엔드 플레이트는 플랫폼 레일 위를 따라 움직일 수 있어야 합니다.

작동 지침

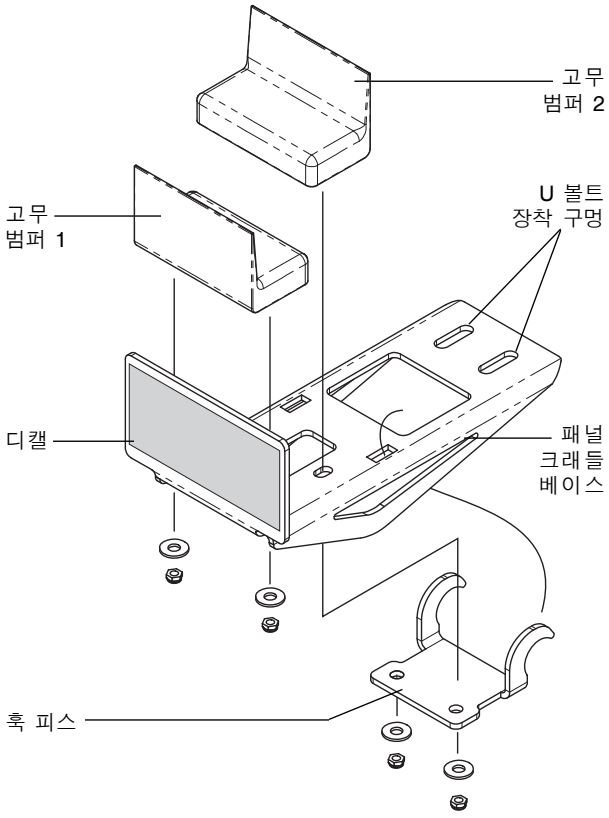
패널 크래들 작동

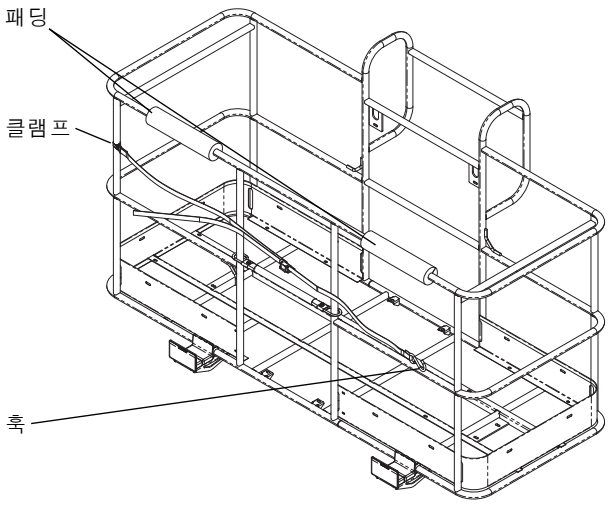
1 양 패널 크래들을 플랫폼에 고정하십시오.

2 하중이 양 패널 크래들에 놓이도록 하십시오.

3 플랫폼 상에서 하중이 중심에 오도록 하십시오.

4 스트랩을 사용하여 하중을 플랫폼에 고정하십시오. 스트랩을 조입니다.





운반 및 리프팅 지침

운반 지침 준수 사항:

☑ 본 안전 정보는 Genie Industries의 권장 사항입니다. 운전자에게는 미 교통부 법규를 비롯한 기타 현지 법규 및 기타 업체 규정에 의거하여 기기에 적절한 보호 조치를 취하고 올바른 트레일러를 선택할 책임이 있습니다.

☑ 리프트 또는 Genie 제품을 컨테이너로 수송해야 하는 Genie 고객은 국제 수송을 위한 준비, 적재, 구조물 고정 및 리프팅 장비에 대한 전문지식을 가진 적격 화물 운송업자에게 업무를 맡겨야 합니다.

☑ 적격 공중 리프트 작업자만 트럭에 기기를 싣거나 내려야 합니다.

☑ 운반 차량은 반드시 평평한 바닥에 주차해야 합니다.

