Genie
A TEREX BRAND

Instrukcja obsługi

Zakres numerów seryjnych

S®-80 XC™
S®-85 XC™

od S80XCH-3101
od S85XCH-3091

CE
UK
CA

z informacjami
dotyczącymi
serwisowania

Tłumaczenie oryginalnych
instrukcji
Second Edition
Third Printing
Part No. 1311085POGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

Spis treści

Wprowadzenie 1
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu 5
Ogólne zasady bezpieczeństwa 8
Bezpieczeństwo osobiste 11
Bezpieczeństwo w miejscu pracy 12
Opis 23
Elementy sterujące 24
Przeglądy 32
Instrukcja obsługi 47
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia 64
Konserwacja 67
Dane techniczne 71

Copyright © 2017 Terex Corporation

Wydanie drugie: Nakład trzeci, Wrzesień 2022

„Genie” i „S” są znakami towarowymi firmy Terex South Dakota, Inc. zarejestrowanymi w USA i wielu innych krajach.

„XC” jest znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc.

CE Produkt zgodny z dyrektywą WE 2006/42/WE
Zobacz deklarację zgodności WE

UKCA Przepisy z 2008 r. dotyczące dostaw maszyn (bezpieczeństwo)

Wprowadzenie

Informacje o podręczniku

Dziękujemy za wybranie maszyny firmy Genie i jej zakup. Naszym najważniejszym priorytetem jest bezpieczeństwo użytkownika. Do zapewnienia go potrzebne są jednak wspólne starania. Podręcznik ten służy informacjami dotyczącymi obsługi i codziennej konserwacji maszyny Genie i jest przeznaczony dla użytkownika lub operatora.

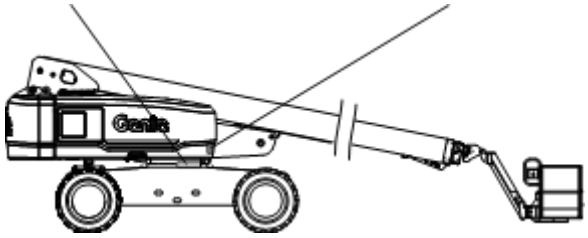
Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie.

Identyfikacja produktu

Numer seryjny maszyny znajduje się na etykiecie znamionowej.

Numer seryjny nadrukowany na podwoziu

Etykiecie znamionowej (umieszczona pod pokrywą)



Instrukcja dotycząca przeznaczenia i zapoznania się z maszyną

Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy. Przed użyciem maszyny należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję zapoznania się z maszyną.

- ☑ Każda osoba musi zostać przeszkolona do obsługi podnoszonych ruchomych platform (MEWP, Mobile Elevated Work Platform).
- ☑ Instrukcję zapoznania się z MEWP należy przekazać każdej upoważnionej, kompetentnej i przeszkolonej osobie.
- ☑ Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy.
- ☑ Operator ma obowiązek przeczytania i przestrzegania instrukcji producenta oraz zasad bezpieczeństwa przedstawionych w niniejszej Instrukcji obsługi.
- ☑ Instrukcja obsługi jest przechowywana na pomoście, w pojemniku na instrukcję obsługi.

Wprowadzenie

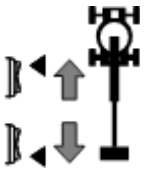
Symbole elementów sterujących na pomoście i powiązane ruchy maszyny:


Poziomowanie pomostu


Obrót pomostu


Podnoszenie/opuszczanie przedłużenia wysięgnika


Podnoszenie/opuszczanie wysięgnika

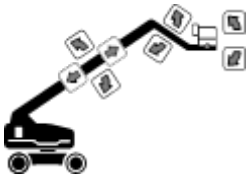

Wysuwanie/wsuwanie wysięgnika


Obrót obrotnicy


Jazda do przodu/do tyłu


Skręt w prawo/w lewo

Symbole naziemnych elementów sterujących i powiązane ruchy maszyny:


Poziomowanie pomostu, podnoszenie/opuszczanie przedłużenia wysięgnika, wysuwanie/wsuwanie wysięgnika, oraz podnoszenie/opuszczanie wysięgnika


Obrót obrotnicy i obrót pomostu

Funkcje i ruchy sekwencyjne:

- Jazda i kierowanie.

Funkcje sprzężone:

- Prędkość jazdy przy podniesionym pomoście.
- Jazda przy podniesionym pomoście bez wypoziomowania.
- Aktywacja jazdy po obróceniu wysięgnika poza koła nieskrętne.
- Wszystkie elementy sterujące na pomoście i naziemne elementy sterujące.

Ograniczenia stosowania:

- Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy.
- Nie należy podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardym, płaskim podłożu.

Środki zwiększające stabilność:

- Opony piankowe. (jeśli jest na wyposażeniu).

Ograniczony zakres roboczy:

- Udźwig pomostu: 1,000 funtów/454 kg.

Wprowadzenie

Dystrybucja biuletynu i zgodność

Bezpieczeństwo użytkowników produktu ma dla Genie największe znaczenie. Genie korzysta z różnych biuletynów przekazujących ważne informacje na temat bezpieczeństwa i produktu dealerom i właścicielom maszyny.

Informacje zawarte w biuletynach są związane z określonymi modelami o danym numerze seryjnym.

Dystrybucja biuletynów opiera się na ostatnim zarejestrowanym właścicielu i związanym z nim dealerze, ważne jest więc zarejestrowanie maszyny i pilnowanie aktualności informacji.

Aby zapewnić bezpieczeństwo personelu i niezawodną pracę maszyny, należy stosować się do informacji zawartych w odpowiednich biuletynach.

Aby wyświetlić otwarte biuletyny dotyczące posiadanego urządzania, odwiedź naszą stronę internetową www.genielift.com.

Kontakt z producentem

Od czasu do czasu konieczne może być skontaktowanie się z firmą Genie. Należy w takim przypadku podać numer modelu i numer seryjny maszyny oraz swoje nazwisko i dane kontaktowe. Z firmą Genie należy się skontaktować w kwestii:

Zgłaszania wypadków

Pytań dotyczących bezpieczeństwa i zastosowań produktu

Informacji o normach i przepisach prawnych

Aktualnych zmian dotyczących właściciela, takich jak zmiany własności czy informacji kontaktowych. Patrz Przeniesienie własności poniżej.

Przeniesienie własności maszyny

Poświęcenie kilku minut na zaktualizowanie informacji o właścicielu pozwoli zapewnić otrzymywanie ważnych informacji na temat bezpieczeństwa, konserwacji i eksploatacji maszyny.

Maszynę należy zarejestrować na stronie www.genielift.com lub pod bezpłatnym numerem telefonu 1-800-536-1800.

Wprowadzenie



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i przyswój zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na urządzeniu.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz zasad bezpieczeństwa wprowadzonych przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

☑ Wszystkie stosowne przepisy krajowe zostały przeczytane i zrozumiane, a ich zastosowanie jest jasne.

☑ Przeprowadzono odpowiednie szkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

Konserwacja znaków ostrzegawczych

Wszystkie brakujące lub uszkodzone znaki ostrzegawcze należy wymienić na nowe. Zawsze należy pamiętać o bezpieczeństwie operatora. Do czyszczenia znaków ostrzegawczych należy używać wody i łagodnego mydła. Nie wolno używać środków czyszczących na bazie rozpuszczalnika, gdyż mogą one uszkodzić materiał, z którego jest wykonany znak ostrzegawczy.

Klasyfikacja zagrożeń

Na etykietach na tej maszynie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające co następuje:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem – wykorzystywany do ostrzegania przed możliwością obrażeń. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.



Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które prowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

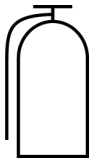
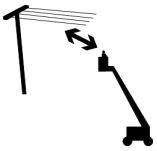
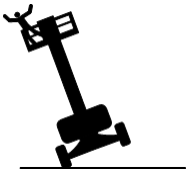
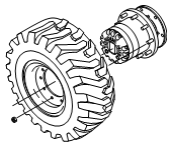


Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do niewielkich lub umiarkowanych obrażeń ciała.

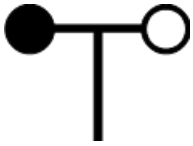
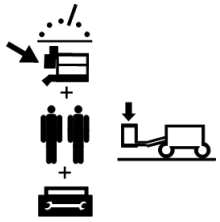
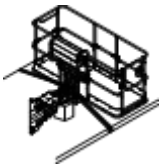
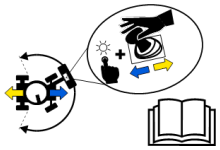
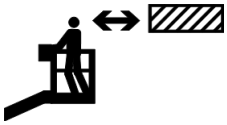


Wskazuje komunikat o uszkodzeniu sprzętu lub mienia.

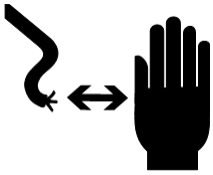
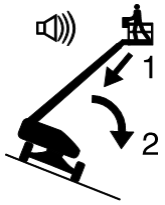
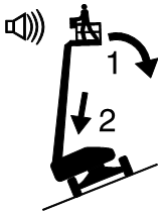
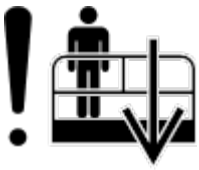
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

				
Ryzyko pożaru	Ryzyko wybuchu	Ryzyko wybuchu	W maszynach wyposażonych w świece żarowe nie wolno używać eteru ani innych łatwopalnych środków wspomagających rozruch	Zakaz palenia. Zakaz używania ognia. Zatrzymaj silnik.
				
Gaśnica	Zakaz palenia	Ryzyko wybuchu	Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	Zachowaj wymagany odstęp
				
Ryzyko wywrócenia	Ryzyko wywrócenia	Ryzyko wywrócenia	Ryzyko wywrócenia	Dane techniczne opon

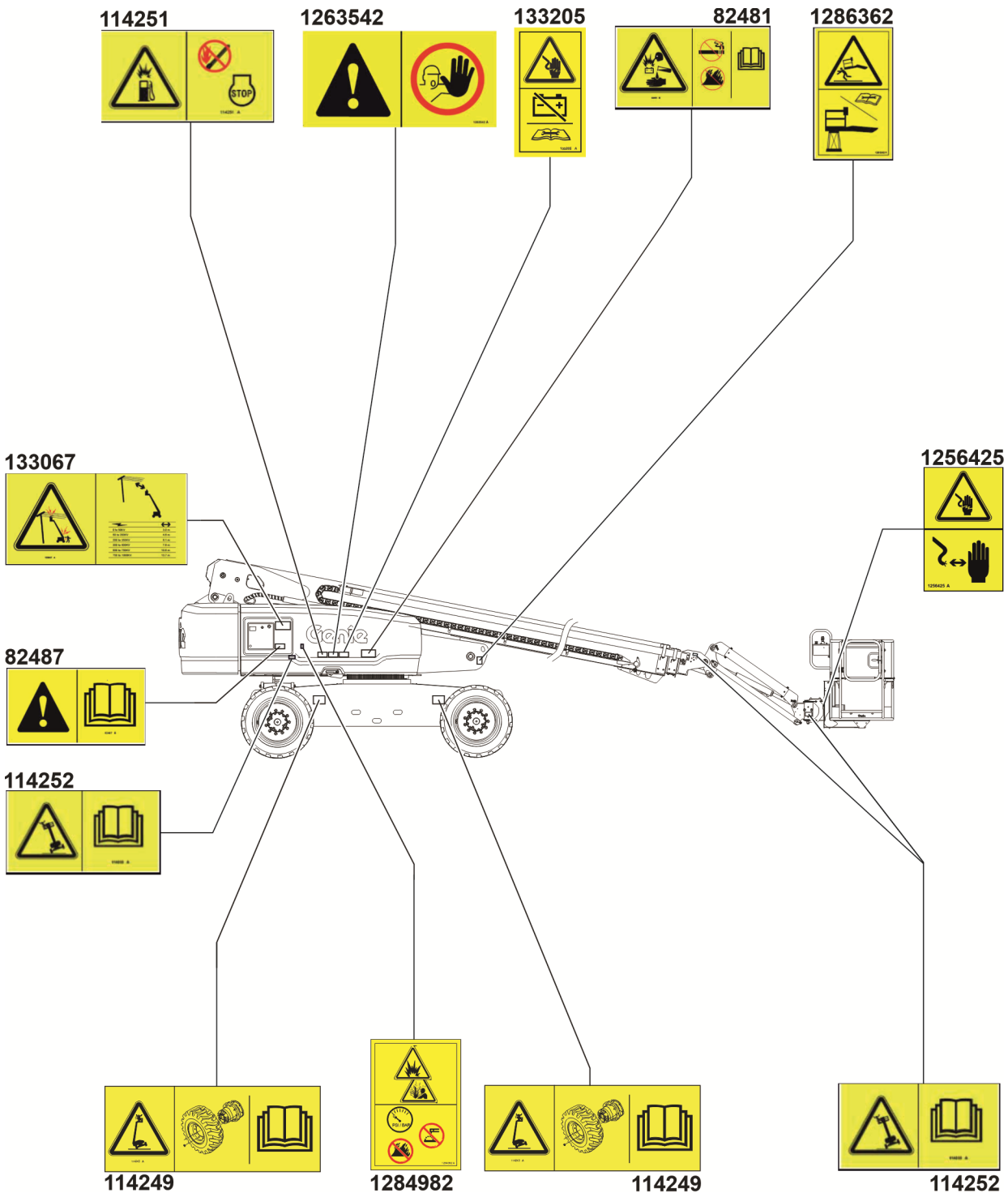
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Obciążenie na koło	 Prędkość wiatru	 Udźwig maksymalny	 Siła ręczna	 Ciężar spawarki zmniejsza udźwig
 Punkt przyczepu	 Punkt podnoszenia	 Instrukcje dotyczące mocowania pomostu	 Instrukcje dotyczące podnoszenia i mocowania	 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
 Żrący kwas.	 Kolorowe strzałki kierunkowe	 Ryzyko ucieczki	 Ryzyko zderzenia	 Przeszkody nadziemne

Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

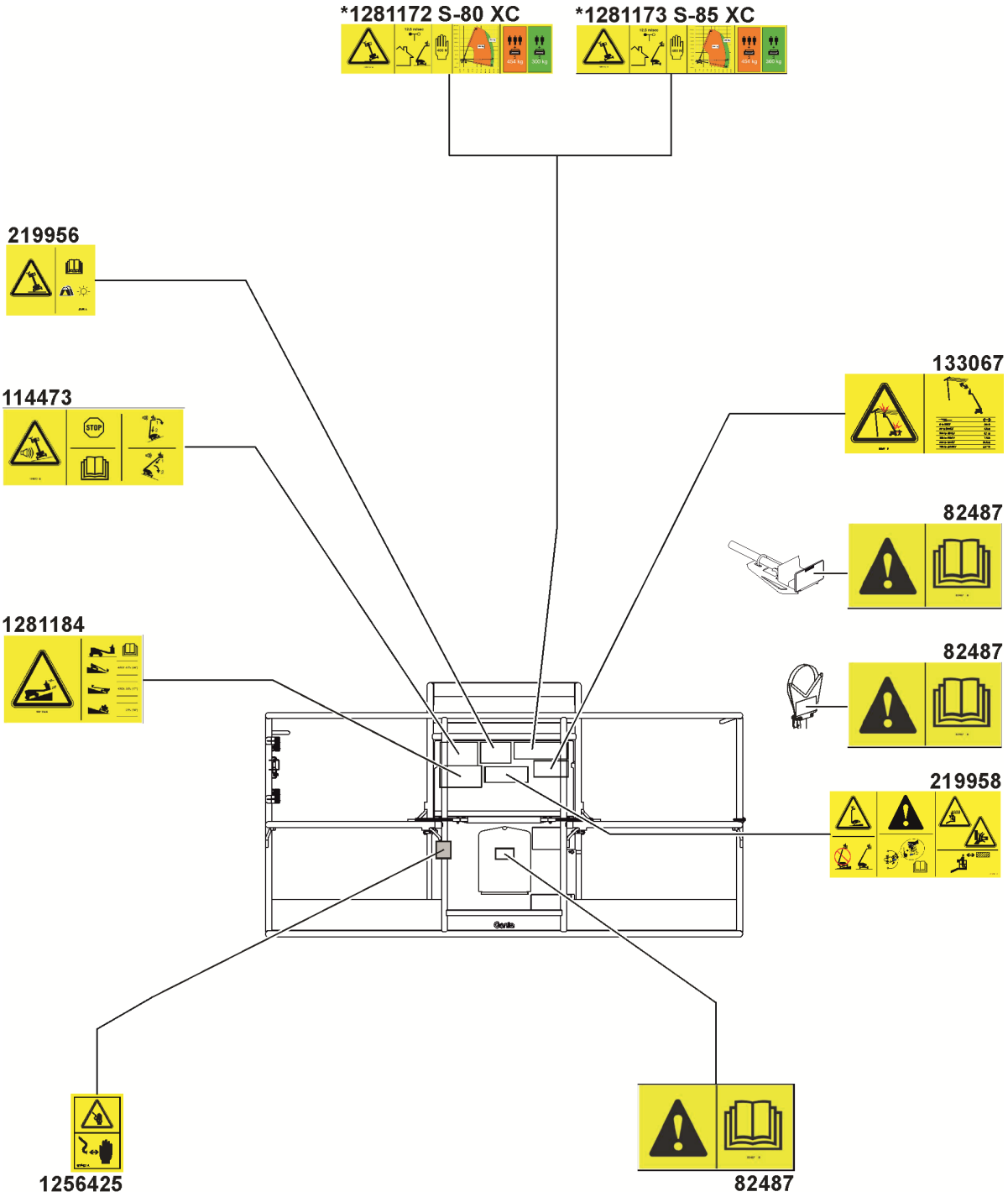
 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Unikać kontaktu	 Odłączyć akumulator	 Napięcie znamionowe do zasilania pomostu	 Ciśnienie znamionowe linii powietrza do pomostu
 Ryzyko zmiażdżenia	 Podeprzyj pomost lub wysięgnik podczas konserwacji	 Przeczytaj instrukcję serwisową	 Ryzyko wybuchu	 Zlikwidować całe ciśnienie
Procedura na wypadek włączenia się alarmu przechyłu przy podniesionym pomoście.  Pomost na pochyłości (w dół): 1 Wsuń wysięgnik. 2 Opuść wysięgnik.  Pomost na pochyłości (pod górę): 1 Opuść wysięgnik. 2 Wsuń wysięgnik.		 Przeczytaj instrukcję obsługi	 Pomocnicze opuszczanie	 Dostęp tylko dla przeszkolonych i upoważnionych pracowników	

Ogólne zasady bezpieczeństwa

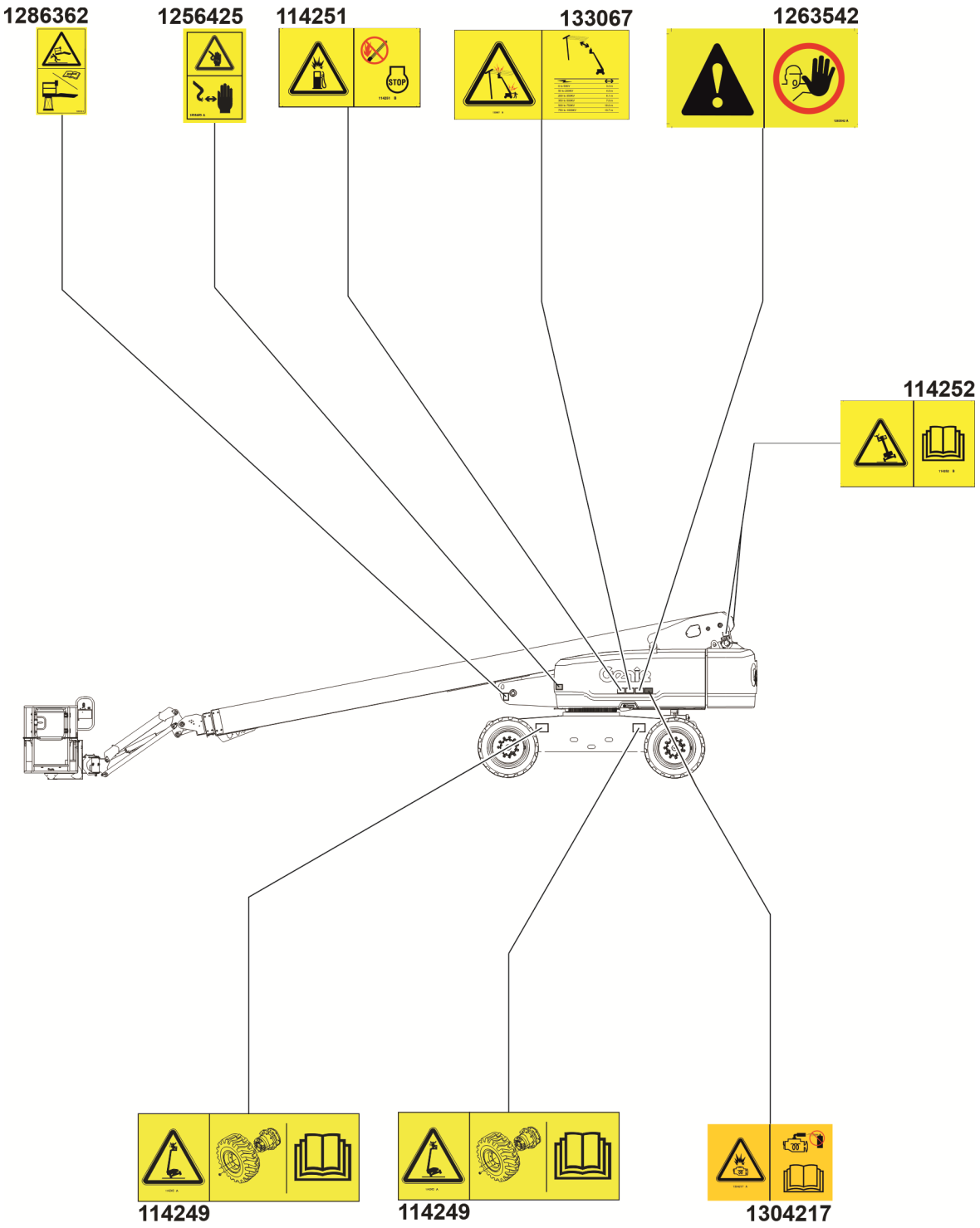


Ogólne zasady bezpieczeństwa

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.



Ogólne zasady bezpieczeństwa



Osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny wymagane jest stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE).

Użytkownicy muszą nosić pas bezpieczeństwa lub uprząż, zgodnie z krajowymi przepisami. Linę zabezpieczającą należy zamocować do kotwy na pomoście.

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami krajowymi oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).



Należy przestrzegać wszystkich przepisów lokalnych i rządowych dotyczących wymaganych odstępów od linii elektroenergetycznych. Wymagane odstępy muszą co najmniej odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli.

Napięcie linii	Wymagany odstęp	
0–50 kV	10 stóp	3,05 m
50–200 kV	15 stóp	4,60 m
200–350 kV	20 stóp	6,10 m
350–500 kV	25 stóp	7,62 m
500–750 kV	35 stóp	10,67 m
750–1000 kV	45 stóp	13,72 m

Należy brać pod uwagę ruchy pomostu, kołysanie lub zwisanie linii wysokiego napięcia oraz uważać na silne i porywiste wiatry.



Nie wolno zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem. Pracownikom znajdującym się na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki linie elektroenergetyczne pod napięciem nie zostaną odcięte.

Nie wolno używać maszyny podczas burzy i w przypadku występowania wyładowań atmosferycznych.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko wywrócenia

Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu dla ograniczonego lub nieograniczonego zakresu ruchu.

S-80 XC i S-85 XC		
Maksymalny udźwig pomostu Nieograniczony zakres ruchu	660 funtów	300 kg
Maksymalna liczba użytkowników		2
S-80/85 XC		
Maksymalny udźwig pomostu Ograniczony zakres ruchu	1000 funtów	454 kg
Maksymalna liczba użytkowników		3

S-80 XC, S-85 XC: Jeśli obciążenie pomostu przekracza 660 funtów/300 kg, nie należy przesuwać go do strefy nieograniczonego zakresu ruchu.

Nie należy przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.

S-80 XC, S-85 XC: Nie należy montować pomostu o udźwigu 660 funtów/300 kg (nieograniczony zakres ruchu) lub 1000 funtów/454 kg (ograniczony zakres ruchu) do maszyn o innym obciążeniu znamionowym. Maksymalne obciążenie znamionowe jest podane na tabliczce znamionowej.

Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego, np. łoży przewodów i spawarek, zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go odjąć od maksymalnego udźwigu pomostu. Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego jest podany na etykietach.

Jeśli używane jest wyposażenie dodatkowe, należy przeczytać i zrozumieć symbole na etykietach, podręczniki oraz instrukcje dotyczące wyposażenia i przestrzegać ich.



Nie wolno podnosić wysięgnika, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.

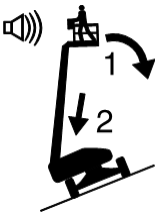


Alarm przechyłu nie powinien służyć jako wskaźnik wypoziomowania. Alarm przechyłu słychać tylko wtedy, gdy maszyna znajduje się na mocno pochylonym stoku.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, należy zachować najwyższą ostrożność. Kontrolka niewypoziomowania maszyny zaświeci się i funkcja jazdy w jednym lub obu kierunkach nie będzie dostępna. Porównaj stan wysięgnika na pochyłości z poniższym rysunkiem. Wykonaj poniższe czynności, aby opuścić wysięgnik przed przemieszczeniem maszyny na twardą i poziomą powierzchnię. Podczas opuszczania wysięgnika nie wolno go obracać.

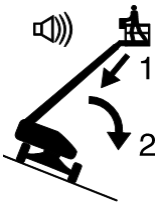
Tryb wznawiania pracy powinien być używany tylko przez przeszkolonych i upoważnionych pracowników.



Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (pod górę):

1 Opuść wysięgnik.

2 Wsuń wysięgnik.



Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (w dół):

1 Wsuń wysięgnik.

2 Opuść wysięgnik.



Nie należy podnosić wysięgnika, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 28 mil/godz. (12,5 m/s). Jeśli prędkość wiatru po podniesieniu wysięgnika przekracza 28 mil/godz. (12,5 m/s), należy go opuścić i zrezygnować z pracy z maszyną.

Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie obszaru wystawionego na działanie wiatru zmniejszy stabilność maszyny.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy



Podczas jazdy maszyną w pozycji złożonej po nierównym terenie lub po gruzie, po niestabilnym bądź śliskim podłożu oraz w pobliżu dziur i nierówności należy zachować szczególną ostrożność i poruszać się z małą prędkością.

Nie wolno jechać z podniesionym lub wysuniętym wysięgnikiem po nierównym terenie lub w jego pobliżu, bądź po powierzchniach niestabilnych lub niebezpiecznych z innego powodu.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako żurawia.

Nie wolno popychać maszyny ani innych przedmiotów za pomocą wysięgnika.

Nie wolno dotykać wysięgnikiem okolicznych budowli.

Nie wolno przywiązywać wysięgnika ani pomostu do okolicznych budowli.

Nie wolno umieszczać żadnych ładunków poza obrysem pomostu.



Nie należy odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła ręczna:90 funtów/400 N

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub odmiennych parametrach.

Nie należy wymieniać opon założonych fabrycznie na opony o innych danych technicznych lub bieżniku.

S-80 XC, S-85 XC: Nie należy używać opon pneumatycznych. Maszyny są wyposażone w opony pianowe. Ciężar koła ma duży wpływ na stabilność maszyny.

Nie wolno używać elementów sterujących pomostem do uwolnienia pomostu, jeżeli został unieruchomiony lub nie ma możliwości normalnego przemieszczania się z powodu pobliskich obiektów. Przed rozpoczęciem próby uwolnienia zablokowanego pomostu za pomocą naziemnego panelu sterowania należy ewakuować wszystkich pracowników znajdujących się na pomoście.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Nie należy przerabiać ani modyfikować ruchomego podnoszonego pomostu roboczego bez uprzedniego pisemnego pozwolenia producenta. Umieszczenie osprzętu mocującego narzędzia bądź innych materiałów na pomoście, oparciach stóp lub poręczach może zwiększyć ciężar pomostu i jego powierzchni lub ładunku.



Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ani mocować ładunków.



Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną one równomiernie rozmieszczone i osoby znajdujące się na pomoście nie będą mogły nimi manipulować.

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

Należy się upewnić, że opony są w dobrym stanie oraz że nakrętki kołnierzowe są dokręcone.

⚠ Zagrożenia związane z pracą na pochyłościach

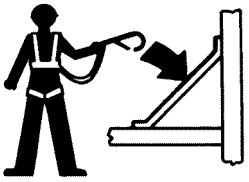
Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza maksymalne znamionowe nachylenie gruntu dla maszyny — przy jeździe pod górę, w dół i w poprzek stoku. Nachylenie znamionowe gruntu odnosi się wyłącznie do maszyn w pozycji złożonej.

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona, 4WD		
S-80/85 XC		
Pomost na pochyłości (w dół)	45%	(24°)
Pomost na pochyłości (pod górę)	30%	(17°)
W poprzek stoku	25%	(14°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Zagrożenie upadkiem



Użytkownicy muszą nosić pas bezpieczeństwa lub uprząż, zgodnie z krajowymi przepisami. Linę zabezpieczającą należy zamocować do kotwy w pomoście.



Nie wolno stawać i siadać na poręczach pomostu ani wspinać się po nich. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.



Nie należy nigdy schodzić z podniesionego pomostu.

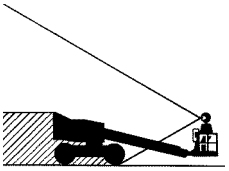
Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę wejściową lub zamknąć bramkę wejściową.

Nie wolno wchodzić na pomost ani schodzić z niego, jeśli maszyna nie jest ustawiona w pozycji złożonej, a pomost nie znajduje się na poziomie podłoża.

Zagrożenia związane z konkretnym zastosowaniem produktu przy wychodzeniu na wysokości zostały uwzględnione w konstrukcji maszyny. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Genie (patrz sekcja Kontakt z producentem).

⚠ Ryzyko zderzenia



Podczas jazdy lub pracy należy zwracać uwagę na obiekty słabo widoczne i znajdujące się w martwym polu widzenia.

Podczas obracania obrotnicą należy zwracać uwagę na pozycję wysięgnika i odległość, na jaką wystaje tylna część obrotnicy.



Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem przeszkód w powietrzu i innych potencjalnych zagrożeń.



Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej, wprowadzonych przez pracodawcę, przepisów obowiązujących w danym miejscu pracy oraz przepisów administracji państwowej.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Do jazdy i kierowania maszyną należy wykorzystywać kolorowe strzałki kierunku ruchu umieszczone na elementach sterowania na pomoście oraz na podwoziu jezdnym.



Nie wolno opuszczać wysięgnika, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.



Prędkość jazdy należy dostosować do stanu nawierzchni, liczby przeszkód, pochyłości drogi, rozmieszczenia pracowników i wszystkich innych czynników, które mogą spowodować wypadek.

Nie wolno przesuwać wysięgnika na drodze jakiegokolwiek żurawia, zanim elementy sterujące żurawia nie zostaną zablokowane lub będą podjęte środki ostrożności w celu zapobiegnięcia możliwemu zderzeniu.

Podczas obsługiwania maszyny nie wolno jeździć ryzykownie ani wykonywać karkołomnych manewrów.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała

Maszynę należy obsługiwać zawsze w terenie dobrze wentylowanym, aby uniknąć zatrucia tlenkiem węgla.

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Niewłaściwe obchodzenie się z zespołami znajdującymi się pod pokrywami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni serwisanci. Operator maszyny ma dostęp do tych przedziałów tylko podczas wykonywania przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy. Podczas pracy wszystkie przedziały muszą być zamknięte i zabezpieczone.

⚠ Ryzyko wybuchu i pożaru

Nie wolno uruchamiać silnika, jeżeli wyczuwalny jest zapach propanu, benzyny, oleju napędowego lub innej substancji wybuchowej.

Nie wolno tankować maszyny przy włączonym silniku.

Tankowanie maszyny i ładowanie akumulatorów powinno odbywać się tylko na otwartej, dobrze wentylowanej przestrzeni, z dala od iskier, płomieni i palących się papierosów.

Nie wolno obsługiwać maszyny lub ładować akumulatorów w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

Do silników ze świecami żarowymi nie należy wtryskiwać eteru.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno użytkować maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy przeprowadzić dokładny przegląd maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Należy się upewnić, że wykonano wszystkie czynności serwisowe określone w niniejszej instrukcji oraz odpowiedniej instrukcji serwisowej firmy Genie.

Należy upewnić się, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi jest kompletna, czytelna i znajduje się w pojemniku na urządzeniu.

⚠ Ryzyko uszkodzenia części

Do uruchomienia silnika nie wolno używać akumulatorów ani prostowników o napięciu większym niż 12 V.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Nie używaj maszyny w miejscach, w których występuje wyjątkowo wysokie pole magnetyczne.

⚠ Bezpieczeństwo obsługi akumulatora

Ryzyko poparzenia



Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.

Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Ryzyko wybuchu



Nie wolno zbliżać się do akumulatorów ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem. Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy.





⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Należy unikać kontaktu z zaciskami prądu elektrycznego.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Bezpieczeństwo alarmu kontaktowego

Należy przeczytać, zrozumieć i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń oraz instrukcji dotyczących alarmu kontaktowego.

Nie należy przekraczać udźwigu znamionowego pomostu. Ciężar modułu alarmu kontaktowego zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obciążeniu całkowitym pomostu.

Moduł alarmu kontaktowego waży 10 funtów/4,5 kg.

Należy upewnić się, że alarm kontaktowy został bezpiecznie zamontowany.

⚠ Stelaż rurkowy – informacje dotyczące bezpieczeństwa

Należy przeczytać, zrozumieć i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń oraz instrukcji dotyczących stelaża rurkowego.

Nie należy przekraczać udźwigu znamionowego pomostu. Ciężar stelaża rurkowego zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy uwzględnić go w obciążeniu całkowitym pomostu.

Stelaż rurkowy waży 21 funtów/9,5 kg.

Maksymalny udźwig stelaża rurkowego wynosi 200 funtów/91 kg.

Ciężar stelaża rurkowego oraz jego ładunek mogą ograniczyć maksymalną liczbę użytkowników pomostu.

Ładunek należy wyśrodkować w obrysie pomostu.

Ładunek należy przymocować do pomostu.

Nie wolno blokować wejścia ani wyjścia z pomostu.

Nie wolno blokować dostępu do elementów sterujących na pomoście ani do czerwonego wyłącznika zatrzymania awaryjnego.

Nie wolno obsługiwać maszyny, jeśli nie zostały przekazane odpowiednie instrukcje i informacje dotyczące ryzyka związanego z przemieszczaniem pomostu z ładunkiem wystającym poza jego obrys.

Nie należy przykładać poziomej siły ani bocznego obciążenia maszyny przez podnoszenie lub opuszczanie stałego albo wystającego poza jej obrys ładunku.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem: Nie wolno zbliżać rurek do przewodników pod napięciem.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Stelaż panelowy – informacje dotyczące bezpieczeństwa

Należy przeczytać, zrozumieć i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń oraz instrukcji dotyczących stelaża panelowego.

Nie należy przekraczać udźwigu znamionowego pomostu. Łączny ciężar stelaży, paneli, użytkowników, narzędzi i innego sprzętu nie może przekroczyć udźwigu znamionowego.

Stelaż panelowy waży 30 funtów (13,6 kg).

Maksymalny udźwig stelaża panelowego wynosi 250 funtów (113 kg).

Ciężar stelaża panelowego oraz jego ładunku może ograniczyć maksymalną liczbę użytkowników pomostu do jednego.

Stelaż należy przymocować do pomostu. Panele należy przymocować do poręczy pomostu za pomocą dostarczonych pasów.

Nie wolno obsługiwać maszyny, jeśli nie zostały przekazane odpowiednie instrukcje i informacje dotyczące ryzyka związanego z podnoszonymi panelami.

Nie należy przykładać poziomej siły ani bocznego obciążenia maszyny przez podnoszenie lub opuszczanie stałego albo wystającego poza jej obrys ładunku.

Maksymalna wysokość ustawionych pionowo paneli: 4 stopy/1,2 m.

Maksymalna prędkość wiatru: 15 mil/godz. (6,7 m/s).

Maksymalna powierzchnia panelu: 32 stopy kwadratowe (3 m^2).

⚠ Bezpieczeństwo pracy ze spawarką

Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia i instrukcje dołączone do modułu zasilającego spawarkę oraz przestrzegać ich.

Wyprowadzenia i kable można podłączać tylko po wyłączeniu modułu zasilającego za pomocą elementów sterujących na pomoście.

Nie wolno rozpoczynać pracy, jeśli przewody spawalnicze nie zostały prawidłowo podłączone, a spawarka nie jest prawidłowo uziemiona.

Ciężar spawarki zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obciążeniu całkowitym pomostu. Moduł zasilania spawarki waży 75 funtów (34 kg).

Nie należy obsługiwać spawarki, jeśli w jej bezpośrednim sąsiedztwie nie znajduje się gotowa do natychmiastowego użycia gaśnica.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Blokowanie po każdym użyciu maszyny

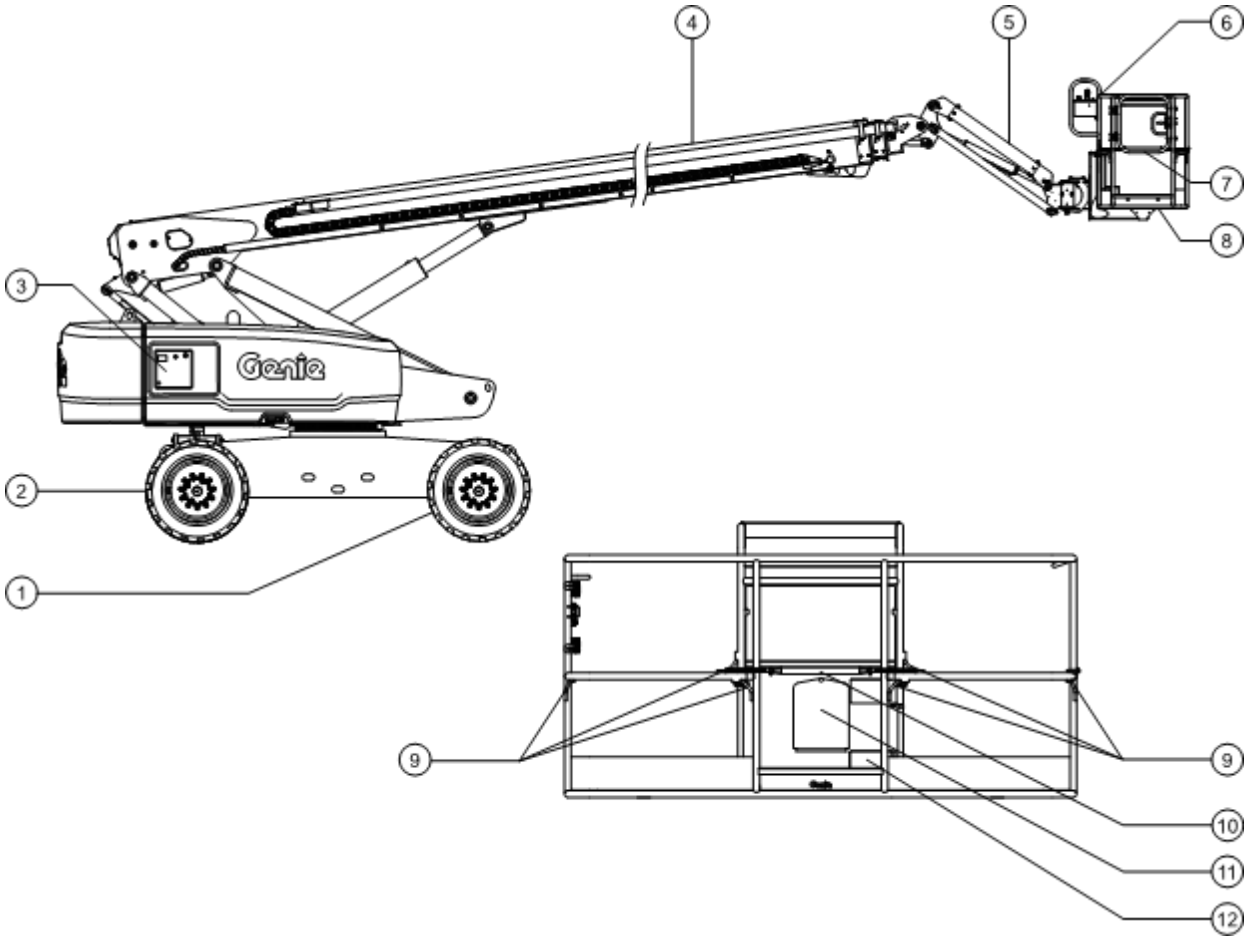
1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju — twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Wsuń i obniż wysięgnik do pozycji złożonej.

3 Obróć obrotnicę w taki sposób, aby wysięgnik znalazł się między kołami nieskrętnymi.

4 Obróć przełącznik z kluczem na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

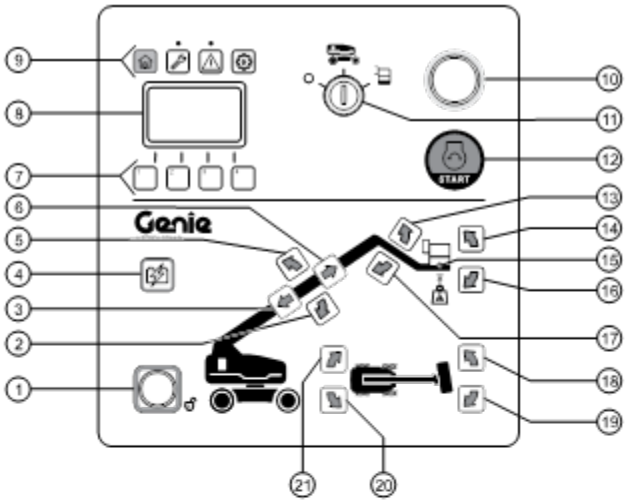
Opis

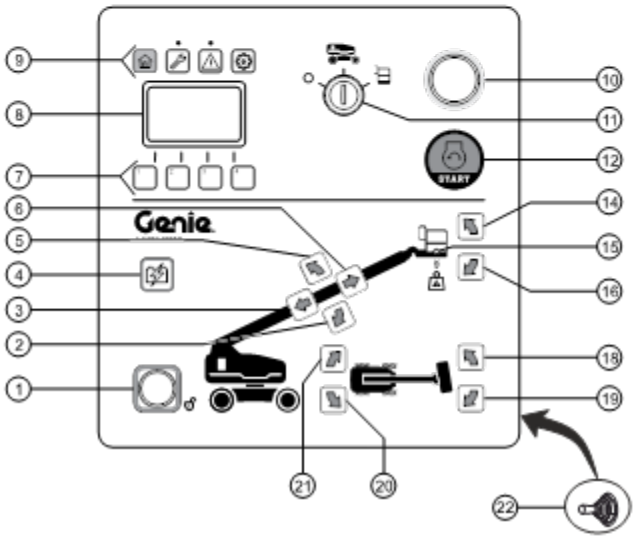


1 Koło nieskrętne
2 Koło skrętne
3 Naziemny panel sterowania
4 Wysięgnik
5 Przedłużenie wysięgnika (jeśli są na wyposażeniu)
6 Elementy sterujące na pomoście
7 Bramka obrotowa
8 Pomost
9 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
10 Barierka przesuwna
11 Skrytka na instrukcję obsługi
12 Przełącznik nożny

Elementy sterujące

Naziemny panel sterowania służy do podnoszenia pomostu na potrzeby przechowywania i sprawdzania funkcji. Naziemny panel sterowania może również być używany w sytuacji awaryjnej w celu udzielenia pomocy osobie przebywającej na pomoście, której stan nie pozwala na samodzielne sterowanie maszyną. Po wybraniu naziemnego panelu sterowania, panel sterowania na pomoście, w tym przełącznik zatrzymania awaryjnego (E-stop), jest nieaktywny.





Naziemny panel sterowania

1 Przycisk włączania funkcji

Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji, aby uaktywnić funkcje na naziemnym panelu sterowania.

2 Przycisk opuszczania wysięgnika

Naciśnij przycisk opuszczania wysięgnika. Wysięgnik zacznie się opuszczać.

3 Przycisk wsuwania wysięgnika

Naciśnij przycisk wsuwania wysięgnika. Wysięgnik zacznie się wsuwać.

4 Przycisk zasilania dodatkowego

Jeżeli główne źródło zasilania (silnik) zawiedzie, użyj zasilania dodatkowego. Jednocześnie przytrzymaj przycisk zasilania dodatkowego oraz włącz wymaganą funkcję.

5 Przycisk podnoszenia wysięgnika

Naciśnij przycisk podnoszenia wysięgnika. Wysięgnik zacznie się podnosić.

6 Przycisk wysuwania wysięgnika

Naciśnij przycisk wysuwania wysięgnika. Wysięgnik zacznie się wysuwać.

7 Przyciski nawigacji na ekranie LCD

8 Ekran LCD

Na ekranie wyświetlany jest licznik godzin, napięcie, ciśnienie oleju oraz temperatura płynu chłodzącego. Na ekranie wyświetlane są także kody usterek i inne informacje serwisowe.

9 Przyciski menu ekranu LCD

Przyciski menu na ekranie LCD umożliwiają dostęp do różnych menu.



Po naciśnięciu przycisku strony głównej wyświetlony zostanie model, licznik godzin i dostęp do wskaźników silnika.



Po naciśnięciu przycisku konserwacji wyświetlony zostanie ekran okresów konserwacji. Świecąca kontrolka sygnalizuje, że okres konserwacji upłynął.



Po naciśnięciu przycisku usterki wyświetlone zostaną bieżące usterki, można także uzyskać dostęp do dzienników usterek. Świecąca kontrolka sygnalizuje obecność usterki.



Po naciśnięciu przycisku konfiguracji pracownicy serwisu mogą uzyskać dostęp do ekranów konfiguracji.

10 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje i wyłączyć silnik. Wyciągnij czerwony wyłącznik zatrzymania awaryjnego w położenie włączone, aby móc obsługiwać maszynę.

Elementy sterujące

11 Przełącznik z kluczem, wybór: wył./naziemny/pomost

Obróć przełącznik z kluczem w położenie wyłączenia, a maszyna zostanie wyłączona. Obróć przełącznik z kluczem w położenie naziemne, a naziemne elementy sterujące będą aktywne. Obróć przełącznik z kluczem w położenie pomostu, a elementy sterujące pomostem będą aktywne.

12 Przycisk uruchomienia silnika

Naciśnij przycisk uruchamiania silnika, aby uruchomić silnik.

13 Przycisk podnoszenia przedłużenia wysięgnika

Naciśnij przycisk podnoszenia przedłużenia wysięgnika. Przedłużenie wysięgnika zacznie się podnosić.

14 Przycisk podnoszenia pomostu

Naciśnij przycisk podnoszenia pomostu. Pomost zacznie się podnosić.

15 Kontrolka przeciążenia pomostu

Migająca kontrolka sygnalizuje przeciążenie pomostu. Silnik się zatrzyma i wszystkie funkcje będą nieaktywne.

Uwaga: Alarm rozlega się, gdy występuje stan przeciążenia, a wyłącza się po zdjęciu obciążenia z pomostu.

16 Przycisk opuszczania pomostu

Naciśnij przycisk opuszczania pomostu. Pomost zacznie się opuszczać.

17 Przycisk opuszczania przedłużenia wysięgnika

Naciśnij przycisk opuszczania przedłużenia wysięgnika. Przedłużenie wysięgnika zacznie się opuszczać.

18 Przycisk obrotu pomostu w prawo

Naciśnij przycisk obrotu pomostu w prawo. Pomost zacznie się obracać w prawo.

19 Przycisk obrotu pomostu w lewo

Naciśnij przycisk obrotu pomostu w lewo. Pomost zacznie się obracać w lewo.

20 Przycisk obrotu obrotnicy w prawo

Naciśnij przycisk obrotu obrotnicy w prawo. Obrotnica zacznie się obracać w prawo.

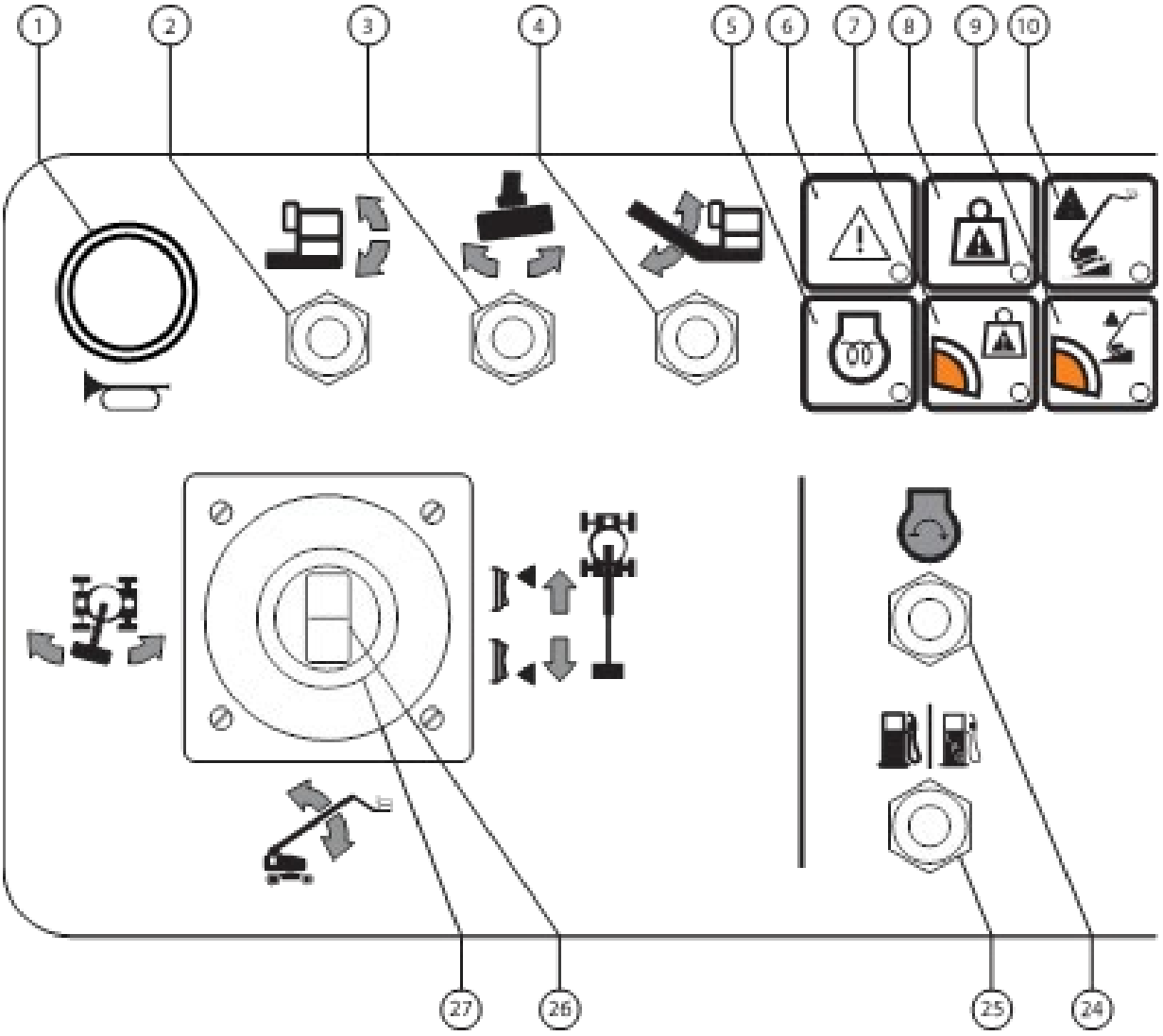
21 Przycisk obrotu obrotnicy w lewo

Naciśnij przycisk obrotu obrotnicy w lewo. Obrotnica zacznie się obracać w lewo.

22 Przełącznik wznowienia pracy

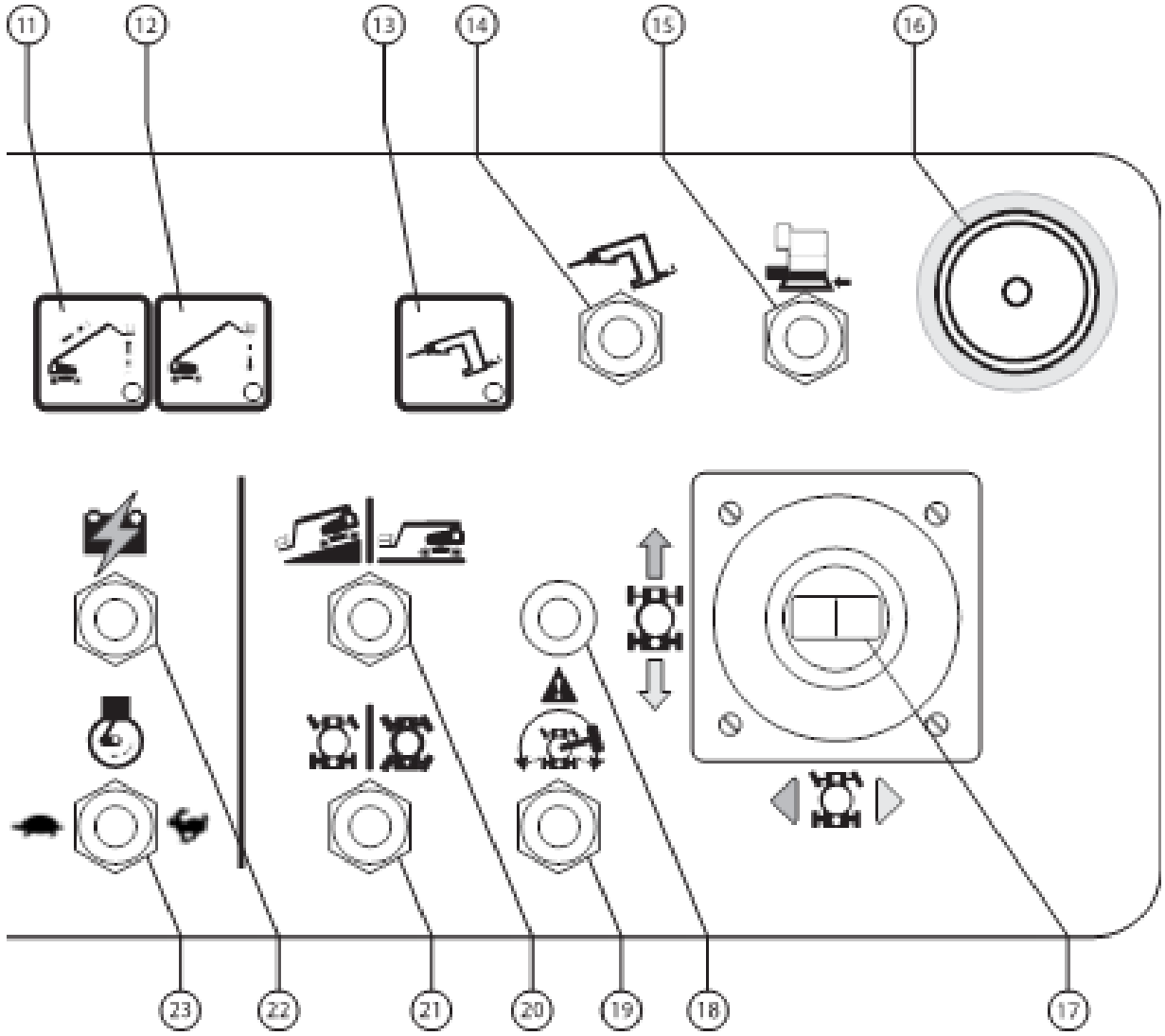
Przełącznik wznowienia pracy powinien być używany tylko przez przeszkolonych i upoważnionych pracowników.

Elementy sterujące



Panel sterowania na pomoście

Elementy sterujące



Elementy sterujące

Panel sterowania na pomoście

1 Przycisk sygnału dźwiękowego

Naciśnij ten przycisk. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Zwolnij przycisk. Sygnał dźwiękowy wyłączy się.

2 Przełącznik poziomowania pomostu



Przestaw przełącznik poziomowania pomostu do góry. Pomost zacznie się podnosić. Przestaw przełącznik poziomowania pomostu w dół. Pomost zacznie się opuszczać.

3 Przełącznik obrotu pomostu



Przestaw przełącznik obracania pomostu w lewo. Pomost zacznie się obracać w lewo.
Przestaw przełącznik obracania pomostu w prawo. Pomost zacznie się obracać w prawo.

4 Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika



Przesuń przełącznik przedłużenia wysięgnika do góry. Przedłużenie wysięgnika zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik przedłużenia wysięgnika w dół. Przedłużenie wysięgnika zacznie się opuszczać.

5 Kontrolka świec żarowych

Świecąca kontrolka sygnalizuje włączone świece żarowe.

6 Kontrolka awarii

Świecąca kontrolka sygnalizuje usterkę systemu.

7 Kontrolka ograniczonego zakresu ruchu, waga



Zapalona kontrolka wskazuje na ograniczony zakres ruchu ze względu na wagę pomostu.

8 Kontrolka przeciążenia pomostu

Migająca kontrolka sygnalizuje przeciążenie pomostu. Silnik się zatrzyma i wszystkie funkcje będą nieaktywne. Zmniejszaj ciężar do momentu zgaśnięcia kontrolki i ponownie uruchom silnik.

9 Kontrolka ograniczonego zakresu ruchu, nachylenie



Zapalona kontrolka wskazuje na ograniczony zakres ruchu ze względu na kąt nachylenia.

10 Kontrolka maszyny na stoku

Świecąca kontrolka wskazuje, że przekroczono ustawienia aktywacji czujnika przechyłu. Patrz instrukcje w rozdziale „Instrukcja obsługi”.

Elementy sterujące

11 Kontrolka podnoszenia/wsuwania przedłużenia wysięgnika

Podnoś/wsuwaj przedłużenie wysięgnika do momentu zgaśnięcia kontrolki.

12 Kontrolka opuszczania przedłużenia wysięgnika

Opuszczaj przedłużenie wysięgnik do momentu zgaśnięcia kontrolki.

13 Kontrolka generatora

Świecąca kontrolka sygnalizuje użycie generatora.

14 Przełącznik prądnicy (opcjonalny)

Aby włączyć prądnicę, przesuń przełącznik prądnicy w górę. Aby wyłączyć prądnicę, przesuń przełącznik w dół.

15 Przełącznik pakietu zabezpieczającego podczas pracy przy samolotach (opcjonalny)

Przesuń i przytrzymaj przełącznik pakietu zabezpieczającego podczas pracy przy samolotach, aby użyć maszyny, kiedy zderzak pomostu opiera się o obiekt.

16 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje i wyłączyć silnik. Wyciągnij czerwony wyłącznik zatrzymania awaryjnego w położenie włączone, aby móc obsługiwać maszynę.

17 Dwuosiowa dźwignia sterowania proporcjonalnego do funkcji jazdy i kierowania LUB Dźwignia sterowania proporcjonalnego do funkcji jazdy i przełącznik kołyskowy do funkcji kierowania.

Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania, aż maszyna zacznie jechać do przodu. Przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku żółtej strzałki. Maszyna zacznie jechać do tyłu. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiego trójkąta. Maszyna zacznie skręcać w lewo. Przesuń dźwignię sterowania w kierunku żółtego trójkąta. Maszyna zacznie skręcać w prawo.
LUB
Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania, aż maszyna zacznie jechać do przodu. Przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku żółtej strzałki. Maszyna zacznie jechać do tyłu. Naciśnij lewą stronę przełącznika kołyskowego. Maszyna zacznie skręcać w lewo. Naciśnij prawą stronę przełącznika kołyskowego. Maszyna zacznie skręcać w prawo.

18 Kontrolka możliwości jazdy

Migająca kontrolka wskazuje, że wysięgnik wysunął się poza jedno z kół nieskrętnych, a funkcja jazdy została przerwana.

Elementy sterujące

19 Przełącznik możliwości jazdy

Aby jechać, gdy kontrolka możliwości jazdy miga, przestaw w dowolną stronę i przytrzymaj przełącznik możliwości jazdy, a następnie powoli przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego. Należy pamiętać, że maszyna może pojechać w kierunku przeciwnym niż ten, w jakim zostały przesunięte elementy sterujące jazdy i kierowania.

20 Przełącznik wyboru prędkości jazdy

Symbol maszyny na stoku: Praca na niskich wysokościach na stoku.
Symbol maszyny na powierzchni poziomej: Praca na wysokim biegu dla maksymalnej prędkości jazdy.

21 Przełącznik wyboru trybu kierowania (jeśli jest na wyposażeniu)

Przesuń przełącznik wyboru trybu kierowania w prawo, aby wybrać kierowanie na końcu oznaczonym kwadratem. Przesuń przełącznik wyboru trybu kierowania w lewo, aby wybrać kierowanie skoordynowane.

22 Przełącznik zasilania dodatkowego

Jeżeli główne źródło zasilania zawiedzie, użyj zasilania dodatkowego.
Jednocześnie przytrzymaj przełącznik zasilania dodatkowego w górę lub w dół oraz włącz wymaganą funkcję.

23 Przełącznik wyboru prędkości obrotowej silnika

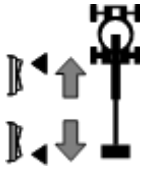
Przesuń przełącznik wyboru prędkości obrotowej silnika w położenie oznaczone symbolem żółwia, aby aktywować niskie obroty biegu jałowego.
Przesuń przełącznik wyboru prędkości obrotowej silnika w położenie oznaczone symbolem zająca, aby aktywować wysokie obroty biegu jałowego.

24 Włącznik uruchomienia silnika

Przesuń włącznik uruchomienia silnika w dowolną stronę, aby uruchomić silnik.

25 Nieużywane

26 Przełącznik kołyskowy dla funkcji wsuwania/wysuwania wysięgnika



Naciśnij górną część przełącznika kołyskowego. Wysięgnik zacznie się wsuwać. Naciśnij dolną część przełącznika kołyskowego. Wysięgnik zacznie się wysuwać.

27 Dźwignia sterowania proporcjonalnego w dwóch osiach do funkcji góra/dół wysięgnika i obrotów w lewo/prawo obrotnicy



Przesuń dźwignię sterowania do góry. Wysięgnik zacznie się podnosić. Przesuń dźwignię sterowania w dół. Wysięgnik zacznie się opuszczać.



Przesuń dźwignię sterowania w prawo. Obrotnica zacznie się obracać w prawo. Przesuń dźwignię sterowania w lewo. Obrotnica zacznie się obracać w lewo.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady wykonywania przeglądu przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy – informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie przeglądu przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Taki przegląd ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy będzie wymagane wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko rutynowe czynności konserwacyjne, które wymieniono w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W razie wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, zanim przejdzie do sprawdzania funkcji maszyny.

Planowe przeglądy konserwacyjne powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❑ Należy sprawdzić, czy instrukcja operatora jest kompletna, czytelna i znajduje się w pojemniku na pomoście.
- ❑ Należy sprawdzić, czy wszystkie etykiety znajdują się na swoim miejscu i są czytelne. Patrz rozdział „Przeglądy”.
- ❑ Sprawdź maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Należy sprawdzić akumulatory pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu elektrolitu. W razie potrzeby dolej wody destylowanej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Należy sprawdzić maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju silnikowego. W razie potrzeby należy uzupełnić olej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Sprawdź silnik pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu płynu chłodzącego. W razie potrzeby uzupełnij płyn chłodzący. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Sprawdź ciśnienie w oponach pneumatycznych. W razie potrzeby dopompuj. Patrz rozdział „Konserwacja”.

Należy sprawdzić poniższe podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❑ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❑ Przewody hydrauliczne, złącza, siłowniki i rury rozgałęźne
- ❑ Zbiorniki paliwa i płynów hydraulicznych
- ❑ Silnik napędowy i silnik obrotnicy oraz piasty układu napędowego
- ❑ Klocki cierne
- ❑ Opony i koła
- ❑ Silnik i pokrewne podzespoły
- ❑ Wyłączniki krańcowe i sygnał dźwiękowy
- ❑ Alarm kontaktowy
- ❑ Czujnik kąta wysięgnika głównego
- ❑ Czujnik poziomu obrotnicy
- ❑ Czujnik długości potencjometru liniowego
- ❑ Alarmy i światła ostrzegawcze (opcjonalne)
- ❑ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❑ Barierka i bramka wejściowa pomostu
- ❑ Ogniwo obciążnikowe pomostu
- ❑ Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej

Sprawdź całą maszynę pod względem:

- ❑ Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych
- ❑ Wgnieceń i uszkodzeń maszyny
- ❑ Nadmiernej korozji lub utlenienia

- ❑ Należy sprawdzić, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.
- ❑ Po zakończeniu kontroli sprawdź, czy wszystkie pokrywy przedziałów są na swoim miejscu i czy są zatrzaśnięte.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania funkcji maszyny przed przejściem do kolejnego rozdziału instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Sprawdzenie funkcji — informacje podstawowe

Kontrola funkcji ma na celu wykrycie wszelkich nieprawidłowości przed przekazaniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy oraz sprawdzenie funkcji.

W naziemnych elementach sterowania

1 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

2 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z naziemnego panelu sterowania.

3 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

⊙ Wynik: W naziemnym panelu sterowania powinien zostać uruchomiony alarm dźwiękowy.

4 Włącz silnik. Patrz rozdział „Instrukcja obsługi”.

⊙ Wynik: Światła ostrzegawcze (opcjonalne) powinny zacząć migać.

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

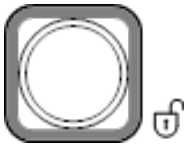
5 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”.

⊙ Wynik: Silnik powinien się wyłączyć i żadne funkcje maszyny nie powinny działać.

6 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.” i ponownie włącz silnik.

Sprawdź funkcje maszyny

7 Nie naciskaj przycisku włączania funkcji. Spróbuj uruchomić każdy przycisk funkcji wysięgnika i pomostu.



⊙ Wynik: Żadna z funkcji wysięgnika i pomostu nie powinna działać.

8 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji, a następnie naciskaj i aktywuj poszczególne przyciski funkcji wysięgnika i pomostu.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i pomostu powinny działać przez cały cykl. Podczas opuszczania wysięgnika powinien uruchomić się alarm przy opuszczaniu.

Sprawdź czujnik przechyłu

9 Naciśnij przycisk konserwacji nad ekranem LCD. Przejdź do ekranu danych w czasie rzeczywistym.



⊙ Wynik: Na ekranie LCD powinny być wyświetlane: kąt podwozia, kąt wysięgnika i kąt pomostu.

Przeglądy

Sprawdź zasilanie dodatkowe

10 Obróć przełącznik na klucz na sterowanie naziemne i wyłącz silnik.

11 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

12 Jednocześnie naciśnij przycisk zasilania dodatkowego i aktywuj wszystkie przyciski funkcji wysięgnika.



Uwaga: W celu zachowania energii akumulatora sprawdź każdą funkcję w cyklu niepełnym.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika powinny działać.

13 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

Elementy sterowania z pomostu

Sprawdź alarm czujnika przechyłu

14 Wejdź na pomost i wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego.

⊙ Wynik: Powinien się uruchomić alarm w elementach sterujących na pomoście.

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

15 Włącz silnik.

16 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego pomostu do pozycji „wył.”.

⊙ Wynik: Silnik powinien się wyłączyć i żadne funkcje maszyny nie powinny działać.

17 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego i ponownie włącz silnik.

Sprawdź sygnał dźwiękowy

18 Wciśnij przycisk sygnału dźwiękowego.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się sygnał dźwiękowy.

Sprawdź przełącznik nożny

19 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego pomostu do pozycji „wył.”.

20 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, ale nie włączaj silnika.

21 Wciśnij przełącznik nożny i spróbuj włączyć silnik, obracając przełącznik dwustabilny rozrusznika w lewo lub w prawo.

⊙ Wynik: Silnik nie powinien się włączyć.

22 Nie naciskaj przełącznika nożnego i uruchom ponownie silnik.

⊙ Wynik: Silnik powinien się włączyć.

23 Nie naciskając przełącznika nożnego, sprawdź wszystkie funkcje maszyny.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Przeglądy

Sprawdź funkcje maszyny

24 Wciśnij przełącznik nożny.

25 Włącz wszystkie funkcje maszyny za pomocą dźwigni sterujących lub przełączników dwustabilnych.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i pomostu powinny działać przez cały cykl.

Sprawdź układ kierowania

26 Wciśnij przełącznik nożny.

27 Naciśnij przełącznik kołyskowy, znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania, w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania LUB powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez niebieskie trójkąty na podwoziu jezdnym.

28 Naciśnij przełącznik kołyskowy, znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania, w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania LUB powoli przesuwaj dźwignię jazdy/sterowania w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez żółte trójkąty na podwoziu jezdnym.

Sprawdź układ napędowy i hamulcowy

29 Wciśnij przełącznik nożny.

30 Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię do położenia środkowego.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na podwoziu jezdnym, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

31 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię w położenie środkowe.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na podwoziu jezdnym, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

Uwaga: Hamulce powinny być w stanie zatrzymać maszynę na każdej pochyłości, na którą jest w stanie wjechać.

Test osi wahliwej

32 Włącz silnik za pomocą panelu operatora na pomoście.

33 Najedź prawym kołem skrętnym na klocek lub krawężnik o wysokości 6 cali (15 cm).

⊙ Wynik: Trzy pozostałe koła powinny się stykać z podłożem.

34 Najedź lewym kołem skrętnym na klocek lub krawężnik o wysokości 6 cali (15 cm).

⊙ Wynik: Trzy pozostałe koła powinny się stykać z podłożem.

35 Najedź oboma kołami skrętnymi na klocek lub krawężnik o wysokości 6 cali (15 cm).

⊙ Wynik: Koła nieskrętne powinny dobrze stykać się z podłożem.

Przeglądy

Sprawdź układ włączania napędu

36 Wciśnij przełącznik nożny i opuść wysięgnik do pozycji złożonej.

37 Obracaj obrotnicą do momentu, aż wysięgnik minie jedno z kół nieskrętnych.

⊙ Wynik: Kontrolka aktywacji jazdy powinna zacząć migać, gdy wysięgnik będzie się znajdować w dowolnym miejscu pokazanego zakresu.



38 Przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego.

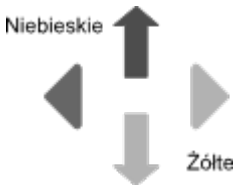
⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać.

39 Przesuń przełącznik dwustabilny włączania napędu w dowolną stronę i przytrzymaj go, a potem powoli przesuwaj dźwignię kierowania z położenia środkowego.

⊙ Wynik: Funkcja jazdy powinna działać.

Uwaga: Podczas korzystania z układu włączania napędu maszyna może jechać w kierunku przeciwnym niż ten, w jakim jest przesuwana dźwignia kierowania.

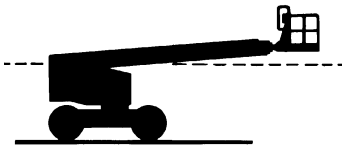
Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterowania na pomoście i podwoziu jezdnym.



Sprawdź ogranicznik prędkości jazdy

40 Wciśnij przełącznik nożny.

41 Podnieś wysięgnik do położenia około 15° ponad poziom.



42 Powoli przesuń dźwignię sterowania na pozycję maksymalnej prędkości jazdy.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy wysuniętym wysięgniku nie powinna przekraczać 0,73 stopy/22 cm na sekundę.

43 Opuść przedłużenie wysięgnika do pozycji złożonej.

44 Wysuń wysięgnik na 46 cm.

45 Powoli przesuń dźwignię sterowania na pozycję maksymalnej prędkości jazdy.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy wysuniętym wysięgniku nie powinna przekraczać 0,73 stopy/22 cm na sekundę.

Jeżeli prędkość jazdy z podniesionym lub wysuniętym wysięgnikiem przekracza 0,73 stopy/22 cm na sekundę, należy natychmiast odpowiednio oznakować maszynę i wycofać ją z eksploatacji.

Sprawdź wyłączanie z powodu przechyłu podczas jazdy

46 Wciśnij przełącznik nożny.

47 Z całkowicie złożonym wysięgnikiem wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt podwozia (przód–tył) jest większy niż 7°.

⊙ Wynik: Maszyna powinna dalej jechać.

48 Wróć maszyną na poziome podłoże i wysuń wysięgnik na długość około 18 cali (46 cm).

49 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt podwozia (przód–tył) jest większy niż 7°.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 7° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz na panelu sterowania na pomoście powinien włączyć się alarm.

50 Wsuń wysięgnik do pozycji złożonej.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

51 Wróć na poziome podłoże i podnieś przedłużenie wysięgnika do położenia około 15° ponad poziom.

52 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt podwozia (przód–tył) jest większy niż 7°.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 7° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz na panelu sterowania na pomoście powinien włączyć się alarm.

53 Na nachyleniu spróbuj podnieść i wysunąć wysięgnik.

⊙ Wynik: Funkcje podnoszenia i wysuwania wysięgnika nie powinny działać.

54 Opuść przedłużenie wysięgnika do pozycji złożonej.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

55 Wróć na poziome podłoże i złóż wysięgnik.

56 Wciśnij przełącznik nożny.

57 Z całkowicie złożonym wysięgnikiem wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt obrotu (na boki) jest większy niż 5°.

⊙ Wynik: Maszyna powinna dalej jechać.

58 Wróć maszyną na poziome podłoże i wysuń wysięgnik na długość około 18 cali (46 cm).

59 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt obrotu (na boki) jest większy niż 5°.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 5° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz na panelu sterowania na pomoście powinien włączyć się alarm.

60 Wsuń wysięgnik do pozycji złożonej.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

61 Wróć na poziome podłoże i podnieś przedłużenie wysięgnika do położenia około 15° ponad poziom.

62 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt obrotu (na boki) jest większy niż 5°.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 5° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz na panelu sterowania na pomoście powinien włączyć się alarm.

63 Na nachyleniu spróbuj podnieść i wysunąć wysięgnik.

⊙ Wynik: Funkcje podnoszenia i wysuwania wysięgnika nie powinny działać.

64 Opuść przedłużenie wysięgnika do pozycji złożonej.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

65 Wróć na poziome podłoże i złóż wysięgnik.

Przeglądy

Sprawdź zasilanie dodatkowe

66 Wyłącz silnik.

67 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

68 Wciśnij przełącznik nożny.

69 Jednocześnie zatrzymaj przełącznik zasilania dodatkowego w pozycji „wł.” i uruchom wszystkie dźwignie oraz przełączniki dwustabilne funkcji.

Uwaga: W celu zachowania energii akumulatora sprawdź każdą funkcję w cyklu niepełnym.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i układu kierowania powinny działać. Funkcje jazdy nie powinny działać przy zasilaniu dodatkowym.

Sprawdź alarm kontaktowy (jeśli jest na wyposażeniu)

70 Nie aktywuj przełącznika nożnego i naciśnij linkę alarmu kontaktowego w celu wyciągnięcia urządzenia wyzwalającego z gniazda przełącznika.

⊙ Wynik: Światła alarmu kontaktowego nie zaczną migać i sygnał dźwiękowy nie będzie emitowany.

71 Aktywuj przełącznik nożny poprzez jego naciśnięcie.

⊙ Wynik: Światła alarmu kontaktowego zaczną migać i sygnał dźwiękowy będzie emitowany.

72 Włóż urządzenie wyzwalające do gniazda przełącznika.

⊙ Wynik: Światła zgasną i sygnał dźwiękowy wyłączy się.

73 Aktywuj przełącznik nożny poprzez jego naciśnięcie i naciśnij linkę alarmu kontaktowego w celu wyciągnięcia urządzenia wyzwalającego z gniazda przełącznika.

⊙ Wynik: Światła alarmu kontaktowego zaczną migać i sygnał dźwiękowy będzie emitowany.

74 Użyj każdej funkcji maszyny.

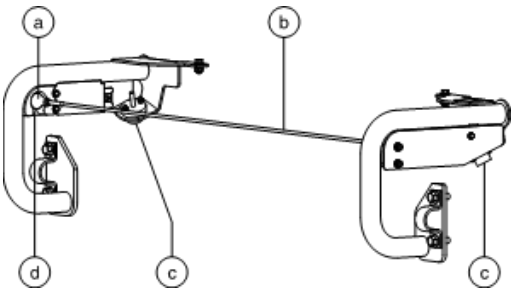
⊙ Wynik: Żadne funkcje maszyny nie powinny działać.

75 Włóż urządzenie wyzwalające do gniazda przełącznika.

⊙ Wynik: Światła zgasną i sygnał dźwiękowy wyłączy się.

76 Użyj każdej funkcji maszyny.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje maszyny powinny działać.



a urządzenie wyzwalające
b linka alarmu kontaktowego
c migający alarm
d gniazdo przełącznika

Przetestuj pakiet zabezpieczający podczas pracy przy samolotach (opcjonalny)

Uwaga: Przeprowadzenie testu może wymagać zaangażowania dwóch osób.

77 Przesuń żółty zderzak w dolnej części pomostu o 4 cale (10 cm) w dowolnym kierunku.

78 Włącz wszystkie funkcje za pomocą dźwigni sterujących lub przełączników dwustabilnych.

⊙ Wynik: Żadne funkcje wysięgnika i układu kierowania nie powinny działać.

79 Przestaw i przytrzymaj przełącznik pomijania funkcji.

80 Włącz wszystkie funkcje za pomocą dźwigni sterujących lub przełączników dwustabilnych.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i układu kierowania powinny działać.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i przyswój sobie zasady przeprowadzania inspekcji miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Podstawy inspekcji miejsca pracy

Kontrola miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie do bezpiecznej pracy maszyny. Kontrola powinna być wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Operator ma obowiązek pamiętać o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwować je i unikać ich podczas transportu, ustawiania oraz obsługi maszyny.

Lista kontrolna inspekcji miejsca pracy

Należy być świadomym i wystrzegać się następujących zagrożeń:

- ❑ nierówności terenu lub dziur,
- ❑ wybojów, obiektów naziemnych i gruzu,
- ❑ powierzchni pochyłych,
- ❑ powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- ❑ obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia,
- ❑ niebezpiecznych miejsc,
- ❑ powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- ❑ wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- ❑ obecności nieupoważnionych pracowników,
- ❑ innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Kontrola etykiet z symbolami

Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

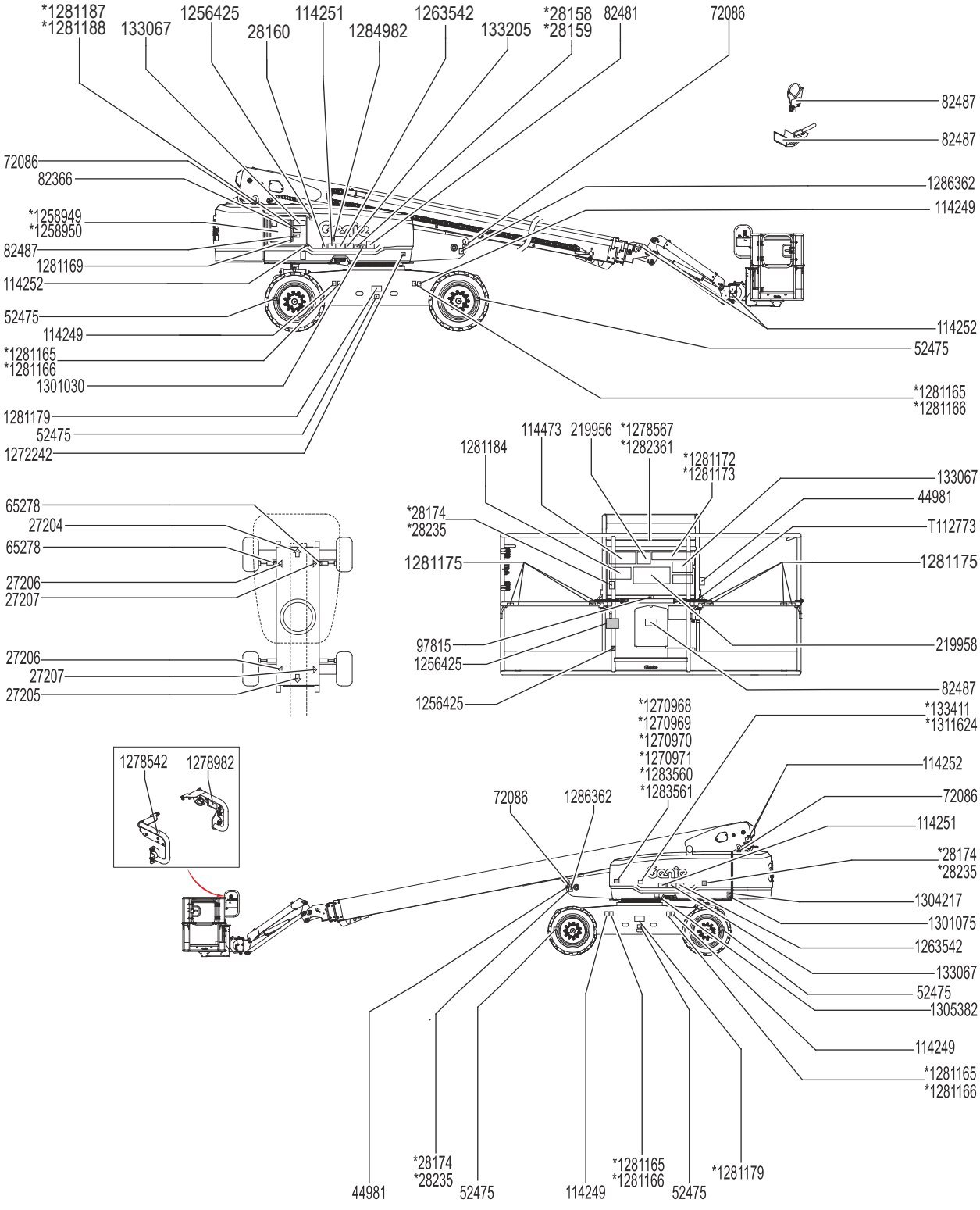
Poniżej znajduje się lista wraz z ilościami etykiet i ich opisem.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
27204	Strzałka – Niebieska	1
27205	Strzałka – Żółta	1
27206	Trójkąt – Niebieski	2
27207	Trójkąt – Żółty	2
28158	Etykieta – Bezołowiowa	1
28159	Etykieta – Olej napędowy	1
28160	Etykieta – Propan	1
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V	3
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V	3
44981	Etykieta – Linia powietrza do pomostu (opcja)	2
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	6
65278	Przestroga – Nie wolno stawać	2
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
82366	Etykieta – Chevron Rando	1
82481	Etykieta – Bezpieczeństwo akumulatora/prostownika	1
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję	2
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję (stelaż panelowy)	2
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję (stelaż rurkowy)	2
97815	Etykieta – Bariera dolna	1
114249	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, opony	4
114251	Etykieta – Ryzyko wybuchu	2
114252	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, wyłączniki krańcowe	5
114473	Etykieta – Alarm przechyłu	1
133067	Etykieta – Ryzyko porażenia prądem	3
133205	Etykieta – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem/poparzenia	1
133411	Etykieta – 106 dBa	1
219956	Etykieta – Przeciążenie pomostu	1
219958	Etykieta – Ryzyko zmiażdżenia i wywrócenia	1
1256425	Etykieta – Niebezpieczeństwo, ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	2
1258949	Naziemny panel sterowania	1
1258950	Naziemny panel sterowania	1

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy


*1281187
*1281188
133067
1256425
28160
114251
1284982
1263542
133205
*28158
*28159
82481
72086
82487
82487
72086
82366
*1258949
*1258950
82487
1281169
114252
52475
114249
*1281165
*1281166
1301030
1281179
52475
1272242
1286362
114249
114252
52475
*1281165
*1281166
65278
27204
65278
27206
27207
27206
27207
27205
114473
219956
*1278567
*1282361
1281184
*1281172
*1281173
133067
44981
T112773
1281175
*28174
*28235
1281175
97815
1256425
219958
82487
1256425
1278542
1278982
*1270968
*1270969
*1270970
*1270971
*1283560
*1283561
*133411
*1311624
114252
72086
1286362
72086
114251
*28174
*28235
1304217
1301075
1263542
133067
52475
1305382
114249
*1281165
*1281166
44981
*28174
*28235
52475
114249
*1281165
*1281166
52475
*1281179

Kontrola etykiet z symbolami

Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Poniżej znajduje się lista wraz z ilościami etykiet i ich opisem.

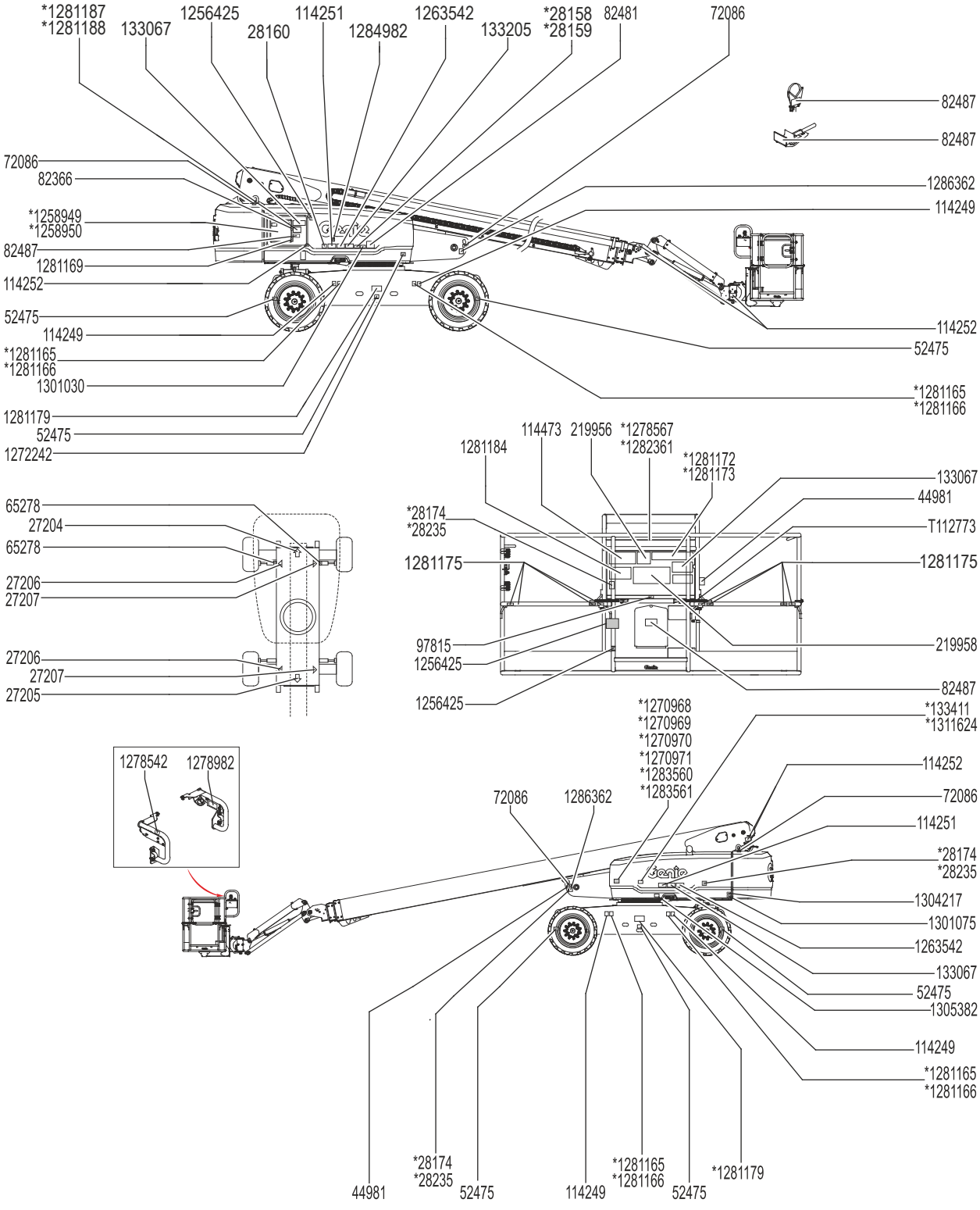
Ciąg dalszy z poprzedniej strony

Nr części	Opis etykiety	Ilość
1263542	Etykieta – Pokrywa przedziału	2
1270969	Etykieta – Panel bezpieczników przekaźników, Deutz 2.9 TD	1
1270970	Etykieta – Panel bezpieczników przekaźników, Deutz TD2011L04i	1
1270971	Etykieta – Panel bezpieczników przekaźników, GM 3.0L	1
1272242	Etykieta – Przeniesienie rejestracji/właściciela maszyny	1
1278542	Etykieta – Waga alarmu kontaktowego	1
1278567	Panel sterowania na pomoście	1
1278982	Etykieta – Gniazdo przełącznika urządzenia wyzwalającego	1
1281165	Etykieta – Obciążenie na koło, S-80 XC/HF	4
1281166	Etykieta – Obciążenie na koło, S-85 XC/HF	4
1281169	Etykieta – Przełącznik wznowienia pracy	1
1281172	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, S-80 XC	1
1281173	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, S-85 XC	1
1281175	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	8
1281179	Etykieta – Transportowanie i podnoszenie	2
1281184	Etykieta – Niebezpieczeństwo stoczenia się maszyny, S-80/85 XC	1
1281187	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
1281188	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
1282361	Etykieta – Osłona, przezroczysta	1
1283560	Etykieta – Panel bezpieczników przekaźników, Perkins 404F-E22TI	1
1283561	Etykieta – Panel bezpieczników przekaźników, Perkins 404F-E22TI	1
1284982	Ostrzeżenie – Ryzyko wybuchu, akumulator	1
1286362	Etykieta – Ryzyko zmiażdżenia, serwis	2
1293324	Etykieta — Zgodność ICES-2/CAN-2	1
1301030	Etykieta — Olej napędowy, norma Stage V	1
1301075	Etykieta — Środek przewodu powietrza nieoczyszczonego (Stage V)	1
1304217	Etykieta – Ryzyko wybuchu	1
1305382	Etykieta — Identyfikacja, norma Stage V	1
1311624	Etykieta – 109 dBa	1
T112773	Taśma, maska ochronna	2

■ Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy


*1281187
*1281188
133067
1256425
28160
114251
1284982
1263542
133205
*28158
*28159
82481
72086
82487
82487
72086
82366
1286362
114249
*1258949
*1258950
82487
1281169
114252
52475
114249
*1281165
*1281166
1301030
1281179
52475
1272242
114252
52475
*1281165
*1281166
65278
27204
65278
27206
27207
27206
27207
27205
114473
219956
*1278567
*1282361
1281184
*1281172
*1281173
133067
44981
T112773
*28174
*28235
1281175
1281175
97815
1256425
219958
1256425
82487
1278542
1278982
*1270968
*1270969
*1270970
*1270971
*1283560
*1283561
*133411
*1311624
114252
72086
1286362
72086
114251
*28174
*28235
1304217
1301075
1263542
133067
52475
1305382
114249
*1281165
*1281166
44981
*28174
*28235
52475
114249
*1281165
*1281166
52475
*1281179

Instrukcja obsługi



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Instrukcja obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Jeżeli maszyna będzie używana przez kilku operatorów na tej samej zmianie roboczej, ale w różnych godzinach, każdy z nich musi być wykwalifikowanym operatorem i przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa oraz wskazówek znajdujących się w instrukcji obsługi. Oznacza to, że każdy nowy operator powinien przed rozpoczęciem pracy wykonać przegląd, sprawdzić funkcje i skontrolować miejsce pracy.

Instrukcja obsługi

Włączanie silnika

Modele napędzane silnikiem wysokoprężnym

1 Na naziemnym panelu sterowania przestaw przełącznik z kluczem do wymaganego położenia.

2 Zwolnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (na naziemnym panelu sterowania i na pomoście) do pozycji „wł.”.

Świece żarowe silnika uruchamiają się automatycznie po włączeniu maszyny lub po wysłaniu żądania rozruchu silnika.

3 W naziemnym panelu sterowania: Po włączeniu automatycznych świec żarowych na ekranie LCD wyświetlony zostanie symbol świecy żarowej.



4 W panelu sterowania na pomoście: Po włączeniu automatycznych świec żarowych włączy się kontrolka świecy żarowej.

5 Gdy świece żarowe wyłączą się, uruchom silnik. Przesuń przełącznik dwustabilny rozrusznika lub przytrzymaj przycisk rozrusznika.

Jeżeli silnik nie uruchomi się lub zgaśnie, układ opóźnienia ponownego rozruchu uniemożliwi włączenie włącznika silnika przez 6 sekundy.

Instrukcja obsługi

Wyłącznik zatrzymania awaryjnego

Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na naziemnym panelu sterowania lub panelu sterowania na pomoście do położenia „wył.”, aby wyłączyć wszystkie funkcje maszyny, a następnie wyłącz silnik.

Napraw wszelkie obwody funkcji, które działają po naciśnięciu czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego.

Wybranie i operowanie naziemnym panelem sterowania spowoduje skasowanie funkcji czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego na pomoście.

Zasilanie dodatkowe

Jeżeli główne źródło zasilania (silnik) zawiedzie, użyj zasilania dodatkowego.

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie naziemne lub z pomostu.

2 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wł.”.

3 W przypadku korzystania z elementów sterujących na pomoście naciśnij przełącznik nożny.

4 Jednocześnie przytrzymuj przełącznik zasilania dodatkowego w pozycji „wł.” („on”) i włącz wymaganą funkcję.



Funkcja jazdy nie będzie działać przy zasilaniu dodatkowym.

Obsługa przy użyciu naziemnego panelu sterowania

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z naziemnego panelu sterowania.

2 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

Świece żarowe silnika uruchamiają się automatycznie po włączeniu maszyny lub po wybraniu rozruchu silnika.

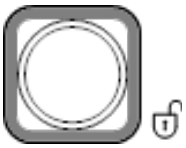
3 Naciśnij i zwolnij przycisk uruchamiania silnika.

Na ekranie LCD zostanie wyświetlony symbol świecy żarowej. Gdy zgaśnie symbol świecy żarowej, uruchom silnik.

4 Naciśnij przycisk uruchamiania silnika.

Aby ustawić pomost

1 Naciśnij i przytrzymaj przycisk uruchamiania funkcji.



2 Naciśnij odpowiedni przycisk funkcji stosownie do oznaczeń na panelu sterowania.

Funkcje jazdy i kierowania nie są dostępne z naziemnego panelu sterowania.

