Genie
A TEREX BRAND

Instrukcja obsługi

Zakres numerów seryjnych

Super Hoist®

z informacjami
dotyczącymi
serwisowania

Tłumaczenie oryginalnych
instrukcji
Fifth Edition
First Printing
Part No. 1314197POGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

Spis treści

Wprowadzenie 1
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu 6
Ogólne zasady bezpieczeństwa 7
Bezpieczeństwo w miejscu pracy 8
Opis 10
Przeglądy 11
Instrukcja obsługi 19
Harmonogram serwisowania 21
Dane techniczne 22

Copyright © 1993 Terex Corporation

Wydanie piąte: Nakład pierwszy, Październik 2022

Genie jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc. w USA i wielu innych krajach.

CE Produkt zgodny z dyrektywą WE 2006/42/WE
Zobacz deklarację zgodności WE

UKCA Przepisy z 2008 r. dotyczące dostaw maszyn (bezpieczeństwo)

Wprowadzenie

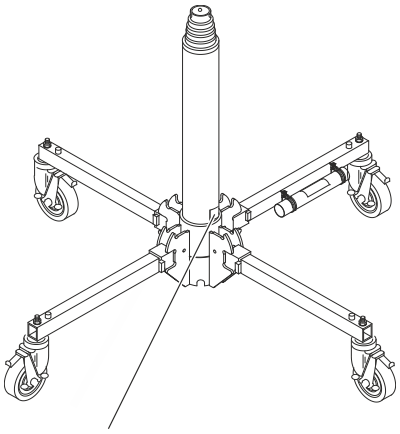
Informacje o podręczniku

Dziękujemy za wybranie maszyny firmy Genie i jej zakup. Naszym najważniejszym priorytetem jest bezpieczeństwo użytkownika. Do zapewnienia go potrzebne są jednak wspólne starania. Podręcznik ten służy informacjami dotyczącymi obsługi i codziennej konserwacji maszyny Genie i jest przeznaczony dla użytkownika lub operatora.

Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie.

Identyfikacja produktu

Numer seryjny maszyny znajduje się na etykiecie znamionowej.



Etykieta znamionowa

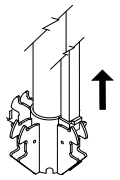
Instrukcja zapoznająca z urządzeniem i z jego użyciem zgodnym z przeznaczeniem

Maszyna ta jest przeznaczona do podnoszenia materiałów. Przed użyciem maszyny należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję zapoznającą z urządzeniem.

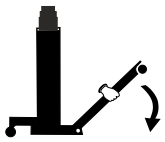
- ☑ Każda osoba musi zostać przeszkolona pod kątem obsługi podnośnika.
- ☑ Każda upoważniona, kompetentna i przeszkolona osoba musi zapoznać się z instrukcją dotyczącą tego podnośnika.
- ☑ Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy.
- ☑ Operator ma obowiązek przeczytania i przestrzegania instrukcji producenta oraz zasad bezpieczeństwa przedstawionych w niniejszej Instrukcji obsługi.
- ☑ Instrukcja obsługi znajduje się w pojemniku na instrukcję w maszynie.
- ☑ W celu uzyskania informacji na temat konkretnych zastosowań produktu skorzystaj z sekcji **Kontakt z producentem**.

Wprowadzenie

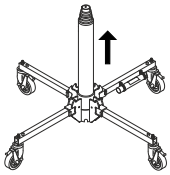
Powiązany ruch maszyny:



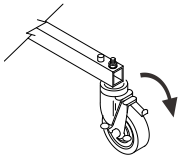
Unieść blokadę nogi



Obniżenie nogi do pozycji dolnej



Podnieść maszynę, aby zablokować nogi



Hamulce kółek

Ograniczenia stosowania:

- Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia materiałów do wysoko położonego miejsca pracy.
- Nie należy podnosić karetki, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.

Środki zwiększające stabilność:

- Nóżka

Wprowadzenie

Dystrybucja biuletynu i zgodność

Bezpieczeństwo użytkowników produktu ma dla Genie największe znaczenie. Genie korzysta z różnych biuletynów przekazujących ważne informacje na temat bezpieczeństwa i produktu dealerom i właścicielom maszyny.