☑ 기계를 적재하는 동안 운반 차량이 구르지 않도록 고정시켜야 합니다.

☑ 운반 차량의 용량, 적재면, 체인 또는 로프가 기계의 하중을 지탱할 수 있는지 확인하십시오. Genie 리프트는 크기에 비해 매우 무겁습니다. 기계 중량은 일련번호 라벨을 참조하십시오. 일련번호 라벨 위치는 디캘 절을 참조하십시오.

☑ 운반에 앞서 회전반을 회전 잠금 장치로 단단히 고정합니다. 회전반을 작동할 때는 이 잠금 장치를 풀어야 합니다.

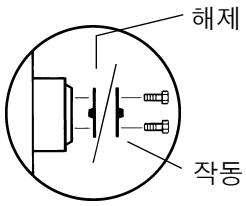
☑ 기계의 경사 및 측면 경사 등급보다 큰 경사면에서 기계를 주행하지 마십시오. 작동 지침 절의 '경사면 주행'을 참조하십시오.

☑ 운반 차량 베드의 경사가 오르막길 또는 내리막길의 최대 경사 등급을 초과하는 경우, 설명에 따라 윈치를 사용하여 기계를 선적 및 하역해야 합니다.

윈치 조작을 위한 자유 회전 휠 구성

기계가 구르지 않도록 휠 밑에 받침목을 괴니다.

4개의 모든 토크 허브 분리 캡 위로 돌려 휠 브레이크를 풉니다.



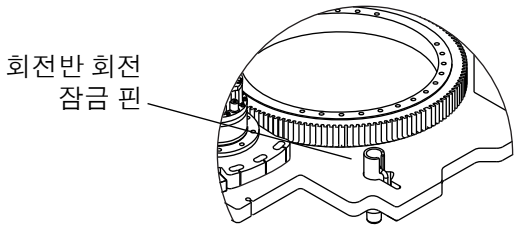
윈치선이 주행 섀시의 고정점에 단단히 묶여 있고, 이동 경로에 장애물이 없는지 확인하십시오.

브레이크를 재설정하려면 위의 절차를 반대로 하면 됩니다.

운반 및 리프팅 지침

⚠ 운반용 트럭이나 트레일러에 고정하기

기계를 운반할 때는 반드시 회전 잠금 핀으로 회전반을 고정해야 합니다.



운반에 앞서 키 스위치를 오프 위치로 돌리고 키를 뽑습니다.

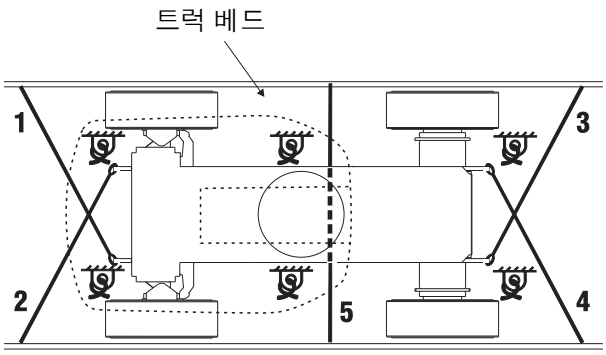
기계에 고정되지 않았거나 헐거운 부품이 없는지 전체적으로 검사합니다.

섀시 고정하기

충분한 하중 용량을 가진 체인을 사용합니다.

최소 5개의 체인을 사용해야 합니다.

삭구 장치를 조정하여 체인의 손상을 방지하십시오.



플랫폼 고정 - S-100 및 S-120

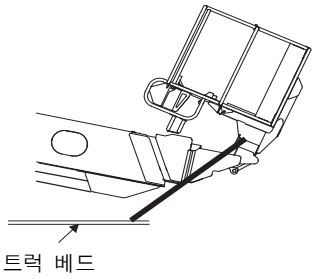
붐을 적재 위치로 내립니다.

플랫폼을 끝까지 위로 올립니다(아래 참조).

회전 장치 옆 플레이트 사이로 스트랩을 보내 플랫폼 지지대를 통과합니다.

트럭 베드의 각 모서리를 스트랩으로 고정합니다.

