

Instrukcja obsługi

z informacjami dotyczącymi serwisowania

Third Edition
Sixth Printing
Part No. 114002PO

AWP™ Super Series™

Ważne!

Przed rozpoczęciem użytkowania tej maszyny należy przeczytać, zrozumieć i zastosować się do niniejszych wskazówek dotyczących obsługi. Tę maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie.

Spis treści

	Strona
Zasady bezpieczeństwa	1
Elementy sterujące	8
Budowa ogólna	9
Przegląd przed rozpoczęciem pracy	10
Serwisowanie	12
Sprawdzenie prawidłowości działania	15
Kontrola w miejscu pracy	18
Wskazówki dotyczące obsługi	19
Wskazówki dotyczące ładowania akumulatorów	21
Instrukcje dotyczące transportu	22
Instrukcja obsługi ramy odchylanej do tyłu	25
Etykiety	28
Dane techniczne	32

Kontakt:

Internet: www.genielift.com
e-mail: awp.techpub@terex.com

Copyright © 1996 Terex Corporation

Wydanie trzecie: Nakład szósty, styczeń 2015

„Genie” i „AWP” są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Terex South Dakota w USA i wielu innych krajach. „Super Series” jest znakiem towarowym firmy Terex South Dakota.

Wydrukowano na papierze makulaturowym L

Wydrukowano w Stanach Zjednoczonych

Zasady bezpieczeństwa



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa i przećwicz je przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na maszynie.

☑ Przeczytałeś i rozumiesz zasady bezpieczeństwa wprowadzone przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz wszystkich stosownych przepisów administracji państwowej.

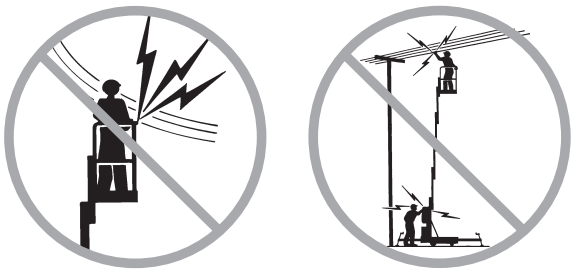
☑ Zostałeś odpowiednio przeszkolony w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

☑ Przy pierwszym ustawianiu maszyny do użycia instalowana jest pokrywa odpowietrznika. Więcej informacji w rozdziale Przegląd przed rozpoczęciem pracy.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Ta maszyna, nawet z opcjonalnym pomostem z włókna szklanego, nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zetknięcia się lub zbliżenia do źródła prądu elektrycznego.



Nie zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem lub jeśli jest ona naładowana elektrycznie. Pracownikom na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny dopóki czynne linie elektroenergetyczne nie zostaną odcięte.

Zachowaj bezpieczną odległość od linii i urządzeń elektroenergetycznych, zgodnie z przepisami administracji państwowej i poniższą tabelą.

Napięcie międzyfazowe	**Minimalna bezpieczna odległość metry**
0 do 300 V	Unikać kontaktu
300 V do 50 kV	3,05
50 kV do 200 kV	4,60
200 kV do 350 kV	6,10
350 kV do 500 kV	7,62
500 kV do 750 kV	10,67
750 kV do 1000 kV	13,72

Należy brać pod uwagę ruchy pomostu, kołysanie lub zwis linii elektrycznej spowodowane silnymi i porwistymi wiatrami.

Nie wolno używać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

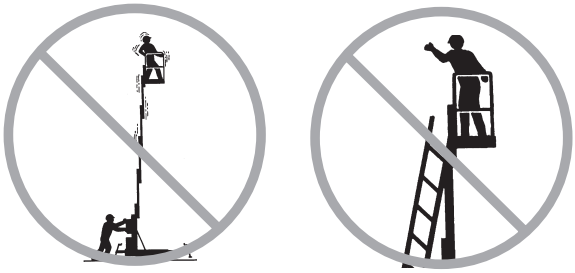
Nie należy używać maszyny zasilanej prądem zmiennym lub prostownika do akumulatorów jeśli nie korzysta się z trójprzewodowego uziemionego przedłużacza włączonego do uziemionego obwodu prądu zmiennego. Nie należy przerabiać lub rozmontowywać trójprzewodowych uziemionych wtyczek.

Ryzyko wywrócenia

Nie wolno podnosić pomostu dopóki podstawa nie jest w poziomie, wszystkie cztery wysięgniki nie są poprawnie zainstalowane i podnośniki wyrównujące nie dotykają właściwie podłogi.

Nie wolno ustawiać lub demontować wysięgników, gdy pomost jest w użyciu lub jest podniesiony.

Nie wolno przemieszczać maszyny jeśli pomost jest podniesiony.



Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ładunków.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną równomiernie rozmieszczone i osoba znajdująca się na pomoście będzie mogła bezpiecznie nimi manipulować.

Nie wolno podnosić pomostu dopóki maszyna nie jest w poziomie. Nie wolno ustawiać maszyny na powierzchni, na której nie może być ona wypoziomowana jedynie za pomocą podnośników poziomujących.





Nie należy wywierać poziomej siły lub bocznego obciążenia maszyny poprzez podnoszenie lub opuszczanie zamocowanego lub wysunięte obciążenia.

Nie wolno odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła boczna
ANSI/CSA
222 N

Maksymalna dopuszczalna siła ręczna
CE/AUS
200 N



Nie należy obsługiwać maszyny w pobliżu spadków, dziur, wybojów, rumowisk, niestabilnych lub śliskich powierzchni lub w innych potencjalnie niebezpiecznych warunkach.

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub parametrach. Należy używać jedynie autoryzowanych części zamiennych firmy Genie.

Nie należy pchać maszyny AWP firmy Genie od strony pomostu.

Podczas przemieszczania maszyny za pomocą wózka widłowego pomost powinien być całkowicie obniżony, maszyna powinna być wyłączona i nikt z personelu nie może przebywać na pomoście.

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Modele ANSI/CSA: Nie wolno podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru przekracza 12,5 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekracza 12,5 m/s, a pomost jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.

Modele CE/AUS o standardowym rozstawie osi z wysięgnikami podpory do użytku na zewnątrz: Nie wolno podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru przekracza 12,5 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekracza 12,5 m/s, a pomost jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.

Modele CE/AUS o standardowym rozstawie osi z wysięgnikami podpory do użytku wewnątrz pomieszczeń: Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń. Nie należy podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 0 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekroczy 0 m/s, a pomost jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.

Modele CE/AUS o wąskim rozstawie osi lub modele RT: Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń. Nie należy podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 0 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekroczy 0 m/s, a pomost jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.

Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie powierzchni wystawionej na podmuchy wiatru prowadzi do zmniejszenia stabilności maszyny.



Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.

Udźwig maksymalny	
AWP-20S	159 kg
AWP-25S	159 kg
AWP-30S	159 kg
AWP-36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
Maksymalna liczba użytkowników	1 osoba

Ryzyko wypadnięcia

Poręcze chronią przed wypadnięciem. Jeśli osoby pracujące na pomoście muszą zakładać osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem (PFPE) zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze specyfiki miejsca pracy lub przepisami ustalonymi przez pracodawcę, to sprzęt ten oraz zasady jego używania powinny być zgodne z wytycznymi producenta sprzętu ochronnego oraz odpowiednimi przepisami administracji państwowej.



Nie wolno siadać, stać ani wspinać się po poręczach pomostu. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.

Nie wolno schodzić z pomostu, jeżeli jest on podniesiony. Jeżeli wystąpi awaria zasilania, personel naziemny powinien otworzyć zawór opuszczania ręcznego.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę lub bramkę wejściową.

Ryzyko zderzenia

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.

Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem nadziemnych przeszkód i innych potencjalnych zagrożeń.





Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.



Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.

W pobliżu lub na pochyłościach należy zachować zdrowy rozsądek i planować kontrolę przemieszczania maszyny.

Należy trzymać się z dala od opuszczanego pomostu.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ryzyko niewłaściwego użycia

Nie wolno zostawiać maszyny bez nadzoru, chyba że kluczyk jest wyjęty w celu zabezpieczenia przed nieautoryzowanym użyciem.

Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Ryzyko wybuchu i pożaru

Nie wolno obsługiwać maszyny lub ładować akumulatorów w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno używać maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy się upewnić, że wszystkie czynności serwisowe zostały wykonane tak, jak opisuje to niniejsza instrukcja oraz instrukcja serwisowania Genie AWP Super Series.

Należy się upewnić, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.

Należy przeprowadzić dokładną kontrolę maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą, Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Nie wolno używać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

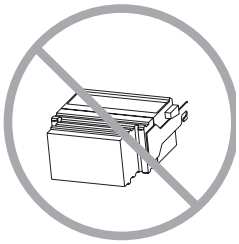
Bezpieczna obsługa akumulatorów oraz prostownika — modele na prąd stały

Ryzyko poparzenia

Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.







Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Zestaw akumulatorów musi pozostać w pozycji pionowej.

Ryzyko wybuchu



Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy. Nie wolno zbliżać się ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem do akumulatora.

Ładowanie powinno odbywać się wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.

Jeżeli prostownik jest włączony nie wolno rozłączać przewodów wyjściowych prostownika prądu stałego.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem



Prostownik należy podłączać jedynie do uziemionego obwodu prądu zmiennego.

Akumulatory i prostownik nie powinny być wystawiane na działanie wody lub deszczu.

Przed każdym użyciem, należy sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń. Przed pracą należy wymienić uszkodzone elementy.

Ryzyko przy podnoszeniu

Zestaw akumulatorów waży 40,8 kg. Podnoszenie zestawu akumulatorów należy dokonywać przy udziale odpowiedniej liczby ludzi i przy użyciu odpowiednich technik podnoszenia.

Opis symboli na etykietach

Na etykietach produktów firmy Genie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do ostrzegania pracowników przed ryzykiem obrażeń ciała. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.

⚠DANGER

Czerwony — wykorzystywany do wskazania zbliżającego się zagrożenia, które może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

⚠WARNING

Pomarańczowy — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

⚠CAUTION

Żółty z symbolem ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do lekkich lub średnich obrażeń ciała.

CAUTION

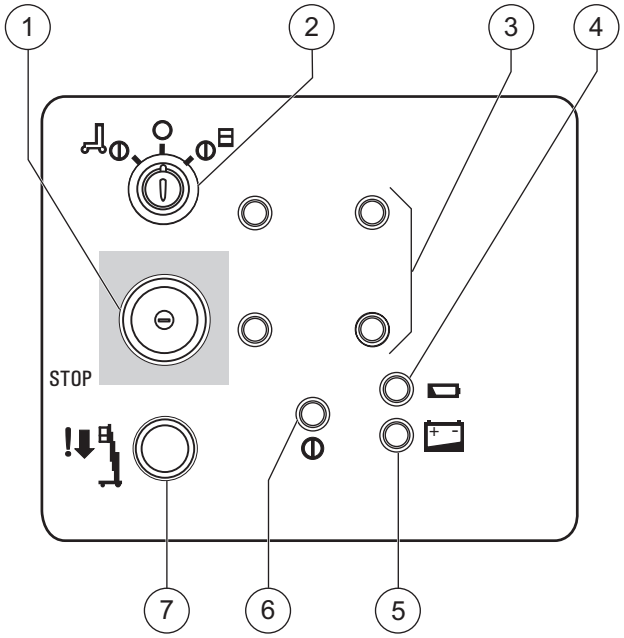
Żółty bez symbolu ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.

NOTICE

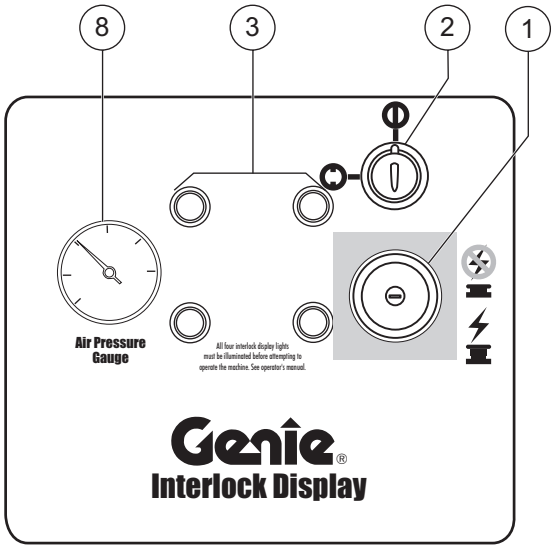
Zielony — wykorzystywany do wskazywania informacji na temat działania lub serwisowania.

Elementy sterujące

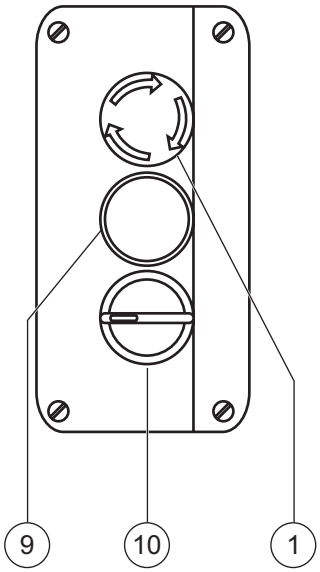
Naziemne elementy sterujące — Modele na prąd zmienny i stały



Naziemne elementy sterujące — Modele zasilane powietrzem

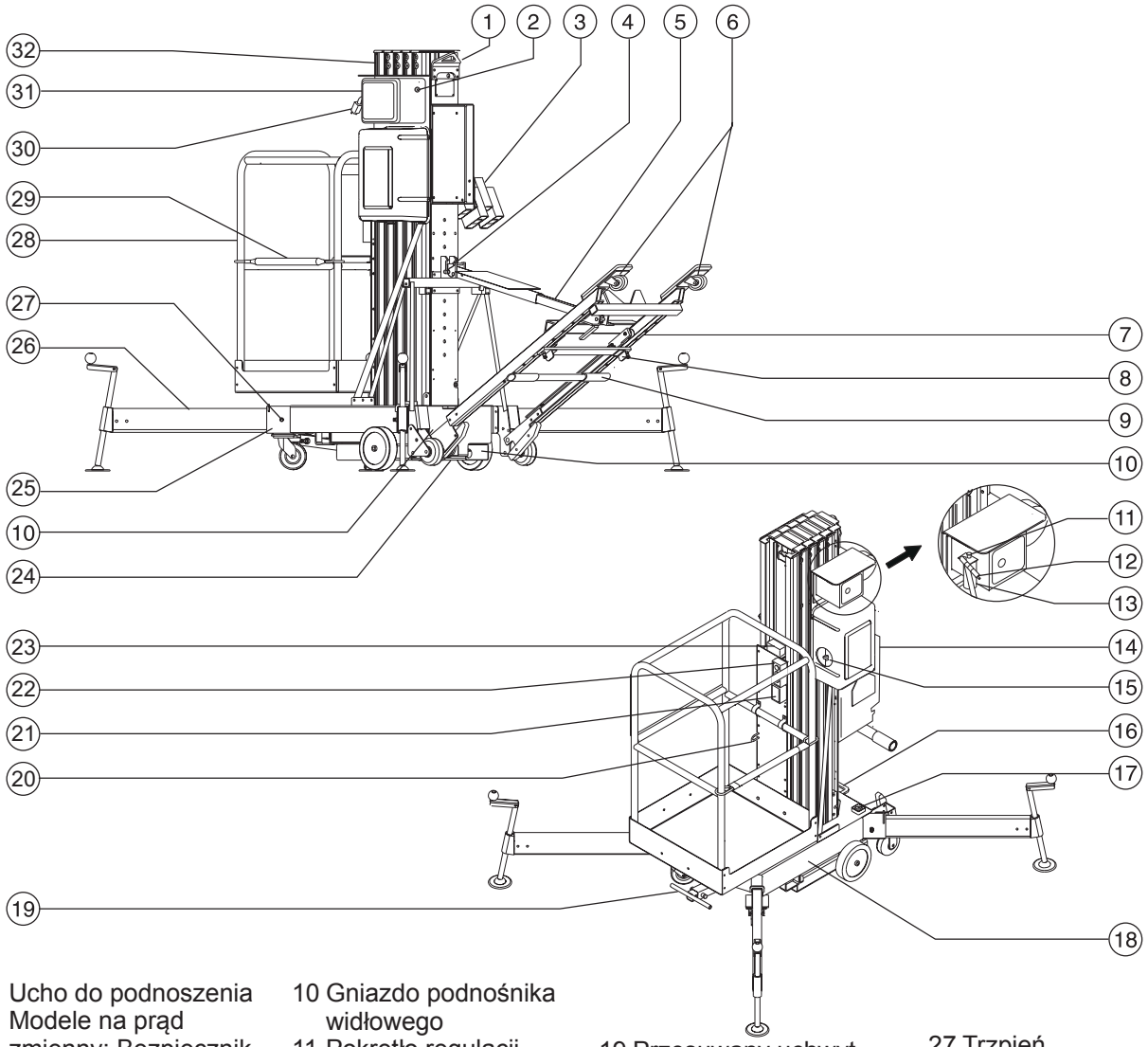


Element sterowania pomostem



1 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego
2 Stacyjka na klucz
3 Diody wyświetlacza blokady wysięgnika (cztery)
4 Wskaźnik niskiego stanu akumulatora pomocniczego opuszczania
5 Modele na prąd stały: Wskaźnik niskiego stanu akumulatora
6 Dioda zasilania
7 Przycisk pomocniczego opuszczania pomostu
8 Manometr ciśnienia powietrza
9 Przycisk aktywowania sterowania
10 Przełącznik Góra/Dół

Budowa ogólna



1 Ucho do podnoszenia
2 Modele na prąd zmienny: Bezpiecznik automatyczny
3 Gniazdo przechowywania wysięgnika
4 Bolec zabezpieczający ramy odchylonej do tyłu w gnieździe rozporowym
5 Rozpórka ramy odchylonej do tyłu
6 Blokada krętlika
7 Rama odchylona do tyłu
8 Wspornik zatrzymania ładowania
9 Obrotowa belka ładowania
10 Gniazdo podnośnika widłowego
11 Pokrętło regulacji smarownicy przewodu powietrza
12 Nawiew powietrza do maszyny
13 Smarownica przewodu powietrza
14 Modele na prąd stały: Zestaw akumulatora z prostownikiem
15 Jednostka zasilacza hydrauliki
16 Punkt mocowania/ wyciągarki
17 Poziomnica pęcherzykowa
18 Baza
19 Przesuwany uchwyt w kształcie litery T
20 Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej
21 Gniazdko prądu zmiennego
22 Element sterowania pomostem
23 Pudełko na instrukcję obsługi
24 Zawór ręcznego opuszczania (pod maszyną)
25 Gniazdo wysięgnika bazy
26 Wysięgnik z podnośnikiem poziomującym
27 Trzpień zabezpieczający wysięgnik
28 Pomost
29 Bramka lub wejście w barierce na pomost
30 Modele na prąd zmienny: Zasilacz maszyny
Modele na prąd stały: Zasilane platformy
31 Naziemne elementy sterowania
32 Maszt

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa i przećwicz je przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze przed rozpoczęciem używania dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny.

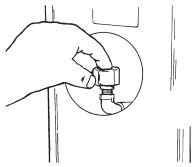
4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Pokrywa odpowietrznika — modele na prąd zmienny i stały

Dojdzie do uszkodzenia elementu jeżeli maszyna jest eksploatowana bez pokrywy odpowietrznika. Należy upewnić się, że pokrywa odpowietrznika znajduje się w zbiorniku hydraulicznym na swoim miejscu.

AWP-36 i AWP-40: Przy pierwszym ustawianiu tych maszyn do użycia, zatyczka rury w zbiorniku hydraulicznym powinna zostać usunięta i na stałe zamieniona na pokrywę odpowietrznika.



Pokrywa odpowietrznika jest dołączona i może być odnaleziona w pokrywie przymocowanej do masztu, w pobliżu elementów sterowania pomostem.

Informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie kontroli przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Kontrola przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Kontrola taka ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Kontrola przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy wymagane będzie wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W przypadku wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musiponownie przeprowadzić kontrolę przed rozpoczęciem kontroli funkcji.

Planowe inspekcje serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❏ Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.
- ❏ Należy się upewnić, że wszystkie etykiety są na swoim miejscu i że są czytelne. Patrz rozdział „Etykiety”.
- ❏ Sprawdź akumulator pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu kwasu. W razie potrzeby dolej wody destylowanej. Patrz rozdział Serwisowanie.
- ❏ Modele na prąd zmienny i stały: Sprawdź pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej. Więcej informacji w rozdziale Serwisowanie.
- ❏ Modele bazowe RT: Sprawdź ciśnienie w oponach. W razie potrzeby dopompuj opony. Więcej informacji w rozdziale Serwisowanie.
- ❏ Modele zasilane powietrzem: Sprawdź poziom oleju w smarownicy przewodu powietrznego. Więcej informacji w rozdziale Serwisowanie.
- ❏ Modele zasilane powietrzem: Sprawdź szybkość wycieku oleju smarnego ze zbiornika. Jeżeli jest taka konieczność, wyreguluj. Więcej informacji w rozdziale Serwisowanie.
- ❏ Modele zasilane powietrzem: Sprawdź zbiornika filtru / regulatora powietrza. Osusz z wody jeżeli jest taka potrzeba. Więcej informacji w rozdziale Serwisowanie.

Sprawdź podane podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❏ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❏ Modele na prąd zmienny i stały: Hydrauliczną jednostkę zasilającą, węże, złącza i zbiornik
- ❏ Modele zasilane powietrzem: Pneumatyczną jednostkę zasilającą, przewody powietrzne, złącza i zbiornik
- ❏ Barierkę lub bramkę wejściową pomostu
- ❏ Przewody sekwencyjne i koła pasowe
- ❏ Łańcuchy podnośnika oraz koła pośredniczące
- ❏ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❏ Kolumny masztu oraz przeciwwagę
- ❏ Pokrywę odpowietrznika
- ❏ Wysięgniki, podnośniki poziomujące oraz stopnie
- ❏ Regulowalne klocki ślizgowe

Sprawdź całą maszynę pod kątem:

- ❏ Wgnieceń i uszkodzenia
- ❏ Korozji lub utlenienia
- ❏ Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych

- ❏ Przejrzyj i wyczyść wszystkie złącza akumulatorów i wszystkie przewody łączące akumulatory.
- ❏ Sprawdź, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.

Serwisowanie



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe inspekcje serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Opis symboli związanych z serwisem

UWAGA W niniejszej instrukcji użyte zostały poniższe symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy jeden lub kilka z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

Sprawdź akumulator — modele zasilane prądem stałym



Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny dla dobrych osiągów maszyny i bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠OSTRZEŻENIE Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠OSTRZEŻENIE Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

UWAGA Test należy wykonać po pełnym naładowaniu akumulatora.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora.

3 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. W razie potrzeby uzupełnij wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno przepełnić zbiornika.

4 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające.

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Upewnij się, że platforma jest całkowicie opuszczona.

2 Sprawdź wskaźnik poziomu znajdujący się z boku zbiornika hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien znajdować się w połowie wskaźnika poziomu. Nie wolno przepełnić zbiornika.

Parametry oleju hydraulicznego	
Typ oleju hydraulicznego	Chevron Rykon Odpowiednik Premium MV

Sprawdź ciśnienie opon — modele z bazą RT



Kwestią podstawową jest zapewnienie poprawnego ciśnienia we wszystkich pompowanych oponach. Niewłaściwie napompowane opony mogą wpłynąć na obsługę maszyny.

1 Sprawdź wszystkie opony za pomocą ciśnieniomierza. W razie potrzeby dopompuj je. Właściwe ciśnienie powietrza jest określone na oponie.

Sprawdź poziom oleju w smarownicy przewodu powietrznego — modele zasilane powietrzem



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju w zbiorniku smarownicy ma znaczenie zasadnicze dla bezpieczeństwa używania i dobrej wydajności maszyny. Brak odpowiedniego poziomu oleju w zbiorniku smarownicy może doprowadzić do niebezpiecznych warunków pracy i prawdopodobnego uszkodzenia elementu.

1 Upewnij się, że platforma jest całkowicie opuszczona.

2 Sprawdź, czy w zbiorniku smarownicy znajduje się właściwy poziom oleju.

⊙ Wynik: Poziom oleju musi się znajdować w zakresie 12,7 mm od góry zbiornika smarownicy.

3 Aby dodać oleju należy zdemontować z bazy smarownicy zbiornik oleju smarownicy i go napełnić. Następnie ponownie zamontować zbiornik na bazie smarownicy.

Specyfikacja oleju	
Typ oleju	Olej silnikowy 10W

SERWISOWANIE

Sprawdź szybkość podawania oleju ze zbiornika smarownicy — modele zasilane powietrzem



Utrzymywanie właściwej szybkości podawania oleju ze zbiornika smarownicy ma znaczenie zasadnicze dla bezpieczeństwa używania i dobrej wydajności maszyny. Brak właściwego podawania może być przyczyną uszkodzenia elementu maszyny.

1 Podczas podnoszenia pomostu sprawdź wizualnie wskaźnik poziomu oleju w smarownicy.

⊙ Wynik: Powinno być widocznych maksymalnie spadek o 1 do 2 podziałek na wskaźniku poziomu.

2 Aby wyregulować poziom podawania obróć zawór sterujący zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby ograniczyć przepływ lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zwiększyć przepływ.

3 Powtórz procedurę, aż osiągnięta zostanie właściwa szybkość podawania.

Sprawdź zbiornik filtru/regulatora powietrza — modele zasilane powietrzem



Kwestią zasadniczą jest osuszanie zbiornika filtru/regulatora, aby zapewnić dobrą wydajność i żywotność silnika pneumatycznego. Zbiornik zawierający wodę może spowodować słabą pracę silnika i jeżeli nadal używany, spowodować uszkodzenie elementu.

1 Sprawdź zbiornik filtra/regulatora powietrza pod kątem jakiejkolwiek obecności wody.

2 Jeżeli widoczna jest woda, poluźnij zatyczkę na dnie zbiornika i pozwól wodzie wypłynąć.

3 Dokręć zatyczkę drenu.

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny przeprowadzać osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisowej danej maszyny.

Maszyny nieużywane przez ponad trzy miesiące należy poddać inspekcji kwartalnej przed ponownym wdrożeniem do eksploatacji.

Sprawdzenie prawidłowości działania



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze przed rozpoczęciem używania dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa i przećwicz je przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Sprawdzenie prawidłowości działania ma na celu wykrycie wszystkich nieprawidłowości przed wdrożeniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić kontrolę przed rozpoczęciem pracy i sprawdzenie prawidłowości działania.

SPRAWDZENIE PRAWIDŁOWOŚCI DZIAŁANIA

Sprawdzenie prawidłowości działania

Ustawianie

1 Umieść maszynę na twardej powierzchni, bezpośrednio pod miejscem pracy.

2 Podłącz do odpowiedniego źródła zasilania:
Modele na prąd stały:
Podłącz zestaw akumulatorów.
Modele na prąd zmienny:
Podłącz do uziemionego zasilacza prądu zmiennego o natężeniu 15 A. Użyj trójżyłowego uziemionego przedłużacza o przekroju przewodu 3,3 mm^2 nie dłuższego niż 13 m.
Modele zasilane powietrzem: Podłącz przewód powietrzny.

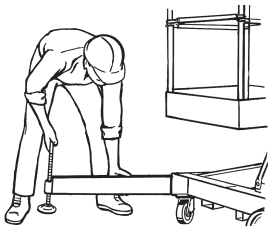
3 Włóż kluczyk i przekręć w kierunku elementów sterowania pomostem.

4. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”.

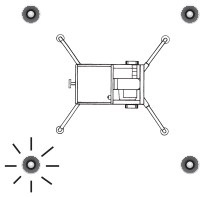
5 Przekręć, aby zwolnić czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elementach sterowania pomostem.

⊙ Wynik: Modele na prąd zmienny i stały: Kontrolka zasilania powinna zacząć się świecić. Modele zasilane powietrzem: Wskaźnik ciśnienia powietrza powinien wskazywać 5,5 - 7,8 bara.

6 Wybierz wysięgnik i wsuń go w gniazdo bazy do momentu, kiedy trzpień zabezpieczający zatrzaśnie się na swoim miejscu. Wyreguluj wysięgnik, aby wypoziomować maszynę i delikatnie podnieś z ziemi kosz. Wypoziomuj maszynę używając jedynie wysięgników.

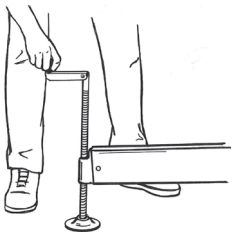


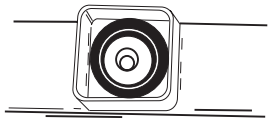
7 Sprawdź kontrolki blokady na naziemnych elementach sterujących. Upewnij się, że właściwa kontrolka się świeci.



8 Powtórz tę procedurę dla każdego z pozostałych wysięgników.

9 Korzystając z poziomnicy pęcherzykowej wyreguluj podnośniki poziomujące do momentu, kiedy podstawa maszyny znajdzie się w poziomie.





Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

10 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na naziemnych elementach sterujących do pozycji „wył.”.

11 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w kierunku żądanego przemieszczenia.

⊙ Wynik: Funkcja maszyny góra/dół nie powinna działać.

12 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elemencie sterowania pomostem do pozycji „wył.”.

13 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”.

14 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w kierunku żądanego przemieszczenia.

⊙ Wynik: Funkcja maszyny góra/dół nie powinna działać.

Sprawdź działanie blokady wysięgnika

15 Przekręć, aby zwolnić czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elementach sterowania pomostem.

⊙ Wynik: Funkcja maszyny góra/dół nie powinna działać.

16 Odkręć jeden podnośnik poziomujący do momentu, kiedy właściwa kontrolka przestanie się świecić.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia nie powinna działać.

17 Przywróć podnośnik poziomujący do poprzedniego ustawienia i sprawdź poziomnicę pęcherzykową

18 Powtórz tę procedurę dla każdego wysięgnika.

Sprawdź pomocnicze opuszczanie pomostu — modele zasilane prądem zmiennym i stałym

19 Podnieś nieznacznie pomost.

20 Rozłącz źródło zasilania maszyny.

21 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z naziemnych elementów sterujących.

22 Wciśnij znajdujący się na naziemnych elementach sterujących przycisk pomocniczego opuszczania pomostu.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

23 Podłącz źródło zasilania maszyny.

24 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

25 Podnieś nieznacznie pomost.

26 Rozłącz źródło zasilania maszyny.

27 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w dół.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

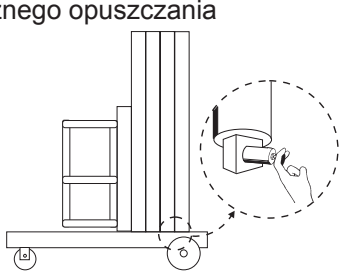
28 Podłącz źródło zasilania maszyny.

Sprawdź ręczne opuszczanie

29 Podnieś nieznacznie pomost.

30 Aktywuj zawór ręcznego opuszczania zlokalizowany na spodzie zbiornika hydraulicznego.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.



Kontrola w miejscu pracy



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Inspekcja miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie dla bezpiecznej pracy maszyny. Powinna być ona wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Na operatorze spoczywa obowiązek pamiętania o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwowania i unikania ich podczas transportu, ustawiania i obsługi maszyny.

Kontrola w miejscu pracy

Należy być świadomym i unikać następujących niebezpiecznych sytuacji:

- nierówności terenu lub dziur
- wybojów, przeszkód naziemnych i gruzu
- pochyleń, które wykraczają poza możliwości poziomowania maszyny
- powierzchni niestabilnych lub śliskich
- przeszkód nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia
- niebezpiecznych miejsc
- powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę
- wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych
- obecności nieupoważnionych osób
- innych potencjalnie niebezpiecznych warunków

Wskazówki dotyczące obsługi

Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj kontroli maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Wskazówki dotyczące obsługi” zawiera instrukcje dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Jeżeli maszyny używa więcej niż jeden operator w różnym czasie na tej samej zmianie pracy, każdy z nich jest zobowiązany przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa i instrukcji zawartych w instrukcji użytkownika. Oznacza to, że każdy nowy operator przed rozpoczęciem używania maszyny powinien przeprowadzić kontrolę przed rozpoczęciem pracy, kontrolę funkcji oraz inspekcję miejsca pracy.

Ustawianie

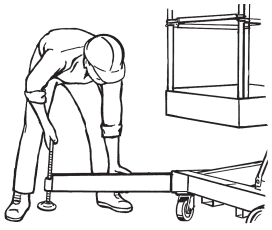
1 Umieść maszynę na twardej powierzchni, bezpośrednio pod miejscem pracy.

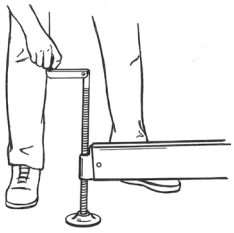
2 Podłącz do odpowiedniego źródła zasilania:
Modele na prąd stały: Podłącz zestaw akumulatorów.
Modele na prąd zmienny: Podłącz do uziemionego zasilacza prądu zmiennego o natężeniu 15 A. Użyj trójżyłowego uziemionego przedłużacza o przekroju przewodu 3,3 mm^2 nie dłuższego niż 13 m.
Modele zasilane powietrzem: Podłącz przewód powietrzny.

3 Włóż kluczyk i przekręć w kierunku elementów sterowania pomostem.

4 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na dolnym panelu sterownia do pozycji „wł.” i przekręć, aby zwolnić czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elementach sterujących pomostem. Upewnij się, że kontrolki są zapalone lub, że wskaźnik ciśnienia powietrza pokazuje 5,5 - 7,8 bara.

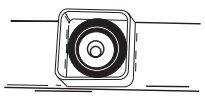
5 Zainstaluj wysięgniki, aby wypoziomować maszynę i delikatnie podnieś z ziemi kosz.





6 Upewnij się, że wszystkie cztery kontrolki blokady na naziemnych elementach sterujących się świecą i że wszystkie cztery wysięgniki mają stabilny kontakt z ziemią.

7 Korzystając z poziomnicy pęcherzykowej upewnij się, że maszyna jest wypoziomowana.



Uwaga: Jeżeli konieczna jest regulacja, sprawdź ponownie poziomnicę pęcherzykową i wyświetlacz blokady, aby upewnić się, że maszyna jest w poziomie i że świecą się wszystkie cztery kontrolki blokady.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

Zatrzymanie awaryjne

Aby zatrzymać funkcję podnoszenia wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na naziemnych elementach sterujących lub elementach sterowania pomostem.

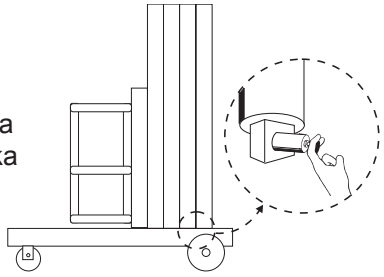
Podnoszenie i opuszczanie pomostu

1 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”. Przekręć, aby zwolnić czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elemencie sterowania pomostem.

2 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w kierunku żądanego przemieszczenia.

Opuszczanie ręczne

1 Aktywuj zawór ręcznego opuszczania zlokalizowany na spodzie zbiornika hydraulicznego.



Pomocnicze opuszczanie pomostu — modele zasilane prądem zmiennym i stałym

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z naziemnych elementów sterujących. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

2 Aktywuj znajdujący się na naziemnych elementach sterujących przycisk pomocniczego opuszczania pomostu.

Zabezpieczenie przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny nie jest wymagane stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE). Jeśli stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE) wynika ze specyfiki miejsca pracy lub przepisów ustalonych przez pracodawcę, obowiązują następujące zasady:

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami administracji państwowej oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce przechowywania — twardą, poziomą powierzchnię, zabezpieczoną przed czynnikami pogodowymi, pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.

3 Usuń klucz, aby zabezpieczyć maszynę przed nieautoryzowanym użyciem.

4 Modele na prąd stały: Naładuj ponownie akumulatory.

Wskazówki dotyczące ładowania akumulatorów



Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie wolno używać prostowników zewnętrznych ani akumulatorów dodatkowych.
- ☑ Ładowanie powinno odbywać się wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.
- ☑ Prawidłowe napięcie zmienne zasilania jest wskazane na prostowniku.
- ☑ Należy używać akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.

Ładowanie akumulatora

1 Otwórz wieko zestawu akumulatora, aby mieć do niego dostęp.

2 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i sprawdź poziom kwasu. W razie konieczności należy dolać tylko tyle wody destylowanej, aby przykryła płyty. Nie wolno wlewać zbyt dużo wody destylowanej przed rozpoczęciem ładowania.

3 Wymień zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Upewnij się, że przewody prądu stałego są właściwie podłączone do akumulatora. Czarny do minusa, czerwony do plusa.

5 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

6 Po naładowaniu akumulatora prostownik wyłączy się automatycznie.

7 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno przepełnić.

Napełnianie akumulatorów suchych i ich ładowanie — wskazówki

1 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i całkowicie usuń uszczelnienie plastikowe z otworów wentylacyjnych akumulatora.

2 Dolej kwasu (elektrolitu) do każdej celi akumulatora, aby zakryć płyty.

Nie dopełniaj do poziomu maksymalnego przed zakończeniem cyklu ładowania. Przepełnienie może spowodować wylanie się kwasu podczas ładowania. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

3 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Naładuj akumulator.

5 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno przepełnić zbiornika.

Instrukcje dotyczące transportu



Instrukcje dotyczące transportu

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Upewnij się, że pojemność i przestrzeń ładunkowa samochodu transportowego są odpowiednie. Ciężar maszyny jest podany na naklejka znamionowej. Niektóre skrzynie ciężarówek typu pick-up nie są dostatecznie wytrzymałe, aby utrzymać ciężar maszyny i mogą wymagać wzmocnienia.
- ☑ Nie wolno ładować maszyny na samochód dopóki nie jest on zaparkowany na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Maszyna musi być bezpiecznie przymocowana do samochodu transportowego. Zastosuj łańcuchy lub pasy o dużym udźwigu.
- ☑ Upewnij się, że obie rolki krętlików na ramie odchylonej do tyłu są zablokowane.
- ☑ Nie wolno transportować maszyny jeżeli leży ona na ramie odchylonej do tyłu.

Instrukcje podnoszenia

Liczba osób potrzebnych do załadowania i wyładowania maszyny zależy od wielu czynników, wliczając w to, ale nie ograniczając do:

- warunków fizycznych, siły oraz kontuzji lub wcześniejszych kontuzji osób zaangażowanych
- dystansu w pionie i poziomie, jaki maszyna musi przebyć
- tego, ile razy maszyna będzie ładowana i wyładowywana
- stanowiska, postawy i uchwytu użytego przez zaangażowane osoby
- użytej techniki podnoszenia
- warunków otoczenia i pogody, w czasie której czynność ta jest wykonywana (np. śliska lub oblodzona powierzchnia, padający deszcz)

Aby zapobiec fizycznym urazom należy stosować odpowiednie techniki podnoszenia oraz korzystać z pomocy odpowiedniej liczby osób.

Ładowanie do transportu

1 Obniż całkowicie pomost.

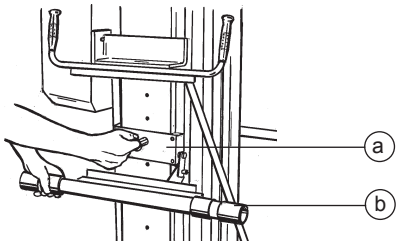
2 Wciśnij czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego, przełącz klucz do pozycji „wył.” a następnie go wyciągnij.

3 Zdemontuj z bazy wysięgniki i umieść ich w gniazdach magazynowych.

4 Modele na prąd stały: Rozłącz przewód akumulatora i usuń zestaw akumulatora.

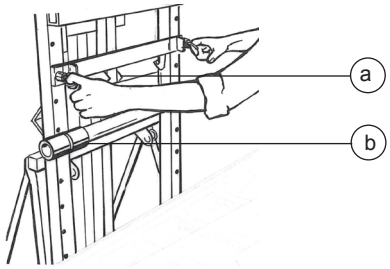
5 Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

6 Przesuń wspornik zatrzymujący do pozycji górnej blokady.



a Wspornik zatrzymujący
b sworzeń podnośnika

Wszystkie modele bez ramy odchylonej do tyłu

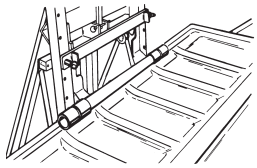


a Wspornik zatrzymujący
b sworzeń podnośnika

Wszystkie modele z ramą odchyloną do tyłu

7 Zaczep sworzeń podnośnika o wspornik zatrzymujący.

8 Ustaw płaszczyznę maszyny przeciwnie do powierzchni ładowania. Opuść i zablokuj wspornik zatrzymujący na najniższym możliwym poziomie ponad powierzchnią ładowania.



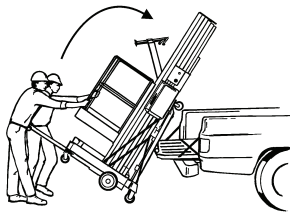
9 Wszystkie modele z ramą odchyloną do tyłu:

Upewnij się, że oba trzpienie zabezpieczające wspornika zatrzymującego są w pełni zablokowane.

Upewnij się, że obie rolki krętlików ramy są zablokowane.

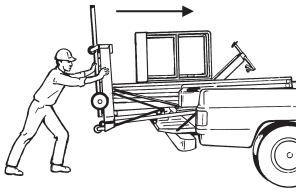
10 Wysuń uchwyt w kształcie T dopóki trzpienie zabezpieczające nie zatrzasną się na swoich pozycjach.

11 Podnieś uchwyt w kształcie T, aby przechylić maszynę na powierzchnię ładowania. Należy zastosować odpowiednie techniki podnoszenia oraz skorzystać z pomocy odpowiedniej liczby osób.



12 Ostrożnie przepchnij maszynę do pozycji transportowej.

13 Schowaj uchwyt w kształcie T.



14 Przymocuj do samochodu transportowego bazę maszyny oraz jej maszt. Patrz rozdział Mocowanie maszyny, który znajduje się na następnej stronie.

15 Wykonaj niniejszą procedurę w odwrotnej kolejności, aby wyładować maszynę.

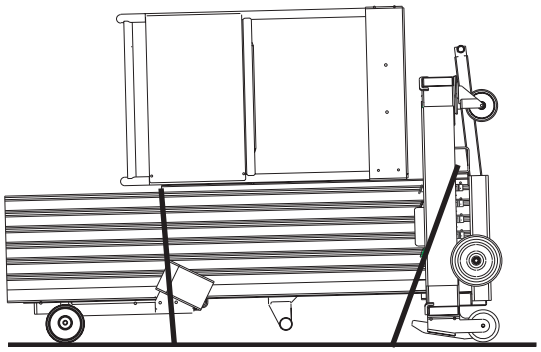
INSTRUKCJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

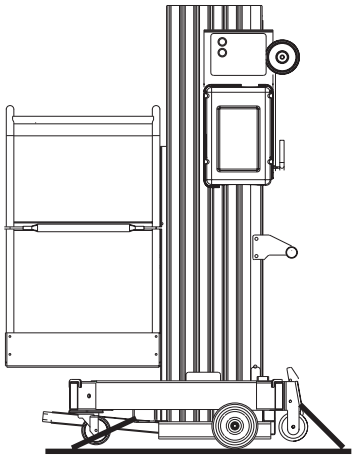
Zabezpieczanie maszyny

Zastosuj łańcuchy lub pasy o dostatecznie dużym udźwigu.

Użyj co najmniej 2 łańcuchów.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.





Wciąganie maszyny na ciężarówkę z platformą

1 Obniż całkowicie pomost.

2 Wciśnij czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego, przełącz klucz do pozycji „wył.” a następnie go wyciągnij.

3 Zdemontuj z bazy wysięgniki i umieść ich w gniazdach magazynowych.

4 Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

5 Podłącz linę do punktu wciągania, który znajduje się z tyłu bazy.

6 Ostrożnie wciągnij maszynę na ciężarówkę.

7 Przymocuj do samochodu transportowego bazę maszyny. Patrz rozdział Zabezpieczanie maszyny.

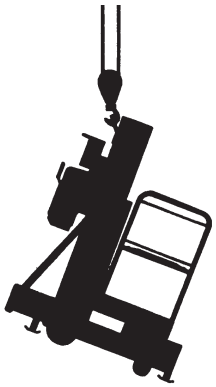
Ładowanie maszyny za pomocą dźwigu

Użyj ucha do podnoszenia, które znajduje się z tyłu kolumny masztu.

Przed rozpoczęciem podnoszenia maszyny za pomocą dźwigu należy zdemontować zestaw akumulatora. Przed zdemontowaniem zestawu akumulatora należy rozłączyć wtyczkę akumulatora.

Nie zapomnij dokonać inspekcji maszyny i usuń wszystkie luźne lub nie zabezpieczone elementy.

Hak podnoszący należy zawsze umieszczać w uchu do podnoszenia w taki sposób, by skierowany był on na zewnątrz maszyny.



Instrukcja obsługi ramy odchylanej do tyłu

Instrukcja obsługi ramy odchylanej do tyłu

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Trzpień zabezpieczający musi być włożony, aby zabezpieczyć ramę sprężynowo odchyloną do tyłu przed upuszczeniem.
- ☑ Nie wolno odchylać maszyny do tyłu, jeżeli w pobliżu znajdują się pracownicy lub przeszkody.
- ☑ Podczas podnoszenia i opuszczania nie wolno przebywać pod lub za ramą odchyloną do tyłu.

Instrukcje podnoszenia

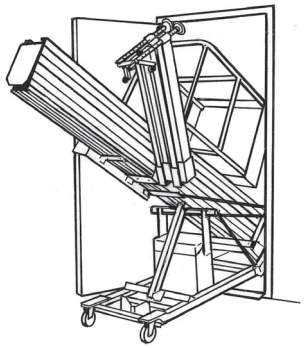
Liczba osób potrzebnych do załadowania i wyładowania maszyny zależy od wielu czynników, wliczając w to, ale nie ograniczając do:

- warunków fizycznych, siły oraz kontuzji lub wcześniejszych kontuzji osób zaangażowanych
- dystansu w pionie i poziomie, jaki maszyna musi przebyć
- tego, ile razy maszyna będzie ładowana i wyładowywana
- stanowiska, postawy i uchwytu użytego przez zaangażowane osoby
- użytej techniki podnoszenia
- warunków otoczenia i pogody, w czasie której czynność ta jest wykonywana (np. śliska lub oblodzona powierzchnia, padający deszcz)

Aby zapobiec fizycznym urazom należy stosować odpowiednie techniki podnoszenia oraz korzystać z pomocy odpowiedniej liczby osób.

Rama odchylana do tyłu

AWP Super Series firmy Genie posiada ramę odchylaną do tyłu, która umożliwia jej przejechanie przez standardowe drzwi. Rama odchylona do tyłu jest standardowym wyposażeniem standardowej bazy w modelach AWP-36S i 40S oraz opcjonalnym wyposażeniem standardowej bazy w modelach AWP-15S, 20S, 25S i 30S. Rama odchylana do tyłu nie jest dostępna dla baz maszyn narożnikowych lub maszyn do pracy w trudnym terenie.



INSTRUKCJA OBSŁUGI RAMY ODCHYLONEJ DO TYŁU

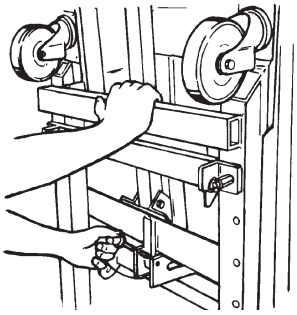
Opuszczanie podzespołu odchylonego do tyłu

1 Upewnij się, że obszar za maszyną i pod ramą odchyloną do tyłu jest wolny od ludzi i przeszkód.

2 Obniż całkowicie pomost.

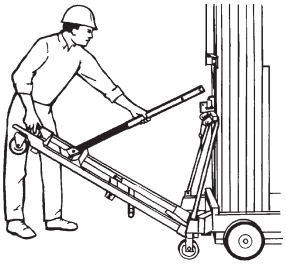
3 Zdemontuj z bazy wysięgniki i umieść ich w gniazdach magazynowych.

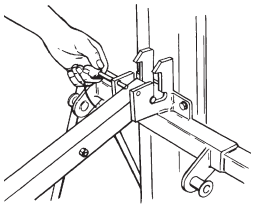
Rama odchylana do tyłu jest elementem sprężynującym i od razu odchyli się na zewnątrz jeżeli usunięty zostanie trzpień zabezpieczający. Uchwyć mocno ramę odchylaną do tyłu i usuń trzpień zabezpieczający.



4 Obniż ramę odchylaną do tyłu i wprowadź rozpórkę odchylającą do tyłu do gniazda rozpórki.

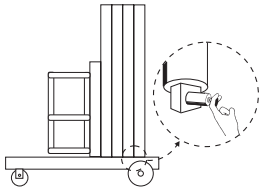
5 Włóż trzpień zabezpieczający do gniazda rozpórki.



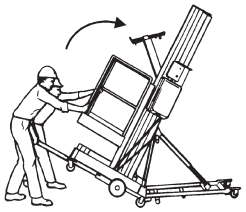


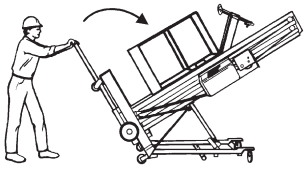
Odchylanie maszyny do tyłu

1 Wysuń uchwyt w kształcie T -dopóki trzpienie zabezpieczające nie zatrzasną się na swoich pozycjach.



2 Podnieś maszynę z uchwyt w kształcie T do środkowej pozycji—rolki na ramie odchylonej do tyłu mają kontakt z podłogą, a maszyna jest podparta przez powiększoną rozpórkę odchylającą do tyłu. Należy zastosować odpowiednie techniki podnoszenia oraz skorzystać z pomocy odpowiedniej liczby osób.





3 Kontynuuj podnoszenie, aż teleskopowa rozpórka odchylająca do tyłu będzie całkowicie ściśnięta.

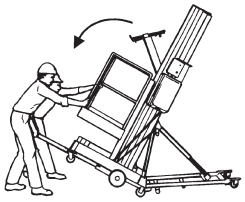
4 Schowaj uchwyt w kształcie T.

Ponowne ustawianie maszyny

1 Upewnij się, że obszar za maszyną i uchwytem w kształcie T -jest wolny od ludzi i przeszkód.

2 Wysuń uchwyt w kształcie T -dopóki trzpienie zabezpieczające nie zatrzasną się na swoich pozycjach.

3 Ostrożnie opuść uchwyt w kształcie T -dopóki maszyna nie spocznie w pozycji w połowie odchylonej do tyłu.

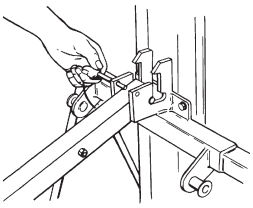


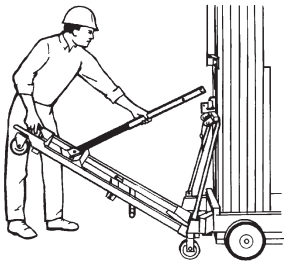
4 Opuść maszynę za pomocą uchwytu w kształcie T -dopóki rolki bazy nie będą miały kontaktu z podłożem. Należy zastosować odpowiednie techniki podnoszenia oraz skorzystać z pomocy odpowiedniej liczby osób.

5 Schowaj uchwyt w kształcie T.

Chowanie podzespołu odchylanego do tyłu

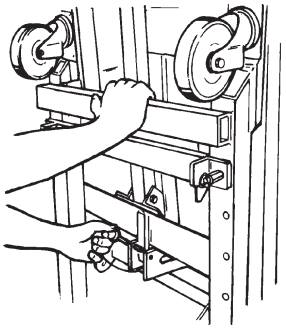
1 Usuń trzpień zabezpieczający.





2 Pewnie uchwyć odchylaną ramę do tyłu i usuń z gniazda rozpórki odchylającą do tyłu rozpórkę.

3 Podnieś ramę-odchyloną do tyłu, przytrzymaj w pozycji podniesionej naprzeciw sprężyny i zabezpiecz za pomocą trzpienia zabezpieczającego.



Etykiety

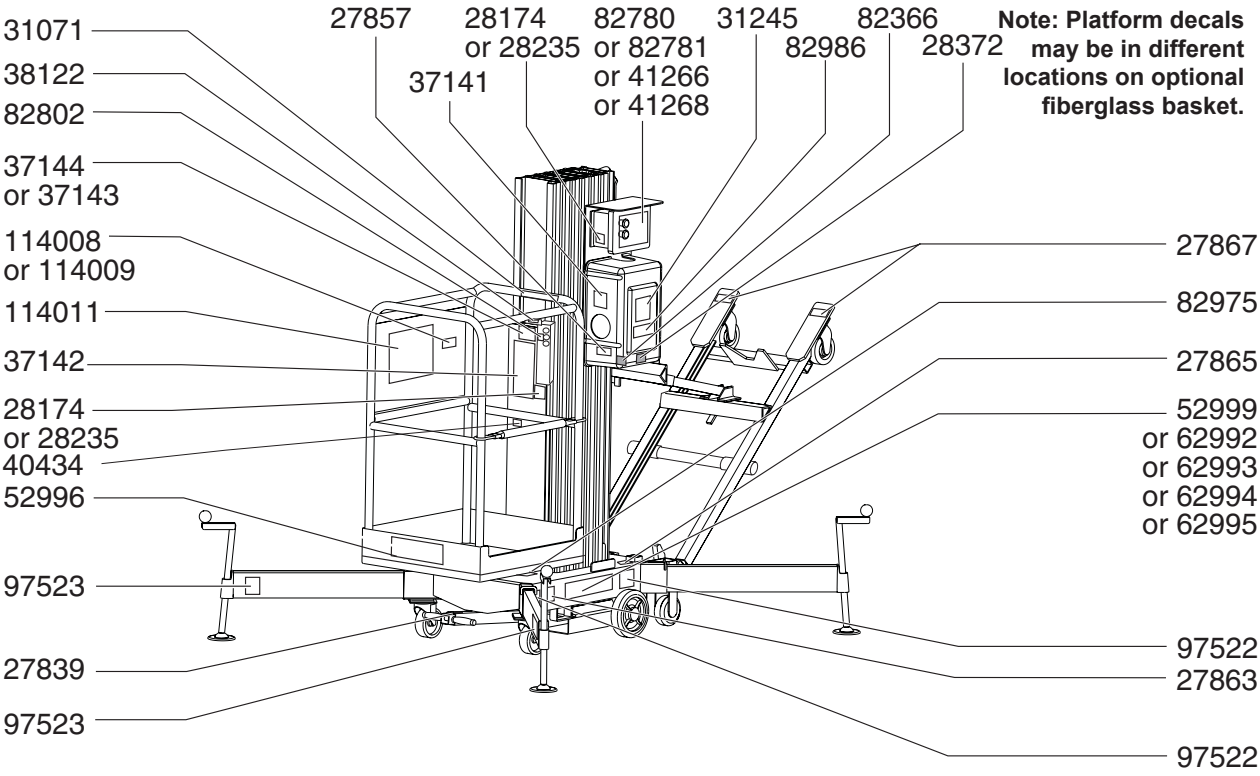
Inspekcja etykiet z napisami

Ustal, czy na etykietach na maszynie są napisy, czy symbole. Wykonaj odpowiednią inspekcję, aby stwierdzić, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

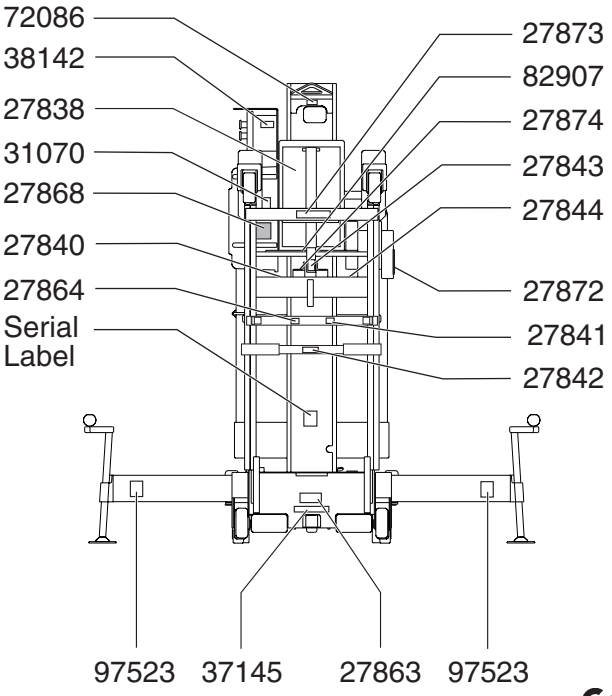
Part No.	Description	Quantity
27838	Warning - Tilt-back Hazards/Instructions	1
27839	Label - Sliding T-handle	1
27840	Label - Retaining Pin	1
27841	Label - Stop Bracket	1
27842	Label - Loading Pivot	1
27843	Label - Tilt-back Strut	1
27844	Label - Strut Socket	1
27857	Caution - Pipe Plug	1
27863	Warning - Collision Hazard	3
27864	Notice - Lower Stop Bracket Before . . .	1
27865	Label - Bubble Level	1
27867	Label - Swivel Lock	1
27868	Danger - Relief Valve	1
27872	Danger - Tip-over Hazard, Outriggers	1
27873	Notice - Maintain Firm Grasp	1
27874	Label - Insert Retaining Pin	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28372	Caution - Quick Disconnect	1
31070	Danger - Tip-over Hazard, Moving	1
31071	Warning - Failure to Read	1
31245	Warning - Collision Hazard	1
37141	Notice - Manual Lowering Instructions	1
37142	Notice - Operating Instructions	1
37143	Notice - Max Capacity, 300 lbs/136 kg AWP-40S	1
37144	Notice - Max Capacity, 350 lbs/159 kg AWP-20S, 25S, 30S, 36S	1

Part No.	Description	Quantity
37145	Label - Manual Lowering Valve	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1
40434	Label - Lanyard Anchorage Point	1
41266	Label - Interlock Display, Air Models, Standard Base	1
41268	Label - Interlock Display, Air Models, Narrow Base and Rough Terrain Base	1
52996	Cosmetic - Genie Logo	1
52999	Cosmetic - AWP-20S	2
62992	Cosmetic - AWP-25S	2
62993	Cosmetic - AWP-30S	2
62994	Cosmetic - AWP-36S	2
62995	Cosmetic - AWP-40S	2
72086	Label - Lifting Eye	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82780	Label - Interlock Display	1
82781	Label - Interlock Display	1
82802	Label - Function Enable	1
82907	Danger - Battery Charger Safety	1
82975	Danger - Collision Hazard	1
82986	Danger - Electrocution Hazard	1
97522	Label - Wheel Load	4
97523	Label - Outrigger Load	4
114008	Notice - Max Side Force 50 lbs/222 N, ANSI/CSA	1
114009	Notice - Max Manual Force 45 lbs/200 N, AUS	1
114011	Danger - General Safety	1

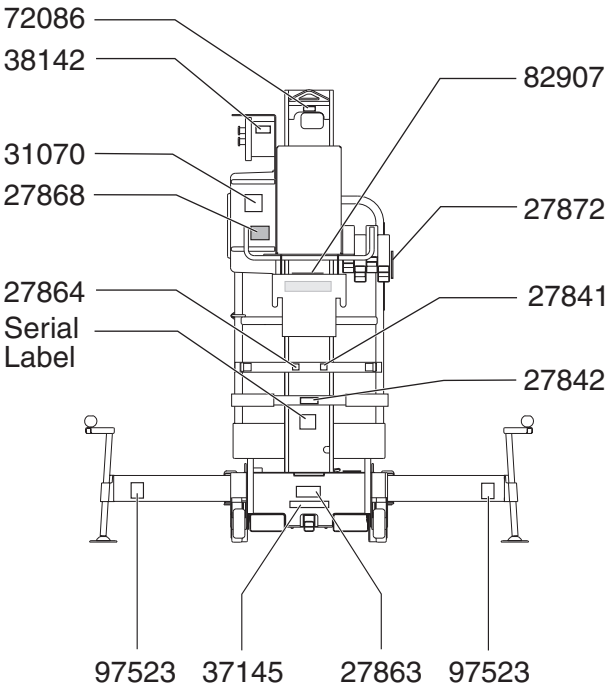
ETYKIETY



Models with Tilt-back Frame



Models without Tilt-back Frame



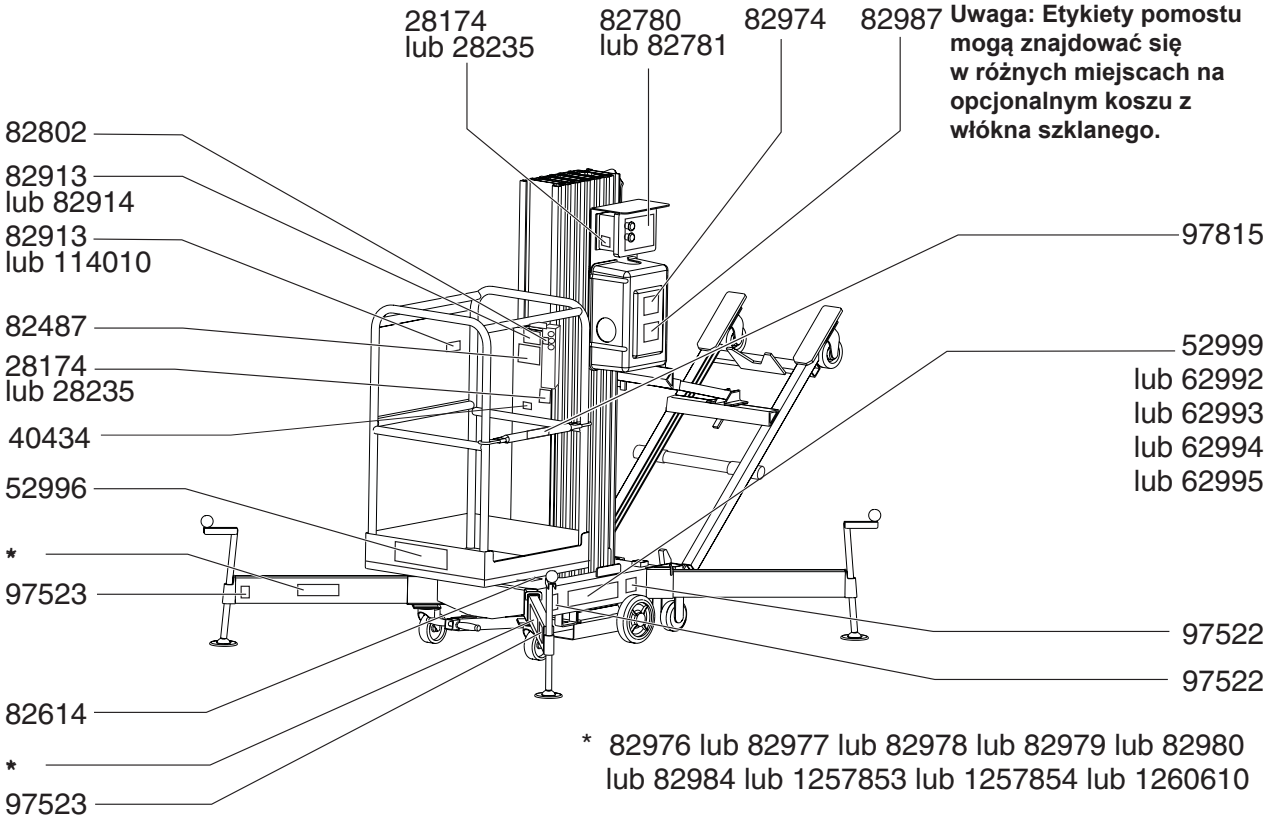
ETYKIETY

Inspekcja etykiet z symbolami

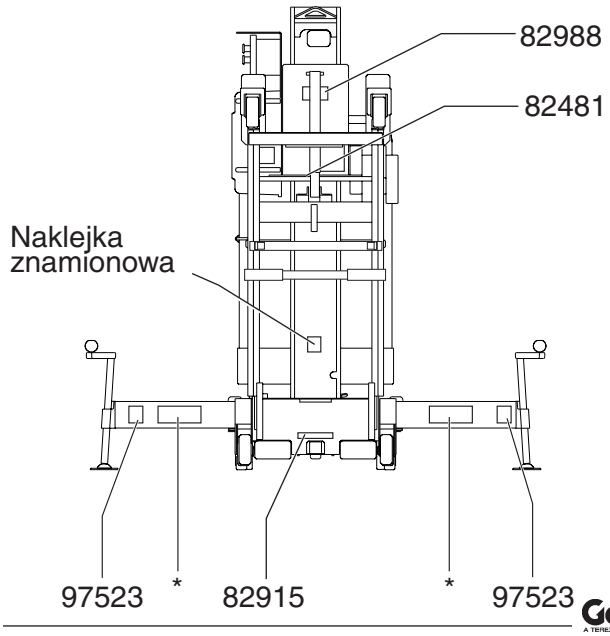
Ustal, czy na etykietach na maszynie są napisy, czy symbole. Wykonaj odpowiednią inspekcję, aby stwierdzić, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis	Liczba
28174	Etykieta — Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta — Zasilanie pomostu, 115 V	2
40434	Etykieta — Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej	1
52996	Etykieta ozdobna — Genie Logo	1
52999	Etykieta ozdobna — AWP-20S	2
62992	Etykieta ozdobna — AWP-25S	2
62993	Etykieta ozdobna — AWP-30S	2
62994	Etykieta ozdobna — AWP-36S	2
62995	Etykieta ozdobna — AWP-40S	2
82481	Niebezpieczeństwo — Akumulator/ prostownik	1
82487	Etykieta — Przeczytaj instrukcję	1
82614	Przestroga — Ryzyko zderzenia	1
82780	Etykieta — Wyświetlacz blokady	1
82781	Etykieta — Wyświetlacz blokady	1
82802	Etykieta — Funkcja aktywna	1
82913	Niebezpieczeństwo — Maks. udźwig, 159 kg, AWP-20S, 25S, 30S, 36S	1
82914	Niebezpieczeństwo — Maks. udźwig, 136 kg, AWP-40S	1
82915	Etykieta — Zawór ręcznego opuszczania	1
82916	Niebezpieczeństwo — Maksymalna siła ręczna 200 N, CE	1
82973	Ostrzeżenie — Włożony trzpień	1
82974	Ostrzeżenie — Ryzyko zderzenia	1
82976	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 51 cm wysięgnik	4
82977	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 66 cm wysięgnik	4
82978	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 77 cm wysięgnik	4
82979	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 91 cm wysięgnik	4
82980	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 1,02 m wysięgnik	4
82984	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 2,16 m wysięgnik	4
82987	Niebezpieczeństwo — Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	1
82988	Etykieta — Przeczytaj instrukcję obsługi, rama odchylona do tyłu	1
97522	Etykieta — Obciążenie na koło	4
97523	Etykieta — Obciążenie na koło	4
97815	Etykieta — Bariera dolna	1
114010	Niebezpieczeństwo — Maksymalna siła boczna 222 N, ANSI	1
1257853	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 1,91 m wysięgnik	4
1257854	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 1,52 m wysięgnik	4
1260610	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, 1,17 m wysięgnik	4

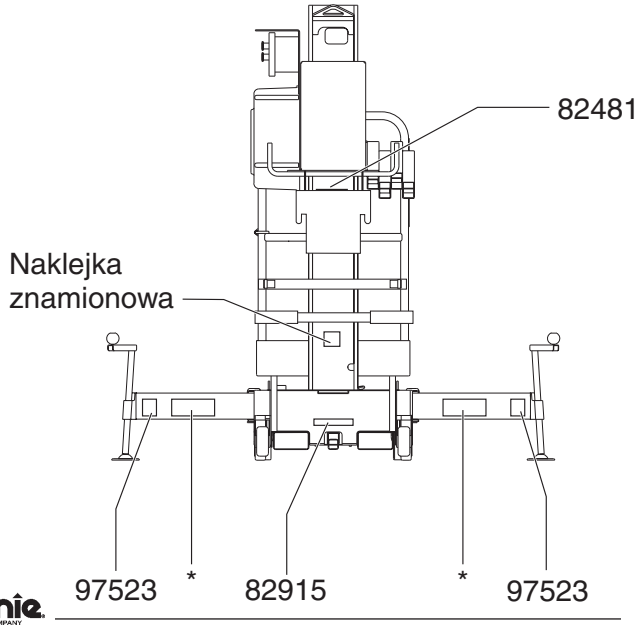
ETYKIETY



Modele z ramą odchyloną do tyłu



Modele bez ramy odchylonej do tyłu



Dane techniczne

Dane techniczne maszyny	
Maks. wysokość robocza	
AWP-20S	8,0 m
AWP-25S	9,4 m
AWP-30S	10,8 m
AWP-36S	12,9 m
AWP-40S	4,1 m
Maks. wysokość pomostu	
AWP-20S	6,1 m
AWP-25S	7,6 m
AWP-30S	9,0 m
AWP-36S	11,1 m
AWP-40S	12,3 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej	
AWP-20S, 25S, 30S	2,0 m
AWP-36S, 40S	2,8 m
Szerokość	
Baza standardowa	73,6 m
Baza narożnikowa	55,8 cm
Baza do pracy w trudnym terenie	75 cm
Długość, AWP-20S, 25S, 30S	
Baza standardowa	1,2 m
Baza narożnikowa	75 cm
Baza do pracy w trudnym terenie	1,5 m
Długość, AWP-36S, 40S	
Baza standardowa	1,4 m
Ciężar	Patrz naklejka znamionowa
Maks. obciążenie na oś	231 kg
Maks. obciążenie na oponę	181 kg

Udźwig	
AWP-20S, 25S, 30S, 36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
Zasilanie	Modele na prąd stały: 12 V Modele na prąd zmienny: 110 V lub 220 V
Silnik pneumatyczny	6,9 bara przy 37760 cc/sek
Dopuszczalne warunki otoczenia pracy temperatura	-29°C do 57°C
Hałas Maksymalny poziom hałasu w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	80 dB

Wymiary pomostu (długość x szerokość x wysokość)	
Pomost standardowy z barierką lub bramką przesuwna	69 cm x 66 cm x 1,1 m
Pomost ultra-wąski z bramą	56 cm x 46 cm x 1,1 m
Pomost wąski z bramą	66 cm x 51 cm x 1,1 m
Standardowy pomost z włókna szklanego	74 cm x 67 cm x 1,1 m
Pomost wąski z włókna szklanego	66 cm x 56 cm x 1,1 m
Pomost wąski z bramką od czoła	51 cm x 66 cm x 1,1 m
Pomost z bardzo dużym wejściem czołowym i bocznym	76 cm x 71 cm x 1,1m

Dane techniczne wysięgnika Baza standardowa	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
Obrys wysięgnika (dł. x szer.) ANSI/CSA	1,5 x 1,3 m	1,5 x 1,3 m	1,8 x 1,6 m
Obrys wysięgnika (dł. x szer.) CE/AUS Wewn.	1,5 x 1,3 m	1,8 x 1,6 m	1,9 x 1,7 m
Obrys wysięgnika (dł. x szer.) CE/AUS Zewn.	2,1 x 1,9 m	2,3 x 2,1 m	3,0 x 2,8 m
Dostęp do narożników / ścian* ANSI/CSA	36,9 / 7,4 cm	35,1 / 7,4 cm	46,6 / 11,9 cm
Dostęp do narożników / ścian* CE/AUS Wewn.	36,9 / 7,4 cm	48,6 / 18,2 cm	56,5 / 20,3 cm
Dostęp do narożników / ścian* CE/AUS Zewn.	76 / 42,4 cm	82,5 / 43,4 cm	1,3 m / 73 cm

* Narożnik góry pomostu do narożnika ściany z możliwością obrotu podnośnika poziomującego.

DANE TECHNICZNE

Dane techniczne wysięgnika Baza standardowa	AWP-36S	AWP-40S
Obrys wysięgnika (dł. x szer.) ANSI/CSA	2,1 x 1,9 m	2,3 x 2,0 m
Obrys wysięgnika (dł. x szer.) CE/AUS Wewn.	2,1 x 1,9 m	2,3 x 2,0 m
Obrys wysięgnika (dł. x szer.) CE/AUS Zewn.	3,5 x 3,3 m	3,9 x 3,7 m
Dostęp do narożników / ścian* ANSI/CSA	72,7 / 36,2 cm	79,4 / 37,1 cm
Dostęp do narożników / ścian* CE/AUS Wewn.	72,7 / 36,2 cm	79,4 / 37,1 cm
Dostęp do narożników / ścian* CE/AUS Zewn.	1.3 m / 79.3 cm	1,3 m / 73 cm

* Narożnik góry pomostu do narożnika ściany z możliwością obrotu podnośnika poziomującego.

Dane techniczne wysięgnika Baza narożnikowa/baza do pracy w trudnym terenie	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
Obrys wysięgnika (dł. x szer.) ANSI/CSA	1,6 x 1,2 m	1,6 x 1,2 m	1,8 x 1,5 m
Obrys wysięgnika (dł. x szer.) CE/AUS Wewn.	1,8 x 1,5 m	1,8 x 1,5 m	1,9 x 1,6 m
Dostęp do narożników/ścian* ANSI/CSA	36,2/21,6 cm	33/15,2 cm	47/18,4 cm
Dostęp do narożników/ścian* CE/AUS Wewn.	53,3/31,1 cm	49,5/24,7 cm	55,8/22,8 cm

* Narożnik góry pomostu do narożnika ściany z możliwością obrotu podnośnika poziomującego.

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dystrybucja:

Genie North America
Telefon 425.881.1800
Połączenie bezpłatne
USA i Kanada
800.536.1800
Faks 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Telefon +61 7 3375 1660
Faks +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
Telefon +46 31 575100
Faks +46 31 579020

Genie China
Telefon +86 21 53852570
Faks +86 21 53852569

Genie France
Telefon +33 (0)2 37 26 09 99
Faks +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
Telefon +65 98 480 775
Faks +65 67 533 544

Genie Iberica
Telefon +34 93 579 5042
Faks +34 93 579 5059

Genie Japan
Telefon +81 3 3453 6082
Faks +81 3 3453 6083

Genie Germany
Telefon +49 (0)4202 88520
Faks +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
Telefon +82 25 587 267
Faks +82 25 583 910

Genie U.K.
Telefon +44 (0)1476 584333
Faks +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
Telefon +55 11 41 665 755
Faks +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
Telefon +52 55 5666 5242
Faks +52 55 5666 3241

Genie Holland
Telefon +31 183 581 102
Faks +31 183 581 566