Genie
A TEREX BRAND

Instrukcja obsługi

GS™-1932
GS™-2632
GS™-3232
GS™-2646
GS™-3246
GS™-4046

ANSI/CSA
- North America
- South America
- Asia

AUS
- Australia

CE

z informacjami dotyczącymi serwisowania

Tłumaczenie oryginalnych instrukcji

Twelfth Edition
Fourth Printing
Part No. 1320942POGT

EU Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

Spis treści

Wprowadzenie 1
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu 6
Ogólne zasady bezpieczeństwa 9
Bezpieczeństwo osobiste 27
Bezpieczeństwo w miejscu pracy 28
Opis..... 38
Elementy sterujące 41
Przeglądy 45
Instrukcja obsługi 71
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia..... 90
Konserwacja 95
Dane techniczne 97

Copyright © 1997 Terex Corporation

Wydanie dwunaste: Nakład czwarty, Sierpień 2026

Rynki ANSI/CSA: brak wydania dziewiątego, dziesiątego i jedenastego
Rynek AUS: brak wydania dziesiątego i jedenastego

Rynki CE/UK, poprzednie wydanie: wydanie jedenaste
Rynki ANSI/CSA, poprzednie wydanie: wydanie ósme
Rynek AUS, poprzednie wydanie: wydanie dziewiąte

Genie jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc. w USA i wielu innych krajach. GS jest znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc.

Te maszyny są zgodne z normami
ANSI/SAIA A92.20
CAN/CSA B354.6
AUS 1418.10

Zgodność z:

CE dyrektywą maszynową 2006/42/WE (obowiązuje do 19 stycznia 2027 r.)

rozporządzeniem w sprawie maszyn 2023/1230/WE (obowiązuje od 20 stycznia 2027 r.)

Informacje o podręczniku

Dziękujemy za wybranie maszyny firmy Genie i jej zakup. Naszym najważniejszym priorytetem jest bezpieczeństwo użytkownika. Do zapewnienia go potrzebne są jednak wspólne starania. Podręcznik ten służy informacjami dotyczącymi obsługi i codziennej konserwacji maszyny Genie i jest przeznaczony dla użytkownika lub operatora.

Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie.

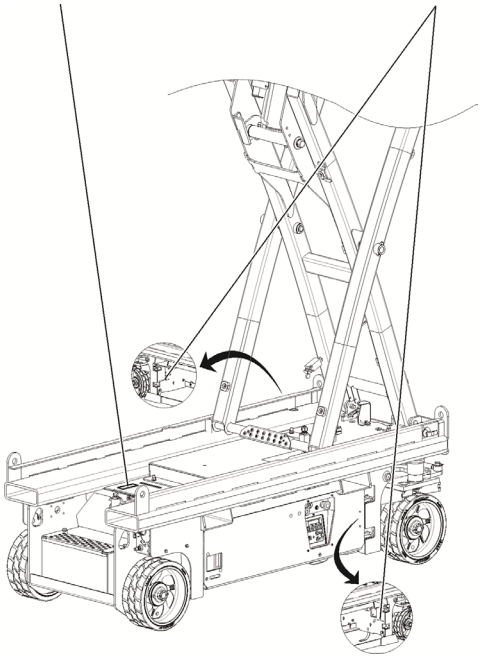
Identyfikacja produktu

Numer seryjny maszyny znajduje się na etykiecie znamionowej.

GS-1932, GS-2646, GS-3246, GS-4046

Etykieta znamionowa umieszczona na podwoziu

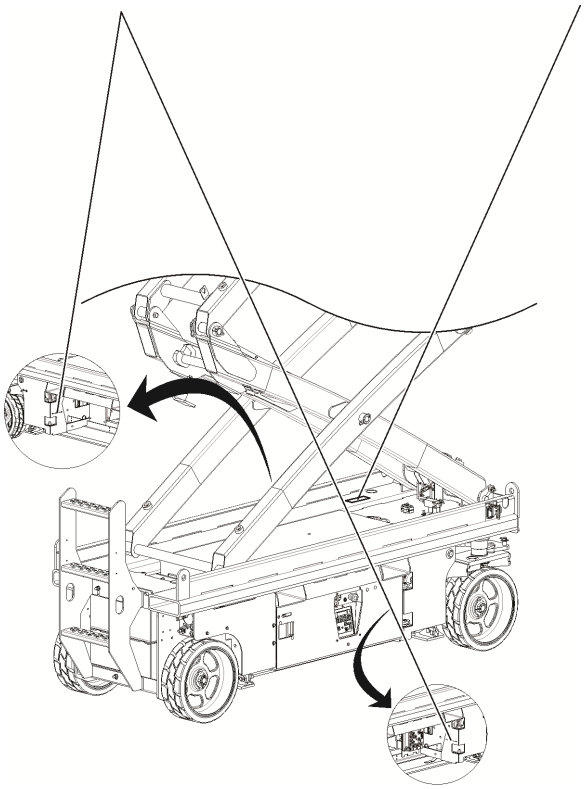
Numer seryjny nadrukowany na podwoziu



GS-2632, GS-3232

Numer seryjny nadrukowany na podwoziu

Etykieta znamionowa umieszczona na podwoziu



Wprowadzenie

Instrukcja dotycząca przeznaczenia i zapoznania się z maszyną

Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy. Przed użyciem maszyny należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję zapoznania się z maszyną.

- ☑ Każda osoba musi zostać przeszkolona do obsługi podnoszonych ruchomych platform (MEWP, Mobile Elevated Work Platform).
- ☑ Instrukcję zapoznania się z MEWP należy przekazać każdej upoważnionej, kompetentnej i przeszkolonej osobie.
- ☑ Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy.
- ☑ Operator ma obowiązek przeczytania i przestrzegania instrukcji producenta oraz zasad bezpieczeństwa przedstawionych w niniejszej Instrukcji obsługi.
- ☑ Instrukcja obsługi jest przechowywana na pomoście, w pojemniku na instrukcję obsługi.
- ☑ W celu uzyskania informacji na temat konkretnych zastosowań produktu skorzystaj z sekcji **Kontakt z producentem**.

Symbole elementów sterujących na pomoście i związane z nimi ruchy urządzenia:


Przycisk włączania funkcji podnoszenia


Przycisk włączania funkcji jazdy


Przycisk funkcji wysięgnika podpory


Kontrolki wysięgnika podpory


Pomost w górę/w dół (po wybraniu funkcji podnoszenia)


Jazda do przodu/do tyłu (po wybraniu funkcji jazdy)


Kierowanie w prawo/w lewo (po wybraniu funkcji jazdy)


Przycisk miejsca pracy wewnątrz budynków


Przycisk miejsca pracy na zewnątrz budynków

Symbole naziemnych elementów sterujących i związane z nimi ruchy maszyny:


Przycisk włączania funkcji podnoszenia


Przycisk podnoszenia/opuszczania pomostu

Funkcje i ruchy sekwencyjne:

- Jazda i kierowanie.

Funkcje sprzężone:

- Prędkość jazdy przy podniesionym pomoście.
- Jazda przy podniesionym pomoście bez wypoziomowania.
- Wszystkie elementy sterujące na pomoście i naziemne elementy sterujące.

Ograniczenia stosowania:

- Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy.
- Nie należy podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardym, płaskim podłożu.

Wprowadzenie

Dystrybucja biuletynu i zgodność

Bezpieczeństwo użytkowników produktu ma dla Genie największe znaczenie. Genie korzysta z różnych biuletynów przekazujących ważne informacje na temat bezpieczeństwa i produktu dealerom i właścicielom maszyny.

Informacje zawarte w biuletynach są związane z określonymi modelami o danym numerze seryjnym.

Dystrybucja biuletynów opiera się na ostatnim zarejestrowanym właścicielu i związanym z nim dealerze, ważne jest więc zarejestrowanie maszyny i pilnowanie aktualności informacji.

Aby zapewnić bezpieczeństwo personelu i niezawodną pracę maszyny, należy stosować się do informacji zawartych w odpowiednich biuletynach.

Aby wyświetlić otwarte biuletyny dotyczące posiadanego urządzania, odwiedź naszą stronę internetową www.genielift.com.

Deklaracja zgodności

Egzemplarz oryginalnej Deklaracji zgodności można uzyskać, wchodząc na naszą stronę internetową https://my.genielift.com.

Kontakt z producentem

Od czasu do czasu konieczne może być skontaktowanie się z firmą Genie. Należy w takim przypadku podać numer modelu i numer seryjny maszyny oraz swoje nazwisko i dane kontaktowe. Z firmą Genie należy się skontaktować w kwestii:

Zgłaszania wypadków

Pytań dotyczących bezpieczeństwa i zastosowań produktu

Informacji o normach i przepisach prawnych

Aktualnych zmian dotyczących właściciela, takich jak zmiany własności czy informacji kontaktowych. Patrz Przeniesienie własności poniżej.

Przeniesienie własności maszyny

Poświęcenie kilku minut na zaktualizowanie informacji o właścicielu pozwoli zapewnić otrzymywanie ważnych informacji na temat bezpieczeństwa, konserwacji i eksploatacji maszyny.

Maszynę należy zarejestrować na stronie www.genielift.com lub pod bezpłatnym numerem telefonu 1-800-536-1800.



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i przyswój zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na urządzeniu.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz zasad bezpieczeństwa wprowadzonych przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

☑ Wszystkie stosowne przepisy krajowe zostały przeczytane i zrozumiane, a ich zastosowanie jest jasne.

☑ Przeprowadzono odpowiednie szkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

Konserwacja znaków ostrzegawczych

Wszystkie brakujące lub uszkodzone znaki ostrzegawcze należy wymienić na nowe. Zawsze należy pamiętać o bezpieczeństwie operatora. Do czyszczenia znaków ostrzegawczych należy używać wody i łagodnego mydła. Nie wolno używać środków czyszczących na bazie rozpuszczalnika, gdyż mogą one uszkodzić materiał, z którego jest wykonany znak ostrzegawczy.

Klasyfikacja zagrożeń

Na etykietach na tej maszynie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające co następuje:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem – wykorzystywany do ostrzegania przed możliwością obrażeń. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.



Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które prowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

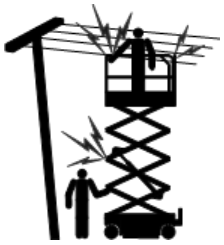
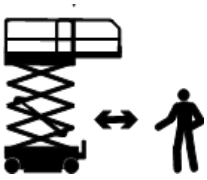


Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do niewielkich lub umiarkowanych obrażeń ciała.

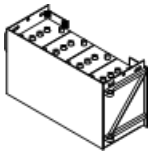
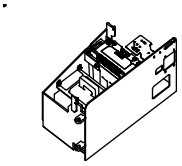
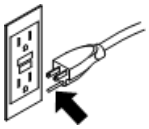
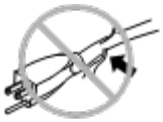
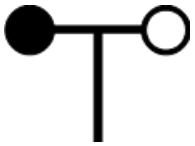


Wskazuje komunikat o uszkodzeniu sprzętu lub mienia.

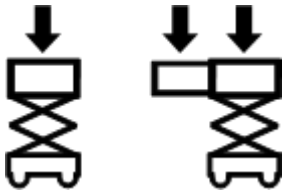
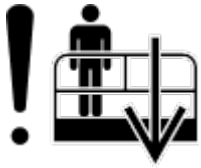
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Przeczytaj instrukcję obsługi	 Przeczytaj instrukcję serwisową	 Ryzyko zmiażdżenia	 Ryzyko zmiażdżenia	 Ryzyko zderzenia
 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem
 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Ryzyko wybuchu	 Ryzyko pożaru	 Ryzyko poparzenia	 Ryzyko skaleczenia
 Ustaw ramię zabezpieczające	 Nie zbliżaj się do ruchomych części.	 Odsuń się od wysięgników podpory i opon	 Przemieść maszynę na poziome podłoże	 Zamknij szufladę podwozia

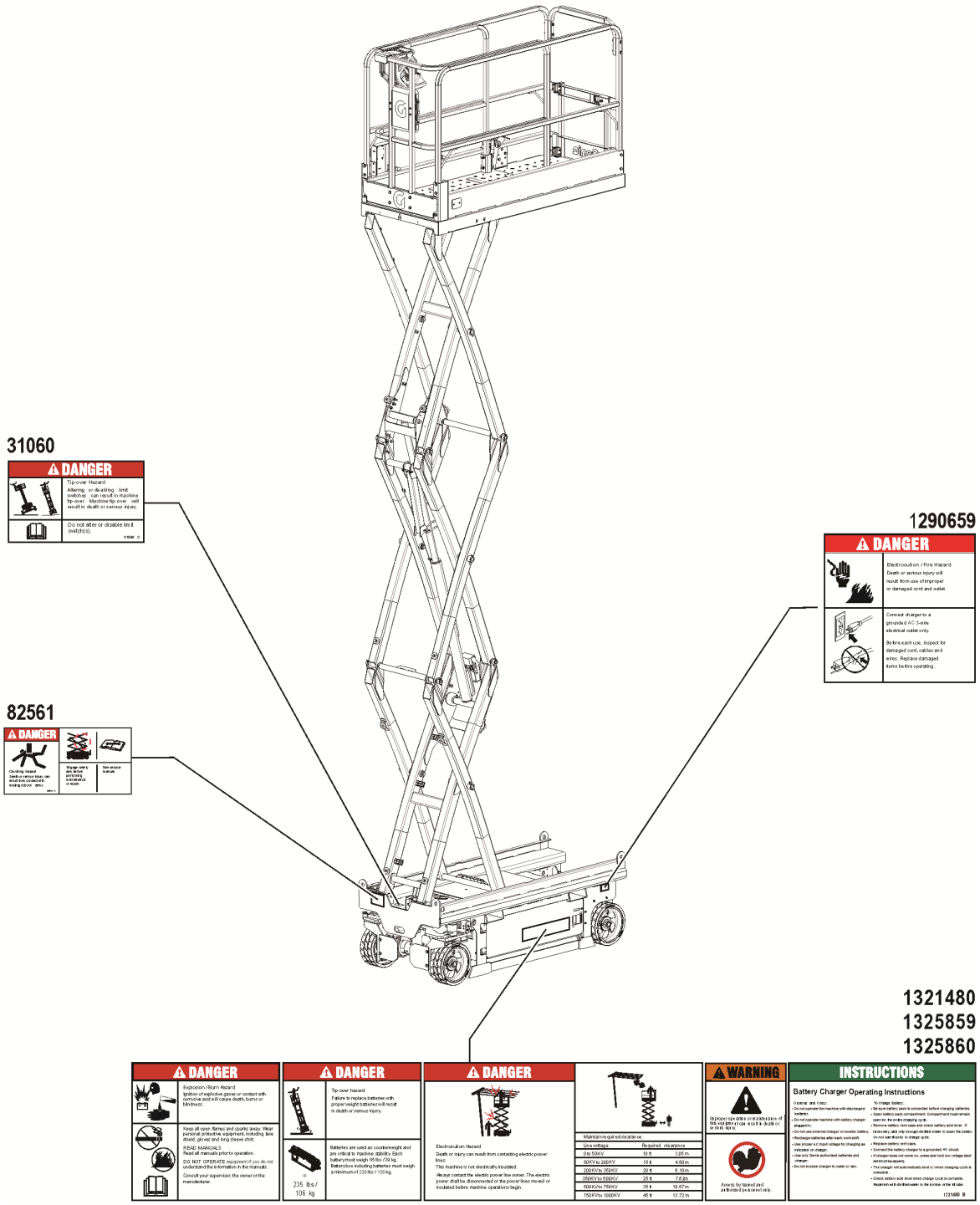
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Obniż pomost.	 Nie ustawiaj maszyny tam, gdzie nie można jej wypoziomować za pomocą wysięgników podpory	 Zachowaj wymagany odstęp	 Dostęp tylko dla przeszkolonych i upoważnionych pracowników	 Użyj kawałka kartonu lub papieru, aby sprawdzić szczelność
 Akumulatory wykorzystywane jako przeciwwaga	 Zestaw akumulatorów z przeciwwagą i z akumulatorem wykorzystywanym jako przeciwwaga	 Zakaz palenia	 Tylko uziemione gniazdo sieciowe 3-żyłowe	 Wymień uszkodzone przewody i kable
 Obciążenie na koło	 Instrukcje dotyczące podnoszenia i mocowania	 Punkt podnoszenia	 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej	 Prędkość wiatru

Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

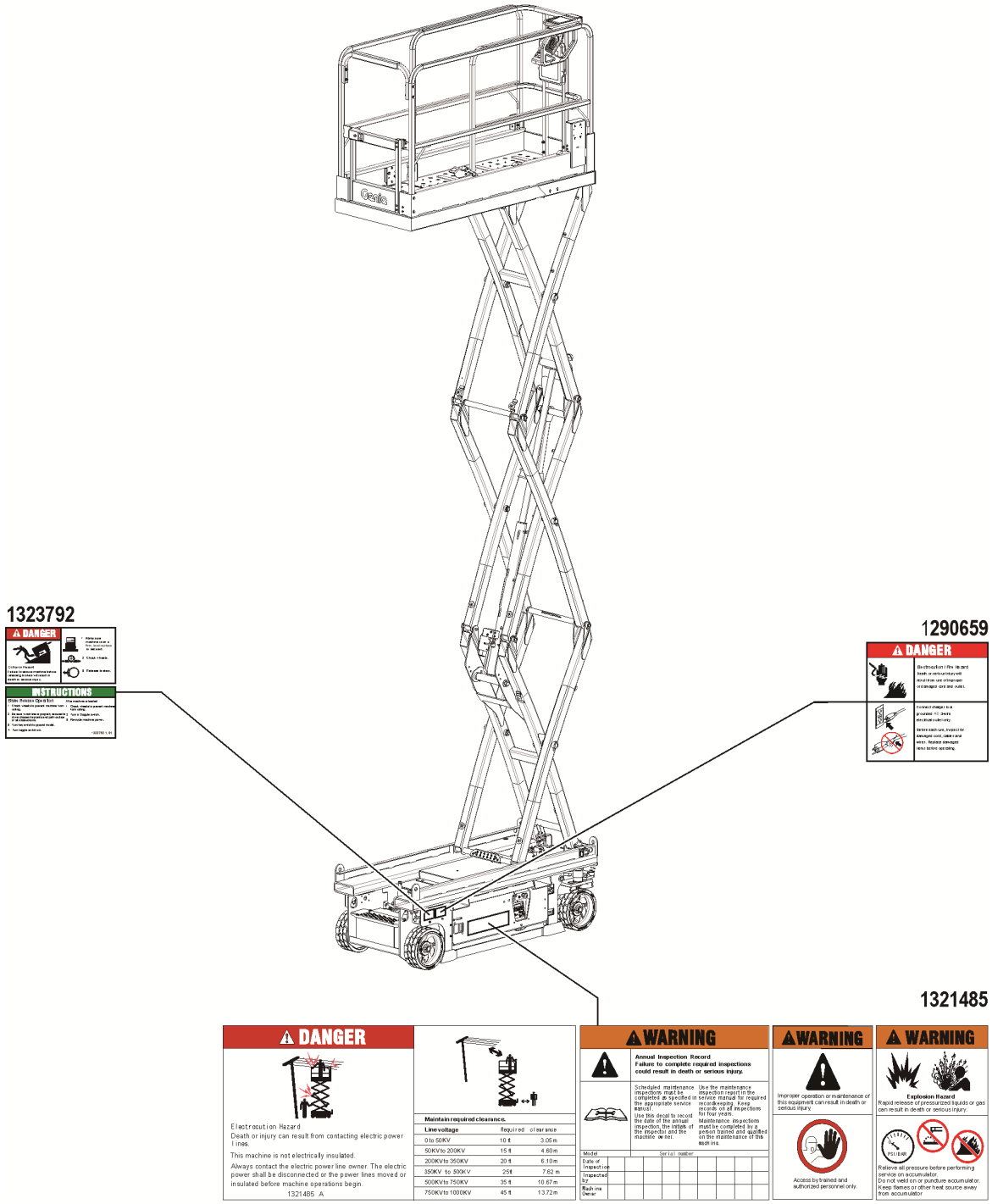
 Mocowanie	 Zwolnij hamulce	 Włączanie hamulca	 Ciśnienie znamionowe linii powietrza do pomostu	 Napięcie znamionowe do zasilania pomostu
 Udźwig maksymalny		 Wewnątrz budynków	 Na zewnątrz budynków	 Siła ręczna
 Przeciążenie pomostu	 Ustaw podkładki klinowe pod koła	 Pomocnicze opuszczanie		

GS-1932


31060
⚠ DANGER
Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switch(es) can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.
Do not alter or disable limit switch(es).
82561
⚠ DANGER
1290659
⚠ DANGER
Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.
Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.
Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.
1321480
1325859
1325860
⚠ DANGER
Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burn or blindness.
Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.
READ MANUAL(S)
Read all manuals prior to operation.
DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals.
Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.
⚠ DANGER
Tip-over Hazard
Failure to replace batteries with proper weight batteries will result in death or serious injury.
235 lbs / 106 kg
Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 95 lbs /39 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 235 lbs / 106 kg.
⚠ DANGER
Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.
This machine is not electrically insulated.
Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.
Maintain minimum clearance as:
Line voltage | Required clearance
0 to 50KV | 10 ft | 3.05 m
50KV to 200KV | 15 ft | 4.60 m
200KV to 350KV | 20 ft | 6.10 m
350KV to 500KV | 25 ft | 7.6 m
500KV to 750KV | 35 ft | 10.67 m
750 KVto 1000KV | 45 ft | 13.72 m
⚠ WARNING
Improper operation or maintenance of this equipment can result in death or serious injury.
Access by trained and authorized personnel only.
INSTRUCTIONS
Battery Charger Operating Instructions
General Use:
• Do not operate the machine with discharged battery.
• Do not operate machine with battery charger plugged in.
• Do not use external charger or booster battery.
• Recharge batteries after each work shift.
• Use proper AC input voltage for charging as indicated on charger.
• Use only Genie authorized batteries and charger.
• Do not expose charger to water or rain.
To charge battery:
• Be sure battery pack is connected before charging batteries.
• Open battery pack compartment. Compartment must remain open for the entire charging cycle.
• Remove battery vent caps and check battery acid level. If necessary, add only enough distilled water to cover the plates. Do not overfill prior to charge cycle.
• Replace battery vent caps.
• Connect the battery charger to a grounded AC circuit.
• If charger does not come on, press and hold low voltage start switch (if equipped).
• The charger will automatically shut off when charging cycle is complete.
• Check battery acid level when charge cycle is complete. Replenish with distilled water to the bottom of the fill tube.
1321480 B

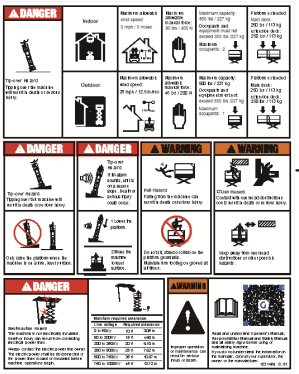
Ogólne zasady bezpieczeństwa

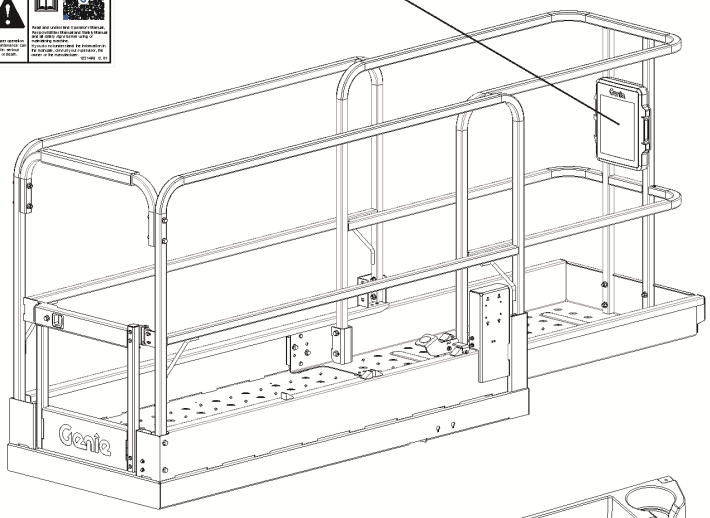
GS-1932

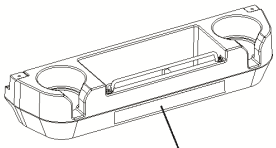


GS-1932

1321496



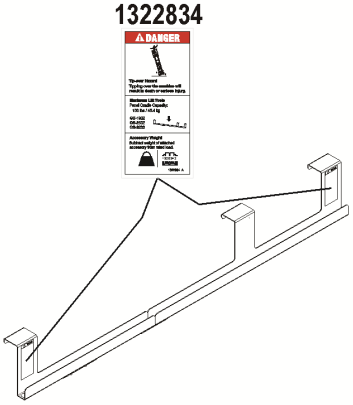




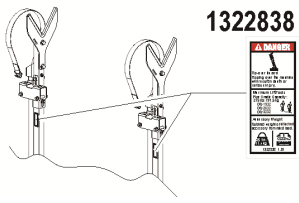
1322842



1322834

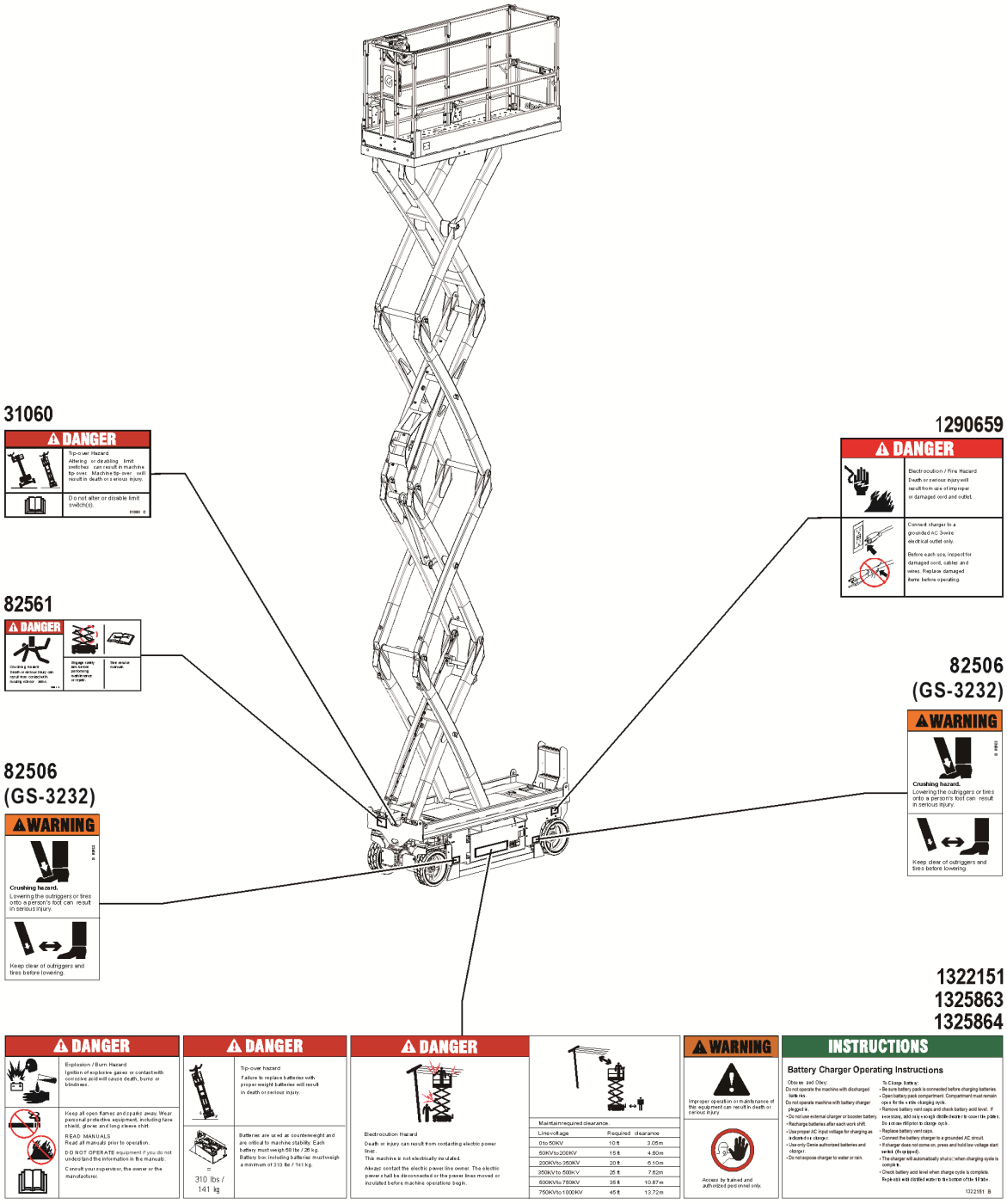


1322838

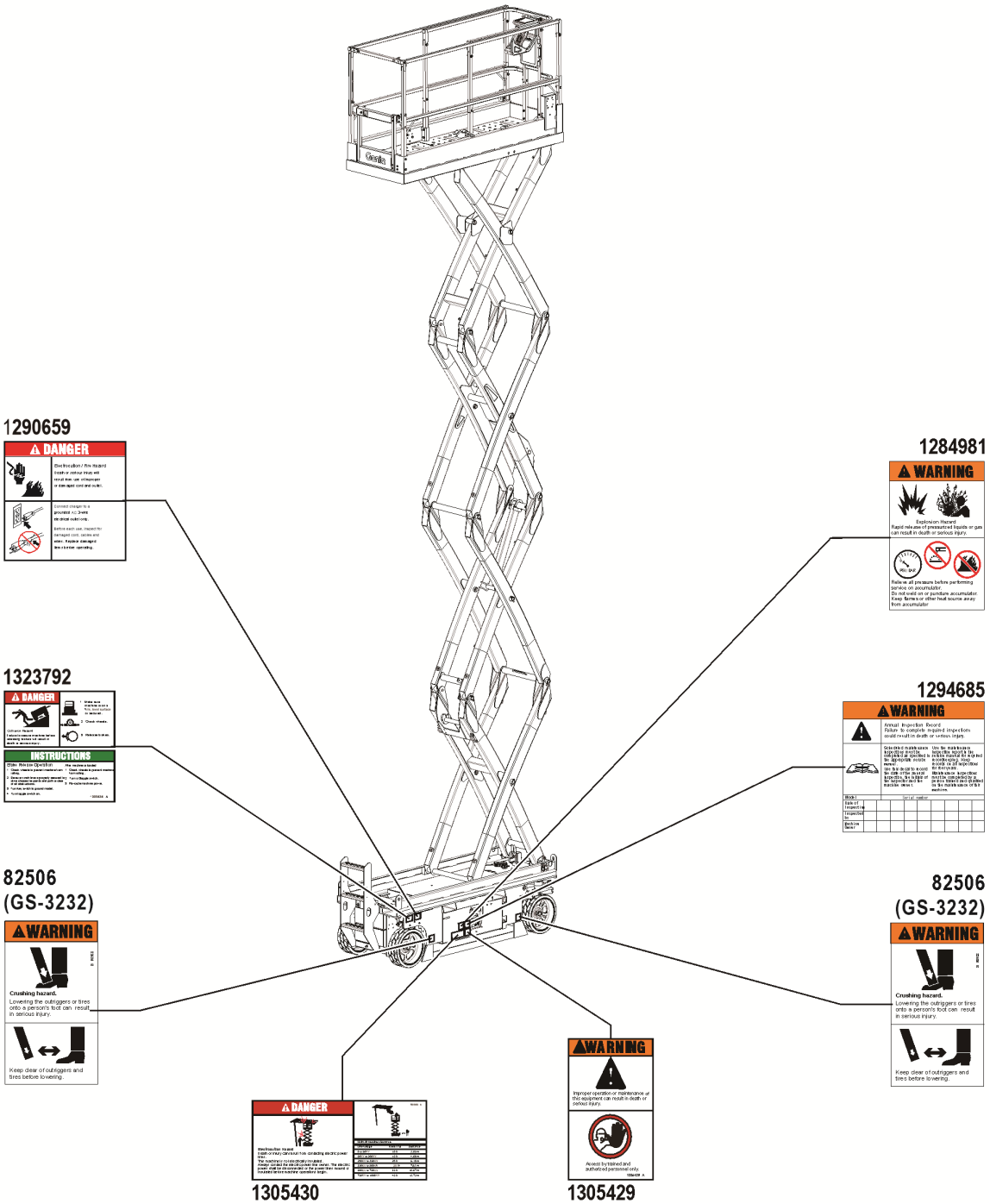


Ogólne zasady bezpieczeństwa

GS-2632, GS-3232



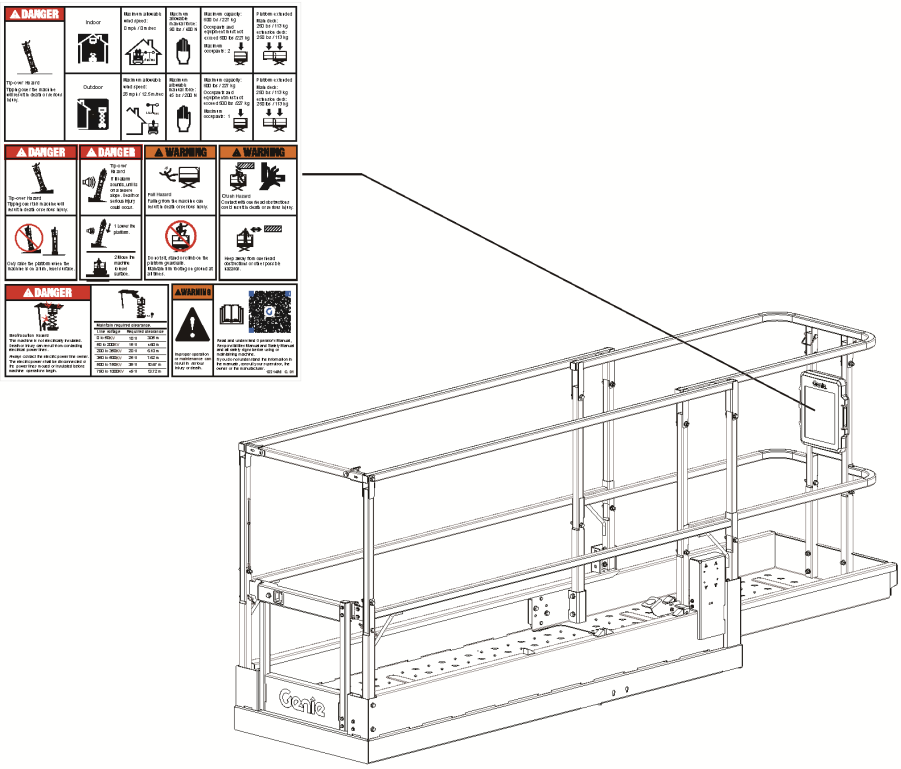
GS-2632, GS-3232



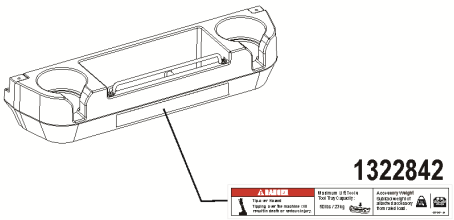
Ogólne zasady bezpieczeństwa

GS-2632, GS-3232

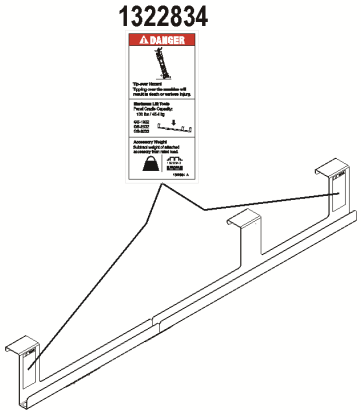
1321496



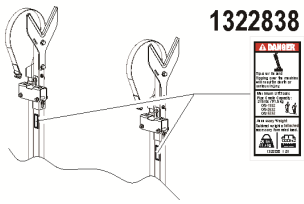
1322842



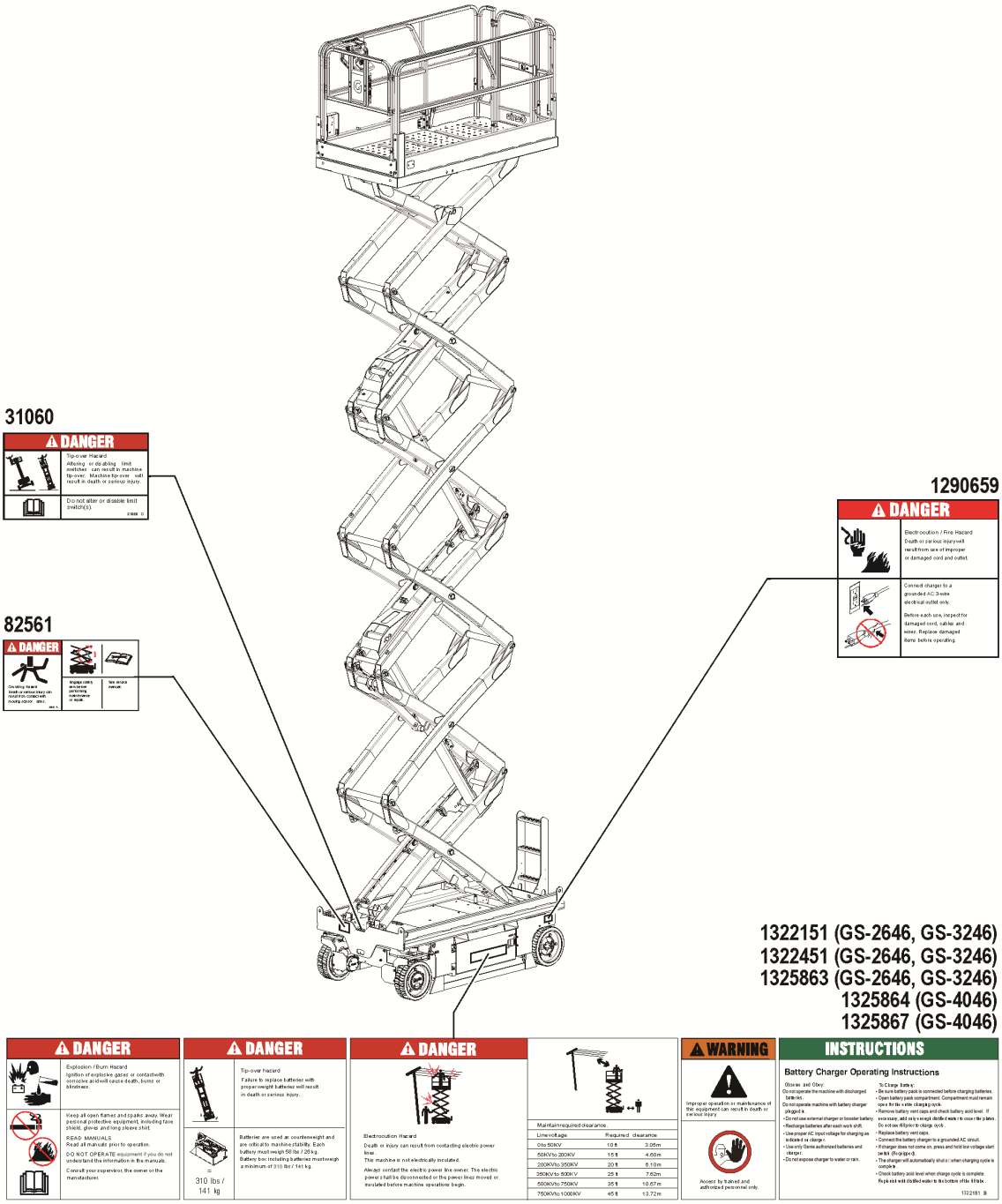
1322834



1322838

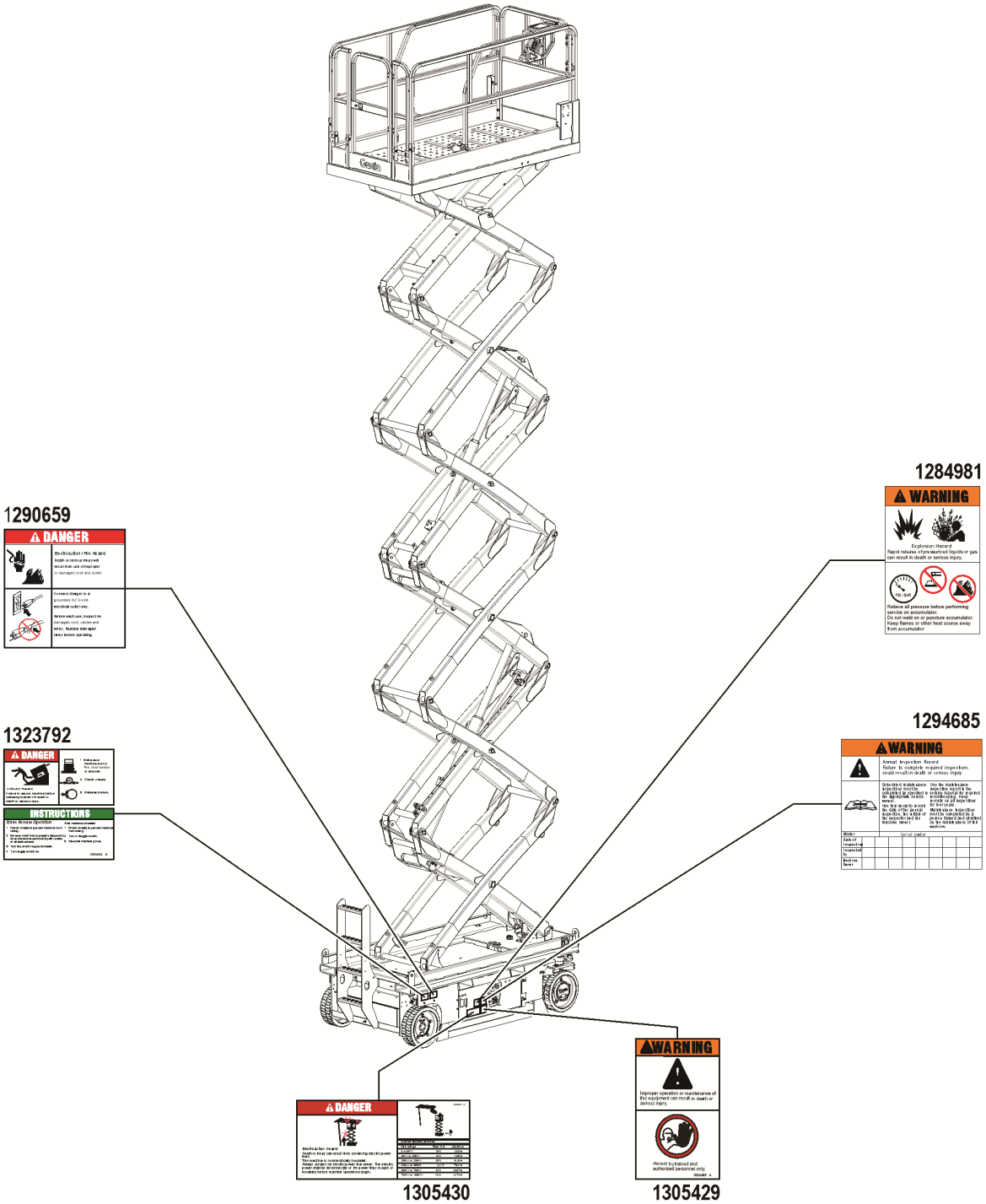


GS-2646, GS-3246, GS-4046



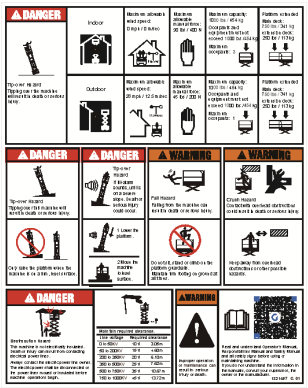
Ogólne zasady bezpieczeństwa

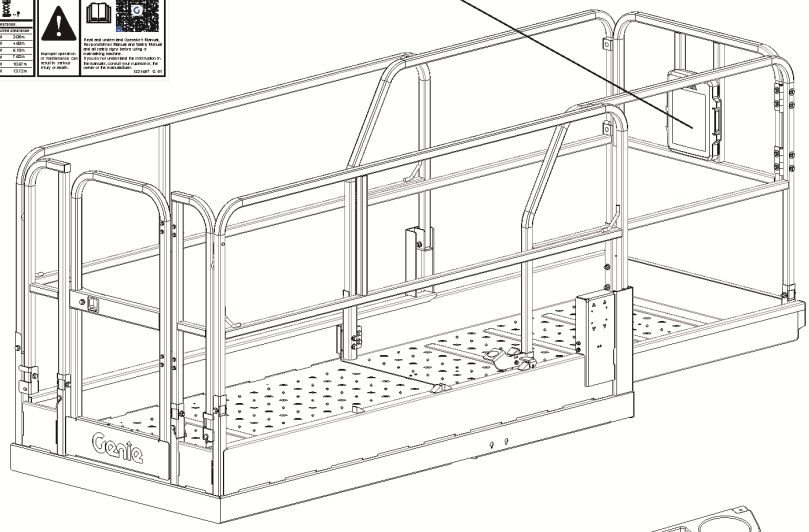
GS-2646, GS-3246, GS-4046

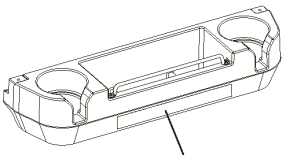


GS-2646, GS-3246, GS-4046

1321497
1321498





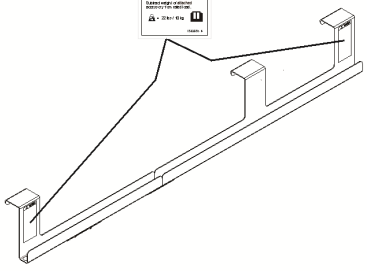


1322842

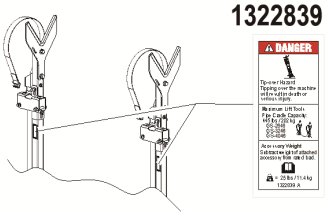


1322835



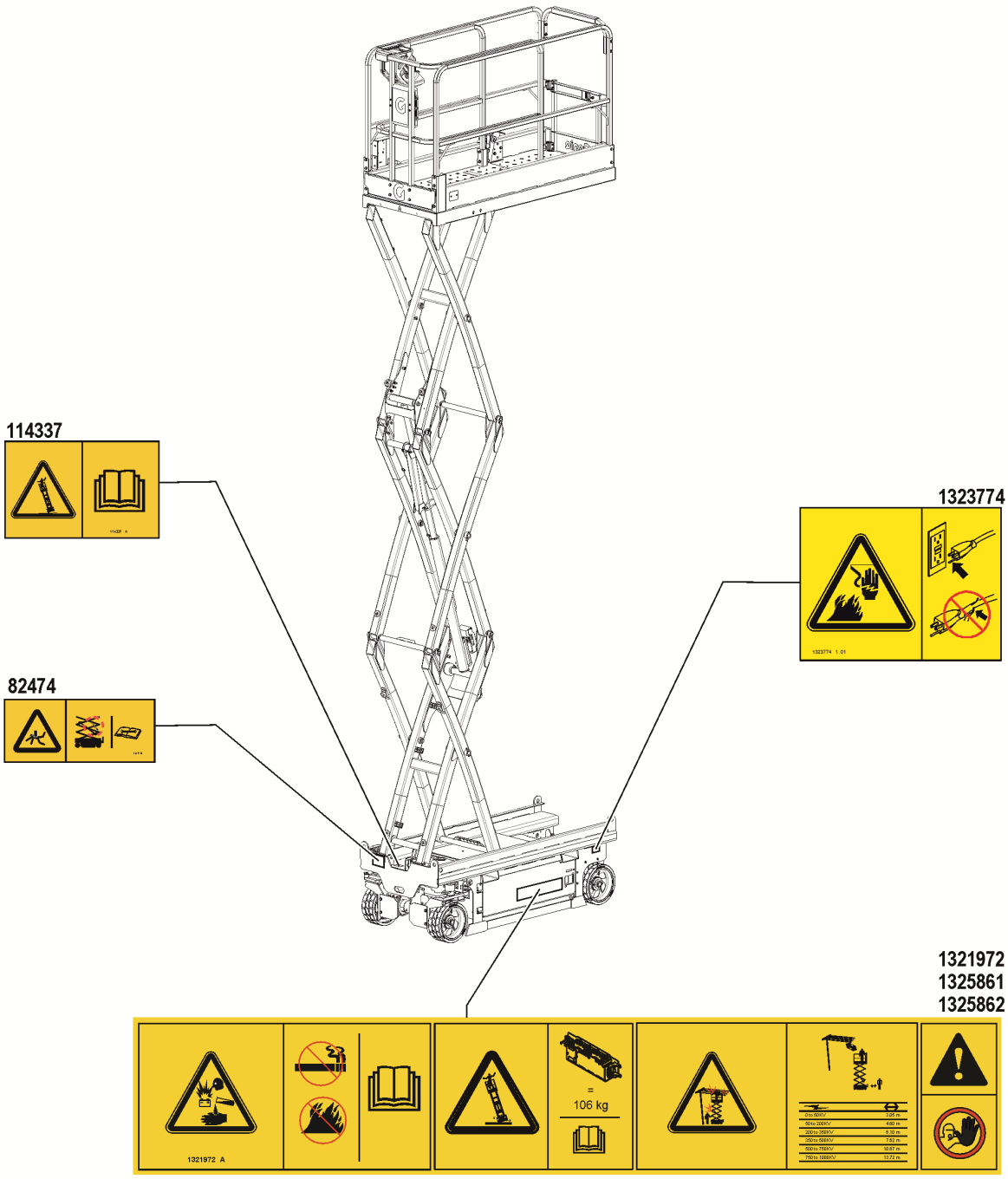


1322839

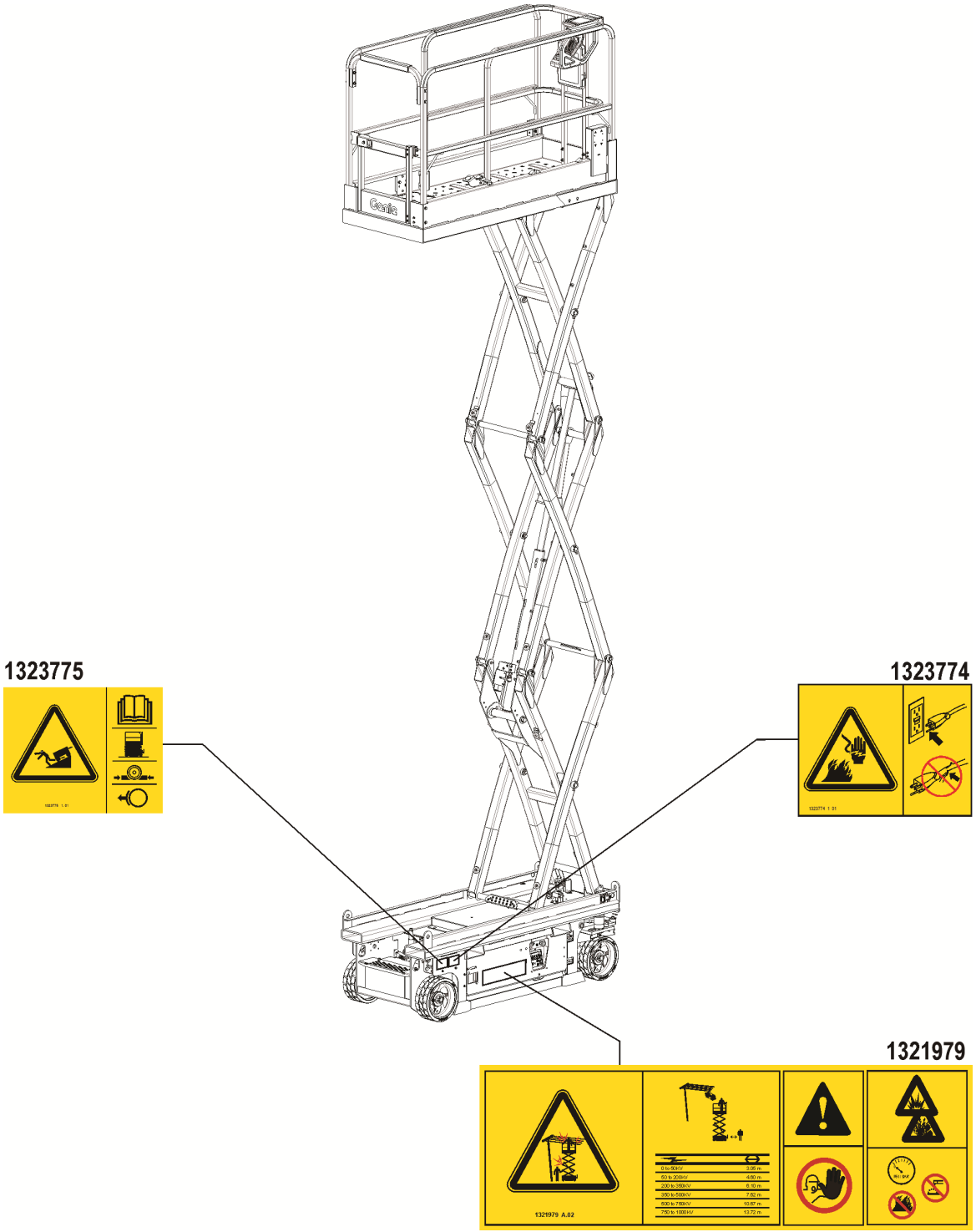


Ogólne zasady bezpieczeństwa

GS-1932



GS-1932

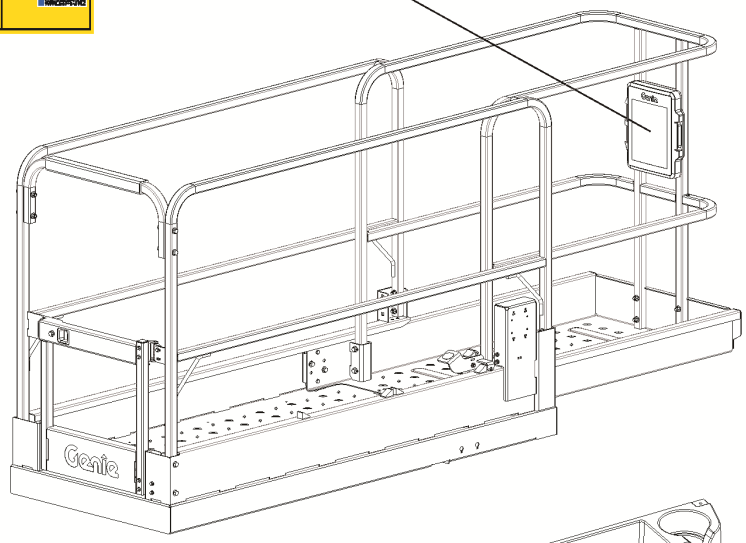


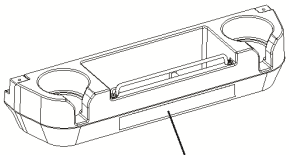
Ogólne zasady bezpieczeństwa

GS-1932

1321998



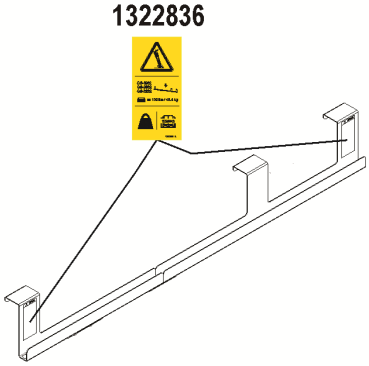




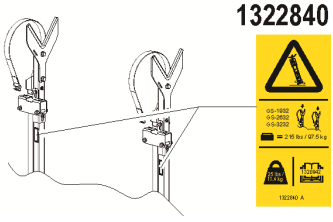
1322843



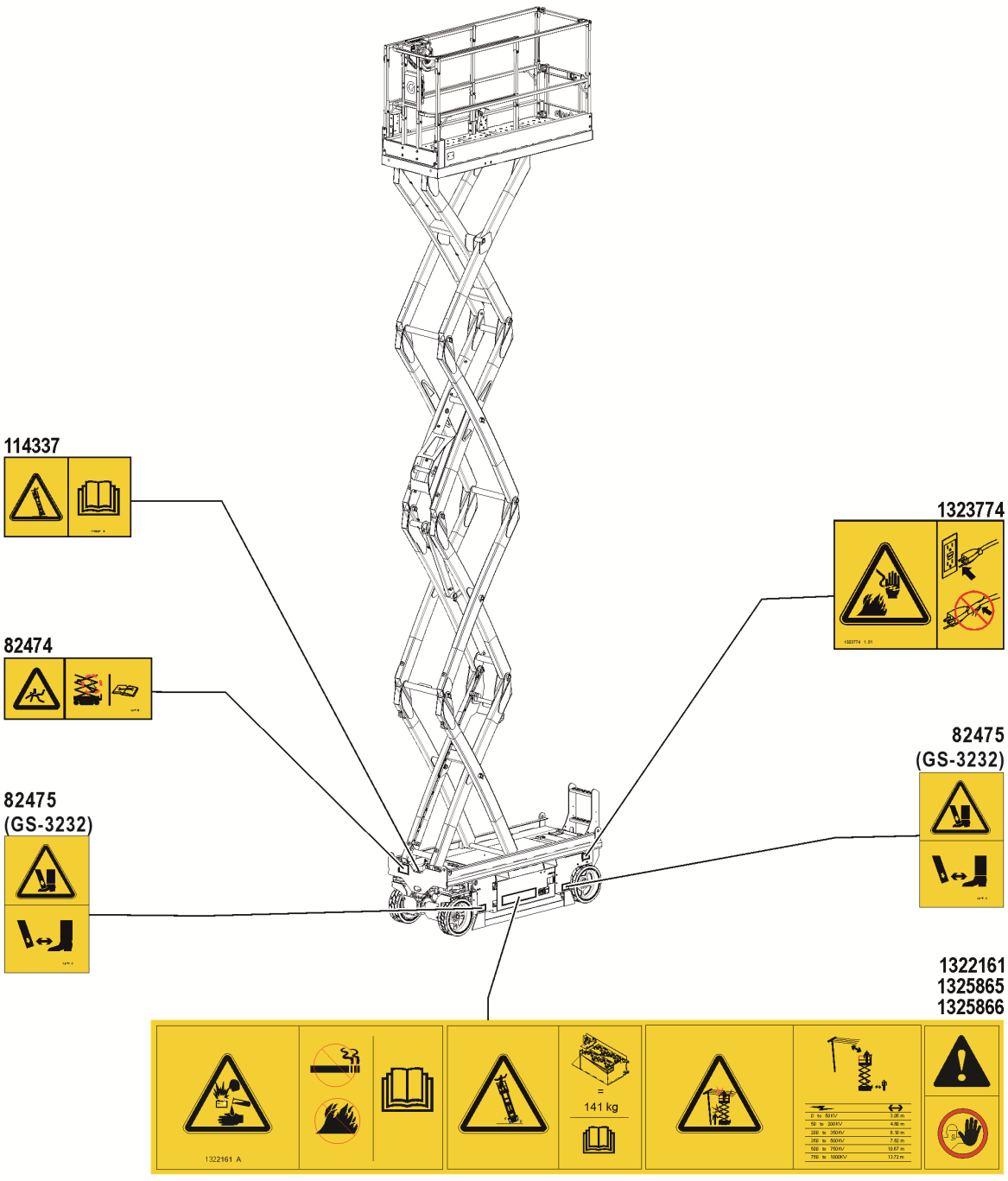
1322836



1322840

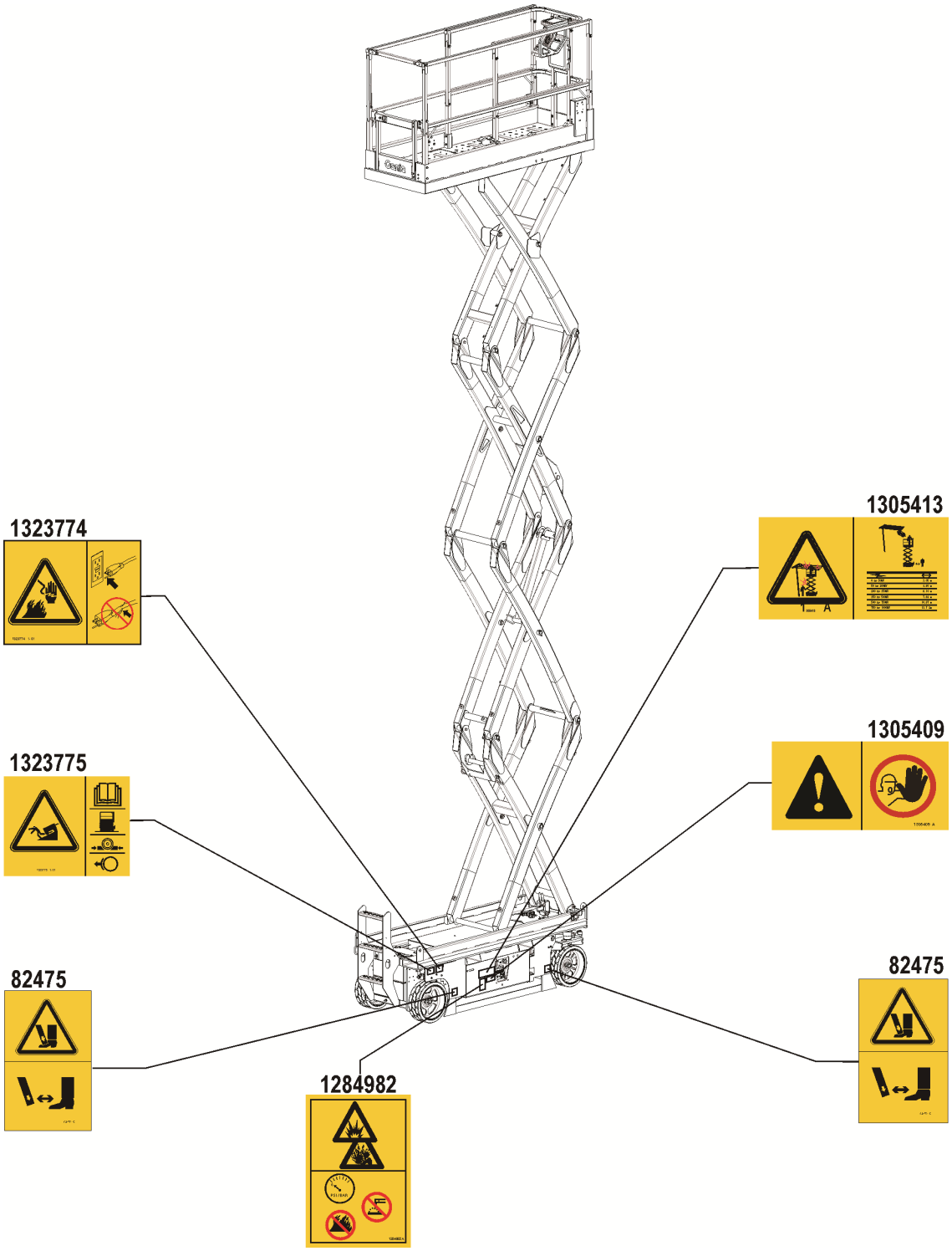


GS-2632, GS-3232



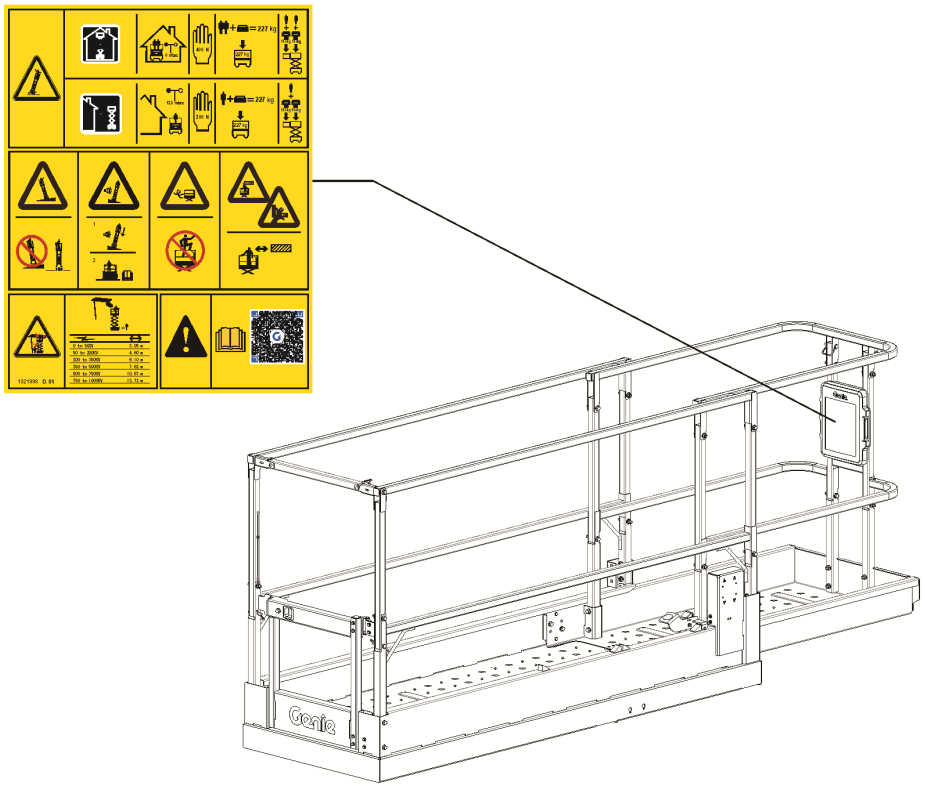
Ogólne zasady bezpieczeństwa

GS-2632, GS-3232

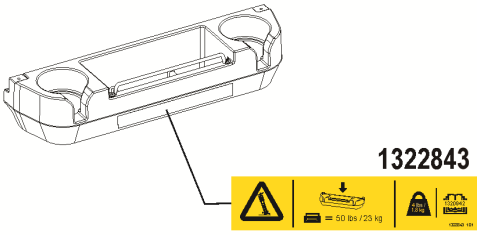


GS-2632, GS-3232

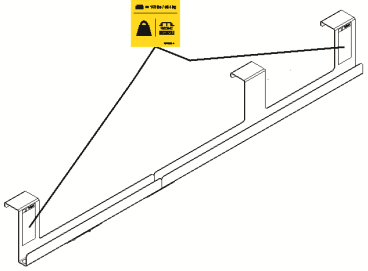
1321998



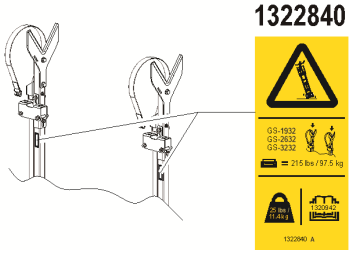
1322843



1322836

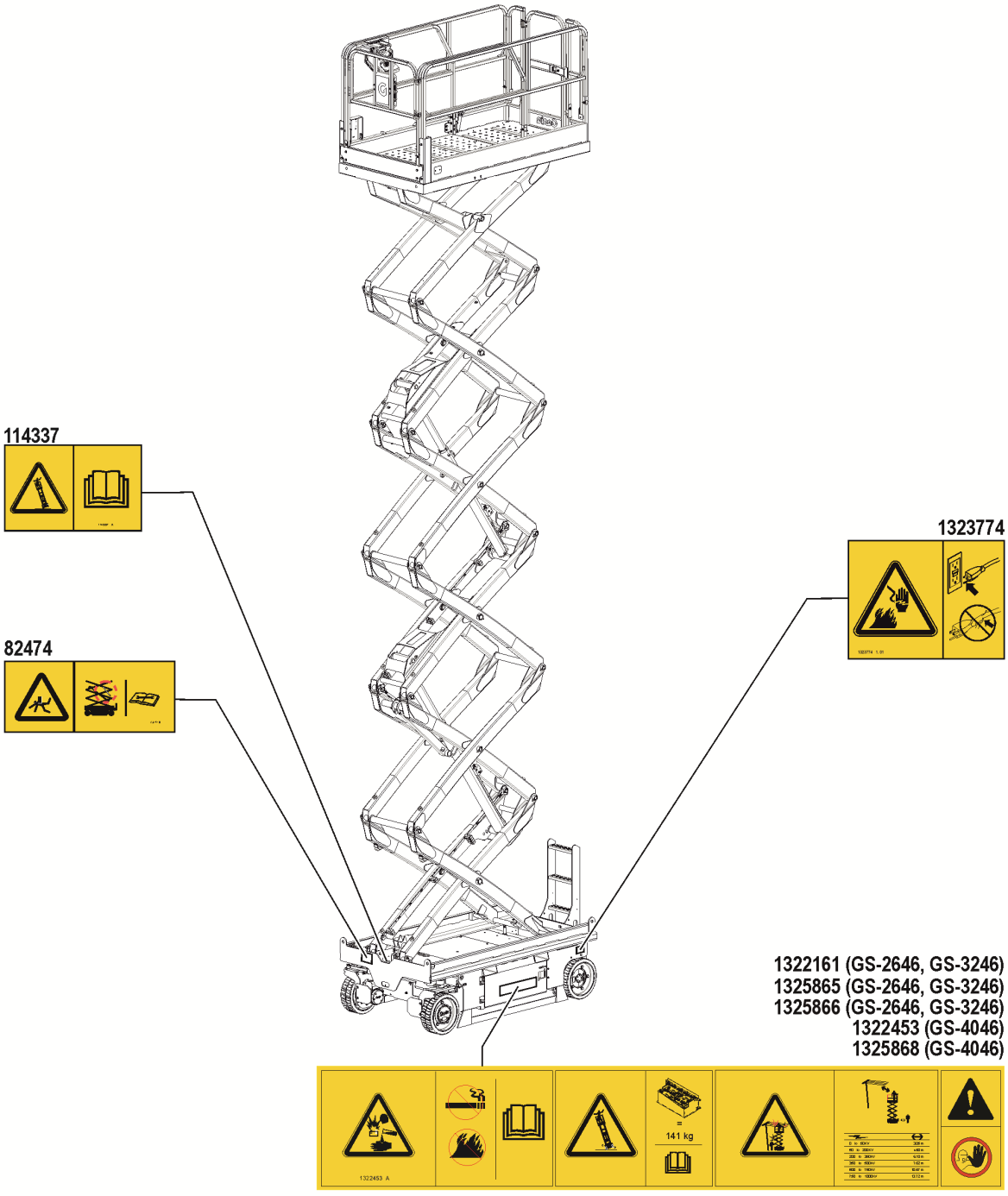


1322840

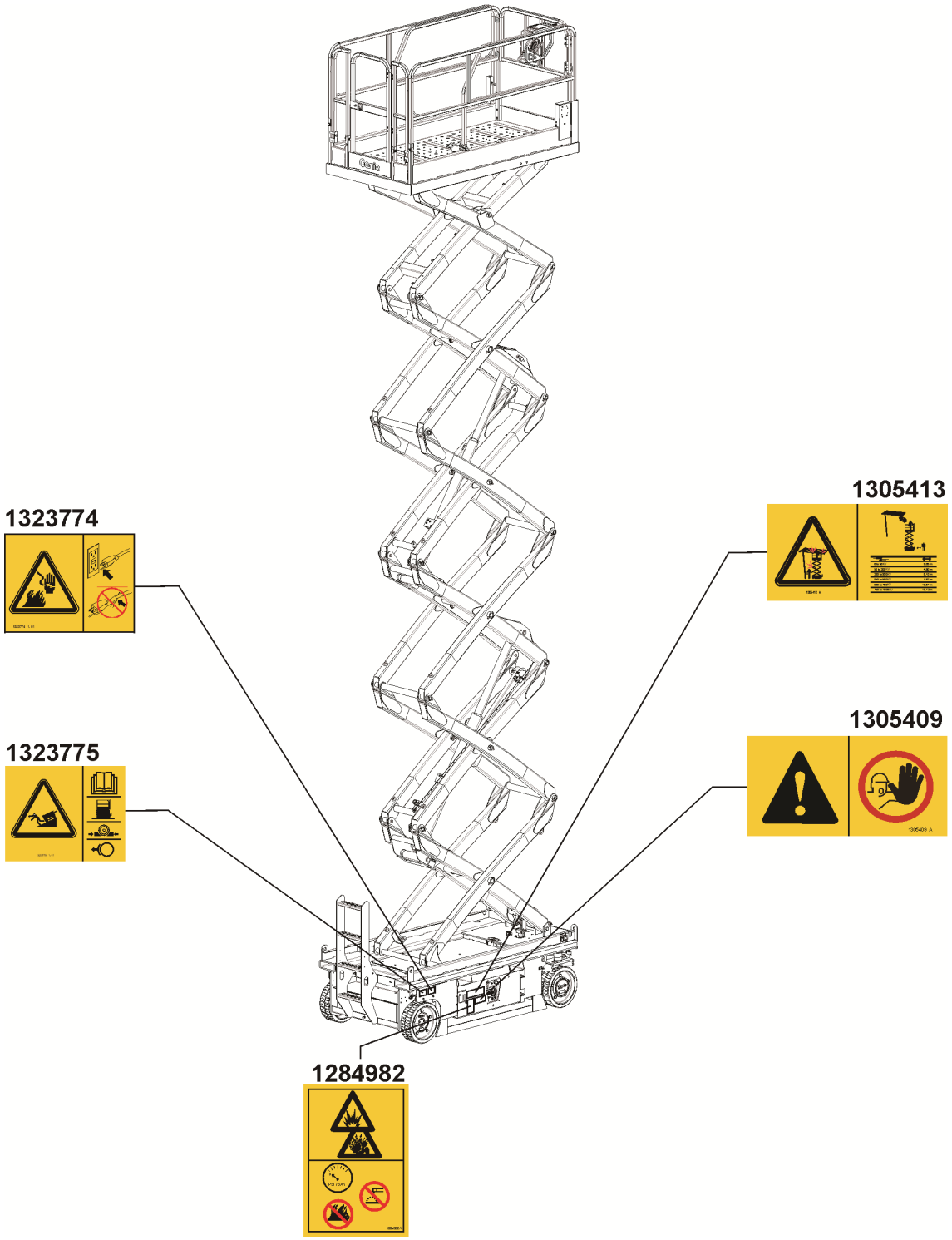


Ogólne zasady bezpieczeństwa

GS-2646, GS-3246, GS-4046



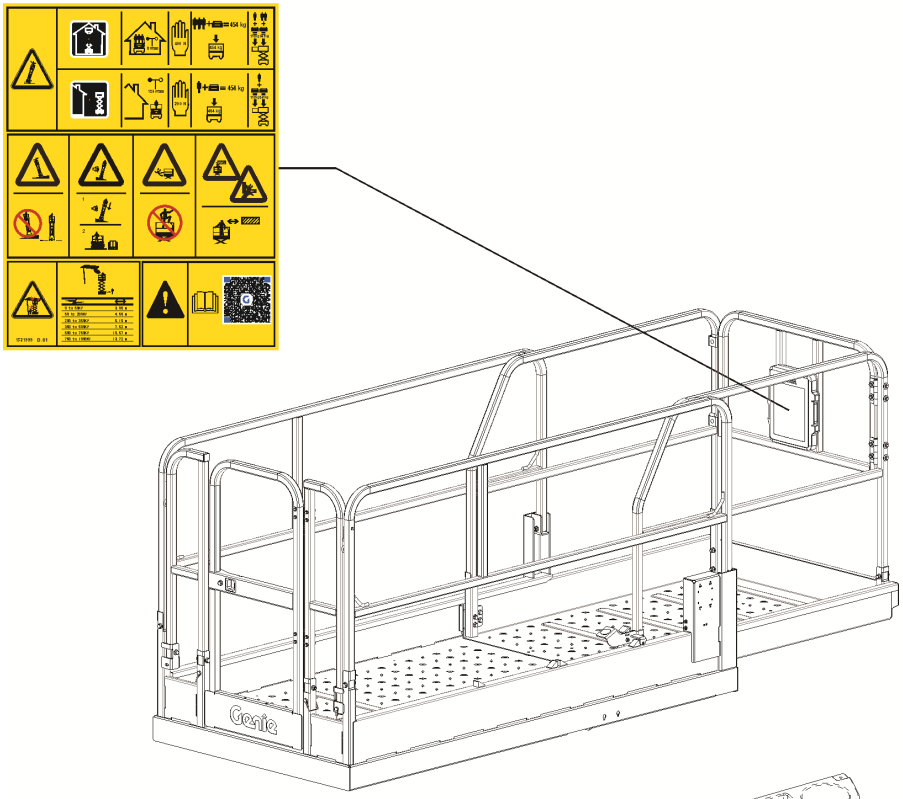
GS-2646, GS-3246, GS-4046



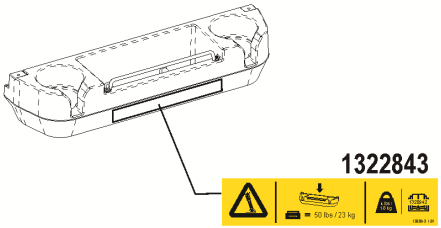
Ogólne zasady bezpieczeństwa

GS-2646, GS-3246, GS-4046

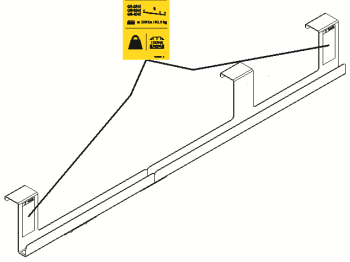
1321999
1322000



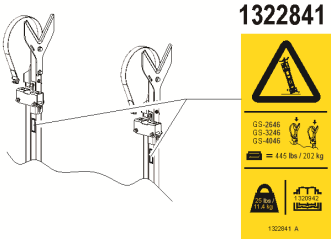
1322843



1322837



1322841



Osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny nie jest wymagane stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE). Jeśli stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE) wynika ze specyfiki miejsca pracy lub przepisów ustalonych przez pracodawcę, obowiązują następujące zasady:

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami krajowymi oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).



Należy przestrzegać wszystkich przepisów lokalnych i rządowych dotyczących wymaganych odstępów od linii elektroenergetycznych. Wymagane odstępy muszą co najmniej odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli.

Napięcie linii	Wymagany odstęp	
0–50 kV	10 stóp	3,05 m
50–200 kV	15 stóp	4,60 m
200–350 kV	20 stóp	6,10 m
350–500 kV	25 stóp	7,62 m
500–750 kV	35 stóp	10,67 m
750–1000 kV	45 stóp	13,72 m

Należy brać pod uwagę ruchy pomostu, kołysanie lub
zwisanie linii wysokiego napięcia oraz uważać na silne i porywiste wiatry.



Nie wolno zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem. Pracownikom znajdującym się na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki linie elektroenergetyczne pod napięciem nie zostaną odcięte.

Nie wolno używać maszyny podczas burzy i w przypadku występowania wyładowań atmosferycznych.

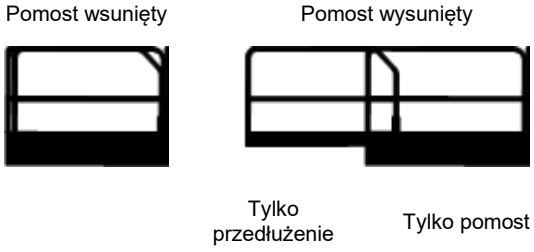
Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

⚠ Ryzyko wywrócenia

Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu lub maksymalnego udźwigu przedłużenia pomostu.

Udźwig maksymalny

		Pomost wysunięty		
Model	**Pomost wsunięty**	**Tylko pomost**	**Tylko przedłużenie**	**Maksymalna liczba użytkowników**
GS-1932	500 funtów 227 kg	250 funtów 114 kg	250 funtów 114 kg	Wewnątrz budynków – 2 Na zewnątrz budynków – 1
GS-2632	500 funtów 227 kg	250 funtów 114 kg	250 funtów 114 kg	Wewnątrz budynków – 2 Na zewnątrz budynków – 1
GS-3232	500 funtów 227 kg	250 funtów 114 kg	250 funtów 114 kg	Wewnątrz budynków – 2 Na zewnątrz budynków – 1
GS-2646	1000 funtów 454 kg	750 funtów 341 kg	250 funtów 114 kg	Wewnątrz budynków – 3 Na zewnątrz budynków – 1
GS-3246	700 funtów 318 kg	450 funtów 205 kg	250 funtów 114 kg	Wewnątrz budynków – 3 Na zewnątrz budynków – 1
GS-4046	700 funtów 318 kg	450 funtów 205 kg	250 funtów 114 kg	Wewnątrz budynków – 3 Na zewnątrz budynków – 1



Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego, np. wsporników paneli, zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go odjąć od maksymalnego udźwigu pomostu. Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego jest podany na etykietach.

Jeśli używane jest wyposażenie dodatkowe, należy przeczytać i zrozumieć symbole na etykietach, podręczniki oraz instrukcje dotyczące wyposażenia i przestrzegać ich.



Nie należy podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.



Alarm przechyłu nie powinien służyć jako wskaźnik wypoziomowania. Alarm przechyłu słychać tylko wtedy, gdy maszyna znajduje się na mocno pochylonym stoku.

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się:
Obniż pomost. Przemieść maszynę na twardą, poziomą powierzchnię. Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, operacje opuszczania pomostu należy wykonać z najwyższą ostrożnością.

GS-2646, GS-3246, GS-4046: Przy podniesionym pomoście nie należy jechać maszyną z prędkością większą niż 0,3 mili/godz./0,48 km/godz.

GS-1932, GS-2632, GS-3232: Przy podniesionym pomoście nie należy jechać maszyną z prędkością większą niż 0,5 mil/godz. (0,8 km/godz.).

Nie należy podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 28 mil/godz. (12,5 m/s). Jeśli prędkość wiatru po podniesieniu pomostu przekracza 28 mil/godz. (12,5 m/s), należy go opuścić i zrezygnować z pracy z maszyną.

Użytkowanie na zewnątrz budynków: Nie należy użytkować maszyny na zewnątrz budynków, gdy wybrano przycisk użytkowania wewnątrz budynków.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy



Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie obszaru wystawionego na działanie wiatru zmniejszy stabilność maszyny.



Podczas jazdy maszyną w pozycji złożonej po nierównym terenie lub po gruzie, po niestabilnym bądź śliskim podłożu oraz w pobliżu dziur i nierówności należy zachować szczególną ostrożność i poruszać się z małą prędkością.

Nie wolno jechać z podniesionym pomostem po nierównym terenie lub w jego pobliżu ani po powierzchniach niestabilnych lub niebezpiecznych z innego powodu.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako żurawia.

Nie wolno odpychać maszyny ani innych obiektów za pomocą pomostu.

Nie wolno dotykać pomostem okolicznych obiektów.

Nie wolno mocować pomostu do obiektów znajdujących się w pobliżu urządzenia.

Nie wolno umieszczać żadnych ładunków poza obrysem pomostu.

Nie wolno używać maszyny, jeśli otwarte są szuflady podwozia.



Nie należy odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Należy przestrzegać poniższych wartości znamionowych dla dopuszczalnej siły i liczby osób.

Model	Maksymalna dopuszczalna siła ręczna	Maksymalna liczba użytkowników
GS-1932	Wewnątrz budynków – 90 funtów/400 N Na zewnątrz budynków – 45 funtów/200 N	Wewnątrz budynków – 2 Na zewnątrz budynków – 1
GS-2632	Wewnątrz budynków – 90 funtów/400 N Na zewnątrz budynków – 45 funtów/200 N	Wewnątrz budynków – 2 Na zewnątrz budynków – 1
GS-3232	Wewnątrz budynków – 90 funtów/400 N Na zewnątrz budynków – 45 funtów/200 N	Wewnątrz budynków – 2 Na zewnątrz budynków – 1
GS-2646	Wewnątrz budynków – 90 funtów/400 N Na zewnątrz budynków – 45 funtów/200 N	Wewnątrz budynków – 3 Na zewnątrz budynków – 1
GS-3246	Wewnątrz budynków – 90 funtów/400 N Na zewnątrz budynków – 45 funtów/200 N	Wewnątrz budynków – 3 Na zewnątrz budynków – 1
GS-4046	Wewnątrz budynków – 90 funtów/400 N Na zewnątrz budynków – 45 funtów/200 N	Wewnątrz budynków – 3 Na zewnątrz budynków – 1

Nie wolno przerabiać ani wyłączać wyłączników krańcowych.

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub odmiennych parametrach.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Nie należy używać akumulatorów, które ważą mniej niż oryginalne. Akumulatory pełnią funkcję przeciwwagi i mają duży wpływ na stabilność maszyny.

W przypadku maszyn GS-1932 każdy akumulator musi ważyć co najmniej 85 funtów/39 kg. Komora akumulatorów, łącznie z akumulatorami, musi ważyć co najmniej 235 funtów/106 kg.

W przypadku maszyn GS-2632, GS-3232, GS-2646, GS-3246 każdy akumulator musi ważyć co najmniej 58 funtów/26 kg. Komora akumulatorów, łącznie z akumulatorami, musi ważyć co najmniej 310 funtów/141 kg.

W przypadku maszyn GS-4046 każdy akumulator musi ważyć co najmniej 85 funtów/39 kg. Komora akumulatorów, łącznie z akumulatorami, musi ważyć co najmniej 421 funtów/191 kg.

W przypadku maszyn GS-1932 z opcją akumulatora litowego akumulator musi ważyć co najmniej 56 funtów/25,6 kg. Opakowanie akumulatora, włączając w to przeciwwagę i akumulator, musi ważyć co najmniej 242 funty/110 kg.

W przypadku maszyn GS-2632, GS-3232, GS-2646, GS-3246 z opcją akumulatora litowego akumulator musi ważyć co najmniej 56 funtów/25,6 kg. Opakowanie akumulatora, włączając w to przeciwwagę i akumulator, musi ważyć co najmniej 339 funtów/153,9 kg.

W przypadku maszyn GS-4046 z opcją akumulatora litowego akumulator musi ważyć co najmniej 89 funtów/40,5 kg. Opakowanie akumulatora, włączając w to przeciwwagę i akumulator, musi ważyć co najmniej 443 funty/201 kg.

Nie należy przerabiać ani modyfikować podnoszonej ruchomej platformy bez uprzedniego pisemnego zezwolenia producenta. Umieszczenie osprzętu mocującego narzędzia bądź innych materiałów na pomoście, oparciach stóp lub poręczach może zwiększyć ciężar pomostu i jego powierzchni lub ładunku.



Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ani mocować ładunków.



Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną one równomiernie rozmieszczone i osoby znajdujące się na pomoście nie będą mogły nimi manipulować.

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

Należy się upewnić, że wszystkie opony są w dobrym stanie, nakrętki koronowe są mocno dokręcone, a zawleczki prawidłowo założone.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Jeśli maszyna jest wyposażona w wysięgniki podpory

Nie wolno ustawiać maszyny tam, gdzie nie można jej wypoziomować wyłącznie wysięgnikami podpory.

Nie wolno regulować wysięgników podpory, gdy pomost jest podniesiony.

Nie wolno jechać maszyną z opuszczonymi wysięgnikami podpory.

⚠ Ryzyko zmiażdżenia

Nie zbliżać dłoni i kończyn do nożyc.

Uważać na dłonie podczas składania poręczy.

Nie wolno pracować pod pomostem lub w zasięgu wysięgników nożycowych bez zainstalowanego ramienia zabezpieczającego.

Podczas obsługi maszyny za pomocą naziemnego panelu sterowania należy kierować się zdrowym rozsądkiem i zaplanować całą operację. Należy utrzymywać bezpieczną odległość pomiędzy operatorem, maszyną i obiektami stałymi.

⚠ Zagrożenia związane z pracą na pochyłościach

Nie wolno jeździć maszyną po pochyłościach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe maszyny. Znamionowe nachylenie stoku odnosi się do maszyn w pozycji złożonej.

Model	Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona	Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona
GS-1932	25% (14°)	25% (14°)
GS-2632	25% (14°)	25% (14°)
GS-3232	25% (14°)	25% (14°)
GS-2646	25% (14°)	25% (14°)
GS-3246	25% (14°)	25% (14°)
GS-4046	25% (14°)	25% (14°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.

⚠ Ryzyko wypadnięcia

Poręcze chronią przed wypadnięciem. Jeśli osoby pracujące na pomoście muszą zakładać osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem (PFPE) zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze specyfiki miejsca pracy lub przepisami ustalonymi przez pracodawcę, sprzęt ten oraz zasady jego używania powinny być zgodne z wytycznymi producenta sprzętu ochrony przed upadkiem oraz odpowiednimi przepisami administracji państwowej. Należy korzystać z punktu zaczepienia liny zabezpieczającej w pomoście.



Nie wolno stawać i siadać na poręczach pomostu ani wspinać się po nich. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.



Nie należy nigdy schodzić z podniesionego pomostu.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

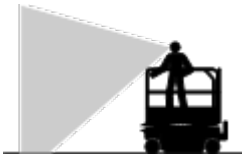
Przed rozpoczęciem pracy zamknij bramkę wejściową.

Nie wolno obsługiwać maszyny bez założonych poręczy i zablokowania wejścia na pomost.

Nie wolno wchodzić na pomost ani schodzić z niego, jeśli maszyna nie jest ustawiona w pozycji złożonej.

Zagrożenia związane z konkretnym zastosowaniem produktu przy wychodzeniu na wysokości zostały uwzględnione w konstrukcji maszyny. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Genie (patrz sekcja Kontakt z producentem).

⚠ Ryzyko zderzenia



Podczas jazdy lub pracy należy zwracać uwagę na obiekty słabo widoczne i znajdujące się w martwym polu widzenia.

Podczas przemieszczania maszyny należy zwrócić uwagę, czy pomost nie jest wysunięty.

Przed zwolnieniem hamulców maszyna musi znajdować się na poziomej powierzchni, a jej koła muszą być zablokowane klinami lub zabezpieczone.

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej, wprowadzonych przez pracodawcę, przepisów obowiązujących w danym miejscu pracy oraz przepisów administracji państwowej.



Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem przeszkód w powietrzu i innych potencjalnych zagrożeń.



Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.

Do jazdy i kierowania maszyną należy wykorzystywać kolorowe strzałki kierunku ruchu, umieszczone na panelu sterowania na pomoście oraz na etykietach pomostu.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy



Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.



Prędkość jazdy należy dostosować do stanu nawierzchni, liczby przeszkód, pochyłości drogi, rozmieszczenia pracowników i wszystkich innych czynników, które mogą spowodować wypadek.

Nie wolno obsługiwać maszyny na drodze jakiegokolwiek żurawia lub suwnicy, dopóki elementy sterujące żurawia nie zostaną zablokowane i/lub zostaną podjęte środki ostrożności w celu zapobieżenia możliwemu zderzeniu.

Podczas obsługiwania maszyny nie wolno jeździć ryzykownie ani wykonywać karkołomnych manewrów.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Niewłaściwe obchodzenie się z zespołami znajdującymi się pod pokrywami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni serwisanci. Operator maszyny ma dostęp do tych przedziałów tylko podczas wykonywania przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy. Podczas pracy wszystkie przedziały muszą być zamknięte i zabezpieczone.

⚠ Ryzyko wybuchu i pożaru

Nie wolno obsługiwać maszyny lub ładować akumulatorów w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

⚠ Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno użytkować maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy przeprowadzić dokładny przegląd maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Należy się upewnić, że wykonano wszystkie czynności serwisowe określone w niniejszej instrukcji oraz odpowiedniej instrukcji serwisowej firmy Genie.

Należy upewnić się, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na urządzeniu.

⚠ Ryzyko uszkodzenia części

Do ładowania akumulatorów nie wolno używać prostownika o napięciu większym niż 24 V.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

⚠ Bezpieczeństwo akumulatora

Ryzyko poparzenia



Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.

Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Podczas ładowania należy chronić akumulatory i prostownik przed wodą i deszczem.

Ryzyko wybuchu







Nie wolno zbliżać się do akumulatorów ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem. Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy.

Komora akumulatora może być otwarta podczas całego cyklu ładowania.

