

Genie®

Instrukcja obsługi

z informacjami dotyczącymi serwisowania

Fourth Edition
Third Printing
Part No. 1000056PO

S™-40

S™-45

od 9753 do 14677

Ważne!

Przed rozpoczęciem użytkowania tej maszyny należy przeczytać, zrozumieć i zastosować się do niniejszych wskazówek dotyczących obsługi. Tę maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W przypadku jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie Industries.

Spis treści

	Strona
Zasady bezpieczeństwa	1
Elementy sterujące	8
Budowa ogólna	11
Przegląd przed rozpoczęciem pracy	12
Serwisowanie	14
Sprawdzenie prawidłowości działania	18
Kontrola w miejscu pracy	24
Wskazówki dotyczące obsługi	25
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia	31
Etykiety	34
Dane techniczne	38

Kontakt:

Internet: http://www.genielift.com
e-mail: techpub@genieind.com

Copyright © 1994 by Genie Industries

Wydanie pierwsze: Nakład pierwszy, Luty 1994

Wydanie drugie: Nakład ósmy, Luty 2003

Wydanie trzecie: Nakład trzeci, Lipiec 2004

Wydanie czwarte: Nakład trzeci, Luty 2011

„Genie” i „S” są zarejestrowanymi znakami handlowymi firmy Genie Industries w USA i wielu innych krajach.

♻ Wydrukowano na papierze makulaturowym L

Wydrukowano w USA

Zasady bezpieczeństwa



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa i przećwicz je przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na maszynie.

☑ Przeczytałeś i rozumiesz zasady bezpieczeństwa wprowadzone przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

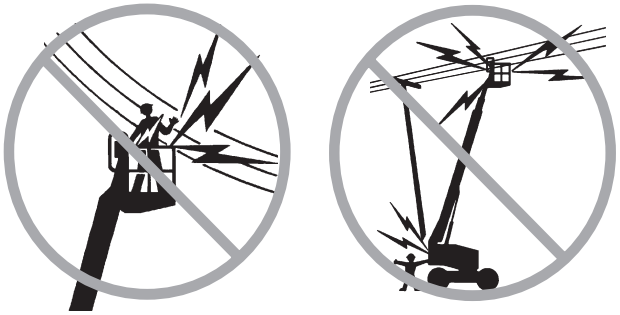
☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz wszystkich stosownych przepisów administracji państwowej.

☑ Zostałeś odpowiednio przeszkolony w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Ta maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zetknięcia się lub zbliżenia do źródła prądu elektrycznego.



Zachowaj bezpieczną odległość od linii i urządzeń elektroenergetycznych, zgodnie z przepisami administracji państwowej i poniższą tabelą.

Napięcie międzyfazowe	Minimalna bezpieczna odległość metry
0 do 300 V	Unikać kontaktu
300 V do 50 kV	3,05
50 kV do 200 kV	4,60
200 kV do 350 kV	6,10
350 kV do 500 kV	7,62
500 kV do 750 kV	10,67
750 kV do 1000 kV	13,72

Należy brać pod uwagę ruchy pomostu, kołysanie lub zwisanie linii wysokiego napięcia oraz uważać na silne i porywiste wiatry.

Nie zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem. Pracownikom na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny dopóki czynne linie elektroenergetyczne nie zostaną odcięte.

Nie obsługiwać maszyny podczas burzy.

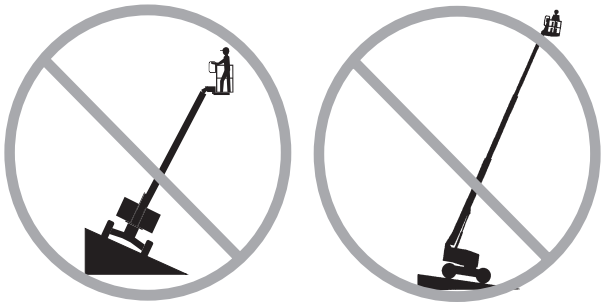
Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania, chyba że pomost jest prawidłowo podłączony do linii spawarki.

Ryzyko wywrócenia

Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.

Maksymalny udźwig pomostu	227 kg
Maksymalna liczba użytkowników	2

Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego, np. łoży przewodów, łoży paneli i spawarek, zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obciążeniu całkowitym pomostu. Opcje obciążenia zostały podane na etykietach.



Nie wolno podnosić pomostu ani wysięgnika, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.

Alarm przechyłu nie powinien służyć jako wskaźnik wypoziomowania. Alarm przechyłu słychać na pomoście tylko wtedy, gdy maszyna jest na mocno pochylonym stoku.

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się:
Nie wolno wysuwać, obracać ani podnosić wysięgnika ponad położenie poziome. Przed podniesieniem pomostu należy przejechać maszyną na twardą, poziomą powierzchnię. Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, operacje wciągnięcia wysięgnika i opuszczenia pomostu należy wykonać z najwyższą ostrożnością. Podczas opuszczania wysięgnika nie wolno go obracać. Przed podniesieniem pomostu należy przejechać maszyną na twardą, poziomą powierzchnię.

Nie wolno używać panelu sterowania na pomoście do uwolnienia pomostu, który został unieruchomiony lub nie ma możliwości normalnego przemieszczania się z powodu znajdującej się zbyt blisko budowli. Przed rozpoczęciem próby uwolnienia zablokowanego pomostu za pomocą dolnego panelu operatora należy ewakuować wszystkich pracowników znajdujących się na pomoście.

Nie wolno podnosić wysięgnika, gdy prędkość wiatru przekracza 12,5 m/s (45 km/godz.) jeżeli prędkość wiatru przekracza 12,5 m/s (45 km/godz.), a wysięgnik jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.

Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie powierzchni wystawionej na podmuchy wiatru prowadzi do zmniejszenia stabilności maszyny.





Podczas jazdy maszyną w pozycji złożonej po nierównym terenie lub po gruzie, po niestabilnym bądź śliskim podłożu oraz w pobliżu dziur i nierówności należy zachować szczególną ostrożność i poruszać się z małą prędkością.

Nie wolno jechać z podniesionym lub wysuniętym wysięgnikiem po nierównym terenie lub w jego pobliżu bądź po powierzchniach niestabilnych lub niebezpiecznych z innego powodu.

Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza maksymalne znamionowe nachylenie gruntu dla maszyny. Znamionowe nachylenie gruntu odnosi się do maszyn w pozycji złożonej.

Maksymalne nachylenie gruntu, pozycja złożona, 2WD (napęd na 2 koła)	
Z przeciwwagą, w górę stoku	30% (17°)
Z przeciwwagą, w dół stoku	15% (9°)
W poprzek stoku	25% (14°)
Maksymalne nachylenie gruntu, pozycja złożona, 4WD (napęd na 4 koła)	
Z przeciwwagą, w górę stoku	40% (22°)
Z przeciwwagą, w dół stoku	40% (22°)
W poprzek stoku	25% (14°)

Uwaga: Maksymalne dopuszczalne nachylenie gruntu zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.

Nie wolno odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła boczna — według ANSI i CSA
667 N

Maksymalna dopuszczalna siła ręczna — CE i Australia
400 N



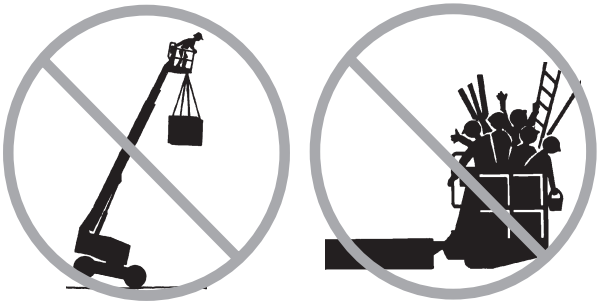
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub parametrach.

Nie wolno przerabiać ani modyfikować napowietrznego pomostu roboczego bez uprzedniego pisemnego pozwolenia producenta. Zamontowanie elementów mocujących do narzędzi przytrzymujących bądź innych materiałów na pomoście, oparciach stóp lub poręczach może prowadzić do zwiększenia ciężaru pomostu oraz powierzchni pomostu lub ładunku.

Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ładunków.



Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, o ile nie zostaną równomiernie rozmieszczone i osoby znajdujące się na pomoście będą mogły nimi bezpiecznie manipulować.

Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

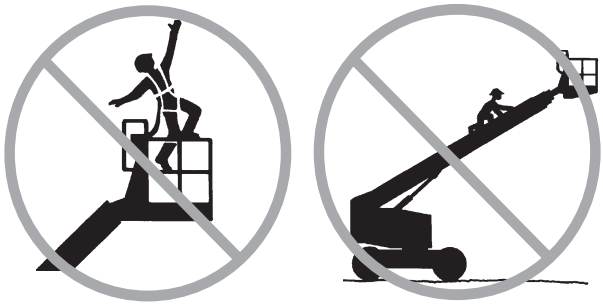
Należy się upewnić, że wszystkie opony są w dobrym stanie, że opony pneumatyczne są prawidłowo napompowane oraz że nakrętki kołnierzowe są mocno dokręcone.

Ryzyko wypadnięcia



Użytkownicy muszą nosić pas bezpieczeństwa lub uprząż, zgodnie z przepisami administracji państwowej. Linę zabezpieczającą należy zamocować do kotwy w pomoście.

Nie wolno siadać, stać ani wspinać się po poręczach pomostu. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.



Nie wolno nigdy schodzić z podniesionego pomostu.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę wejściową lub zamknąć bramkę wejściową.

Ryzyko zderzenia



Podczas jazdy lub pracy należy zwracać uwagę na obiekty słabo widoczne i znajdujące się w martwym polu widzenia.

Podczas obracania obrotnicą należy zwracać uwagę na pozycję wysięgnika i odległość, na jaką wystaje tylna część obrotnicy.

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.

Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem nadziemnych przeszkód i innych potencjalnych zagrożeń.



Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.

Do jazdy i kierowania maszyną należy wykorzystywać kolorowe strzałki kierunku ruchu umieszczone na elementach sterowania na pomoście oraz na podwoziu jezdnym.

Nie wolno opuszczać wysięgnika, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.



Prędkość jazdy należy dostosować do stanu nawierzchni, ilości przeszkód, pochyłości drogi, rozmieszczenia pracowników i wszystkich innych czynników, które mogą spowodować wypadek.

Nie wolno przesuwać wysięgnika na drodze jakiegokolwiek dźwigu, zanim elementy sterujące dźwigu nie zostaną zablokowane i/lub nie zostaną podjęte środki ostrożności w celu zapobiegnięcia możliwemu zderzeniu.

Podczas obsługiwania maszyny nie wolno jechać ryzykownie lub wykonywać karkołomnych manewrów.

Ryzyko uszkodzenia części

Do uruchomienia silnika nie wolno używać akumulatorów ani ładowarek o napięciu większym niż 12 V.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania, chyba że pomost jest prawidłowo podłączony do przewodu spawarki.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ryzyko wybuchu i pożaru

Nie wolno uruchamiać silnika, jeżeli daje się wyczuć zapach propanu, benzyny, oleju napędowego lub innej substancji wybuchowej.

Nie wolno tankować maszyny przy włączonym silniku.

Tankowanie maszyny i ładowanie akumulatorów powinno się odbywać tylko na otwartej, dobrze wentylowanej przestrzeni, z dala od iskier, płomieni i palących się papierosów.