플랫폼이 트럭 끝에 걸립니다.



플랫폼 고정 - S-105 및 S-125

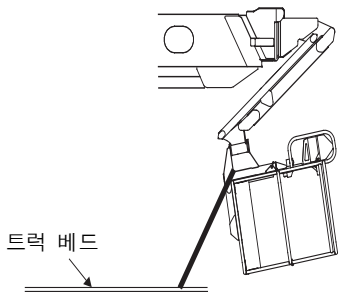
지브를 적재 위치로 내립니다.

플랫폼을 최대한 내려서 지브와 플랫폼이 붐 아래에 놓이도록 하십시오.

회전 장치 옆 플레이트 사이로 스트랩을 보내 플랫폼 지지대를 통과합니다.

트럭 베드의 각 모서리를 스트랩으로 고정합니다.

플랫폼이 트럭 끝에 걸립니다.



운반 및 리프팅 지침

준수 사항

☑ 적격 삭구 장비자만이 삭구를 장치하고 기계를 들어올려야 합니다.

☑ 크레인의 용량 및 적재면, 스트랩 또는 로프 등이 기계의 중량을 견딜 수 있을 만큼 충분한지 확인합니다. 기계 중량은 일련번호판을 참조하십시오.

리프팅 방법

붐을 완전히 내리고 복귀시킵니다. 지브 붐(장착 시)을 지면과 평행하게 이동시킵니다. 느슨한 부품은 모두 기계에서 분리합니다.

회전반 회전 잠금 장치를 사용하여 회전반을 고정합니다.

본 페이지의 표와 그림을 사용하여 기계의 무게 중심을 측정합니다.

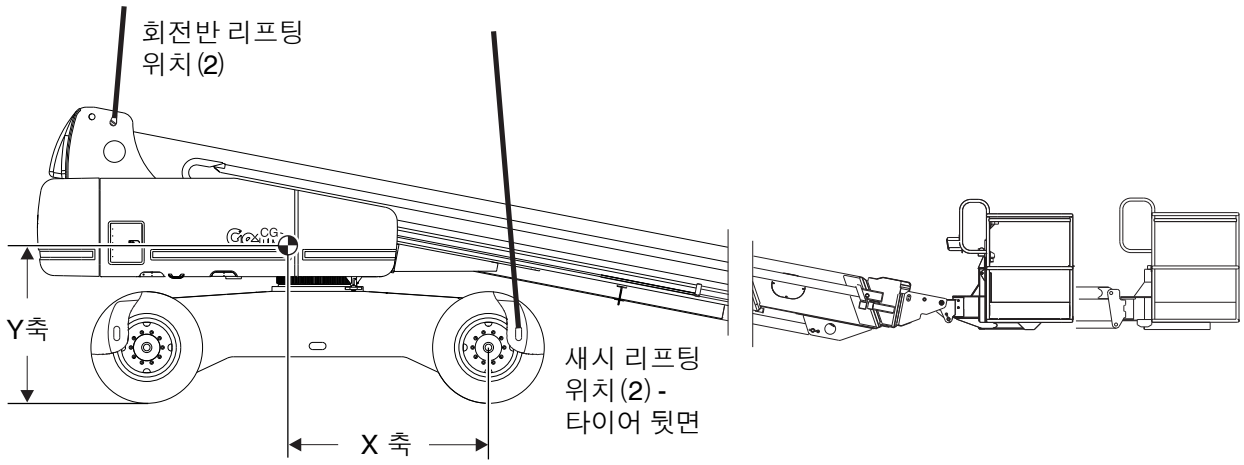
삭구 장치는 기계의 지정된 리프팅 위치에만 연결합니다. 리프팅 위치는 섀시에 2곳과 회전반에 2곳이 있습니다.

삭구 장치를 조정하여 기계의 손상을 방지하고 기계의 수평을 유지합니다.

스프레더 바를 사용하여 삭구 장치가 기계를 손상시키지 않게 합니다.

무게 중심 위치

	X축	Y축
S-100	2.08 m	1.30 m
S-105	2.02 m	1.51 m
S-120	2.0 m	1.34 m
S-125	1.93 m	1.55 m



유지보수

준수 사항

☑ 작업자는 본 설명서에 명시된 일상적인 유지보수 항목에 대해서만 점검할 수 있습니다.

☑ 정기 유지보수 검사는 제조업체의 사양과 책임 관련 설명서에 명시된 요건에 따라 자격을 갖춘 전문 정비사가 실시해야 합니다.

유지보수 기호 범례

본 설명서에는 이해를 돕기 위해 다음과 같은 기호가 사용되었습니다. 유지보수 절차의 처음에 표시되는 기호는 다음과 같은 의미를 갖습니다.



절차 수행을 위해 공구가 필요함을 나타냅니다.



절차 수행을 위해 새 부품이 필요함을 나타냅니다.



엔진을 냉각시킨 다음 해당 절차를 수행해야 함을 나타냅니다.

엔진 오일 레벨 점검



엔진의 성능을 최적화하고 수명을 오래 유지하려면 엔진오일 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 오일 레벨이 적절치 못한 상태에서 기계를 작동하면 엔진 부품이 손상될 수 있습니다.

참고: 오일 레벨 점검은 엔진을 끈 후 실시하십시오.

1 엔진 오일 레벨 게이지를 확인하십시오. 필요한 만큼 오일을 보충하십시오.

Cummins B3.3C80 엔진	
오일 종류	15W-40
오일 종류 - 저온 상태	10W-30
Deutz TD2011L04i 엔진	
오일 종류	15W-40
오일 종류 - 저온 상태	5W-30
Perkins 804D-33T 엔진	
오일 종류	15W-40
오일 종류 - 저온 상태	5W-40

유지보수

유압유 레벨 검사



유압유를 적절한 레벨로 유지하는 것은 기계 작동에 필수적입니다. 유압유 레벨이 적절치 않으면 유압 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 매일 오일 레벨을 검사하여 유압 장치에 문제가 없는지 점검해야 합니다.

1 붐이 적재 위치에 있는지 확인하고 유압유 탱크 측면의 사이트 게이지를 육안으로 검사합니다. 필요한 만큼 오일을 보충하십시오.

⊙ 결과: 유압 오일 레벨이 사이트 게이지 상단 5 cm 이내에 있어야 합니다.

유압유 사양

유압유 유형	Chevron Rando 동급

배터리 검사



엔진의 성능을 최적화하고 안전하게 작동하려면 배터리의 상태가 적절해야 합니다. 배터리액 레벨이 적절치 않거나 케이블 또는 연결부가 손상될 경우, 엔진 부품의 손상이나 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.

⚠ 감전 위험. 전기가 통하는 회로에 닿으면 사망이나 심한 부상을 입을 수 있습니다.착용하고 있는 반지나 시계 등 기타 장신구를 모두 빼십시오.

⚠ 인명 부상 위험. 배터리는 산을 포함하고 있습니다.배터리 산을 흘리거나 피부에 닿지 않게 하십시오.유출된 배터리 산은 베이킹 소다와 물로 중화할 수 있습니다.

참고: 제어 배터리는 시동 배터리 아래에 있습니다.

1 보호복 및 보안경을 착용하십시오.

2 배터리 케이블 연결부에 부식된 곳은 없는지 그리고 단단히 조여 있는지 확인합니다.

3 배터리 고정 막대가 단단히 조여 졌는지 확인합니다.

4 배터리 배기구 캡을 뺍니다.

5 배터리 산의 레벨을 확인합니다. 필요시 증류수를 배터리 주입 튜브 바닥까지 보충합니다. 너무 많이 넣지는 마십시오.

6 배기구 캡을 끼웁니다.

참고: 단자 보호제와 부식 방지 밀폐제를 바르면 배터리 단자 및 케이블의 부식을 예방할 수 있습니다.

유지보수

엔진 냉각수 레벨 검사 - 수냉식 모델



엔진의 수명을 연장하려면 엔진 냉각수 레벨을 적절하게 유지해야 합니다. 냉각수 레벨이 부적절하면 엔진 냉각 성능이 저하되고 엔진 부품이 손상될 수 있습니다. 검사자는 냉각수 레벨에 대한 일일 점검을 통해 냉각 장치의 문제를 확인할 수 있습니다.

⚠ 화상 위험. 엔진 부품과 냉각수가 뜨거우니 조심하십시오. 고온의 엔진 부품이나 냉각수에 닿으면 심한 화상을 입을 수 있습니다.

1 냉각수 회수 탱크의 냉각수 레벨을 점검하십시오. 필요한 만큼 냉각수를 보충합니다.

⊙ 결과: 냉각수 레벨이 가득 참 표시에 있어야 합니다.

참고: 라디에이터 캡은 빼지 마십시오.

정기 유지보수

분기, 연간 및 격년 유지보수는 필요한 교육을 이수한 적격 요원이 본 기계의 정비 설명서에 정해진 절차에 따라 수행해야 합니다.

3개월 이상 사용되지 않은 장비는 반드시 분기별 정비를 마친 다음 사용해야 합니다.

사양

S-100	
작업 시 최대 높이	32.5 m
플랫폼 최대 높이	30.5 m
적재 시 최대 높이	3.1 m
최대 수평 접근 거리	22.9 m
차축 복귀 시 너비	2.5 m
차축 확장 시 너비	3.35 m
적재 시 길이	13 m
최대 적재 용량	340 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	3.7 m
회전 반경(안쪽) 차축 확장 시	2.74 m
회전 반경(바깥쪽) 차축 확장 시	6.05 m
회전 반경(안쪽) 차축 복귀 시	4.14 m
회전 반경(바깥쪽) 차축 복귀 시	6.58 m
회전반 회전(각도)	360°, 연속
회전반 꼬리 회전, 차축 복귀 시	1.68 m
회전반 테일스윙, 차축 확장 시	1.22 m
제어기	12V DC 비례
플랫폼 치수 길이 x 폭	2.4 m x 91 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	160°
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (주행 기능 시)	293 bar
시스템 전압	12V
진동 값은 2.5 m/s²를 초과하지 않음.	

타이어 크기, 폼 충진식 타이어	385/65 D22.5 16 플라이
타이어 크기, 고형 고무 타이어	385/65 D24
접지 간극	35.6 cm
연료 탱크 용량	151리터
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	18,008 kg
주행 속도	
적재 시 주행 속도	4.8 km/h 12.2 m/9.1초
주행 속도, 상승 또는 확장 시	1.1 km/h 12.2 m/40초
주행 속도, 최대 확장 시	0.6 km/h 12.2 m/70초
최대 경사 등급, 적재 위치	
내리막 플랫폼	40% (22°)
오르막 플랫폼	40% (22°)
측면 경사	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	8460 kg
타이어 접촉 압력	7.4 kg/cm² 724 kPa
점유면 압력 차축 확장 시	1172 kg/m² 11.5 kPa
점유면 압력 차축 복귀 시	1552 kg/m² 15.2 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다. 제품 사양은 사전 통보나 의무 없이 변경될 수 있습니다.

사양

S-105	
작업 시 최대 높이	34 m
플랫폼 최대 높이	32 m
적재 시 최대 높이	3.1 m
최대 수평 접근 거리	24.7 m
차축 복귀 시 너비	2.5 m
차축 확장 시 너비	3.35 m
적재 시 길이	14 m
최대 적재 용량	227 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	3.7 m
회전 반경(안쪽) 차축 확장 시	2.74 m
회전 반경(바깥쪽) 차축 확장 시	6.05 m
회전 반경(안쪽) 차축 복귀 시	4.14 m
회전 반경(바깥쪽) 차축 복귀 시	6.58 m
회전반 회전(각도)	360°, 연속
회전반 꼬리 회전, 차축 복귀 시	1.68 m
회전반 테일스윙, 차축 확장 시	1.22 m
제어기	12V DC 비례
플랫폼 치수 길이 x 폭	2.4 m x 91 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	160°
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (주행 기능 시)	293 bar
시스템 전압	12V
진동 값은 2.5 m/s^{2}을 초과하지 않음.	

타이어 크기, 폼 충진식 타이어	385/65 D22.5 16 플라이
타이어 크기, 고형 고무 타이어	385/65 D24
접지 간극	35.6 cm
연료 탱크 용량	151리터
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	18,144 kg

주행 속도	
적재 시 주행 속도	4.8 km/h 12.2 m/9.1초
주행 속도, 상승 또는 확장 시	1.1 km/h 12.2 m/40초
주행 속도, 최대 확장 시	0.6 km/h 12.2 m/70초

최대 경사 등급, 적재 위치	
내리막 플랫폼	40% (22°)
오르막 플랫폼	40% (22°)
측면 경사	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	9617 kg
타이어 접촉 압력	7.4 kg/cm^2 724 kPa
점유면 압력 차축 확장 시	1172 kg/m^2 11.5 kPa
점유면 압력 차축 복귀 시	1552 kg/m^2 15.2 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다. 제품 사양은 사전 통보나 의무 없이 변경될 수 있습니다.

사양

S-120	
작업 시 최대 높이	38.6 m
플랫폼 최대 높이	36.6 m
적재 시 최대 높이	3.1 m
최대 수평 접근 거리	22.9 m
차축 복귀 시 너비	2.5 m
차축 확장 시 너비	3.35 m
적재 시 길이	13 m
최대 적재 용량	340 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	3.7 m
회전 반경(안쪽) 차축 확장 시	2.6 m
회전 반경(바깥쪽) 차축 확장 시	5.7 m
회전 반경(안쪽) 차축 복귀 시	4.01 m
회전 반경(바깥쪽) 차축 복귀 시	6.7 m
회전반 회전(각도)	360°, 연속
회전반 꼬리 회전, 차축 복귀 시	1.68 m
회전반 테일스윙, 차축 확장 시	1.24 m
제어기	12V DC 비례
플랫폼 치수 길이 x 폭	2.4 m x 91 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	160°
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (주행 기능 시)	293 bar
시스템 전압	12V
진동 값은 2.5 m/s^2을 초과하지 않음.	

타이어 크기, 폼 충진식 타이어	445/65 D22.5 18 플라이
타이어 크기, 고형 고무 타이어	445/65 D24
접지 간극	35.6 cm
연료 탱크 용량	151리터
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	20,112 kg

주행 속도	
적재 시 주행 속도	4.8 km/h 12.2 m/9.1초
주행 속도, 상승 또는 확장 시	1.1 km/h 12.2 m/40초
주행 속도, 최대 확장 시	0.6 km/h 12.2 m/70초

최대 경사 등급, 적재 위치	
내리막 플랫폼	40% (22°)
오르막 플랫폼	40% (22°)
측면 경사	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	9639 kg
타이어 접촉 압력	7.4 kg/cm^2 724 kPa
점유면 압력 차축 확장 시	1299 kg/m^2 12.7 kPa
점유면 압력 차축 복귀 시	1723 kg/m^2 16.9 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다. 제품 사양은 사전 통보나 의무 없이 변경될 수 있습니다.

사양

S-125	
작업 시 최대 높이	40.1 m
플랫폼 최대 높이	38.1 m
적재 시 최대 높이	3.1 m
최대 수평 접근 거리	24.4 m
차축 복귀 시 너비	2.5 m
차축 확장 시 너비	3.35 m
적재 시 길이	14.2 m
최대 적재 용량	227 kg
최대 풍속	12.5 m/s
축간 거리	3.7 m
회전 반경(안쪽) 차축 확장 시	2.6 m
회전 반경(바깥쪽) 차축 확장 시	5.7 m
회전 반경(안쪽) 차축 복귀 시	4.01 m
회전 반경(바깥쪽) 차축 복귀 시	6.7 m
회전반 회전(각도)	360°, 연속
회전반 꼬리 회전, 차축 복귀 시	1.68 m
회전반 테일스윙, 차축 확장 시	1.24 m
제어기	12V DC 비례
플랫폼 치수 길이 x 폭	2.4 m x 91 cm
플랫폼 수평 조절	자동 수평 조절
플랫폼 회전	160°
플랫폼 AC 소켓	표준
최대 유압 (주행 기능 시)	293 bar
시스템 전압	12V
진동 값은 2.5 m/s^2을 초과하지 않음.	