Nie wolno dotykać elektrod akumulatorów ani zacisków kabli za pomocą narzędzi, które mogą wywołać iskry.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Ryzyko uszkodzenia części

Do ładowania akumulatorów nie wolno używać prostownika o napięciu większym niż 24 V.

Ryzyko poparzenia/śmiertelnego porażenia prądem



Prostownik należy podłączać jedynie do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

Codziennie należy sprawdzać, czy kable i przewody nie są uszkodzone. Przed przystąpieniem do pracy należy wymienić uszkodzone elementy.

Należy unikać kontaktu z zaciskami prądu elektrycznego. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

Ryzyko przy podnoszeniu

Podczas podnoszenia akumulatorów należy zastosować odpowiednie techniki podnoszenia oraz skorzystać z pomocy odpowiedniej liczby osób.

Ryzyko wywrócenia

Nie należy używać akumulatorów, które ważą mniej niż oryginalne. Akumulatory pełnią funkcję przeciwwagi i mają duży wpływ na stabilność maszyny.

W przypadku maszyn GS-1932 każdy akumulator musi ważyć co najmniej 85 funtów/39 kg. Komora akumulatorów, łącznie z akumulatorami, musi ważyć co najmniej 235 funtów/106 kg.

W przypadku maszyn GS-2632, GS-3232, GS-2646, GS-3246 każdy akumulator musi ważyć co najmniej 58 funtów/26 kg. Komora akumulatorów, łącznie z akumulatorami, musi ważyć co najmniej 310 funtów/141 kg.

W przypadku maszyn GS-4046 każdy akumulator musi ważyć co najmniej 85 funtów/39 kg. Komora akumulatorów, łącznie z akumulatorami, musi ważyć co najmniej 421 funtów/191 kg.

W przypadku maszyn GS-1932 z opcją akumulatora litowego akumulator musi ważyć co najmniej 56 funtów/25,6 kg. Opakowanie akumulatora, włączając w to przeciwwagę i akumulator, musi ważyć co najmniej 242 funty/110 kg.

W przypadku maszyn GS-2632, GS-3232, GS-2646, GS-3246 z opcją akumulatora litowego akumulator musi ważyć co najmniej 56 funtów/25,6 kg. Opakowanie akumulatora, włączając w to przeciwwagę i akumulator, musi ważyć co najmniej 339 funtów/153,9 kg.

W przypadku maszyn GS-4046 z opcją akumulatora litowego akumulator musi ważyć co najmniej 89 funtów/40,5 kg. Opakowanie akumulatora, włączając w to przeciwwagę i akumulator, musi ważyć co najmniej 443 funty/201 kg.

Blokowanie po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju — twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

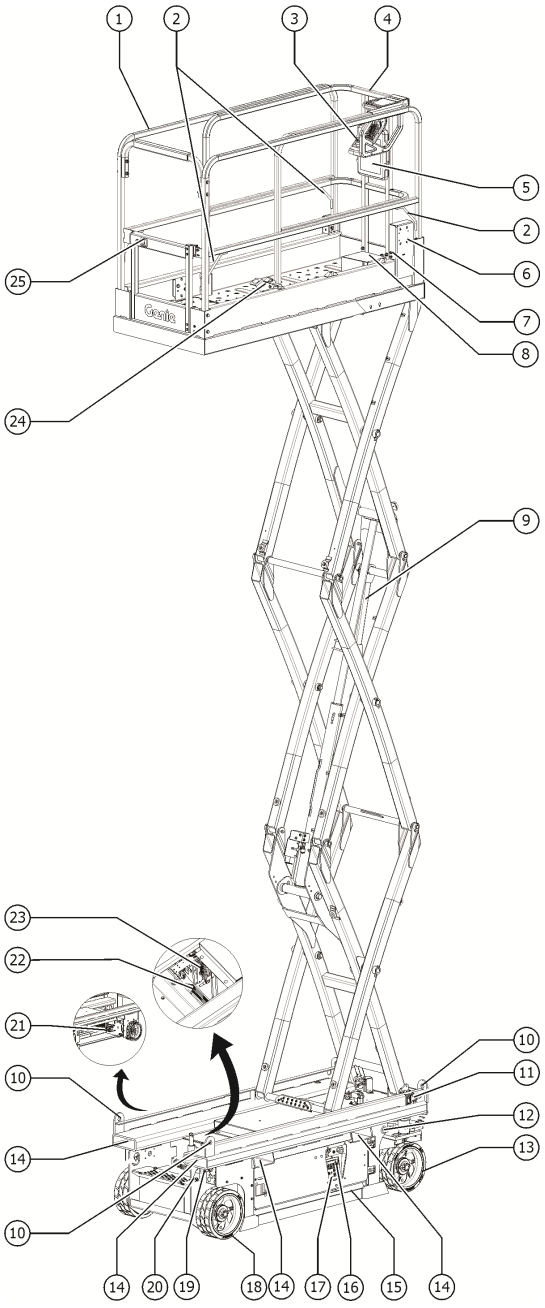
2 Obniż pomost.

3 Obróć przełącznik z kluczem na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

4 Naładuj akumulatory.

Opis

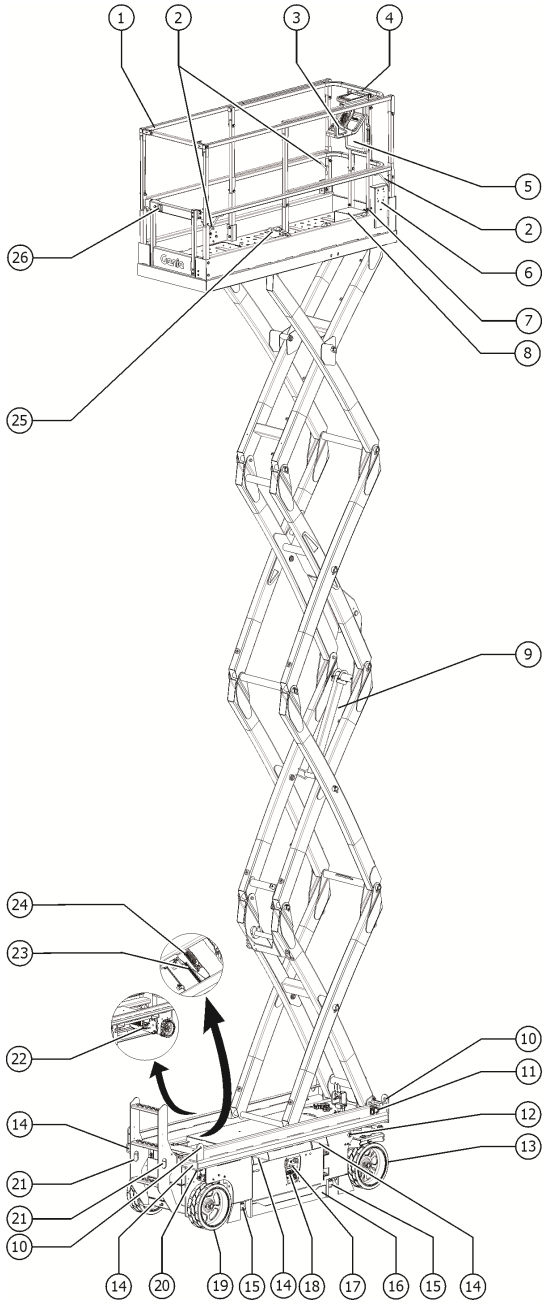
GS-1932



1 Poręcze pomostu
2 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
3 Elementy sterujące na pomoście
4 Przedłużenie pomostu
5 Skrytka na instrukcję obsługi
6 Linia powietrza do pomostu (opcjonalna)
7 Gniazdko z wyłącznikiem ziemnozwarciowym
8 Przełącznik nożny (o ile znajduje się na wyposażeniu)
9 Ramię zabezpieczające
10 Punkt podnoszenia
11 Dźwignia opuszczania pomocniczego
12 Migające światło ostrzegawcze
13 Koło skrętne
14 Gniazdo podnośnika widłowego
15 Osłony przed wybojami
16 Odczyt na ekranie LCD
17 Naziemny panel sterowania
18 Koło nieskrętne
19 Przełącznik zwalniania hamulców (po stronie hydraulicznej)
20 Mocowanie na czas transportu
21 Alarm przechyłu
22 Falownik (opcjonalny)
23 Prostownik (po stronie akumulatora maszyny)
24 Pedał zwalniający przedłużenie pomostu
25 Bramka wejściowa pomostu

Opis

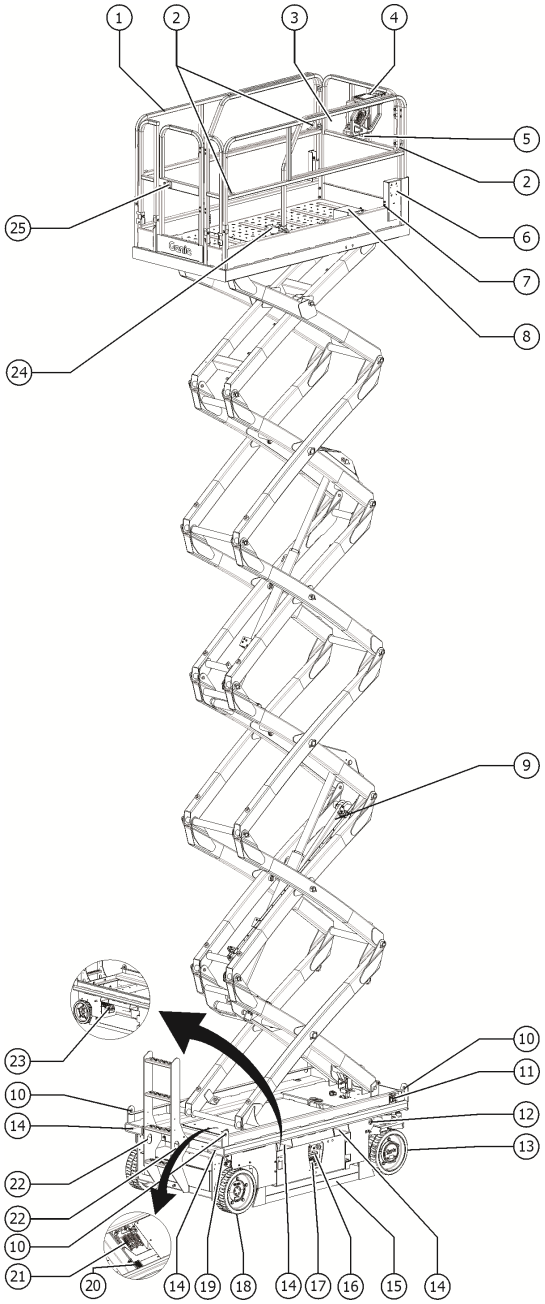
GS-2632, GS-3232



1 Poręcze pomostu
2 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
3 Elementy sterujące na pomoście
4 Przedłużenie pomostu
5 Skrytka na instrukcję obsługi
6 Linia powietrza do pomostu (opcjonalna)
7 Gniazdko z wyłącznikiem ziemnozwarciowym
8 Przełącznik nożny (o ile znajduje się na wyposażeniu)
9 Ramię zabezpieczające
10 Punkt podnoszenia
11 Dźwignia opuszczania pomocniczego
12 Migające światło ostrzegawcze
13 Koło skrętne
14 Gniazdo podnośnika widłowego
15 Wysięgnik podpory (tylko GS-3232)
16 Osłony przed wybojami
17 Odczyt na ekranie LCD
18 Naziemny panel sterowania
19 Koło nieskrętne
20 Przełącznik zwalniania hamulców (po stronie hydraulicznej)
21 Mocowanie na czas transportu
22 Alarm przechyłu
23 Falownik (opcjonalny)
24 Prostownik (po stronie akumulatora maszyny)
25 Pedał zwalniający przedłużenie pomostu
26 Bramka wejściowa pomostu

Opis

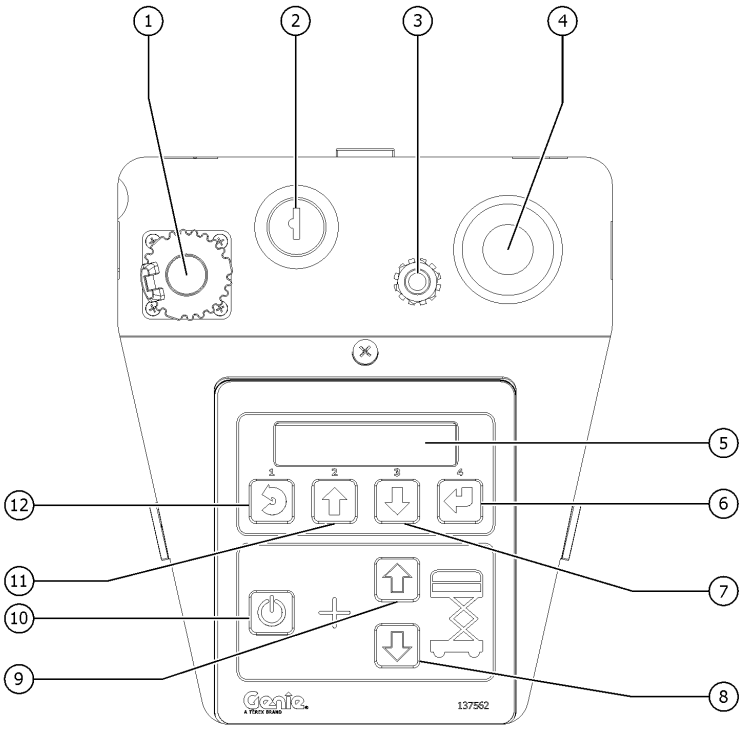
GS-2646, GS-3246, GS-4046



1 Poręcze pomostu
2 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
3 Elementy sterujące na pomoście
4 Przedłużenie pomostu
5 Skrytka na instrukcję obsługi
6 Linia powietrza do pomostu (opcjonalna)
7 Gniazdko z wyłącznikiem ziemnozwarciowym
8 Przełącznik nożny (o ile znajduje się na wyposażeniu)
9 Ramię zabezpieczające
10 Punkt podnoszenia
11 Dźwignia opuszczania pomocniczego
12 Migające światło ostrzegawcze
13 Koło skrętne
14 Gniazdo podnośnika widłowego
15 Osłony przed wybojami
16 Odczyt na ekranie LCD
17 Naziemny panel sterowania
18 Koło nieskrętne
19 Przełącznik zwalniania hamulców (po stronie hydraulicznej)
20 Falownik (opcjonalny)
21 Prostownik (po stronie akumulatora maszyny)
22 Mocowanie na czas transportu
23 Alarm przechyłu
24 Pedał zwalniający przedłużenie pomostu
25 Bramka wejściowa pomostu

Elementy sterujące

Naziemny panel sterowania służy do podnoszenia pomostu na potrzeby sprawdzania funkcji i przechowywania. Naziemny panel sterowania może również być używany w sytuacji awaryjnej w celu udzielenia pomocy osobie przebywającej na pomoście, której stan nie pozwala na samodzielne sterowanie maszyną.



Naziemny panel sterowania

1 Złącze Tech Pro Link

2 Przełącznik z kluczem, wybór panelu sterowania: na pomoście/wył./naziemny

Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu. Elementy sterujące na pomoście będą aktywne. Obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.”. Maszyna zostanie wyłączona. Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie naziemne. Naziemny panel sterowania jest aktywny.

3 Przerywacz 7 A dla obwodów elektrycznych

4 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wł.”, aby móc obsługiwać maszynę.

5 Odczyt diagnostyki na ekranie LCD

6 Przycisk wejścia do menu

7 Przycisk menu w dół

8 Przycisk opuszczania pomostu

9 Przycisk podnoszenia pomostu

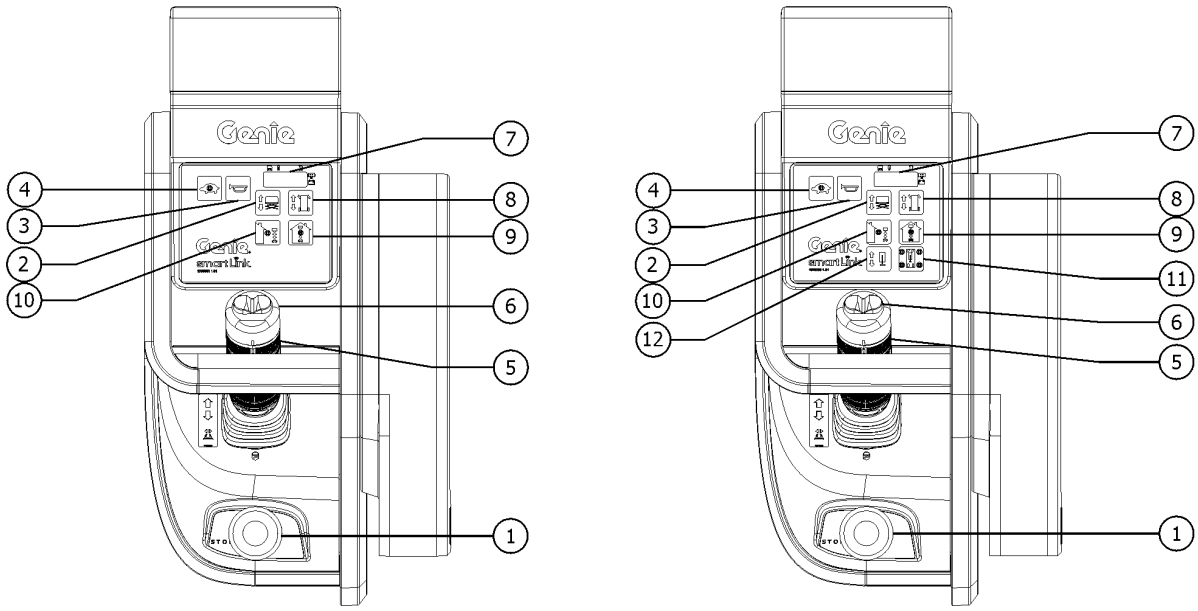
10 Przycisk włączania funkcji podnoszenia

Naciśnij i przytrzymaj ten przycisk, aby uaktywnić funkcję podnoszenia.

11 Przycisk menu do góry

12 Przycisk opuszczenia menu

Elementy sterujące



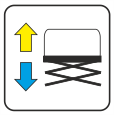
Panel sterowania na pomoście

1 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”, aby wyłączyć wszystkie funkcje. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, aby móc obsługiwać maszynę.

2 Przycisk funkcji podnoszenia

Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję podnoszenia.



3 Przycisk sygnału dźwiękowego

Naciśnij przycisk sygnału dźwiękowego. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Zwolnij przycisk sygnału dźwiękowego. Sygnał dźwiękowy przestanie dźwięczeć.



4 Przycisk wyboru prędkości jazdy

Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję jazdy powolnej. Gdy włączony jest tryb jazdy powolnej, kontrolka świeci.



Elementy sterujące

5 Dźwignia sterowania proporcjonalnego oraz przycisk włączania funkcji jazdy, kierowania, podnoszenia i wysięgników podpory.

Funkcja podnoszenia: naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni kierowania na pomoście, aby włączyć funkcję podnoszenia. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę. Pomost zacznie się podnosić. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę. Pomost zacznie się opuszczać. Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Funkcja jazdy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania na pomoście, aby włączyć funkcję jazdy. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania; maszyna zacznie przemieszczać się w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę. Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania, a maszyna przemieści się w tym kierunku.

Funkcja wysięgnika podpory: naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania na pomoście, aby włączyć funkcję wysięgnika podpory. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę. Wysięgniki podpory zaczną się wsuwać. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę. Wysięgniki podpory zaczną się wysuwać.

6 Przełącznik kołyskowy dla funkcji kierowania

Naciśnij lewą stronę przełącznika kołyskowego, a maszyna skręci w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania na pomoście.



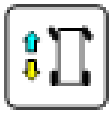
Naciśnij prawą stronę przełącznika kołyskowego, a maszyna skręci w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania na pomoście.



7 Diagnostyczny wskaźnik LED, wskaźnik ładowania akumulatora i wskaźnik trybu.

8 Przycisk funkcji jazdy

Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję jazdy.



9 Przycisk użytkowania wewnątrz budynków

Naciśnij ten przycisk w przypadku użytkowania wewnątrz budynków



Uwaga: Wybór opcji użytkowania wewnątrz budynków umożliwia podniesienie pomostu na maksymalną wysokość dopuszczoną wewnątrz budynków. Więcej informacji można znaleźć na stronach specyfikacji.

Elementy sterujące

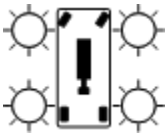
10 Przycisk użytkowania na zewnątrz budynków



Naciśnij ten przycisk w przypadku użytkowania na zewnątrz budynków.

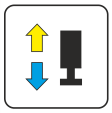
Uwaga: Wybór opcji eksploatacji na zewnątrz budynków umożliwia podniesienie pomostu na maksymalną wysokość dopuszczoną na zewnątrz budynków. Więcej informacji można znaleźć na stronach specyfikacji.

11 Kontrolki wysięgnika podpory



Podczas wysuwania wysięgnika podpory kontrolki migają na zielono. W miarę jak każdy wysięgnik podpory dotyka ziemi, kontrolki przestają migać i świecą na zielono. Po każdym przerwaniu procedury wysuwania wysięgnika podpory kontrolki będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie stykają się z ziemią lub nie są całkowicie wysunięte. Podczas wsuwania wysięgnika podpory kontrolki świecą na zielono. W miarę jak każdy wysięgnik podpory zostaje całkowicie wsunięty, kontrolki gasną. Kontrolki zaświecą na czerwono, wskazując, że odpowiedni wysięgnik podpory znajduje się na końcu suwu.

12 Przycisk funkcji wysięgnika podpory



Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję wysięgnika podpory.



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady wykonywania przeglądu przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy – informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie przeglądu przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Taki przegląd ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy będzie wymagane wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko rutynowe czynności konserwacyjne, które wymieniono w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W razie wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, zanim przejdzie do sprawdzania funkcji maszyny.

Planowe przeglądy konserwacyjne powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Przestrzegać wszystkich przepisów lokalnych i rządowych dotyczących egzaminów oraz testów.

Przeglądy

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❑ Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.
- ❑ Należy upewnić się, że wszystkie etykiety są na swoim miejscu i że są czytelne. Patrz rozdział „Przeglądy”.
- ❑ Należy sprawdzić maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby należy uzupełnić olej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Należy sprawdzić akumulatory pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu elektrolitu. W razie potrzeby należy dolać wody destylowanej. Patrz rozdział „Konserwacja”.

Należy sprawdzić poniższe podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❑ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❑ Przewody hydrauliczne, złącza, siłowniki i rury rozgałęźne
- ❑ Silniki napędzające
- ❑ Klocki cierne
- ❑ Opony i koła
- ❑ Wyłączniki krańcowe i sygnał dźwiękowy
- ❑ Światła ostrzegawcze (jeśli są na wyposażeniu)
- ❑ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❑ Elementy zwalniacza hamulców
- ❑ Ramię zabezpieczające
- ❑ Przedłużenie pomostu
- ❑ Sworznie wysięgnika nożycowego i inny osprzęt mocujący
- ❑ Manipulator do sterowania z pomostu
- ❑ Zespół akumulatorów i podłączenia
- ❑ Pasek uziemiający
- ❑ Bramka wejściowa pomostu
- ❑ Osłony przed wybojami
- ❑ Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
- ❑ Elementy przeciążenia pomostu
- ❑ Obudowy i stopy wysięgników podpory (o ile znajdują się na wyposażeniu)

Sprawdź całą maszynę pod względem:

- ❑ Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych
- ❑ Wgnieceń i uszkodzeń maszyny
- ❑ Nadmiernej korozji lub utlenienia

- ❑ Należy sprawdzić, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.
- ❑ Należy upewnić się, że wszystkie poręcze są na swoim miejscu i że są przykręcone.
- ❑ Należy się upewnić, czy szuflady podwozia są zamknięte, a akumulatory prawidłowo podłączone.

Uwaga: Jeśli zachodzi konieczność podniesienia pomostu w celu sprawdzenia maszyny, ramię zabezpieczające musi być zamontowane. Patrz rozdział „Instrukcja obsługi”.



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania funkcji maszyny przed przejściem do kolejnego rozdziału instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Sprawdzenie funkcji — informacje podstawowe

Kontrola funkcji ma na celu wykrycie wszelkich nieprawidłowości przed przekazaniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy oraz sprawdzenie funkcji.

Przeglądy

W naziemnych elementach sterowania

1 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

2 Upewnij się, że akumulatory są podłączone.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na pomoście i w naziemnym panelu sterowania do pozycji „wł.”.

4 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z dolnego panelu operatora.

Wskaźnik ładowania akumulatora (opcjonalny): Gdy temperatura akumulatora litowego jest niższa od jego limitu pracy –4°F/–20°C, akumulator będzie wymagał czasu na nagrzanie. Jest to określane jako rozgrzewanie akumulatora. Szczegółowe informacje na temat cyklu rozgrzewania akumulatora znajdują się w rozdziale „Rozgrzewanie akumulatora” w instrukcji obsługi.

5 Obserwuj diagnostyczny wskaźnik LED, znajdujący się na panelu sterowania na pomoście.

⊙ Wynik: Diagnostyczny wskaźnik LED powinien wyglądać jak na rysunku poniżej.



6 Obserwuj diagnostyczny ekran LCD znajdujący się wśród naziemnych elementów sterujących.

⊙ Wynik: Ekran LCD powinien wyglądać jak na rysunku poniżej.



Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

7 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu naziemnym do pozycji „wył.”.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

8 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

Sprawdź funkcje podnoszenia w górę/opuszczania w dół

Ostrzeżenia dźwiękowe oraz sygnał dźwiękowy w tej maszynie są generowane przez ten sam alarm zbiorczy. Sygnał dźwiękowy jest tonem stałym. Alarm przy opuszczaniu to 60 sygnałów na minutę. Gdy osłony przed wybojami nie wysuną się i maszyna nie jest pozioma, rozlegnie się alarm o częstotliwości 180 dźwięków na minutę. Jako wyposażenie opcjonalne dostępny jest sygnał dźwiękowy, podobny do tych używanych w samochodach.

9 Nie naciskaj przycisku włączania funkcji podnoszenia.

10 Naciśnij przycisk podnoszenia pomostu lub opuszczania pomostu.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia nie powinna działać.

11 Nie naciskaj przycisków podnoszenia lub opuszczania pomostu.

12 Naciśnij przycisk włączania funkcji podnoszenia.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia nie powinna działać.

13 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji podnoszenia, a następnie naciśnij przycisk podnoszenia pomostu.

⊙ Wynik: Powinna być wybrana opcja pracy na zewnątrz budynków, a pomost powinien się podnieść.

14 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji podnoszenia, a następnie naciśnij przycisk opuszczania pomostu.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić. Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Tylko modele CE i UK: podczas opuszczania pomostu zatrzyma się on, zanim dojdzie do pozycji złożonej. Zaczną migać światła opóźnienia opuszczania i rozlegnie się alarm dźwiękowy. Przed kontynuowaniem należy się upewnić, że pod pomostem nie ma żadnych osób ani przeszkód. Aby kontynuować opuszczanie, należy zwolnić dźwignię sterowania i przesunąć ją ponownie.

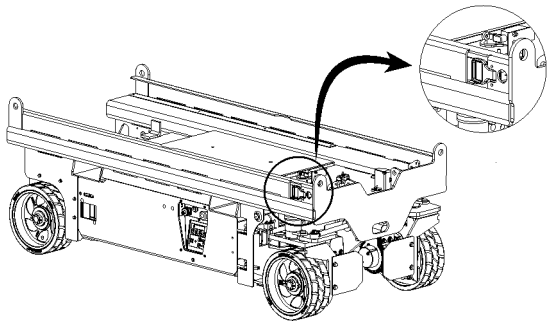
Model	Przybliżona odległość zatrzymania od ziemi
GS-1932	4 stopy/1,2 m
GS-2632, GS-2646	5 stóp/1,7 m
GS-3232, GS-3246	6 stóp/1,96 m
GS-4046	7 stóp/2,2 m

Sprawdź pomocnicze opuszczanie

15 Uaktywnij funkcję podnoszenia, naciskając przycisk włączania funkcji podnoszenia i przycisk podnoszenia pomostu, a następnie podnieś pomost o około 2 stopy / 60 cm.

16 Pociągnij dźwignię opuszczania pomocniczego znajdującą się po stronie naziemnych elementów sterujących maszyny na kierowanym końcu maszyny.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić. Alarm przy opuszczaniu nie powinien się włączyć.



Sprawdź działanie czujnika przechyłu

17 Naciśnij przycisk opuszczania w naziemnym panelu sterowania (przycisk 3)



⊙ Wynik: na ekranie LCD w naziemnym panelu sterowania wyświetlony zostanie status czujnika przechyłu. W przypadku wszystkich modeli z wyjątkiem GS-3232 zostaną wyświetlone wartości nachylenia i obrotu. W przypadku modelu GS-3232 w GCON zostanie wyświetlony komunikat „CZUJNIK PRZECHYŁU: POZIOM”.

18 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

Przeglądy

Elementy sterowania z pomostu

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

19 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego pomostu do pozycji „wył.”.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź alarm czujnika przechyłu

20 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

21 Wciśnij przycisk sygnału dźwiękowego.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się alarm na pomoście, alarm podwozia i sygnał dźwiękowy podobny do używanych w samochodach (jeśli jest na wyposażeniu).

Sprawdź przycisk włączania funkcji oraz funkcje podnoszenia/opuszczania

22 Przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania nie może być wciśnięty.

23 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

24 Naciśnij przycisk funkcji podnoszenia.

25 Poczekaj siedem sekund, aż upłynie czas włączania funkcji podnoszenia.

26 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia nie powinna działać.

27 Naciśnij przycisk funkcji podnoszenia.

28 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania. Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

Maszyny wyposażone w przełącznik nożny: Naciśnij i przytrzymaj przełącznik nożny i jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

⊙ Wynik: Pomost powinien się podnieść.Osłony przed wybojami powinny się wysunąć. Przycisk użytkowania na zewnątrz budynków powinien się podświetlić.

29 Zwolnij dźwignię sterowania.

⊙ Wynik: Pomost powinien przestać się podnosić.

30 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania. Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić. Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Sprawdź przyciski użytkowania na zewnątrz budynków

31 Nie naciskaj i nie przytrzymuj przycisku włączania funkcji na dźwigni sterowania.

32 Naciśnij przycisk użytkowania na zewnątrz budynków.

⊙ Wynik: Zaświeci się wskaźnik LED pod przyciskiem użytkowania na zewnątrz budynków.

33 Naciśnij przycisk włączania funkcji podnoszenia.

34 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania. Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

⊙ **GS-1932, Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 14 stóp/4,3 m, a następnie powinien zostać zatrzymany. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

⊙ **GS-1932, AUS tylko, Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 18 stóp i 6 cali/5,64 m, a następnie powinien zostać zatrzymany.Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

⊙ **GS-2632, Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 17 stóp i 6 cali/5,3 m, a następnie powinien zostać zatrzymany. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

⊙ **GS-3232 (z wysięgnikami podpory), Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 18 stóp/5,5 m, a następnie powinien zostać zatrzymany. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

⊙ **GS-2646, Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 19 stóp i 8 cali/5,99 m, a następnie powinien zostać zatrzymany. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

⊙ **GS-2646, AUS tylko, Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 25 stóp i 9 cali/7,85 m, a następnie powinien zostać zatrzymany. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

⊙ **GS-3246, Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 22 stóp/6,71 m, a następnie powinien zostać zatrzymany. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

⊙ **GS-3246, AUS tylko, Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 31 stóp i 6 cali/9,6 m, a następnie powinien zostać zatrzymany. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

⊙ **GS-4046, Wynik**: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 23 stóp/7,01 m, a następnie powinien zostać zatrzymany. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

Przeglądy

Przycisk sprawdzania funkcji jazdy

35 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.



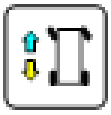
36 Poczekaj siedem sekund, aż upłynie czas włączania funkcji jazdy. Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź układ kierowania

Uwaga: Podczas sprawdzania działania funkcji kierowania i jazdy należy stać na pomoście, twarzą w stronę kierowanego końca maszyny.

37 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.



38 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

39 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny się obracać w kierunku niebieskiego trójkąta.

40 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny się obracać w kierunku żółtego trójkąta.

Sprawdź układ napędowy i hamulcowy

41 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.



42 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

Maszyny wyposażone w przełącznik nożny: Naciśnij i przytrzymaj przełącznik nożny i jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

43 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię w położenie środkowe.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania, a następnie gwałtownie się zatrzymać, gdy dźwignia sterowania wróci w położenie środkowe.

44 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię w położenie środkowe.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania, a następnie gwałtownie się zatrzymać, gdy dźwignia sterowania wróci w położenie środkowe.

Uwaga: Hamulce powinny być w stanie zatrzymać maszynę na każdej pochyłości, na którą jest w stanie wjechać.

Sprawdź działanie czujnika przechyłu

Uwaga: Wykonaj ten test stojąc na podłożu obok elementów sterowania z pomostu. Nie wchodź na pomost.

45 Obniż całkowicie pomost.

46 Umieść odpowiedniej wielkości kawałki drewna przed oboma kołami z jednej strony maszyny i najedź na nie.

47 Podnieś pomost na wysokość około 9 stóp / 2,74 m.

⊙ Wynik: Platforma powinna się zatrzymać i powinien się włączyć alarm przechyłu (180 sygnałów na minutę). Diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem powinien wskazywać LL, a ekran LCD naziemnych elementów sterujących powinien wyświetlać LL: Machine Tilted (Maszyna przechylona).

48 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.



49 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

50 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę, a następnie w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać w żadnym z kierunków.

51 Opuść pomost i usuń kawałki drewna spod kół.

Sprawdź wyłączanie z powodu przechyłu podczas jazdy

Uwaga: Wykonaj ten test stojąc na podłożu obok elementów sterowania z pomostu. Nie wchodź na pomost.

52 Obniż całkowicie pomost.

53 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt podwozia jest większy niż 1,5° obrotu.

54 Podnieś pomost na wysokość około 9 stóp / 2,74 m.

⊙ Wynik: Platforma powinna się zatrzymać i powinien się włączyć alarm przechyłu (180 sygnałów na minutę). Diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem powinien wskazywać LL, a ekran LCD naziemnych elementów sterujących powinien wyświetlać LL: Machine Tilted (Maszyna przechylona).

55 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.

56 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

57 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę, a następnie w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać w żadnym z kierunków.

58 Obniż całkowicie pomost.

59 Pojedź maszyną.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

60 Wróć na poziome podłoże i podnieś pomost na wysokość przekraczającą 9 stóp / 2,74 m.

Przeglądy

61 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt nachylenia jest większy niż 1,5° obrotu.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 1,5° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz powinien włączyć się alarm przechyłu: 180 sygnałów na minutę. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać LL, a na ekranie LCD naziemnego panelu sterowania powinien być wyświetlany komunikat LL: Machine Tilted (Maszyna przechylona).

62 Wróć na poziome podłoże i całkowicie opuść pomost.

63 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt podwozia jest większy niż 3° nachylenia.

64 Podnieś pomost na wysokość około 9 stóp / 2,74 m.

⊙ Wynik: Pomost powinien się zatrzymać i powinien się włączyć alarm przechyłu (180 sygnałów na minutę). Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać LL, a na ekranie LCD naziemnego panelu sterowania powinien być wyświetlany komunikat LL: Machine Tilted (Maszyna przechylona).

65 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.

66 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji jazdy/kierowania na dźwigni sterowania.

67 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę, a następnie w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać w żadnym z kierunków.

68 Obniż całkowicie pomost.

69 Pojedź maszyną.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

70 Wróć na poziome podłoże i podnieś pomost na wysokość przekraczającą 9 stóp / 2,74 m.

71 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt nachylenia jest większy niż 3° nachylenia.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 3° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz powinien włączyć się alarm przechyłu: 180 sygnałów na minutę. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać LL, a na ekranie LCD naziemnego panelu sterowania powinien być wyświetlany komunikat LL: Machine Tilted (Maszyna przechylona).

72 Obniż całkowicie pomost i wróć na poziome podłoże.

Sprawdź prędkości jazdy przy podniesionym pomoście

73 Podnieś pomost na wysokość około 9,1 stopy / 2,78 m od poziomu podłoża.

74 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.



75 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.Powoli przesuń dźwignię sterowania na pozycję maksymalnej prędkości jazdy.

⊙ **GS-1932, GS-2632, GS-3232,** Wynik: prędkość maksymalna osiągana przy podniesionym pomoście nie powinna przekraczać 0,73 stopy/22 cm/s.

Jeśli prędkość jazdy przy podniesionym pomoście przekracza 0,73 stopy/22 cm/s, maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

⊙ **GS-2646, GS-3246, GS-4046,** Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy podniesionym pomoście nie powinna przekraczać 0,44 stopy/13 cm/s.

Jeśli prędkość jazdy przy podniesionym pomoście przekracza 0,44 stopy/13 cm/s, maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

76 Obniż pomost.

Sprawdź osłony przed wybojami

Uwaga: Osłony przed wybojami są wysuwane automatycznie po podniesieniu pomostu. Osłony przed wybojami uaktywniają wyłączniki krańcowe, które umożliwiają dalsze działanie maszyny. Jeśli osłony przed wybojami nie wysuną się, rozlegnie się alarm i maszyna nie będzie jechać ani nie można będzie nią kierować.

77 Podnieś pomost.

⊙ Wynik: Gdy pomost znajduje się na wysokości 4 stóp/1,2 m nad ziemią, powinny się wysunąć osłony przed wybojami.

78 Naciśnij osłony przed wybojami z jednej, a potem z drugiej strony.

⊙ Wynik: Osłony przed wybojami nie powinny się poruszyć.

79 Obniż pomost.

⊙ Wynik: Osłony przed wybojami powinny powrócić do pozycji złożonej.

80 Umieść klocek drewniany (np. o przekroju 5 x 10 cm) lub podobny element pod osłoną przed wybojami.

81 Podnieś pomost.

⊙ Wynik: Przed podniesieniem pomostu na wysokość 7 stóp/2,1 m od podłoża powinien uruchomić się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem powinien wskazywać PHS, a ekran LCD naziemnych elementów sterujących powinien wyświetlać PHS: Pothole Guard Stuck (Zacięcie osłon przed wybojami).

Przeglądy

82 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.

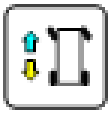


83 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

84 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Maszyna nie powinna się poruszać do przodu ani do tyłu.

85 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.



86 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

87 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski i żółty trójkąt na panelu sterowania.

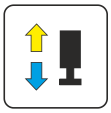
⊙ Wynik: Koła skrętne nie powinny się obracać w lewo ani w prawo.

88 Obniż całkowicie pomost.

89 Usuń kawałek drewna.

Sprawdź działanie wysięgnika podpory (GS-3232)

90 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory. Na ekranie LCD zaświeci się kółko pod symbolem funkcji wysięgnika podpory.



Jeśli w ciągu siedmiu sekund po naciśnięciu przycisku funkcji wysięgnika podpory dźwignia sterowania nie zostanie przesunięta, kółko pod symbolem funkcji wysięgnika podpory zgaśnie i funkcja wysięgnika podpory nie będzie działać. Ponownie naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory.

91 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

92 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę.

⊙ Wynik: Wysięgniki podpory powinny się wysunąć. Kontrolki poszczególnych wysięgników podpory będą migać na zielono w miarę jak dany wysięgnik będzie się wysuwał.

93 Kontynuuj przesuwanie dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę do momentu, aż wszystkie kontrolki wysięgnika podpory będą świecić się stałym zielonym światłem, a z alarmu układu sterowania pomostu rozlegnie się długi sygnał dźwiękowy. Maszyna jest teraz wypoziomowana. W tym momencie funkcje jazdy i kierowania są nieaktywne.

Uwaga: Jeśli dźwignia sterowania lub przełącznik nożny (o ile znajduje się na wyposażeniu) zostaną zwolnione za szybko podczas wysuwania, kontrolki wysięgników podpory będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie stykają się z ziemią.

Uwaga: Jeśli dźwignia sterowania lub przełącznik nożny (o ile znajduje się na wyposażeniu) zostaną zwolnione za szybko po zetknięciu się wysięgników podpory z ziemią, nie będzie słychać długiego sygnału dźwiękowego z układu sterowania pomostem i kontrolki wysięgnika podpory będą świecić na zielono. Jeśli nie słychać długiego sygnału dźwiękowego i kontrolki wysięgnika podpory świecą na zielono, może to oznaczać, że wysięgniki podpory nie zostały całkowicie wysunięte lub maszyna nie jest wypoziomowana.

94 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.

95 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

96 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Maszyna nie powinna się poruszać w kierunkach wskazywanych przez niebieską i żółtą strzałkę.

97 Naciśnij przycisk funkcji jazdy.

98 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

99 Naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski i żółty trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła skrętne nie powinny się poruszać w kierunkach wskazywanych przez niebieską i żółtą strzałkę.

100 Naciśnij przycisk użytkowania na zewnątrz budynków.

101 Podnieś pomost.

⊙ Wynik: Pomost powinien zostać podniesiony maksymalnie na wysokość 18 stóp i 0 cali / 6,71 m. Powinien włączyć się alarm. Diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście powinien wskazywać OHL.

102 Obniż całkowicie pomost.

103 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory.

104 Poczekaj siedem sekund, aż upłynie czas włączania funkcji wysięgnika podpory.

105 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Wysięgniki podpory nie powinny się wsunąć.

106 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory.

107 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

⊙ Wynik: Wysięgniki podpory powinny się wsunąć. Kontrolki poszczególnych wysięgników podpory będą świecić na zielono w miarę jak dany wysięgnik będzie się wsuwał.

108 Trzymaj dźwignię sterowania i przełącznik nożny (o ile znajduje się na wyposażeniu) do momentu, aż wysięgniki podpory zostaną całkowicie wsunięte. Gdy wszystkie kontrolki wysięgników podpory zgasną, zwolnij dźwignię sterowania. Wszystkie funkcje powinny teraz działać.

Uwaga: Jeśli dźwignia sterowania lub przełącznik nożny (o ile znajduje się na wyposażeniu) zostaną zwolnione za szybko podczas wsuwania, kontrolki wysięgników podpory będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie są w pełni wsunięte.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i przyswój sobie zasady przeprowadzania inspekcji miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Podstawy inspekcji miejsca pracy

Kontrola miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie do bezpiecznej pracy maszyny. Kontrola powinna być wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Operator ma obowiązek pamiętać o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwować je i unikać ich podczas transportu, ustawiania oraz obsługi maszyny.

Lista kontrolna inspekcji miejsca pracy

Należy być świadomym i wystrzegać się następujących zagrożeń:

- ❑ nierówności terenu lub dziur,
- ❑ wybojów, obiektów naziemnych i gruzu,
- ❑ powierzchni pochyłych,
- ❑ powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- ❑ obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia,
- ❑ niebezpiecznych miejsc,
- ❑ powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- ❑ wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- ❑ obecności nieupoważnionych pracowników,
- ❑ innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Sprawdzenie etykiet z napisami GS-1932

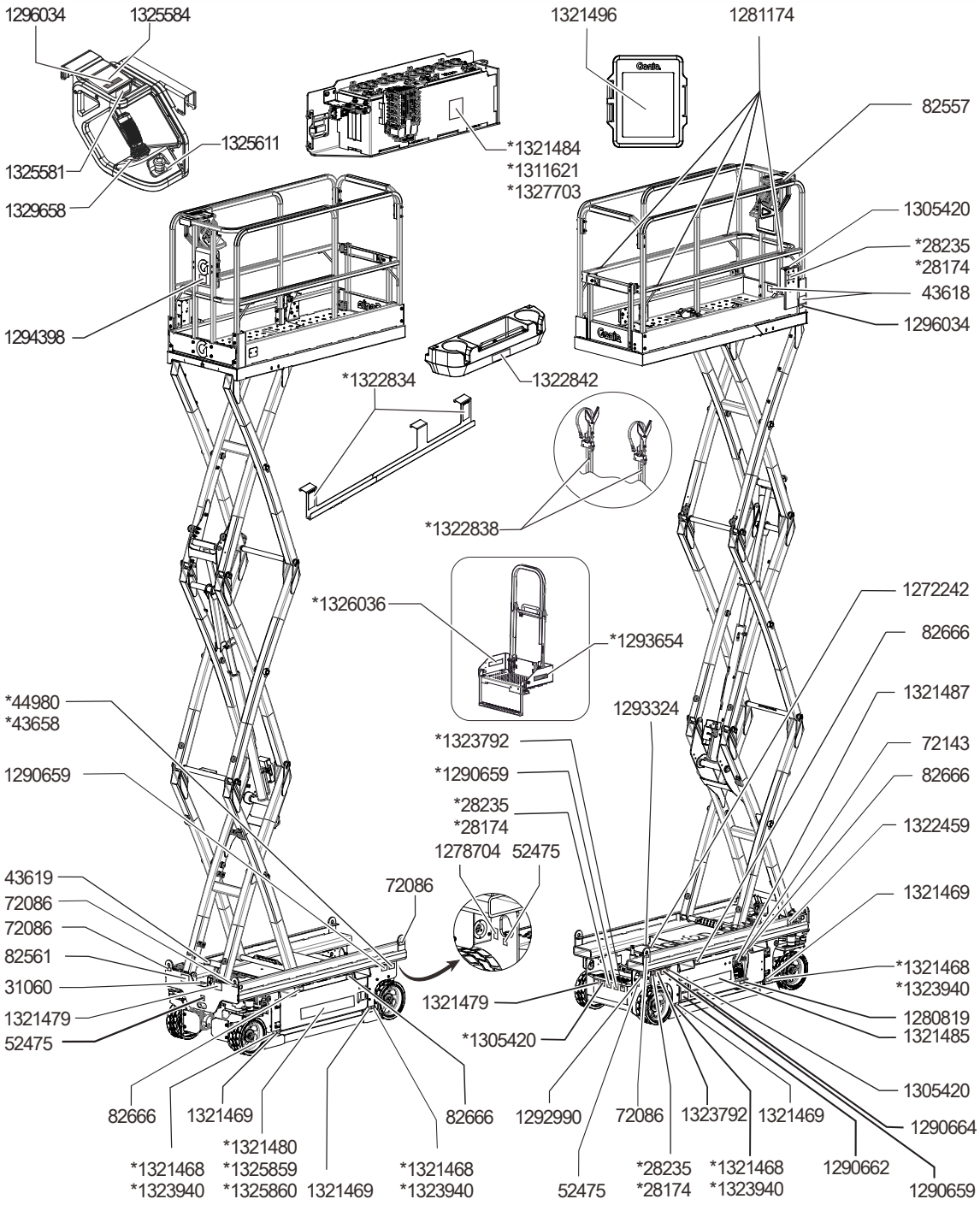
Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V*	3
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V*	3
31060	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	1
43618	Etykieta – Strzałki kierunku	2
43619	Etykieta – Ramię zabezpieczające	1
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V*	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115 V*	1
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	3
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
72143	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne	1
82557	Etykieta – Lokalizacja elementów sterujących na pomoście	1
82561	Niebezpieczeństwo – Ryzyko zmiażdżenia	1
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	4
1272242	Etykieta – Przeniesienie rejestracji/właściciela maszyny	1
1278704	Etykieta – Wskaźnik ładowania akumulatora	1
1280819	Etykieta – ostrzeżenie, Prop 65	1
1281174	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, asekuracja/podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	4
1290659	Niebezpieczeństwo – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem*	3
1290662	Etykieta – Chevron Rando	1
1290664	Instrukcje – Praca, sterowanie naziemne	1
1292990	Etykieta – Zwalnianie hamulca	1
1293324	Etykieta – Zgodność ICES-2/CAN-2	1
1294398	Etykieta – zgodnie z wymaganiami ANSI/CSA	1
1293654	Etykieta, instalacja zatrzasków, Access Deck do podnośników*	1
1296034	Etykieta – Smartlink Dual Zone	2
1305420	Etykieta – Przewód powietrza 7,58 bar*	3
1311621	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora litowego*	1
1321468	Etykieta – Obciążenie na koło*	4
1321469	Etykieta – Dane techniczne opon	4
1321479	Etykieta – Schemat transportowania	2
1321480	Etykieta – Masa akumulatora/wywrócenie*	1
1321484	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora*	1
1321485	Ostrzeżenie – Rejestr corocznej kontroli, pokrywa przedziału	1
1321487	Naziemny panel sterowania	1
1321496	Niebezpieczeństwo/ostrzeżenie – Tabliczka z etykietami pomostu	1
1322459	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
1322834	Niebezpieczeństwo – Element nośny panelu*	2
1322838	Niebezpieczeństwo – Stelaż rurkowy*	2
1322842	Niebezpieczeństwo – Ryzyko obrażeń ciała, szuflada narzędziowa	1
1323792	Etykieta – Bezpieczeństwo zwalniacza hamulców*	2
1323940	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-1932 tylko AUS*	4
1325581	Etykieta – Kody wskaźników operacyjnych	1
1325584	Etykieta – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)	1
1325611	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne Kunpeng Panel sterowania na pomoście	1
1325859	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1325860	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1326036	Etykieta, udźwig maksymalny, tekstowa, Access Deck*	1
1327703	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora litowego (ACE)*	1
1329658	Etykieta – Kierunek jazdy/kierowania, elementy sterujące pomostem	1

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami.

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy


1296034
1325584
1325611
1325581
1329658
1294398
*1321484
*1311621
*1327703
1321496
1281174
82557
1305420
*28235
*28174
43618
1296034
*1322834
1322842
*1322838
*1326036
*1293654
1272242
82666
1321487
72143
82666
1322459
1321469
*1321468
*1323940
1280819
1321485
1305420
1290664
1290659
*44980
*43658
1290659
43619
72086
72086
82561
31060
1321479
52475
*1323792
*1290659
*28235
*28174
1278704
52475
72086
1293324
1321479
*1305420
82666
1321469
*1321468
*1323940
*1321480
*1325859
*1325860
1321469
*1321468
*1323940
1292990
72086
1323792
1321469
52475
*28235
*28174
*1321468
*1323940
1290662
1290659

Sprawdzenie etykiet z napisami GS-2632, GS-3232

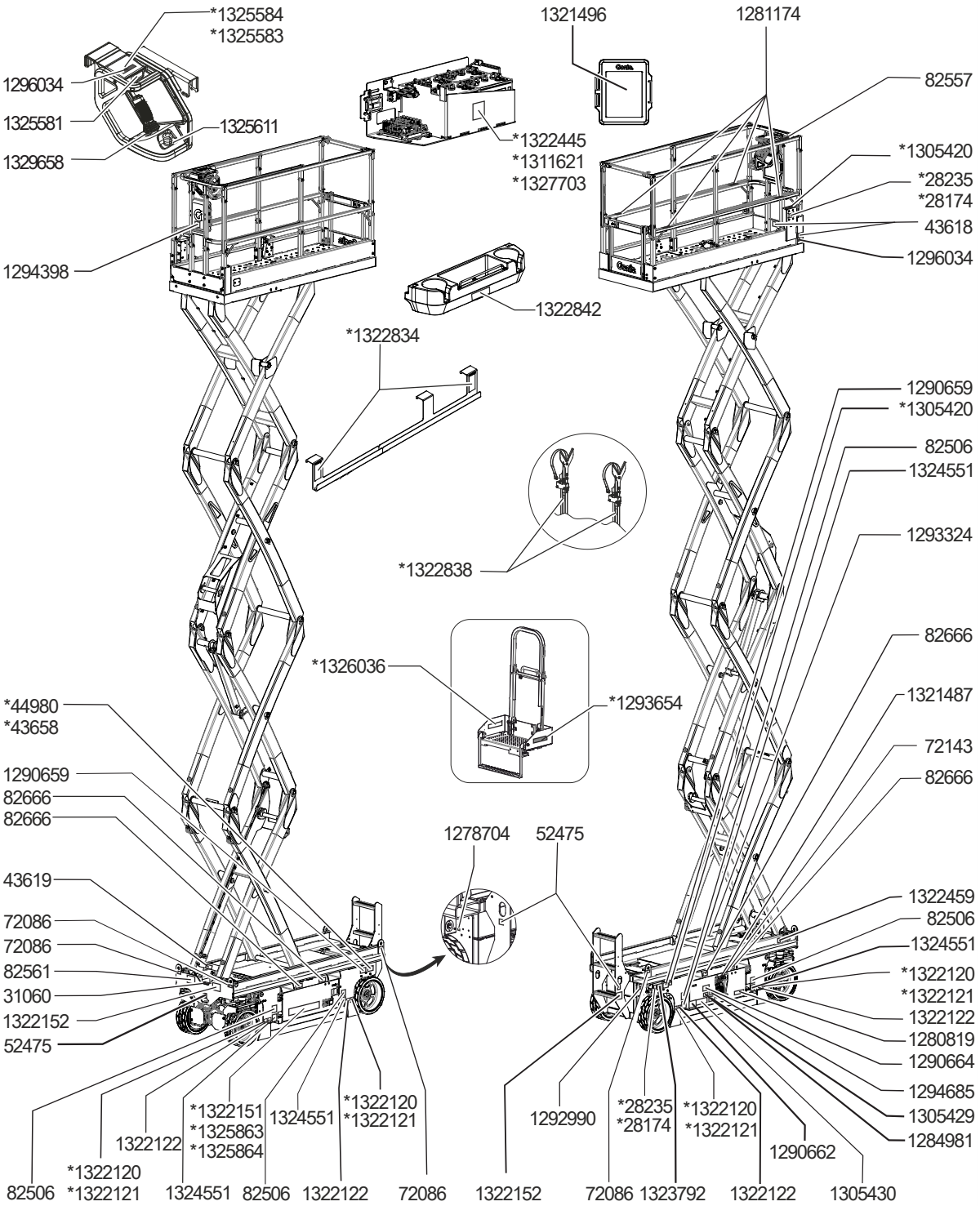
Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V*	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V*	2
31060	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	1
43618	Etykieta – Strzałki kierunku	2
43619	Etykieta – Ramię zabezpieczające	1
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V*	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115 V*	1
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	3
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
72143	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne	1
82506	Niebezpieczeństwo – Ryzyko zmiażdżenia nóg, GS-3232	4
82557	Etykieta – Lokalizacja elementów sterujących na pomoście	1
82561	Niebezpieczeństwo – Ryzyko zmiażdżenia	1
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	4
1278704	Etykieta – Wskaźnik ładowania akumulatora	1
1280819	Etykieta – ostrzeżenie, Prop 65	1
1281174	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, asekuracja/podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	4
1284981	Ostrzeżenie – Ryzyko wybuchu, akumulator	1
1290659	Niebezpieczeństwo – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	2
1290662	Etykieta – Chevron Rando	1
1290664	Instrukcje – Praca, sterowanie naziemne	1
1292990	Etykieta – Zwalnianie hamulca	1
1293324	Etykieta – Zgodność ICES-2/CAN-2	1
1293654	Etykieta, instalacja zatrzasków, Access Deck do podnośników*	1
1294398	Etykieta – zgodnie z wymaganiami ANSI/CSA	1
1294685	Instrukcje – Coroczna kontrola	1
1296034	Etykieta – Smartlink Dual Zone*	2
1305420	Etykieta – Przewód powietrza 7,58 bar*	2
1305429	Etykieta – Niewłaściwe działanie, Mini	1
1305430	Etykieta – Niebezpieczeństwo, ryz. Elektryczne, GS, Mini	1
1311621	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora litowego*	1
1321487	Naziemny panel sterowania	1
1321496	Niebezpieczeństwo/ostrzeżenie – Tabliczka z etykietami pomostu	1
1322120	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-2632*	4
1322121	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-3232*	4
1322122	Etykieta – Dane techniczne opon	4
1322151	Ostrzeżenie – Ryzyko przewrócenia, ciężar akumulatora, pokrywa przedziału, GS-32*	1
1322152	Etykieta – Schemat transportowania, GS-32	2
1322445	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora, GS-32*	1
1322459	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
1322834	Niebezpieczeństwo – Element nośny panelu, GS-32*	2
1322838	Niebezpieczeństwo – Stelaż rurkowy, GS-32*	2
1322842	Niebezpieczeństwo – Ryzyko obrażeń ciała, szuflada narzędziowa	1
1323792	Etykieta – Bezpieczeństwo zwalniacza hamulców	1
1324551	Etykieta – Obciążenie wysięgnika podpory, GS-3232	4
1325581	Etykieta – Kody wskaźników operacyjnych	1
1325583	Etykieta – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)*	1
1325584	Etykieta – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)*	1
1325611	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne Kunpeng Panel sterowania na pomoście	1
1325863	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego, GS-32, GS-46*	1
1325864	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego, GS-32, GS-46*	1
1326036	Etykieta, udźwig maksymalny, tekstowa, Access Deck*	1
1327703	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora litowego (ACE)*	1
1329658	Etykieta – Kierunek jazdy/kierowania, elementy sterujące pomostem	1

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

Przeglądy


*1325584
*1325583
1296034
1325581
1325611
1329658
1294398
*1322445
*1311621
*1327703
1321496
1281174
82557
*1305420
*28235
*28174
43618
1296034
1322842
*1322834
*1322838
1290659
*1305420
82506
1324551
1293324
*1326036
*1293654
82666
1321487
72143
82666
*44980
*43658
1290659
82666
82666
43619
72086
72086
82561
31060
1322152
52475
1278704
52475
1322459
82506
1324551
*1322120
*1322121
1322122
1280819
1290664
1294685
1305429
1284981
1290662
1305430
1322122
1323792
72086
1322152
72086
1322122
82506
1324551
*1322151
*1325863
*1325864
1322122
*1322120
*1322121
82506
*1322120
*1322121
1324551
*1322120
*1322121
1292990
*28235
*28174

Sprawdzenie etykiet z napisami GS-2646, GS-3246, GS-4046

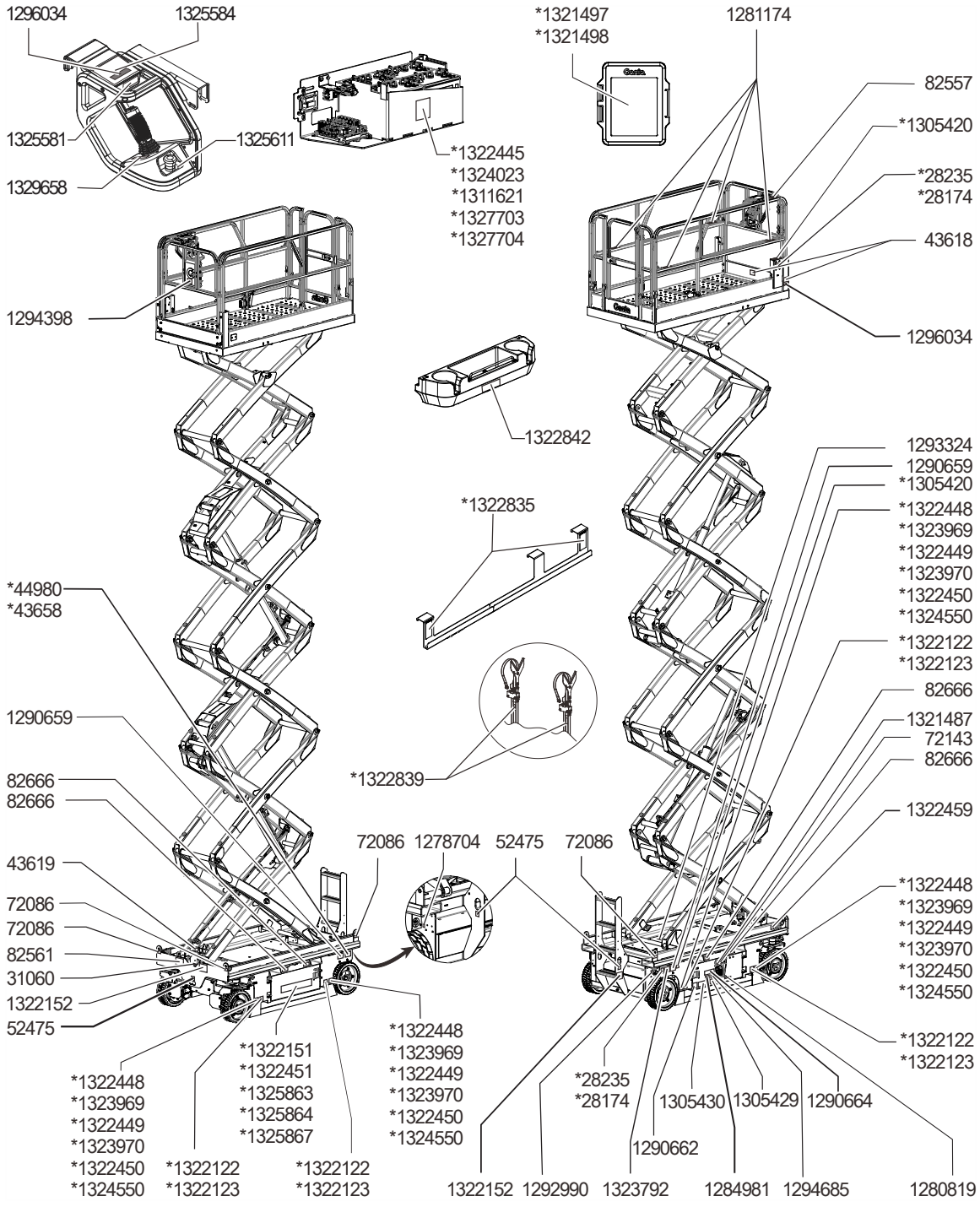
Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V*	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V*	2
31060	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	1
43618	Etykieta – Strzałki kierunku	2
43619	Etykieta – Ramię zabezpieczające	1
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V*	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115 V*	1
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	3
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
72143	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne	1
82557	Etykieta – Lokalizacja elementów sterujących na pomoście	1
82561	Niebezpieczeństwo – Ryzyko zmiażdżenia	1
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	4
1278704	Etykieta – Wskaźnik ładowania akumulatora	1
1280819	Etykieta – ostrzeżenie, Prop 65	1
1281174	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, asekuracja/podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	4
1284981	Ostrzeżenie – Ryzyko wybuchu, akumulator	1
1290659	Niebezpieczeństwo – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	2
1290662	Etykieta – Chevron Rando	1
1290664	Instrukcje – Praca, sterowanie naziemne	1
1292990	Etykieta – Zwalnianie hamulca	1
1293324	Etykieta – Zgodność ICES-2/CAN-2	1
1294398	Etykieta – zgodnie z wymaganiami ANSI/CSA	1
1294685	Instrukcje – Coroczna kontrola	1
1296034	Etykieta – Smartlink Dual Zone	2
1311621	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora litowego*	1
1305420	Etykieta – Przewód powietrza 7,58 bar*	2
1305429	Etykieta – Niewłaściwe działanie, Mini	1
1305430	Etykieta – Niebezpieczeństwo, ryz. Elektryczne, GS, Mini	1
1321487	Naziemny panel sterowania	1
1321497	Niebezpieczeństwo/ostrzeżenie – Tabliczka z etykietami pomostu, GS-2646*	1
1321498	Niebezpieczeństwo/ostrzeżenie – Tabliczka z etykietami pomostu, GS-3246/GS-4046*	1
1322122	Etykieta – Dane techniczne opon, GS-32/ GS-2646/GS-3246*	4
1322123	Etykieta – Dane techniczne opon, GS-3246/ GS-4046*	4
1322151	Ostrzeżenie – Ryzyko przewrócenia, ciężar akumulatora, pokrywa przedziału*	1
1322152	Etykieta – Schemat transportowania	2
1322445	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora*	1
1322448	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-2646*	4
1322449	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-3246*	4
1322450	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-4046*	4
1322451	Ostrzeżenie – Ryzyko przewrócenia, ciężar akumulatora, pokrywa przedziału, GS-46*	1
1322459	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
1322835	Niebezpieczeństwo – Element nośny panelu. GS-46*	2
1322839	Niebezpieczeństwo – Stelaż rurkowy, GS-46*	2
1322842	Niebezpieczeństwo – Ryzyko obrażeń ciała, szuflada narzędziowa	1
1323792	Etykieta – Bezpieczeństwo zwalniacza hamulców	1
1323969	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-2646, tylko AUS*	4
1323970	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-3246, tylko AUS*	4
1324023	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora*	1
1324550	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-4046, tylko AUS*	4
1325581	Etykieta – Kody wskaźników operacyjnych	1
1325584	Etykieta – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)	1
1325611	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne Kunpeng Panel sterowania na pomoście	1
1325863	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1325864	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1325867	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1327703	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora litowego (ACE)*	1
1327704	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora litowego (ACE)*	1
1329658	Etykieta – Kierunek jazdy/kierowania, elementy sterujące pomostem	1

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

Przeglądy


1296034
1325584
1325581
1325611
1329658
*1322445
*1324023
*1311621
*1327703
*1327704
*1321497
*1321498
1281174
82557
*1305420
*28235
*28174
43618
1296034
1294398
1322842
1293324
1290659
*1305420
*1322448
*1323969
*1322449
*1323970
*1322450
*1324550
*1322122
*1322123
82666
1321487
72143
82666
1322459
*1322448
*1323969
*1322449
*1323970
*1322450
*1324550
*1322122
*1322123
*1322835
*1322839
*44980
*43658
1290659
82666
82666
43619
72086
72086
82561
31060
1322152
52475
72086
1278704
52475
72086
*1322448
*1323969
*1322449
*1323970
*1322450
*1324550
*1322151
*1322451
*1325863
*1325864
*1325867
*1322122
*1322123
*1322122
*1322123
*28235
*28174
1305430
1305429
1290664
1290662
1322152
1292990
1323792
1284981
1294685
1280819

Sprawdzenie etykiet z symbolami GS-1932

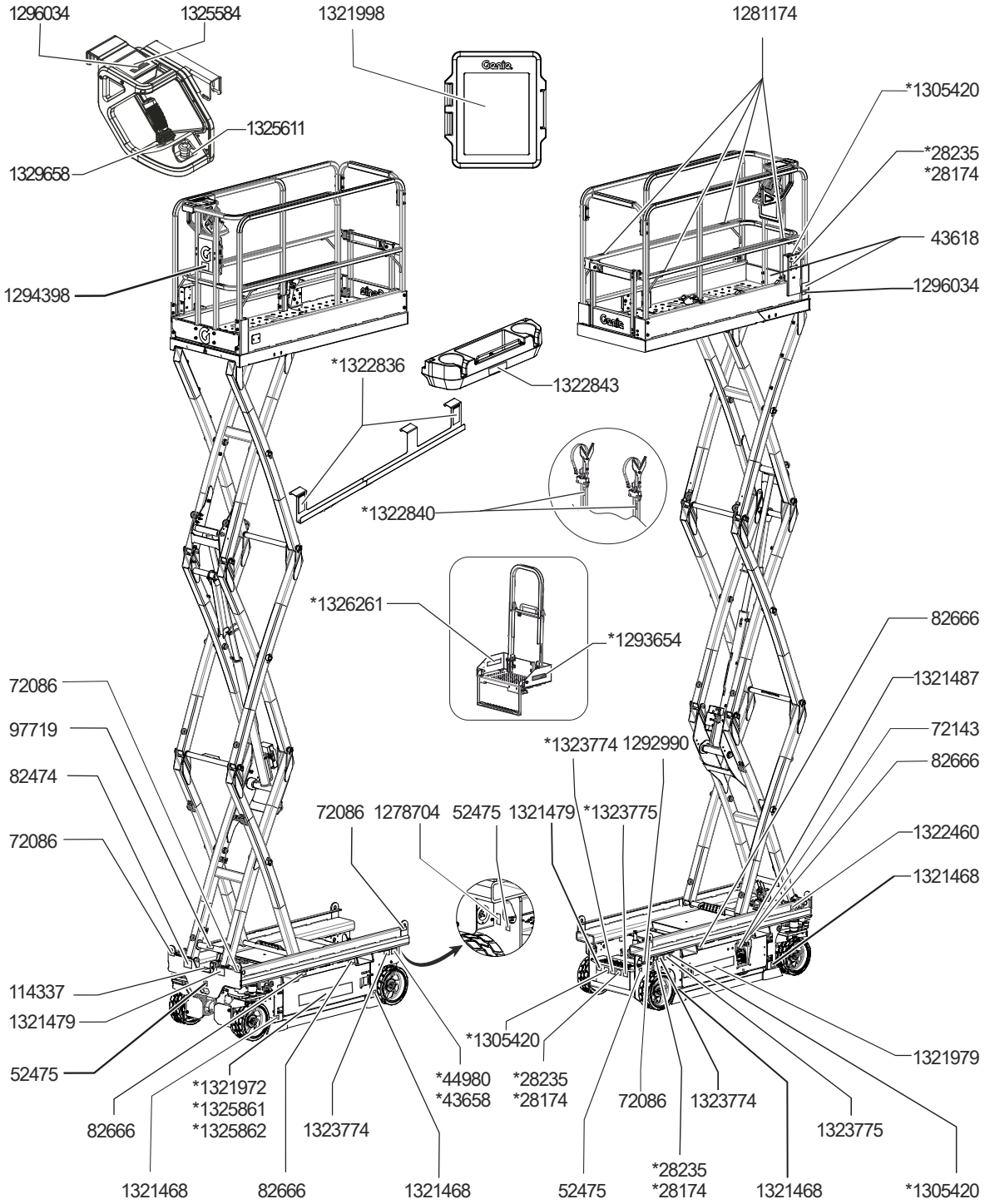
Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V*	3
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V*	3
43618	Etykieta – Strzałki kierunku	2
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V*	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115 V*	1
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	3
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
72143	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne	1
82474	Etykieta – Użyć podkładki klinowej	1
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	4
97719	Etykieta – Ramię zabezpieczające	1
114337	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	1
1278704	Etykieta – Wskaźnik ładowania akumulatora	1
1281174	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, asekuracja/podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	4
1292990	Etykieta – Zwalnianie hamulca	1
1293654	Etykieta, instalacja zatrzasków, Access Deck do podnośników*	1
1294398	Etykieta – zgodnie z wymaganiami ANSI/CSA	1
1296034	Etykieta – Smartlink Dual Zone	2
1305420	Etykieta – Przewód powietrza 7,58 bar*	3
1321468	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-1932	4
1321479	Etykieta – Schemat transportowania	2
1321487	Naziemny panel sterowania	1
1321972	Ostrzeżenie – Ryzyko przewrócenia, ciężar akumulatora, pokrywa przedziału, GS-1932*	1
1321979	Przeczytaj instrukcję, pokrywa przedziału	1
1321998	Niebezpieczeństwo/ostrzeżenie – Tabliczka z etykietami pomostu, GS-1932/GS-32	1
1322460	Etykieta – Pomocnicze opuszczanie	1
1322836	Niebezpieczeństwo – Element nośny panelu*	2
1322840	Niebezpieczeństwo – Stelaż rurkowy*	2
1322843	Niebezpieczeństwo – Ryzyko obrażeń ciała, szuflada narzędziowa	1
1323487	Etykieta – Litowo-jonowy, strona akumulatora	1
1323774	Etykieta – Ryzyko porażenia prądem elektrycznym, wtyczka*	3
1323775	Etykieta – Bezpieczeństwo zwalniacza hamulców*	2
1325584	Etykieta – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)	1
1325611	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne Kunpeng Panel sterowania na pomoście	1
1325861	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1325862	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1326261	Etykieta, udźwig maksymalny, symboliczna, Access Deck*	1
1329658	Etykieta – Kierunek jazdy/kierowania, elementy sterujące pomostem	1

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami.

Przeglądy


1296034
1325584
1321998
1281174
*1305420
1325611
*28235
*28174
1329658
43618
1294398
1296034
*1322836
1322843
*1322840
*1326261
*1293654
82666
72086
1321487
97719
72143
*1323774
1292990
82474
82666
72086
1278704
52475
1321479
*1323775
1322460
72086
1321468
114337
1321479
*1305420
1321979
52475
*1321972
*1325861
*1325862
*44980
*43658
*28235
*28174
72086
1323774
82666
1323774
1323775
*28235
*28174
1321468
82666
1321468
52475
1321468
*1305420

Sprawdzenie etykiet z symbolami GS-2632, GS-3232

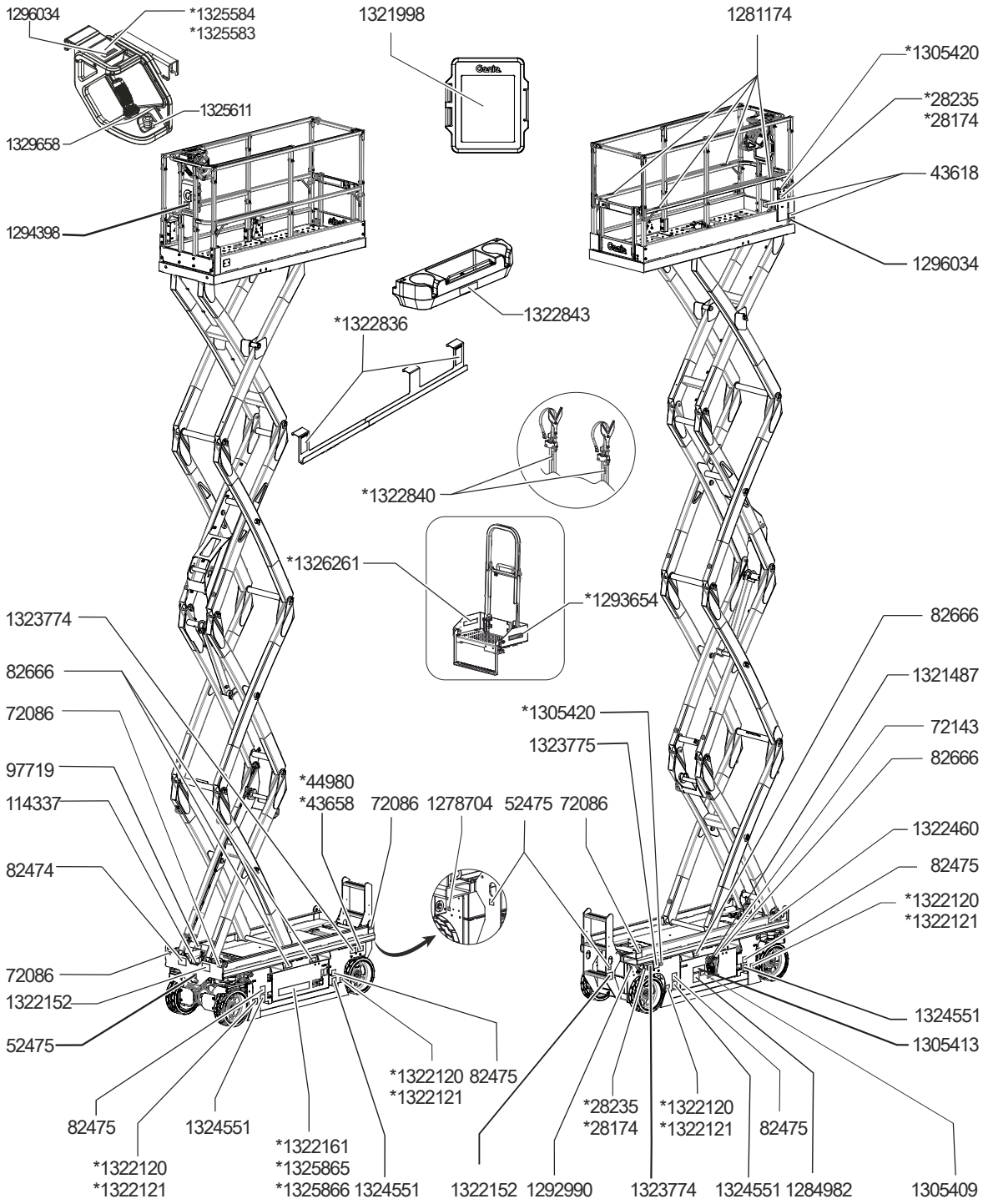
Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V*	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V*	2
43618	Etykieta – Strzałki kierunku	2
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V*	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115 V*	1
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	3
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
72143	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne	1
82474	Etykieta – Użyć podkładki klinowej	1
82475	Etykieta – Ryzyko zmiażdżenia, wysięgniki podpory(tylko GS-3232)	4
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	4
97719	Etykieta – Ramię zabezpieczające	1
114337	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	1
1278704	Etykieta – Wskaźnik ładowania akumulatora	1
1281174	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, asekuracja/podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	4
1284982	Ostrzeżenie – Ryzyko wybuchu, akumulator	1
1292990	Etykieta – Zwalnianie hamulca	1
1293654	Etykieta, instalacja zatrzasków, Access Deck do podnośników*	1
1294398	Etykieta – zgodnie z wymaganiami ANSI/CSA	1
1296034	Etykieta – Smartlink Dual Zone	2
1305409	Etykieta – Dostęp do przedziału, symbol	1
1305413	Etykieta – Niebezpieczeństwo, ryzyko porażenia prądem elektrycznym	1
1305420	Etykieta – Przewód powietrza 7,58 bar*	2
1321487	Naziemny panel sterowania	1
1321998	Niebezpieczeństwo/ostrzeżenie – Tabliczka z etykietami pomostu, GS-1932/GS-32	1
1322120	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-2632*	4
1322121	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-3232*	4
1322152	Etykieta – Schemat transportowania, GS-32	2
1322161	Ostrzeżenie – Ryzyko przewrócenia, ciężar akumulatora, pokrywa przedziału*	1
1322460	Etykieta – Pomocnicze opuszczanie	1
1322836	Niebezpieczeństwo – Element nośny panelu*	2
1322840	Niebezpieczeństwo – Stelaż rurkowy*	2
1322843	Niebezpieczeństwo – Ryzyko obrażeń ciała, szuflada narzędziowa	1
1323774	Etykieta – Ryzyko porażenia prądem elektrycznym, wtyczka	2
1323775	Etykieta – Bezpieczeństwo zwalniacza hamulców	1
1324551	Etykieta – Obciążenie wysięgnika podpory, GS-3232	4
1325583	Etykieta – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)*	1
1325584	Etykieta – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)*	1
1325611	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne Kunpeng Panel sterowania na pomoście	1
1325865	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1325866	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1326261	Etykieta, udźwig maksymalny, symboliczna, Access Deck*	1
1329658	Etykieta – Kierunek jazdy/kierowania, elementy sterujące pomostem	1

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami.

Przeglądy


1296034
*1325584
*1325583
1321998
1281174
*1305420
*28235
*28174
1325611
1329658
43618
1294398
1296034
1322843
*1322836
*1322840
*1326261
*1293654
1323774
82666
1321487
72086
72143
*1305420
1323775
82666
97719
114337
*44980
*43658
72086
1278704
52475
72086
1322460
82474
82475
*1322120
*1322121
72086
1322152
52475
1324551
1305413
*1322120
*1322121
82475
82475
1324551
*1322161
*1325865
*1325866
1324551
*1322120
*1322121
1322152
1292990
1323774
1324551
1284982
1305409
*28235
*28174
*1322120
*1322121
82475

Sprawdzenie etykiet z symbolami GS-2646, GS-3246, GS-4046

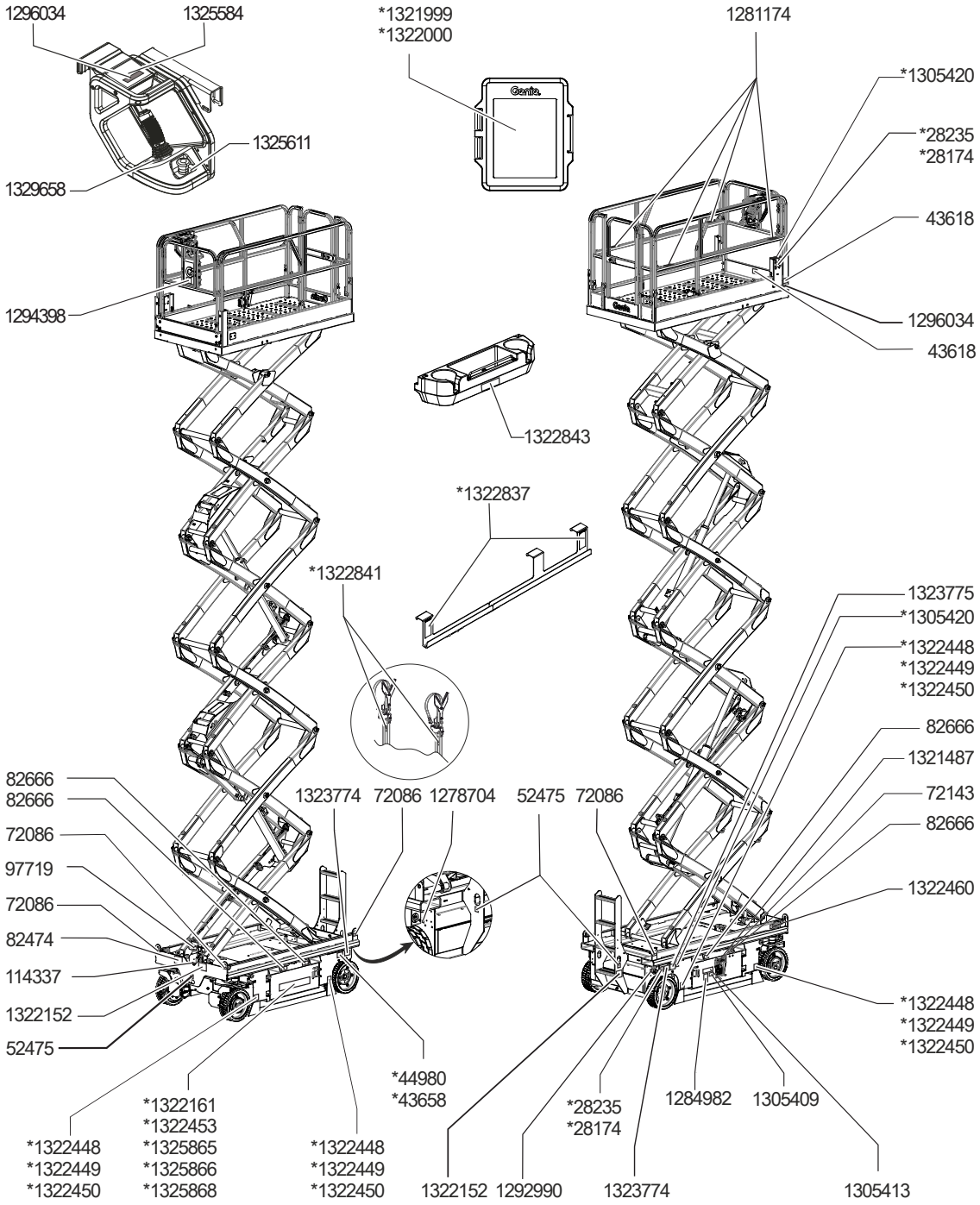
Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V*	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V*	2
43618	Etykieta – Strzałki kierunku	2
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V*	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115 V*	1
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	3
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
72143	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne	1
82474	Etykieta – Użyć podkładki klinowej	1
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	4
97719	Etykieta – Ramię zabezpieczające	1
114337	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	1
1278704	Etykieta – Wskaźnik ładowania akumulatora	1
1281174	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, asekuracja/podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	4
1284982	Ostrzeżenie – Ryzyko wybuchu, akumulator	1
1292990	Etykieta – Zwalnianie hamulca	1
1294398	Etykieta – zgodnie z wymaganiami ANSI/CSA	1
1296034	Etykieta – Smartlink Dual Zone	2
1305409	Etykieta – Dostęp do przedziału, symbol	1
1305413	Etykieta – Niebezpieczeństwo, ryzyko porażenia prądem elektrycznym	1
1305420	Etykieta – Przewód powietrza 7,58 bar*	2
1321487	Naziemny panel sterowania	1
1321999	Niebezpieczeństwo/ostrzeżenie – Tabliczka z etykietami pomostu, GS-2646*	1
1322000	Niebezpieczeństwo/ostrzeżenie – Tabliczka z etykietami pomostu, GS-3246/GS-4046*	1
1322152	Etykieta – Schemat transportowania	2
1322161	Ostrzeżenie – Ryzyko przewrócenia, ciężar akumulatora, pokrywa przedziału*	1
1322448	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-2646*	4
1322449	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-3246*	4
1322450	Etykieta – Obciążenie na koło, GS-4046*	4
1322453	Ostrzeżenie – Ryzyko przewrócenia, ciężar akumulatora, pokrywa przedziału, GS-46*	1
1322460	Etykieta – Pomocnicze opuszczanie	1
1322837	Niebezpieczeństwo – Element nośny panelu, GS-46*	2
1322841	Niebezpieczeństwo – Stelaż rurkowy, GS-46*	2
1322843	Niebezpieczeństwo – Ryzyko obrażeń ciała, szuflada narzędziowa	1
1323774	Etykieta – Ryzyko porażenia prądem elektrycznym, wtyczka	2
1323775	Etykieta – Bezpieczeństwo zwalniacza hamulców	1
1325584	Etykieta – Panel sterowania na pomoście (bez wysięgników podpory)	1
1325611	Etykieta – Zatrzymanie awaryjne Kunpeng Panel sterowania na pomoście	1
1325865	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1325866	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1325868	Instrukcje – Bezpieczeństwo akumulatora, ryzyko przewrócenia, pokrywa przedziału, ładowanie akumulatora litowego*	1
1329658	Etykieta – Kierunek jazdy/kierowania, elementy sterujące pomostem	1

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami.

Przeglądy


1296034
1325584
1325611
1329658
*1321999
*1322000
1281174
*1305420
*28235
*28174
43618
1294398
1296034
43618
1322843
*1322837
*1322841
1323775
*1305420
*1322448
*1322449
*1322450
82666
1321487
72143
82666
1322460
*1322448
*1322449
*1322450
82666
82666
72086
97719
72086
82474
114337
1322152
52475
1323774 72086 1278704
52475 72086
*44980
*43658
*1322161
*1322453
*1325865
*1325866
*1325868
*1322448
*1322449
*1322450
*1322448
*1322449
*1322450
*28235
*28174
1284982
1305409
1322152 1292990
1323774
1305413

Instrukcja obsługi



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.
2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.
3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.
4 Sprawdź miejsce pracy.
5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Instrukcja obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Operator ma obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Jeżeli maszyna będzie używana przez kilku operatorów na tej samej zmianie roboczej, lecz w różnych godzinach, każdy z nich musi być wykwalifikowanym operatorem i przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa oraz wskazówek znajdujących się w instrukcji obsługi, instrukcji bezpieczeństwa i zakresie obowiązków. Oznacza to, że każdy nowy operator powinien przed rozpoczęciem pracy wykonać przegląd, sprawdzić funkcje i skontrolować miejsce pracy.

Instrukcja obsługi

Zatrzymanie awaryjne

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego (w układzie sterowania naziemnego lub na pomoście) do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje.

Napraw wszelkie obwody funkcji, które działają po naciśnięciu czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego.

Opuszczanie pomocnicze

1 Pociągnij dźwignię opuszczania pomocniczego, aby opuścić pomost.

Obsługa przy użyciu naziemnego panelu sterowania

1 Przed przystąpieniem do obsługi maszyny sprawdź, czy zespół akumulatorów jest podłączony.

2 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z naziemnego panelu sterowania.

3 Wyciągnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (naziemny i na pomoście) do pozycji „wł.”.

Aby ustawić pomost

1 Na panelu sterowania naciśnij przycisk Enter, aby przełączać między miejscem użytkowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk uruchamiania funkcji podnoszenia.

3 Naciśnij przycisk podnoszenia lub opuszczania pomostu.

Operowanie za pomocą elementów sterujących pomostu

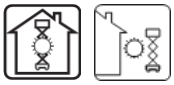
1 Przed przystąpieniem do obsługi maszyny sprawdź, czy zespół akumulatorów jest podłączony.

2 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

3 Wyciągnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (naziemny i na pomoście) do pozycji „wł.”.

Aby ustawić pomost

1 Naciśnij przycisk użytkowania wewnątrz lub na zewnątrz budynków.



Uwaga: W przypadku braku wyboru obszaru użytkowania automatycznie wybrany zostanie obszar użytkowania na zewnątrz budynków.

2 Naciśnij przycisk funkcji podnoszenia. Na ekranie LED wyświetlone zostanie kółko pod symbolem funkcji podnoszenia.



Jeśli w ciągu siedmiu sekund po naciśnięciu przycisku funkcji podnoszenia dźwignia sterowania nie zostanie przesunięta, kółko pod symbolem funkcji podnoszenia zgaśnie i funkcja podnoszenia nie będzie działać. Ponownie naciśnij przycisk funkcji podnoszenia.

3 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

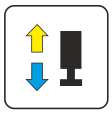
4 Maszyny wyposażone w przełącznik nożny: naciśnij przełącznik nożny i jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

5 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazanym przez oznaczenia na panelu sterowania.

Aby ustawić wysięgniki podpory (modele GS-3232)

Aby wysunąć wysięgniki podpory:

1 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory. Na ekranie LCD zaświeci się kółko pod symbolem funkcji wysięgnika podpory.



2 Maszyny wyposażone w przełącznik nożny: Naciśnij i przytrzymaj przełącznik nożny i jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę.

Wysięgniki podpory zaczną się wysuwać. Wskaźniki poszczególnych wysięgników podpory zaświecą się na zielono, gdy dany wysięgnik zetknie się z podłożem. Kontynuuj przesuwanie dźwigni sterowania do momentu, aż kontrolka włączania funkcji podnoszenia zaświeci się na zielono i rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Maszyna jest teraz wypoziomowana. Gdy wskaźnik błędu podnoszenia zaświeci się na czerwono, funkcje podnoszenia/opuszczania i jazdy będą wyłączone. Kontrolka błędu podnoszenia zaświeci się na czerwono w następujących sytuacjach:

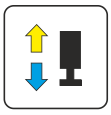
- Pomost został podniesiony na maksymalną wysokość wewnątrz lub na zewnątrz pomieszczenia z możliwością jazdy i nie zostały wysunięte wysięgniki podpory.
- Nie wszystkie wysięgniki podpory stykają się z podłożem.
- Wszystkie cztery wysięgniki podpory stykają się z podłożem, ale maszyna nie jest wypoziomowana.
- Wystąpił błąd (z kodem).

Uwaga: Jeśli przyciski włączania wysięgnika podpory i wysuwania zostaną zwolnione za szybko podczas wysuwania, kontrolki wysięgników podpory będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie stykają się z ziemią.

Uwaga: Jeśli kontrolki wysięgnika podpory świecą na zielono, maszyna może nie być pozioma lub wysięgniki podpory mogą nie być całkowicie wsunięte, jeśli nie słychać długiego dźwięku z alarmu elementów sterujących pomostem.

Aby wsunąć wysięgniki podpory:

1 Naciśnij przycisk funkcji wysięgnika podpory.



2 Maszyny wyposażone w przełącznik nożny: Naciśnij i przytrzymaj przełącznik nożny i jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Przesuń dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

Gdy wysięgniki podpory oderwą się od podłoża, zwolnij dźwignię sterowania. Po około 5 sekundach kontrolki wysięgników podpory zgasną. Wszystkie funkcje powinny teraz działać.

Uwaga: Jeśli przyciski włączania wysięgnika podpory i wsuwania zostaną zwolnione za szybko podczas wsuwania, kontrolki wysięgników podpory będą migać na zielono, wskazując, że wysięgniki podpory nie zostały całkowicie wsunięte.

Instrukcja obsługi

Aby kierować

1 Naciśnij przycisk funkcji jazdy. Na ekranie LED zaświeci się kółko pod symbolem funkcji jazdy.

Jeśli w ciągu siedmiu sekund po naciśnięciu przycisku funkcji jazdy dźwignia sterowania nie zostanie przesunięta, kółko pod symbolem funkcji jazdy zgaśnie i funkcja jazdy nie będzie działać. Ponownie naciśnij przycisk funkcji jazdy.

2 Naciśnij i przytrzymaj przełącznik nożny (o ile znajduje się na wyposażeniu).

3 Skręć koła skrętne za pomocą przełącznika kołyskowego, znajdującego się w górnej części dźwigni sterowania.



Aby jechać

1 Naciśnij przycisk funkcji jazdy. Na ekranie LED zaświeci się kółko pod symbolem funkcji jazdy.

Jeśli w ciągu siedmiu sekund po naciśnięciu przycisku funkcji jazdy dźwignia sterowania nie zostanie przesunięta, kółko pod symbolem funkcji jazdy zgaśnie i funkcja jazdy nie będzie działać. Ponownie naciśnij przycisk funkcji jazdy.

2 Maszyny wyposażone w przełącznik nożny: Naciśnij i przytrzymaj przełącznik nożny i jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Zwiększanie prędkości: Powoli przesuwaj dźwignię sterowania z położenia środkowego.

Zmniejszanie prędkości: Powoli przesuwaj dźwignię sterowania do położenia środkowego.

Zatrzymywanie: Przestaw z powrotem dźwignię sterowania do położenia środkowego lub zwolnij przycisk włączania funkcji.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterujących pomostem i na pomoście.

Gdy pomost jest podniesiony, prędkość jazdy maszyny jest ograniczona.

Stan akumulatorów ma duże znaczenie dla dobrych osiągów maszyny. Gdy zacznie migać kontrolka poziomu naładowania akumulatorów, prędkość jazdy maszyny i działania funkcji zmniejszy się.

Instrukcja obsługi

Aby wybrać prędkość jazdy

Elementy sterowania jazdą mogą pracować w dwóch różnych trybach prędkości. Gdy świeci się lampka w przełączniku prędkości jazdy, aktywny jest tryb niskiej prędkości. Gdy nie świeci się lampka w przełączniku prędkości jazdy, aktywny jest tryb wysokiej prędkości.

Naciśnij przełącznik prędkości jazdy, aby wybrać żądany tryb prędkości jazdy.



Uwaga: Gdy pomost jest podniesiony, lampka w przełączniku prędkości jazdy jest zawsze włączona, wskazując szybkość jazdy po podniesieniu.

⚠ Jazda po pochyłości

Należy sprawdzić maksymalne znamionowe nachylenie i maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne dla maszyny, a także rzeczywiste nachylenie terenu.

Maksymalne nachylenie gruntu, pozycja złożona:			
	GS-1932, GS-2632, GS-3232, GS-2646, GS-3246, GS-4046	25%	14°

Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona			
	GS-1932, GS-2632, GS-3232, GS-2646, GS-3246, GS-4046	25%	14°

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.

Aby określić nachylenie terenu:

Zmierz nachylenie za pomocą pochyłomierza cyfrowego LUB użyj poniższej procedury.

Potrzebne będą:

- poziomica stolarska,
- prosty kawałek drewna o długości co najmniej 3 stóp / 1 m,
- taśma miernicza.

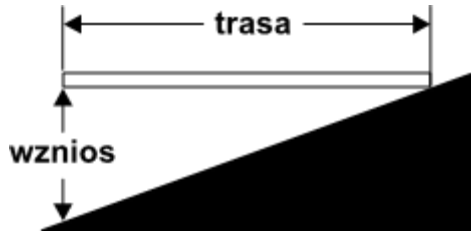
Połóż kawałek drewna na pochyłości.

Połóż poziomicę na górnej krawędzi niżej położonego końca kawałka drewna i unieś jego jeden koniec, aż znajdzie się w pozycji poziomej.

Trzymając poziomo kawałek drewna, zmierz odległość w pionie od spodniej części kawałka drewna do powierzchni podłoża.

Podziel odległość z taśmy mierniczej (wznios) przez długość kawałka drewna (trasa) i pomnóż przez 100.

Przykład:



Kawałek drewna = 144 cale (3,6 m)

Trasa = 144 cale (3,6 m)

Wznios = 12 cali (0,3 m)

12 cali ÷ 144 cale = 0,083 x 100 = 8,3% nachylenia
0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = 8,3% nachylenia

Jeśli nachylenie przekracza maksymalne nachylenie znamionowe lub maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne, maszynę należy przemieszczać w górę lub w dół stoku za pomocą wciągarki lub pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia”.

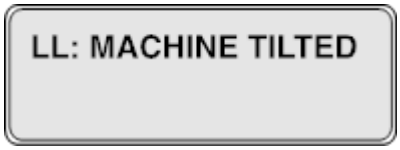
Instrukcja obsługi

Kody wskaźników operacyjnych

Dalsze informacje można znaleźć w odpowiedniej instrukcji serwisowej firmy Genie. Kod i opis kodu można również zobaczyć na ekranie LCD naziemnych elementów sterujących.



Odczyt diagnostycznego wskaźnika LED



Odczyt na ekranie LCD

Operacyjne kody wskaźników	
Kod	**Stan**
LL	Brak wypoziomowania
OL	Przeciążenie pomostu
CH	Praca w trybie podwozia
PHS	Zacięcie osłon przed wybojami
ND	Brak jazdy (opcja)
HEAt	Rozgrzewanie akumulatora
LD	Podnoszenie wyłączone (tylko GS-3232)
OHL	Limit wysokości na zewnątrz budynków
BR	Hamulce zwolnione

Przeciążenie pomostu

Jeśli diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem pokazuje migający kod OL, a diagnostyczny ekran LCD naziemnych elementów sterujących wyświetla OL: Platform Overloaded (OL: Pomost przeciążony), pomost jest przeciążony i wszystkie funkcje będą nieaktywne. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy.

1 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”.

2 Zmniejsz obciążenie pomostu.

3 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.



Odczyt diagnostycznego wskaźnika LED



Odczyt na ekranie LCD

Podczas podnoszenia i opuszczania funkcja samosprawdzenia zostanie wykonana przy maksymalnej wysokości. Maszyna może się zatrzymać i włączy się alarm. Jeśli maszyna nie jest przeciążona, zostanie wznowiona normalna praca.

Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu

Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu	
Kąt obrotu podwozia	1,5°
Kąt nachylenia podwozia	3°



Jeśli podczas podnoszenia pomostu włączy się alarm przechyłu, należy opuścić pomost i wjechać maszyną na twardą, poziomą powierzchnię. Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, operację opuszczania pomostu należy wykonać z najwyższą ostrożnością.



Jeśli diagnostyczny wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście wskaże LL, na ekranie LCD naziemnego panelu sterowania wyświetlony zostanie komunikat LL: Machine Tilted (Maszyna przechylona) oraz włączy się alarm przechyłu (180 sygnałów na minutę), ma to wpływ na następujące funkcje: jazdy, kierowania i podnoszenia.

Aby przywrócić funkcje podnoszenia, przemieść maszynę ponownie na poziome podłoże.

Obsługa za pomocą naziemnych elementów sterowania

Należy utrzymywać bezpieczną odległość pomiędzy operatorem, maszyną i obiektami stałymi.

Należy zapoznać się ze sposobem sterowania maszyną i jej kierunkiem jazdy za pomocą naziemnych elementów sterujących.

Wskaźnik poziomu naładowania akumulatorów

Do określenia poziomu naładowania akumulatorów służy diagnostyczny wskaźnik LED.

Uwaga: Jeśli diagnostyczny wskaźnik LED elementów sterujących pomostem pokazuje migający kod LO, maszyna musi zostać wycofana z eksploatacji i naładowana, w przeciwnym razie funkcje maszyny zostaną wyłączone.



Całkowicie naładowane



Naładowane w połowie



Słabo naładowane



Miga LO

Instrukcja obsługi

Rozgrzewanie akumulatora

Gdy temperatura akumulatora litowego jest niższa od jego limitu pracy –4°F/–20°C, akumulator będzie wymagał czasu na nagrzanie. Jest to określane jako rozgrzewanie akumulatora.

- ❑ Przekręć czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, aby móc obsługiwać maszynę.
- ❑ Komunikat HEAt będzie wyświetlany na wskaźniku LED elementów sterujących pomostem przez 8 sekund.
- ❑ Po 8 sekundach na wskaźniku LED pojawi się czas pozostały do zakończenia cyklu rozgrzewania. Wyświetlany czas będzie mieć format „minuty.sekundy”.
- ❑ Widok na wyświetlaczu będzie przełączał się pomiędzy komunikatem HEAt i pozostałym czasem przez czas trwania cyklu rozgrzewania.
- ❑ Po zakończeniu cyklu rozgrzewania włączy się alarm dźwiękowy, a urządzenie automatycznie przejdzie w stan gotowości.

Zastosowanie ramienia zabezpieczającego

1 Podnieś pomost na wysokość od około 5 stóp 3 cali/1,6 m do 11 stóp 6 cali/3,5 m od poziomu podłoża.

2 Obróć ramię zabezpieczające poza maszynę. Ramię powinno zwisać swobodnie.

3 Obniżaj pomost do chwili, gdy ramię zabezpieczające oprze się pewnie na wysięgniku. Podczas obniżania pomostu należy odsunąć się od ramienia zabezpieczającego.

Sposób składania poręczy

GS-1932, GS-2632, GS-3232

Poręcze pomostu składają się z dwóch sekcji: składanej dla pomostu wysuwanego i sekcji dla pomostu głównego. Wszystkie sekcje są mocowane za pomocą pięciu metalowych sworzni blokady.

1 Całkowicie opuść pomost i wsuń przedłużenie pomostu.

⚠ Ryzyko upadku. Podczas składania poręczy należy zawsze zachować ostrożność i stać pewnie na obu nogach na podłodze pomostu.

2 Zdemontuj elementy sterujące pomostem.

3 Zdemontuj dwa sworznie blokady pomostu wysuwanego od wewnętrznej strony pomostu.

⚠ Nie zbliżaj dłoni do punktów potencjalnego zaciśnięcia.

4 Ze środka poręczy pomostu wysuwanego złóż moduł poręczy w kierunku do tyłu urządzenia.

⚠ Ryzyko zmiażdżenia. Nie zbliżaj dłoni do poręczy nakładających się.

5 Zdemontuj dwa sworznie blokady pomostu głównego z tyłu pomostu głównego.

⚠ Nie zbliżaj dłoni do punktów potencjalnego zaciśnięcia.

6 Ze środka modułu złóż część poręczy pomostu głównego w kierunku do przodu modułu.

⚠ Ryzyko zmiażdżenia. Nie zbliżaj dłoni do poręczy nakładających się.

7 Wyjmij sworzeń blokady z podnoszonej rury wejściowej.

⚠ Nie zbliżaj dłoni do punktów potencjalnego zaciśnięcia.

8 Wychyl rurę wejściową w kierunku przodu urządzenia, przejdź przez rurę wychylną na tył maszyny.

9 Otwórz ostrożnie bramkę i zejdź z pomostu.

GS-2646, GS-3246, GS-4046

Poręcze pomostu składają się z trzech sekcji składanych dla pomostu wysuwanego i trzech sekcji dla pomostu głównego. Wszystkie sześć sekcji zamocowano za pomocą czterech metalowych sworzni blokady.

1 Całkowicie opuść pomost i wsuń przedłużenie pomostu.

⚠ Ryzyko upadku. Podczas składania poręczy należy zawsze zachować ostrożność i stać pewnie na obu nogach na podłodze pomostu.

2 Zdemontuj elementy sterujące pomostem.

3 Zdemontuj dwa przednie, metalowe sworznie blokady od wewnętrznej strony pomostu.

4 Złóż przednią część poręczy w prawą stronę.

⚠ Nie zbliżaj dłoni do punktów potencjalnego zaciśnięcia.

5 Włóż z powrotem dwa wymontowane sworznie we wspornik przedniej części poręczy.

6 Złóż prawą część poręczy bocznej, a następnie lewą część poręczy bocznej.

⚠ Nie zbliżaj dłoni do punktów potencjalnego zaciśnięcia.

7 Zdemontuj dwa metalowe sworznie blokady z tyłu pomostu głównego.

8 Ostrożnie otwórz bramkę.

9 Złóż poręczne z lewej strony, a następnie z prawej strony.

10 Włóż z powrotem dwa zdemontowane sworznie blokady w każdy wspornik poręczy bocznej.

Instrukcja obsługi

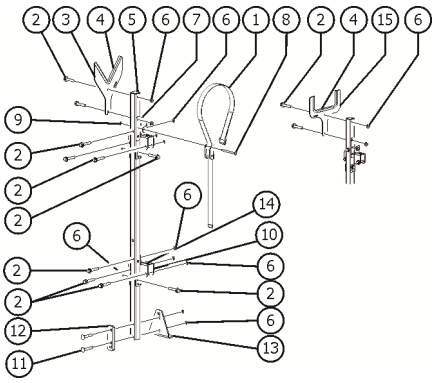
Sposób ustawiania poręczy

Postępować zgodnie z instrukcjami składania, ale w odwrotnej kolejności, upewniając się, że wszystkie sworznie blokady są na swoich miejscach i są poprawnie zamontowane.

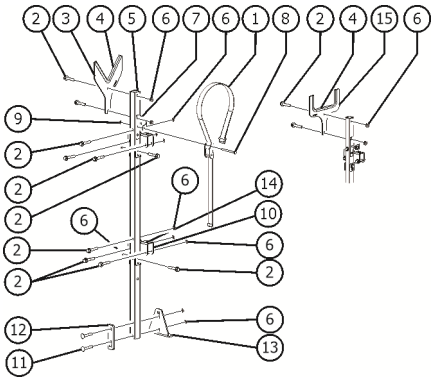
Instrukcje dotyczące stelaża rurkowego Lift Tools

Cały stelaż rurkowy Lift Tools składa się z 2 stelaży ustawionych po obu stronach pomostu i zamocowanych do poręczy za pomocą śrub w kształcie litery U.

Modele GS-32



Modele GS-46



1 pas
2 śruba, 3/8-16 x 2 cale
3 stelaż
4 wykończenie krawędzi
5 nasadka
6 nakrętka, 3/8-16
7 usztywnienie pasa
8 śruba, 1/4-20 x 3,25 cala
9 nakrętka, 1/4-20
10 wspornik sworznia
11 śruba podsadzana, 3/8-16 x 2,25 cala
12 element dystansowy
13 mocowanie stopy
14 zderzak gumowy
15 duży stelaż rurkowy

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Stelaż rurkowy Lift Tools musi być zamontowany po wewnętrznej stronie platformy głównej pomostu.
- ☑ Stelaże rurkowe Lift Tools nie mogą być używane z żadnym innym elementem opcjonalnym oprócz szuflady roboczej Lift Tools i alarmu kontaktowego Lift Guard.
- ☑ Stelaże rurkowe Lift Tools nie mogą blokować dostępu do elementów sterujących na pomoście ani wejścia na pomost.
- ☑ Stelaż rurkowy Lift Tools jest przeznaczony do użytkowania wyłącznie wewnątrz pomieszczeń.
- ☑ Podczas użytkowania opcjonalnego stelaża rurkowego Lift Tools pomost jest przeznaczony wyłącznie dla jednej osoby.
- ☑ Dolne mocowanie stopy rury stelaży rurkowych Lift Tools musi być oparte na oparciu dla stóp na pomoście.
- ☑ Upewnij się, że stelaże rurkowe Lift Tools zostały przymocowane do pomostu.

Instalacja stelaża rurkowego Lift Tools

1 Przesuń wsporniki montażowe poręczy, aż zderzak gumowy zostanie oparty na poręczy.

2 Dokręć śruby na wsporniku montażowym stopy.

3 Dokręć śruby na wspornikach montażowych poręczy.

Obsługa stelaża rurkowego Lift Tools

1 Ustaw ładunek tak, aby opierał się na obu stelażach rurkowych Lift Tools. Długość ładunku powinna być ustawiona równolegle do długości pomostu i w pozycji środkowej między stelażami rurkowymi Lift Tools.

2 Ładunek należy przymocować do każdego stelaża rurkowego Lift Tools. Przełóż pas nylonowy nad ładunkiem. Wciśnij klamrę i wsuń przez nią pas. Zaciśnij pas.

3 Ostrożnie przesuwaj ładunek na wszystkie strony, aby upewnić się, że jest dobrze przymocowany do stelaży rurkowych Lift Tools.

4 Ładunek musi być przymocowany podczas przemieszczania maszyny.

Ciężar stelaża rurkowego Lift Tools wynosi 25 funtów/11,4 kg.

Maksymalny udźwig stelaża rurkowego Lift Tools	
GS-1932, GS-2632, GS-3232	215 funtów 97,5 kg
GS-2646, GS-3246, GS-4046	445 funtów 202 kg

⚠ Ryzyko przewrócenia. Ciężar stelaża rurkowego Lift Tools oraz ładunku zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obciążeniu całkowitym pomostu.

⚠ Ryzyko przewrócenia. Ciężar stelaża rurkowego Lift Tools oraz ładunku może ograniczyć maksymalną liczbę użytkowników pomostu.

Maksymalny udźwig dużego stelaża rurkowego: średnica maksymalna 6 cali. Udźwig podano w tabeli obciążeń.

Nie należy obsługiwać maszyny, jeśli nie zostały przekazane odpowiednie instrukcje i informacje dotyczące ryzyka związanego z podnoszeniem rur.

Nie należy przykładać poziomej siły ani bocznego obciążenia maszyny przez podnoszenie lub opuszczanie stałego albo wystającego poza jej obrys ładunku.

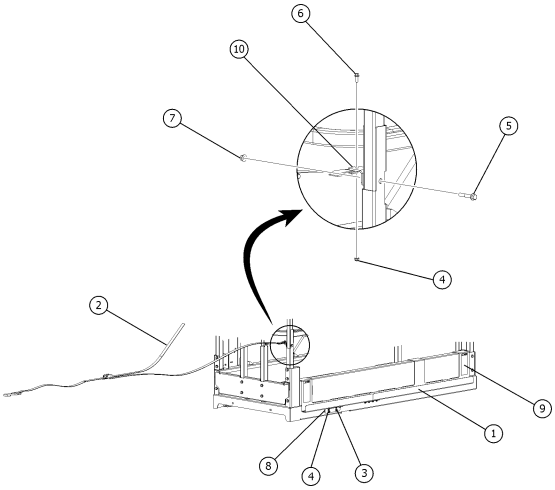
Nie należy transportować maszyny z zamontowanymi stelażami rurkowymi Lift Tools. Na czas transportu maszyny należy wymontować cały zespół.

Instrukcja obsługi

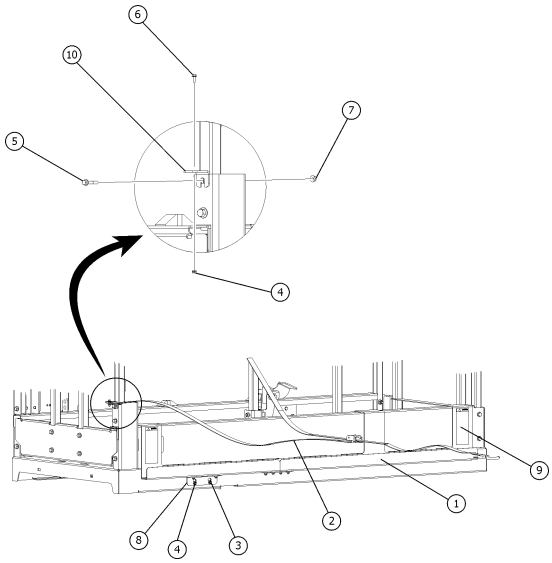
Instrukcje dotyczące elementu nośnego panelu

Element nośny panelu Lift Tools składa się z elementu nośnego i pasa.

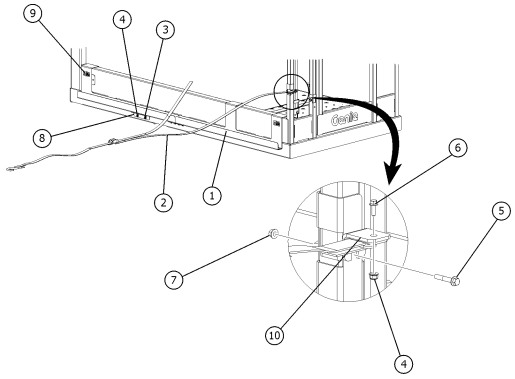
GS-1932 składana poręcz



GS-1932 nieruchoma poręcz



GS-46



1 element nośny
2 pas
3 śruba, 1/4-20 x 0,75 cala
4 nakrętka, 1/4-20
5 śruba, 3/8-16 x 2,25 cala
6 śruba, 1/4-20 x 0,75 cala
7 nakrętka, 3/8-16
8 uchwyt elementu nośnego
9 etykieta, ostrzeżenie
10 uchwyt pasów

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Element nośny panelu Lift Tools musi być zamontowany po lewej stronie pomostu.
- ☑ Element nośny panelu Lift Tools nie może być używany z żadnym innym elementem opcjonalnym oprócz szuflady roboczej Lift Tools.
- ☑ Element nośny panelu Lift Tools nie może blokować dostępu do elementów sterujących na pomoście ani wejścia na pomost.
- ☑ Element nośny panelu Lift Tools jest przeznaczony do użytkowania wyłącznie wewnątrz pomieszczeń.
- ☑ Podczas użytkowania opcjonalnego elementu nośnego panelu Lift Tools pomost jest przeznaczony wyłącznie dla jednej osoby.
- ☑ Upewnij się, że element nośny panelu Lift Tools został przymocowany do pomostu.
- ☑ Należy się upewnić, że przed zainstalowaniem elementu nośnego panelu pomost jest wypoziomowany.

Instalacja elementu nośnego panelu

1 Podłącz element nośny (1) i uchwyt elementu nośnego (8) do zestawu nośnego śrubami 1/4 cala (3) i nakrętkami (4).

2 Zawieś zestaw nośny na lewym oparciu dla stóp.

3 Zamocuj uchwyt elementu nośnego zespołu nośnego w otworach w lewym kołnierzu platformy śrubami 1/4 cala (3) i nakrętkami (4).

4 Zamocuj pas (2) do wspornika pasa (10) śrubami 1/4 cala (5) i nakrętkami (7).

5 **GS-1932 nieruchoma poręcz:** zamocuj zespół pasa na wsporniku lewej przedniej poręczy śrubami 3/8 cala (5) i nakrętkami (7).

GS-1932 i GS-32 składana poręcz: zamocuj zespół pasa do przedniej lewej poręczy śrubami 3/8 cala (5) i nakrętkami (7).

GS-46 składana poręcz: zamocuj zespół pasa do lewej tylnej poręczy śrubami 3/8 cala (5) i nakrętkami (7).

Instrukcja obsługi

Obsługa elementu nośnego panelu

1 Ustaw ładunek tak, aby opierał się na środku elementu nośnego panelu Lift Tools.

2 Ładunek należy przymocować do pomostu pasem, przeciągając go z przodu ładunku i mocując karabinek typu S-hook do górnej poręczy pomostu.

3 Ostrożnie przesuwaj ładunek na wszystkie strony, aby upewnić się, że element nośny panelu i ładunek są dobrze przymocowane.

4 Ładunek musi być przymocowany podczas przemieszczania maszyny.

Element nośny panelu Lift Tools waży 22 funty / 10 kg.

Tabela obciążeń udźwigu maksymalnego elementu nośnego panelu Lift Tools

GS-1932, GS-2632, GS-3232	100 funtów 45,4 kg
GS-2646, GS-3246, GS-4046	200 funtów 90,7 kg

⚠ Ryzyko przewrócenia. Ciężar elementu nośnego panelu Lift Tools i ładunku zmniejsza udźwig znamionowy elementu nośnego panelu Lift Tools oraz udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obliczeniach obciążenia całkowitego pomostu.

⚠ Ryzyko przewrócenia. Ciężar elementu nośnego panelu oraz ładunku może ograniczyć maksymalną liczbę użytkowników pomostu.

⚠ Maksymalny dopuszczalny rozmiar panelu: 4 stopy wysokości x 8 stóp długości. Udźwig podano w tabeli obciążeń.

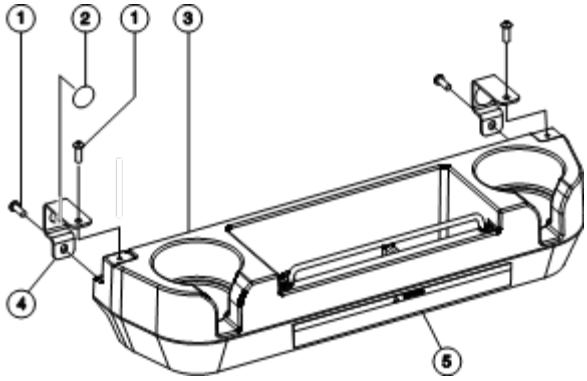
Nie należy obsługiwać maszyny, jeśli nie zostały przekazane odpowiednie instrukcje i informacje dotyczące ryzyka związanego z podnoszonymi panelami.

Nie należy przykładać poziomej siły ani bocznego obciążenia maszyny przez podnoszenie lub opuszczanie stałego albo wystającego poza jej obrys ładunku.

Nie należy transportować maszyny z zamontowanym elementem nośnym panelu Lift Tools. Na czas transportu maszyny należy wymontować cały zespół.

Instrukcja dotycząca szuflady roboczej Lift Tools

Zespół szuflady roboczej Lift Tools składa się z jednej szuflady i dwóch wsporników montażowych wraz z elementami mocującymi.



1 śruba, 1/4-20 x 0,75 cala

2 zderzak gumowy

3 szuflada robocza Lift Tools

4 wspornik szuflady narzędziowej

5 etykieta, ostrzeżenie

Należy przestrzegać następujących zaleceń: Montaż szuflady roboczej Lift Tools

- ☑ Szuflada robocza Lift Tools musi być instalowana po wewnętrznej stronie pomostu.
- ☑ W każdej maszynie można zamontować tylko jedną szufladę roboczą Lift Tools.
- ☑ GS-1932: zamontuj szufladę roboczą Lift Tools na poręczy pomostu wysuwanego po drugiej stronie modułu PCON.
- ☑ GS-2632, GS-3232, GS-2646, GS-3246, GS-4046: zamontuj szufladę roboczą Lift Tools na poręczy pomostu wysuwanego po drugiej stronie modułu PCON lub na poręczy pomostu głównego za pomostem wysuwanym po jego wsunięciu po dowolnej stronie maszyny.
- ☑ Szufladę roboczą Lift Tools można zamontować na poręczy górnej lub dolnej.
- ☑ Upewnij się, ze szuflada robocza Lift Tools została przymocowana do pomostu.
- ☑ Lina zabezpieczająca szuflady roboczej Lift Tools jest przeznaczona tylko do narzędzi. Nie należy montować do niej uprzęży osobistej.

Montaż szuflady roboczej Lift Tools

1 Dokręć cztery śruby 1/4-20 x 0,75 (1).

Instrukcja obsługi

Obsługa szuflady roboczej Lift Tools

1 Ustaw ładunek tak, aby opierał się na szufladzie roboczej Lift Tools.

Zespół szuflady roboczej Lift Tools waży 4 funty / 1,8 kg.

Udźwig maksymalny szuflady roboczej Lift Tools to 50 funtów / 23 kg.

⚠ Ryzyko przewrócenia. Ciężar zespołu szuflady roboczej Lift Tools i ładunku zmniejsza udźwig znamionowy zespołu szuflady roboczej Lift Tools oraz udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obliczeniach obciążenia całkowitego pomostu.

Ograniczenie wysokości pomostu

Ograniczenie wysokości pomostu umożliwia ograniczenie pomostu do określonej wysokości.

Należy przestrzegać następujących zaleceń: Ograniczenie wysokości pomostu

☑ Należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie ostrzeżenia i instrukcje dotyczące ograniczenia wysokości pomostu oraz ich przestrzegać.

Obsługa ograniczenia wysokości pomostu

Aby ograniczyć wysokość:

Uwaga: Opcja Maks. wysokość użytkownika musi być włączona. Patrz podręcznik serwisowania i naprawy.

1 Podnieś pomost na żądaną wysokość maksymalną za pomocą panelu sterowania na pomoście.

2 Naciśnij i przytrzymaj przez 5 sekund przycisk wyboru funkcji podnoszenia na panelu sterowania na pomoście.

3 Limit maksymalnej wysokości pomostu zostanie włączony, gdy:

   a Wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście wskazuje „LoHt” oraz

   b Zostanie wyemitowanych 7 sygnałów dźwiękowych.

4 Sprawdź funkcje maszyny przed rozpoczęciem jej używania.

Aby usunąć limit wysokości:

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

2 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w elementach sterujących na pomoście do pozycji „wł.”.

4 Na dowolnej wysokości naciśnij i przytrzymaj przez 5 sekund przycisk wyboru funkcji podnoszenia.

5 Limit maksymalnej wysokości pomostu zostanie usunięty, gdy:

   a Wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście wskazuje „FLHt” oraz

   b Zostanie wyemitowanych 7 sygnałów dźwiękowych.

Aby sprawdzić ograniczenie wysokości pomostu:

1 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji podnoszenia, a następnie naciśnij przycisk podnoszenia pomostu.

⊙ Wynik: Pomost powinien zostać podniesiony na wcześniej ustawioną wysokość. Po osiągnięciu ograniczenia wysokości maksymalnej, ruch pomostu zostanie zatrzymany. Jeśli operator będzie nadal trzymać drążek sterowniczy w kierunku podnoszenia przez ponad 2 sekundy po osiągnięciu maksymalnej wysokości pomostu, na jedną sekundę zostanie wyemitowany sygnał dźwiękowy alarmu na pomoście, a wskaźnik LED panelu sterowania na pomoście będzie wskazywać „LoHt”.

Uwaga: Opcja Maks. wysokość użytkownika musi być włączona i wysokość powinna być wcześniej ustawiona.

Instrukcja obsługi



Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie wolno używać prostowników zewnętrznych lub akumulatorów rozruchowych.
- ☑ Ładowanie powinno się odbywać wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.
- ☑ Do ładowania należy używać prawidłowego napięcia prądu przemiennego, zgodnego z wartością podaną na prostowniku.
- ☑ Należy używać akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.

Ładowanie akumulatora

1 Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź, czy akumulatory są podłączone.

2 Otwórz komorę akumulatorów. Komora powinna być otwarta podczas całego cyklu ładowania.

Baterie bezobsługowe i litowe

1 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

2 Prostownik zasygnalizuje pełne naładowanie akumulatora.

Akumulatory standardowe

1 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora i sprawdź poziom elektrolitu. W razie konieczności dolej tylko tyle wody destylowanej, aby przykryła płyty. Nie wlewaj zbyt dużej ilości wody przed rozpoczęciem ładowania.

2 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

3 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

4 Prostownik zasygnalizuje pełne naładowanie akumulatora.

5 Sprawdź poziom elektrolitu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości oleju.

Po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju – twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Obniż pomost.

3 Obróć przełącznik z kluczem na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

4 Naładuj akumulatory.

Przechowywanie maszyny

Właściwe przygotowanie i składanie maszyny na dłuższe przechowywanie ułatwi ponowne użycie maszyny.

1 Podstawowe instrukcje składania maszyny znajdują się w rozdziale „Po każdym użyciu”.

2 Przechowuj maszynę w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Upewnij się, że maszyna jest czysta i sucha.

3 Wykonaj pełny przegląd przed rozpoczęciem pracy.

Modele z silnikami: napełnij zbiornik paliwa.

4 Zapoznaj się z rozdziałem „Planowane konserwacje” w odpowiedniej instrukcji serwisowej i zakończ każdą procedurę smarowania.

5 Wyjmij i przechowaj baterię.

6 Modele z silnikami: zapoznaj się z instrukcją silnika oryginalnego producenta sprzętu, gdzie opisano rozszerzone procedury przechowywania. W razie potrzeby uruchom silnik na 10 minut.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Przekazywane tu przez firmę Genie informacje dotyczące bezpieczeństwa mają formę zalecenia. Całkowitą odpowiedzialność za zagwarantowanie, że maszyny są poprawnie zabezpieczone i że wybrano odpowiednią przyczepę zgodnie z lokalnymi przepisami oraz wytycznymi w firmie, ponoszą kierowcy.
- ☑ Klienci firmy Genie, którzy planują transport w kontenerach pomostów/podnośników lub innych produktów firmy Genie, powinni wynająć specjalizowaną firmę transportową, mającą doświadczenie w przygotowywaniu, załadunku i zabezpieczaniu sprzętu budowlanego i podnośnikowego w zakresie przewozów międzynarodowych.
- ☑ Jedynie wykwalifikowani operatorzy ruchomego podnoszonego pomostu roboczego mogą wjeżdżać maszyną na ciężarówkę lub zjeżdżać z niej.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Maszyny firmy Genie są bardzo ciężkie w porównaniu do ich wymiarów. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej.
- ☑ Przed zwolnieniem hamulców maszyna musi znajdować się na poziomej powierzchni lub musi być zabezpieczona.
- ☑ Uważać, by poręcze nie opadły po wyjęciu sworzni. Trzymać poręcze mocno podczas ich opuszczania.
- ☑ Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.
- ☑ Jeśli nachylenie platformy pojazdu transportowego przekracza maksymalne nachylenie znamionowe dla maszyny pod górę i w dół, należy ją ładować i rozładowywać za pomocą podnośnika widłowego, zgodnie z opisem w części obsługi zwalniacza hamulców. Nachylenia znamionowe podano w części „Dane techniczne”.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Obsługa zwalniacza hamulców

1 Ustaw podkładki klinowe pod kołami lub gąsienicami, aby unieruchomić maszynę.



2 Upewnij się, że lina wyciągarki jest prawidłowo zamocowana w odpowiednich miejscach podwozia jezdnego, a na drodze wciągania nie ma przeszkód.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego zarówno w naziemnych elementach sterujących, jak i elementach sterujących na pomoście, a następnie ustaw przełącznik z kluczem w położeniu trybu naziemnego.

4 Znajdź przełącznik dwustabilny zwalniania hamulców z tyłu maszyny.

5 Otwórz pokrywę ochronną na przełączniku dwustabilnym zwalniacza hamulców.

6 Przesuń przełącznik dwustabilny w sposób pokazany na rysunku, aby włączyć zwalniacz hamulców. Po zwolnieniu hamulców zostanie włączony alarm.



Po załadowaniu maszyny:

1 Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.

2 Wyciągnij czerwony wyłącznik zatrzymania awaryjnego na naziemnym panelu sterowania i panelu sterowania na pomoście do pozycji „wł.”.

3 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji jazdy/kierowania na dźwigni sterowania. Przesuń dźwignię sterowania od położenia środkowego i natychmiast ją puść, aby wyzerować hamulce.

4 Naciśnij czerwony wyłącznik zatrzymania awaryjnego na naziemnym panelu sterowania i panelu sterowania na pomoście do pozycji „wył.”.

Nie jest zalecane holowanie maszyn GS-1932, GS-2632, GS-3232, GS-2646, GS-3246 i GS-4046. Jeśli maszyna musi być holowana, nie należy przekraczać prędkości 2 mil/godz./3,2 km/godz.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Mocowanie maszyny na ciężarówce lub przyczepie do transportu

Podczas każdego transportu maszyny blokuj pomost wysuwany za pomocą blokady.

Przed transportowaniem maszyny obróć przełącznik z kluczem do pozycji „wył.” i wyjmij klucz.

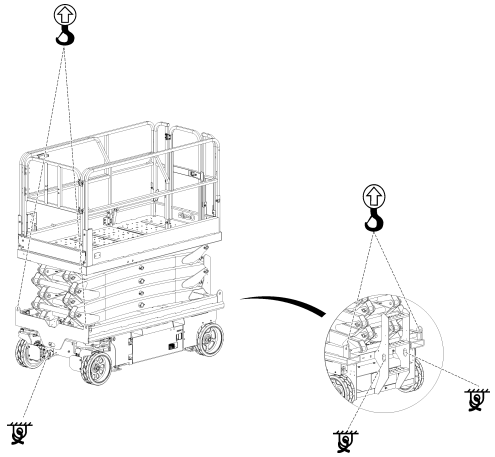
Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

Zastosuj łańcuchy lub pasy o dostatecznie dużym udźwigu.

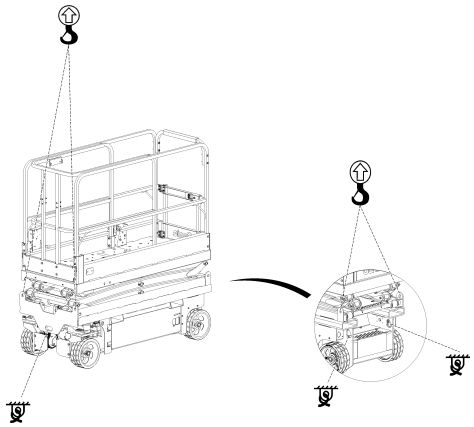
Użyj co najmniej 2 łańcuchów lub pasów.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.

GS-32, GS-46



Dla GS-1932



Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

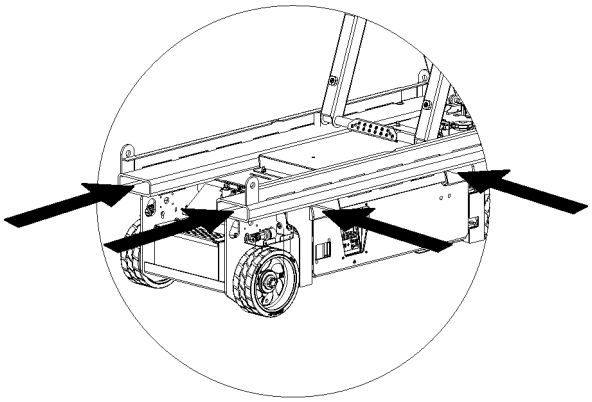
- ☑ Mocowaniem i podnoszeniem maszyny powinni się zajmować wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi.
- ☑ Wyłącznie wykwalifikowani operatorzy wózków widłowych mogą podnosić maszynę za pomocą wózka widłowego.
- ☑ Upewnij się, że ładowność dźwigu, jego powierzchnia załadowcza oraz pasy lub liny są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej.

Podnoszenie maszyny za pomocą wózka widłowego

Upewnij się, że pomost wysuwany, elementy sterujące oraz szuflady są pewnie zamocowane. Usuń z maszyny wszystkie niezamocowane przedmioty.

Obniż całkowicie pomost. Pomost musi pozostać opuszczony podczas wszystkich czynności załadunkowych i transportowych.

Należy użyć gniazd dla podnośnika widłowego, znajdujących się z tyłu maszyny (po obu stronach drabiny) lub po obu stronach maszyny.



Wyrównaj widły wózka z gniazdami dla wózka widłowego.

Wjedź wózkiem aż do schowania wideł.

Podnieś maszynę na wysokość 16 cali / 0,4 m, a następnie nieznacznie przechyl widły do tyłu, aby ją zabezpieczyć.

Podczas opuszczania maszyny na widłach maszyna musi być wypoziomowana.

UWAGA Podnoszenie maszyny z dołu może spowodować uszkodzenie jej elementów.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Instrukcja podnoszenia

Obniż całkowicie pomost. Upewnij się, że pomost wysuwany, elementy sterujące oraz szuflady są pewnie zamontowane. Usuń z maszyny wszystkie niezamocowane przedmioty.

Wyznacz środek ciężkości maszyny, używając do tego tabeli i rysunku na tej stronie.

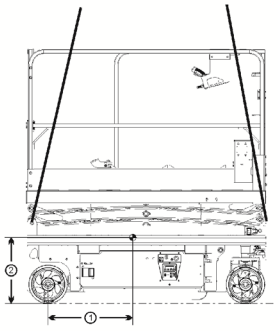
Łańcuchy przymocuj wyłącznie do oznaczonych punktów zaczepu w maszynie. Do podnoszenia maszyny dostępne są dwa otwory o średnicy 2,5 cm z przodu oraz dwa otwory w drabinie.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i zachować wypoziomowanie.

Środek ciężkości – tabela (Rzeczywiste wymiary mogą się różnić w zależności od konfiguracji maszyny, opcji i tolerancji produkcyjnych)

Model	Oś X (1)	Oś Y (2)
GS-1932	29,4 cala 74,7 cm	23,8 cala 60,5 cm
GS-1932 (tylko AUS)	30,1 cala 76,5 cm	23,3 cala 59,2 cm

Punkty podnoszenia podwozia (liczba 4)

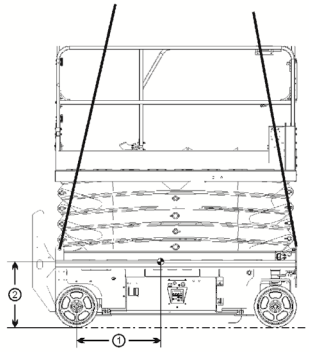


Punkty podnoszenia podwozia (2)

Punkty podnoszenia podwozia (2)

Model	Oś X (1)	Oś Y (2)
GS-2632	34,1 cala 86,6 cm	28,9 cala 73,4 cm
GS-3232	30,1 cala 76,5 cm	25,7 cala 65,2 cm
GS-2646	34,4 cala 87,4 cm	27,2 cala 69 cm
GS-2646 (tylko AUS)	33,7 cala 85,5 cm	23,8 cala 60,5 cm
GS-3246	35,3 cala 89,6 cm	27,5 cala 69,8 cm
GS-3246 (tylko AUS)	35,2 cala 89,4 cm	23,6 cala 59,9 cm
GS-4046	33,4 cala 84,8 cm	27,7 cala 70,3 cm

Punkty podnoszenia podwozia (liczba 4)



Punkty podnoszenia podwozia (2)

Punkty podnoszenia podwozia (2)



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które wymieniono w niniejszej instrukcji.

☑ Planowe przeglądy serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

☑ Materiał należy zutylizować zgodnie z przepisami administracji państwowej.

☑ Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez Genie.

Opis symboli związanych z konserwacją

W niniejszej instrukcji zostały użyte następujące symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy co najmniej jeden z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Należy się upewnić, że maszyna znajduje się na twardej, poziomej powierzchni, bez przeszkód, z pomostem w pozycji złożonej.

2 Wzrokowo sprawdź poziom oleju w zbiorniku oleju hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien znajdować się pomiędzy oznaczeniami ADD (dodaj) i FULL (pełny) na zbiorniku.

3 W razie potrzeby uzupełnij olej. Nie wlewaj zbyt dużej ilości oleju.

Parametry oleju hydraulicznego	
Typ oleju hydraulicznego	Odpowiednik Chevron Rando HD

Uwaga: Informacje na temat pracy w niskich temperaturach oraz alternatywnych płynów hydraulicznych znajdują się w instrukcji konserwacji wózka podnośnikowego Genie.

Konserwacja

Sprawdź akumulatory



Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny do osiągnięcia prawidłowych osiągów maszyny oraz zapewnienia bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami aktywnymi lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Uwaga: Test należy wykonać po pełnym naładowaniu akumulatorów.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Upewnij się, że kable akumulatora są mocno podłączone, a złącza nieskorodowane.

3 Upewnij się, że wsporniki akumulatora są dobrze zamontowane.

Uwaga: Zastosowanie osłon zacisków oraz środka przeciwkorozyjnego pomoże uniknąć korozji zacisków akumulatora i kabli.

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny być przeprowadzane przez osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisu i konserwacji danej maszyny.

W przypadku maszyn wycofanych z eksploatacji na ponad trzy miesiące należy przed ponownym przekazaniem do eksploatacji przeprowadzić przegląd kwartalny.

Należy przestrzegać wszystkich lokalnych i rządowych przepisów dotyczących utylizacji i likwidacji maszyny po zakończeniu okresu jej eksploatacji. Dodatkowe informacje można znaleźć w odpowiedniej instrukcji serwisowej Genie.

Dane techniczne

Model		GS-1932
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń	20 stóp	6,3 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń	14 ft	4,3 m
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń, tylko AUS	24 stopy 6 cali	7,6 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń, tylko AUS	18 stóp 6 cali	5,6 m
Wysokość robocza, wewnątrz pomieszczeń	24 stopy 6 cali	7,6 m
Wysokość pomostu, wewnątrz pomieszczeń	18 stóp 6 cali	5,6 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze podniesione	6 stóp 7 cali	2 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze złożone	4 stopy 1 cal	1,5 m
Maksymalna wysokość pomostu w pozycji złożonej	35 cali	0,89 m
Wysokość poręczy pomostu	3 stopy 7 cali	1,10 m
Szerokość	32 cale	0,8 m
Długość w pozycji złożonej	74 cale	1,9 m
Długość z wysuniętym pomostem	9 stóp 2 cale	2,8 m
Długość przedłużenia pomostu	36 cali	0,9 m
Wymiary pomostu (dł. x szer.)	74 cale × 30,5 cala	1,88 m × 0,78 m
Udźwig maksymalny	500 funtów	227 kg
Maksymalna prędkość wiatru, na zewnątrz pomieszczeń	28 mil/godz.	12,5 m/s
Maksymalna prędkość wiatru, wewnątrz pomieszczeń	0 mil/godz.	0 m/s
Rozstaw osi	61 cali	1,55 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	71 cali	1,8 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cali	0 cm
Prześwit pod pojazdem	4 cale	10 cm
Prześwit pod pojazdem Wysunięte osłony przed wybojami	0,8 cala	2 cm
Ciężar	2820 funtów	1279 kg
Ciężar, tylko AUS	3395 funtów	1540 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Ciężar, E-Lifting	2876 funtów	1305 kg
Ciężar, E-Lifting, tylko AUS	3415 funtów	1565 kg
Źródło zasilania	2 akumulatory, 12 V, 150 AH	
Źródło zasilania (opcja litowa)	1 akumulator, 24 V	
Napięcie zasilające		24 V
Maks. ciśnienie hydrauliczne	3300 psi	228 barów

Rozmiar opon	12 × 4,5 cala	31 × 11 cm
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.		
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 $stóp/s^2$ lub 0,5 m/s^2.		
Temperatura pracy		
Minimalna	–20°F	–29°C
Maksymalna	120°F	49°C
Hałas		
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym		< 70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście		< 70 dBA
Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.		
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia		Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”
Klasyfikacja maszyny		Grupa A/typ 3 zgodnie z definicją w ISO 16368
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	2,5 mili/godz.	4,0 km/godz.
Maks. przy podniesionym pomoście	0,5 mili/godz. 40 stóp/55 s	0,8 km/godz. 12,2 m/55 s
Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	1415 funtów	642 kg
Maks. obciążenie na oponę, tylko AUS	1710 funtów	776 kg
Nacisk opony na powierzchnię	157,2 psi	11,05 kg/cm^2 1084 kPa
Nacisk opony na powierzchnię, tylko AUS	190 psi	13,36 kg/cm^2 1310 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	218 psf	1063 kg/m^2 10,42 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni, tylko AUS	253 psf	1243 kg/m^2 12,10 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		
Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.		

Dane techniczne

Model		GS-2632
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń	23 stopy 6 cali	7,3 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń	17 stóp 6 cali	5,3 m
Wysokość robocza, wewnątrz pomieszczeń	31 stóp 9 cali	9,9 m
Wysokość pomostu, wewnątrz pomieszczeń	25 stóp 9 cali	7,9 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze złożone	74 cale	1,9 m
Maksymalna wysokość pomostu w pozycji złożonej	4 stopy 2 cale	1,3 m
Wysokość poręczy pomostu	3 stopy 7 cali	1,10 m
Szerokość	32 cale	0,8 m
Długość w pozycji złożonej	7 stóp 9 cali	2,36 m
Długość z wysuniętym pomostem	10 stóp 9 cali	3,28 m
Długość przedłużenia pomostu	36 cali	0,9 m
Wymiary pomostu (dł. x szer.)	85 cali × 30,5 cala	2,16 m × 0,78 m
Udźwig maksymalny	500 funtów	227 kg
Maksymalna prędkość wiatru, na zewnątrz pomieszczeń	28 mil/godz.	12,5 m/s
Maksymalna prędkość wiatru, wewnątrz pomieszczeń	0 mil/godz.	0 m/s
Rozstaw osi	70 cali	1,78 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	80 cali	2 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cali	0 cm
Prześwit pod pojazdem	5 cali	13 cm
Prześwit pod pojazdem Wysunięte osłony przed wybojami	0,8 cala	2 cm
Ciężar	4490 funtów	2037 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Źródło zasilania		4 akumulatory, 6 V
Źródło zasilania (opcja litowa)		1 akumulator, 24 V
Napięcie zasilające		24 V
Maks. ciśnienie hydrauliczne	2000 psi	138 barów
Rozmiar opon	15 × 5 cali	38 × 13 cm
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.		
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 $stóp/s^2$ lub 0,5 m/s^2.		

Temperatura pracy		
Minimalna	–20°F	–29°C
Maksymalna	120°F	49°C
Hałas		
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym		< 70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście		< 70 dBA
Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.		
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia		Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”
Klasyfikacja maszyny		Grupa A/typ 3 zgodnie z definicją w ISO 16368
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	2,5 mili/godz.	4,0 km/godz.
Maks. przy podniesionym pomoście	0,5 mili/godz. 40 stóp/55 s	0,8 km/godz. 12,2 m/55 s
Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	1797 funtów	815 kg
Nacisk opony na powierzchnię	119,8 psi 17251 psf	8,42 kg/cm^2 826 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	271 psf	1321 kg/m^2 12,96 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		
Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.		

Dane techniczne

Model		GS-3232
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń na wysięgnikach podpory	24 stopy	7,5 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń na wysięgnikach podpory	18 stóp	5,5 m
Wysokość robocza z możliwością jazdy, na zewnątrz pomieszczeń	21 stóp 9 cali	6,80 m
Wysokość pomostu z możliwością jazdy, na zewnątrz pomieszczeń	15 stóp 9 cali	4,80 m
Wysokość robocza, wewnątrz pomieszczeń na wysięgnikach podpory	37 stóp 6 cali	11,6 m
Wysokość pomostu, wewnątrz pomieszczeń na wysięgnikach podpory	31 stóp 6 cali	9,60 m
Wysokość robocza z możliwością jazdy, wewnątrz pomieszczeń	28 stóp 0 cali	8,7 m
Wysokość pomostu z możliwością jazdy, wewnątrz pomieszczeń	22 stopy 0 cali	6,7 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze złożone	6 stóp 7 cali	2 m
Maksymalna wysokość pomostu w pozycji złożonej	4 stopy 8 cali	1,4 m
Wysokość poręczy pomostu	3 stopy 7 cali	1,10 m
Szerokość	32 cale	0,8 m
Długość w pozycji złożonej	7 stóp 9 cali	2,36 m
Długość z wysuniętym pomostem	10 stóp 9 cali	3,28 m
Długość przedłużenia pomostu	36 cali	0,9 m
Wymiary pomostu (dł. x szer.)	85 cali × 30,5 cala	2,16 m × 0,78 m
Udźwig maksymalny	500 funtów	227 kg
Maksymalna prędkość wiatru, na zewnątrz pomieszczeń	28 mil/godz.	12,5 m/s
Maksymalna prędkość wiatru, wewnątrz pomieszczeń	0 mil/godz.	0 m/s
Rozstaw osi	70 cali	1,78 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	80 cali	2 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cali	0 cm
Prześwit pod pojazdem	5 cali	13 cm
Prześwit pod pojazdem Wysunięte osłony przed wybojami	0,8 cala	2 cm
Ciężar	5404 funty	2451 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Źródło zasilania		4 akumulatory, 6 V
Źródło zasilania (opcja litowa)		1 akumulator, 24 V
Napięcie zasilające		24 V
Maks. ciśnienie hydrauliczne	2300 psi	159 barów
Rozmiar opon	15 × 5 cali	38 × 13 cm
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.		
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 $stóp/s^2$ lub 0,5 m/s^2.		
Temperatura pracy		
Minimalna	–20°F	–29°C
Maksymalna	120°F	49°C
Hałas		
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym		< 70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście		< 70 dBA
Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.		
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia		Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”
Klasyfikacja maszyny		Grupa A/typ 3 zgodnie z definicją w ISO 16368
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	2,5 mili/godz.	4,0 km/godz.
Maks. przy podniesionym pomoście	0,5 mili/godz. 40 stóp/55 s	0,8 km/godz. 12,2 m/55 s
Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	1917 funtów	870 kg
Maks. obciążenie na wysięgnik podpory	2579 funtów	1170 kg
Nacisk opony na powierzchnię	125,8 psi 18113 psf	8,84 kg/cm^2 867 kPa
Maksymalne ciśnienie podkładki wysięgnika podpory	205,2 psi 29553 psf	14,43 kg/cm^2 1415 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	319 psf	1557 kg/m^2 15,27 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		
Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.		

Dane techniczne

Model		GS-2646
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń	25 stóp 8 cali	8 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń	19 stóp 8 cali	6 m
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń, tylko AUS	31 stóp 9 cali	9,9 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń, tylko AUS	25 stóp 9 cali	7,9 m
Wysokość robocza, wewnątrz pomieszczeń	31 stóp 9 cali	9,9 m
Wysokość pomostu, wewnątrz pomieszczeń	25 stóp 9 cali	7,9 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze złożone	5 stóp 7 cali	1,70 m
Maksymalna wysokość pomostu w pozycji złożonej	4 stopy 2 cale	1,27 m
Wysokość poręczy pomostu	3 stopy 7 cali	1,10 m
Szerokość	3 stopy 10 cali	1,17 m
Długość w pozycji złożonej	7 stóp 9 cali	2,36 m
Długość z wysuniętym pomostem	10 stóp 9 cali	3,28 m
Długość przedłużenia pomostu	36 cali	0,9 m
Wymiary pomostu (dł. x szer.)	85 cali × 43 cale	2,16 m × 1,1 m
Udźwig maksymalny	1000 funtów	454 kg
Maksymalna prędkość wiatru, na zewnątrz pomieszczeń	28 mil/godz.	12,5 m/s
Maksymalna prędkość wiatru, wewnątrz pomieszczeń	0 mil/godz.	0 m/s
Rozstaw osi	70 cali	1,78 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	88 cali	2,2 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cali	0 cm
Prześwit pod pojazdem	5 cali	13 cm
Prześwit pod pojazdem Wysunięte osłony przed wybojami	0,8 cala	2 cm
Ciężar	4286 funtów	1944 kg
Ciężar, tylko AUS	5250 funtów	2381 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Źródło zasilania	4 akumulatory, 6 V	
Źródło zasilania (opcja litowa)	1 akumulator, 24 V	
Napięcie zasilające	24 V	
Maks. ciśnienie hydrauliczne	2700 psi	186 barów
Rozmiar opon	15 × 5 cali	38 × 13 m
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.		
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 $stóp/s^2$ lub 0,5 m/s^2.		
Temperatura pracy		
Minimalna	–20°F	–29°C
Maksymalna	120°F	49°C
Hałas		
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym		< 70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście		< 70 dBA
Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.		
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia	Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”	
Klasyfikacja maszyny		Grupa A/typ 3 zgodnie z definicją w ISO 16368
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	2,5 mili/godz.	4,0 km/godz.
Maks. przy podniesionym pomoście	0,3 mili/godz. 40 stóp/91 s	0,5 km/godz. 12,2 m/91 s
Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	2314 funtów	1050 kg
Maks. obciążenie na oponę, tylko AUS	2290 funtów	1039 kg
Nacisk opony na powierzchnię	154,3 psi	10,85 kg/cm^2 1064 kPa
Nacisk opony na powierzchnię, tylko AUS	152,7 psi	10,73 kg/cm^2 1053 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	199 psf	972 kg/m^2 9,53 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni, tylko AUS	235 psf	1145 kg/m^2 11,23 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		
Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.		

Dane techniczne

Model		GS-3246
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń	28 stóp	8,7 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń	22 stopy	6,7 m
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń, tylko AUS	37 stóp 6 cali	11,6 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń, tylko AUS	31 stóp 6 cali	9,6 m
Wysokość robocza, wewnątrz pomieszczeń	37 stóp 6 cali	11,6 m
Wysokość pomostu, wewnątrz pomieszczeń	31 stóp 6 cali	9,6 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze złożone	73 cale	1,85 m
Maksymalna wysokość pomostu w pozycji złożonej	4 stopy 8 cali	1,4 m
Wysokość poręczy pomostu	3 stopy 7 cali	1,10 m
Szerokość	3 stopy 10 cali	1,17 m
Długość w pozycji złożonej	7 stóp 9 cali	2,36 m
Długość z wysuniętym pomostem	10 stóp 9 cali	3,28 m
Długość przedłużenia pomostu	36 cali	0,9 m
Wymiary pomostu (dł. x szer.)	85 cali × 43 cale	2,16 m × 1,1 m
Udźwig maksymalny	700 funtów	318 kg
Maksymalna prędkość wiatru, na zewnątrz pomieszczeń	28 mil/godz.	12,5 m/s
Maksymalna prędkość wiatru, wewnątrz pomieszczeń	0 mil/godz.	0 m/s
Rozstaw osi	70 cali	1,78 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	88 cali	2,2 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cali	0 cm
Prześwit pod pojazdem	5 cali	13 cm
Prześwit pod pojazdem Wysunięte osłony przed wybojami	0,8 cala	2 cm
Ciężar	4867 funtów	2208 kg
Ciężar, tylko AUS	6054 funty	2746 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Źródło zasilania	4 akumulatory, 6 V	
Źródło zasilania, (opcja litowa)	1 akumulator, 24 V	
Napięcie zasilające		24 V
Maks. ciśnienie hydrauliczne	2200 psi	152 bary
Rozmiar opon	15 × 5 cali	38 × 13 cm
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.		
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 $stóp/s^2$ lub 0,5 m/s^2.		
Temperatura pracy		
Minimalna	–20°F	–29°C
Maksymalna	120°F	49°C
Hałas		
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym		< 70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście		< 70 dBA
Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.		
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia		Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”
Klasyfikacja maszyny		Grupa A/typ 3 zgodnie z definicją w ISO 16368
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	2,5 mili/godz.	4,0 km/godz.
Maks. przy podniesionym pomoście	0,3 mili/godz. 40 stóp/91 s	0,5 km/godz. 12,2 m/91 s
Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	2116 funtów	960 kg
Maks. obciążenie na oponę, tylko AUS	2450 funtów	1111 kg
Nacisk opony na powierzchnię	141,1 psi	9,92 kg/cm^2 973 kPa
Nacisk opony na powierzchnię, tylko AUS	163,3 psi	11,48 kg/cm^2 1126 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	209 psf	1023 kg/m^2 10,03 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni, tylko AUS	253 psf	1236 kg/m^2 12,12 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		
Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.		

Dane techniczne

Model		GS-4046
Wysokość robocza, na zewnątrz pomieszczeń	29 stóp	9 m
Wysokość pomostu, na zewnątrz pomieszczeń	23 stopy	7 m
Wysokość robocza, wewnątrz pomieszczeń	45 stóp 1 cal	13,9 m
Wysokość pomostu, wewnątrz pomieszczeń	39 stóp 1 cal	11,9 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej, poręcze złożone	6 stóp 6 cali	2 m
Maksymalna wysokość pomostu w pozycji złożonej	5 stóp 1 cal	1,55 m
Wysokość poręczy pomostu	3 stopy 7 cali	1,10 m
Szerokość	46 cali	1,17 m
Długość w pozycji złożonej	7 stóp 9 cali	2,36 m
Długość z wysuniętym pomostem	10 stóp 9 cali	3,28 m
Długość przedłużenia pomostu	36 cali	0,9 m
Wymiary pomostu (dł. x szer.)	85 cali × 43 cale	2,16 m × 1,1 m
Udźwig maksymalny	700 funtów	318 kg
Maksymalna prędkość wiatru, na zewnątrz pomieszczeń	28 mil/godz.	12,5 m/s
Maksymalna prędkość wiatru, wewnątrz pomieszczeń	0 mil/godz.	0 m/s
Rozstaw osi	70 cali	1,78 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	88 cali	2,2 m
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cali	0 cm
Prześwit pod pojazdem	5 cali	13 cm
Prześwit pod pojazdem Wysunięte osłony przed wybojami	0,8 cala	2 cm
Ciężar	6268 funtów	2843 kg
Ciężar, tylko AUS	6633 funty	3009 kg
(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).		
Źródło zasilania	4 akumulatory, 12 V	
Źródło zasilania (opcja litowa)	1 akumulator, 24 V	
Napięcie zasilające	24 V	
Maks. ciśnienie hydrauliczne	2100 psi	145 barów
Rozmiar opon	15 × 5 cali	38 × 13 cm
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.		
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 1,6 stóp/s^2 lub 0,5 m/s^2.		

Temperatura pracy		
Minimalna	–20°F	–29°C
Maksymalna	120°F	49°C
Hałas		
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym		< 70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście		< 70 dBA
Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Maksymalne nachylenie w poprzek stoku, pozycja złożona		25% (14°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.		
Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia		Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”
Klasyfikacja maszyny		Grupa A/typ 3 zgodnie z definicją w ISO 16368
Prędkości jazdy		
W pozycji złożonej, maksymalna	2,5 mili/godz.	4,0 km/godz.
Maks. przy podniesionym pomoście	0,3 mili/godz. 40 stóp/91 s	0,5 km/godz. 12,2 m/91 s
Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	2600 funtów	1179 kg
Maks. obciążenie na oponę, tylko AUS	2690 funtów	1220 kg
Nacisk opony na powierzchnię	173,3 psi	12,19 kg/cm^2 1195 kPa
Nacisk opony na powierzchnię, tylko AUS	179,3 psi	12,61 kg/cm^2
Obciążenie zajmowanej powierzchni	261 psf	1275 kg/m^2 12,5 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni, tylko AUS	274 psf	1340 kg/m^2 13,14 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.		
Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.		

www.genielift.com

Dystrybucja: