Genie
A TEREX BRAND

Instrukcja obsługi

Zakres numerów seryjnych

GS™-2669DC
GS™-3369DC
GS™-4069DC

od GS69F-18000
od GS69M-101

CE
UK
CA

z informacjami
dotyczącymi
serwisowania

Tłumaczenie oryginalnych
instrukcji
Third Edition
Third Printing
Part No. 1305655POGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

Spis treści

Wprowadzenie 1
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu 5
Ogólne zasady bezpieczeństwa 8
Bezpieczeństwo osobiste 11
Bezpieczeństwo w miejscu pracy 12
Opis 21
Elementy sterujące 22
Przeglądy 26
Instrukcja obsługi 38
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia 48
Konserwacja 51
Dane techniczne 53

Copyright © 2011 Terex Corporation

Wydanie trzecie: Nakład trzeci, Wrzesień 2022

Genie jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc. w USA i wielu innych krajach.

GS jest znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc.

CE Produkt zgodny z dyrektywą WE 2006/42/WE
Zobacz deklarację zgodności WE

UKCA Przepisy z 2008 r. dotyczące dostaw maszyn (bezpieczeństwo)

Wprowadzenie

Informacje o podręczniku

Dziękujemy za wybranie maszyny firmy Genie i jej zakup. Naszym najważniejszym priorytetem jest bezpieczeństwo użytkownika. Do zapewnienia go potrzebne są jednak wspólne starania. Podręcznik ten służy informacjami dotyczącymi obsługi i codziennej konserwacji maszyny Genie i jest przeznaczony dla użytkownika lub operatora.

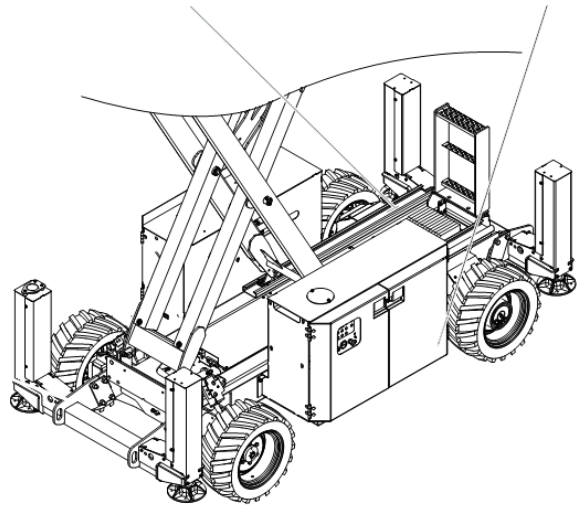
Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie.

Identyfikacja produktu

Numer seryjny maszyny znajduje się na etykiecie znamionowej.

Numer seryjny nadrukowany na podwoziu

Etykieta znamionowa (umieszczona pod pokrywą)



Instrukcja dotycząca przeznaczenia i zapoznania się z maszyną

Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy. Przed użyciem maszyny należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję zapoznania się z maszyną.

- ☑ Każda osoba musi zostać przeszkolona do obsługi podnoszonych ruchomych platform (MEWP, Mobile Elevated Work Platform).
- ☑ Instrukcję zapoznania się z MEWP należy przekazać każdej upoważnionej, kompetentnej i przeszkolonej osobie.
- ☑ Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy.
- ☑ Operator ma obowiązek przeczytania i przestrzegania instrukcji producenta oraz zasad bezpieczeństwa przedstawionych w niniejszej Instrukcji obsługi.
- ☑ Instrukcja obsługi jest przechowywana na pomoście, w pojemniku na instrukcję obsługi.
- ☑ W celu uzyskania informacji na temat konkretnych zastosowań produktu skorzystaj z sekcji **Kontakt z producentem**.

Wprowadzenie

Symbole elementów sterujących na pomoście i związane z nimi ruchy urządzenia:


Przycisk włączania funkcji podnoszenia


Przycisk włączania funkcji jazdy


Przycisk funkcji wysięgnika podpory


Pomost w górę/w dół (po wybraniu funkcji podnoszenia)


Jazda do przodu/do tyłu (po wybraniu funkcji jazdy)


Kierowanie w prawo/w lewo (po wybraniu funkcji jazdy)

Symbole naziemnych elementów sterujących i związane z nimi ruchy maszyny:


Przycisk włączania funkcji podnoszenia


Przycisk podnoszenia/opuszczania pomostu

Funkcje i ruchy sekwencyjne:

- Jazda i kierowanie.

Funkcje sprzężone:

- Prędkość jazdy przy podniesionym pomoście.
- Jazda przy podniesionym pomoście bez wypoziomowania.
- Wszystkie elementy sterujące na pomoście i naziemne elementy sterujące.

Ograniczenia stosowania:

- Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy.
- Nie należy podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardym, płaskim podłożu.

Wprowadzenie

Dystrybucja biuletynu i zgodność

Bezpieczeństwo użytkowników produktu ma dla Genie największe znaczenie. Genie korzysta z różnych biuletynów przekazujących ważne informacje na temat bezpieczeństwa i produktu dealerom i właścicielom maszyny.

Informacje zawarte w biuletynach są związane z określonymi modelami o danym numerze seryjnym.

Dystrybucja biuletynów opiera się na ostatnim zarejestrowanym właścicielu i związanym z nim dealerze, ważne jest więc zarejestrowanie maszyny i pilnowanie aktualności informacji.

Aby zapewnić bezpieczeństwo personelu i niezawodną pracę maszyny, należy stosować się do informacji zawartych w odpowiednich biuletynach.

Aby wyświetlić otwarte biuletyny dotyczące posiadanego urządzania, odwiedź naszą stronę internetową www.genielift.com.

Kontakt z producentem

Od czasu do czasu konieczne może być skontaktowanie się z firmą Genie. Należy w takim przypadku podać numer modelu i numer seryjny maszyny oraz swoje nazwisko i dane kontaktowe. Z firmą Genie należy się skontaktować w kwestii:

Zgłaszania wypadków

Pytań dotyczących bezpieczeństwa i zastosowań produktu

Informacji o normach i przepisach prawnych

Aktualnych zmian dotyczących właściciela, takich jak zmiany własności czy informacji kontaktowych. Patrz Przeniesienie własności poniżej.

Przeniesienie własności maszyny

Poświęcenie kilku minut na zaktualizowanie informacji o właścicielu pozwoli zapewnić otrzymywanie ważnych informacji na temat bezpieczeństwa, konserwacji i eksploatacji maszyny.

Maszynę należy zarejestrować na stronie www.genielift.com lub pod bezpłatnym numerem telefonu 1-800-536-1800.

Wprowadzenie



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i przyswój zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na urządzeniu.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz zasad bezpieczeństwa wprowadzonych przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

☑ Wszystkie stosowne przepisy krajowe zostały przeczytane i zrozumiane, a ich zastosowanie jest jasne.

☑ Przeprowadzono odpowiednie szkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

Konserwacja znaków ostrzegawczych

Wszystkie brakujące lub uszkodzone znaki ostrzegawcze należy wymienić na nowe. Zawsze należy pamiętać o bezpieczeństwie operatora. Do czyszczenia znaków ostrzegawczych należy używać wody i łagodnego mydła. Nie wolno używać środków czyszczących na bazie rozpuszczalnika, gdyż mogą one uszkodzić materiał, z którego jest wykonany znak ostrzegawczy.

Klasyfikacja zagrożeń

Na etykietach na tej maszynie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające co następuje:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem – wykorzystywany do ostrzegania przed możliwością obrażeń. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.



Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które prowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

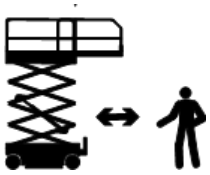


Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do niewielkich lub umiarkowanych obrażeń ciała.

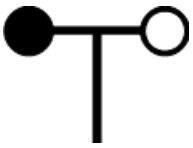


Wskazuje komunikat o uszkodzeniu sprzętu lub mienia.

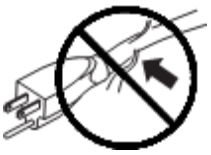
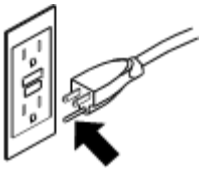
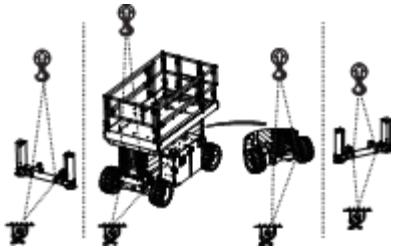
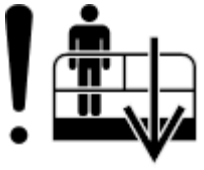
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Przeczytaj instrukcję obsługi	 Przeczytaj instrukcję serwisową	 Ryzyko zmiażdżenia	 Ryzyko zmiażdżenia	 Ryzyko zderzenia
 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem
 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Ryzyko wybuchu	 Ryzyko pożaru	 Ryzyko poparzenia	 Ryzyko skaleczenia
 Ustaw ramię zabezpieczające	 Nie zbliżaj się do ruchomych części.	 Odsuń się od wysięgników podpory i opon	 Przemieść maszynę na poziome podłoże	 Zamknij szufladę podwozia

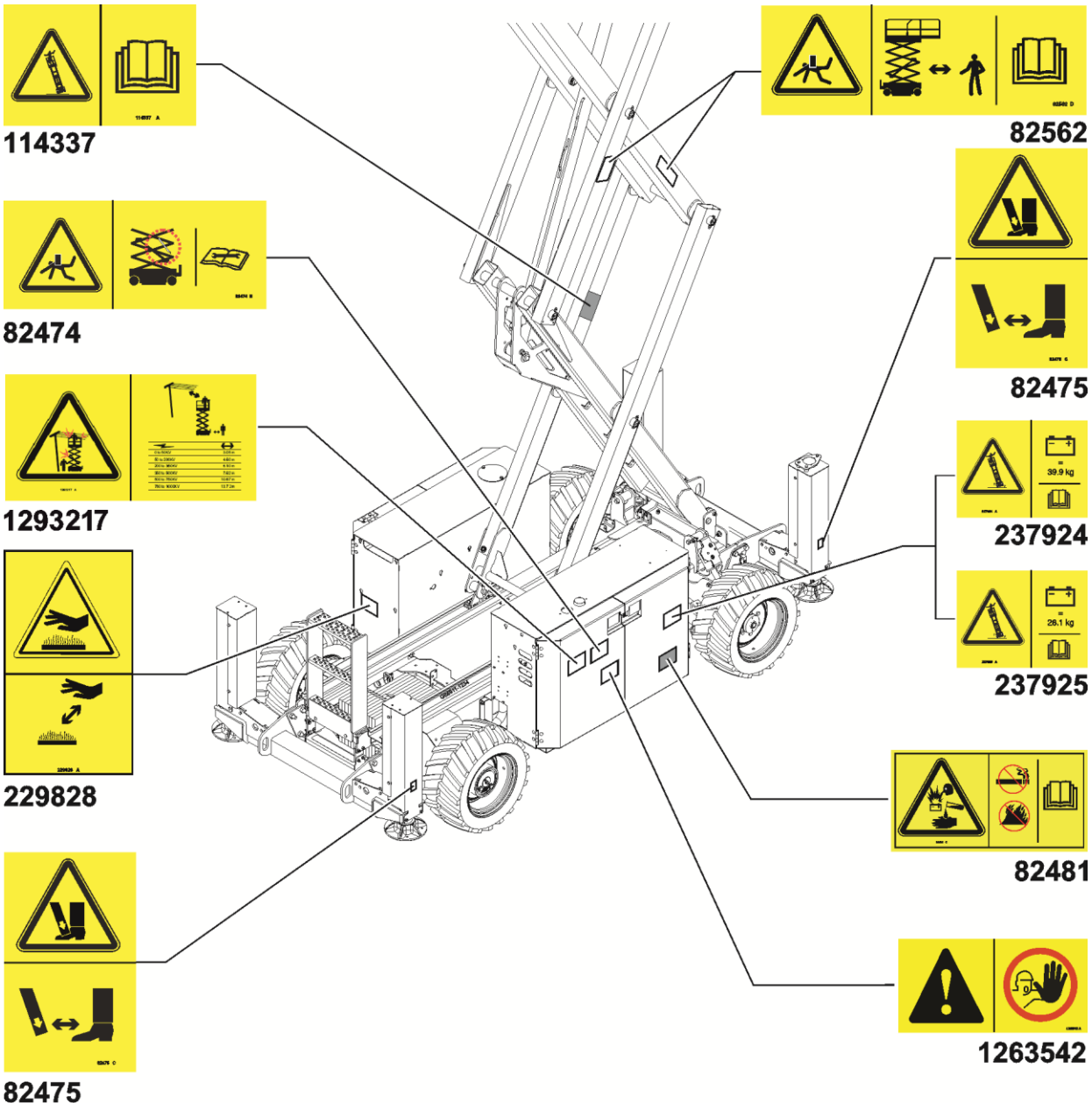
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Obniż pomost.	 Nie ustawiaj maszyny tam, gdzie nie można jej wypoziomować za pomocą wysięgników podpory	 Zachowaj wymagany odstęp	 Dostęp tylko dla przeszkolonych i upoważnionych pracowników	 Użyj kawałka kartonu lub papieru, aby sprawdzić szczelność
 Ustaw podkładki klinowe pod koła	 Zwolnij hamulce	 Mocowanie	 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej	 Zakaz palenia
 Obciążenie na koło	 Ryzyko zmiażdżenia	 Siła boczna	 Prędkość wiatru	 Obciążenie wysięgnika podpory

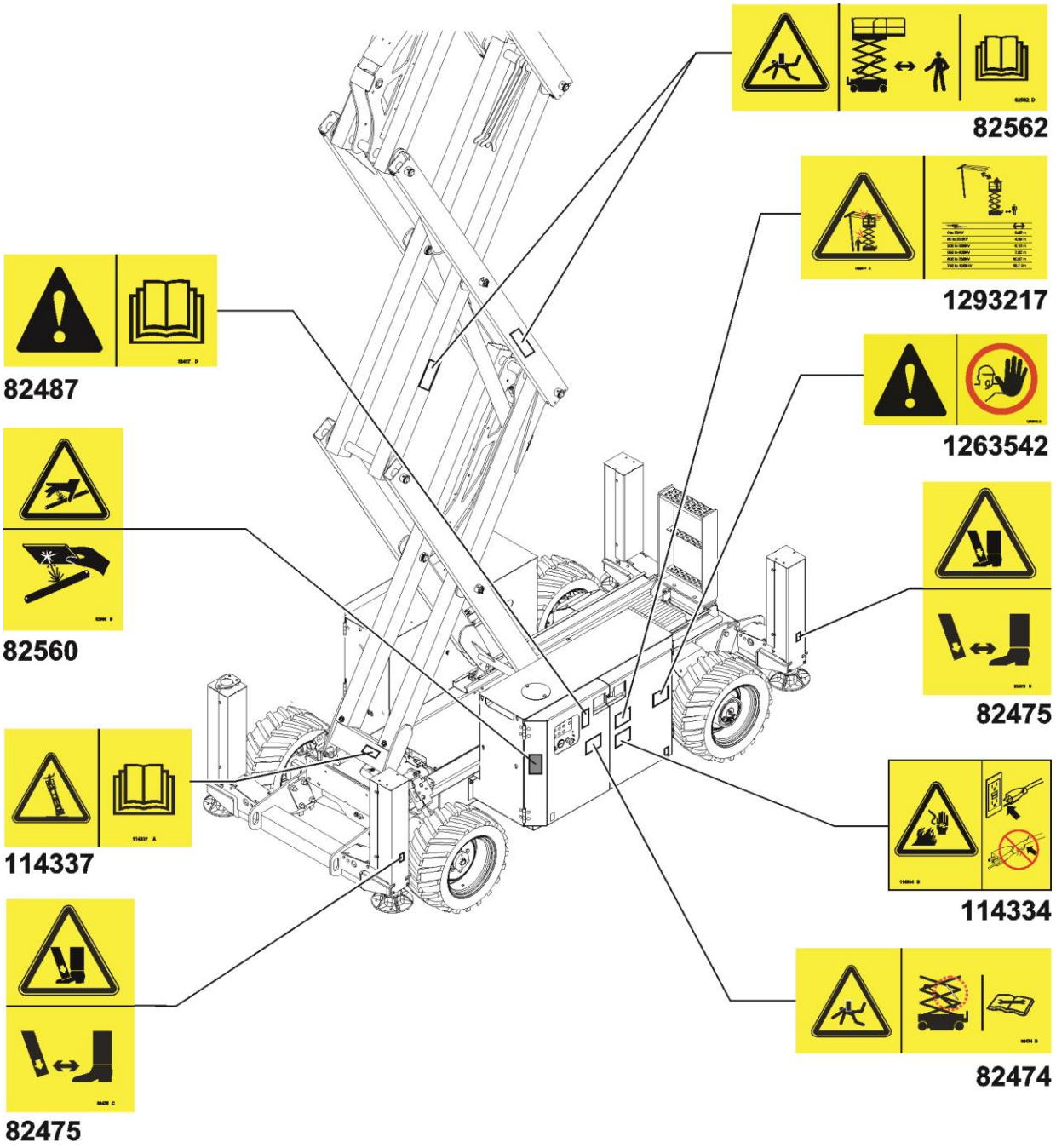
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

				
Napięcie znamionowe do zasilania pomostu	Ciśnienie znamionowe linii powietrza do pomostu	Udźwig maksymalny	Ryzyko upadku	Przeciążenie pomostu
				
Ryzyko poparzenia, nie zbliżać się	Ryzyko pożaru	Ryzyko pożaru	Ryzyko zderzenia	Ryzyko zmiażdżenia
				
Schemat transportowania	Akumulatory wykorzystywane jako przeciwwaga			Pomocnicze opuszczanie

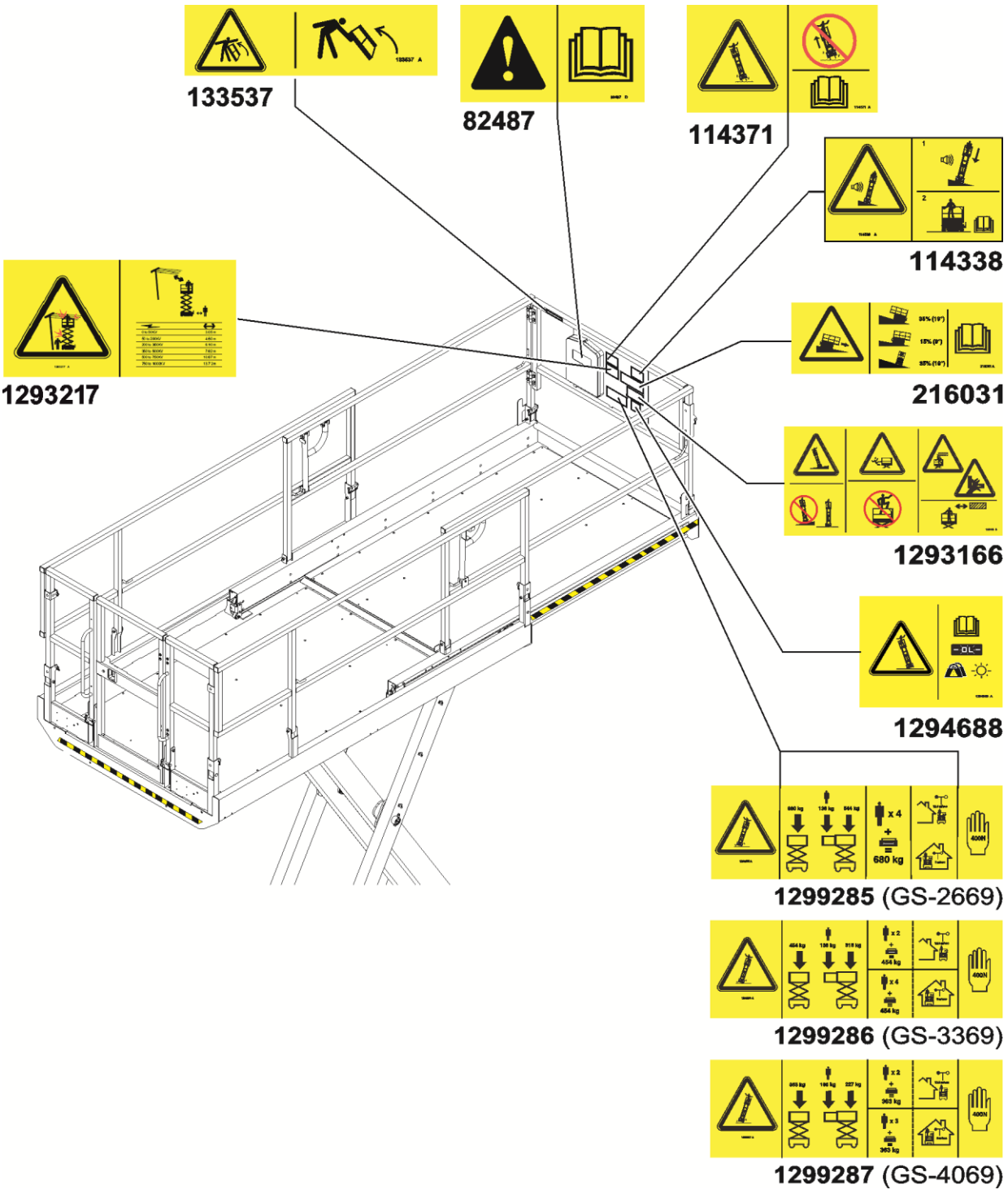
Ogólne zasady bezpieczeństwa



Ogólne zasady bezpieczeństwa



Ogólne zasady bezpieczeństwa



Sprzęt ochrony indywidualnej przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny nie jest wymagane stosowanie sprzętu ochrony indywidualnej przed upadkiem (PFPE), pod warunkiem, że operator pozostaje na obszarze pomostu chronionym przez barierki. Jeśli stosowanie sprzętu ochrony indywidualnej przed upadkiem (PFPE) wynika ze specyfiki miejsca pracy lub przepisów ustalonych przez pracodawcę, obowiązują następujące zasady:

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami administracji państwowej oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).



Należy przestrzegać wszystkich przepisów lokalnych i rządowych dotyczących wymaganych odstępów od linii elektroenergetycznych. Wymagane odstępy muszą co najmniej odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli.

Napięcie linii	Wymagany odstęp	
0–50 kV	10 stóp	3,05 m
50–200 kV	15 stóp	4,60 m
200–350 kV	20 stóp	6,10 m
350–500 kV	25 stóp	7,62 m
500–750 kV	35 stóp	10,67 m
750–1000 kV	45 stóp	13,72 m

Należy brać pod uwagę ruchy pomostu, kołysanie lub zwisanie linii wysokiego napięcia oraz uważać na silne i porywiste wiatry.



Nie wolno zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem. Pracownikom znajdującym się na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki linie elektroenergetyczne pod napięciem nie zostaną odcięte.

Nie wolno używać maszyny podczas burzy i w przypadku występowania wyładowań atmosferycznych.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

⚠ Ryzyko wywrócenia

Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu lub maksymalnego udźwigu przedłużenia pomostu.

Udźwig maksymalny

	Pomost wysunięty			
Model	Pomost wsunięty	Tylko pomost	Tylko przedłużenie	Maksymalna liczba użytkowników
GS-2669DC	1500 funtów/ 680 kg	1200 funtów/ 544 kg	300 funtów/ 136 kg	4
GS-3369DC	1000 funtów/ 454 kg	700 funtów/ 318 kg	300 funtów/ 136 kg	Wewnątrz budynków – 4 Na zewnątrz budynków – 2
GS-4069DC	800 funtów/ 363 kg	500 funtów/ 227 kg	300 funtów/ 136 kg	Wewnątrz budynków – 3 Na zewnątrz budynków – 2

Pomost wsunięty



Pomost wysunięty



Tylko przedłużenie Tylko pomost

Bezpieczeństwo w miejscu pracy



Nie należy podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.



Alarm przechyłu nie powinien służyć jako wskaźnik wypoziomowania. Alarm przechyłu słychać tylko wtedy, gdy maszyna znajduje się na mocno pochylonym stoku.

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się:
Obniż pomost. Przemieść maszynę na twardą, poziomą powierzchnię. Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, operacje opuszczania pomostu należy wykonać z najwyższą ostrożnością.

Nie należy przerabiać ani wyłączać wyłączników krańcowych ani czujnika kąta.

Przy podniesionym pomoście nie należy jechać maszyną z prędkością większą niż 0,3 mili/godz. (0,48 km/godz.).

Nie należy podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 28 mil/godz. (12,5 m/s). Jeśli prędkość wiatru po podniesieniu pomostu przekracza 28 mil/godz. (12,5 m/s), należy go opuścić i zrezygnować z pracy z maszyną.



Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie obszaru wystawionego na działanie wiatru zmniejszy stabilność maszyny.



Podczas jazdy maszyną w pozycji złożonej po nierównym terenie lub po gruzie, po niestabilnym bądź śliskim podłożu oraz w pobliżu dziur i nierówności należy zachować szczególną ostrożność i poruszać się z małą prędkością.

Nie wolno używać elementów sterujących pomostem do uwolnienia pomostu, jeżeli został unieruchomiony lub nie ma możliwości normalnego przemieszczania się z powodu pobliskich obiektów. Przed rozpoczęciem próby uwolnienia zablokowanego pomostu za pomocą naziemnego panelu sterowania należy ewakuować wszystkich pracowników znajdujących się na pomoście.

Nie wolno jechać z podniesionym pomostem po nierównym terenie lub w jego pobliżu ani po powierzchniach niestabilnych lub niebezpiecznych z innego powodu.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako żurawia.

Nie wolno odpychać maszyny ani innych obiektów za pomocą pomostu.

Nie wolno dotykać pomostem okolicznych obiektów.

Nie wolno mocować pomostu do obiektów znajdujących się w pobliżu urządzenia.

Nie wolno umieszczać żadnych ładunków poza obrysem pomostu.



Nie należy odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła boczna	
GS-2669DC – 4 osoby	90 funtów/400 N
GS-3369DC – 4 osoby, wewn.	90 funtów/400 N
GS-3369DC – 2 osoby, na zewn.	90 funtów/400 N
GS-4069DC – 3 osoby, wewn.	90 funtów/400 N
GS-4069DC – 2 osoby, na zewn.	90 funtów/400 N

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub odmiennych parametrach.

Nie należy przerabiać ani modyfikować ruchomego podnoszonego pomostu roboczego bez uprzedniego pisemnego pozwolenia producenta. Umieszczenie osprzętu mocującego narzędzia bądź innych materiałów na pomoście, oparciach stóp lub poręczach może zwiększyć ciężar pomostu i jego powierzchni lub ładunku.



Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ani mocować ładunków.



Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną one równomiernie rozmieszczone i osoby znajdujące się na pomoście nie będą mogły nimi manipulować.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

Należy się upewnić, że wszystkie opony są w dobrym stanie, nakrętki koronowe są mocno dokręcone, a zawleczki prawidłowo założone.

Nie używać akumulatorów, które ważą mniej niż oryginalne. Akumulatory pełnią funkcję przeciwwagi i mają duży wpływ na stabilność maszyny. W przypadku maszyny GS-4069 każdy akumulator musi ważyć 88 funtów/39,9 kg. W przypadku każdej maszyny GS-2669 i GS-3369 z opcją akumulatora o dużej pojemności każdy akumulator musi ważyć 88 funtów/39,9 kg. W przypadku maszyny GS-2669 i GS-3369 z opcją akumulatora o standardowej pojemności każdy akumulator musi ważyć 62 funty/28,1 kg.

⚠ Ryzyko zmiażdżenia

Nie zbliżać dłoni i kończyn do nożyc.

Uważać na dłonie podczas składania poręczy.

Nie wolno pracować pod pomostem lub w zasięgu wysięgników nożycowych bez zainstalowanego ramienia zabezpieczającego.

Podczas obsługi maszyny za pomocą naziemnego panelu sterowania należy kierować się zdrowym rozsądkiem i zaplanować całą operację. Należy utrzymywać bezpieczną odległość pomiędzy operatorem, maszyną i obiektami stałymi.

⚠ Zagrożenia związane z pracą na pochyłościach

Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza maksymalne znamionowe nachylenie gruntu dla maszyny — przy jeździe pod górę, w dół i w poprzek stoku. Nachylenie znamionowe gruntu odnosi się wyłącznie do maszyn w pozycji złożonej.

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona		
	Pomost wysuwany w górę zbocza	35% (19°)
	Pomost wysuwany w dół zbocza	15% (9°)
	W poprzek stoku	35% (19°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko wypadnięcia

Poręcze chronią przed wypadnięciem. Jeśli osoby pracujące na pomoście muszą zakładać osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem (PFPE) zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze specyfiki miejsca pracy lub przepisami ustalonymi przez pracodawcę, sprzęt ten oraz zasady jego używania powinny być zgodne z wytycznymi producenta sprzętu ochrony przed upadkiem oraz odpowiednimi przepisami administracji państwowej. Należy korzystać z punktu zaczepienia liny zabezpieczającej w pomoście.



Nie wolno stawać i siadać na poręczach pomostu ani wspinać się po nich. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.



Nie należy nigdy schodzić z podniesionego pomostu.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Nie wolno wchodzić na pomost i schodzić z niego, jeśli maszyna nie jest ustawiona w pozycji złożonej.

Przed rozpoczęciem pracy należy założyć łańcuch wejściowy lub zamknąć bramkę wejściową.

Nie wolno obsługiwać maszyny bez założonych poręczy i zablokowania wejścia na pomost.

Zagrożenia związane z konkretnym zastosowaniem produktu przy wychodzeniu na wysokości zostały uwzględnione w konstrukcji maszyny. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Genie (patrz sekcja Kontakt z producentem).

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko zderzenia



Podczas jazdy lub pracy należy zwracać uwagę na obiekty słabo widoczne i znajdujące się w martwym polu widzenia.

Podczas przemieszczania maszyny należy zwrócić uwagę, czy pomost nie jest wysunięty.

Przed zwolnieniem hamulców maszyna musi znajdować się na poziomej powierzchni lub musi być zabezpieczona.

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej, wprowadzonych przez pracodawcę, przepisów obowiązujących w danym miejscu pracy oraz przepisów administracji państwowej.



Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem przeszkód w powietrzu i innych potencjalnych zagrożeń.



Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.

Do jazdy i kierowania maszyną należy wykorzystywać kolorowe strzałki kierunku ruchu, umieszczone na panelu sterowania na pomoście oraz na etykietach pomostu.



Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.



Prędkość jazdy należy dostosować do stanu nawierzchni, liczby przeszkód, pochyłości drogi, rozmieszczenia pracowników i wszystkich innych czynników, które mogą spowodować wypadek.

Nie wolno obsługiwać maszyny na drodze jakiegokolwiek żurawia lub suwnicy, dopóki elementy sterujące żurawia nie zostaną zablokowane i/lub zostaną podjęte środki ostrożności w celu zapobieżenia możliwemu zderzeniu.

Podczas obsługiwania maszyny nie wolno jeździć ryzykownie ani wykonywać karkołomnych manewrów.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Niewłaściwe obchodzenie się z zespołami znajdującymi się pod pokrywami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni serwisanci. Operator maszyny ma dostęp do tych przedziałów tylko podczas wykonywania przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy. Podczas pracy wszystkie przedziały muszą być zamknięte i zabezpieczone.

⚠ Ryzyko wybuchu i pożaru

Nie wolno obsługiwać maszyny lub ładować akumulatorów w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

⚠ Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno użytkować maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy przeprowadzić dokładny przegląd maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Należy się upewnić, że wykonano wszystkie czynności serwisowe określone w niniejszej instrukcji oraz odpowiedniej instrukcji serwisowej firmy Genie.

Należy upewnić się, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi jest kompletna, czytelna i znajduje się w pojemniku na urządzeniu.

⚠ Ryzyko uszkodzenia części

Do ładowania akumulatorów nie wolno używać prostownika o napięciu większym niż 48 V.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Bezpieczeństwo akumulatora

Ryzyko poparzenia



Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.

Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Podczas ładowania należy chronić akumulatory i prostownik przed wodą i deszczem.

Ryzyko wybuchu







Nie wolno zbliżać się do akumulatorów ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem. Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy.

Komora akumulatora powinna być otwarta podczas całego cyklu ładowania.

Nie wolno dotykać elektrod akumulatorów ani zacisków kabli za pomocą narzędzi, które mogą wywołać iskry.

Ryzyko uszkodzenia części

Do ładowania akumulatorów nie wolno używać prostownika o napięciu większym niż 48 V.

Ryzyko poparzenia/śmiertelnego porażenia prądem



Prostownik należy podłączać jedynie do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

Codziennie należy sprawdzać, czy kable i przewody nie są uszkodzone. Przed przystąpieniem do pracy należy wymienić uszkodzone elementy.

Należy unikać kontaktu z zaciskami prądu elektrycznego. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

Ryzyko wywrócenia

Nie używać akumulatorów, które ważą mniej niż oryginalne. Akumulatory pełnią funkcję przeciwwagi i mają duży wpływ na stabilność maszyny. W przypadku maszyny GS-4069 każdy akumulator musi ważyć 88 funtów/39,9 kg. W przypadku każdej maszyny GS-2669 i GS-3369 z opcją akumulatora o dużej pojemności każdy akumulator musi ważyć 88 funtów/39,9 kg. W przypadku maszyny GS-2669 i GS-3369 z opcją akumulatora o standardowej pojemności każdy akumulator musi ważyć 62 funty/28,1 kg.

Ryzyko przy podnoszeniu

Podczas podnoszenia akumulatorów należy zastosować odpowiednie techniki podnoszenia oraz skorzystać z pomocy odpowiedniej liczby osób.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Blokowanie po każdym użyciu maszyny

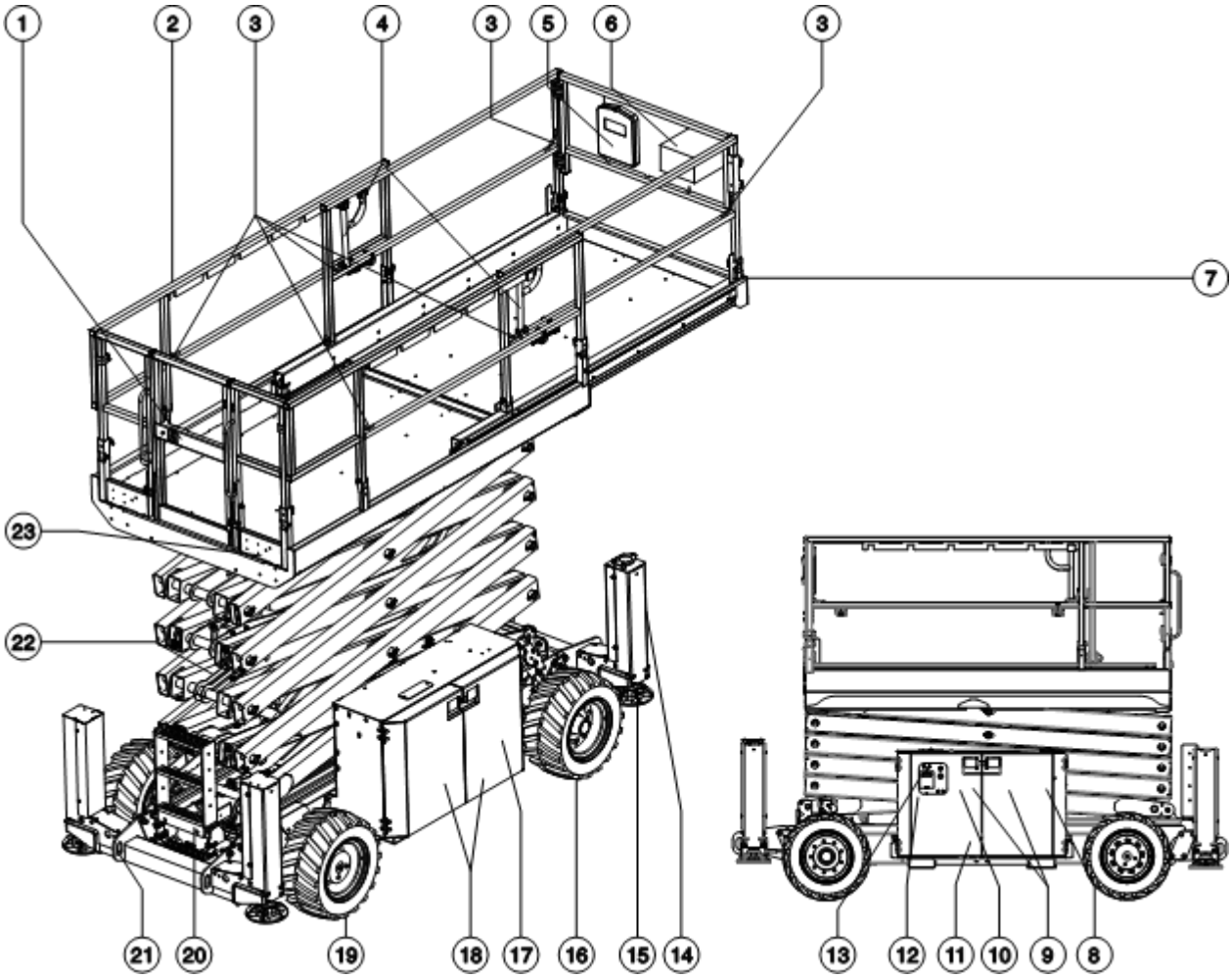
1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju — twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Obniż pomost.

3 Obróć przełącznik z kluczem na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

4 Naładuj akumulatory.

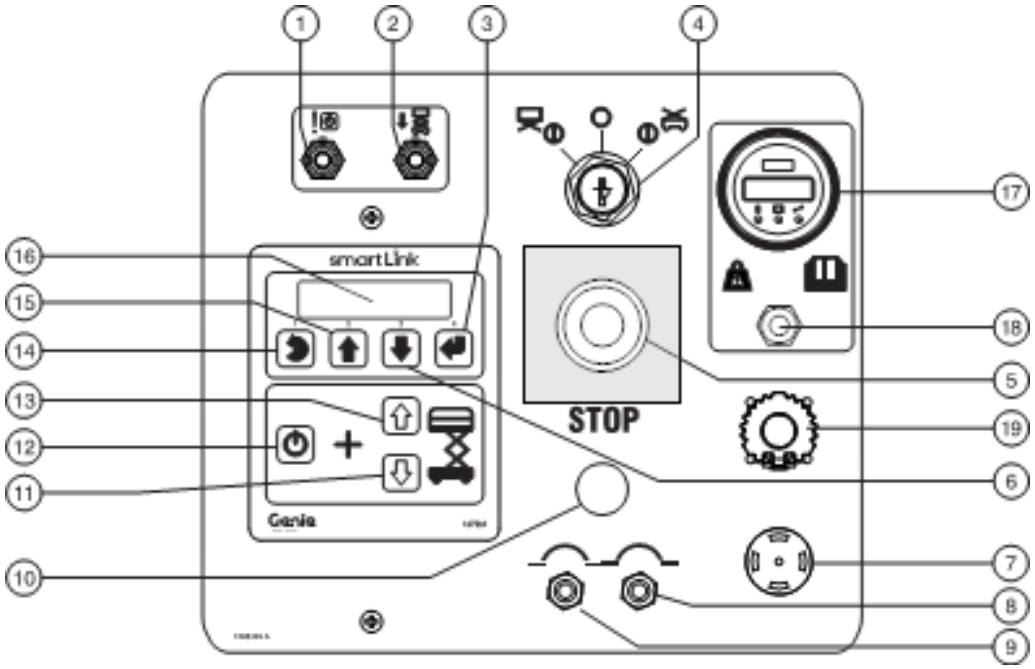
Opis



1 Bramka wejściowa pomostu
2 Poręcze pomostu
3 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
4 Dźwignia blokująca przedłużenia pomostu
5 Skrytka na instrukcję obsługi
6 Elementy sterujące na pomoście
7 Przedłużenie pomostu
8 Prostownik (za osłoną po stronie naziemnych elementów sterujących)
9 Boczna osłona naziemnych elementów sterujących
10 Zbiornik oleju hydraulicznego (za pokrywą)
11 Alarm przechyłu (pod pokrywą)
12 Wskaźnik poziomu oleju hydraulicznego (pod pokrywą)
13 Elementy sterujące z ekranem LCD
14 Obudowa wysięgnika podpory (jeśli wyposażono w wysięgniki podpory)
15 Stopa wysięgnika podpory (jeśli wyposażono w wysięgniki podpory)
16 Koło skrętne
17 Falownik (opcjonalny)
18 Osłony komory akumulatorów
19 Koło nieskrętne
20 Drabina
21 Mocowanie na czas transportu
22 Ramię zabezpieczające
23 Gniazdko z wyłącznikiem ziemnozwarciowym

Elementy sterujące

Naziemny panel sterowania służy do podnoszenia pomostu na potrzeby sprawdzania funkcji i przechowywania. Naziemny panel sterowania może również być używany w sytuacji awaryjnej w celu udzielenia pomocy osobie przebywającej na pomoście, której stan nie pozwala na samodzielne sterowanie maszyną.



Naziemny panel sterowania

1 Przycisk przełączania funkcji dla pomocniczego opuszczania

2 Przełącznik pomocniczego opuszczania

3 Przycisk wejścia do menu

4 Przełącznik z kluczem, wybór panelu sterowania: na pomoście/wył./naziemny

Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu. Elementy sterujące na pomoście będą aktywne. Obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.”. Maszyna zostanie wyłączona. Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie naziemne. Naziemny panel sterowania jest aktywny.

5 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wł.”, aby obsługiwać maszynę.

6 Przycisk menu w dół

7 Alarm

8 Wyłącznik automatyczny 7 A do obwodów sterujących

9 Wyłącznik automatyczny 15 A do obwodów sterujących

10 Nieużywane

11 Przycisk opuszczania pomostu

12 Przycisk włączania funkcji podnoszenia

Naciśnij i przytrzymaj ten przycisk, aby uaktywnić funkcję podnoszenia.

13 Przycisk podnoszenia pomostu

14 Przycisk opuszczenia menu

15 Przycisk menu do góry

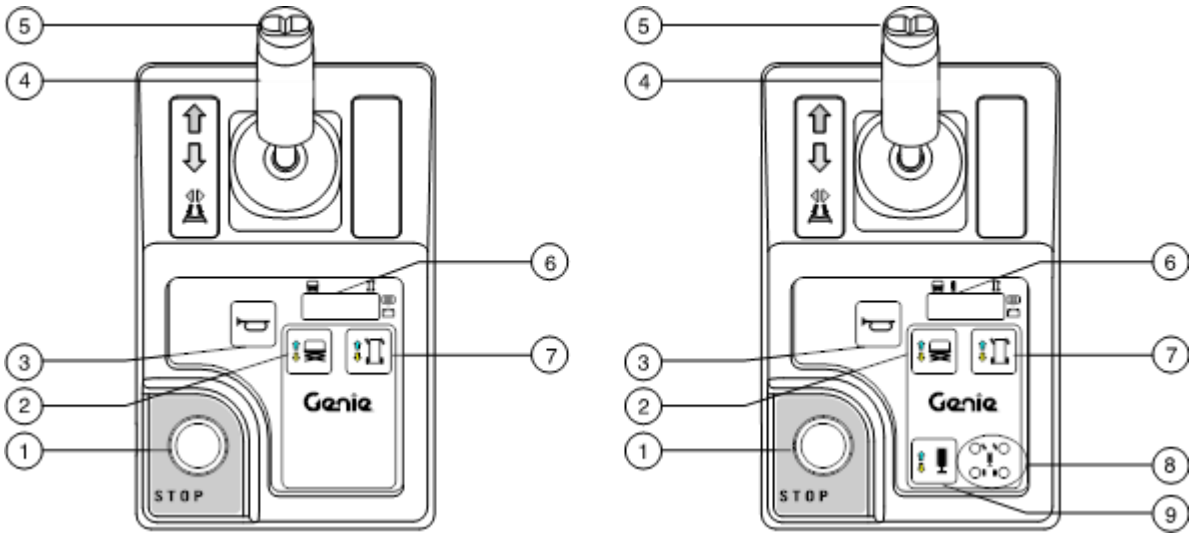
16 Odczyt diagnostyki na ekranie LCD

17 Wskaźnik LED czujnika obciążenia (szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji serwisowej)

18 Przełącznik kalibracji czujnika obciążenia (szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji serwisowej)

19 Złącze Tech Pro Link

Elementy sterujące



Panel sterowania na pomoście

Elementy sterujące

1 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”, aby wyłączyć wszystkie funkcje. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, aby móc obsługiwać maszynę.

2 Przycisk funkcji podnoszenia

Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję podnoszenia.



3 Przycisk sygnału dźwiękowego

Naciśnij przycisk sygnału dźwiękowego. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Zwolnij przycisk sygnału dźwiękowego. Sygnał dźwiękowy przestanie dźwięczeć.



4 Dźwignia sterowania proporcjonalnego oraz przycisk włączania funkcji jazdy, kierowania, podnoszenia i wysięgników podpory.

Funkcja podnoszenia: Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni kierowania na pomoście, aby włączyć funkcję podnoszenia. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę. Pomost zacznie się podnosić. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę. Pomost zacznie się opuszczać. Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Funkcja jazdy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania na pomoście, aby włączyć funkcję jazdy. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania; maszyna zacznie przemieszczać się w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę. Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania, a maszyna przemieści się w tym kierunku.

Funkcja wysięgnika podpory: Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania na pomoście, aby włączyć funkcję wysięgnika podpory. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę. Wysięgniki podpory zaczną się wsuwać. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę. Wysięgniki podpory zaczną się wysuwać.

Elementy sterujące

5 Przełącznik kołyskowy dla funkcji kierowania

Naciśnij lewą stronę przełącznika kołyskowego, a maszyna skręci w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania na pomoście.



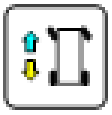
Naciśnij prawą stronę przełącznika kołyskowego, a maszyna skręci w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania na pomoście.



6 Diagnostyczny wskaźnik LED, wskaźnik ładowania akumulatora i wskaźnik trybu podnoszenia/jazdy

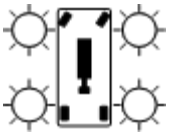
7 Przycisk funkcji jazdy

Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję jazdy.



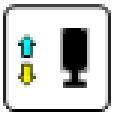
8 Kontrolki wysięgnika podpory

Podczas wysuwania wysięgnika podpory kontrolki migają na zielono. W miarę jak każdy wysięgnik podpory dotyka ziemi, kontrolki przestają migać i świecą na zielono. Po każdym przerwaniu procedury wysuwania wysięgnika podpory kontrolki będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie stykają się z ziemią lub nie są całkowicie wysunięte. Podczas wsuwania wysięgnika podpory kontrolki świecą na zielono. W miarę jak każdy wysięgnik podpory zostaje całkowicie wsunięty, kontrolki gasną. Kontrolki zaświecą na czerwono, wskazując, że odpowiedni wysięgnik podpory znajduje się na końcu suwu.



9 Przycisk funkcji wysięgnika podpory

Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję wysięgnika podpory.



Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady wykonywania przeglądu przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy – informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie przeglądu przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Taki przegląd ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy będzie wymagane wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko rutynowe czynności konserwacyjne, które wymieniono w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W razie wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, zanim przejdzie do sprawdzania funkcji maszyny.

Planowe przeglądy konserwacyjne powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta.

Kontrola przed rozpoczęciem pracy

- ❑ Należy sprawdzić, czy instrukcja operatora jest kompletna, czytelna i znajduje się w pojemniku na pomoście.
- ❑ Należy sprawdzić, czy wszystkie etykiety znajdują się na swoim miejscu i są czytelne. Patrz rozdział „Przeglądy”.
- ❑ Sprawdź maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Należy sprawdzić akumulatory pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu elektrolitu. W razie potrzeby dolej wody destylowanej. Patrz rozdział „Konserwacja”.

Należy sprawdzić poniższe podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❑ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❑ Przewody hydrauliczne, złącza, siłowniki i rury rozgałęźne
- ❑ Silniki napędzające
- ❑ Klocki cierne
- ❑ Opony i koła
- ❑ Wyłączniki krańcowe wysięgnika, czujnik kąta, alarmy i sygnał dźwiękowy
- ❑ Alarmy i światła ostrzegawcze (opcjonalne)
- ❑ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❑ Elementy zwalniacza hamulców
- ❑ Ramię zabezpieczające
- ❑ Przedłużenie pomostu
- ❑ Sworznie wysięgnika nożycowego i inny osprzęt mocujący
- ❑ Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
- ❑ Manipulator do sterowania z pomostu
- ❑ Obudowy i stopy wysięgników podpory (o ile znajdują się na wyposażeniu)
- ❑ Zespół akumulatorów i podłączenia
- ❑ Pasek uziemiający
- ❑ Bramka wejściowa pomostu
- ❑ Falownik (opcjonalny)
- ❑ Obudowy i stopy wysięgników podpory (o ile znajdują się na wyposażeniu)

Sprawdź całą maszynę pod względem:

- ❑ Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych
- ❑ Wgnieceń i uszkodzeń maszyny
- ❑ Nadmiernej korozji lub utlenienia

- ❑ Należy sprawdzić, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.
- ❑ Należy upewnić się, że wszystkie poręcze są na swoim miejscu i że są przykręcone.

Uwaga: Jeśli zachodzi konieczność podniesienia pomostu w celu sprawdzenia maszyny, ramię zabezpieczające musi być zamontowane. Patrz rozdział „Instrukcja obsługi”.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania funkcji maszyny przed przejściem do kolejnego rozdziału instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Sprawdzenie funkcji — informacje podstawowe

Kontrola funkcji ma na celu wykrycie wszelkich nieprawidłowości przed przekazaniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy oraz sprawdzenie funkcji.

Naziemne elementy sterowania

1 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

2 Upewnij się, że akumulatory są podłączone.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na pomoście i w naziemnym panelu sterowania do pozycji „wł.”.

4 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z dolnego panelu operatora.

5 Obserwuj diagnostyczny wskaźnik LED, znajdujący się na panelu sterowania na pomoście.

⊙ Wynik: Diagnostyczny wskaźnik LED powinien wyglądać jak na rysunku poniżej.



6 Obserwuj diagnostyczny ekran LCD znajdujący się wśród naziemnych elementów sterujących.

⊙ Wynik: Na ekranie LCD powinien być wyświetlany model i licznik godzin pracy.



Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

7 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu naziemnym do pozycji „wył.”.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

8 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

Sprawdź funkcje podnoszenia w górę/opuszczania w dół

Ostrzeżenia dźwiękowe oraz sygnał dźwiękowy w tej maszynie są generowane przez ten sam alarm centralny. Sygnał dźwiękowy jest dźwiękiem stałym. Alarm przy opuszczaniu to 60 dźwięków na minutę. Jeśli maszyna nie jest wypoziomowana, alarm rozlega się z częstotliwością 180 dźwięków na minutę.

9 Nie naciskaj przycisku włączania funkcji podnoszenia.

10 Naciśnij przycisk podnoszenia pomostu lub opuszczania pomostu.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia nie powinna działać.

11 Nie naciskaj przycisków podnoszenia lub opuszczania pomostu.

12 Naciśnij przycisk włączania funkcji podnoszenia.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia nie powinna działać.

13 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji podnoszenia, a następnie naciśnij przycisk podnoszenia pomostu.

⊙ Wynik: Pomost powinien się podnieść.

14 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji podnoszenia, a następnie naciśnij przycisk opuszczania pomostu.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Przeglądy

Sprawdź zasilanie dodatkowe

15 Uaktywnij funkcję podnoszenia, naciskając przycisk włączania funkcji podnoszenia i przycisk podnoszenia pomostu, a następnie podnieś pomost o około 2 stopy / 60 cm.

16 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu naziemnym do pozycji „wył.”.

17 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

18 Przesuń i przytrzymaj przełącznik funkcji pomocniczego opuszczania.

19 Przesuń i przytrzymaj przełącznik pomocniczego opuszczania.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić. Alarm przy opuszczaniu nie powinien się włączyć.

20 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

Elementy sterowania z pomostu

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

21 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego pomostu do pozycji „wył.”.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź sygnał dźwiękowy

22 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

23 Wciśnij przycisk sygnału dźwiękowego.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się sygnał dźwiękowy.

Sprawdź przycisk włączania funkcji oraz funkcje podnoszenia/opuszczania

24 Przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania nie może być wciśnięty.

25 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

26 Naciśnij przycisk funkcji podnoszenia.

27 Poczekaj siedem sekund, aż upłynie czas włączania funkcji podnoszenia.

28 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia nie powinna działać.

29 Naciśnij przycisk funkcji podnoszenia.

30 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania. Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę.

⊙ Wynik: Pomost powinien się podnieść.

31 Zwolnij dźwignię sterowania.

⊙ Wynik: Pomost powinien przestać się podnosić.

32 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania. Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić. Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Przycisk sprawdzania funkcji jazdy

33 Naciśnij przycisk funkcji jazdy (o ile znajduje się na wyposażeniu). 

34 Poczekaj siedem sekund, aż upłynie czas włączania funkcji jazdy. Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź układ kierowania

Uwaga: Podczas sprawdzania działania funkcji kierowania i jazdy należy stać na pomoście, twarzą w stronę kierowanego końca maszyny.

35 Naciśnij przycisk funkcji jazdy (o ile znajduje się na wyposażeniu). 

36 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

37 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny się obracać w kierunku niebieskiego trójkąta.

38 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny się obracać w kierunku żółtego trójkąta.

Sprawdź układ napędowy i hamulcowy

39 Naciśnij przycisk funkcji jazdy (o ile znajduje się na wyposażeniu). 

40 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

41 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię w położenie środkowe.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania, a następnie gwałtownie się zatrzymać, gdy dźwignia sterowania wróci w położenie środkowe.

42 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię w położenie środkowe.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania, a następnie gwałtownie się zatrzymać, gdy dźwignia sterowania wróci w położenie środkowe.

Uwaga: Hamulce powinny być w stanie zatrzymać maszynę na każdej pochyłości, na którą jest w stanie wjechać.

Przeglądy

Sprawdź działanie czujnika przechyłu

Uwaga: Wykonaj ten test stojąc na podłożu obok elementów sterowania z pomostu. Nie wchodź na pomost.

43 Obniż całkowicie pomost.

44 Umieść odpowiedniej wielkości kawałki drewna przed oboma kołami z jednej strony maszyny i najedź na nie.

45 Podnieś pomost na wysokość około 7 stóp (2,13 m).

⊙ Wynik: Platforma powinna się zatrzymać i powinien się włączyć alarm przechyłu (180 sygnałów na minutę). Diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem powinien wskazywać LL, a ekran LCD naziemnych elementów sterujących powinien wyświetlać LL: Machine Tilted (Maszyna przechylona).

46 Naciśnij przycisk funkcji jazdy (o ile znajduje się na wyposażeniu).



47 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

48 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę, a następnie w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać w żadnym z kierunków.

49 Opuść pomost i usuń kawałki drewna spod kół.

Sprawdź prędkości jazdy przy podniesionym pomoście

50 Podnieś pomost na wysokość około 4 stóp/1,2 m od poziomu podłoża.

51 Naciśnij przycisk funkcji jazdy (o ile znajduje się na wyposażeniu).



52 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.Powoli przesuń dźwignię sterowania na pozycję maksymalnej prędkości jazdy.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy podniesionym pomoście nie powinna przekraczać 0,44 stopy/13 cm/s.

Jeśli prędkość jazdy przy podniesionym pomoście przekracza 0,44 stopy/13 cm/s, maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Sprawdź prędkość jazdy do tyłu w pozycji złożonej

53 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji podnoszenia, a następnie naciśnij przycisk opuszczania pomostu.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

54 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji jazdy/kierowania na dźwigni sterowania. Powoli przesuwaj dźwignię sterowania na pozycję maksymalnej prędkości jazdy w kierunku niebieskiej strzałki.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy złożonym pomoście nie powinna przekraczać 6,6 stopy/2 m na sekundę.

Jeśli prędkość jazdy przy złożonym pomoście przekracza 6,6 stopy/2 m na sekundę, maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

55 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji jazdy/kierowania na dźwigni sterowania. Powoli przesuwaj dźwignię sterowania na pozycję maksymalnej prędkości jazdy w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy złożonym pomoście nie powinna przekraczać 4,4 stopy/1,34 m na sekundę.

Jeśli prędkość jazdy do tyłu przy złożonym pomoście przekracza 4,4 stopy/1,34 m na sekundę, maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Przetestuj układ wysięgników podpory (jeśli wyposażono)

56 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory. Na ekranie LCD kółko pod symbolem funkcji wysięgnika podpory zaświeci się.



Jeśli w ciągu siedmiu sekund po naciśnięciu przycisku funkcji wysięgnika podpory dźwignia sterowania nie zostanie przesunięta, kółko pod symbolem funkcji wysięgnika podpory zgaśnie i funkcja wysięgnika podpory nie będzie działać. Ponownie naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory.

57 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

58 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

⊙ Wynik: Wysięgniki podpory powinny się wysunąć. Kontrolki poszczególnych wysięgników podpory będą migać na zielono w miarę jak dany wysięgnik będzie się wysuwał.

59 Kontynuuj przesuwanie dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę do momentu, aż wszystkie kontrolki wysięgnika podpory będą świecić się stałym zielonym światłem, a z alarmu układu sterowania pomostu rozlegnie się długi sygnał dźwiękowy. Maszyna jest teraz wypoziomowana. W tym momencie funkcje jazdy i kierowania są nieaktywne.

Uwaga: Jeśli dźwignia sterowania zostanie zwolniona za szybko podczas wysuwania, kontrolki wysięgników podpory będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie stykają się z ziemią.

Uwaga: Jeśli dźwignia sterowania zostanie zwolniona za szybko po zetknięciu się wysięgników podpory z ziemią, nie będzie słychać długiego sygnału dźwiękowego z elementów sterujących pomostem i kontrolki wysięgnika podpory będą świecić na zielono. Jeśli nie słychać długiego sygnału dźwiękowego i kontrolki wysięgnika podpory świecą na zielono, może to oznaczać, że wysięgniki podpory nie zostały całkowicie wysunięte lub maszyna nie jest pozioma.

Przeglądy

60 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.

61 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

62 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Maszyna nie powinna się poruszać w kierunkach wskazywanych przez niebieską i żółtą strzałkę.

63 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.

64 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

65 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski i żółty trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła skrętne nie powinny się poruszać w kierunkach wskazywanych przez niebieską i żółtą strzałkę.

66 Podnieś pomost.

⊙ Wynik: Pomost powinien się podnieść. Unieś pomost na wysokość ok. 8 stóp/2,4 m i zatrzymaj.

67 Obniż całkowicie pomost.

68 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory.

69 Poczekaj siedem sekund, aż upłynie czas włączania funkcji wysięgnika podpory.

70 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Wysięgniki podpory nie powinny się wsunąć.

71 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory.

72 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę.

⊙ Wynik: Wysięgniki podpory powinny się wsunąć. Kontrolki poszczególnych wysięgników podpory będą świecić na zielono w miarę jak dany wysięgnik będzie się wsuwał.

73 Nadal trzymaj dźwignię sterowania do momentu całkowitego wsunięcia wysięgników podpory. Gdy wszystkie kontrolki wysięgników podpory zgasną, zwolnij dźwignię sterowania. Wszystkie funkcje powinny teraz działać.

Uwaga: Jeśli dźwignia sterowania zostanie zwolniona za szybko podczas wsuwania, kontrolki wysięgników podpory będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie zostały całkowicie wsunięte.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i przyswój sobie zasady przeprowadzania inspekcji miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Podstawy inspekcji miejsca pracy

Kontrola miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie do bezpiecznej pracy maszyny. Kontrola powinna być wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Operator ma obowiązek pamiętać o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwować je i unikać ich podczas transportu, ustawiania oraz obsługi maszyny.

Lista kontrolna inspekcji miejsca pracy

Należy być świadomym i wystrzegać się następujących zagrożeń:

- ❑ nierówności terenu lub dziur,
- ❑ wybojów, obiektów naziemnych i gruzu,
- ❑ powierzchni pochyłych,
- ❑ powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- ❑ obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia,
- ❑ niebezpiecznych miejsc,
- ❑ powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- ❑ wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- ❑ obecności nieupoważnionych pracowników,
- ❑ innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Przeglądy

Kontrola etykiet z symbolami

Wykorzystać rysunki z tej strony do sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i czy znajdują się na swoim miejscu. Poniżej znajduje się lista wraz z liczbą etykiet i ich opisem.

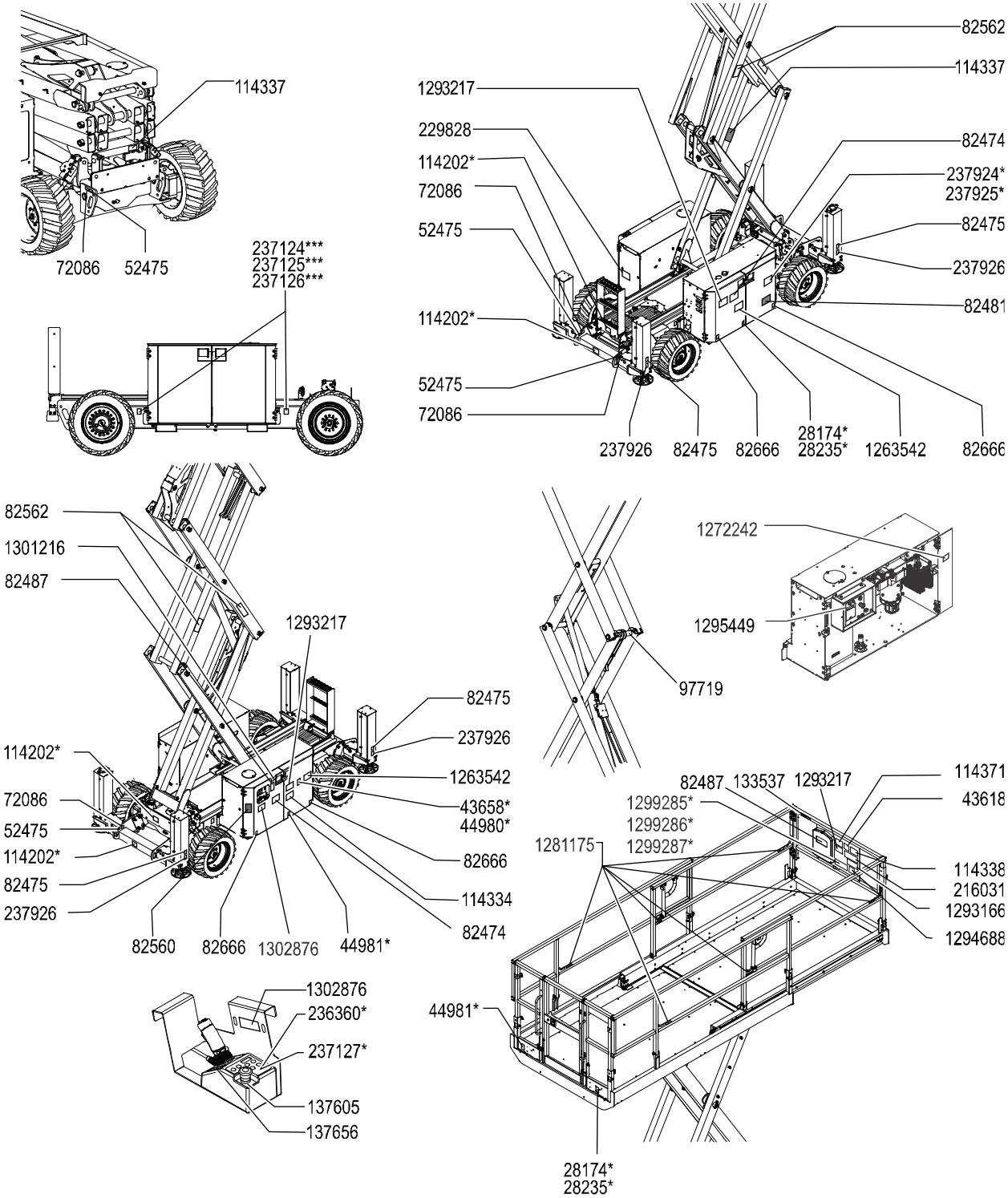
Poniżej znajduje się lista wraz z ilościami etykiet i ich opisem.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V	2
43618	Etykieta – Strzałki kierunku	1
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115 V	1
44981	Etykieta – Linia powietrza do pomostu	2
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	4
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
82474	Etykieta – Użyć podkładki klinowej	2
82475	Etykieta – Ryzyko zmiażdżenia, wysięgniki podpory	4
82481	Etykieta – Bezpieczeństwo akumulatora/prostownika	1
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję	2
82560	Etykieta – Ryzyko skaleczenia	1
82562	Etykieta – Ryzyko zmiażdżenia	4
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	4
97719	Etykieta – Ramię zabezpieczające	1
114202	Etykieta – Schemat transportowania	2
114334	Etykieta – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem, wtyczka	1
114337	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	2
114338	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, alarm przechyłu	1
114371	Etykieta – Bezpieczeństwo wysięgnika podpory	1
133537	Etykieta – Ryzyko zmiażdżenia	1
137605	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne, elementy sterujące pomostem	1
137656	Etykieta – Kierunek jazdy/kierowania, elementy sterujące pomostem	1
216031	Etykieta – Ryzyko ucieczki, stok	1
229828	Ostrzeżenie – Gorąca powierzchnia	1
236360	Nakładka – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)	1
237124	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-2669DC	4
237125	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-3369DC	4
237126	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-4069DC	4
237127	Nakładka – Panel sterowania na pomoście (z wysięgnikami podpory)	1
237924	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, akumulatory, J305	1
237925	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, akumulatory, T105	1
237926	Etykieta – Obciążenie wysięgnika podpory	4
1263542	Etykieta – Pokrywa przedziału	2
1281175	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	6
1293166	Niebezpieczeństwo, ostrzeżenie – Ryzyko zmiażdżenia i wywrócenia	1
1293217	Etykieta – Niebezpieczeństwo, ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	3
1272242	Etykieta – Rejestracja maszyny	1
1294688	Etykieta – Kontrolka LED przeciążenia pomostu	1
1295449	Nakładka – Naziemny panel sterowania	1
1299285	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wywrócenia, nośność, GS-2669	1
1299286	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wywrócenia, nośność, GS-3369	1
1299287	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wywrócenia, nośność, GS-4069	1
1301216	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
1302876	Etykieta – SmartLink Update, GS-69	2

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy


114337
72086
52475
237124***
237125***
237126***
1293217
229828
114202*
72086
52475
114202*
52475
72086
82562
114337
82474
237924*
237925*
82475
237926
82481
237926
82475
82666
28174*
28235*
1263542
82666
82562
1301216
82487
1293217
82475
237926
1263542
43658*
44980*
82666
114334
82474
114202*
72086
52475
114202*
82475
237926
82560
82666
1302876
44981*
1302876
236360*
237127*
137605
137656
1272242
1295449
97719
82487
133537
1293217
1299285*
1299286*
1299287*
1281175
114371
43618
114338
216031
1293166
1294688
44981*
28174*
28235*

Instrukcja obsługi



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Instrukcja obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Jeżeli maszyna będzie używana przez kilku operatorów na tej samej zmianie roboczej, ale w różnych godzinach, każdy z nich musi być wykwalifikowanym operatorem i przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa oraz wskazówek znajdujących się w instrukcji obsługi. Oznacza to, że każdy nowy operator powinien przed rozpoczęciem pracy wykonać przegląd, sprawdzić funkcje i skontrolować miejsce pracy.

Instrukcja obsługi

Zatrzymanie awaryjne

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego (w układzie sterowania naziemnego lub na pomoście) do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje.

Napraw wszelkie obwody funkcji, które działają po naciśnięciu czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego.

Opuszczanie pomocnicze

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z dolnego panelu operatora.

2 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na pomoście i w naziemnym panelu sterowania do pozycji „wł.”.

3 Przesuń i przytrzymaj przełącznik funkcji pomocniczego opuszczania.

4 Przesuń i przytrzymaj przełącznik pomocniczego opuszczania.

Obsługa przy użyciu naziemnego panelu sterowania

1 Przed przystąpieniem do obsługi maszyny sprawdź, czy zespół akumulatorów jest podłączony.

2 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z naziemnego panelu sterowania.

3 Wyciągnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (naziemny i na pomoście) do pozycji „wł.”.

Aby ustawić pomost

1 Na panelu sterowania naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji podnoszenia.

2 Naciśnij przycisk podnoszenia lub opuszczania pomostu.

Funkcje jazdy i kierowania nie są dostępne z naziemnego panelu sterowania.

Operowanie za pomocą elementów sterujących pomostu

1 Przed przystąpieniem do obsługi maszyny sprawdź, czy zespół akumulatorów jest podłączony.

2 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

3 Wyciągnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (naziemny i na pomoście) do pozycji „wł.”.

Aby ustawić pomost

1 Naciśnij przycisk funkcji podnoszenia. Na ekranie LCD kółko pod symbolem funkcji podnoszenia zaświeci się.



Jeśli w ciągu siedmiu sekund po naciśnięciu przycisku funkcji podnoszenia dźwignia sterowania nie zostanie przesunięta, kółko pod symbolem funkcji podnoszenia zgaśnie i funkcja podnoszenia nie będzie działać. Ponownie naciśnij przycisk funkcji podnoszenia.

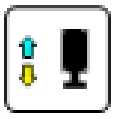
2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Przesuń dźwignię sterowania zgodnie z oznaczeniami na panelu sterowania.

Instrukcja obsługi

Aby wysunąć wysięgniki podpory

1 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory. Na ekranie LCD zaświeci się kółko pod symbolem funkcji wysięgnika podpory.



2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

Wysięgniki podpory zaczną się wysuwać. Kontrolki poszczególnych wysięgników podpory zaświecą się na zielono, gdy dany wysięgnik zetknie się z podłożem. Kontynuuj przesuwanie dźwigni sterowania do momentu, aż kontrolka włączania funkcji podnoszenia zaświeci się na zielono i rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Maszyna jest teraz wypoziomowana. Gdy kontrolka błędu podnoszenia zaświeci się na czerwono, funkcje podnoszenia/opuszczania i jazdy będą wyłączone. Kontrolka błędu podnoszenia zaświeci się na czerwono w następujących sytuacjach:

- Nie wszystkie wysięgniki podpory stykają się z podłożem.
- Wszystkie cztery wysięgniki podpory stykają się z podłożem, ale maszyna nie jest wypoziomowana.
- Wystąpił błąd (z kodem).

Uwaga: Jeśli przyciski włączania wysięgnika podpory i wysuwania zostaną zwolnione za szybko podczas wysuwania, kontrolki wysięgników podpory będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie stykają się z ziemią.

Uwaga: Jeśli kontrolki wysięgnika podpory świecą na zielono, maszyna może nie być pozioma lub wysięgniki podpory mogą nie być całkowicie wsunięte, jeśli nie słychać długiego dźwięku z alarmu elementów sterujących pomostem.

Aby wsunąć wysięgniki podpory

1 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory.



2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę.

Gdy wysięgniki podpory oderwą się od podłoża, zwolnij dźwignię sterowania. Po około 5 sekundach kontrolki wysięgników podpory zgasną. Wszystkie funkcje powinny teraz działać.

Uwaga: Jeśli przyciski włączania wysięgnika podpory i wsuwania zostaną zwolnione za szybko podczas wsuwania, kontrolki wysięgników podpory będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie zostały całkowicie wsunięte.

Aby kierować

1 Naciśnij przycisk funkcji jazdy. Na ekranie LCD kółko pod symbolem funkcji jazdy zaświeci się.

Jeśli w ciągu siedmiu sekund po naciśnięciu przycisku funkcji jazdy dźwignia sterowania nie zostanie przesunięta, kółko pod symbolem funkcji jazdy zgaśnie i funkcja jazdy nie będzie działać. Ponownie naciśnij przycisk funkcji jazdy.

2 Skręć koła skrętne za pomocą przełącznika kołyskowego, znajdującego się w górnej części dźwigni sterowania.



Instrukcja obsługi

Aby jechać

1 Naciśnij przycisk funkcji jazdy. Na ekranie LCD kółko pod symbolem funkcji jazdy zaświeci się.

Jeśli w ciągu siedmiu sekund po naciśnięciu przycisku funkcji jazdy dźwignia sterowania nie zostanie przesunięta, kółko pod symbolem funkcji jazdy zgaśnie i funkcja jazdy nie będzie działać. Ponownie naciśnij przycisk funkcji jazdy.

2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Zwiększanie prędkości: Powoli przesuwaj dźwignię sterowania z położenia środkowego.

Zmniejszanie prędkości: Powoli przesuwaj dźwignię sterowania do położenia środkowego.

Zatrzymywanie: Przestaw z powrotem dźwignię sterowania do położenia środkowego lub zwolnij przycisk włączania funkcji.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterujących pomostem i na pomoście.

Gdy pomost jest podniesiony, prędkość jazdy maszyny jest ograniczona.

Stan akumulatorów ma duże znaczenie dla dobrych osiągów maszyny. Gdy zacznie migać kontrolka poziomu naładowania akumulatorów, prędkość jazdy maszyny i działania funkcji zmniejszy się.

Instrukcja obsługi

⚠ Jazda po stoku

Należy określić dla maszyny maksymalną znamionową pochyłość gruntu przy jeździe w górę, w dół i w poprzek stoku oraz pochylenie rzeczywiste stoku.



Maksymalne nachylenie stoku, pomost wysuwany w górę stoku (zdolność pokonywania wzniesień): 35% (19°)



Maksymalne nachylenie stoku, pomost wysuwany w dół stoku: 15% (9°)



Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona: 35% (19°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.

Aby określić nachylenie terenu:

Zmierz nachylenie za pomocą pochyłomierza cyfrowego LUB użyj poniższej procedury.

Potrzebne będą:

- poziomica stolarska,
- prosty kawałek drewna o długości co najmniej 3 stóp / 1 m,
- taśma miernicza.

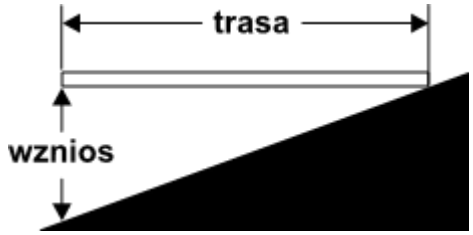
Połóż kawałek drewna na pochyłości.

Połóż poziomicę na górnej krawędzi niżej położonego końca kawałka drewna i unieś jego jeden koniec, aż znajdzie się w pozycji poziomej.

Trzymając poziomo kawałek drewna, zmierz odległość w pionie od spodniej części kawałka drewna do powierzchni podłoża.

Podziel odległość z taśmy mierniczej (wznios) przez długość kawałka drewna (trasa) i pomnóż przez 100.

Przykład:



Kawałek drewna = 144 cale (3,6 m)

Trasa = 144 cale (3,6 m)

Wznios = 12 cali (0,3 m)

12 cali ÷ 144 cale = 0,083 x 100 = 8,3% nachylenia
0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = 8,3% nachylenia

Jeśli nachylenie przekracza maksymalne nachylenie znamionowe lub maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne, maszynę należy przemieszczać w górę lub w dół stoku za pomocą wciągarki lub pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia”.

Instrukcja obsługi

Przeciążenie pomostu

Jeśli diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem pokazuje migający kod OL, a diagnostyczny ekran LCD naziemnych elementów sterujących wyświetla OL: Platform Overloaded (OL: Pomost przeciążony), pomost jest przeciążony i wszystkie funkcje będą nieaktywne. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy.

1 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”.

2 Zmniejsz obciążenie pomostu.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.



Odczyt diagnostycznego wskaźnika LED



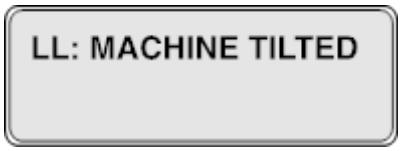
Odczyt na ekranie LCD

Kody wskaźników operacyjnych

Jeśli diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem lub diagnostyczny ekran LCD naziemnych elementów sterujących wyświetlają kod wskaźnika operacyjnego, taki jak LL, awaria musi zostać usunięta przed wznowieniem pracy maszyny. Wciśnij i zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego, aby zresetować system.



Odczyt diagnostycznego wskaźnika LED



Odczyt na ekranie LCD

Kody wskaźników operacyjnych

Kod	Stan
LL	Brak wypoziomowania
OL	Przeciążenie pomostu
CH	Praca w trybie podwozia
Nd	Brak jazdy (opcja)
Ld	Podnoszenie wyłączone
F053	Ochrona termiczna DCON PP
F054	Ochrona termiczna DCON LP
F055	Silnik trakcyjny PP – usterka: Temperatura silnika
F056	Silnik trakcyjny LP – usterka: Temperatura silnika

Dalsze informacje można znaleźć w odpowiedniej instrukcji serwisowej firmy Genie. Kod i opis kodu można również zobaczyć na ekranie LCD naziemnych elementów sterujących.

Instrukcja obsługi

Aby zresetować odcięcie limitu termicznego

Jeśli wskaźniki LED elementów sterujących pomostu wyświetlają kody błędów F053, F054, F055 lub F056, maszyna uległa przegrzaniu. Przyczynę usterki należy naprawić lub usunąć przed wznowieniem pracy.

1 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.” (off).

2 Przed wznowieniem pracy maszyna powinna się schładzać przez mniej więcej 5 minut.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.” (on).

Obsługa za pomocą naziemnych elementów sterowania

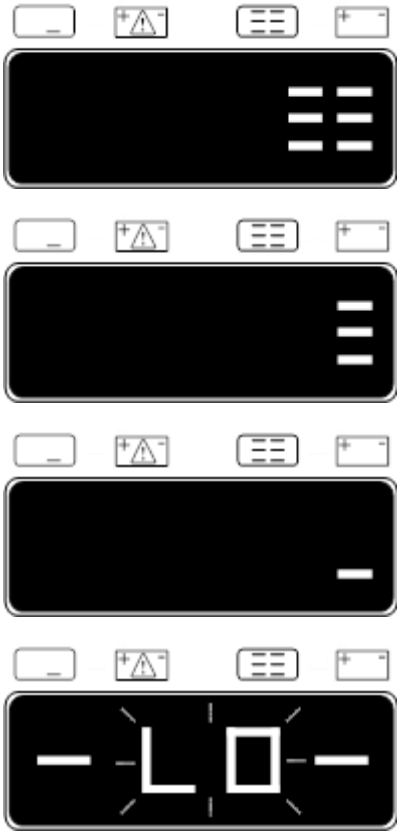
Należy utrzymywać bezpieczną odległość pomiędzy operatorem, maszyną i obiektami stałymi.

Należy zapoznać się ze sposobem sterowania maszyną i jej kierunkiem jazdy za pomocą naziemnych elementów sterujących.

Wskaźnik poziomu naładowania akumulatorów

Do określenia poziomu naładowania akumulatorów służy diagnostyczny wskaźnik LED.

Uwaga: Jeśli diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem pokazuje migający kod LO, maszyna musi zostać wycofana z eksploatacji i naładowana, w przeciwnym razie funkcje maszyny zostaną wyłączone.



Instrukcja obsługi

Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu

Kąt podwozia na kołach	
Kąt podwozia (na boki)	2°
Kąt podwozia (przód–tył)	3°
Kąt podwozia na wysięgnikach podpory	
Kąt podwozia (na boki)	0,8°
Kąt podwozia (przód–tył)	3°

Gdy maszyna znajduje się na stoku i jest podniesiona poniżej dolnego limitu wysokości, włącza się alarm przechyłu, a funkcje jazdy i podnoszenia są wyłączone.



Opuść maszynę poniżej dolnego limitu wysokości w celu przywrócenia funkcji jazdy i podnoszenia.



Aby przywrócić funkcje podnoszenia, przemieść maszynę ponownie na poziome podłoże.

Zastosowanie ramienia zabezpieczającego

1 Podnieś pomost na wysokość około 8 stóp/2,4 m od poziomu podłoża.

2 Obróć ramię zabezpieczające poza maszynę. Ramię powinno zwisać swobodnie.

3 Obniżaj pomost do chwili, gdy ramię zabezpieczające oprze się pewnie na wysięgniku. Podczas obniżania pomostu należy odsunąć się od ramienia zabezpieczającego.

Aby wysunąć i wciągnąć pomost

1 Unieś dźwignię blokującą przedłużenie pomostu do pozycji poziomej.

2 Naciśnij dźwignię blokującą przedłużenie pomostu, aby wysunąć pomost do żądanej pozycji.

Nie wolno stawać na przedłużeniu pomostu podczas jego wysuwania.

3 Opuść dźwignię blokującą przedłużenie pomostu i upewnij się, że pomost wysuwany jest zablokowany.

Instrukcja obsługi



Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

☑ Nie wolno używać prostowników zewnętrznych lub akumulatorów rozruchowych.

☑ Ładowanie powinno się odbywać wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.

☑ Do ładowania należy używać prawidłowego napięcia prądu przemiennego, zgodnego z wartością podaną na prostowniku.

☑ Należy używać akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.

Ładowanie akumulatora

1 Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź, czy akumulatory są podłączone.

2 Otwórz komorę akumulatorów. Komora powinna być otwarta podczas całego cyklu ładowania.

Akumulatory bezobsługowe

1 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

2 Prostownik zasygnalizuje pełne naładowanie akumulatora.

Akumulatory standardowe

1 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora i sprawdź poziom elektrolitu. W razie konieczności dolej tylko tyle wody destylowanej, aby przykryła płyty. Nie wlewaj zbyt dużej ilości wody przed rozpoczęciem ładowania.

2 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

3 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

4 Prostownik zasygnalizuje pełne naładowanie akumulatora.

5 Sprawdź poziom elektrolitu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości oleju.

Instrukcja obsługi

Napełnianie akumulatorów suchych i ich ładowanie – wskazówki

1 Zdejmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i całkowicie usuń uszczelnienie plastikowe z otworów wentylacyjnych akumulatora.

2 Dolej elektrolitu do każdej z cel akumulatora, aby zakryć płyty.

Nie uzupełniaj elektrolitu do poziomu maksymalnego przed zakończeniem cyklu ładowania. Przepełnienie może spowodować wylanie się elektrolitu podczas ładowania. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

3 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Naładuj akumulator.

5 Sprawdź poziom elektrolitu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości oleju.

Po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju – twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Obniż pomost.

3 Obróć przełącznik z kluczem na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

4 Naładuj akumulatory.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia



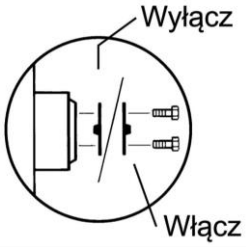
Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Przekazywane tu przez firmę Genie informacje dotyczące bezpieczeństwa mają formę zalecenia. Całkowitą odpowiedzialność za zapewnienie, że maszyny są prawidłowo zabezpieczone i że wybrano odpowiednią przyczepę, ponosi kierowca.
- ☑ Klienci firmy Genie, którzy planują transport w kontenerach pomostów/podnośników lub innych produktów firmy Genie, powinni wynająć specjalizowaną firmę transportową, mającą doświadczenie w przygotowywaniu, załadunku i zabezpieczaniu sprzętu budowlanego i podnośnikowego w zakresie przewozów międzynarodowych.
- ☑ Jedynie wykwalifikowani operatorzy ruchomego podnoszonego pomostu roboczego mogą wjeżdżać maszyną na ciężarówkę lub zjeżdżać z niej.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Maszyny firmy Genie są bardzo ciężkie w porównaniu do ich wymiarów. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej.
- ☑ Przed zwolnieniem hamulców maszyna musi znajdować się na poziomej powierzchni lub musi być zabezpieczona.
- ☑ Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.
- ☑ Jeżeli nachylenie platformy pojazdu transportowego przekracza maksymalne nachylenie znamionowe dla maszyny, należy ją ładować i rozładowywać za pomocą wciągarki, zgodnie z opisem w części Obsługa zwalniacza hamulców.

Przygotowanie maszyny do operacji wciągania

Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.

Wszystkie modele: Zwolnij hamulce kół, obracając dwie tylne osłony momentu obrotowego rozłączające piasty.



Upewnij się, że lina wyciągarki jest prawidłowo zamocowana w odpowiednich miejscach podwozia jezdnego, a na drodze wciągania nie ma przeszkód.

Aby ponownie włączyć hamulce, należy odwrócić kolejność opisanych czynności.

Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Mocowanie maszyny na ciężarówce lub przyczepie do transportu

Podczas każdego transportu blokuj koła klinami.

Złóż i zabezpiecz pomost wysuwany.

Do zakotwienia podwozia do powierzchni transportowej użyj punktów mocowania.

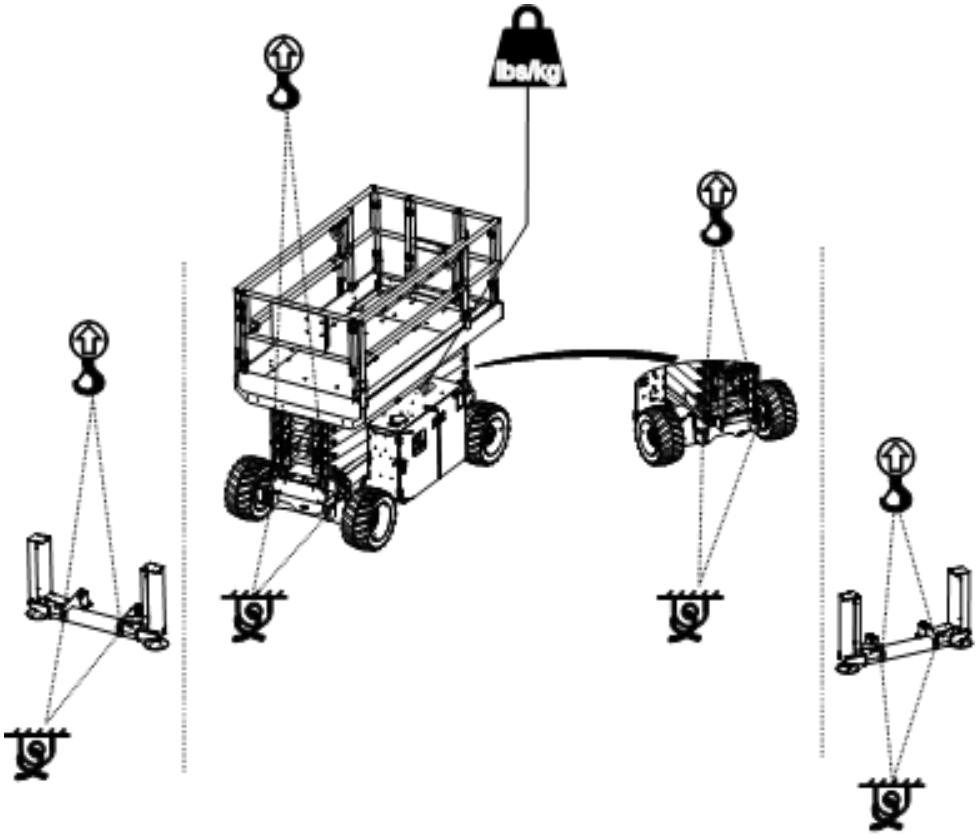
Użyj co najmniej 2 łańcuchów lub pasów.

Zastosuj łańcuchy lub pasy o dostatecznie dużym udźwigu.

Przed transportowaniem maszyny obróć przełącznik z kluczem do pozycji „wył.” i wyjmij klucz.

Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

Jeśli poręcze zostały złożone, zabezpiecz je pasami przed transportem.



Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

☑ Mocowaniem i podnoszeniem maszyny powinni się zajmować wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi.

☑ Upewnij się, że ładowność dźwigu, jego powierzchnia załadowcza oraz pasy lub liny są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej.

Instrukcja podnoszenia

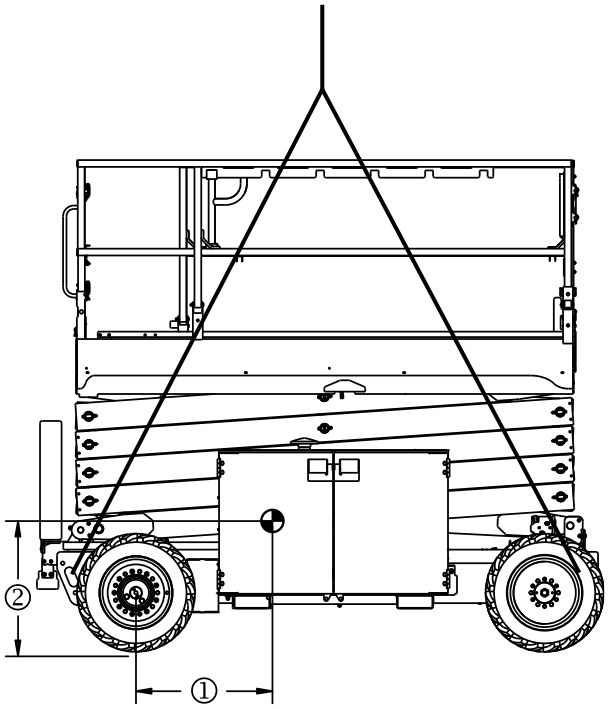
Obniż całkowicie pomost. Upewnij się, że pomost wysuwany, elementy sterujące oraz szuflady są pewnie zamontowane. Usuń z maszyny wszystkie niezamocowane przedmioty.

Wyznacz środek ciężkości maszyny, używając do tego tabeli i rysunku na tej stronie.

Łańcuchy przymocuj wyłącznie do oznaczonych punktów zaczepu w maszynie.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i zachować wypoziomowanie.

Środek ciężkości	Oś X	Oś Y
GS-2669DC bez wysięgników podpory	38,3 cala 97,3 cm	29,9 cala 76 cm
GS-3369DC bez wysięgników podpory	42,1 cala 106,9 cm	31,5 cala 80 cm
GS-4069DC bez wysięgników podpory	39,2 cala 99,6 cm	30,7 cala 78 cm
GS-2669DC z wysięgnikami podpory	38,9 cala 99 cm	29,3 cala 74,4 cm
GS-3669DC z wysięgnikami podpory	42,3 cala 107,4 cm	30,7 cala 78 cm
GS-4069DC z wysięgnikami podpory	39,6 cala 101 cm	30,2 cala 77 cm



1 = Oś X

2 = Oś Y

Konserwacja



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które wymieniono w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe przeglądy konserwacyjne powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta.
- ☑ Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez Genie.

Opis symboli związanych z konserwacją

W niniejszej instrukcji zostały użyte następujące symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy co najmniej jeden z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

Sprawdź poziom płynu hydraulicznego



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Upewnij się, że pomost jest w pozycji złożonej.

2 Wzrokowo sprawdź wziernik znajdujący się z boku zbiornika oleju hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien mieścić się w granicach 2 cale/5 cm od góry wziernika.

3 W razie potrzeby uzupełnij olej. Nie wlewaj zbyt dużej ilości oleju.

Parametry oleju hydraulicznego	
Typ oleju hydraulicznego	Odpowiednik Chevron Rando HD

Konserwacja

Sprawdź akumulatory



Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny do osiągnięcia prawidłowych osiągów maszyny oraz zapewnienia bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami aktywnymi lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Uwaga: Test należy wykonać po pełnym naładowaniu akumulatorów.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Upewnij się, że kable akumulatora są mocno podłączone, a złącza nieskorodowane.

3 Upewnij się, że wsporniki akumulatora są dobrze zamontowane.

Uwaga: Zastosowanie osłon zacisków oraz środka przeciwkorozyjnego pomoże uniknąć korozji zacisków akumulatora i kabli.

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny być przeprowadzane przez osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisowej danej maszyny.

Maszyny wycofane z eksploatacji na ponad trzy miesiące należy przed ponownym przekazaniem do eksploatacji poddać kontroli kwartalnej.

Dane techniczne

GS-2669DC		
Maks. wysokość robocza	32 stopy	9,8 m
Maks. wysokość pomostu	26,2 stopy	10 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze podniesione	102 cale	2,59 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze opuszczone	75,5 cala	1,92 m
Wysokość poręczy pomostu	58 cali	1,47 m
Szerokość	69 cali	1,75 m
Długość z wsuniętym pomostem	123 cale	3,12 m
Długość z wsuniętym pomostem, modele z wysięgnikami podpory	148 cali	3,76 m
Długość z wysuniętym pomostem	177,5 cala	4,51 m
Długość z wysuniętym pomostem, modele z wysięgnikami podpory	189,5 cala	4,81 m
Długość z wysuniętym pomostem zewnętrznym	170 cali	4,32 m
Udźwig maksymalny	1500 funtów	680 kg
Maksymalna prędkość wiatru	28 mil/godz.	12,5 m/s
Rozstaw osi	90 cali	2,29 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	181,2 cala	4,6 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	83 cale	2,11 m
Prześwit pod pojazdem	9,5 cala	24 cm
Ciężar	7946 funtów	3604 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Elementy sterujące		Proporcjonalne
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście		Standardowe
Wymiary pomostu		
Długość x szerokość pomostu	110 cali × 63 cale	2,79 × 1,6 m
Długość przedłużenia pomostu	60 cali	152,4 cm
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	3,5 mili/godz.	5,63 km/h
Maks. przy podniesionym pomoście	0,3 mili/godz. 40 stóp/90 s	0,48 km/h 12,2 m/90 s
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne (funkcje)	3500 psi	241 barów
Rozmiar opon		26x12D380

Hałas	
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym	<70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście	<70 dBA
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.	
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 $stóp/s^2$ lub 0,5 m/s^2.	

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona	
Pomost wysuwany w górę zbocza	35% (19°)
Pomost wysuwany w dół zbocza	15% (9°)
W poprzek stoku	35% (19°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.	
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia	Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”

Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	3334 funty	1512 kg
Maks. obciążenie na wysięgnik podpory	3175 funty	1440 kg
Nacisk opony na powierzchnię	71,9 psi	5,06 kg/cm^2 496 kPa
Nacisk wysięgnika podpory na powierzchnię	36,8 psi	2,59 kg/cm^2 254 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	173 psf	846 kg/m^2 8,3 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		

Zakres temperatur otoczenia	Od –20°F do 120°F Od –29°C do 49°C

Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dane techniczne

GS-3369DC		
Maks. wysokość robocza	39 stópy	11,9 m
Maks. wysokość pomostu	32,7 stópy	10 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze podniesione	102 cale	2,59 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze opuszczone	75,5 cala	192 m
Wysokość poręczy pomostu	58 cali	1,47 m
Szerokość	69 cali	1,75 m
Długość z wsuniętym pomostem	123 cale	3,12 m
Długość z wsuniętym pomostem, modele z wysięgnikami podpory	148 cali	3,76 m
Długość z wysuniętym pomostem	177,5 cala	4,51 m
Długość z wysuniętym pomostem, modele z wysięgnikami podpory	189,5 cala	4,81 m
Długość z wysuniętym pomostem zewnętrznym	170 cali	4,32 m
Udźwig maksymalny	1000 funtów	454 kg
Maksymalna prędkość wiatru	28 mil/godz.	12,5 m/s
Rozstaw osi	90 cali	2,29 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	181,2 cala	4,6 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	83 cale	2,11 m
Prześwit pod pojazdem	9,5 cala	24 cm
Ciężar	7687 funtów	3490 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Elementy sterujące		Proporcjonalne
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście		Standardowe
Wymiary pomostu		
Długość x szerokość pomostu	110 cali × 63 cale	2,79 × 1,6 m
Długość przedłużenia pomostu	60 cali	152,4 cm
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	3,5 mili/godz.	5,63 km/h
Maks. przy podniesionym pomoście	0,3 mili/godz. 40 stóp/90 s	0,48 km/h 12,2 m/90 s
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne (funkcje)	3500 psi	241 barów
Rozmiar opon		26x12D380

Hałas	
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym	<70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście	<70 dBA
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.	
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 $stóp/s^2$ lub 0,5 m/s^2.	

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona	
Pomost wysuwany w górę zbocza	35% (19°)
Pomost wysuwany w dół zbocza	15% (9°)
W poprzek stoku	35% (19°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.	
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia	Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”

Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	3199 funtów	1451 kg
Maks. obciążenie na wysięgnik podpory	3421 funtów	1552 kg
Nacisk opony na powierzchnię	76,1 psi	5,35 kg/cm^2 524 kPa
Nacisk wysięgnika podpory na powierzchnię	38,9 psi	2,74 kg/cm^2 268 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	172 psf	838 kg/cm^2 8,22 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		

Zakres temperatur otoczenia	Od –20°F do 120°F Od –29°C do 49°C

Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dane techniczne

GS-4069DC		
Maks. wysokość robocza	46 stóp	14 m
Maks. wysokość pomostu	40,3 stopy	12,3 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze podniesione	108 cali	2,74 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze opuszczone	82 cale	2,08 m
Wysokość poręczy pomostu	65 cali	165 cm
Szerokość	69 cali	1,75 m
Długość z wsuniętym pomostem	123 cale	3,12 m
Długość z wsuniętym pomostem, modele z wysięgnikami podpory	148 cali	3,76 m
Długość z wysuniętym pomostem	177,5 cala	4,51 m
Długość z wysuniętym pomostem, modele z wysięgnikami podpory	189,5 cala	4,81 m
Długość z wysuniętym pomostem zewnętrznym	170 cali	4,32 m
Udźwig maksymalny	800 funtów	363 kg
Maksymalna prędkość wiatru	28 mil/godz.	12,5 m/s
Rozstaw osi	90 cali	2,29 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	181,2 cala	4,6 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	83 cale	2,11 m
Prześwit pod pojazdem	9,5 cala	24 cm
Ciężar	10 948 funtów	4966 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Elementy sterujące		Proporcjonalne
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście		Standardowe
Wymiary pomostu		
Długość x szerokość pomostu	110 cali × 63 cale	2,79 × 1,6 m
Długość przedłużenia pomostu	60 cali	152,4 cm
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	3,5 mili/godz.	5,63 km/h
Maks. przy podniesionym pomoście	0,3 mili/godz. 40 stóp/90 s	0,48 km/h 12,2 m/90 s
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne (funkcje)	3500 psi	241 barów
Rozmiar opon		26x12D380

Hałas	
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym	<70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście	<70 dBA
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.	
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 $stóp/s^2$ lub 0,5 m/s^2.	

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona	
Pomost wysuwany w górę zbocza	35% (19°)
Pomost wysuwany w dół zbocza	15% (9°)
W poprzek stoku	35% (19°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.	
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia	Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”

Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	3811 funtów	1729 kg
Maks. obciążenie na wysięgnik podpory	3757 funtów	1704 kg
Nacisk opony na powierzchnię	94,9 psi	6,68 kg/cm^2 654 kPa
Nacisk wysięgnika podpory na powierzchnię	48,3 psi	3,42 kg/cm^2 335 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	214 psf	1045 kg/m^2 10,25 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		

Zakres temperatur otoczenia	Od –20°F do 120°F Od –29°C do 49°C

Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dane techniczne

Contents of EC Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative:
	Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Contents of EC Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, Conformity assessment procedure: art.12 (3) (a), with the application of European Harmonized Standard EN 280:2013+A1:2015.

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Dane techniczne

Contents of UK Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN280 as described in type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Contents of UK Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) conformity assessment procedure according to Part 3, 11. (2) (a) with reference to designated standard EN 280:2013+A1:2015

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Dystrybucja:

www.genielift.com