Kontrolka przeciążenia pomostu

Migająca kontrolka sygnalizuje przeciążenie pomostu. Silnik się zatrzyma i wszystkie funkcje będą nieaktywne.

Zmniejszaj ciężar pomostu do momentu zgaśnięcia kontrolki i ponownie uruchom silnik.

Uwaga: Alarm rozlega się, gdy występuje stan przeciążenia, a wyłącza się po zdjęciu obciążenia z pomostu.

Instrukcja obsługi

Operowanie za pomocą elementów sterujących pomostu

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

2 Wyciągnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (naziemny i na pomoście) do pozycji „wł.”.

Modele napędzane silnikiem wysokoprężnym: Świece żarowe silnika uruchamiają się automatycznie po włączeniu maszyny lub po wybraniu rozruchu silnika.

3 Przesuń włącznik uruchomienia silnika w dowolną stronę, aby uruchomić silnik.

Modele napędzane silnikiem wysokoprężnym: Gdy świece żarowe wyłączą się, uruchom silnik.

Uwaga: Podczas uruchamiania silnika nie naciskaj przełącznika nożnego.

Aby ustawić pomost

1 Wciśnij przełącznik nożny.

2 Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię lub przełącznik dwustabilny albo naciśnij odpowiedni przycisk zgodnie z oznaczeniami na panelu sterowania.

Uwaga: Gdy wysięgnik jest umieszczony na krawędzi zakresu roboczego, obniżanie wysięgnika i wsuwanie wysięgnika są koordynowane przez system sterowania. Podczas wykonywania funkcji obniżania wysięgnika może nastąpić wsunięcie wysięgnika.

Aby kierować

1 Wciśnij przełącznik nożny.

2 Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku wskazywanym przez niebieskie lub żółte trójkąty
LUB naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.

Aby jechać

1 Wciśnij przełącznik nożny.

2 Zwiększanie prędkości: Powoli przesuwaj dźwignię kierowania od położenia środkowego prędkości.

Zwalnianie: Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku położenia środkowego prędkości.

Zatrzymywanie: Ponownie przestaw dźwignię kierowania do położenia środkowego lub zwolnij przełącznik nożny.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterowania na pomoście i podwoziu jezdnym.

Prędkość jazdy maszyny jest ograniczona, gdy wysięgniki są podniesione.

Instrukcja obsługi

⚠ Jazda po stoku

Należy określić dla maszyny maksymalną znamionową pochyłość gruntu przy jeździe w górę, w dół i w poprzek stoku oraz pochylenie rzeczywiste stoku.



Maksymalne nachylenie stoku, pomost na pochyłości, w dół (zdolność pokonywania wzniesień):

S-80/85 XC

4WD: 45% (24°)



Maksymalne nachylenie stoku, pomost na pochyłości, w górę:

S-80/85 XC

4WD: 45% (24°)



Maksymalne nachylenie w poprzek stoku:

S-80/85 XC

25% (14°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe. Termin „zdolność pokonywania wzniesień” dotyczy tylko konfiguracji z przeciwwagą, w górę stoku.

Upewnij się, że wysięgnik znajduje się poniżej położenia poziomego, a pomost w położeniu między kołami nieskrętnymi.

Przestaw przełącznik wyboru prędkości jazdy na symbol maszyny na stoku.

Aby określić nachylenie terenu:

Zmierz nachylenie za pomocą pochyłomierza cyfrowego LUB użyj poniższej procedury.

Potrzebne będą:

- poziomica stolarska,
- prosty kawałek drewna o długości co najmniej 3 stóp / 1 m,
- taśma miernicza.

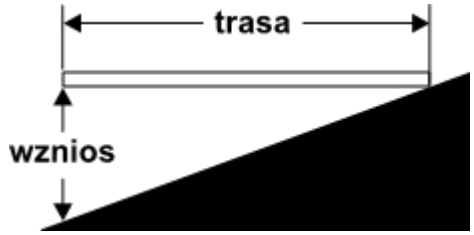
Połóż kawałek drewna na pochyłości.

Połóż poziomicę na górnej krawędzi niżej położonego końca kawałka drewna i unieś jego jeden koniec, aż znajdzie się w pozycji poziomej.

Trzymając poziomo kawałek drewna, zmierz odległość w pionie od spodniej części kawałka drewna do powierzchni podłoża.

Podziel odległość z taśmy mierniczej (wznios) przez długość kawałka drewna (trasa) i pomnóż przez 100.

Przykład:



Kawałek drewna = 144 cale (3,6 m)

Trasa = 144 cale (3,6 m)

Wznios = 12 cali (0,3 m)

12 cali ÷ 144 cale = 0,083 x 100 = 8,3% nachylenia
0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = 8,3% nachylenia

Jeśli nachylenie przekracza maksymalne nachylenie znamionowe lub maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne, maszynę należy przemieszczać w górę lub w dół stoku za pomocą wciągarki lub pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia”.

Instrukcja obsługi

Aktywacja jazdy

Migająca kontrolka wskazuje, że wysięgnik wysunął się poza jedno z kół nieskrętnych, a funkcja jazdy została przerwana.



Aby jechać, przestaw przełącznik możliwości jazdy w którąś stronę i powoli przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego.

Należy pamiętać, że maszyna może pojechać w kierunku przeciwnym niż ten, w jakim zostały przesunięte elementy sterujące jazdy i kierowania.

Do określania kierunku ruchu zawsze wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.

Wybór prędkości jazdy



- Symbol maszyny na stoku: praca na niskim biegu na stoku lub na powierzchniach nieutwardzonych
- Symbol maszyny na powierzchni poziomej: praca na wysokim biegu dla maksymalnej prędkości jazdy

Wybór prędkości obrotowej silnika

Wybierz prędkość obrotową stosownie do symboli na panelu sterowania.

Gdy przełącznik nożny nie będzie naciśnięty, silnik maszyny będzie pracować na najniższych obrotach.

- Symbol żółwia: Niska prędkość włączana przełącznikiem nożnym
- Symbol zająca: Wysoka prędkość włączana przełącznikiem nożnym



Generator (opcjonalny)

Aby włączyć generator, ustaw przełącznik dwustabilny generatora w położeniu „wł.”.

Uwaga: Kontrolka generatora zaświeci się.

Generator zostanie uruchomiony i silnik będzie nadal pracować.

Podłącz ręczne narzędzie elektryczne do gniazdka zasilającego zlokalizowanego na pomoście lub obrotnicy.

Aby wyłączyć generator, ustaw przełącznik dwustabilny generatora w położeniu „wył.”.

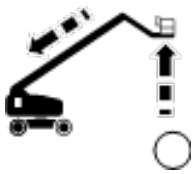
Uwaga: Kontrolka generatora zgaśnie.

Instrukcja obsługi

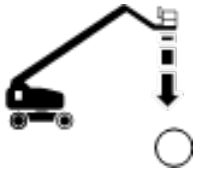
Kontrolki zakresu roboczego

Kontrolki zakresu roboczego włączają się i informują operatora, że dana funkcja została wyłączona i (lub) wymagana jest interwencja operatora.

Migająca kontrolka podnoszenia/wsuwania wysięgnika: Podnoś/wsuwaj wysięgnik do momentu zgaśnięcia kontrolki.

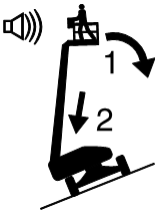


Migająca kontrolka opuszczania wysięgnika: Opuszczaj wysięgnik do momentu zgaśnięcia kontrolki.



Kontrolka maszyny na stoku świeci się: Gdy ustawienia aktywacji czujnika przechyłu maszyny zostaną przekroczone, włączy się kontrolka i alarm przechyłu. Wykonaj odpowiednią procedurę przedstawioną poniżej i przemieść maszynę na twardą, płaską powierzchnię.

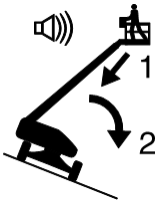




Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (pod górę):

1 Opuść przedłużenie wysięgnika.

2 Wsuń przedłużenie wysięgnika.



Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się,
gdy pomost stoi na pochyłości (w dół):

1 Wsuń przedłużenie wysięgnika.

2 Opuść przedłużenie wysięgnika.

Kontrolka przeciążenia pomostu



Migająca kontrolka sygnalizuje przeciążenie pomostu. Silnik się zatrzyma i wszystkie funkcje będą nieaktywne.

Zmniejszaj ciężar pomostu do momentu zgaśnięcia kontrolki i ponownie uruchom silnik.

Autopoziomowanie pomostu (> ±4,5° błędu)

Gdy wypoziomowanie pomostu różni się o > ±4,5° względem kąta docelowego, prędkości funkcji podnoszenia i opuszczania ulegną zmniejszeniu, aby ostatecznie zatrzymać się przy nachyleniu pomostu wynoszącym ±10° względem kąta docelowego. Można to skorygować, ręcznie poziomując pomost.

1 Użyj przełącznika poziomowania pomostu, aby ponownie ustalić jego położenie.

⊙ Docelowy kąt nachylenia pomostu zostanie zresetowany.

2 Operator może wrócić do normalnej pracy.

Instrukcja obsługi

Pomost nie w poziomie (> ±10° błędu)

Gdy poziom pomostu wynosi > ±10° względem kąta docelowego, zaświeci się kontrolka nieprawidłowego działania maszyny, a na wyświetlaczu LCD wyświetli się kod usterki 98-10.

Należy przeprowadzić poniższą procedurę:

1 Wciśnij, a następnie zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego. LUB

Użyj zasilania dodatkowego, aby ręcznie wypoziomować pomost.

⊙ Docelowy kąt nachylenia pomostu zostanie zresetowany.

2 Uruchom ponownie silnik.

3 Kontrolka nieprawidłowego działania maszyny powinna zgasnąć. Na ekranie LCD nie powinien być już wyświetlany kod usterki 98-10.

4 Operator może wrócić do normalnej pracy.

Jeżeli kontrolka nieprawidłowego działania maszyny nie zgaśnie lub będzie się nadal włączać po wielu resetach kąta docelowego pomostu.

1 Wsuń i obniż wysięgnik do pozycji złożonej.

2 Oznacz maszynę i wycofaj ją z eksploatacji do momentu naprawienia usterki przez wykwalifikowanego pracownika serwisu.

Kontrolka nieprawidłowego działania maszyny



Świecąca kontrolka sygnalizuje usterkę systemu.

1 Jeżeli pomost jest poza oczekiwanym poziomem, sprawdź punkt „Pomost nie w poziomie”.

2 Wciśnij, a następnie zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego.

3 Opuść i wsuń wysięgnik.

4 Odpowiednio oznakuj maszynę i wycofaj ją z eksploatacji. Żadna z funkcji nie powinna działać.

Zakres ruchu pomostu

Zakres ruchu jest kontrolowany automatycznie na podstawie obciążenia pomostu.

S-80 XC, S-85 XC Nieograniczony zakres ruchu: gdy obciążenie pomostu nie przekracza 661 funtów/300 kg.

S-80 XC, S-85 XC Ograniczony zakres ruchu: gdy obciążenie pomostu wynosi 661–1000 funtów/301–454 kg.

Instrukcja obsługi

Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu – S-80 XC, S-85 XC

Model	Przechył/nachylenie (przód–tył)	Maksymalny kąt wysięgnika/ obciążenie pomostu	
		660 funtów/300 kg	1000 funtów/454 kg
S-80 XC	4°	67°	67°
	7°	50°	Nie dotyczy
S-85 XC	3°	67°	67°
	7°	44°	Nie dotyczy

Model	Przechył/nachylenie (przód–tył)	Maksymalna wysokość pomostu/ obciążenie pomostu	
		660 funtów/300 kg	1000 funtów/454 kg
S-80 XC	4°	80 stóp/24,4 m	80 stóp/24,4 m
	7°	66 stóp/20,1 m	Nie dotyczy
S-85 XC	3°	85 stóp/25,9 m	85 stóp/25,9 m
	7°	62,5 stopy/19,1 m	Nie dotyczy

Model	Przechył/nachylenie (przód–tył)	Maksymalny zasięg pomostu/ obciążenie pomostu	
		660 funtów/300 kg	1000 funtów/454 kg
S-80 XC	4°	68,5 stopy/20,9 m	61,5 stopy/18,7 m
	7°	61,5 stopy/18,7 m	Nie dotyczy
S-85 XC	3°	74,5 stopy/22,7 m	64,5 stopy/19,7 m
	7°	64,5 stopy/19,7 m	Nie dotyczy



S-80 XC, S-85 XC: Kontrolka zakresu ruchu świeci się, gdy obciążenie pomostu przekracza 660 funtów/300 kg.

Świecąca kontrolka sygnalizuje ograniczony zakres ruchu ze względu na wagę pomostu.



S-80 XC, S-85 XC: Gdy obciążenie pomostu nie przekracza 660 funtów/300 kg i gdy pomost znajduje się na nachyleniu, kontrolka zakresu ruchu świeci się..

Świecąca kontrolka sygnalizuje ograniczony zakres ruchu ze względu na wagę pomostu i kąt nachylenia.



Gdy kontrolka maszyny na stoku świeci się i słychać alarm przechyłu, ma to wpływ na następujące funkcje: funkcja jazdy jest wyłączona.

Wykonaj czynności określone w procedurze opuszczania wysięgnika (patrz rozdział Instrukcja obsługi), aby przywrócić funkcję jazdy.



Gdy maszyna znajduje się w pozycji złożonej, na stoku, i słychać alarm przechyłu, ma to wpływ na następujące funkcje: funkcja podnoszenia jest wyłączona.

Aby przywrócić funkcje podnoszenia, przemieść maszynę ponownie na poziome podłoże.

Instrukcja obsługi

Ekran LCD

Na ekranie LCD w naziemnym panelu sterowania wyświetlany jest licznik godzin, napięcie, ciśnienie oleju oraz temperatura płynu chłodzącego. Na ekranie wyświetlane są także kody usterek i inne informacje serwisowe.

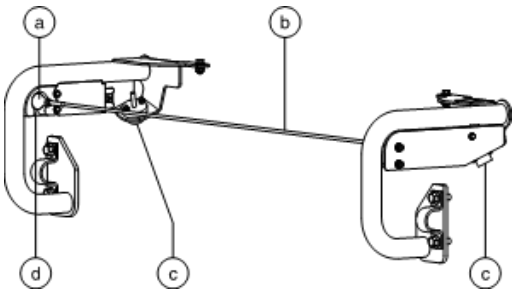
Alarm kontaktowy (opcjonalny)

Alarm kontaktowy został opracowany z myślą o alarmowaniu personelu naziemnego, gdy operator przypadkiem zmieni ustawienie elementów sterujących na panelu sterowania na pomoście, powodując przerwanie ruchu wysięgnika, wyemitowanie alarmu dźwiękowego i miganie świateł ostrzegawczych.

Po pociągnięciu linki alarmu kontaktowego, funkcje podnoszenia i jazdy zostaną wyłączone na pomoście. Zostaną uruchomione ostrzeżenia audiowizualne, informujące inne osoby o możliwej konieczności pomocy. Te elementy pozostaną włączone do czasu zresetowania systemu.

1 Linka alarmu kontaktowego została pociągnięta, uwalniając urządzenie wyzwalające z gniazda przełącznika.

2 Włóż urządzenie wyzwalające do gniazda przełącznika w celu wyłączenia migającej kontrolki i alarmu dźwiękowego.



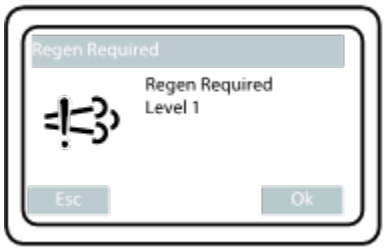
a urządzenie wyzwalające
b linka alarmu kontaktowego
c migający alarm
d gniazdo przełącznika

Regeneracja podczas przestoju

- ⚠ W czasie regeneracji filtra cząstek stałych podczas przestoju wszystkie funkcje wysięgnika są wyłączone.
- ⚠ Nie należy zbliżać się do układu wydechowego silnika i tłumika.
- ⚠ Nie należy pozostawiać urządzenia bez nadzoru.
- ⚠ Nie można aktywować regeneracji filtra cząstek stałych podczas przestoju, jeśli silnik nie zgłosi takiej potrzeby oraz w przypadku występowania niektórych awarii silnika.
- ⚠ Zignorowanie polecenia dotyczącego regeneracji podczas przestoju spowoduje nagromadzenie znacznych ilości sadzy w filtrze cząstek stałych. Może dojść do trwałego uszkodzenia filtra i konieczności jego wymiany przez wykwalifikowanego technika serwisu.
- ⚠ W awaryjnych sytuacjach regenerację filtra cząstek stałych podczas przestoju można przerwać na trzy sposoby:
  - Wyłączenie silnika przełącznikiem z kluczem.
  - Naciśnięcie przycisku ESC.
  - Naciśnięcie przycisku zatrzymania ESTOP.

  Jeśli do tego dojdzie, może być konieczne ponowne zainicjowanie regeneracji podczas przestoju.
- ⚠ Regeneracja filtra cząstek stałych podczas przestoju może rozpocząć się dopiero wtedy, gdy silnik będzie pracował przez co najmniej dwie minuty, a temperatura płynu chłodniczego osiągnie 35°C.

Gdy na ekranie LCD jest wyświetlany komunikat „Regen required” (Niezbędna regeneracja), filtr cząstek stałych (DPF) wymaga regeneracji podczas przestoju.



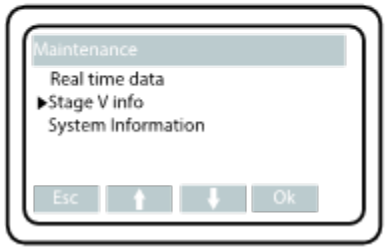
Aby rozpocząć regenerację, należy postępować jak poniżej.

1 Zamknij boczne osłony silnika.

2 Wybierz bezpieczne miejsce postoju — twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów, bez materiałów palnych i bez obecności gazów wybuchowych.

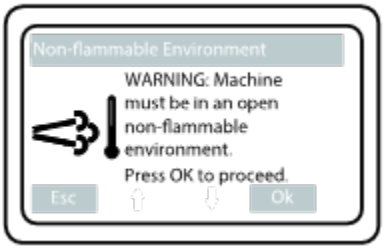
3 Naciśnij przycisk konserwacji nad ekranem LCD i wybierz opcję „Stage V Info” (Informacje o Stage V).



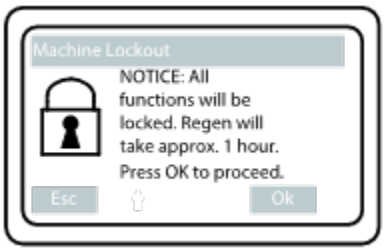


Instrukcja obsługi

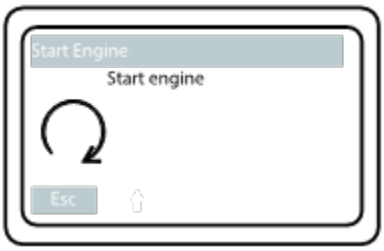
4 Naciśnij przycisk OK. Na ekranie LCD zostanie wyświetlone ostrzeżenie „Non-flammable Environment” (Środowisko niepalne).



5 Naciśnij przycisk OK. Na ekranie LCD zostanie wyświetlone ostrzeżenie „Machine Lockout” (Blokada maszyny).



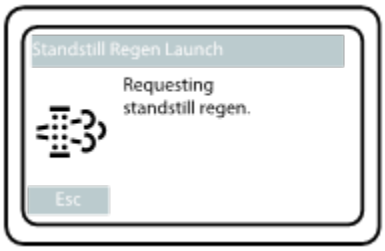
6 Naciśnij przycisk OK. Jeśli silnik jeszcze nie pracuje, na ekranie LCD zostanie wyświetlony komunikat „Start Engine” (Uruchom silnik).



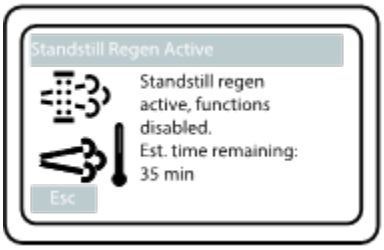
7 Uruchom silnik, jeśli jeszcze nie pracuje. W razie potrzeby na ekranie LCD zostanie wyświetlony komunikat „Engine Warming” (Rozgrzewanie silnika).



8 System będzie utrzymywać wysokie obroty silnika do czasu, gdy temperatura płynu chłodzącego osiągnie 35°C. Na ekranie LCD zostanie wtedy wyświetlony komunikat „Standstill Regen Launch” (Uruchomienie do regeneracji podczas przestoju).



9 Jeśli proces regeneracji rozpoczął się pomyślnie, automatycznie zostanie rozpoczęty kolejny etap procesu regeneracji, a na ekranie LCD zostanie wyświetlony komunikat „Standstill Regen Active” (Trwa regeneracja podczas przestoju).



10 Kolejne etapy procesu regeneracji są realizowane automatycznie, a po zakończeniu na ekranie LCD zostanie wyświetlony komunikat „Regen Complete” (Regeneracja zakończona).

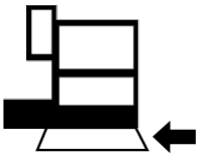


Instrukcja obsługi

Obsługa pakietu zabezpieczającego podczas pracy przy samolotach (opcjonalny)

Jeśli zderzak pomostu zetknie się z obiektem, maszyna zostanie wyłączona i żadna funkcja nie będzie działać.

Przełącznik pakietu zabezpieczającego podczas pracy przy samolotach (sterowanie na pomoście)



1 Przesuń i przytrzymaj przełącznik funkcji zabezpieczającej podczas pracy przy samolotach.

2 Włącz odpowiednią funkcję, aby odsunąć maszynę od samolotu.

Przełącznik pakietu zabezpieczającego podczas pracy przy samolotach (sterowanie z ziemi)

1 Zwolnij wszystkie funkcji, w tym przycisk włączania funkcji.

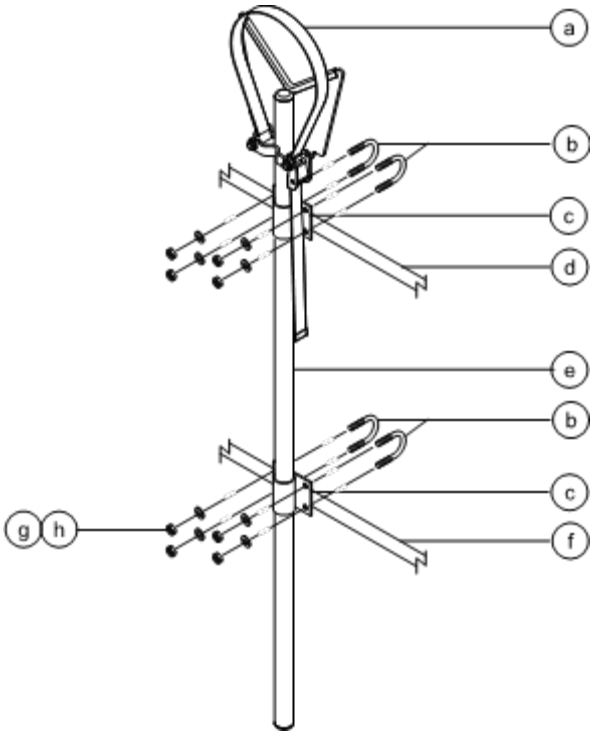


2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji, aby pominąć zabezpieczenie.

3 Włącz odpowiednią funkcję, aby odsunąć maszynę od samolotu.

Instrukcje dotyczące stelaża rurkowego

Cały stelaż rurkowy składa się z dwóch stelaży ustawionych po obu stronach pomostu i zamocowanych do poręczy za pomocą śrub w kształcie litery U.



a pas
b śruby w kształcie litery U
c uchwyt stelaża rurkowego
d górna poręcz pomostu
e konstrukcja spawana stelaża rurkowego
f środkowa poręcz pomostu
g podkładki płaskie
h nakrętki samoblokujące

Instrukcja obsługi

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

☑ Stelaże rurkowe muszą być instalowane po wewnętrznej stronie pomostu.

☑ Stelaże rurkowe nie mogą blokować dostępu do elementów sterujących na pomoście ani wejścia na pomost.

☑ Dolna część rury stelaża rurkowego musi być oparta na podłodze pomostu.

☑ Należy się upewnić, że podczas instalowania stelaża rurkowego pomost jest wypoziomowany.

Instalacja stelaża rurkowego

1 Zainstaluj stelaż rurkowy po każdej stronie pomostu. Posługuj się rysunkiem znajdującym się z lewej strony. Upewnij się, że dolna część rury stelaża rurkowego jest oparta na podłodze pomostu.

2 Przełóż dwie śruby w kształcie litery U od zewnętrznej strony poręczy pomostu przez każdy uchwyt stelaża rurkowego.

3 Zamocuj każdą śrubę w kształcie litery U za pomocą 2 podkładek i 2 nakrętek.

Obsługa stelaża rurkowego

1 Upewnij się, że przestrzegano instrukcji montażu i instalacji stelaża rurkowego oraz że stelaż rurkowy został przymocowany do poręczy pomostu.

2 Ustaw ładunek tak, aby opierał się na obu stelażach rurkowych. Długość obciążenia powinna być ustawiona równolegle do długości pomostu.

3 Wyśrodkuj obciążenie w stelażach.

4 Obciążenie należy przymocować do każdego stelaża rurkowego. Przełóż pas nylonowy nad ładunkiem. Wciśnij klamrę i wsuń przez nią pas. Zaciśnij pas.

5 Ostrożnie przesuwaj obciążenie na wszystkie strony, aby upewnić się, że jest dobrze przymocowane do stelaży rurkowych.

6 Obciążenie musi być przymocowane podczas przemieszczania maszyny.

⚠ Ryzyko wywrócenia. Ciężar stelaża rurkowego oraz ładunku zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obciążeniu całkowitym pomostu.

⚠ Ryzyko wywrócenia. Ciężar stelaża rurkowego oraz jego ładunku może ograniczyć maksymalną liczbę użytkowników pomostu.

Maksymalny udźwig stelaża rurkowego	
Wszystkie modele	200 funtów 90,7 kg
Ciężar stelaża rurkowego	21 funtów 9,5 kg

Instrukcja obsługi

Montaż stelaża panelowego

1 Naklej etykietę ostrzegawczą z przodu każdego stelaża panelowego (w razie potrzeby).

2 Zainstaluj zderzak gumowy 1 w podstawie stelaża panelowego. Patrz rysunek.

3 Zamocuj zderzak za pomocą dwóch wysokoprofilowych nakrętek zabezpieczających oraz dwóch podkładek.

Instalacja stelaża panelowego

1 Przełóż hak podwójny przez szczeliny w podstawie stelaża panelowego.

2 Zawieś stelaż panelowy na dolnej rurze pomostu w żądanym miejscu.

3 Przełóż zderzak gumowy 2 przez podstawę stelaża panelowego oraz hak podwójny. Patrz rysunek.

4 Zamocuj go za pomocą dwóch niskoprofilowych nakrętek zabezpieczających.

5 Jeśli stelaż panelowy jest mocowany na rurze nośnej podłogi pomostu, przełóż śrubę w kształcie litery U przez podłogę, dookoła rury i włóż ją w podstawę stelaża panelowego.

6 Zamocuj śrubę w kształcie litery U za pomocą dwóch podkładek i dwóch nakrętek. Przejdź do czynności 9.

7 Jeśli stelaż panelowy nie jest mocowany do rury nośnej podłogi pomostu, użyj dostarczonej rury aluminiowej.

8 Umieść rurę pomiędzy stelażem panelowym a podłogą pomostu. Przełóż śrubę w kształcie litery U przez podłogę, dookoła rury i włóż ją w podstawę stelaża panelowego.

9 Powtórz powyższe czynności w odniesieniu do drugiego zestawu części.

Instrukcja obsługi

Instalacja osłony

1 Zainstaluj dwie osłony na poręczach pomostu. Ustaw osłony tak, aby chronić panele przed zetknięciem się z poręczami pomostu.

Instalacja pasa

1 Otwórz zacisk i zamocuj go dookoła pionowej rury poręczy pomostu.

2 Przełóż śrubę z podkładką przez jedną stronę zacisku.

3 Zainstaluj końcową płytkę pasa na śrubie.

4 Przełóż śrubę przez drugą stronę zacisku.

5 Zamocuj ją nakrętką i podkładką. Nie wolno dokręcać zbyt mocno. Końcowa płytka pasa powinna się przesuwać na poręczy pomostu.

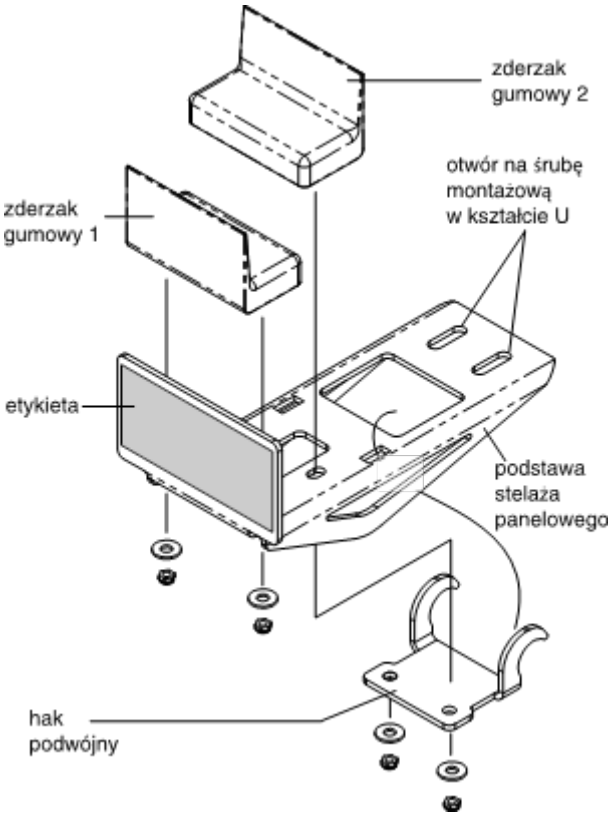
Obsługa stelaża panelowego

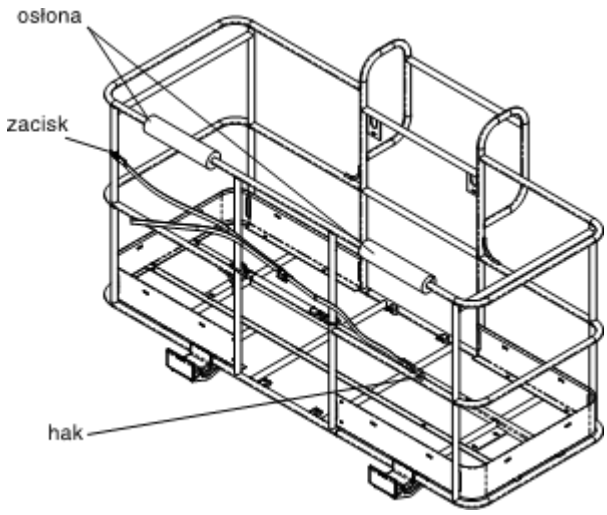
1 Oba stelaże panelowe należy przymocować do pomostu.

2 Ustaw ładunek tak, aby opierał się na obu stelażach panelowych.

3 Wyśrodkuj ładunek na pomoście.

4 Obciążenie należy przymocować do pomostu pasem. Zaciśnij pas.





Instrukcja obsługi

Po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju – twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Wsuń i obniż wysięgnik do pozycji złożonej.

3 Obróć obrotnicę w taki sposób, aby wysięgnik znalazł się między kołami nieskrętnymi.

4 Obróć przełącznik z kluczem na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

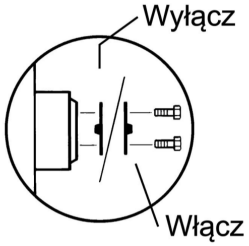
Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Przekazywane tu przez firmę Genie informacje dotyczące bezpieczeństwa mają formę zalecenia. Całkowitą odpowiedzialność za zapewnienie, że maszyny są prawidłowo zabezpieczone i że wybrano odpowiednią przyczepę, ponosi kierowca.
- ☑ Klienci firmy Genie, którzy planują transport w kontenerach pomostów/podnośników lub innych produktów firmy Genie, powinni wynająć specjalizowaną firmę transportową, mającą doświadczenie w przygotowywaniu, załadunku i zabezpieczaniu sprzętu budowlanego i podnośnikowego w zakresie przewozów międzynarodowych.
- ☑ Jedynie wykwalifikowani operatorzy ruchomego podnoszonego pomostu roboczego mogą wjeżdżać maszyną na ciężarówkę lub zjeżdżać z niej.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Maszyny firmy Genie są bardzo ciężkie w porównaniu do ich wymiarów. Ciężar maszyny podano na etykiecie znamionowej. Aby ustalić lokalizację etykiety znamionowej, patrz rozdział „Przeglądy”.
- ☑ Upewnij się, że przed transportem została włączona blokada obrotnicy. Pamiętaj, aby odblokować obrotnicę przed rozpoczęciem użytkowania maszyny.
- ☑ Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.
- ☑ Jeżeli nachylenie platformy pojazdu transportowego przekracza maksymalne nachylenie znamionowe dla maszyny pod górę i w dół, należy ją ładować i rozładowywać za pomocą wciągarki, zgodnie z opisem w części obsługi zwalniacza hamulców. Nachylenia znamionowe podano w części „Dane techniczne”.

Przygotowanie maszyny do operacji wciągania

Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.

Zwolnij hamulce kół, obracając wszystkie cztery osłony rozłączające piasty.



Upewnij się, że lina wyciągarki jest prawidłowo zamocowana w odpowiednich miejscach podwozia jezdnego, a na drodze wciągania nie ma przeszkód.

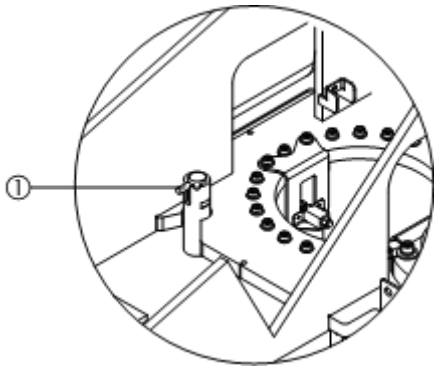
Aby ponownie włączyć hamulce, należy odwrócić kolejność opisanych czynności.

Uwaga: Zawór wolnego biegu pompy powinien być zawsze zamknięty.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Mocowanie maszyny na ciężarówce lub przyczepie do transportu

Podczas każdego transportu maszyny należy zablokować obrotnicę za pomocą sworznia blokady.



1 Sworzeń blokady obrotu obrotnicy

Przed transportowaniem maszyny obróć przełącznik z kluczem do pozycji „wył.” i wyjmij klucz.

Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

Zamocowanie podwozia

Zastosuj łańcuchy o dużym udźwigu.

Użyj co najmniej 6 łańcuchów.

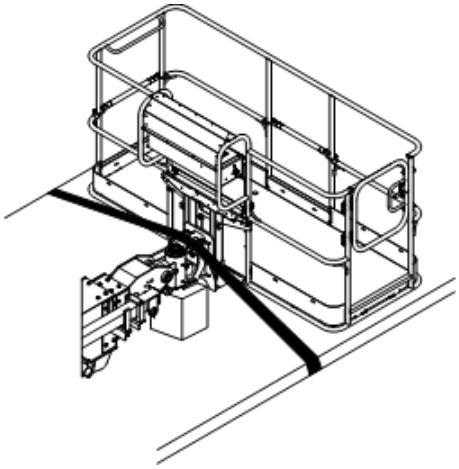
Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.

Schemat zawiera instrukcje podnoszenia.

Zamocowanie pomostu – S-80 XC

Upewnij się, że pomost jest w pozycji złożonej.

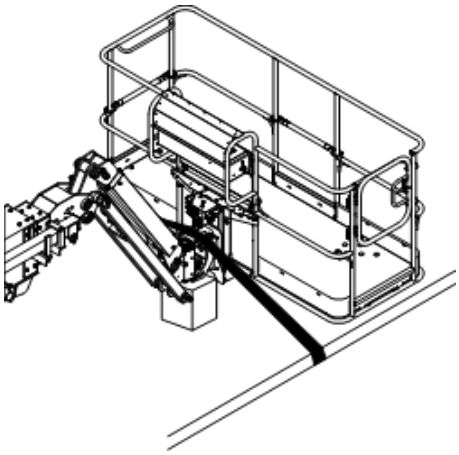
Zamocuj pomost, używając do tego nylonowego pasa poprowadzonego równolegle do prowadnic pasa. Podczas mocowania członu wysięgnika nie stosuj nadmiernej siły skierowanej do dołu.



Zamocowanie pomostu – S-85 XC

Upewnij się, że przedłużenie wysięgnika i pomost są w pozycji złożonej.

Zamocuj pomost, używając do tego nylonowego pasa poprowadzonego równolegle do prowadnic pasa. Podczas mocowania członu wysięgnika nie stosuj nadmiernej siły skierowanej do dołu.



Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Mocowaniem maszyny powinni się zajmować wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi.
- ☑ Podnoszeniem maszyny powinni się zajmować wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi przy zachowaniu zgodności z obowiązującymi przepisami.
- ☑ Upewnij się, że ładowność dźwigu, jego powierzchnia załadowcza oraz pasy lub liny są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej.

Instrukcja podnoszenia

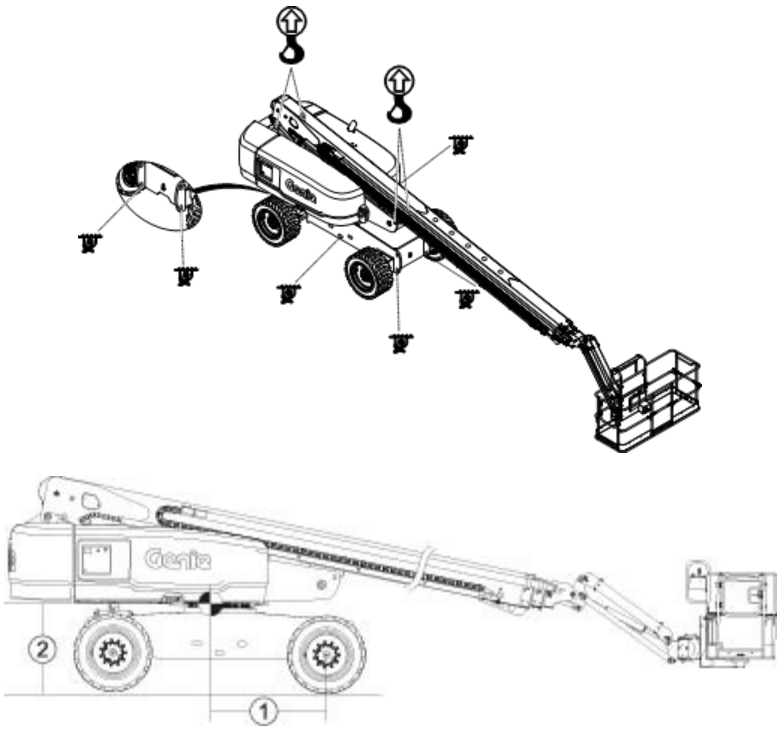
Całkowicie opuść i wsuń przedłużenie wysięgnika. Całkowicie opuść wysięgnik. (jeśli są na wyposażeniu)

Wyznacz środek ciężkości maszyny, używając do tego tabeli i rysunku na tej stronie.

Łańcuchy przymocuj wyłącznie do oznaczonych punktów zaczepu w maszynie. Wszystkie cztery punkty zaczepu znajdują się na obrotnicy.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i zachować wypoziomowanie.

Środek ciężkości	Oś X	Oś Y
S-80 XC	80 cali/2,03 m	54 cale/1,37 m
S-85 XC	80 cali/2,03 m	55 cali/1,40 m



1 – Oś X

2 – Oś Y

Konserwacja



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które wymieniono w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe przeglądy konserwacyjne powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta.
- ☑ Materiał należy zutylizować zgodnie z przepisami administracji państwowej.
- ☑ Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez Genie.

Opis symboli związanych z konserwacją

W niniejszej instrukcji zostały użyte następujące symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy co najmniej jeden z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.



Wskazuje, że przed wykonaniem tej procedury silnik musi być zimny.

Sprawdzanie poziomu oleju silnikowego



Utrzymywanie prawidłowego poziomu oleju silnikowego ma zasadnicze znaczenie dla zachowania dobrych osiągów i długiej żywotności silnika. Praca maszyny z nieprawidłowym poziomem oleju może prowadzić do uszkodzenia podzespołów silnika.

Uwaga: Sprawdź poziom oleju przy wyłączonym silniku.

1 Sprawdź prętowy wskaźnik poziomu oleju. W razie potrzeby uzupełnij olej.

Silnik Perkins 404D-22T	
Typ oleju	15W-40
Typ oleju – w warunkach zimowych	5W-40
Silnik Perkins 404F-E22TA	
Typ oleju	15W-40
Typ oleju – w warunkach zimowych	5W-40
Silnik Deutz TD2011 L04i	
Typ oleju	15W-40
Typ oleju – w warunkach zimowych	5W-40
Silnik Deutz TD2.9L	
Typ oleju	15W-40
Typ oleju – w warunkach zimowych	5W-40
Silnik Deutz TCD 2.2 L, norma Stage V	
Typ oleju	15W-40
Typ oleju – w warunkach zimowych	5W-40

Konserwacja

Wymagania dotyczące oleju napędowego



Warunkiem uzyskania dobrych osiągów silnika jest stosowanie paliwa wysokiej jakości. Stosowanie paliwa wysokiej jakości zapewni następujące efekty: długą żywotność silnika i zadowalające poziomy emisji spalin.

Poniżej wymieniono minimalne wymagania dotyczące oleju napędowego odnoszące się do poszczególnych silników.

Silnik Perkins 404D-22T	
Typ paliwa	Olej napędowy o niskiej zawartości siarki (Low Sulfur Diesel – LSD)
Silnik Perkins 404F-E22TA	
Typ paliwa	Olej napędowy o bardzo niskiej zawartości siarki (Ultra Low Sulfur Diesel – ULSD)
Silnik Deutz D2011 L04i	
Typ paliwa	Olej napędowy o niskiej zawartości siarki (Low Sulfur Diesel – LSD)
Silnik Deutz TD2.9L	
Typ paliwa	Olej napędowy o bardzo niskiej zawartości siarki (Ultra Low Sulfur Diesel – ULSD)
Silnik Deutz TCD 2.2 L, norma Stage V	
Typ paliwa	Olej napędowy o bardzo niskiej zawartości siarki (Ultra Low Sulfur Diesel – ULSD)

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Upewnij się, że wysięgnik jest w pozycji złożonej.

2 Wzrokowo sprawdź wziernik znajdujący się z boku zbiornika oleju hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien mieścić się w granicach 2 cale/5 cm od góry wziernika.

3 W razie potrzeby uzupełnij olej. Nie wlewaj zbyt dużej ilości oleju.

Parametry oleju hydraulicznego	
Typ oleju hydraulicznego	Odpowiednik Chevron Rando HD

Sprawdź poziom płynu chłodzącego w silniku – modele chłodzone płynem



Utrzymanie prawidłowego poziomu płynu chłodzącego w silniku ma duże znaczenie dla żywotności silnika. Nieprawidłowy poziom płynu chłodzącego wpływa na zdolność chłodzenia silnika i prowadzi do uszkodzeń jego podzespołów. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu płynu chłodzącego, co może wskazywać na występowanie problemów z układem chłodzenia.

⚠ Ryzyko poparzenia. Należy uważać na gorące części silnika i chłodziwo. Kontakt z aktywnymi częściami silnika i/lub chłodziwem może prowadzić do poważnych poparzeń.

⚠ Ryzyko poparzenia. Nie należy zdejmować korka chłodnicy podczas pracy silnika. Kontakt z płynem chłodzącym pod ciśnieniem może doprowadzić do poważnych poparzeń. Przed zdjęciem korka chłodnicy poczekaj, aż silnik ostygnie.

1 Sprawdź poziom płynu w zbiorniku powrotnym chłodziwa. W razie potrzeby uzupełnij płyn.

⊙ Wynik: Poziom płynu powinien być w okolicy znaku FULL (pełny) umieszczonego na zbiorniku lub być widoczny we wskaźniku poziomu.

Sprawdź akumulatory



Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny do osiągnięcia prawidłowych osiągów maszyny oraz zapewnienia bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami aktywnymi lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Upewnij się, że kable akumulatora są mocno podłączone, a złącza nieskorodowane.

3 Upewnij się, że wsporniki akumulatora są dobrze zamontowane.

Uwaga: Zastosowanie osłon zacisków oraz środka przeciwkorozyjnego pomoże uniknąć korozji zacisków akumulatora i kabli.

Konserwacja

Sprawdzanie ciśnienia w oponach



Uwaga: Nie ma potrzeby przeprowadzania tej procedury w maszynach wyposażonych w opony wypełnione pianką.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała. Zbyt mocno napompowana opona może eksplodować, powodując śmierć lub poważne obrażenia.

⚠ Ryzyko wywrócenia. Nie należy używać produktów do napraw tymczasowych opon.

Aby zapewnić maksymalną stabilność, uzyskać optymalne osiągi maszyny i zminimalizować zużycie opon, zaleca się utrzymywanie prawidłowego ciśnienia we wszystkich oponach pneumatycznych.

1 Sprawdź wszystkie opony za pomocą ciśnieniomierza. W razie potrzeby dopompuj je.

Ciśnienie w oponach do terenu grząskiego	100 psi	6,9 bara

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny być przeprowadzane przez osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisu i konserwacji danej maszyny.

W przypadku maszyn wycofanych z eksploatacji na ponad trzy miesiące należy przed ponownym przekazaniem do eksploatacji przeprowadzić przegląd kwartalny.

Dane techniczne

Model		S-80 XC
Maks. wysokość robocza	86 stóp	26,21 m
Maks. wysokość pomostu	80 stóp	24,38 m
Zasięg poziomy pomostu, maks.	68 stóp 6 cali	20,88 m
Udźwig maksymalny	660 funtów	300 kg
Udźwig maksymalny, ograniczony	1000 funtów	454 kg
Maksymalna prędkość wiatru	28 mil/godz.	12,5 m/s
Obrót pomostu		160°
Poziomowanie pomostu		autopoziomowanie
Obrót obrotnicy (w stopniach)		360° ciągły
Odległość, na jaką wystaje tylna część obrotnicy	5 stóp 3 cale	1,6 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej	9 stóp 2 cale	2,8 m
Długość w pozycji złożonej	37 stóp 1 cal	11,23 m
Szerokość z oponami standardowymi	8 stóp 2 cale	2,49 m
Rozstaw osi	9 stóp 4 cale	2,85 m
Prześwit pod pojazdem, środek	15,8 cala	40 cm
Prześwit pod pojazdem, oś	13 cali	33 cm
Promień skrętu (wewnętrzny)	12 stóp	3,66 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	21 stóp 6 cali	6,55 m
Wymiary pomostu, 6 stóp (dł. x szer.)	72 cale × 30 cali	183 cm × 76 cm
Wymiary pomostu, 8 stóp (dł. x szer.)	96 cali × 36 cali	244 cm × 91 cm
Zakres temperatur otoczenia		Od –20°F do 120°F Od –29°C do 49°C
Elementy sterujące	Prąd stały 12 V, proporcjonalny	
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście		standardowe
Napięcie zasilające		12 V
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne (funkcje wysięgnika)	2900 psi	200 barów
Rozmiar opon	18-625, bieżnik 16 FF	
Pojemność zbiornika paliwa	35 galony	132 litrów
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	40 galony	151 litrów
Ciężar	37 000 funtów	16 783 kg

(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).

Hałas	
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym	87 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście	77 dBA
Gwarantowany poziom mocy dźwięku	109 dBA

Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.

Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 0,5 m/s^2.

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona, 4WD		
Pomost na pochyłości (pod górę)	30%	(17°)
Pomost na pochyłości (w dół)	45%	(24°)
W poprzek stoku	25%	(14°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.

Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia	Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”

Prędkości jazdy		
Prędkość jazdy w pozycji złożonej	3,0 mile/godz. 40 stóp/9,1 s	4,8 km/godz. 12,2 m/9,1 s
Prędkość jazdy w pozycji podniesionej lub wysuniętej	0,5 mili/godz. 40 stóp/54 s	0,8 km/godz. 12,2 m/54 s

Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	19 380 funtów	8791 kg
Nacisk opony na powierzchnię	130 psi	9,14 kg/cm^2 896 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	370 psf	1809 kg/m^2 17,74 kPa

Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.

Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dane techniczne

Model		S-85 XC
Maks. wysokość robocza	91 stóp	27,74 m
Maks. wysokość pomostu	85 stóp	25,91 m
Zasięg poziomy pomostu, maks.	74 stopy 6 cali	22,71 m
Udźwig maksymalny	660 funtów	300 kg
Udźwig maksymalny, ograniczony	1000 funtów	454 kg
Maksymalna prędkość wiatru	28 mil/godz.	12,5 m/s
Obrót pomostu		160°
Obrót wysięgnika obrotowego		133°
Poziomowanie pomostu		autopoziomowanie
Obrót obrotnicy (w stopniach)		360° ciągły
Odległość, na jaką wystaje tylna część obrotnicy	5 stóp 3 cale	1,6 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej	9 stóp 2 cale	2,8 m
Długość w pozycji złożonej	40 stóp 7 cali	12,37 m
Szerokość z oponami standardowymi	8 stóp 2 cale	2,49 m
Rozstaw osi	9 stóp 4 cale	2,85 m
Prześwit pod pojazdem, środek	15,8 cala	40 cm
Prześwit pod pojazdem, oś	13 cali	33 cm
Promień skrętu (wewnętrzny)	12 stóp	3,66 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	21 stóp 6 cali	6,55 m
Wymiary pomostu, 6 stóp (dł. x szer.)	72 cale × 30 cali	182 cm × 76 cm
Wymiary pomostu, 8 stóp (dł. x szer.)	96 cali × 36 cali	244 cm × 91 cm
Zakres temperatur otoczenia		Od –20°F do 120°F Od –29°C do 49°C
Elementy sterujące	Prąd stały 12 V, proporcjonalny	
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście		standardowe
Napięcie zasilające		12 V
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne (funkcje wysięgnika)	2900 psi	200 barów
Rozmiar opon		18-625, bieżnik 16 FF
Pojemność zbiornika paliwa	35 galony	132 litrów
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	40 galony	151 litrów
Ciężar	39 500 funtów	17 917 kg

(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).

Hałas	
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym	87 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście	77 dBA
Gwarantowany poziom mocy dźwięku	109 dBA
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.	
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 0,5 m/s^2.	

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona, 4WD		
Pomost na pochyłości (pod górę)	30%	(17°)
Pomost na pochyłości (w dół)	45%	(24°)
W poprzek stoku	25%	(14°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.

Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia	Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”

Prędkości jazdy		
Prędkość jazdy w pozycji złożonej	3,0 mile/godz. 40 stóp/9,1 s	4,8 km/godz. 12,2 m/9,1 s
Prędkość jazdy w pozycji podniesionej lub wysuniętej	0,5 mili/godz. 40 stóp/54 s	0,8 km/godz. 12,2 m/54 s

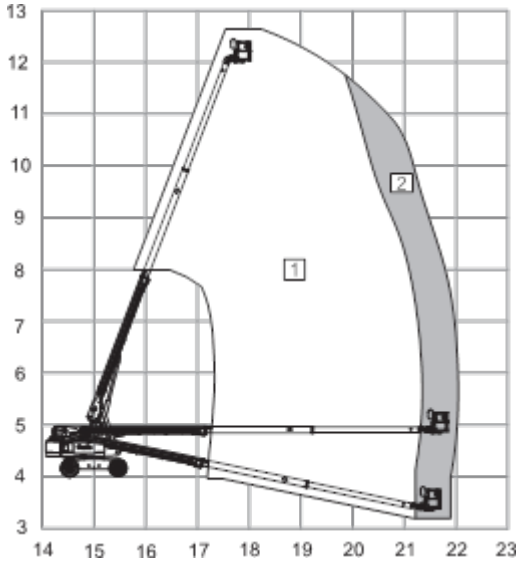
Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	20 649 funtów	9366 kg
Nacisk opony na powierzchnię	130 psi	9,14 kg/cm^2 896 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	395 psf	1926 kg/m^2 18,9 kPa

Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.

Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dane techniczne

Zakres ruchu modelu S-80 XC

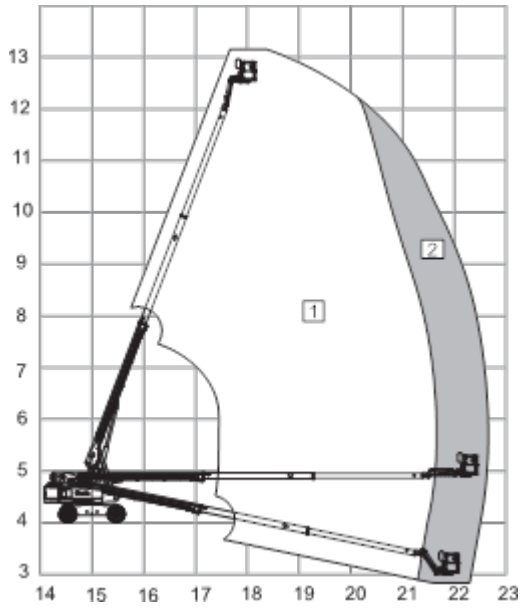


Maksymalny udźwig pomostu					
1	1000 funtów	454 kg	**2**	660 funtów	300 kg

Wartości pionowe			Wartości poziome		
3	–10 stóp	–3,05 m	**14**	–10 stóp	–3,05 m
4	0 stóp	0 m	**15**	0 stóp	0 m
5	10 stóp	3,05 m	**16**	10 stóp	3,05 m
6	20 stóp	6,1 m	**17**	20 stóp	6,1 m
7	30 stóp	9,14 m	**18**	30 stóp	9,14 m
8	40 stóp	12,19 m	**19**	40 stóp	12,19 m
9	50 stóp	15,24 m	**20**	50 stóp	15,24 m
10	60 stóp	18,29 m	**21**	60 stóp	18,29 m
11	70 stóp	21,34 m	**22**	70 stóp	21,34 m
12	80 stóp	24,39 m	**23**	80 stóp	24,39 m
13	90 stóp	27,43 m			

Dane techniczne

Zakres ruchu modelu S-85 XC



Maksymalny udźwig pomostu					
1	1000 funtów	454 kg	**2**	660 funtów	300 kg

Wartości pionowe			Wartości poziome		
3	–10 stóp	–3,05 m	**14**	–10 stóp	–3,05 m
4	0 stóp	0 m	**15**	0 stóp	0 m
5	10 stóp	3,05 m	**16**	10 stóp	3,05 m
6	20 stóp	6,1 m	**17**	20 stóp	6,1 m
7	30 stóp	9,14 m	**18**	30 stóp	9,14 m
8	40 stóp	12,19 m	**19**	40 stóp	12,19 m
9	50 stóp	15,24 m	**20**	50 stóp	15,24 m
10	60 stóp	18,29 m	**21**	60 stóp	18,29 m
11	70 stóp	21,34 m	**22**	70 stóp	21,34 m
12	80 stóp	24,39 m	**23**	80 stóp	24,39 m
13	90 stóp	27,43 m			

Contents of EC Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, under consideration of harmonized European standard EN280 as described in EC type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative:
	Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Dane techniczne

Contents of EC Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive, Conformity assessment procedure: art.12 (3) (a), with the application of European Harmonized Standard EN 280:2013+A1:2015.

2. EC Directive EMC: 2014/30/EU, under consideration of harmonized European standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. EC Directive 2000/14/EC, Noise Directive, under consideration of Annex V and harmonized standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Contents of UK Declaration of Conformity - 1

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN280 as described in type-examination certificate <variable field> issued by:

<notified body's name>

<notified body's number>

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

Dane techniczne

Contents of UK Declaration of Conformity - 2

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696) conformity assessment procedure according to Part 3, 11. (2) (a) with reference to designated standard EN 280:2013+A1:2015

2. Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (SI 2016/1091) as amended (SI 2017/1206, SI 2019/696) under consideration of designated standard EN 61000-6-2 and EN 61000-6-4

3. Noise Emissions in the Environment by Equipment for use Outdoors Regulations 2001 (SI 2001/1701) as amended (SI 2001/3958, SI 2005/3525, 2015/98) under consideration of Annex V and designated standard EN ISO 3744, internal combustion engine only.

Test Report:
This machine has been tested and passed the following categories prior to entering the market:

1. BRAKES: Brakes working properly in forward and reverse.
2. OVERLOAD: Overload tested at XXX% rated load.
3. FUNCTIONAL: Smooth operation at XXX% rated load.
4. FUNCTIONAL: All safety devices working correctly.
5. FUNCTIONAL: Speeds set within permitted specification.

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

www.genielift.com

Dystrybucja: