Genie®
A TEREX COMPANY

Instrukcja obsługi

Z-40/23N
Z-40/23N RJ

CE

z informacjami
dotyczącymi
serwisowania

Tłumaczenie
oryginalnych instrukcji
Second Edition
Second Printing
Part No. 1258834PO

Ważne!

Przed rozpoczęciem użytkowania tej maszyny należy przeczytać, zrozumieć i zastosować się do niniejszych wskazówek dotyczących obsługi. Tę maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie.

Spis treści

Strona

Wprowadzenie....1
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu....3
Zasady bezpieczeństwa....5
Bezpieczeństwo osobiste....7
Bezpieczeństwo w miejscu pracy....8
Opis....14
Elementy sterujące....15
Przeglądy....21
Instrukcja obsługi....30
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia....36
Serwisowanie....39
Dane techniczne....41

Kontakt:

Internet: www.genielift.com
E-mail: awp.techpub@terex.com

Copyright © 2006 Terex Corporation

Wydanie drugie: Nakład drugi, styczeń 2015

„Genie” jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc. w USA i wielu innych krajach. „Z” jest znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc.

CE

Ta maszyna jest zgodna z wymaganiami normy EN 60204-1 pod względem ograniczeń temperatury powietrza otoczenia oraz maksymalnej roboczej wysokości nad poziomem morza.

♻ Wydrukowano na papierze makulaturowym L

Wydrukowano w USA

Wprowadzenie

Właściciele, użytkownicy i operatorzy:

Dziękujemy za wybranie naszej maszyny i jej zakup. Naszym najważniejszym priorytetem jest bezpieczeństwo użytkownika. Do zapewnienia go potrzebne są jednak wspólne starania. Jesteśmy przekonani, że użytkownicy i operatorzy sprzętu mogą przyczynić się do zapewnienia bezpieczeństwa w następujący sposób:

1 **Przestrzegaj** zasad ustalonych przez pracodawcę, przepisów obowiązujących w danym miejscu pracy oraz przepisów administracji państwowej.

2 **Przeczytaj, zrozum** instrukcje i inne podręczniki dostarczane wraz z maszyną i postępuj zgodnie z ich wytycznymi.

3 **Przestrzegaj odpowiednich zasad bezpieczeństwa pracy,** zachowując zdrowy rozsądek podczas pracy.

4 **Tylko przeszkoleni i upoważnieni operatorzy,** pracujący pod odpowiednim nadzorem, mogą obsługiwać tę maszynę.

Jeśli jakakolwiek część tego podręcznika jest niejasna lub uznali Państwo, że podręcznik należy rozbudować, prosimy o kontakt z nami.

Internet: www.genielift.com

E-mail: techpub@genieind.com

Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi urządzenia zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na urządzeniu.

☑ Przeczytałeś i rozumiesz zasady bezpieczeństwa wprowadzone przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

☑ Wszystkie stosowne przepisy krajowe zostały przeczytane i zrozumiane, a ich zastosowanie jest jasne.

☑ Zostało przeprowadzone odpowiednie szkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

Wprowadzenie

Klasyfikacja zagrożeń

Na produktach firmy Genie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem - wykorzystywany do ostrzegania przed ryzykiem obrażeń ciała. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO
Czerwony

Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które prowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

⚠ OSTRZEŻENIE
Pomarańczowy

Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

⚠ PRZESTROGA
Żółty

Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do niewielkich lub umiarkowanych obrażeń ciała.

UWAGA
Niebieski

Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.

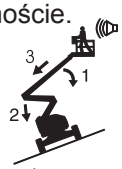
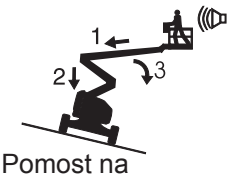
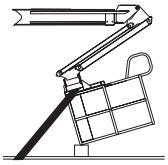
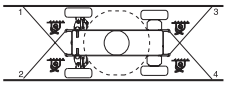
Przeznaczenie

Ta maszyna jest przeznaczona wyłącznie do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy.

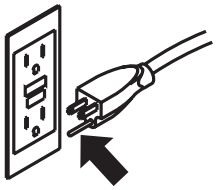
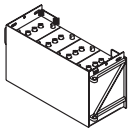
Konserwacja znaków ostrzegawczych

Należy wymienić na nowe wszystkie brakujące lub uszkodzone znaki ostrzegawcze. Zawsze należy pamiętać o bezpieczeństwie operatora. Do czyszczenia znaków ostrzegawczych należy używać wody i łagodnego mydła. Nie wolno używać rozpuszczalników, gdyż mogą one uszkodzić materiał, z którego jest wykonany znak ostrzegawczy.

Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

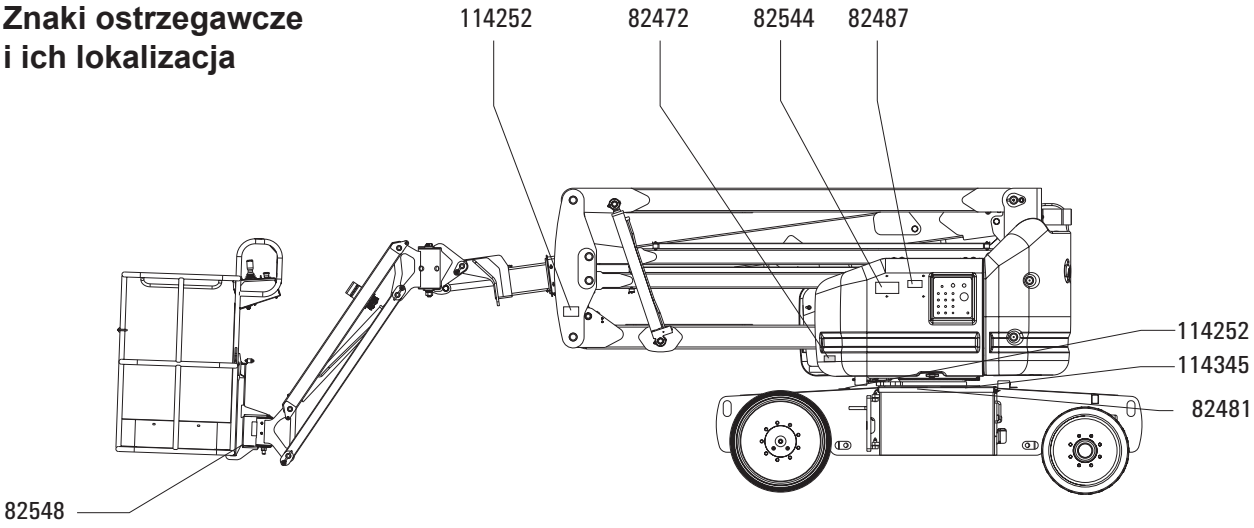
 Ryzyko zmiażdżenia	 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Ryzyko pożaru	 Ryzyko wybuchu	 Ryzyko oparzenia
 Zagrożenie upadkiem	 Ryzyko zmiażdżenia	 Zakaz używania otwartego ognia	 Ryzyko wywrócenia	 Zakaz palenia
 Napięcie znamionowe do zasilania pomostu	 Ciśnienie znamionowe linii powietrza do pomostu	 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Maksymalna siła ręczna	 Maksymalna prędkość wiatru
 Zakaz wchodzenia.	 Nie zbliżaj się do ruchomych części.	 Zachowaj wymagany odstęp.	 Nie zbliżaj się do przemieszczającego się pomostu.	 Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni technicy obsługi.
 Przeczytaj instrukcję obsługi.	Procedura na wypadek włączenia się alarmu przechyłu przy podniesionym pomoście.  Pomost na pochyłości (pod górę): 1 Opuść wysięgnik główny 2 Opuścić wysięgnik dodatkowy 3 Wsuń wysięgnik główny  Pomost na pochyłości (w dół): 1 Wsuń wysięgnik główny 2 Opuścić wysięgnik dodatkowy 3 Opuść wysięgnik główny		 Instrukcje dotyczące mocowania pomostu	 Instrukcje dotyczące mocowania podwozia

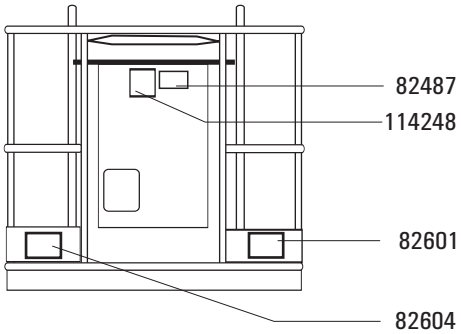
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Uziemione gniazdko sieciowe Tylko 3-stykowe wtyczki	 Wymień uszkodzone przewody i kable	 Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej	 Obciążenie na koło	 Akumulatory są wykorzystywane jako przeciwwaga

Zasady bezpieczeństwa

Znaki ostrzegawcze i ich lokalizacja





82548



82487



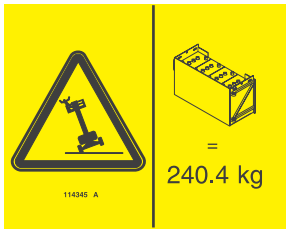
114248



82472



114345



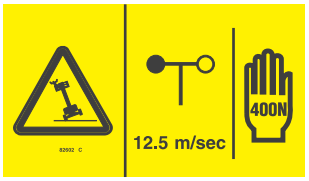
114252



82481



82604



82601



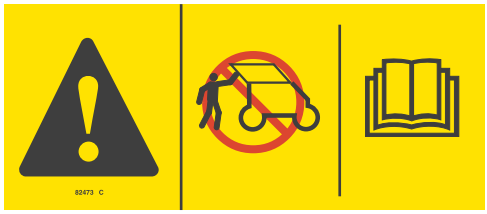
82544



Zasady bezpieczeństwa

Znaki ostrzegawcze i ich lokalizacja

82473



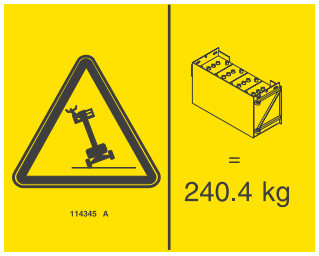
82481



114252



114345



114334



82548

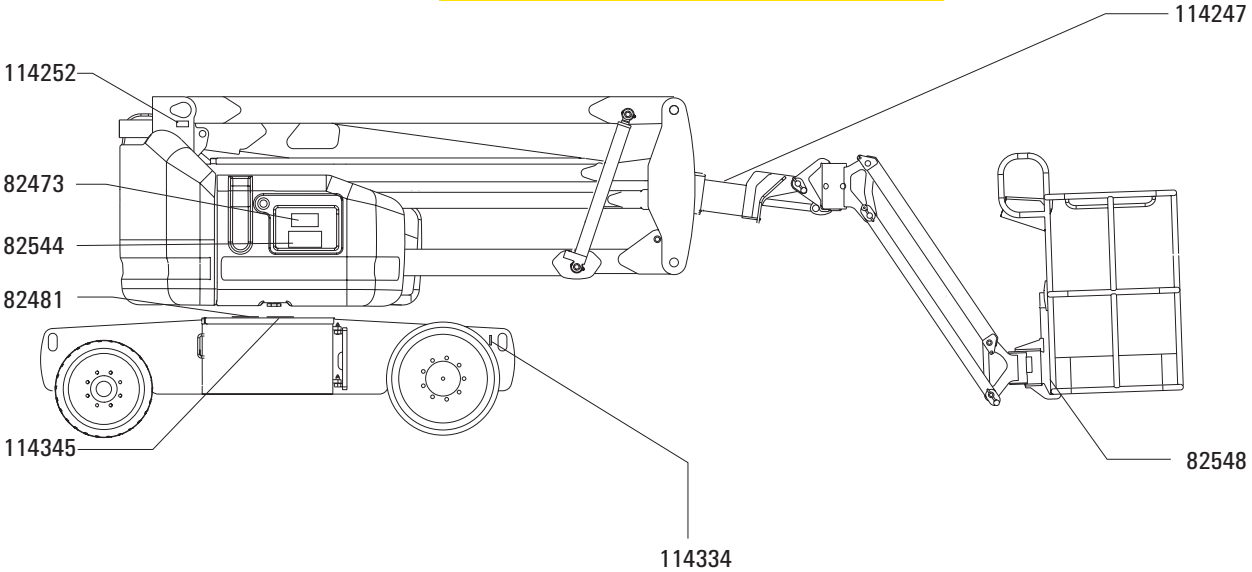


82544



114247





Bezpieczeństwo osobiste

Zabezpieczenie przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny wymagane jest stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE).

Użytkownicy muszą nosić pas bezpieczeństwa lub uprząż, zgodnie z krajowymi przepisami. Linę zabezpieczającą należy zamocować do kotwy w pomoście.

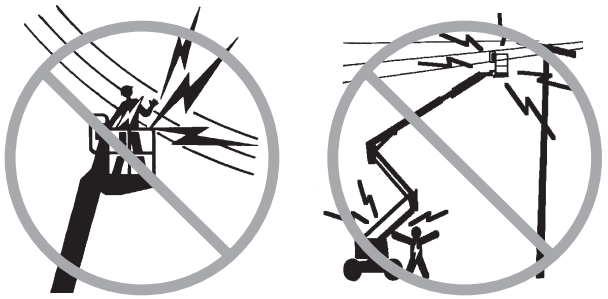
Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami krajowymi oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).



Zachowaj bezpieczną odległość od linii i urządzeń elektroenergetycznych, zgodnie z przepisami administracji państwowej i poniższą tabelą.

Napięcie linii	Wymagany odstęp
0 do 50 kV	3,0 m
50 do 200 kV	4,6 m
200 do 350 kV	6,1 m
350 do 500 kV	7,6 m
500 do 750 kV	10,6 m
750 do 1000 kV	13,7 m

Należy uwzględnić poruszanie się pomostu, kołysanie lub zwisanie linii elektrycznej. Nie wolno używać maszyny podczas silnych lub porywistych wiatrów.

Jeżeli maszyna zetknie się z linią elektroenergetyczną pod napięciem, należy oddalić się od niej. Pracownikom na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki czynne linie elektroenergetyczne nie zostaną odłączone.

Nie wolno używać maszyny w przypadku burzy i wyładowań atmosferycznych.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

⚠ Ryzyko wywrócenia

Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.

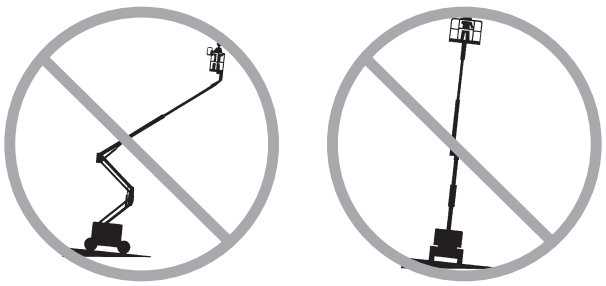
Maksymalny udźwig pomostu	227 kg
Maksymalna liczba użytkowników	2

Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego, np. łoży przewodów, łoży paneli i spawarek, zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i musi być uwzględniony w obciążeniu całkowitym pomostu. Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego jest podany na etykietach.

Jeśli używane jest wyposażenie dodatkowe, należy przeczytać i zrozumieć symbole na etykietach oraz instrukcje dotyczące wyposażenia i przestrzegać ich.

Nie wolno przerabiać ani odłączać wyłączników krańcowych.

Nie wolno podnosić wysięgnika, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.



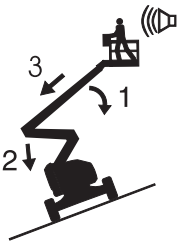
Alarm przechyłu nie powinien służyć jako kontrolka wypoziomowania. Alarm przechyłu słychać na pomoście tylko wtedy, gdy maszyna jest na mocno pochylonym stoku.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy wysięgnik jest opuszczony: Nie wolno wysuwać, obracać ani podnosić wysięgnika ponad położenie poziome. Przed podniesieniem pomostu należy przejechać maszyną na twardą, poziomą powierzchnię.

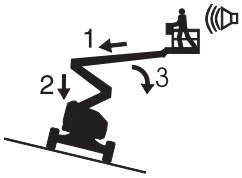
Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, należy zachować najwyższą ostrożność. Kontrolka niewypoziomowania maszyny zaświeci się i funkcja jazdy w jednym lub obu kierunkach nie będzie dostępna. Porównaj stan wysięgnika na pochyłości z poniższym rysunkiem. Wykonaj poniższe czynności, aby opuścić wysięgnik przed przemieszczeniem maszyny na twardą i poziomą powierzchnię. Podczas opuszczania wysięgnika nie wolno go obracać.

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (pod górę):



1 Opuść wysięgnik główny.
2 Opuść wysięgnik dodatkowy.
3 Wsuń wysięgnik główny.

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (w dół):



1 Wsuń wysięgnik główny.
2 Opuść wysięgnik dodatkowy.
3 Opuść wysięgnik główny.

Nie wolno podnosić wysięgnika, gdy prędkość wiatru przekracza 12,5 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekracza 12,5 m/s, a wysięgnik jest podniesiony, należy opuścić go i przerwać pracę.

Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie powierzchni wystawionej na podmuchy wiatru prowadzi do zmniejszenia stabilności maszyny.





Podczas jazdy maszyną w pozycji złożonej po nierównym terenie lub po gruzie, po niestabilnym bądź śliskim podłożu oraz w pobliżu dziur i nierówności należy zachować szczególną ostrożność i poruszać się z małą prędkością.

Nie wolno jechać z podniesionym lub wysuniętym wysięgnikiem po nierównym terenie lub w jego pobliżu bądź po powierzchniach niestabilnych lub niebezpiecznych z innego powodu.



Nie wolno odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła ręczna
400 N

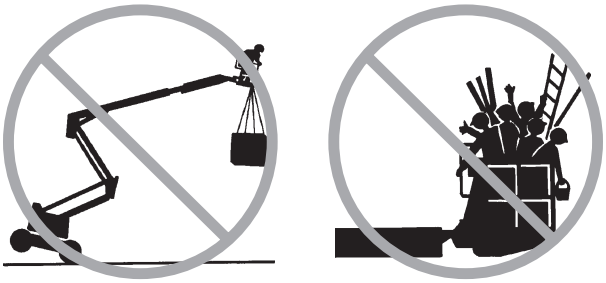
Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub parametrach.

Nie wolno przerabiać ani modyfikować napowietrznego pomostu roboczego bez uprzedniego pisemnego pozwolenia producenta. Zamontowanie elementów mocujących do narzędzi przytrzymujących bądź innych materiałów na pomoście, oparciach stóp lub poręczach może prowadzić do zwiększenia ciężaru pomostu oraz powierzchni pomostu lub ładunku.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ładunków.



Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną równomiernie rozmieszczone i osoby znajdujące się na pomoście nie będą mogły nimi manipulować.

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

Należy się upewnić, że wszystkie opony są w dobrym stanie oraz że nakrętki kołnierzowe są mocno dokręcone.

Nie wolno używać elementów sterujących pomostu do uwolnienia pomostu, jeżeli został unieruchomiony lub nie ma możliwości normalnego przemieszczania się z powodu budowli znajdującej się zbyt blisko. Przed rozpoczęciem próby uwolnienia zablokowanego pomostu za pomocą naziemnych elementów sterujących należy ewakuować wszystkich pracowników znajdujących się na pomoście.

Nie wolno używać akumulatorów, które ważą mniej niż wyposażenie oryginalne. Akumulatory są używane jako przeciwwaga i mają duży wpływ na stabilność maszyny. Każdy akumulator musi ważyć przynajmniej 47,6 kg. Każdy zestaw akumulatorów wraz z nimi musi ważyć co najmniej 240,4 kg.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako dźwigu.

Nie wolno popychać maszyny lub innych przedmiotów wysięgnikiem.

Nie wolno dotykać wysięgnikiem okolicznych budowli.

Nie wolno przywiązywać wysięgnika ani pomostu do okolicznych budowli.

Nie wolno umieszczać żadnych ładunków poza obrysem pomostu.

⚠ Zagrożenia związane z pracą na pochyłościach

Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza maksymalne znamionowe nachylenie gruntu dla maszyny. Znamionowa pochyłość gruntu odnosi się wyłącznie do maszyn w pozycji złożonej.

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona	
Pomost na pochyłości (w dół)	30% (17°)
Pomost na pochyłości (pod górę)	20% (11°)
W poprzek stoku	25% (14°)

Uwaga: Maksymalne dopuszczalne nachylenie stoku zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół. Patrz „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko wypadnięcia



Użytkownicy muszą nosić pas bezpieczeństwa lub uprząż, zgodnie z krajowymi przepisami. Linę zabezpieczającą należy zamocować do kotwy w pomoście.

Nie wolno stawać, siadać ani wspinać się po poręczach pomostu. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.





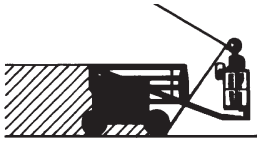
Nie wolno nigdy schodzić z podniesionego pomostu.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę wejściową lub zamknąć bramkę wejściową.

Nie wolno wchodzić na pomost ani schodzić z niego, jeśli maszyna nie jest ustawiona w pozycji złożonej, a pomost nie znajduje się na poziomie podłoża.

⚠ Ryzyko zderzenia



Podczas jazdy lub pracy należy zwracać uwagę na obiekty słabo widoczne i znajdujące się w martwym polu widzenia.

Podczas obracania obrotnicą należy zwracać uwagę na pozycję wysięgnika i odległość, na jaką wystaje tylna część obrotnicy.

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.

Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem nadziemnych przeszkód i innych potencjalnych zagrożeń.





Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.

Do jazdy i kierowania maszyną należy wykorzystywać kolorowe strzałki kierunku ruchu umieszczone na elementach sterowania na pomoście oraz na podwoziu jezdnym.

Nie wolno opuszczać wysięgnika, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.





Prędkość jazdy należy dostosować do stanu nawierzchni, liczby przeszkód, pochyłości drogi, rozmieszczenia pracowników i wszystkich innych czynników, które mogą spowodować wypadek.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Nie wolno przesuwać wysięgnika na drodze jakiegokolwiek żurawia, zanim elementy sterujące żurawia nie zostaną zablokowane i/lub nie zostaną podjęte środki ostrożności w celu zapobiegnięcia możliwemu zderzeniu.

Podczas obsługiwania maszyny nie wolno jechać ryzykownie lub wykonywać karkołomnych manewrów.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Niewłaściwe obchodzenie się z częściami znajdującymi się pod pokrywami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni technicy obsługi. Operator maszyny ma dostęp do tych przedziałów tylko podczas wykonywania przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy. Podczas pracy wszystkie przedziały muszą być dokładnie zamknięte.

⚠ Ryzyko wybuchu i pożaru

Ładowanie akumulatorów powinno odbywać się tylko na otwartej, dobrze przewietrzanej przestrzeni, z dala od iskier, płomieni i palących się papierosów.

Nie wolno obsługiwać maszyny w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

⚠ Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno użytkować maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy przeprowadzić dokładną kontrolę maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Należy się upewnić, że wykonano wszystkie czynności serwisowe określone w niniejszej instrukcji oraz odpowiedniej instrukcji serwisowej firmy Genie.

Należy upewnić się, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w skrytce na pomoście.

⚠ Ryzyko uszkodzenia części

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Blokowanie po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju - twardą, poziomą powierzchnię, pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Wsuń i opuść wysięgnik do pozycji złożonej.

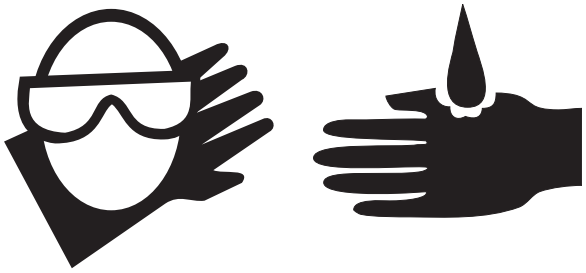
3 Obróć obrotnicę w taki sposób, aby wysięgnik znalazł się między kołami nieskrętnymi.

4 Obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

⚠ Bezpieczeństwo obsługi akumulatora

Ryzyko poparzenia

Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.



Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Zestaw akumulatorów musi być w pozycji pionowej.

Należy chronić akumulatory i prostownik przed wodą i deszczem.

Ryzyko wybuchu



Nie wolno zbliżać się ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem do akumulatorów. Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy.

Osłona zestawu akumulatorów musi być otwarta podczas całego cyklu ładowania.

Nie wolno dotykać elektrod akumulatorów ani zacisków kabli narzędziami, które mogą wywołać iskry.

Ryzyko uszkodzenia części

Do ładowania akumulatorów nie wolno używać prostownika o napięciu większym niż 48 V.

Oba zestawy akumulatorów należy ładować jednocześnie.

Przed wyjęciem zestawu akumulatorów należy odłączyć wtyczkę zestawu.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem



Prostownik należy podłączać jedynie do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

Codziennie należy sprawdzać, czy kable i przewody nie są uszkodzone. Przed przystąpieniem do pracy należy wymienić uszkodzone elementy.

Dotknięcie zacisków akumulatora może spowodować porażenie elektryczne. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

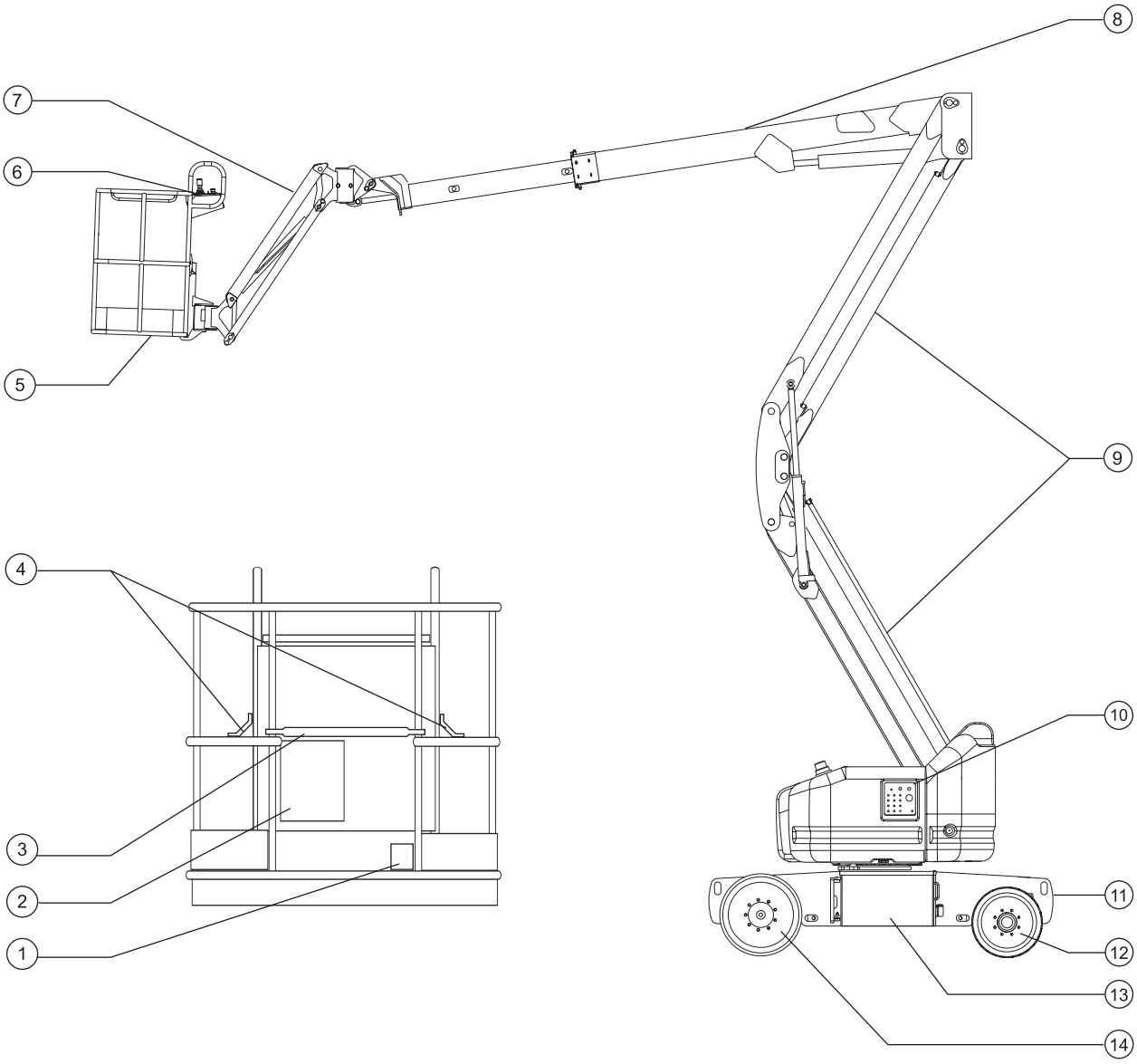
Ryzyko wywrócenia

Nie wolno używać akumulatorów, które ważą mniej niż wyposażenie oryginalne. Akumulatory są używane jako przeciwwaga i mają duży wpływ na stabilność maszyny. Każdy akumulator musi ważyć przynajmniej 47,6 kg. Każdy zestaw akumulatorów wraz z nimi musi ważyć co najmniej 240,4 kg.

Ryzyko przy podnoszeniu

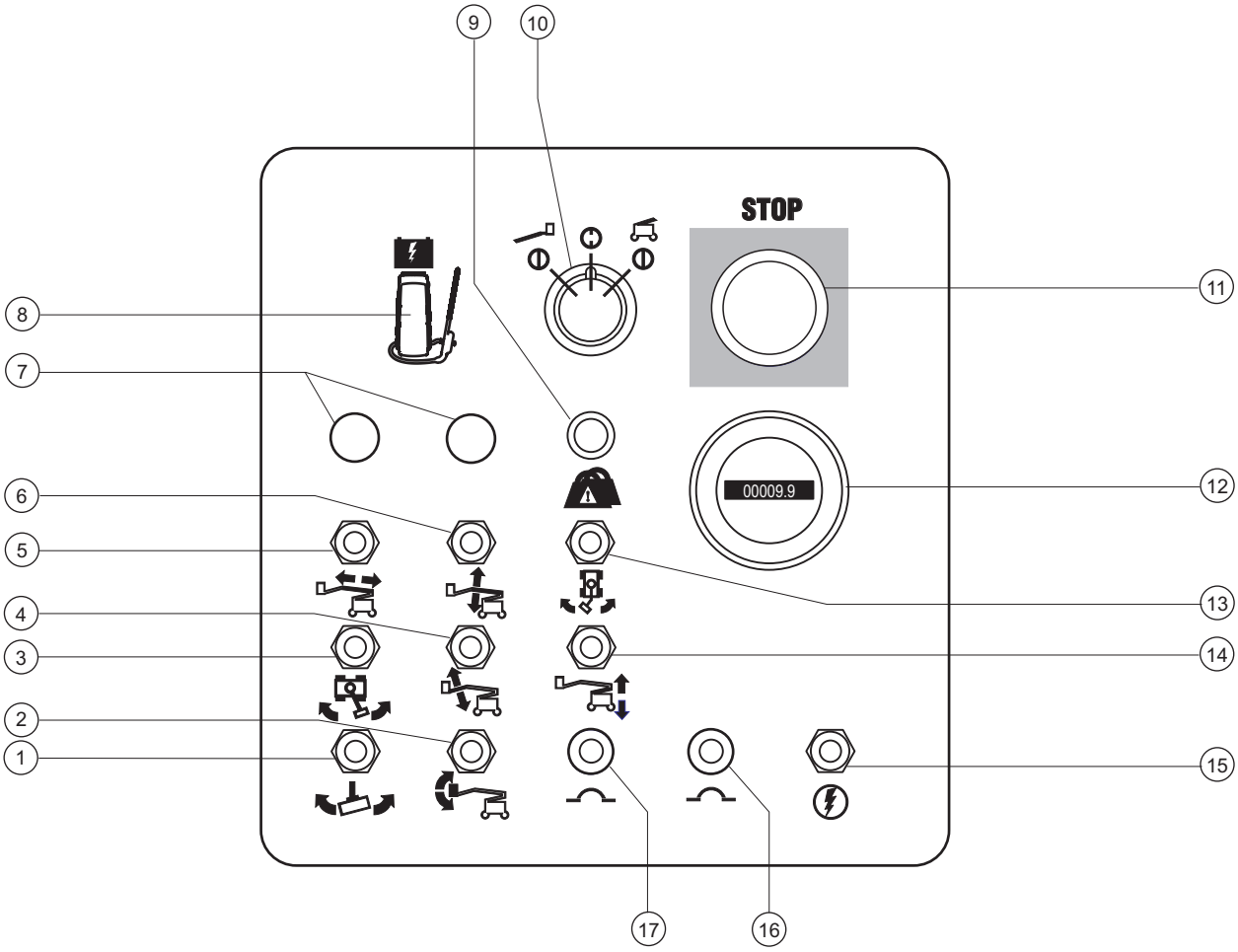
Do wyjmowania lub instalowania zestawów akumulatorów należy używać podnośnika widłowego.

Opis



1 Przełącznik nożny
2 Pojemnik na instrukcję obsługi
3 Barierka przesuwna
4 Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej
5 Pomost
6 Elementy sterujące pomostem
7 Przedłużenie wysięgnika
8 Wysięgnik główny
9 Wysięgnik dodatkowy
10 Naziemne elementy sterujące
11 Zasilanie prostownika (między kołami)
12 Koło skrętne
13 Skrzynka akumulatora
14 Koło nieskrętne

Elementy sterujące



Naziemny panel sterowania

1 Przełącznik obrotu pomostu
2 Przełącznik poziomowania pomostu
3 Przełącznik obrotu obrotnicy
4 Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika
5 Przełącznik wysuwania/wsuwania wysięgnika głównego
6 Przełącznik góra/dół wysięgnika głównego
7 Używana do wyposażenia opcjonalnego
8 Przełącznik zasilania dodatkowego
9 Kontrolka przeciążenia pomostu
10 Przełącznik na klucz, wybór: pomost/wył./ opuszczony
11 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego
12 Licznik godzin
13 Z-40/23N RJ: Przełącznik obrotu przedłużenia wysięgnika
14 Przełącznik góra/dół wysięgnika dodatkowego
15 Przycisk włączania funkcji
16 Wyłącznik automatyczny 15 A (48 V)
17 Wyłącznik automatyczny 15 A (24 V)

Elementy sterujące

Naziemny panel sterowania

1 Przełącznik obrotu pomostu

Przesuń przełącznik obrotu pomostu w prawo. Pomost zacznie obracać się w prawo. Przesuń przełącznik obrotu pomostu w lewo. Pomost zacznie obracać się w lewo.



2 Przełącznik poziomowania pomostu

Przesuń przełącznik poziomowania pomostu do góry. Pomost zostanie podniesiony. Przesuń przełącznik poziomowania pomostu w dół. Pomost zostanie opuszczony.



3 Przełącznik obrotu obrotnicy

Przesuń przełącznik w prawo. Obrotnica zacznie się obracać w prawo. Przesuń przełącznik w lewo. Obrotnica zacznie obracać się w lewo.



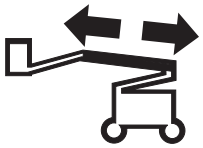
4 Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika

Przesuń przełącznik do góry. Przedłużenie wysięgnika zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik w dół. Przedłużenie wysięgnika zacznie się opuszczać.



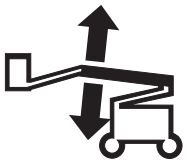
5 Przełącznik wysuwania/wsuwania wysięgnika głównego

Przesuń przełącznik w lewo. Wysięgnik zacznie się wysuwać. Przesuń przełącznik w prawo. Wysięgnik zacznie się wsuwać.



6 Przełącznik góra/dół wysięgnika głównego

Przesuń przełącznik do góry. Wysięgnik główny zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik w dół. Wysięgnik główny zacznie się opuszczać.



7 Używana do wyposażenia opcjonalnego

8 Przełącznik zasilania dodatkowego z pokrywą

Użyj zasilania dodatkowego, jeżeli główne źródło zasilania zawiedzie. Jednocześnie przytrzymuj przełącznik zasilania dodatkowego w pozycji „wł.” i włącz wymaganą funkcję.

9 Kontrolka przeciążenia pomostu

Migająca kontrolka sygnalizuje, że pomost jest przeciążony i wszystkie funkcje będą nieaktywne. Zmniejszaj ciężar pomostu do momentu zgaśnięcia kontrolki.

10 Przełącznik na klucz, wybór: pomost/wył./ opuszczony

Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu. Elementy sterujące pomostem są aktywne. Obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.” Maszyna zostanie wyłączona. Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z naziemnego panelu sterowania. Naziemny panel sterowania jest aktywny.

11 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”, aby wyłączyć wszystkie funkcje. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, aby obsługiwać maszynę.

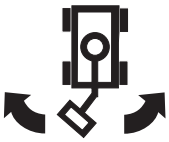
Elementy sterujące

12 Licznik godzin

Licznik godzin wskazuje liczbę godzin pracy maszyny.

13 Z-40/23N RJ: Przełącznik obrotu przedłużenia wysięgnika

Przesuń przełącznik obrotu przedłużenia wysięgnika w prawo. Przedłużenie wysięgnika zacznie obracać się w prawo. Przesuń przełącznik obrotu przedłużenia wysięgnika w lewo. Przedłużenie wysięgnika zacznie obracać się w lewo.



14 Przełącznik góra/dół wysięgnika dodatkowego

Przesuń przełącznik do góry. Wysięgnik dodatkowy zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik w dół. Wysięgnik dodatkowy zacznie się opuszczać.



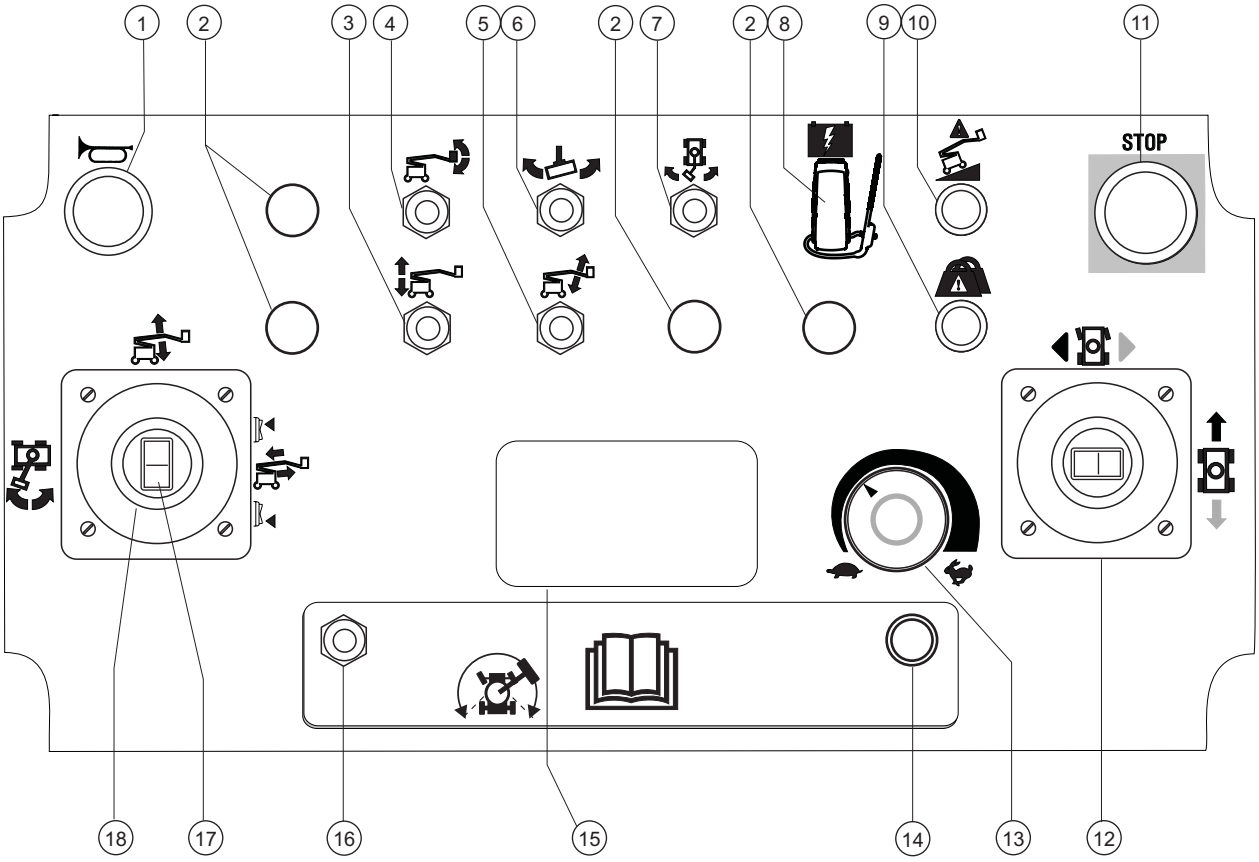
15 Przycisk włączania funkcji

Przesuń przełącznik włączania funkcji w dowolną stronę, aby uaktywnić funkcje na naziemnych elementach sterujących.

16 Wyłącznik automatyczny 15 A (48 V)

17 Wyłącznik automatyczny 15 A (24 V)

Elementy sterujące



Panel sterowania pomostu

1 Przycisk sygnału dźwiękowego

2 Używana do wyposażenia opcjonalnego

3 Przełącznik góra/dół wysięgnika dodatkowego

4 Przełącznik poziomowania pomostu

5 Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika

6 Przełącznik obrotu pomostu

7 Z-40/23N RJ: Przełącznik obrotu przedłużenia wysięgnika

8 Przełącznik zasilania dodatkowego

9 Kontrolka przeciążenia pomostu

10 Kontrolka niewypoziomowania maszyny

11 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

12 Dźwignia sterowania proporcjonalnego do funkcji jazdy i przełącznik kołyskowy do funkcji kierowania

13 Sterowanie prędkością funkcji wysięgnika

14 Kontrolka możliwości jazdy

15 Wyświetlacz LCD

16 Przełącznik możliwości jazdy

17 Przełącznik kołyskowy dla funkcji wsuwania/wysuwania wysięgnika głównego

18 Dźwignia sterowania proporcjonalnego w dwóch osiach do funkcji góra/dół wysięgnika głównego i obrotów lewo/prawo obrotnicy

Elementy sterujące

Panel sterowania pomostu

1 Przycisk sygnału dźwiękowego

Naciśnij przycisk sygnału dźwiękowego. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Zwolnij przycisk sygnału dźwiękowego. Sygnał dźwiękowy wyłączy się.

2 Używana do wyposażenia opcjonalnego

3 Przełącznik góra/dół wysięgnika dodatkowego

Przesuń przełącznik do góry. Wysięgnik dodatkowy zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik w dół. Wysięgnik dodatkowy zacznie się opuszczać.



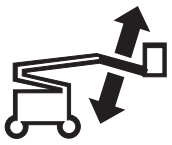
4 Przełącznik poziomowania pomostu

Przesuń przełącznik poziomowania pomostu do góry. Pomost zostanie podniesiony. Przesuń przełącznik poziomowania pomostu w dół. Pomost zostanie opuszczony.



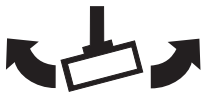
5 Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika

Przesuń przełącznik do góry. Przedłużenie wysięgnika zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik w dół. Przedłużenie wysięgnika zacznie się opuszczać.



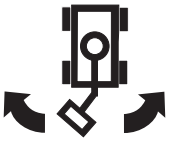
6 Przełącznik obrotu pomostu

Przesuń przełącznik obrotu pomostu w prawo. Pomost zacznie obracać się w prawo. Przesuń przełącznik obrotu pomostu w lewo. Pomost zacznie obracać się w lewo.



7 Z-40/23N RJ: Przełącznik obrotu przedłużenia wysięgnika

Przesuń przełącznik obrotu przedłużenia wysięgnika w prawo. Przedłużenie wysięgnika zacznie obracać się w prawo. Przesuń przełącznik obrotu przedłużenia wysięgnika w lewo. Przedłużenie wysięgnika zacznie obracać się w lewo.



8 Przełącznik zasilania dodatkowego z pokrywą

Użyj zasilania dodatkowego, jeżeli główne źródło zasilania zawiedzie. Jednocześnie przytrzymuj przełącznik zasilania dodatkowego w pozycji „wł.” i włącz wymaganą funkcję.

9 Kontrolka przeciążenia pomostu

Migająca kontrolka sygnalizuje, że pomost jest przeciążony i wszystkie funkcje będą nieaktywne. Zmniejszaj ciężar pomostu do momentu zgaśnięcia kontrolki.

10 Kontrolka niewypoziomowania maszyny

Gdy pomost jest podniesiony, a maszyna znajduje się na mocno pochylonym stoku, kontrolka zacznie mrugać. Funkcja jazdy w jednym lub obu kierunkach nie będzie dostępna.

11 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”, aby wyłączyć wszystkie funkcje. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, aby obsługiwać maszynę.

12 Dźwignia sterowania proporcjonalnego do funkcji jazdy i przełącznik kołyskowy do funkcji kierowania

Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać do przodu. Przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku żółtej strzałki. Maszyna zacznie jechać do tyłu.

Naciśnij lewą stronę przełącznika kołyskowego. Maszyna zacznie skręcać w lewo. Naciśnij prawą stronę przełącznika kołyskowego. Maszyna zacznie skręcać w prawo.

13 Sterowanie prędkością funkcji wysięgnika

Obracaj pokrętłem, aby zwiększyć lub zmniejszyć prędkość funkcji maszyny.

14 Kontrolka możliwości jazdy

Zapalona kontrolka wskazuje, że wysięgnik wysunął się poza jedno z kół niekierowanych, a funkcja jazdy została przerwana.

Elementy sterujące

15 Wyświetlacz LCD

Ekran wyświetlający informacje o usterkach systemu i poziomie naładowania akumulatorów.

16 Przełącznik możliwości jazdy

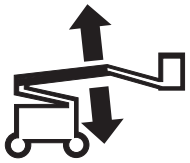
Aby jechać, gdy świeci się kontrolka możliwości jazdy, przestaw i przytrzymaj przełącznik możliwości jazdy w dowolną stronę i powoli przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego. Należy pamiętać, że maszyna może pojechać w kierunku przeciwnym niż ten, w który zostały przesunięte elementy kierowania.

17 Przełącznik kołyskowy dla funkcji wsuwania/wysuwania wysięgnika głównego



Naciśnij dolną część przełącznika kołyskowego, aby wysunąć wysięgnik główny. Naciśnij górną część przełącznika kołyskowego, aby wsunąć wysięgnik główny.

18 Dźwignia sterowania proporcjonalnego w dwóch osiach do funkcji góra/dół wysięgnika głównego i obrotów lewo/ prawo obrotnicy



Przesuń dźwignię sterowania do góry. Wysięgnik główny zacznie się podnosić. Przesuń dźwignię sterowania w dół. Wysięgnik główny zacznie się opuszczać.

Przesuń dźwignię sterowania w prawo. Obrotnica zacznie obracać się w prawo. Przesuń dźwignię sterowania w lewo. Obrotnica zacznie obracać się w lewo.



Przeglądy



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi urządzenia zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Znasz i rozumiesz zasady wykonywania przeglądu przed rozpoczęciem przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy – informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie przeglądu przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Przegląd taki ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy wymagane będzie wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W przypadku wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawa maszyny może być wykonywana wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, zanim przejdzie do sprawdzenia funkcji maszyny.

Planowe przeglądy serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Przeglądy

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.
- Upewnij się, że wszystkie etykiety są na swoim miejscu i że są czytelne. Patrz rozdział „Przeglądy”.
- Sprawdź maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.
- Sprawdź akumulator pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu kwasu. W razie potrzeby dolej wody destylowanej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.

Sprawdź podane podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- Przewody hydrauliczne, złącza, siłowniki i rury rozgałęźne
- Zbiornik oleju hydraulicznego
- Silnik napędowy i silnik obrotnicy oraz piasty układu napędowego
- Klocki cierne wysięgnika
- Opony i koła
- Wyłączniki krańcowe i sygnał dźwiękowy
- Alarmy i światła ostrzegawcze (opcjonalne)
- Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- Barierka lub bramka wejściowa pomostu
- Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej

Sprawdź całą maszynę pod kątem:

- Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych
- Wgnieceń i uszkodzeń maszyny
- Nadmiernej korozji lub utlenienia

- Sprawdź, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.
- Sprawdź, czy oba zestawy akumulatorów są na miejscu i prawidłowo podłączone.
- Po zakończeniu kontroli sprawdź, czy wszystkie pokrywy przedziałów są na swoim miejscu i czy są zatrzaśnięte.

Przeglądy



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi urządzenia zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Zasady bezpieczeństwa zostały poznane i przećwiczone przed przejściem do kolejnej sekcji instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Sprawdzenie funkcji – informacje podstawowe

Sprawdzenie funkcji ma na celu wykrycie wszystkich nieprawidłowości przed wdrożeniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli zostaną wykryte usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy i sprawdzenie funkcji.

1 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

Naziemne elementy sterujące

2 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie naziemne.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”

⊙ Wynik: Światło ostrzegawcze (opcjonalne) powinno zacząć migać.

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

4 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”

⊙ Wynik: Żadna funkcja nie powinna działać.

5 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”

Przeglądy

Sprawdź funkcje maszyny i alarm przy opuszczaniu

6 Wyłącznik funkcji nie może być obrócony w żadną stronę. Spróbuj uruchomić każdy przełącznik dwustabilny funkcji wysięgnika i pomostu.

⊙ Wynik: Żadna funkcja wysięgnika i pomostu nie powinna działać.

7 Przytrzymaj przełącznik funkcji w lewo lub w prawo i uruchom każdy przełącznik dwustabilny funkcji wysięgnika i pomostu.

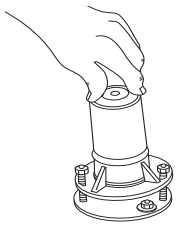


⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i pomostu powinny działać przez cały cykl. Podczas opuszczania wysięgnika powinien uruchomić się alarm przy opuszczaniu.

Sprawdź czujnik przechyłu

8 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.” Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

9 Otwórz pokrywę obrotnicy po przeciwnej stronie naziemnych elementów sterujących i znajdź czujnik przechyłu.



10 Naciśnij czujnik przechyłu z jednej strony.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się alarm dźwiękowy, znajdujący się na pomoście.

Elementy sterowania pomostu

11 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

12 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”

⊙ Wynik: Ekran LCD będzie wyświetlał komunikat gotowości systemu SYSTEM READY (SYSTEM GOTOWY).

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

13 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na pomoście do położenia „wył.”

⊙ Wynik: Ekran LCD będzie pusty.

14 Sprawdź każdą funkcję maszyny.

⊙ Wynik: Żadna funkcja nie powinna działać.

15 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego.

Sprawdź sygnał dźwiękowy

16 Naciśnij przycisk sygnału dźwiękowego.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się sygnał dźwiękowy.

Sprawdź przełącznik nożny

17 Nie naciskaj przełącznika nożnego. Sprawdź każdą funkcję maszyny.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź funkcje maszyny i alarm przy opuszczaniu

18 Naciśnij przełącznik nożny.

19 Włącz wszystkie funkcje maszyny za pomocą dźwigni sterujących lub przełączników dwustabilnych.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i pomostu powinny działać przez cały cykl. Podczas opuszczania wysięgnika powinien uruchomić się alarm przy opuszczaniu.

Przeglądy

Sprawdź układ kierowania

20 Naciśnij przełącznik nożny.

21 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła kierowane powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez niebieskie trójkąty na podwoziu jezdnym.

22 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła kierowane powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez żółte trójkąty na podwoziu jezdnym.

Sprawdź układ napędowy i hamulcowy

23 Naciśnij przełącznik nożny.

24 Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię do położenia środkowego.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na podwoziu jezdnym, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

25 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię do położenia środkowego.

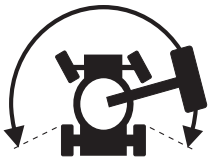
⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na podwoziu jezdnym, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

Uwaga: Hamulce powinny być w stanie zatrzymać maszynę na każdym stoku, na który jest w stanie wjechać.

Sprawdź układ włączania napędu

26 Wciśnij przełącznik nożny i opuść wysięgnik do pozycji złożonej.

27 Obracaj obrotnicą do momentu, aż wysięgnik minie jedno z kół nieskrętnych.



⊙ Wynik: Kontrolka włączenia napędu powinna zapalić się i pozostać w takim stanie zawsze, gdy wysięgnik będzie znajdować się w dowolnym miejscu pokazanego zakresu.

28 Przesuń dźwignię kierowania od położenia środkowego.

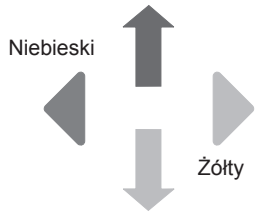
⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać.

29 Przesuń i przytrzymaj przełącznik dwustabilny włączania napędu w dowolną stronę i powoli przesuwaj dźwignię kierowania z położenia środkowego.

⊙ Wynik: Funkcja jazdy powinna działać.

Uwaga: Podczas korzystania z układu włączania napędu maszyna może jechać w kierunku przeciwnym niż ten, w którym jest przesuwana dźwignia kierowania.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterowania pomostu i podwoziu jezdnym.



Przeglądy

Sprawdź ogranicznik prędkości jazdy

30 Naciśnij przełącznik nożny.

31 Podnieś wysięgnik główny o około 91 cm.

32 Powoli przesuń dźwignię kierowania do pozycji maksymalnej prędkości.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy podniesionym wysięgniku głównym nie powinna przekraczać 30 cm na sekundę.

33 Opuść wysięgnik główny do pozycji złożonej.

34 Podnieś wysięgnik dodatkowy o około 91 cm.

35 Powoli przesuń dźwignię kierowania do pozycji maksymalnej prędkości.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy podniesionym wysięgniku dodatkowym nie powinna przekraczać 30 cm na sekundę.

36 Opuść wysięgnik dodatkowy do pozycji złożonej.

37 Wysuń wysięgnik główny na około 60 cm.

38 Powoli przesuń dźwignię kierowania do pozycji maksymalnej prędkości.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy wysuniętym wysięgniku głównym nie powinna przekraczać 30 cm na sekundę.

39 Wsuń wysięgnik.

Jeżeli prędkość jazdy z podniesionym wysięgnikiem głównym, podniesionym wysięgnikiem dodatkowym lub wysuniętym wysięgnikiem głównym przekracza 30 cm na sekundę, należy natychmiast odpowiednio oznakować maszynę i wycofać ją z eksploatacji.

Sprawdź funkcję wyboru podnoszenie/jazda

40 Naciśnij przełącznik nożny.

41 Przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego i włącz przełącznik dwustabilny funkcji wysięgnika.

⊙ Wynik: Żadna z funkcji wysięgnika nie powinna działać. Maszyna będzie jechać w kierunku wskazywanym na panelu sterowania.

Przeglądy



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi urządzenia zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Inspekcja miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie dla bezpiecznej pracy maszyny. Powinna być ona wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Na operatorze spoczywa obowiązek pamiętania o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwowania i unikania ich podczas transportu, ustawiania i obsługi maszyny.

Kontrola w miejscu pracy

Należy być świadomym i strzec się następujących niebezpiecznych sytuacji:

- nierówności terenu lub dziur,
- wybojów, obiektów naziemnych i gruzu,
- powierzchni pochyłych,
- powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia,
- niebezpiecznych miejsc,
- powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- obecności nieupoważnionych pracowników,
- innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Przeglądy

Sprawdzenie etykiet

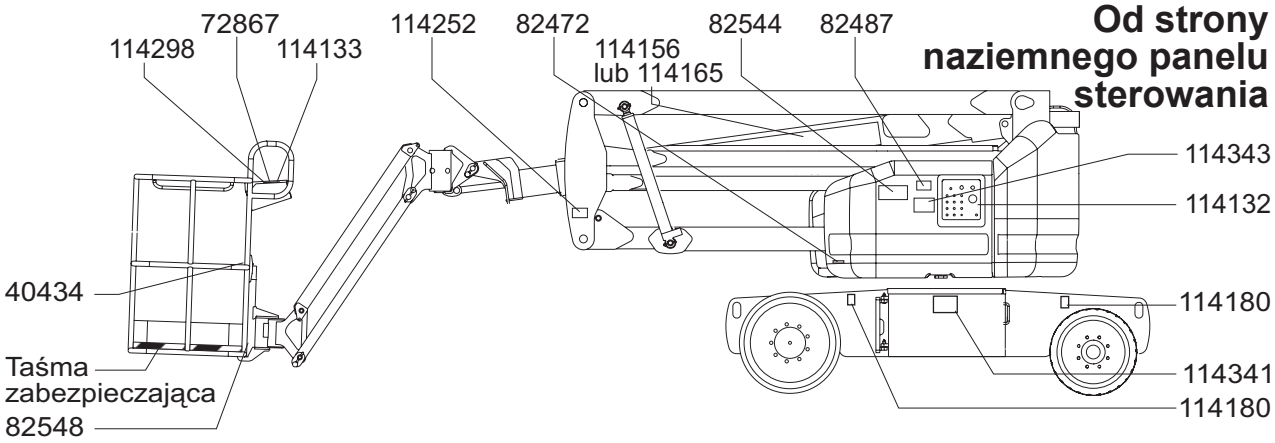
Wykorzystaj rysunki z następnej strony do sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i czy znajdują się na swoim miejscu.

Nr części	Opis etykiety	Liczba
27204	Strzałka - Niebieska	1
27205	Strzałka - Żółta	1
27206	Trójkąt - Niebieski	2
27207	Trójkąt - Żółty	2
28174	Etykieta - Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta - Zasilanie pomostu, 115 V	2
40434	Etykieta - Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej	2
43658	Etykieta - Zasilanie prostownika, 230 V	1
44980	Etykieta - Zasilanie prostownika, 115 V	1
44981	Etykieta - Linia powietrza do pomostu	2
52969	Etykieta ozdobna - Genie Boom	1
72867	Etykieta - Światła (opcjonalne)	1
82472	Etykieta - Ryzyko zmiażdżenia	1
82473	Ostrzeżenie - Pokrywa przedziału	1
82481	Etykieta - Ochrona akumulatorów	2
82487	Etykieta - Przeczytaj instrukcję	2
82544	Etykieta - Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	2
82548	Etykieta - Obrót pomostu	2

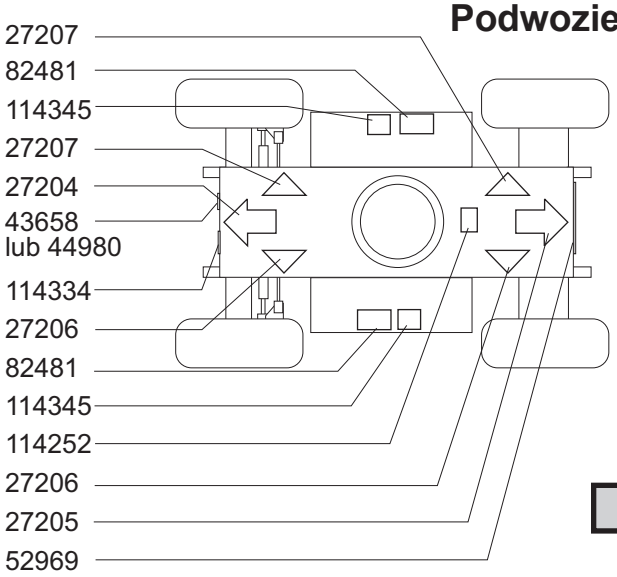
Nr części	Opis etykiety	Liczba
82601	Etykieta - Udźwig maksymalny	1
82604	Etykieta - Maks. siła ręczna 400 N	1
97815	Etykieta - Bariera dolna	1
114132	Naziemny panel sterowania	1
114133	Panel sterowania na pomoście	1
114156	Etykieta ozdobna - Genie Z-40/23N	1
114165	Etykieta ozdobna - Genie Z-40/23N RJ	1
114180	Etykieta - Obciążenie na koło	4
114247	Etykieta - Zagrożenie upadkiem	1
114248	Etykieta - Alarm przechyłu	1
114252	Etykieta - Ryzyko wywrócenia	3
114298	Etykieta - Możliwość jazdy	1
114334	Etykieta - Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem zasilanie prądem zmiennym	1
114341	Etykieta - Schemat transportowania	2
114343	Etykieta - Opuszczanie awaryjne	1
114345	Etykieta - Ryzyko wywrócenia, akumulatory	2

Przeglądy

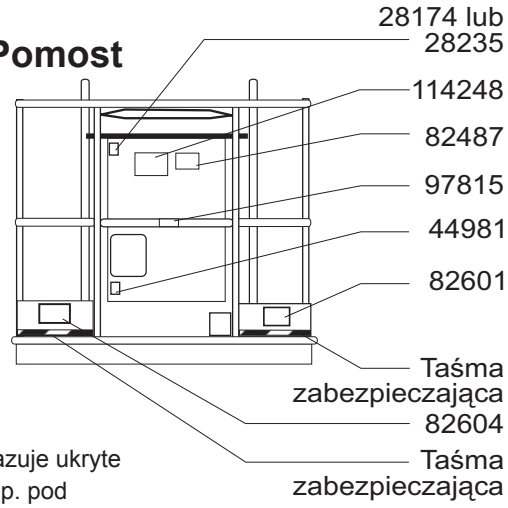
Od strony naziemnego panelu sterowania



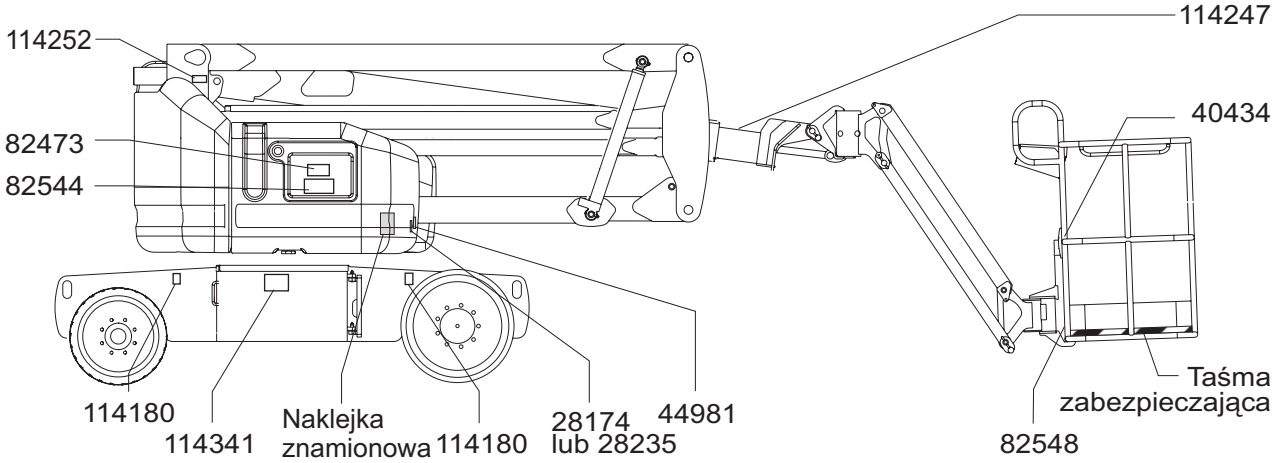
Podwozie



Pomost



Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami



Instrukcja obsługi



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi urządzenia zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Instrukcja obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Tę maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Jeżeli maszyny będzie używać kilku operatorów na tej samej zmianie roboczej, w różnych godzinach, każdy z nich musi być wykwalifikowanym operatorem oraz przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa i wskazówek znajdujących się w instrukcji obsługi, instrukcji bezpieczeństwa i zakresie obowiązków. Oznacza to, że każdy nowy operator przed rozpoczęciem użytkowania maszyny powinien przeprowadzić kontrolę przed rozpoczęciem pracy, kontrolę funkcji oraz inspekcję miejsca pracy.

Instrukcja obsługi

Zatrzymanie awaryjne

Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnym panelu sterowania lub na pomoście do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje maszyny.

Napraw wszelkie obwody funkcji, które działają po naciśnięciu czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego.

Wybranie i operowanie dolnym panelem operatora spowoduje skasowanie funkcji czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego na pomoście.

Dodatkowe elementy sterujące

Użyj zasilania dodatkowego, jeżeli główne źródło zasilania zawiedzie.

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie naziemne lub z pomostu.

2 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”

3 Naciśnij przełącznik nożny podczas operowania dodatkowymi elementami sterującymi z pomostu.

4 Zerwij zabezpieczenie i podnieś pokrywę.

Uwaga: Jeżeli zabezpieczenie jest zerwane oraz w przypadku braku zabezpieczenia należy zapoznać się z odpowiednią instrukcją serwisową firmy Genie.

5 Jednocześnie przytrzymuj przełącznik zasilania dodatkowego w pozycji „wł.” i włącz wymaganą funkcję.



Funkcja jazdy nie będzie działać przy zasilaniu dodatkowym.

Operowanie za pomocą naziemnych elementów sterowania

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie naziemne.

2 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”

Aby ustawić pomost



1 Przełącznik funkcji może być obrócony w dowolną stronę.

2 Przestaw odpowiedni przycisk dwustabilny stosownie do oznaczeń na panelu sterowania.

Funkcje jazdy i kierowania nie są dostępne z naziemnych elementów sterujących.

Operowanie za pomocą elementów sterujących pomostu

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

2 Zwolnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (na naziemnym panelu sterowania i na panelu sterowania na pomoście) do pozycji „wł.”

Aby ustawić pomost

1 Ustaw sterowanie prędkością funkcji wysięgnika na żądaną prędkość.

Uwaga: Przełącznik prędkości funkcji wysięgnika nie wpływa na funkcje jazdy i kierowania.

2 Naciśnij przełącznik nożny.

3 Przestaw odpowiedni przycisk dwustabilny stosownie do oznaczeń na panelu sterowania.

Aby kierować

1 Naciśnij przełącznik nożny.

2 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterowania na pomoście i podwoziu jezdnym.

Instrukcja obsługi

Aby jechać

1 Naciśnij przełącznik nożny.

2 Przyspieszanie: Powoli przesuwaj dźwignię kierowania od położenia środkowego.

Zwalnianie: Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku położenia środkowego.

Zatrzymanie: Przestaw z powrotem dźwignię kierowania do położenia środkowego lub zwolnij przełącznik nożny.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterowania na pomoście i podwoziu jezdnym.

Prędkość jazdy maszyny jest ograniczona, gdy wysięgniki są podniesione lub wysunięte.

Możliwość jazdy



Zapalona kontrolka wskazuje, że wysięgnik wysunął się poza jedno z kół niekierowanych, a funkcja jazdy została przerwana.

Aby jechać, przestaw przełącznik możliwości jazdy w którąś stronę i powoli przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego.

Należy pamiętać, że maszyna może pojechać w kierunku przeciwnym niż ten, w który przesunięte zostały elementy sterujące jazdy i kierowania.

Do określania kierunku ruchu zawsze wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.

⚠ Jazda po stoku

Należy określić dla maszyny maksymalną znamionową pochyłość gruntu przy jeździe w górę, w dół i w poprzek stoku oraz pochylenie rzeczywiste stoku.



Maksymalne nachylenie stoku, pomost na pochyłości, w dół (zdolność pokonywania wzniesień):
30% (17°)



Maksymalne nachylenie stoku, pomost na pochyłości, w górę:
20% (11°)



Maksymalna znamionowa pochyłość gruntu przy jeździe w poprzek stoku:
25% (14°)

Uwaga: Maksymalne dopuszczalne nachylenie stoku zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół. Termin „zdolność pokonywania wzniesień” dotyczy tylko konfiguracji z pomostem, w dół stoku.

Upewnij się, że wysięgnik jest poniżej położenia poziomego, a pomost w położeniu między kołami niekierowanymi.

Instrukcja obsługi

Aby określić pochyłość stoku:

Zmierz stok za pomocą pochyłomierza cyfrowego LUB przeprowadź poniższą procedurę.

Potrzebne będą:

poziomnica stolarska,

prosty kawałek drewna o długości co najmniej 1 m,

taśma miernicza.

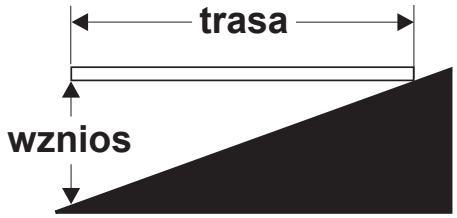
Połóż kawałek drewna na stoku.

W dolnej części stoku połóż poziomnicę na górnej krawędzi kawałka drewna i unieś jeden koniec, aż kawałek drewna będzie w pozycji poziomej.

Trzymając poziomo kawałek drewna, zmierz odległość w pionie od spodniej części kawałka drewna do powierzchni gruntu.

Podziel odległość z taśmy mierniczej (wznios) przez długość kawałka drewna (trasa) i pomnóż przez 100.

Przykład:



Kawałek drewna = 3,6 m

Trasa = 3,6 m

Wznios = 0,3 m

0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = pochyłość 8,3%

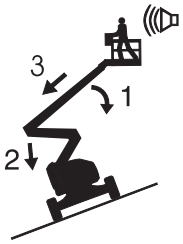
Jeżeli pochyłość przekracza maksymalną znamionową pochyłość gruntu przy jeździe w górę, w dół i w poprzek stoku, maszynę należy przemieszczać w górę lub w dół stoku za pomocą wciągarki lub pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia”.

Kontrolka niewypoziomowania maszyny



Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, kontrolka niewypoziomowania maszyny zaświeci się, na ekranie LCD panelu sterowania na pomoście wyświetlony zostanie komunikat MACHINE IS NOT LEVEL (MASZYNA NIEWYPOZIOMOWANA) i funkcja jazdy w jednym lub obu kierunkach nie będzie dostępna. Porównaj stan wysięgnika na pochyłości z poniższym rysunkiem. Wykonaj poniższe czynności, aby opuścić wysięgnik przed przemieszczeniem maszyny na twardą i poziomą powierzchnię. Podczas opuszczania wysięgnika nie wolno go obracać.

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (pod górę):

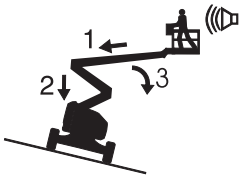


1 Opuść wysięgnik główny.

2 Opuść wysięgnik dodatkowy.

3 Wsuń wysięgnik główny.

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (w dół):



1 Wsuń wysięgnik główny.

2 Opuść wysięgnik dodatkowy.

3 Opuść wysięgnik główny.

Instrukcja obsługi

Kontrolka przeciążenia pomostu



Mrugająca kontrolka sygnalizuje, że pomost jest przeciążony i wszystkie funkcje będą nieaktywne. Na ekranie LCD na panelu sterowania na pomoście jest wyświetlony komunikat PLATFORM IS OVERLOADED (POMOST JEST PRZECIĄŻONY).

Zmniejszaj ciężar pomostu do momentu zgaśnięcia kontrolki.

Wznowienie pracy po przeciążeniu

Jeżeli na ekranie LCD panelu sterowania na pomoście wyświetlony zostanie komunikat OVERLOAD RECOVERY (WZNOWIENIE PRACY PO PRZECIĄŻENIU), oznacza to, że gdy pomost był przeciążony, użyto systemu awaryjnego opuszczania. Informacje na temat resetowania tego komunikatu można znaleźć w odpowiedniej instrukcji serwisowej Genie.

Instrukcja obsługi



Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie wolno używać prostowników zewnętrznych lub akumulatorów dodatkowych.
- ☑ Ładowanie powinno odbywać się wyłącznie w obszarze dobrze przewietrzanym.
- ☑ Prawidłowe sieciowe napięcie prądu zmiennego zasilania jest wskazane na prostowniku.
- ☑ Należy używać akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.
- ☑ Nie wolno obsługiwać maszyny, jeśli podłączony jest prostownik.

Ładowanie akumulatora

1 Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź, czy akumulatory są podłączone.

2 Otwórz komorę akumulatorów. Komora powinna być otwarta podczas całego cyklu ładowania.

Akumulatory bezobsługowe

1 Podłącz prostownik do gniazda sieciowego prądu zmiennego z uziemieniem.

2 Prostownik zasygnalizuje pełne naładowanie akumulatora.

Akumulatory standardowe

1 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i sprawdź poziom kwasu. W razie konieczności dolej tylko tyle wody destylowanej, aby przykryć płyty. Nie należy wlewać zbyt dużo wody destylowanej przed rozpoczęciem ładowania.

2 Załóż zaślepki odpowietrzające akumulatora.

3 Podłącz prostownik do gniazda sieciowego prądu zmiennego z uziemieniem.

4 Prostownik zasygnalizuje pełne naładowanie akumulatora.

5 Po zakończeniu ładowania sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie należy wlewać zbyt dużej ilości wody.

Napełnianie akumulatorów suchych i ich ładowanie – wskazówki

1 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i całkowicie usuń uszczelnienie plastikowe z otworów wentylacyjnych akumulatora.

2 Dolej kwasu (elektrolitu) do każdej celi akumulatora, aby zakryć płyty.

Nie dopełniaj do poziomu maksymalnego przed zakończeniem cyklu ładowania. Przepełnienie może spowodować wylanie się kwasu podczas ładowania. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

3 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Naładuj akumulator.

5 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie należy przepełnić.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

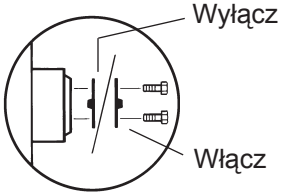
Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Przekazywane tu przez firmę Genie Industries informacje dotyczące bezpieczeństwa mają formę zalecenia. Kierowcy ponoszą całkowitą odpowiedzialność za zapewnienie, że maszyny są prawidłowo zabezpieczone, że wybrano odpowiednią przyczepę zgodnie z przepisami Ministerstwa Transportu, innymi lokalnymi przepisami oraz wytycznymi w firmie.
- ☑ Klienci firmy Genie, którzy planują transport w kontenerach pomostów/podnośników lub innych produktów firmy Genie, powinni wynająć wyspecjalizowaną firmę transportową, mającą doświadczenie w przygotowywaniu, załadunku i zabezpieczaniu sprzętu budowlanego i podnośnikowego w zakresie przewozów międzynarodowych.
- ☑ Wyłącznie wykwalifikowani operatorzy pomostów mogą wjeżdżać maszyną na ciężarówkę lub zjeżdżać z niej.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Maszyny firmy Genie są bardzo ciężkie w porównaniu do ich wymiarów. Ciężar maszyny jest podany na tabliczka znamionowa.
- ☑ Upewnij się, że przed transportem została włączona blokada obrotnicy. Pamiętaj, aby odblokować obrotnicę przed rozpoczęciem użytkowania maszyny.
- ☑ Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe. Patrz „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.
- ☑ Jeżeli nachylenie platformy pojazdu transportowego przekracza maksymalne znamionowe nachylenie gruntu dla maszyny – przy jeździe w górę lub w dół – należy ją ładować i rozładowywać za pomocą wciągarki i zgodnie z opisem. Nachylenia znamionowe zostały podane w części „Dane techniczne”.

Przygotowanie maszyny do operacji wciągania

Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.

Zwolnij hamulce kół nieskrętnych, obracając osłony rozłączające piasty.



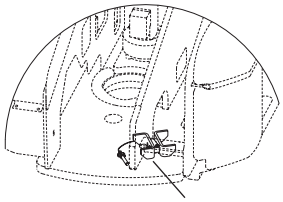
Upewnij się, że lina wyciągarki jest prawidłowo zamocowana w odpowiednich miejscach podwozia jezdnego, a na drodze wciągania nie ma przeszkód.

Aby ponownie włączyć hamulce, należy odwrócić kolejność opisanych czynności.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

⚠ Zamocowanie maszyny na ciężarówce lub naczepie do transportu

Podczas każdego transportu maszyny należy zablokować obrotnicę za pomocą sworznia blokady. Sworzeń blokady znajduje się pod obrotnicą, od strony zbiornika oleju hydraulicznego.



Obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.” i wyjmij klucz przed transportowaniem maszyny.

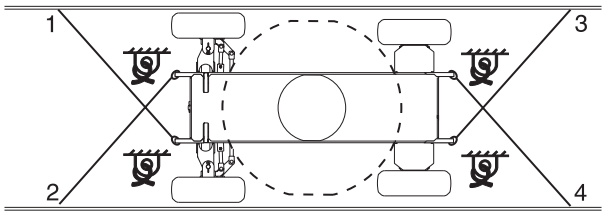
Należy sprawdzić całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

Zamocowanie podwozia

Zastosuj łańcuchy o dużym udźwigu.

Użyj co najmniej 4 łańcuchów.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.

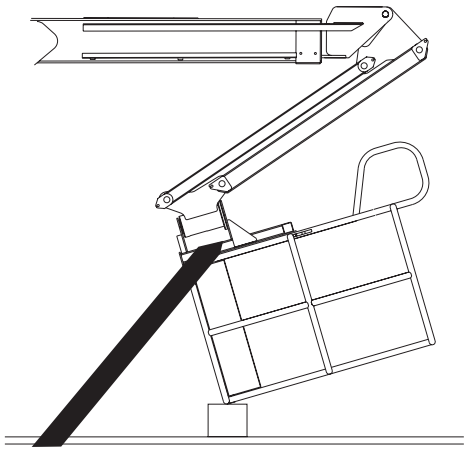


Zamocowanie pomostu

Upewnij się, że przedłużenie wysięgnika i pomost są w pozycji złożonej.

Umieść klocek pod krawędzią pomostu, poniżej wejścia na pomost.

Zamocuj pomost, używając do tego pasa nylonowego przełożonego przez górną część pomostu w pobliżu rotatora (patrz poniżej). Podczas mocowania członu wysięgnika nie stosuj nadmiernej siły skierowanej do dołu.



Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Mocowaniem i podnoszeniem maszyny powinni zajmować się wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Ciężar maszyny jest podany na tabliczka znamionowa.

Instrukcje podnoszenia

Całkowicie opuść i wsuń wysięgnik. Obniż całkowicie przedłużenie wysięgnika. Usuń z maszyny wszystkie niezamocowane przedmioty.

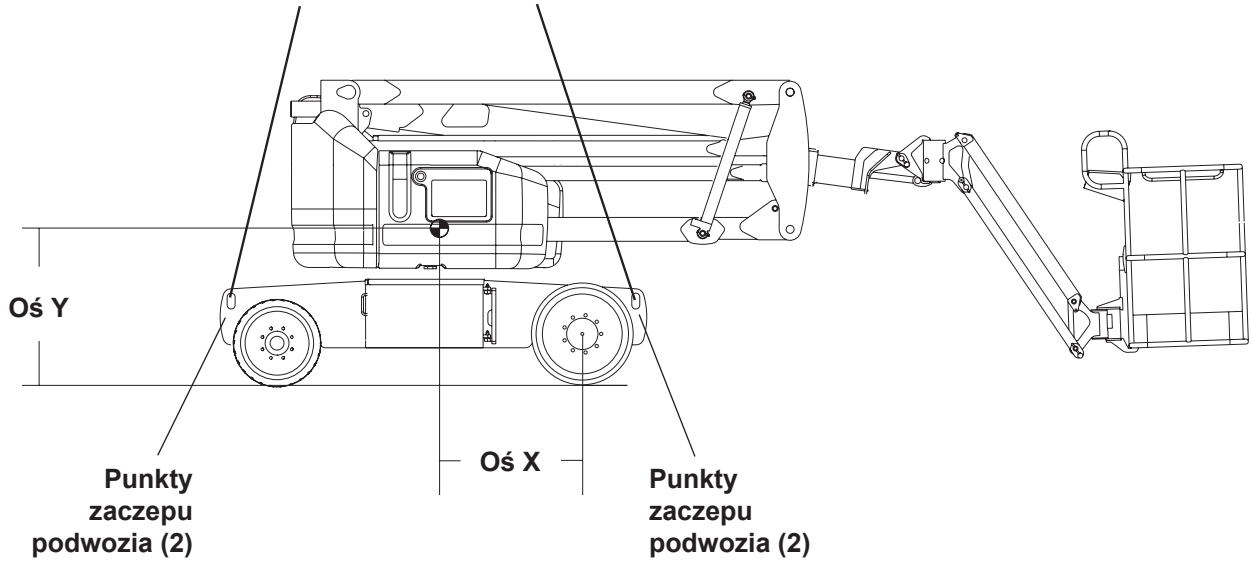
Użyj blokady obrotnicy do jej zablokowania.

Wyznacz środek ciężkości maszyny, używając do tego rysunku na tej stronie.

Łańcuchy przymocuj wyłącznie do oznaczonych punktów zaczepu w maszynie. Podwozie ma cztery punkty zaczepu.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i zachować wypoziomowanie.

Oś X	92,0 cm
Oś Y	1,0 m



Serwisowanie

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe inspekcje serwisowe powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.
- ☑ Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez firmę Genie.
- ☑ Zużyte materiały należy wyrzucać zgodnie z przepisami administracji państwowej.

Opis symboli związanych z serwisem

W niniejszej instrukcji użyte zostały poniższe symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy jeden lub kilka z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.

Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.

Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego

Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Należy upewnić się, że wysięgnik jest w pozycji złożonej, a następnie wizualnie sprawdzić wziernik znajdujący się z boku zbiornika oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien być w okolicy znaku FULL (PEŁNY) na zbiorniku hydraulicznym.

Parametry oleju hydraulicznego

Rodzaj oleju hydraulicznego	Chevron Rykon Odpowiednik Premium MV

Serwisowanie

Sprawdź akumulatory



Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny dla dobrych osiągów maszyny i bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami gorącymi lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Upewnij się, że kable akumulatora są mocno podłączone, a złącza nieskorodowane.

3 Upewnij się, że wsporniki mocujące akumulator są dokładnie zamontowane.

Akumulatory standardowe

4 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora.

5 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. W razie potrzeby uzupełnij wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno przepełnić.

6 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające.

Uwaga: Zastosowanie osłon zacisków i uszczelnień zapobiegających korozji pomoże uniknąć korozji zacisków akumulatora i kabli.

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny przeprowadzać osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisowej danej maszyny.

Maszyny nieużytkowane przez ponad trzy miesiące należy poddać inspekcji kwartalnej przed ponownym wdrożeniem do eksploatacji.

Dane techniczne

Model	Z-40/23N RJ
Maks. wysokość robocza	14,2 m
Maks. wysokość pomostu	12,3 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej	1,9 m
Maks. zasięg poziomy	6,9 m
Szerokość	1,5 m
Długość w pozycji złożonej	6,5 m
Udźwig maksymalny	227 kg
Maks. prędkość wiatru	12,5 m/s
Rozstaw osi	1,9 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	3,2 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	89 cm
Obrót obrotnicy	355°
Odległość, na którą wystaje obrotnica	12,7 cm
Obrót przedłużenia wysięgnika, w poziomie	180°
Obrót przedłużenia wysięgnika, w pionie	130°
Źródło zasilania	Akumulatory 8 Group 903, L-16, 6 V, 390 AH
Prędkość jazdy w pozycji złożonej	6,0 km/h
Prędkość jazdy wysięgniki podniesione	1 km/h 12,2 m/45 s
Maksymalne nachylenie podwozia	patrz tabliczka z numerem seryjnym
Hałas Maksymalny poziom głośności w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	73 dB
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia nie przekracza 2,5 m/s^2	
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia drgań, któremu poddane jest całe ciało nie przekracza 0,5 m/s^2	
Prześwit pod pojazdem, minimalny	17,7 cm
Elementy sterujące	proporcjonalne, prąd stały 24 V

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Ciężar (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej).	6940 kg
Wymiary pomostu, 4 stopy (długość x szerokość)	1,2 m x 76 cm
Poziomowanie pomostu	autopoziomowanie
Obrót pomostu	180°
Gniazdko prądu zmiennego na pomoście	standardowe
Maks. ciśnienie hydrauliczne (funkcje wysięgnika)	186 barów
Napięcie zasilające	48 V, prąd stały
Rozmiar opony - koła kierowane Moment dokręcenia nakrętek kołnierzowych (suche) Moment dokręcenia nakrętek kołnierzowych (ze smarem)	22 x 7 x 17,5 169 Nm 127 Nm
Rozmiar opony - koła niekierowane Moment dokręcenia nakrętek kołnierzowych (suche) Moment dokręcenia nakrętek kołnierzowych (ze smarem)	26 x 7 x 22 169 Nm 127 Nm

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona	
Pomost na pochyłości (w dół)	30% (17°)
Pomost na pochyłości (pod górę)	20% (11°)
W poprzek stoku	25% (14°)
Uwaga: Maksymalne nachylenie stoku zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.	

Informacja o obciążeniu powierzchni	
Maks. obciążenie na oponę	3583 kg
Nacisk opony na powierzchnię	14,0 kg/cm^2 1379 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	1816 kg/m^2 17,8 kPa

Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.

Dane techniczne

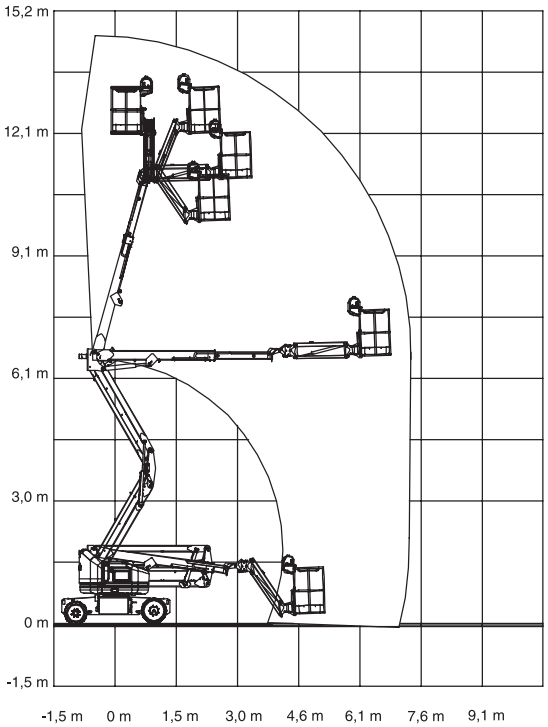
Model	Z-40/23N
Maks. wysokość robocza	14,2 m
Maks. wysokość pomostu	12,3 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej	1,2 m
Maks. zasięg poziomy	6,9 m
Szerokość	1,5 m
Długość w pozycji złożonej	6,6 m
Udźwig maksymalny	227 kg
Maks. prędkość wiatru	12,5 m/s
Rozstaw osi	2,0 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	3,3 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	89 cm
Obrót obrotnicy	355°
Odległość, na którą wystaje obrotnica	11,4 cm
Obrót przedłużenia wysięgnika, w pionie	135°
Źródło zasilania	Akumulatory 8 Group 903, L-16, 6 V, 390 AH
Prędkość jazdy w pozycji złożonej	6,0 km/h
Prędkość jazdy wysięgniki podniesione	1 km/h 12,2 m/45 s
Maksymalne nachylenie podwozia	patrz tabliczka znamionowa
Hałas Maksymalny poziom głośności w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	73 dB
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia nie przekracza 2,5 m/s^2	
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia drgań któremu poddane jest całe ciało nie przekracza 0,5 m/s^2	
Prześwit pod pojazdem, minimalny	16,5 cm
Elementy sterujące	proporcjonalne, prąd stały 24 V

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

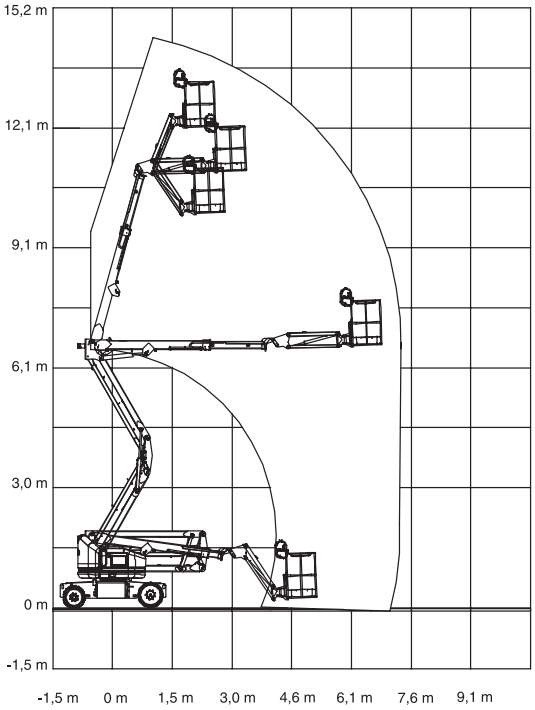
Ciężar (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny est podany na tabliczce znamionowej).	6908 kg
Wymiary pomostu, 4 stopy (długość x szerokość)	1,2 m x 76 cm
Wymiary pomostu, 5 stopy (długość x szerokość)	1,4 m x 76 cm
Poziomowanie pomostu	autopoziomowanie
Obrót pomostu	180°
Gniazdko prądu zmiennego na pomoście	standardowe
Maks. ciśnienie hydrauliczne (funkcje wysięgnika)	186 barów
Napięcie zasilające	48 V, prąd stały
Rozmiar opony - koła kierowane Moment dokręcenia nakrętek kołnierzowych (suche) Moment dokręcenia nakrętek kołnierzowych (ze smarem)	22 x 7 x 17,5 169 Nm 127 Nm
Rozmiar opony - koła niekierowane Moment dokręcenia nakrętek kołnierzowych (suche) Moment dokręcenia nakrętek kołnierzowych (ze smarem)	26 x 7 x 22 169 Nm 127 Nm
Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona	
Pomost na pochyłości (w dół)	30% (17°)
Pomost na pochyłości (pod górę)	20% (11°)
W poprzek stoku	25% (14°)
Uwaga: Maksymalne nachylenie stoku zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.	
Informacja o obciążeniu powierzchni	
Maks. obciążenie na oponę	3583 kg
Nacisk opony na powierzchnię	14,0 kg/cm^2 1379 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	1816 kg/m^2 17,8 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.	

Dane techniczne

Zakres ruchu - modele z obrotowym przedłużeniem wysięgnika



Zakres ruchu - modele bez obrotowego przedłużenia wysięgnika



Dystrybucja:

Genie North America
Telefon 425.881.1800
Połączenie bezpłatne
USA i Kanada
800.536.1800
Faks 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Telefon +61 7 3375 1660
Faks +61 7 3375 1002

Genie China
Telefon +86 21 53852570
Faks +86 21 53852569

Genie Malaysia
Telefon +65 98 480 775
Faks +65 67 533 544

Genie Japan
Telefon +81 3 3453 6082
Faks +81 3 3453 6083

Genie Korea
Telefon +82 25 587 267
Faks +82 25 583 910

Genie Brasil
Telefon +55 11 41 665 755
Faks +55 11 41 665 754

Genie Holland
Telefon +31 183 581 102
Faks +31 183 581 566

Genie Scandinavia
Telefon +46 31 575100
Faks +46 31 579020

Genie France
Telefon +33 (0)2 37 26 09 99
Faks +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
Telefon +34 93 579 5042
Faks +34 93 579 5059

Genie Germany
Telefon +49 (0)4202 88520
Faks +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
Telefon +44 (0)1476 584333
Faks +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
Telefon +52 55 5666 5242
Faks +52 55 5666 3241