Nie wolno obsługiwać maszyny w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

Do silników ze świecami żarowymi nie wolno wtryskiwać eteru.

Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno używać maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy przeprowadzić dokładną kontrolę maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Należy się upewnić, że wykonane zostały wszystkie czynności serwisowe określone w odpowiedniej instrukcji serwisowej.

Należy się upewnić, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.

Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Maszynę należy obsługiwać zawsze w terenie dobrze wentylowanym, w celu uniknięcia zatrucia tlenkiem węgla.

Niewłaściwe obchodzenie się z częściami znajdującymi się pod pokrywami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni pracownicy serwisu. Operator maszyny ma dostęp do tych przedziałów tylko podczas dokonywania kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy. Podczas pracy wszystkie przedziały muszą być zamknięte i zabezpieczone.

Bezpieczeństwo podłączenia przewodu spawarki do pomostu (opcjonalne)

Należy przeczytać, zrozumieć i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń i instrukcji dołączonych do modułu zasilającego spawarkę.

Wyprowadzenia i kable można podłączać tylko po wyłączeniu modułu zasilającego za pomocą elementów sterujących pomostu.

Nie wolno rozpocząć korzystania przed prawidłowym podłączeniem kabli spawarki.

Podłącz wyprowadzenia do złączy zamka obrotowego w obrotnicy i na pomoście.

Bezpieczeństwo obsługi akumulatora

Ryzyko poparzenia

Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.

Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Ryzyko wybuchu

Nie wolno zbliżać się ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem do akumulatorów. Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Należy unikać kontaktu z zaciskami prądu elektrycznego.

Opis symboli na etykietach

Na etykietach produktów firmy Genie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do ostrzegania pracowników przed ryzykiem obrażeń ciała. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.



Czerwony — wykorzystywany do wskazania zbliżającego się zagrożenia, które może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Pomarańczowy — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Żółty z symbolem ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do lekkich lub średnich obrażeń ciała.

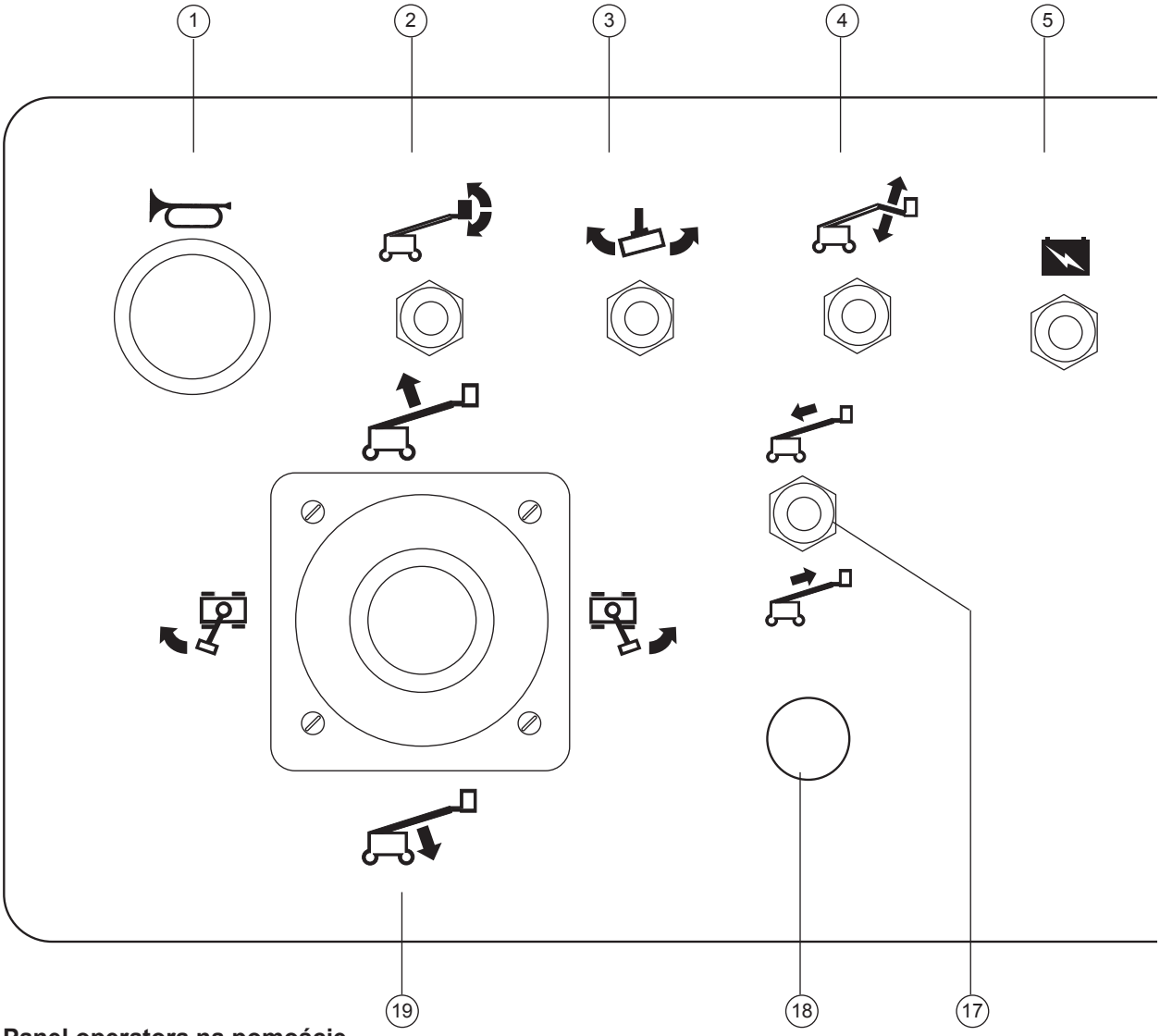


Żółty bez symbolu ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.



Zielony — wykorzystywany do wskazywania informacji na temat działania lub serwisowania.

Elementy sterujące



Panel operatora na pomoście

1 Klakson

2 Przełącznik poziomowania pomostu

3 Przełącznik obrotu pomostu

4 Modele S-45: Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika

5 Przełącznik zasilania dodatkowego

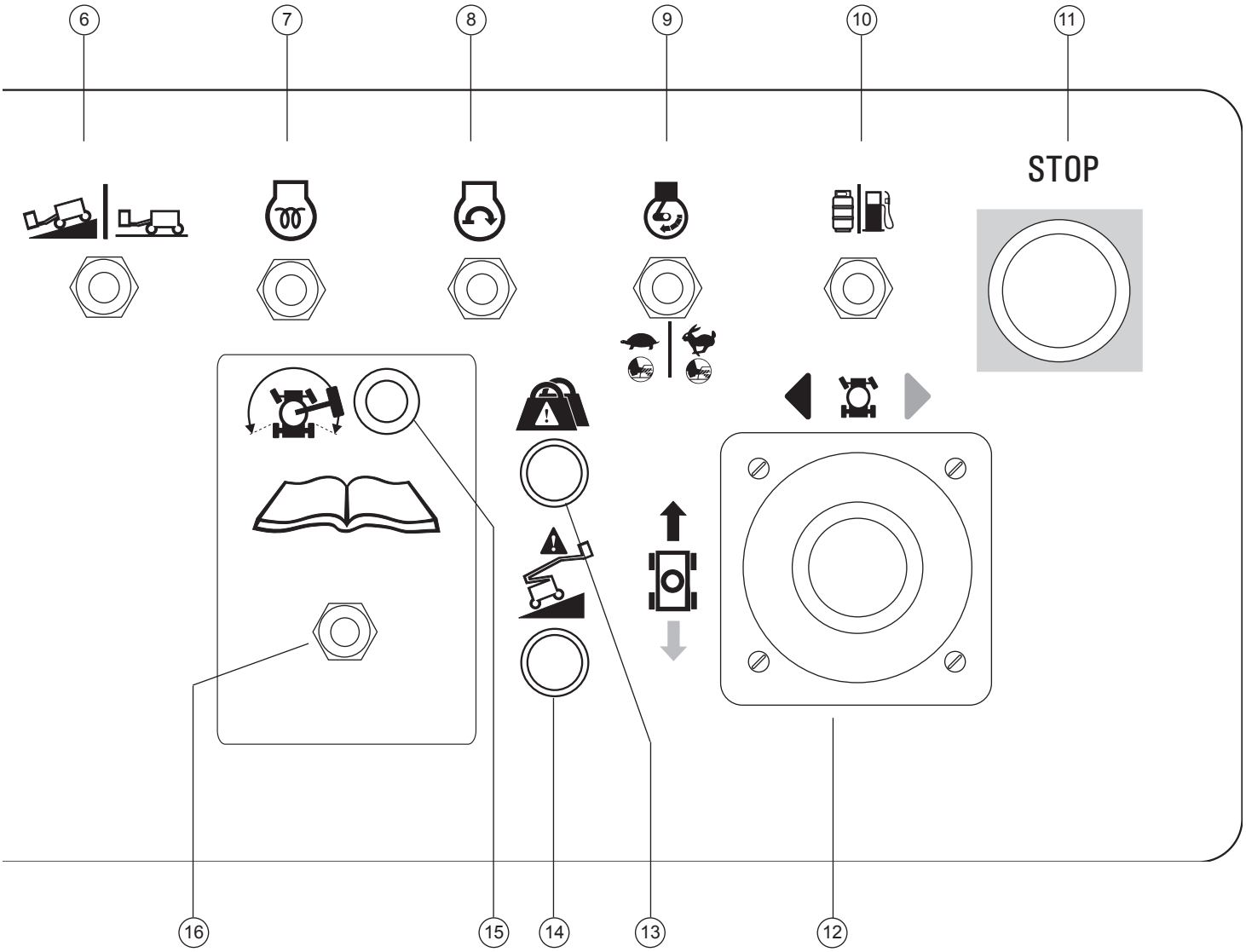
6 Przełącznik wyboru prędkości jazdy

7 Modele napędzane silnikiem wysokoprężnym Deutz: Przełącznik świec żarowych (opcjonalny)
Modele z silnikiem Perkins: Kontrolka świec żarowych

8 Rozrusznik

9 Przełącznik sterowania obrotami jałowymi silnika
- Żółw: niskie obroty włączane przełącznikiem nożnym
- Zając: wysokie obroty włączane przełącznikiem nożnym

ELEMENTY STERUJĄCE



10 Modele benzyna/LPG: Przełącznik wyboru benzyna/LPG

11 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

12 Dźwignia sterowania proporcjonalnego do funkcji jazdy oraz przełącznik kołyskowy dla funkcji kierowania LUB dźwignia sterowania proporcjonalnego w dwóch osiach do funkcji jazdy i kierowania.

13 Kontrolka przeciążenia pomostu (opcjonalna)

14 Kontrolka niewypoziomowania maszyny (opcjonalna)

15 Kontrolka możliwości jazdy

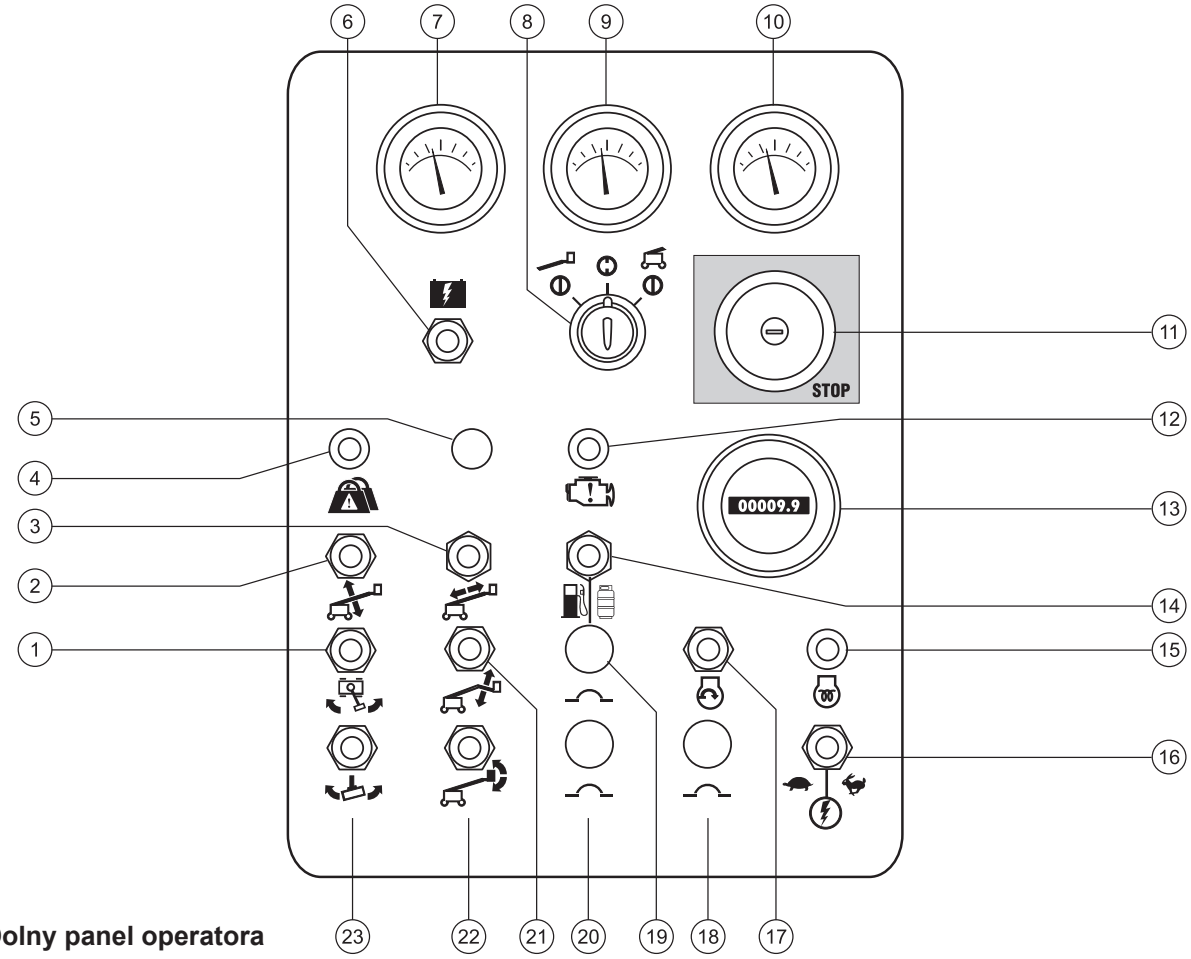
16 Przełącznik możliwości jazdy

17 Przełącznik wysuwania/wsuwania wysięgnika

18 Wyposażenie opcjonalne

19 Dźwignia sterowania proporcjonalnego w dwóch osiach do funkcji góra/dół wysięgnika i obrotów lewo/prawo obrotnicy

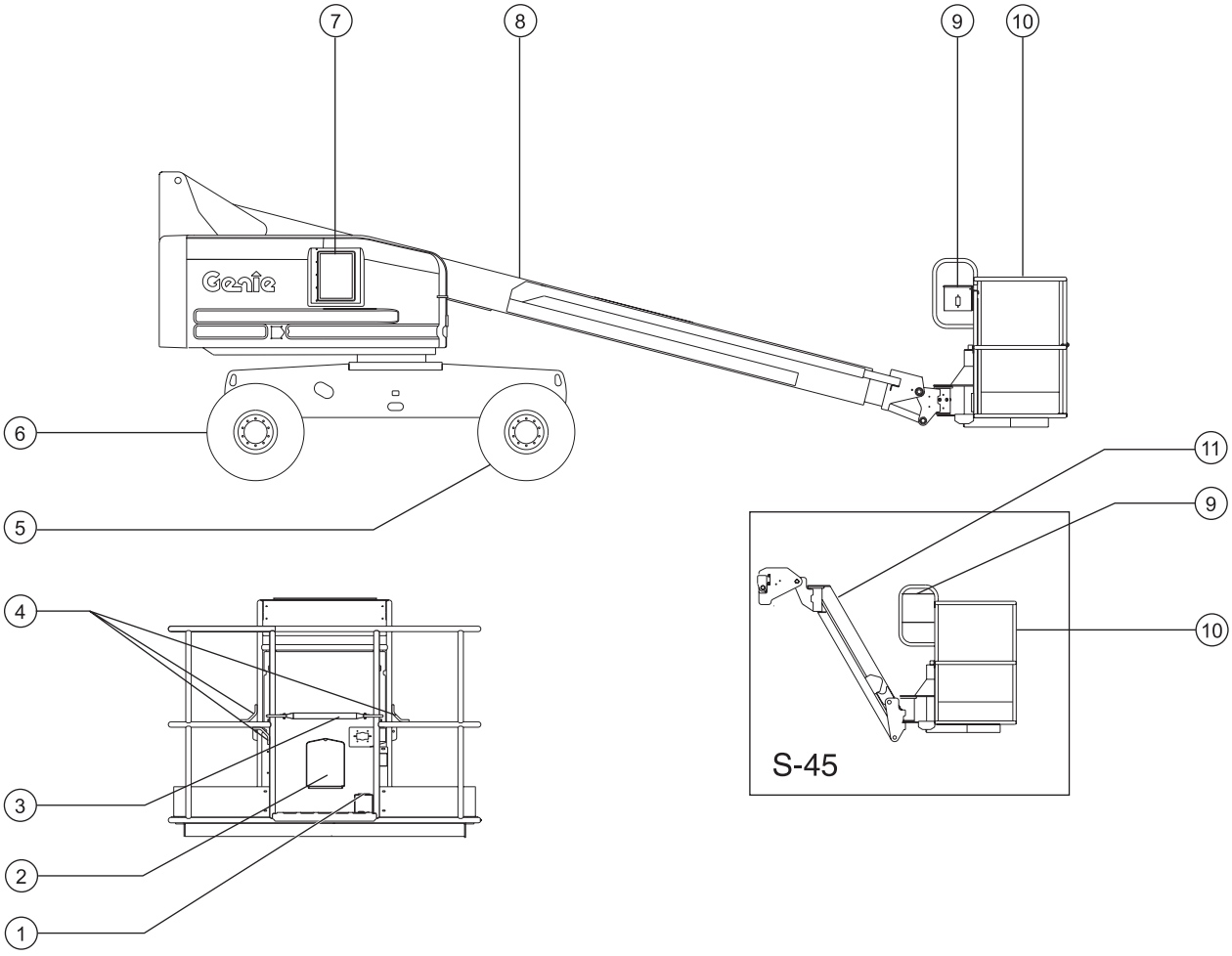
ELEMENTY STERUJĄCE



Dolny panel operatora

1 Przełącznik obrotu obrotnicy
2 Przełącznik góra/dół wysięgnika
3 Przełącznik wysuwania/wsuwania wysięgnika
4 Kontrolka przeciążenia pomostu (opcjonalna)
5 Nie używane
6 Przełącznik zasilania dodatkowego
7 Modele benzyna/LPG: Wskaźnik temperatury wody
Modele z silnikiem Diesla: Wskaźnik temperatury oleju
8 Przełącznik na klucz, wybór: pomost/wył./ opuszczony
9 Wskaźnik ciśnienia oleju
10 Wskaźnik napięcia
11 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego
12 Modele benzyna/LPG: Sprawdź kontrolkę silnika
13 Licznik godzin
14 Modele benzyna/LPG: Przełącznik wyboru benzyna/LPG
15 Modele napędzane silnikiem wysokoprężnym Deutz: Przełącznik świec żarowych (opcjonalny)
Modele z silnikiem Perkins: Kontrolka świec żarowych
16 Przycisk włączania funkcji
17 Rozrusznik
18 Bezpiecznik 15 A do obwodów elektrycznych silnika
19 Bezpiecznik 20 A do wentylatora oleju oraz opcji
20 Bezpiecznik 15 A do elektrycznych obwodów sterowania
21 Modele S-45: Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika
22 Przełącznik poziomowania pomostu
23 Przełącznik obrotu pomostu

Budowa ogólna



1 Przełącznik nożny
2 Pojemnik na instrukcję obsługi
3 Barierka przesuwna
4 Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej
5 Koło nieskrętne
6 Koło skrętne
7 Dolny panel operatora
8 Wysięgnik
9 Panel operatora na pomoście
10 Pomost
11 Przedłużenie wysięgnika (S-45)

Przegląd przed rozpoczęciem pracy



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa i przećwicz je przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie kontroli przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Kontrola przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Kontrola taka ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Kontrola przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy wymagane będzie wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W przypadku wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać kontroli przed rozpoczęciem pracy, przed przejściem do sprawdzenia funkcji maszyny.

Planowe inspekcje serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❏ Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.
- ❏ Należy się upewnić, że wszystkie etykiety są na swoim miejscu i że są czytelne. Patrz rozdział „Etykiety”.
- ❏ Sprawdź silnik pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju. W razie potrzeby uzupełnij olej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.
- ❏ Sprawdź pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.
- ❏ Sprawdź silnik pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu płynu chłodzącego. W razie potrzeby uzupełnij płyn chłodzący. Patrz rozdział „Serwisowanie”.
- ❏ Sprawdź akumulator pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu kwasu. W razie potrzeby dolej wody destylowanej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.
- ❏ Sprawdź ciśnienie w oponach. W razie potrzeby dopompuj. Patrz rozdział „Serwisowanie”.

Sprawdź podane podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❏ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❏ Przewody hydrauliczne, złącza, siłowniki i rury rozgałęźne
- ❏ Zbiorniki paliwa i płynów hydraulicznych
- ❏ Silnik napędowy i silnik obrotnicy oraz piasty układu napędowego
- ❏ Klocki cierne wysięgnika
- ❏ Opony i koła
- ❏ Silnik i pokrewne podzespoły
- ❏ Ograniczniki i sygnał dźwiękowy
- ❏ Alarmy i światła ostrzegawcze (opcjonalne)
- ❏ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❏ Barierkę lub bramkę wejściową pomostu

Sprawdź całą maszynę pod kątem:

- ❏ Pęknięcia spawów i podzespołów konstrukcyjnych
- ❏ Wgniecenia i uszkodzenia maszyny
- ❏ Nadmierną rdzę, korozję lub utlenienie

- ❏ Sprawdź, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.
- ❏ Po zakończeniu kontroli sprawdź, czy wszystkie pokrywy przedziałów są na swoim miejscu i czy są zatrzaśnięte.

Serwisowanie

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe inspekcje serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Opis symboli związanych z serwisem

UWAGA W niniejszej instrukcji użyte zostały poniższe symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy jeden lub kilka z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.

Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.

Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

Wskazuje, że przed wykonaniem tej procedury silnik musi być zimny.

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego

Utrzymywanie prawidłowego poziomu oleju silnikowego ma zasadnicze znaczenie dla zachowania dobrych osiągów i długiej żywotności silnika. Praca maszyny z nieprawidłowym poziomem oleju może prowadzić do uszkodzenia podzespołów silnika.

UWAGA Sprawdź poziom oleju przy wyłączonym silniku.

1 Sprawdź prętowy wskaźnik poziomu oleju. W razie potrzeby uzupełnij olej.

Silnik Ford LRG-425 EFI (zgodny z wymaganiami EPA — amerykańskiej Agencji Ochrony Środowiska)	
Typ oleju	10W-40
Typ oleju — w warunkach zimowych	5W-30
Silnik Ford LRG-423 EFI (zgodny z wymaganiami EPA — amerykańskiej Agencji Ochrony Środowiska)	
Typ oleju	10W-40
Typ oleju — w warunkach zimowych	5W-30
Silnik F3L 2011F (Tier II)	
Typ oleju	15W-40
Typ oleju — w warunkach zimowych	5W-30
Silnik Perkins 404C-22	
Typ oleju	15W-40
Typ oleju — w warunkach zimowych	5W-20

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Sprawdź, czy wysięgnik jest w pozycji złożonej.

2 Wzrokowo sprawdź wziernik znajdujący się z boku zbiornika oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien mieścić się w granicach 5 cm od góry wziernika.

Parametry oleju hydraulicznego

Typ oleju hydraulicznego	Chevron Rykon Odpowiednik Premium MV

Sprawdź poziom płynu chłodzącego w silniku — modele chłodzone cieczą



Utrzymanie prawidłowego poziomu płynu chłodzącego w silniku ma duże znaczenie dla żywotności silnika. Nieprawidłowy poziom płynu chłodzącego wpływa na zdolność chłodzenia silnika i prowadzi do uszkodzeń jego podzespołów. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu płynu chłodzącego, co może wskazywać na występowanie problemów z układem chłodzenia.

⚠PRZESTROGA Ryzyko poparzenia. Należy uważać na gorące części silnika i płyn chłodzący. Kontakt z gorącymi częściami silnika i/lub płynem chłodzącym może prowadzić do poważnych poparzeń.

1 Sprawdź poziom płynu w zbiorniku powrotnym. W razie potrzeby uzupełnij płyn.

⊙ Wynik: Poziom płynu powinien być w okolicy znaku stanu FULL (PE NEGO).

UWAGA Nie odkręcaj korka chłodnicy.

SERWISOWANIE

Sprawdź akumulatory

Prawidłowy stan akumulatorów ma duże znaczenie dla dobrych osiągów silnika i bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów silnika i powstania zagrożenia.

⚠OSTRZEŻENIE Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt ze zwartymi obwodami lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠OSTRZEŻENIE Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Upewnij się, że kable akumulatora są mocno podłączone, a złącza nieskorodowane.

3 Upewnij się, czy wspornik akumulatora jest dobrze zamocowany.

4 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora.

5 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. W razie potrzeby uzupełnij wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno wlewać zbyt dużo wody.

6 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające.

UWAGA Zastosowanie osłon zacisków i uszczelnień zapobiegających korozji pomoże uniknąć korozji zacisków akumulatora i kabli.

Sprawdź ciśnienie w oponach

UWAGA Nie ma potrzeby przeprowadzania tej procedury w maszynach wyposażonych w opony wypełnione pianką.

⚠OSTRZEŻENIE Ryzyko obrażeń ciała. Zbyt mocno napompowana opona może eksplodować, powodując śmierć lub poważne obrażenia ciała.

⚠OSTRZEŻENIE Ryzyko wywrócenia. Nie wolno używać produktów do napraw tymczasowych opon.

Aby zapewnić maksymalną stabilność, należy uzyskać optymalne osiągi maszyny i zminimalizować zużycie opon, zaleca się utrzymywanie prawidłowego ciśnienia we wszystkich oponach pneumatycznych.

1 Sprawdź wszystkie opony za pomocą ciśnieniomierza. W razie potrzeby dopompuj je.

Ciśnienie w oponie	3,1 bar
Ciśnienie w oponach do terenu grząskiego	2,6 bar

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny przeprowadzać osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisowej danej maszyny.

Maszyny nieużywane przez ponad trzy miesiące należy poddać inspekcji kwartalnej przed ponownym wdrożeniem do eksploatacji.

Sprawdzenie prawidłowości działania



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa i przećwicz je przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Kontrola funkcji ma na celu wykrycie wszystkich nieprawidłowości przed wdrożeniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić kontrolę przed rozpoczęciem pracy i kontrolę funkcji.

1 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

Dolny panel operatora

2 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z dolnego panelu operatora.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

⊙ Wynik: Światło ostrzegawcze (opcjonalne) powinno zacząć migać.

4 Uruchom silnik. Patrz sekcja „Wskazówki dotyczące obsługi”.

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

5 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wył.”.

⊙ Wynik: Silnik powinien się wyłączyć i żadne funkcje maszyny nie powinny działać.

6 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.” i uruchom ponownie silnik.

Sprawdź funkcje maszyny



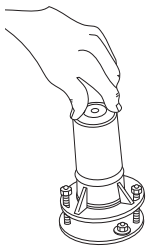
7 Wyłącznik funkcji nie może być obrócony w żadną stronę. Spróbuj uruchomić każdy przełącznik dwustabilny funkcji wysięgnika i pomostu.

⊙ Wynik: Żadna funkcja wysięgnika i pomostu nie powinna działać.

8 Przytrzymaj przełącznik funkcji w lewo lub w prawo i uruchom każdy przełącznik dwustabilny funkcji wysięgnika i pomostu.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i pomostu powinny działać przez cały cykl. Podczas opuszczania wysięgnika powinien się uruchomić alarm opuszczania (opcjonalny).

Sprawdź czujnik przechyłu



9 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”. Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

10 Otwórz pokrywę obrotnicy od strony zbiornika i znajdź czujnik przechyłu, znajdujący się obok skrzynki sterowniczej.

11 Naciśnij czujnik przechyłu z jednej strony.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się alarm dźwiękowy, znajdujący się na pomoście.

Sprawdź dodatkowe elementy sterujące

12 Obróć przełącznik na klucz na sterowanie z dolnego panelu operatora i wyłącz silnik.

13 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.



14 Jednocześnie zatrzymaj przycisk zasilania dodatkowego w pozycji „wł.” i uruchom wszystkie przełączniki dwustabilne funkcji wysięgnika.

Uwaga: W celu zachowania energii akumulatora sprawdź każdą funkcję w cyklu niepełnym.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika powinny działać.

SPRAWDZENIE PRAWIDŁOWOŚCI DZIAŁANIA

Panel operatora na pomoście

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

15 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu i ponownie włącz silnik.

16 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na pomoście do położenia „wył.”.

⊙ Wynik: Silnik powinien się wyłączyć i żadne funkcje maszyny nie powinny działać.

17 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego i ponownie włącz silnik.

Sprawdź filtr powrotny oleju hydraulicznego

18 Przestaw przełącznik wyboru obrotów jałowych silnika na wysokie obroty jałowe (symbol zająca).

19 Odszukaj i sprawdź wskaźnik stanu filtra oleju hydraulicznego.

⊙ Wynik: Wskaźnik powinien znajdować się w zielonym obszarze.

20 Przestaw przełącznik wyboru obrotów jałowych silnika w pozycję wysokich obrotów jałowych z uaktywnionym przełącznikiem nożnym (symbol zająca i przełącznika nożnego).

Sprawdź sygnał dźwiękowy

21 Naciśnij sygnał dźwiękowy.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się sygnał dźwiękowy.

Sprawdź przełącznik nożny

22 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia.

23 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, ale nie włączaj silnika.

24 Naciśnij przełącznik nożny i spróbuj włączyć silnik obracając przełącznik dwustabilny rozrusznika w lewo lub w prawo.

⊙ Wynik: Silnik nie powinien się włączyć.

25 Nie naciskając przełącznika nożnego ponownie włącz silnik.

26 Nie naciskaj przełącznika nożnego. Sprawdź każdą funkcję maszyny.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź funkcje maszyny

27 Naciśnij przełącznik nożny.

28 Włącz wszystkie funkcje maszyny za pomocą dźwigni sterujących lub przełączników dwustabilnych.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i pomostu powinny działać przez cały cykl.

Sprawdź układ kierowania

29 Naciśnij przełącznik nożny.

30 Naciśnij przełącznik dwupozycyjny, znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania, w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania LUB powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez niebieskie trójkąty na podwoziu jezdnym.

31 Naciśnij przełącznik dwupozycyjny, znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania, w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania LUB powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez żółte trójkąty na podwoziu jezdnym.

Sprawdź układ napędowy i hamulcowy

32 Naciśnij przełącznik nożny.

33 Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię do położenia środkowego.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na podwoziu jezdnym, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

34 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię do położenia środkowego.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na podwoziu jezdnym, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

Uwaga: Hamulce powinny być w stanie zatrzymać maszynę na każdym stoku, na który jest w stanie wjechać.

Sprawdź oś wahliwą (modele wyposażone w oś wahliwą)

35 Włącz silnik za pomocą panelu operatora na pomoście.

36 Najedź prawym kołem skrętnym na klocek lub krawężnik o wysokości 15 cm.

⊙ Wynik: Trzy pozostałe koła powinny stykać się z podłożem.

37 Najedź lewym kołem skrętnym na klocek lub krawężnik o wysokości 15 cm.

⊙ Wynik: Trzy pozostałe koła powinny stykać się z podłożem.

38 Najedź oboma kołami skrętnymi na klocek lub krawężnik o wysokości 15 cm.

⊙ Wynik: Koła nieskrętne powinny dobrze stykać się z podłożem.

SPRAWDZENIE PRAWIDŁOWOŚCI DZIAŁANIA

Sprawdź układ włączania napędu

39 Wciśnij przełącznik nożny i opuść wysięgnik do pozycji złożonej.

40 Obracaj obrotnicą do momentu, aż wysięgnik minie jedno z kół nieskrętnych.

⊙ Wynik: Kontrolka włączenia napędu powinna się zapalić i pozostać w takim stanie zawsze, gdy wysięgnik będzie się znajdować w dowolnym miejscu pokazanego zakresu.



41 Przesuń dźwignię kierowania od położenia środkowego.

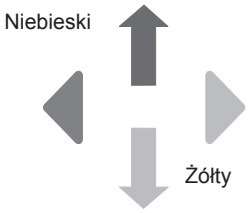
⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać.

42 Przesuń i przytrzymaj przełącznik dwustabilny włączania napędu w dowolną stronę i powoli przesuwaj dźwignię kierowania z położenia środkowego.

⊙ Wynik: Funkcja jazdy powinna działać.

Uwaga: Podczas korzystania z układu włączania napędu maszyna może jechać w kierunku przeciwnym niż ten, w którym jest przesuwana dźwignia kierowania.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.



Sprawdź ogranicznik prędkości jazdy

43 Naciśnij przełącznik nożny.

44 Podnieś wysięgnik nieco ponad położenie poziome.



45 Powoli przesuń dźwignię kierowania do pozycji maksymalnej prędkości.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy podniesionym wysięgniku dodatkowym nie powinna przekraczać 30 cm na sekundę.

46 Opuść wysięgnik do pozycji złożonej.

47 Wysuń wysięgnik o 30 cm.

48 Powoli przesuń dźwignię kierowania do pozycji maksymalnej prędkości.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy wysuniętym wysięgniku nie powinna przekraczać 30 cm na sekundę.

Jeżeli prędkość jazdy z podniesionym lub wysuniętym wysięgnikiem przekracza 30 cm na sekundę, należy natychmiast odpowiednio oznakować maszynę i wycofać ją z eksploatacji.

Sprawdź dodatkowe elementy sterujące

49 Wyłącz silnik.

50 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

51 Naciśnij przełącznik nożny.

52 Jednocześnie zatrzymaj przycisk zasilania dodatkowego w pozycji „wł” i uruchom wszystkie dźwignie sterujące lub przełączniki dwustabilne funkcji.

Uwaga: W celu zachowania energii akumulatora sprawdź każdą funkcję w cyklu niepełnym.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i układu kierowania powinny działać. Funkcje jazdy nie powinny działać przy zasilaniu dodatkowym.

Sprawdź funkcję wyboru podnoszenie/jazda (opcjonalny)

53 Naciśnij przełącznik nożny.

54 Przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego i włącz przełącznik dwustabilny funkcji wysięgnika.

⊙ Wynik: Żadna z funkcji wysięgnika nie powinna działać. Maszyna będzie jechać w kierunku wskazywanym na panelu sterowania.

55 Przed rozpoczęciem używania maszyny należy naprawić wszystkie usterki.

Kontrola w miejscu pracy



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa i przećwicz je przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Inspekcja miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie dla bezpiecznej pracy maszyny. Powinna być ona wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Na operatorze spoczywa obowiązek pamiętania o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwowania i unikania ich podczas transportu, ustawiania i obsługi maszyny.

Kontrola w miejscu pracy

Należy być świadomym i unikać następujących niebezpiecznych sytuacji:

- nierówności terenu lub dziur
- wybojów, obiektów naziemnych i gruzu
- powierzchni pochyłych
- powierzchni niestabilnych lub śliskich
- obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia
- niebezpiecznych miejsc
- powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę
- wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych
- obecności nieupoważnionych pracowników
- innych potencjalnie niebezpiecznych warunków

Wskazówki dotyczące obsługi



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Wskazówki dotyczące obsługi” zawiera instrukcje dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Tę maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Jeżeli maszyny będzie używać kilku operatorów na tej samej zmianie roboczej, w różnych godzinach, każdy z nich musi być wykwalifikowanym operatorem oraz przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa i wskazówek znajdujących się w instrukcji obsługi, instrukcji bezpieczeństwa i zakresie obowiązków. Oznacza to, że każdy nowy operator przed rozpoczęciem używania maszyny powinien przeprowadzić kontrolę przed rozpoczęciem pracy, sprawdzenie prawidłowości działania oraz inspekcję miejsca pracy.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

Włączanie silnika

1 W dolnym panelu operatora, obróć przełącznik na klucz do wymaganego położenia.

2 Upewnij się, że oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (w dolnym panelu operatora i na pomoście) są zwolnione do położenia „wł.”.

Modele napędzane benzyną/propanem

3 Wybierz rodzaj paliwa ustawiając przycisk wyboru we właściwym położeniu.

4 Przesuń przełącznik dwustabilny rozrusznika w dowolną stronę. Jeżeli silnik nie uruchomi się lub zgaśnie, układ opóźnienia ponownego rozruchu uniemożliwi włączenie rozrusznika przez 3 sekundy.



Modele z silnikiem Diesla:

3 Przestaw wyłącznik świec żarowych (opcjonalny) w dowolną stronę i przytrzymaj przez 3 do 5 sekund.

4 Przesuń przełącznik dwustabilny rozrusznika w dowolną stronę. Jeżeli silnik nie uruchomi się lub zgaśnie, układ opóźnienia ponownego rozruchu uniemożliwi włączenie rozrusznika przez 3 sekundy.

Wszystkie modele

Jeżeli silnik nie uruchomi się po 15 sekundach rozruchu, należy określić przyczynę i naprawić wszystkie usterki. Przed ponowną próbą uruchomienia należy odczekać 60 sekund.

W niskich temperaturach, -6°C i poniżej, przed rozpoczęciem pracy należy rozgrzewać silnik przez 5 minut w celu uniknięcia uszkodzenia układu hydraulicznego.

W bardzo niskich temperaturach, tj. -18°C i poniżej, maszyny powinny być wyposażone w opcjonalny zestaw do rozruchu na mrozie. Przy rozruchu w temperaturze poniżej -18°C może okazać się konieczne zastosowanie dodatkowego akumulatora wspomagającego.

Modele napędzane benzyną/propanem:
W niskich temperaturach, -6°C i poniżej, maszynę należy uruchamiać na benzynie, następnie podgrzewać przez 2 minuty i dopiero wtedy przełączyć na propan. Ciepłe silniki można uruchamiać na propanie.

Zatrzymanie awaryjne

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu naziemnym lub na pomoście do pozycji „wył.”, aby wyłączyć wszystkie funkcje maszyny, a następnie wyłącz silnik.

Napraw wszelkie obwody funkcji, które działają po naciśnięciu czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego.

Wybranie i operowanie dolnym panelem operatora spowoduje skasowanie funkcji czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego na pomoście.

Dodatkowe elementy sterujące

Użyj zasilania dodatkowego tylko wtedy, gdy główne źródło zasilania (silnik) zawiedzie.

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z dolnego panelu operatora lub panelu na pomoście.

2 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

3 Naciśnij przełącznik nożny podczas operowania dodatkowymi elementami sterującymi z pomostu.

4 Jednocześnie przytrzymuj przełącznik zasilania dodatkowego w pozycji „wł.” i włącz wymaganą funkcję.



Funkcja jazdy nie będzie działać przy zasilaniu dodatkowym.

Operowanie za pomocą dolnego panelu operatora

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z dolnego panelu operatora.

2 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego dopozycji „wł.”.

3 Modele benzyna/LPG: Wybierz rodzaj paliwa ustawiając przycisk wyboru we właściwym położeniu.

4 Uruchom silnik.

Aby ustawić pomost



1 Wyłącznik funkcji musi być obrócony w dowolną stronę.

2 Przestaw odpowiedni przycisk dwustabilny stosownie do oznaczeń na panelu sterowania.

Funkcje jazdy i kierowania nie są dostępne z dolnego panelu operatora.

Operowanie za pomocą panelu operatora na pomoście

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

2 Zwolnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (w dolnym panelu operatora i na pomoście) do pozycji „wł”.

3 Modele benzyna/LPG: Wybierz rodzaj paliwa ustawiając przycisk wyboru we właściwym położeniu.

4 Uruchom silnik. Podczas uruchamiania silnika nie naciskaj przełącznika nożnego.

Aby ustawić pomost

1 Naciśnij przełącznik nożny.

2 Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię lub przełącznik dwustabilny sterowania funkcją zgodnie z oznaczeniami na panelu sterowania.

Aby kierować

1 Naciśnij przełącznik nożny.

2 Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku wskazywanym przez niebieską lub żółtą strzałkę na panelu sterowania LUB naciśnij przełącznik kołyskowy w górnej części dźwigni sterowania.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.

Aby jechać

1 Naciśnij przełącznik nożny.

2 Przyspieszanie: Powoli przesuwaj dźwignię kierowania od położenia środkowego prędkości.

Zwalnianie: Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku położenia środkowego prędkości.

Zatrzymanie: Przestaw z powrotem dźwignię kierowania do położenia środkowego lub zwolnij przełącznik nożny.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.

Prędkość jazdy maszyny jest ograniczona, gdy wysięgniki są podniesione lub wysunięte.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

Jazda po stoku

Należy określić dla maszyny maksymalną znamionową pochyłość gruntu przy jeździe w górę, w dół i w poprzek stoku oraz nachylenie rzeczywiste gruntu.



Maksymalne nachylenie gruntu, z przeciwwagą, w górę stoku (zdolność pokonywania wzniesień):
2WD (Napęd na 2 koła): 30% (17°)
4WD (Napęd na 4 koła): 40% (22°)



Maksymalne nachylenie gruntu, z przeciwwagą, w dół stoku:
2WD (Napęd na 2 koła): 15%: (9°)
4WD (Napęd na 4 koła): 40%: (22°)



Maksymalne nachylenie w poprzek stoku: 25% (14°)

Uwaga: Maksymalne dopuszczalne nachylenie gruntu zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół. Termin „zdolność pokonywania wzniesień” dotyczy tylko konfiguracji z przeciwwagą, w górę stoku.

Upewnij się, że wysięgnik jest poniżej położenia poziomego, a pomost w położeniu między kołami nieskrętnymi.

Aby określić nachylenie gruntu:

Zmierz stok za pomocą pochyłomierza cyfrowego LUB przeprowadź poniższą procedurę.

Potrzebne będą:

poziomnica stolarska,

prosty kawałek drewna, o długości co najmniej 1 m

taśma miernicza

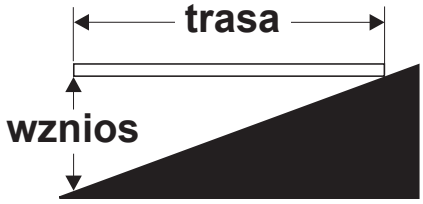
Połóż kawałek drewna na stoku.

W dolnej części stoku połóż poziomnicę na górnej krawędzi kawałka drewna i unieś jeden koniec, aż kawałek drewna będzie w pozycji poziomej.

Trzymając poziomo kawałek drewna, zmierz odległość od spodniej części kawałka drewna do powierzchni gruntu.

Podziel odległość z taśmy mierniczej (wznios) przez długość kawałka drewna (trasa) i pomnóż przez 100.

Przykład:



Kawałek drewna = 3,6 m

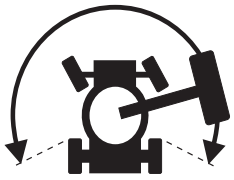
Trasa = 3,6 m

Wznios = 0,3 m

0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = pochyłość 8,3%

Jeżeli nachylenie przekracza maksymalne znamionowe nachylenie gruntu przy jeździe w górę, w dół i w poprzek stoku, maszynę należy przemieszczać w górę lub w dół stoku za pomocą wciągarki lub pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Transportowanie i podnoszenie”.

Możliwość jazdy



Zapalona kontrolka wskazuje, że wysięgnik wysunął się poza jedno z kół nieskrętnych, a funkcja jazdy została przerwana.

Aby jechać, przestaw przełącznik możliwości jazdy w którąś stronę i powoli przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego.

Należy pamiętać, że maszyna może pojechać w kierunku przeciwnym niż ten, w który przesunięte zostały elementy kierowania.

Do określania kierunku ruchu zawsze wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.



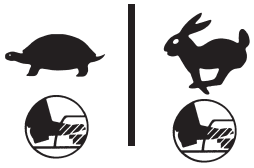
Wybór prędkości jazdy

- Symbol maszyny na stoku: Praca na niskich wysokościach na stoku
- Symbol maszyny na powierzchni poziomej: Praca na dużych wysokościach dla maksymalnej prędkości jazdy

Wybór obrotów jałowych silnika (obr./min)

Wybierz prędkość obrotów jałowych stosownie do symboli na panelu sterowania.

Gdy przełącznik nożny nie będzie naciśnięty, silnik maszyny będzie pracować na najniższych obrotach.



- Symbol żółwia: niskie obroty włączane przełącznikiem nożnym
- Symbol zająca: wysokie obroty włączane przełącznikiem nożnym

Prądnica (opcjonalna)

Aby włączyć prądnicę, ustaw przełącznik dwustabilny prądnicy w położeniu „wł.”.

Podłącz ręczne narzędzie elektryczne do gniazdka zasilającego z wyłącznikiem ziemnozwarciowym na pomoście.

Aby wyłączyć prądnicę, ustaw przełącznik dwustabilny prądnicy w położeniu „wył.”.

Uwaga: Funkcje maszyny nie będą aktywne podczas pracy prądnicy i przy naciśniętym przełączniku nożnym. Gdy przełącznik nożny zostanie naciśnięty, prądnica się wyłączy, a funkcje maszyny zostaną uaktywnione.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

Sprawdź kontrolkę silnika (opcjonalny)



Kontrolka zapalona przy zatrzymanym silniku: Odpowiednio oznakuj maszynę i wycofaj ją z eksploatacji.

Kontrolka zapalona przy pracującym silniku: W ciągu 24 godzin skontaktuj się z pracownikiem serwisu.

Kontrolka niewypoziomowania maszyny (opcjonalna)



Świecąca kontrolka sygnalizuje niewypoziomowanie maszyny. Gdy kontrolka ta będzie się świecić, włączony będzie alarm dźwiękowy. Należy przemieścić maszynę na twardą, poziomą powierzchnię.

Kontrolka przeciążenia pomostu (opcjonalna)



Migająca kontrolka sygnalizuje, że pomost jest przeciążony; wszystkie funkcje będą nieaktywne.

Zmniejszaj ciężar pomostu do momentu zgaśnięcia kontrolki.

Zabezpieczenie przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny wymagane jest stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem.

Sprzęt ochronny musi być zgodny z odpowiednimi przepisami administracji państwowej oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Po każdym użyciu maszyny

1. Wybierz bezpieczne miejsce postoju — twardą, poziomą powierzchnię, pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.
2 Wsuń i opuść wysięgnik do pozycji złożonej.
3 Obróć obrotnicę w taki sposób, aby wysięgnik znalazł się między kołami nieskrętnymi.
4 Obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.
5 Ustaw podkładki klinowe pod koła.

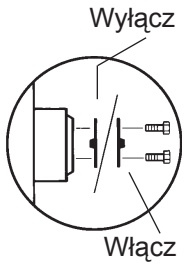
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Przekazywane tu przez firmę Genie Industries informacje dotyczące bezpieczeństwa mają formę zalecenia. Kierowcy ponoszą całkowitą odpowiedzialność za zapewnienie, że maszyny są prawidłowo zabezpieczone, że wybrano odpowiednią przyczepę zgodnie z regulacjami Ministerstwa Transportu, innymi lokalnymi przepisami oraz wytycznymi w firmie.
- ☑ Klienci firmy Genie, którzy chcą załadować do kontenerów jakikolwiek podnośnik/pomost lub inny produkt Genie, powinni wynająć specjalizowaną firmę transportową, mająca doświadczenie w przygotowywaniu, ładowaniu i zabezpieczaniu sprzętu budowlanego i podnośnikowego w zakresie przewozów międzynarodowych.
- ☑ Jedynie wykwalifikowani operatorzy pomostów mogą wjeżdżać maszyną na ciężarówkę lub zjeżdżać z niej.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Maszyny firmy Genie są bardzo ciężkie w porównaniu do ich wymiarów. Ciężar maszyny jest podany na naklejka znamionowa. Aby ustalić lokalizację naklejka znamionowa, patrz sekcja „Etykiety”.
- ☑ Upewnij się, że przed transportem włączona została blokada obrotnicy. Pamiętaj, aby odblokować obrotnicę przed rozpoczęciem używania maszyny.
- ☑ Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe. Patrz „Jazda po stoku” w rozdziale „Wskazówki dotyczące obsługi”.
- ☑ Jeżeli nachylenie platformy pojazdu transportowego przekracza maksymalną znamionową pochyłość dla maszyny — przy jeździe w górę lub w dół — należy ją ładować i rozładowywać za pomocą wciągarki i zgodnie z opisem. Nachylenia znamionowe podane zostały w sekcji „Dane techniczne”.

Przygotowanie maszyny do operacji wciągania

Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.



Modele z 2WD (napędem na 2 koła): Zwolnij hamulce kół nieskrętnych, obracając osłony rozłączające piasty.

Modele z 4WD (napędem na 4 koła): Zwolnij hamulce kół obracając osłony rozłączające piasty.

Upewnij się, że lina wyciągarki jest prawidłowo zamocowana w odpowiednich miejscach podwozia jezdnego, a na drodze wciągania nie ma przeszkód.

Aby ponownie włączyć hamulce, należy odwrócić kolejność opisanych czynności.

Uwaga: Zawór wolnego biegu pompy powinien być zawsze zamknięty.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE TRANSPORTOWANIA I PODNOSZENIA

Zamocowanie maszyny na ciężarówce lub naczepie do transportu

Podczas każdego transportu maszyny należy zablokować obrotnicę za pomocą sworznia blokady.

Obróć przełącznik na klucz w pozycję „wył.” i wyjmij klucz przed transportowaniem.

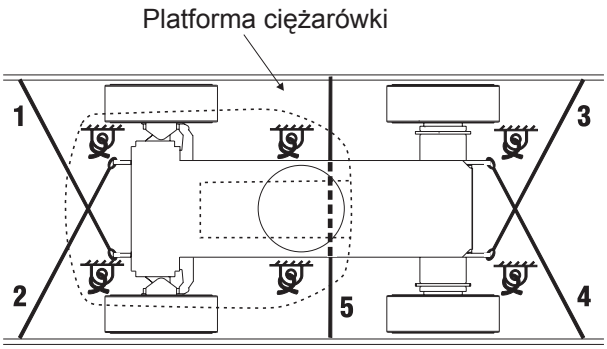
Należy sprawdzić całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

Zamocowanie podwozia

Zastosuj łańcuchy o dużym udźwigu.

Użyj co najmniej 5 łańcuchów.

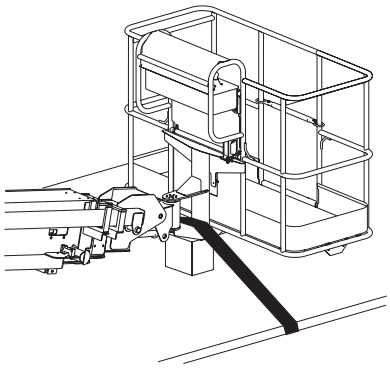
Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.



Zamocowanie pomostu — S-40

Ustaw klocek drewniany pod rotatorem pomostu. Klocek nie powinien stykać się z siłownikiem pomostu.

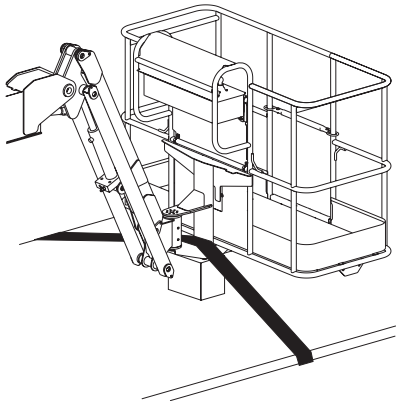
Zamocuj pomost używając do tego pasa nylonowego, przełożonego przez dolną podstawę pomostu. Podczas mocowania członu wysięgnika nie stosuj nadmiernej siły skierowanej do dołu.



Zamocowanie pomostu — S-45

Ustaw klocek drewniany pod rotatorem pomostu. Klocek nie powinien stykać się z siłownikiem pomostu.

Zamocuj pomost używając do tego pasa nylonowego, przełożonego przez dolną podstawę pomostu. Podczas mocowania członu wysięgnika nie stosuj nadmiernej siły skierowanej do dołu.



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Mocowaniem i podnoszeniem maszyny powinni się zajmować wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Ciężar maszyny jest podany na naklejka znamionowa.

Instrukcje podnoszenia

Całkowicie opuść i wsuń wysięgnik. Ustaw przedłużenie wysięgnika równolegle do podłoża. Usuń z maszyny wszystkie niezamocowane przedmioty.

Użyj blokady obrotnicy do jej zablokowania.

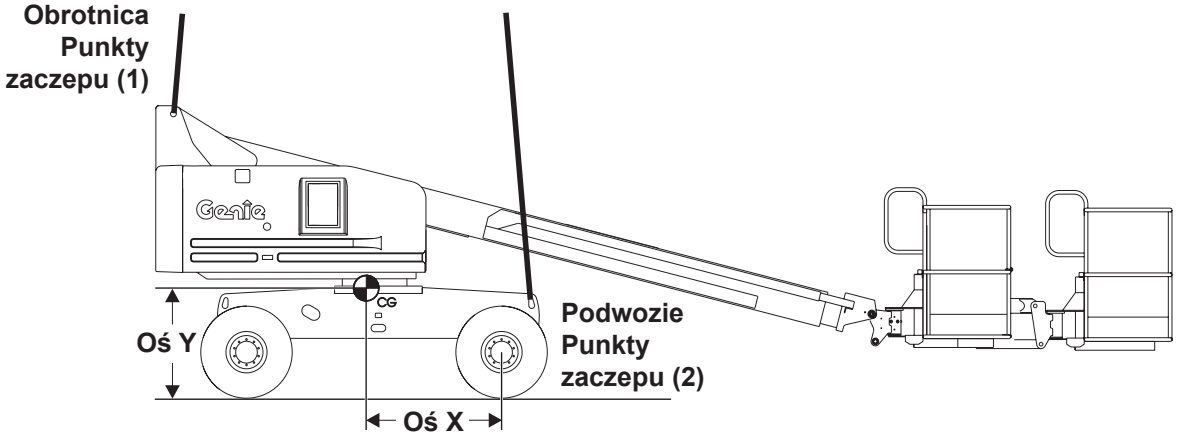
Wyznacz środek ciężkości maszyny, używając do tego tabeli i ilustracji na tej stronie.

Łańcuchy przymocuj wyłącznie do oznaczonych punktów zaczepu w maszynie. Dwa punkty punkty zaczepu znajdują się na podwoziu i jeden na obrotnicy.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i zachować wypoziomowanie.

Miejsce środka ciężkości

	Oś X	Oś Y
S-40	1,34 m	98 cm
S-45	1,18 m	95 cm



Etykiety

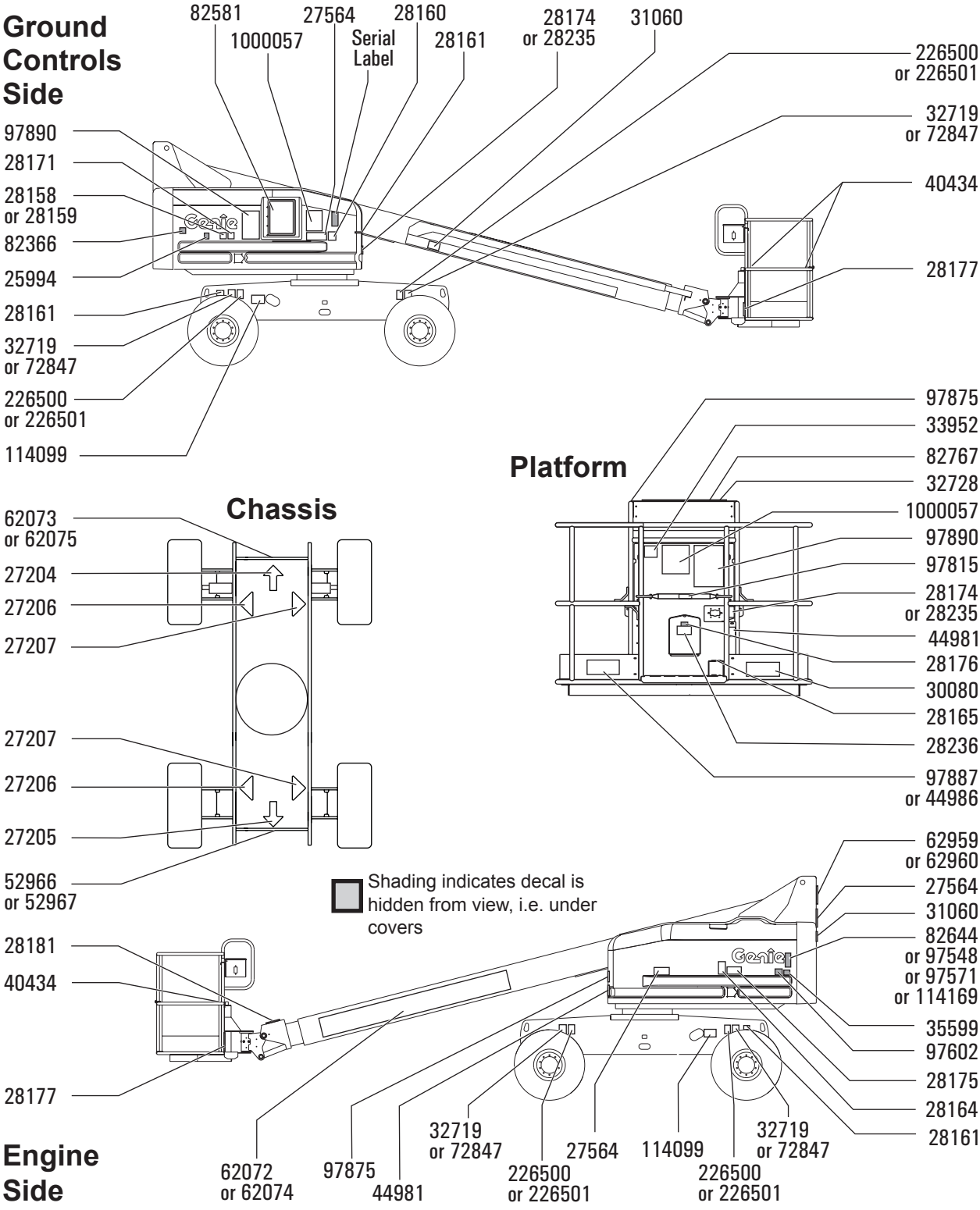
Inspekcja etykiet z napisami

Ustal, czy na etykietach na maszynie są napisy, czy symbole. Wykonaj odpowiednią inspekcję, aby stwierdzić, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Part No.	Decal Description	Quantity
25994	Caution - Component Damage Hazard	2
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
27564	Danger - Electrocution Hazard	3
28158	Label - Unleaded	1
28159	Label - Diesel	1
28160	Label - Liquid Petroleum Gas (option)	2
28161	Warning - Crushing Hazard	3
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28165	Notice - Foot Switch	1
28171	Label - No Smoking	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - No Step or Ride	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
30080	Notice - Max Capacity, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	2
32719	Notice - Tire Specifications	4
32728	Label - Generator (option)	1
33952	Danger - Tilt-Alarm	1
35599	Notice - Air Inlet	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
44981	Label - Air Line to Platform (option)	2

Part No.	Decal Description	Quantity
44986	Notice - Max Side Force, Australia	1
52966	Cosmetic - 4 x 2	1
52967	Cosmetic - 4 x 4	1
62072	Cosmetic - Genie S-40	1
62073	Cosmetic - S-40	1
62074	Cosmetic - Genie S-45	1
62075	Cosmetic - S-45	1
62959	Cosmetic - S-40	1
62960	Cosmetic - S-45	1
72847	Notice - Tire Specifications, High Flotation	4
82366	Label - Chevron Rykon	1
82581	Ground Control Panel	1
82644	Notice - Perkins Engine Specs	1
82767	Platform Control Panel	1
97548	Notice - Deutz Engine Specs	1
97571	Notice - Ford Engine Specs, 425 EFI	1
97602	Warning - Explosion Hazard	1
97815	Label - Lower Mid-rail	1
97875	Label - Weld Line to Platform (option)	2
97887	Notice - Max Side Force, 150 lbs / 667 N, ANSI and CSA	1
97890	Danger - General Safety	2
114099	Label - Transport Diagram	2
114169	Notice - Ford Engine Specs, 423 EFI	1
226500	Label - Wheel Load, S-40	4
226501	Label - Wheel Load, S-45	4
1000057	Notice - Operating Instructions	2

ETYKIETY


Ground Controls Side
82581
1000057
27564
Serial Label
28160
28161
28174 or 28235
31060
226500 or 226501
32719 or 72847
40434
28177
97890
28171
28158 or 28159
82366
25994
28161
32719 or 72847
226500 or 226501
114099
Platform
97875
33952
82767
32728
1000057
97890
97815
28174 or 28235
44981
28176
30080
28165
28236
97887 or 44986
Chassis
62073 or 62075
27204
27206
27207
27207
27206
27205
52966 or 52967
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers
62959 or 62960
27564
31060
82644 or 97548 or 97571 or 114169
35599
97602
28175
28164
28161
28181
40434
28177
Engine Side
62072 or 62074
97875
44981
32719 or 72847
226500 or 226501
27564
114099
226500 or 226501
32719 or 72847

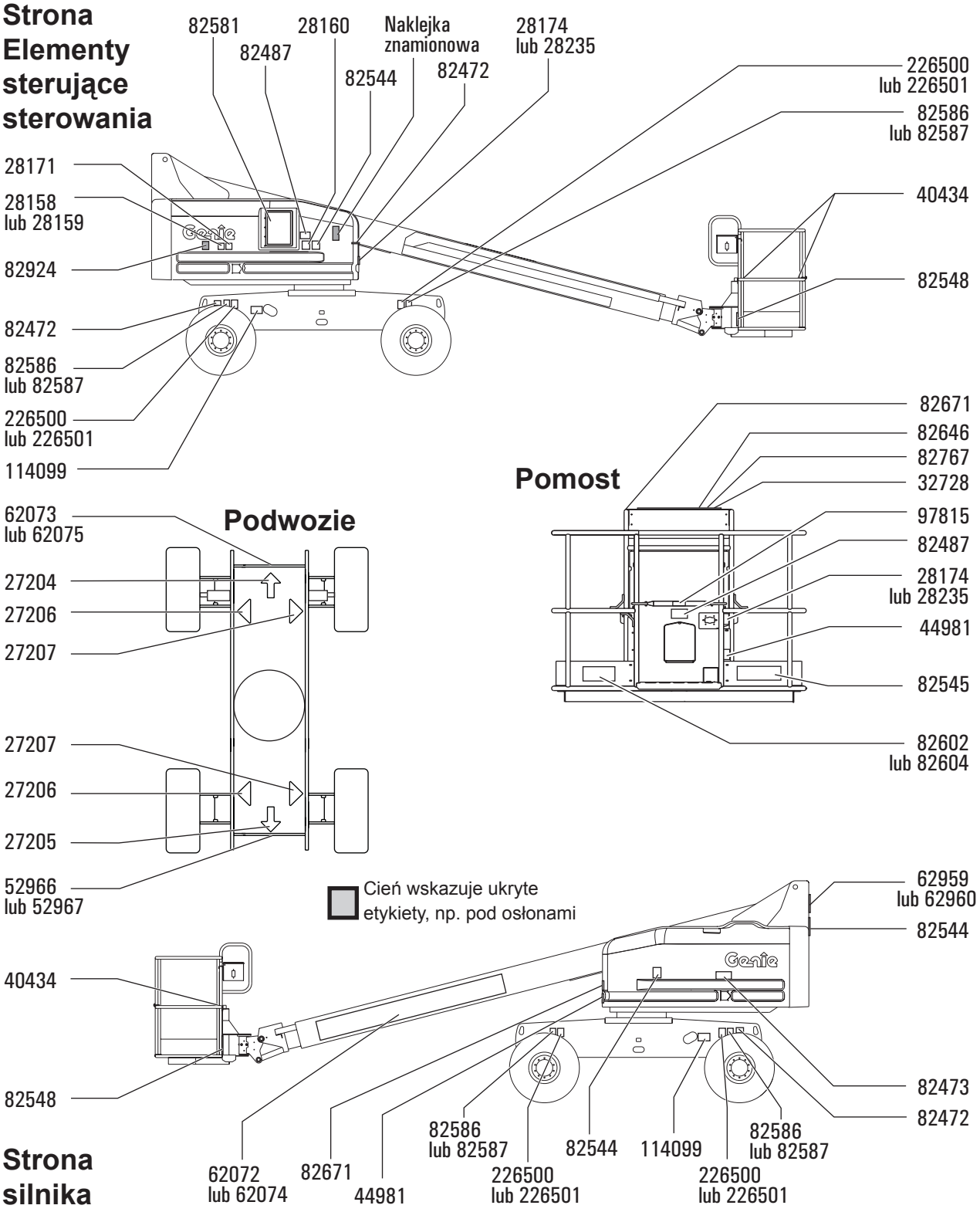
ETYKIETY

Inspekcja etykiet z symbolami

Ustal, czy na etykietach na maszynie są napisy, czy symbole. Wykonaj odpowiednią inspekcję, aby stwierdzić, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis etykiety	Liczba
27204	Strzałka – Niebieska	1
27205	Strzałka – Żółta	1
27206	Trójkąt – Niebieski	2
27207	Trójkąt – Żółty	2
28158	Etykieta – Bezołowiowa	1
28159	Etykieta – Diesel	1
28160	Etykieta – Propan (opcjonalna)	1
28171	Etykieta – Zakaz palenia	1
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V	2
32728	Etykieta – Generator (opcjonalny)	1
40434	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej	3
44981	Etykieta – Linia powietrzna do pomostu (opcjonalna)	2
52966	Etykieta ozdobna – 4 x 2	1
52967	Etykieta ozdobna – 4 x 4	1
62072	Etykieta ozdobna – Genie S-40	1
62073	Etykieta ozdobna – S-40	1
62074	Etykieta ozdobna – Genie S-45	1
62075	Etykieta ozdobna – S-45	1
62959	Etykieta ozdobna – S-40	1
62960	Etykieta ozdobna – S-45	1

Nr części	Opis etykiety	Liczba
82602	Niebezpieczeństwo – Maks. siła ręczna, 667 N, ANSI	1
82604	Niebezpieczeństwo – Maks. siła ręczna, 400 N, CE	1
82472	Ostrzeżenie – Ryzyko zmiażdżenia	3
82473	Uwaga – Pokrywa przedziału	1
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję	2
82544	Niebezpieczeństwo – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	3
82545	Niebezpieczeństwo – Maks. udźwig, 227 kg	1
82548	Ostrzeżenie – Obrót pomostu	2
82581	Naziemny panel sterowania	1
82586	Etykieta – Ciśnienie w oponach	4
82587	Etykieta – Ciśnienie w oponach do terenu grząskiego	4
82646	Etykieta – Możliwość jazdy	1
82671	Etykieta – Linia spawarki do pomostu (opcjonalna)	2
82767	Panel sterowania na pomoście	1
82924	Uwaga – Zawory odcinające	1
97815	Etykieta – Bariera dolna	1
114099	Etykieta – Schemat transportowania	2
226500	Etykieta — Obciążenie na koło, S-40	4
226501	Etykieta — Obciążenie na koło, S-45	4


Strona Elementy sterujące sterowania
82581
28160
Naklejka znamionowa
28174 lub 28235
82487
82544
82472
226500 lub 226501
82586 lub 82587
40434
82548
28171
28158 lub 28159
82924
82472
82586 lub 82587
226500 lub 226501
114099
Podwozie
62073 lub 62075
27204
27206
27207
27207
27206
27205
52966 lub 52967
Pomost
82671
82646
82767
32728
97815
82487
28174 lub 28235
44981
82545
82602 lub 82604
Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami
62959 lub 62960
82544
40434
82548
82473
82472
Strona silnika
62072 lub 62074
82671
44981
82586 lub 82587
226500 lub 226501
82544
114099
82586 lub 82587
226500 lub 226501

Dane techniczne

S-40	
Maks. wysokość robocza	14,2 m
Maks. wysokość pomostu	12,2 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej	2,49 m
Maks. zasięg poziomy	9,7 m
Szerokość	2,3 m
Długość w pozycji złożonej	7,39 m
Udźwig maksymalny	227 kg
Maks. prędkość wiatru	12,5 m/s
Rozstaw osi	2,2 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	4,78 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	2,03 m
Obrót obrotnicy (w stopniach)	ciągły
Odległość, na którą wystaje obrotnica	86,4 cm
Elementy sterujące	proporcjonalne, prąd stały 12 V
Wymiary pomostu, 6 stóp (długość x szerokość)	1,8 m x 76 cm
Wymiary pomostu, 8 stóp (długość x szerokość)	2,4 m x 91 cm
Poziomowanie pomostu	autopoziomowanie
Obrót pomostu	160°
Gniazdko prądu zmiennego na pomoście	standardowe
Prześwit pod pojazdem	32 cm
Rozmiar opony, 2WD tylko przednie opony tylko tylne opony	 12,5L-16SL 12-16,5 NHS
Rozmiar opony, RT	12-16,5 NHS
Rozmiar opony, do gruntu bardzo grząskiego	33/16LL500
Pojemność zbiornika paliwa	76 litrów
Maks. ciśnienie hydrauliczne (funkcje wysięgnika)	179 bar
Napięcie zasilające	12 V

Ciężar (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji opcji.)		Patrz naklejka znamionowa
Hałas Maksymalny poziom hałasu w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)		107 dB
Maksymalne nachylenie gruntuu, pozycja złożona, 2WD (napęd na 2 koła)		
Z przeciwwagą, w górę stoku	30%	17°
Z przeciwwagą, w dół stoku	15%	9°
W poprzek stoku	25%	14°
Maksymalne nachylenie gruntu, pozycja złożona, 4WD (napęd na 4 koła)		
Z przeciwwagą, w górę stoku	40%	22°
Z przeciwwagą, w dół stoku	40%	22°
W poprzek stoku	25%	14°

Uwaga: Maksymalne dopuszczalne nachylenie gruntu zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.

Prędkość jazdy	
Prędkość jazdy w pozycji złożonej	7,7 km/h 12,2 m/5,7 s
Prędkość jazdy, uniesiony lub wysunięty wszystkie modele	1,1 km/h 12,2 m/40 s

Informacja o obciążeniu powierzchni	
Maks. obciążenie na oponę	3040 kg
Nacisk opony na powierzchnię	3,2 kg/cm^2 310 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	875 kg/m^2 8,58 kPa

Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości należy przyjmować wyłącznie z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

DANE TECHNICZNE

S-45	
Maks. wysokość robocza	15,7 m
Maks. wysokość pomostu	13,7 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej	2,49 m
Maks. zasięg poziomy	11,2 m
Szerokość	2,3 m
Długość w pozycji złożonej	8,5 m
Udźwig maksymalny	227 kg
Maks. prędkość wiatru	12,5 m/s
Rozstaw osi	2,2 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	4,78 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	2,03 m
Obrót obrotnicy (w stopniach)	ciągły
Odległość, na którą wystaje obrotnica	86,4 cm
Elementy sterujące	proporcjonalne, prąd stały 12 V
Wymiary pomostu, 6 stóp (długość x szerokość)	1,8 m x 76 cm
Wymiary pomostu, 8 stóp (długość x szerokość)	2,4 m x 91 cm
Poziomowanie pomostu	autopoziomowanie
Obrót pomostu	160°
Gniazdko prądu zmiennego na pomoście	standardowe
Prześwit pod pojazdem	32 cm
Rozmiar opony, 2WD tylko przednie opony tylko tylne opony	 12,5L-16SL 12-16,5 NHS
Rozmiar opony, RT	12-16,5 NHS
Rozmiar opony, do gruntu bardzo grząskiego	33/16LL500
Maks. ciśnienie hydrauliczne (funkcje wysięgnika)	179 bar
Pojemność zbiornika paliwa	76 litrów

Napięcie zasilające	12 V
Ciężar (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji opcji.)	Patrz naklejka znamionowa
Hałas Maksymalny poziom hałasu w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	107 dB

Maksymalne nachylenie gruntuu, pozycja złożona, 2WD (napęd na 2 koła)		
Z przeciwwagą, w górę stoku	30%	17°
Z przeciwwagą, w dół stoku	15%	9°
W poprzek stoku	25%	14°

Maksymalne nachylenie gruntu, pozycja złożona, 4WD (napęd na 4 koła)		
Z przeciwwagą, w górę stoku	40%	22°
Z przeciwwagą, w dół stoku	40%	22°
W poprzek stoku	25%	14°

Uwaga: Maksymalne dopuszczalne nachylenie gruntu zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.

Prędkość jazdy	
Prędkość jazdy w pozycji złożonej	7,7 km/h 12,2 m/5,7 s
Prędkość jazdy, uniesiony lub wysunięty wszystkie modele	1,1 km/h 12,2 m/40 s

Informacja o obciążeniu powierzchni	
Maks. obciążenie na oponę	3855 kg
Nacisk opony na powierzchnię	3,2 kg/cm^2 310 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	1107 kg/m^2 10,50 kPa

Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości należy przyjmować wyłącznie z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

DANE TECHNICZNE

Tabela zasięgu S-40

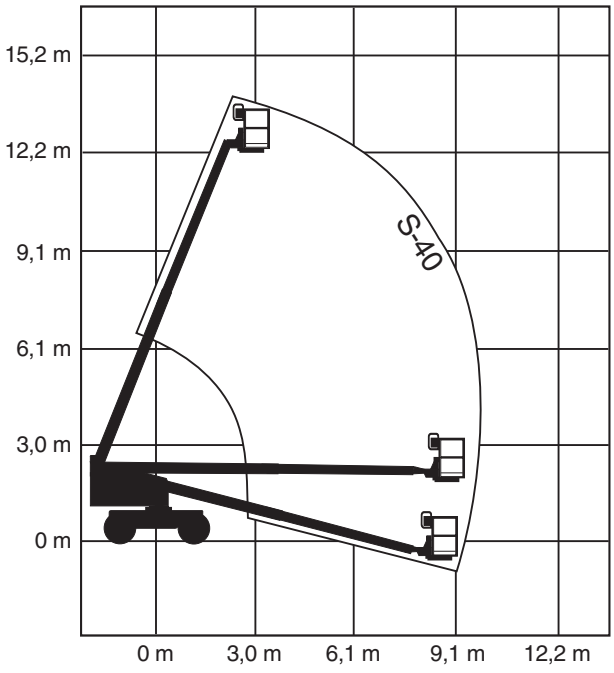
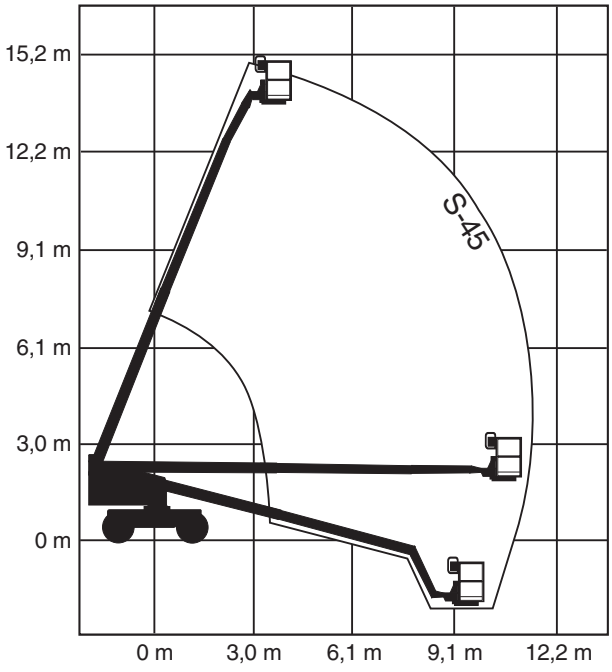


Tabela zasięgu S-45



Dystrybucja:

Genie North America
Telefon 425.881.1800
Połączenie bezpłatne
USA i Kanada
800.536.1800
Faks 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Telefon +61 7 3375 1660
Faks +61 7 3375 1002

Genie China
Telefon +86 21 53852570
Faks +86 21 53852569

Genie Malaysia
Telefon +65 98 480 775
Faks +65 67 533 544

Genie Japan
Telefon +81 3 3453 6082
Faks +81 3 3453 6083

Genie Korea
Telefon +82 25 587 267
Faks +82 25 583 910

Genie Brasil
Telefon +55 11 41 665 755
Faks +55 11 41 665 754

Genie Holland
Telefon +31 183 581 102
Faks +31 183 581 566

Genie Scandinavia
Telefon +46 31 575100
Faks +46 31 579020

Genie France
Telefon +33 (0)2 37 26 09 99
Faks +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
Telefon +34 93 579 5042
Faks +34 93 579 5059

Genie Germany
Telefon +49 (0)4202 88520
Faks +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
Telefon +44 (0)1476 584333
Faks +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
Telefon +52 55 5666 5242
Faks +52 55 5666 3241