타이어 크기, 폼 충진식 타이어	445/65 D22.5 18 플라이
타이어 크기, 고형 고무 타이어	445/65 D24
접지 간극	35.6 cm
연료 탱크 용량	151리터
중량 (기계 중량은 옵션 구성에 따라 다름)	20,248 kg

주행 속도	
적재 시 주행 속도	4.8 km/h 12.2 m/9.1초
주행 속도, 상승 또는 확장 시	1.1 km/h 12.2 m/40초
주행 속도, 최대 확장 시	0.6 km/h 12.2 m/70초

최대 경사 등급, 적재 위치	
내리막 플랫폼	40% (22°)
오르막 플랫폼	40% (22°)
측면 경사	25% (14°)

참고: 경사 등급은 지면 상태 및 주변 마찰의 영향을 받습니다.

바닥 하중 정보	
최대 타이어 하중	10773 kg
타이어 접촉 압력	7.4 kg/cm^2 724 kPa
점유면 압력 차축 확장 시	1294 kg/m^2 12.7 kPa
점유면 압력 차축 복귀 시	1723 kg/m^2 16.9 kPa

참고: 바닥 하중 정보는 대략적인 것으로서 다른 옵션 구성은 포함되어 있지 않습니다. 따라서 충분한 안전 조치를 취한 상태에서만 이를 사용해야 합니다.

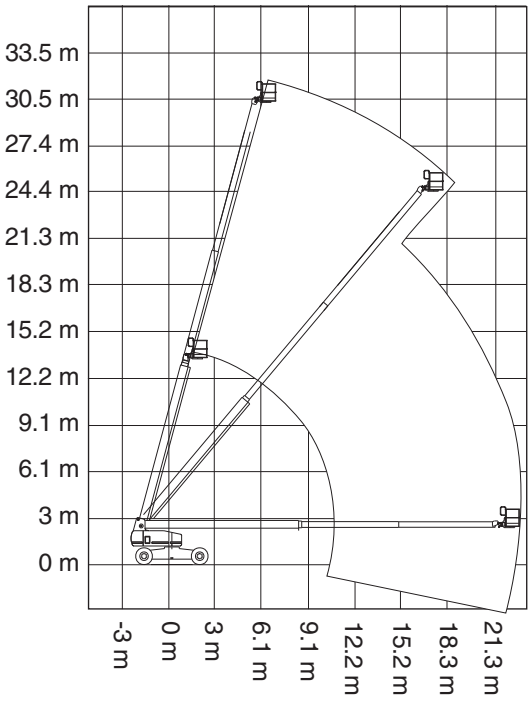
Genie는 제품 향상을 위해 끊임없이 노력하고 있습니다. 제품 사양은 사전 통보나 의무 없이 변경될 수 있습니다.

사양

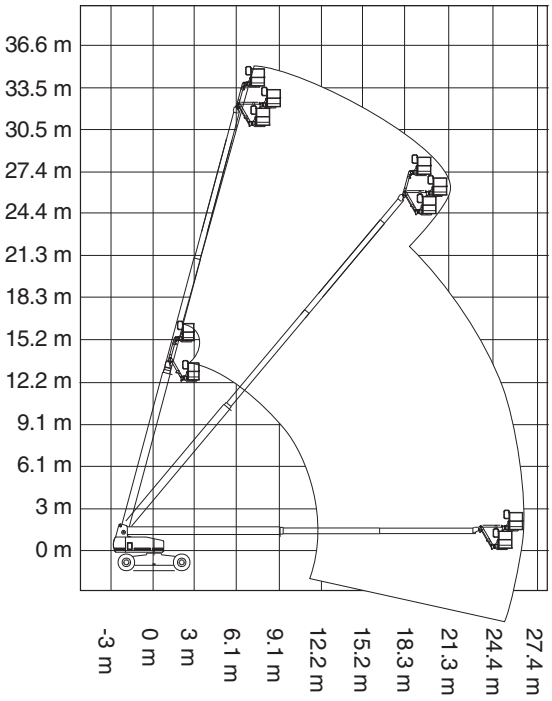
공기 중 소음 방출	
지상 워크스테이션의 음압 레벨	83 dBA
플랫폼 워크스테이션의 음압 레벨	71 dBA
보증 음력 레벨	105 dBA

사양

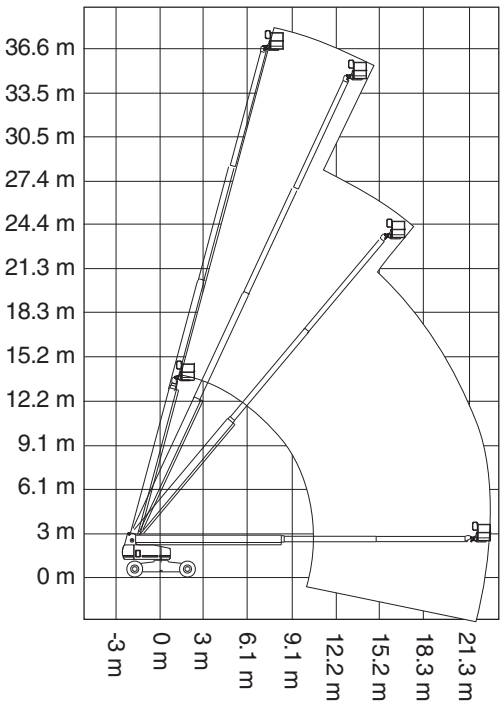
S-100 동작 범위 차트



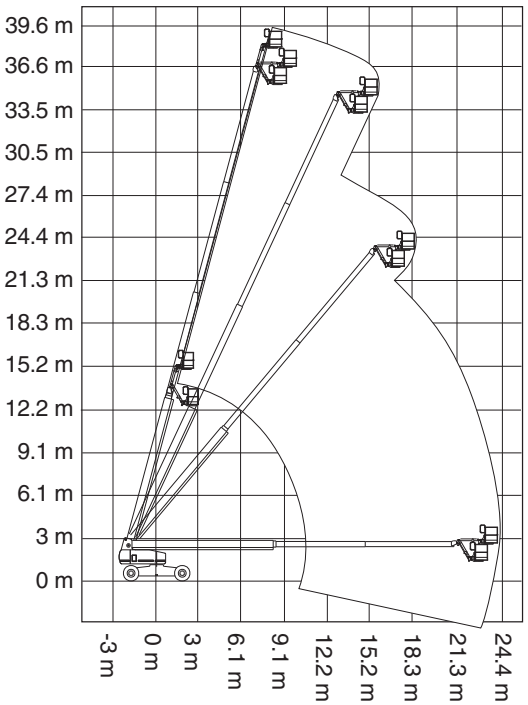
S-105 동작 범위 차트



S-120 동작 범위 차트



S-125 동작 범위 차트



해외 지사:

Genie North America
전화 425.881.1800
수신자 부담 미국 및 캐나다 800.536.1800
팩스 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
전화 +61 7 3375 1660
팩스 +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
전화 +46 31 575100
팩스 +46 31 579020

Genie China
전화 +86 21 53852570
팩스 +86 21 53852569

Genie France
전화 +33 (0)2 37 26 09 99
팩스 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
전화 +65 98 480 775
팩스 +65 67 533 544

Genie Iberica
전화 +34 93 579 5042
팩스 +34 93 579 5059

Genie Japan
전화 +81 3 3453 6082
팩스 +81 3 3453 6083

Genie Germany
전화 +49 (0)4202 88520
팩스 +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
전화 +82 25 587 267
팩스 +82 25 583 910

Genie U.K.
전화 +44 (0)1476 584333
팩스 +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
전화 +55 11 41 665 755
팩스 +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
전화 +52 55 5666 5242
팩스 +52 55 5666 3241

Genie Holland
전화 +31 183 581 102
팩스 +31 183 581 556