Informacje zawarte w biuletynach są związane z określonymi modelami o danym numerze seryjnym.

Dystrybucja biuletynów opiera się na ostatnim zarejestrowanym właścicielu i związanym z nim dealerze, ważne jest więc zarejestrowanie maszyny i pilnowanie aktualności informacji.

Aby zapewnić bezpieczeństwo personelu i niezawodną pracę maszyny, należy stosować się do informacji zawartych w odpowiednich biuletynach.

Aby wyświetlić otwarte biuletyny dotyczące posiadanego urządzania, odwiedź naszą stronę internetową www.genielift.com.

Kontakt z producentem

Od czasu do czasu konieczne może być skontaktowanie się z firmą Genie. Należy w takim przypadku podać numer modelu i numer seryjny maszyny oraz swoje nazwisko i dane kontaktowe. Z firmą Genie należy się skontaktować w kwestii:

Zgłaszania wypadków

Pytań dotyczących bezpieczeństwa i zastosowań produktu

Informacji o normach i przepisach prawnych

Aktualnych zmian dotyczących właściciela, takich jak zmiany własności czy informacji kontaktowych. Patrz Przeniesienie własności poniżej.

Przeniesienie własności maszyny

Poświęcenie kilku minut na zaktualizowanie informacji o właścicielu pozwoli zapewnić otrzymywanie ważnych informacji na temat bezpieczeństwa, konserwacji i eksploatacji maszyny.

Maszynę należy zarejestrować na stronie www.genielift.com lub pod bezpłatnym numerem telefonu 1-800-536-1800.

Wprowadzenie



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i przyswój zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na urządzeniu.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz zasad bezpieczeństwa wprowadzonych przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

☑ Wszystkie stosowne przepisy krajowe zostały przeczytane i zrozumiane, a ich zastosowanie jest jasne.

☑ Przeprowadzono odpowiednie szkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

Konserwacja znaków ostrzegawczych

Wszystkie brakujące lub uszkodzone znaki ostrzegawcze należy wymienić na nowe. Zawsze należy pamiętać o bezpieczeństwie operatora. Do czyszczenia znaków ostrzegawczych należy używać wody i łagodnego mydła. Nie wolno używać środków czyszczących na bazie rozpuszczalnika, gdyż mogą one uszkodzić materiał, z którego jest wykonany znak ostrzegawczy.

Opis symboli na etykietach

Na etykietach produktów firmy Genie stosowane są symbole, kolory i słowa oznaczające:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem — stosowany do ostrzegania pracowników przed ryzykiem obrażeń ciała. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.



Czerwony — stosowany do wskazania zbliżającego się zagrożenia, które może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Pomarańczowy — stosowany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Żółty z symbolem ostrzeżenia przed zagrożeniem — stosowany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do lekkich lub średnich obrażeń ciała.

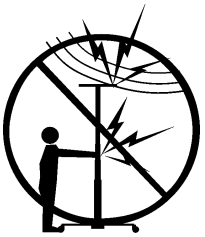
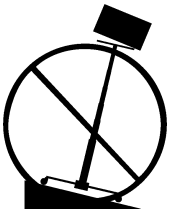
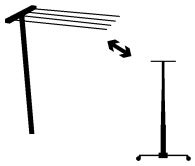
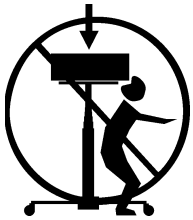
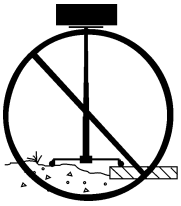
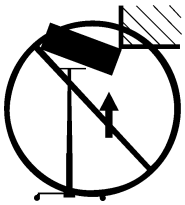


Żółty bez symbolu ostrzeżenia przed zagrożeniem — stosowany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.



Zielony — stosowany do wskazywania informacji na temat działania lub serwisowania.

Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Przeczytaj instrukcję obsługi	 Przeczytaj instrukcję serwisową	 Ryzyko zmiażdżenia	 Zakaz palenia	 Ryzyko zderzenia
 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Ryzyko wywrócenia
 Zachowaj wymagany odstęp	 Ryzyko zmiażdżenia	 Ryzyko zmiażdżenia	 Przemieść maszynę na poziome podłoże	 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem
 Ryzyko zderzenia	 Udźwig maksymalny	 Zwolnij hamulce		

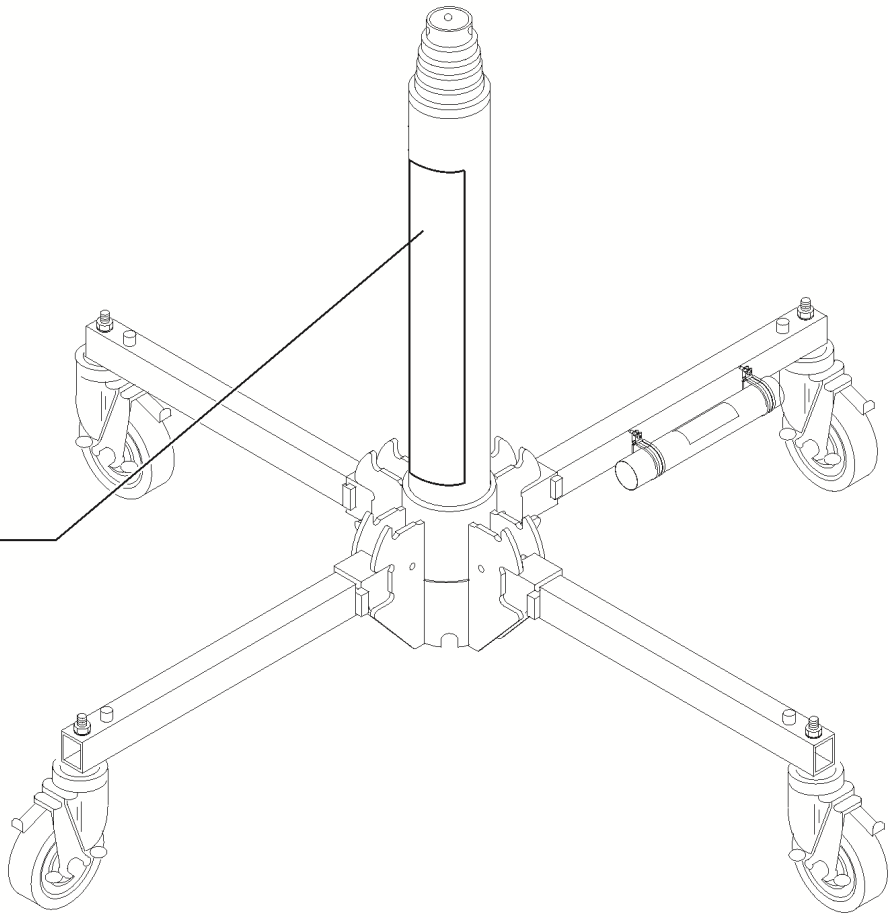
Ogólne zasady bezpieczeństwa

32305



82960





Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).

Nie używać maszyny w odległości do 10 stóp / 3 m od każdego napowietrznego prądu elektrycznego.

Nie zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem lub pozostały na niej ładunki elektryczne.

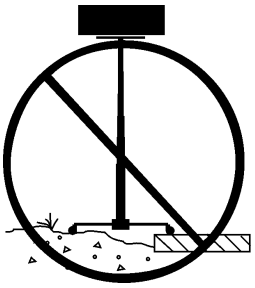
⚠ Ryzyko wywrócenia

Nie używać tej maszyny do podnoszenia ludzi. Ta maszyna jest przeznaczona wyłącznie do przenoszenia materiałów.

Nie wchodzić na pomost.



Nie należy podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.



Nie podnosić pomostu, dopóki wszystkie cztery nogi nie zostaną zablokowane w pozycji do dołu i każdy z czterech hamulców koła samonastawnego nie zostanie zablokowany.

Nie wolno podnosić pomostu, jeśli ładunek nie jest wypoziomowany i zabezpieczony liną lub pasami.

Nie należy przemieszczać maszyny, gdy pomost jest podniesiony.



Nie należy używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Zwiększenie powierzchni ładunkowej powoduje zmniejszenie stabilności urządzenia przy wietrznej pogodzie.



Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Nie należy przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.



GH 3.8

Wysokość pomostu	Maksymalny udźwig pomostu
3,8 m/12 stóp 5,625 cala	158 kg/350 funtów



GH 5.6

Wysokość pomostu	Maksymalny udźwig pomostu
3,8 m/12 stóp 5,625 cala	158 kg/350 funtów
5,6 m/18 stóp 4,5 cala	68 kg/150 funtów

Nie wolno opierać drabin ani rusztowań o żadną część urządzenia.

Nie należy użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani na pojeździe.

Niezwłocznie obniżyć pomost, jeśli dochodzi do odchylania lub wyginania.

⚠ Ryzyko zderzenia

Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.

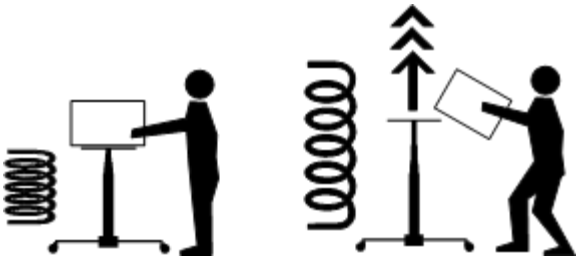
Nie wolno podnosić pomostu, jeśli ładunek nie jest wypoziomowany i zabezpieczony liną lub pasami.

Nie wolno stać ani przechodzić pod urządzeniem z podniesionym ładunkiem.

Należy sprawdzić stanowisko pracy pod kątem przeszkód w powietrzu i innych potencjalnych zagrożeń.

Nie używać ani nie podnosić platformy, jeśli nie została bezpiecznie zamocowana do wtyku montażowego.

Nie wolno dodawać ani usuwać ładunku, gdy pomost jest podniesiony. Pomost przemieści się, jeśli ładunek zostanie dodany lub usunięty w trakcie podnoszenia bądź opuszczania.



Nie odłączać przewodu i pilota, kiedy ładunek znajduje się na pomoście. Należy mieć świadomość pozycji przewodu i pilota oraz chronić je przed przebiciami, zgnieceniami oraz zerwaniami.

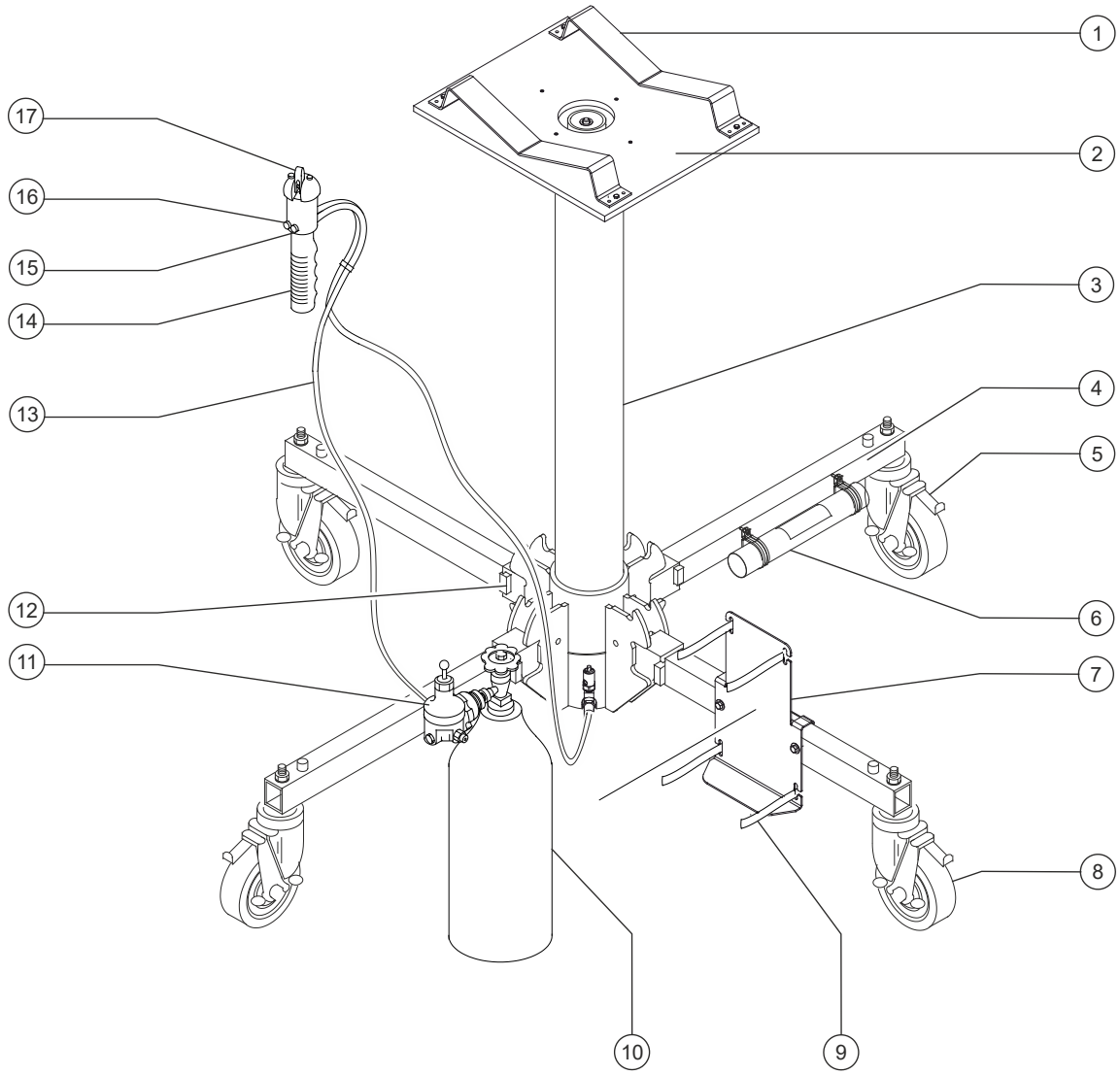
⚠ Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno użytkować maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

⚠ Ryzyko niewłaściwego użycia

Nie pozostawiać maszyny bez nadzoru. Użytkowanie tej maszyny przez nieuprawniony personel może skutkować zgonem lub poważnymi obrażeniami.

Opis



1 Stelaż rurkowy
2 Pomost
3 Zespołu siłownika
4 Nóżka
5 Hamulce kółek
6 Skrytka na instrukcję obsługi
7 Wspornik na butlę CO2
8 5-calowe obrotowe koło samonastawne
9 Taśmy
10 Butla CO2
11 Regulator ciśnienia
12 Blokada nogi
13 Przewód giętki
14 Sterownik ręczny
15 Przycisk podnoszenia
16 Przycisk opuszczania
17 Zawór spustowy

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady wykonywania przeglądu przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy – informacje podstawowe

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Taki przegląd ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W razie wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, zanim przejdzie do sprawdzania funkcji maszyny.

Przeglądy

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❑ Upewnić się, że instrukcja obsługi jest kompletna, czytelna i dostępna.
- ❑ Należy sprawdzić, czy wszystkie etykiety znajdują się na swoim miejscu i są czytelne. Patrz rozdział „Etykiety”.

Należy sprawdzić poniższe podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

Dokonać oględzin wszystkich części maszyny.

- ❑ Pomostu i nakrętki teowej
- ❑ Zbiornika CO2, wspornika zbiornika CO2 oraz regulatora ciśnienia
- ❑ Przewodu i pilota
- ❑ Zespołu siłownika
- ❑ Podstawy, nóg, blokad nóg, sprężyn blokady nóg i kółek samonastawnych

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania funkcji maszyny przed przejściem do kolejnego rozdziału instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Sprawdzenie funkcji — informacje podstawowe

Kontrola funkcji ma na celu wykrycie wszelkich nieprawidłowości przed przekazaniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy oraz sprawdzenie funkcji.

Przeglądy

Sprawdzenie działania

1 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

Ustawianie

2 Ustawić maszynę pionowo na podstawie. Zwolnić blokady nóg jednocześnie i obniżyć każdą nogę do pozycji dolnej.

3 Mocno chwycić zespół siłownika i podnieść wystarczająco dla każdej nogi, aby zablokować w pozycji dolnej.

⊙ Wynik: wszystkie cztery nogi powinny zatrzasnąć się w pozycji zablokowanej.

4 Ustawić platformę na wtyku montażowym i zamocować bezpiecznie nakrętką teową.

5 Ustawić uchwyt zbiornika CO2 obok zbiornika CO2. Owinąć pasy wokół zbiornika i starannie zamocować zbiornik do uchwytu. Ustawić uchwyt zbiornika CO2 ze zbiornikiem na dowolnej nodze wciągnika.

Uwaga: pozostawić zbiornik na uchwycie do momentu konieczności zmiany zbiorników.

6 Wkręcić nakrętkę łączącą regulatora ciśnienia w trzpień zaworu zbiornika CO2 i dociągnąć ręcznie. Nie jest konieczne używanie klucza.

⚠OSTRZEŻENIE

Ryzyko przewrócenia. Ciśnienie robocze regulatora ciśnienia jest ustawione na wartość odpowiadającą maksymalnemu udźwigowi maszyny. Modyfikowanie konstrukcji regulatora ciśnienia lub zastosowanie innego regulatora lub sprężarki o ciśnieniu roboczym powyżej 600 kPa / 90 psi może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez Genie.

7 Podłączyć przewód i pilota przez włożenie końcówki wtyku węża w złącze z boku regulatora ciśnienia. Połączyć przewód pilota do zaworu na podstawie zespołu siłownika.

8 Otworzyć zawór zbiornika CO2 powoli, obracając uchwyt przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

⚠ PRZESTROGA

Ryzyko uszkodzenia części. Jeśli zawór zbiornika CO2 zostanie otwarty szybko, membrana regulatora ciśnienia może ulec uszkodzeniu.

Podnoszenie i opuszczanie pomostu

9 Zablokować wszystkie cztery hamulce koła samonastawnego.

10 Podnieść pomost, naciskając przycisk ruchu do góry na pilocie.

⊙ Wynik: każda rura powinna wyciągać się indywidualnie i płynnie. Rury nie powinny być zblokowane.

11 Obniżyć pomost, naciskając przycisk ruchu do dołu.

⊙ Wynik: pomost powinien obniżać się z płynną, kontrolowaną prędkością.

12 Podnieść pomost ponownie, a następnie obniżyć go poprzez otwarcie ręcznego zaworu upustowego na górze pilota.

⊙ Wynik: pomost powinien obniżać się z płynną, kontrolowaną prędkością, ale szybciej.

Uwaga: podniesienie i opuszczenie pomostu dwukrotnie bez ładunku powoduje nasmarowanie kolumn.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i przyswój sobie zasady przeprowadzania inspekcji miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Podstawy inspekcji miejsca pracy

Kontrola miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie do bezpiecznej pracy maszyny. Kontrola powinna być wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Operator ma obowiązek pamiętać o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwować je i unikać ich podczas transportu, ustawiania oraz obsługi maszyny.

Lista kontrolna inspekcji miejsca pracy

Należy być świadomym i wystrzegać się następujących zagrożeń:

- ❑ nierówności terenu lub dziur,
- ❑ wybojów, obiektów naziemnych i gruzu,
- ❑ powierzchni pochyłych,
- ❑ powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- ❑ obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia,
- ❑ niebezpiecznych miejsc,
- ❑ powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- ❑ wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- ❑ obecności nieupoważnionych pracowników,
- ❑ innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

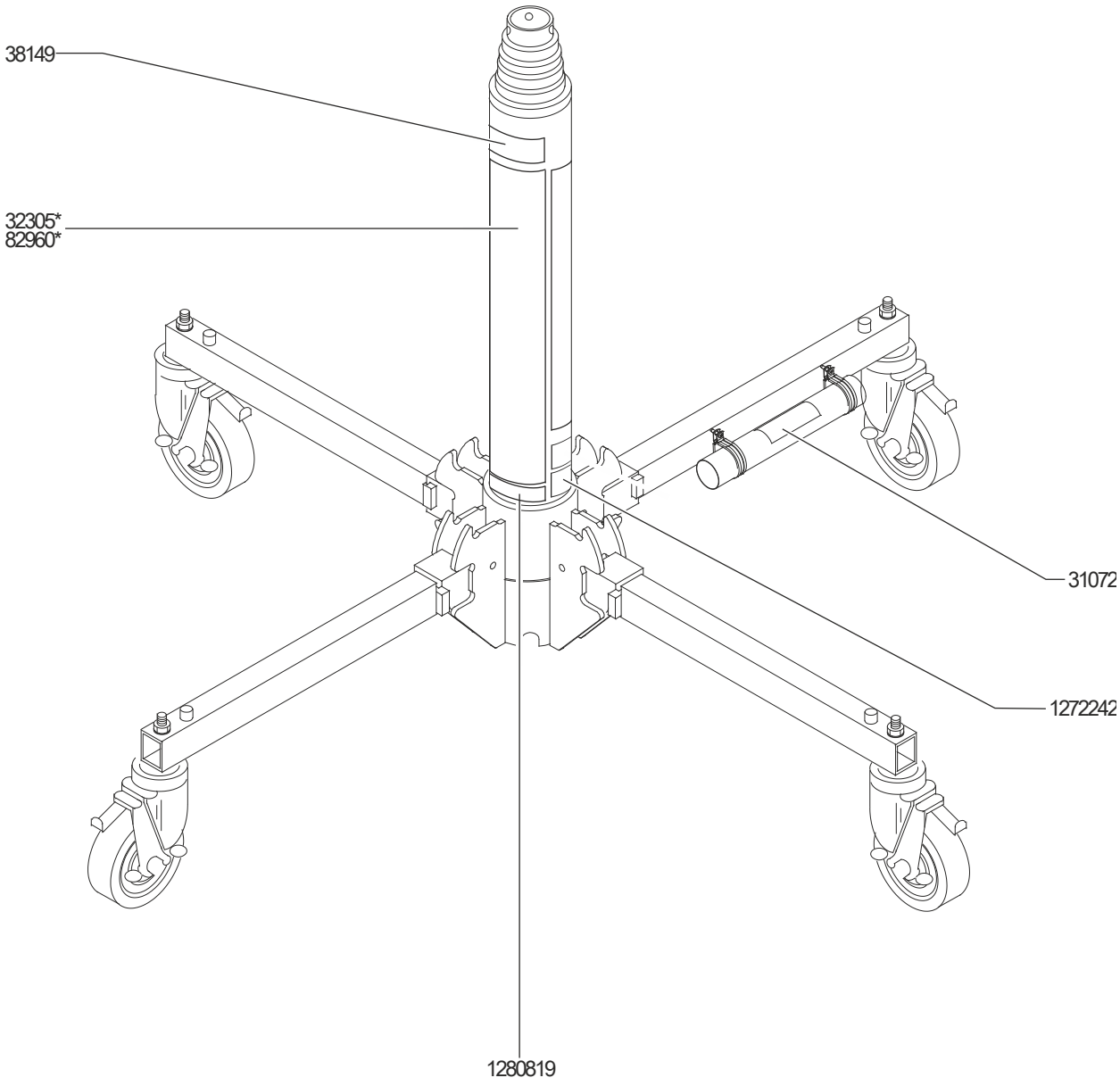
Sprawdzenie etykiet

Wykorzystać rysunki z tej strony do sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i czy znajdują się na swoim miejscu. Poniżej znajduje się lista wraz z liczbą etykiet i ich opisem.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
31072	Etykieta – Pojemnik na instrukcję obsługi	1
32305	Ostrzeżenie – Bezpieczeństwo maszyny	1
38149	Etykieta – Patenty	1
82960	Ostrzeżenie – Bezpieczeństwo maszyny	1
1272242	Etykieta – Rejestracja maszyny	1
1280819	Etykieta – ostrzeżenie, Prop 65	1

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy



Instrukcja obsługi



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.
2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.
3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.
4 Sprawdź miejsce pracy.
5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Instrukcja obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi.

Wykorzystywanie urządzenia do innych celów niż podnoszenie materiałów jest niebezpieczne.

Jeżeli urządzenia używa więcej niż jeden operator w różnym czasie na tej samej zmianie, każdy z nich jest zobowiązany przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa i instrukcji zawartych w instrukcji użytkownika. Oznacza to, że każdy nowy operator przed rozpoczęciem używania maszyny powinien przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy, sprawdzenie funkcji oraz kontrolę miejsca pracy.

Wskazówki dotyczące obsługi

Ta maszyna jest przeznaczona wyłącznie do podnoszenia materiałów.

Nowa maszyna może być sztywna ze względu na ściśnięte uszczelki i szczeliwa. Maszyna będzie działać płynniej po kolejnych użyciach. Maszyna jest intensywnie smarowana podczas produkcji, aby zapewnić długotrwałe i płynne działanie. Okazjonalnie nadmiar oleju może wyciekać z szybkozłączki na podstawie zespołu siłownika.

UWAGA Należy podjąć środki ostrożności, aby nie dopuścić do rozlewania środka smarnego na wykończone podłogi.

Instrukcja obsługi

Ustawianie

Wykonać czynności procedury ustawiania opisane w rozdziale „Sprawdzenie funkcji”.

Podnoszenie i opuszczanie pomostu

1 Zablokować wszystkie cztery hamulce koła samonastawnego.

2 Podnieść pomost, naciskając przycisk ruchu do góry na pilocie.

3 Obniżyć pomost, naciskając przycisk ruchu do dołu.

Opuszczanie ręczne

1 Otworzyć ręczny zawór upustowy na górze pilota.

Wskazówki dotyczące przechowywania

1 Obniżyć całkowicie pomost. Otworzyć zawór zbiornika CO2, obracając uchwyt zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Obniżyć pomost i zbiornik CO2. Odłączyć przewód i pilota oraz nawinąć na zatrzaski pod pomostem.

2 Podeprzeć zespół siłownika jedną ręką. Drugą ręką zwolnić najbliższą blokadę nogi. Podnieść nogę i zablokować w pozycji przechowywania. Powtórzyć tę procedurę w odniesieniu do pozostałych trzech nóg.

3 Wybrać bezpieczne miejsce przechowywania zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi i z dala od ruchu. Preferuje się przechowywanie maszyny w pozycji pionowej na podstawie, aby zapewnić płynność działania i wydłużyć żywotność uszczelek.

Harmonogram serwisowania

Codziennie	Sprawdzić i w razie potrzeby dokręcić poniższe części: złączki, przewody, mocowania.
	Sprawdzić blokady nóg, aby upewnić się, że poruszają się swobodnie, a sprężyny działają prawidłowo w całym zakresie ruchu.
	Sprawdzić koła samonastawne i ich hamulce.
Co miesiąc	Sprawdzić wzrokowo filcowe wycieraczki znajdujące się na końcach rur. W razie potrzeby usunąć brud i wyczyścić.

Dane techniczne

Genie Super Hoist 3.8		
Wysokość	41 cali	1,04 m
Długość pomostu	19 cali	48 cm
Szerokość pomostu	24 cale	61 cm
Szerokość podstawy, narożnik do narożnika	53 cale	1,35 m
Udźwig	350 funtów	158 kg
Wysokość podnoszenia	12 stóp 5,625 cala	3,8 m
Wymiary przy przechowywaniu/transporcie	14 × 14 × 39,50 cala	
	36 cm × 36 cm × 1 m	
Ciężar	64 funty	29 kg
Zalecane psi	85 psi	5,86 bara
Poziom ciśnienia akustycznego		<70 dBA

Genie Super Hoist 5.6		
Wysokość	54 cale	1,37 m
Długość pomostu	19 cali	48 cm
Szerokość pomostu	24 cale	61 cm
Szerokość podstawy, narożnik do narożnika	53 cale	1,35 m
Wysokość pomostu		Udźwig
3,8 m/12 stóp 5,625 cala	350 funtów	158 kg
5,6 m/18 stóp 4,5 cala	150 funtów	68 kg
Wysokość podnoszenia	18 stóp 4,50 cala	5,6 m
Wymiary przy przechowywaniu/transporcie	14 × 14 × 39,50 cala	
	36 cm × 36 cm × 1 m	
Ciężar	69 funtów	31 kg
Zalecane psi	85 psi	5,86 bara
Poziom ciśnienia akustycznego		<70 dBA

Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Contents of EC Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive,

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

Dane techniczne

Contents of UK Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696)

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

www.genielift.com

Dystrybucja: