Genie
A TEREX BRAND

Instrukcja obsługi

Zakres numerów seryjnych

S®-85 XC™ FE
od S85XCEH-101

S®-85 XC™ E
od S85XCED-101

ANSI/CSA
- North America
- South America
- Asia

AUS
- Australia

CE
UK CA

z informacjami dotyczącymi serwisowania

Tłumaczenie oryginalnych instrukcji
First Edition
First Printing
Part No. 1326214POGT

EU and UK Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

Spis treści

Wprowadzenie 1
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu 5
Ogólne zasady bezpieczeństwa 8
Bezpieczeństwo osobiste 14
Bezpieczeństwo w miejscu pracy 15
Opis 26
Elementy sterujące 27
Przeglądy 39
Instrukcja obsługi 58
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia 77
Konserwacja 80
Dane techniczne 84

Copyright © 2025 Terex Corporation

Wydanie pierwsze: nakład pierwszy, maj 2025

Rynki CE/UK, poprzednie wydanie: Wydanie trzecie
Rynki ANSI/CSA, poprzednie wydanie: Wydanie drugie
Rynek AUS, poprzednie wydanie: Wydanie drugie

„Genie” i „S” są znakami towarowymi firmy Terex South Dakota, Inc. zarejestrowanymi w USA i wielu innych krajach.

„XC” jest znakiem towarowym firmy Terex South Dakota, Inc.

Maszyny są zgodne z normą
ANSI/SAIA A92.20
CAN/CSA B354.6

AUS 1418.10

CE Produkt zgodny z dyrektywą WE 2006/42/WE
Zobacz deklarację zgodności WE

UKCA Przepisy z 2008 r. dotyczące dostaw maszyn (bezpieczeństwo)

Wprowadzenie

Informacje o podręczniku

Dziękujemy za wybranie maszyny firmy Genie i jej zakup. Naszym najważniejszym priorytetem jest bezpieczeństwo użytkownika. Do zapewnienia go potrzebne są jednak wspólne starania. Podręcznik ten służy informacjami dotyczącymi obsługi i codziennej konserwacji maszyny Genie i jest przeznaczony dla użytkownika lub operatora.

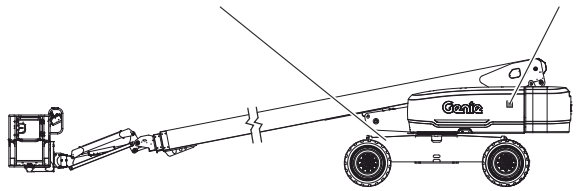
Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie.

Identyfikacja produktu

Numer seryjny maszyny znajduje się na etykiecie znamionowej.

Numer seryjny nadrukowany na podwoziu

Etykiecie znamionowej (umieszczona pod pokrywą)



Instrukcja dotycząca przeznaczenia i zapoznania się z maszyną

Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy. Przed użyciem maszyny należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję zapoznania się z maszyną.

- ☑ Każda osoba musi zostać przeszkolona do obsługi podnoszonych ruchomych platform (MEWP, Mobile Elevated Work Platform).
- ☑ Instrukcję zapoznania się z MEWP należy przekazać każdej upoważnionej, kompetentnej i przeszkolonej osobie.
- ☑ Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy.
- ☑ Operator ma obowiązek przeczytania i przestrzegania instrukcji producenta oraz zasad bezpieczeństwa przedstawionych w niniejszej Instrukcji obsługi.
- ☑ Instrukcja obsługi jest przechowywana na pomoście, w pojemniku na instrukcję obsługi.
- ☑ W celu uzyskania informacji na temat konkretnych zastosowań produktu skorzystaj z sekcji **Kontakt z producentem**.

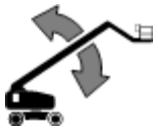
Wprowadzenie

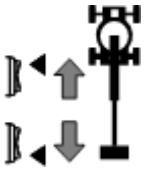
Symbole elementów sterujących na pomoście i związane z nimi ruchy urządzenia:


Poziomowanie pomostu


Obrót pomostu


Podnoszenie/opuszczanie przedłużenia wysięgnika


Podnoszenie/opuszczanie wysięgnika

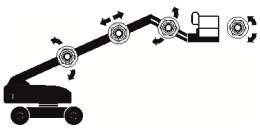

Wysuwanie/wsuwanie wysięgnika


Obrót obrotnicy


Jazda do przodu/do tyłu


Skręt w prawo/w lewo

Symbole naziemnych elementów sterujących i związane z nimi ruchy maszyny:


Poziomowanie pomostu, podnoszenie/opuszczanie przedłużenia wysięgnika, wysuwanie/wsuwanie wysięgnika, oraz podnoszenie/opuszczanie wysięgnika


Obrót obrotnicy i obrót pomostu

Funkcje i ruchy sekwencyjne:

- Jazda i kierowanie.

Funkcje sprzężone:

- Prędkość jazdy przy podniesionym pomoście.
- Jazda przy podniesionym pomoście bez wypoziomowania.
- Aktywacja jazdy po obróceniu wysięgnika poza koła nieskrętne.
- Wszystkie elementy sterujące na pomoście i naziemne elementy sterujące.

Ograniczenia stosowania:

- Ta maszyna jest przeznaczona do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy.
- Nie należy podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardym, płaskim podłożu.

Środki zwiększające stabilność:

- Opony piankowe. (jeśli jest na wyposażeniu)
- Opony z pełnej gumy (jeśli jest na wyposażeniu)

Ograniczony zakres roboczy:

- Udźwig pomostu: 454 kg.

Wprowadzenie

Dystrybucja biuletynu i zgodność

Bezpieczeństwo użytkowników produktu ma dla Genie największe znaczenie. Genie korzysta z różnych biuletynów przekazujących ważne informacje na temat bezpieczeństwa i produktu dealerom i właścicielom maszyny.

Informacje zawarte w biuletynach są związane z określonymi modelami o danym numerze seryjnym.

Dystrybucja biuletynów opiera się na ostatnim zarejestrowanym właścicielu i związanym z nim dealerze, ważne jest więc zarejestrowanie maszyny i pilnowanie aktualności informacji.

Aby zapewnić bezpieczeństwo personelu i niezawodną pracę maszyny, należy stosować się do informacji zawartych w odpowiednich biuletynach.

Aby wyświetlić otwarte biuletyny dotyczące posiadanego urządzania, odwiedź naszą stronę internetową www.genielift.com.

Deklaracja zgodności

Egzemplarz oryginalnej Deklaracji zgodności można uzyskać, wchodząc na naszą stronę internetową https://my.genielift.com.

Kontakt z producentem

Od czasu do czasu konieczne może być skontaktowanie się z firmą Genie. Należy w takim przypadku podać numer modelu i numer seryjny maszyny oraz swoje nazwisko i dane kontaktowe. Z firmą Genie należy się skontaktować w kwestii:

Zgłaszania wypadków

Pytań dotyczących bezpieczeństwa i zastosowań produktu

Informacji o normach i przepisach prawnych

Aktualnych zmian dotyczących właściciela, takich jak zmiany własności czy informacji kontaktowych. Patrz Przeniesienie własności poniżej.

Przeniesienie własności maszyny

Poświęcenie kilku minut na zaktualizowanie informacji o właścicielu pozwoli zapewnić otrzymywanie ważnych informacji na temat bezpieczeństwa, konserwacji i eksploatacji maszyny.

Maszynę należy zarejestrować na stronie www.genielift.com lub pod bezpłatnym numerem telefonu 1-800-536-1800.

Wprowadzenie



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i przyswój zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na urządzeniu.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz zasad bezpieczeństwa wprowadzonych przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

☑ Wszystkie stosowne przepisy krajowe zostały przeczytane i zrozumiane, a ich zastosowanie jest jasne.

☑ Przeprowadzono odpowiednie szkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

Konserwacja znaków ostrzegawczych

Wszystkie brakujące lub uszkodzone znaki ostrzegawcze należy wymienić na nowe. Zawsze należy pamiętać o bezpieczeństwie operatora. Do czyszczenia znaków ostrzegawczych należy używać wody i łagodnego mydła. Nie wolno używać środków czyszczących na bazie rozpuszczalnika, gdyż mogą one uszkodzić materiał, z którego jest wykonany znak ostrzegawczy.

Klasyfikacja zagrożeń

Na etykietach na tej maszynie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające co następuje:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem – wykorzystywany do ostrzegania przed możliwością obrażeń. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.



Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które prowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

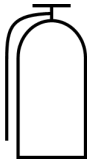
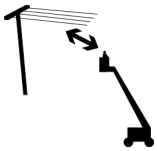
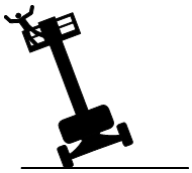
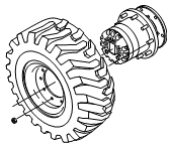
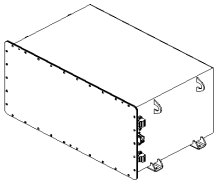
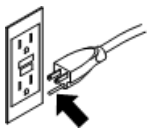
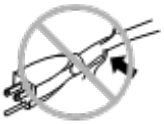


Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do niewielkich lub umiarkowanych obrażeń ciała.

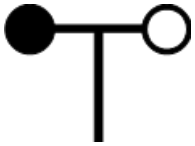
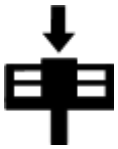
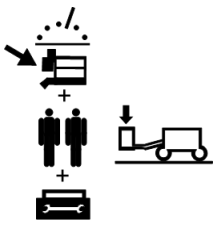
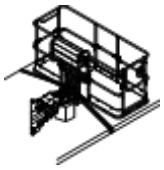
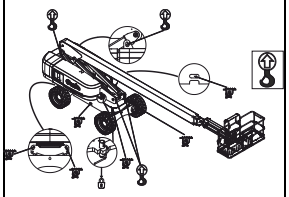
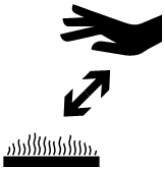
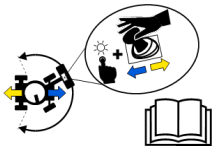
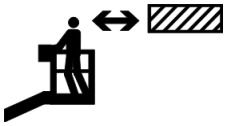


Wskazuje komunikat o uszkodzeniu sprzętu lub mienia.

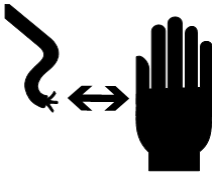
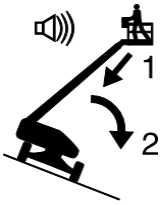
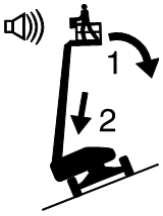
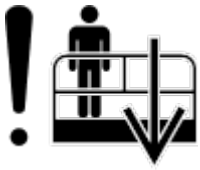
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Ryzyko pożaru	 Ryzyko wybuchu	 Ryzyko wybuchu	 W maszynach wyposażonych w świece żarowe nie wolno używać eteru ani innych łatwopalnych środków wspomagających rozruch	 Zakaz palenia. Zakaz używania ognia. Zatrzymaj silnik.
 Gaśnica	 Zakaz palenia	 Ryzyko wybuchu	 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Zachowaj wymagany odstęp
 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Dane techniczne opon
 Maszyna nie znajduje się na płaskiej powierzchni	 Akumulatory wykorzystywane jako przeciwwaga	 Tylko uziemione gniazdo sieciowe 3-żyłowe	 Wymień uszkodzone przewody i kable	 Dostęp tylko dla przeszkolonych i upoważnionych pracowników

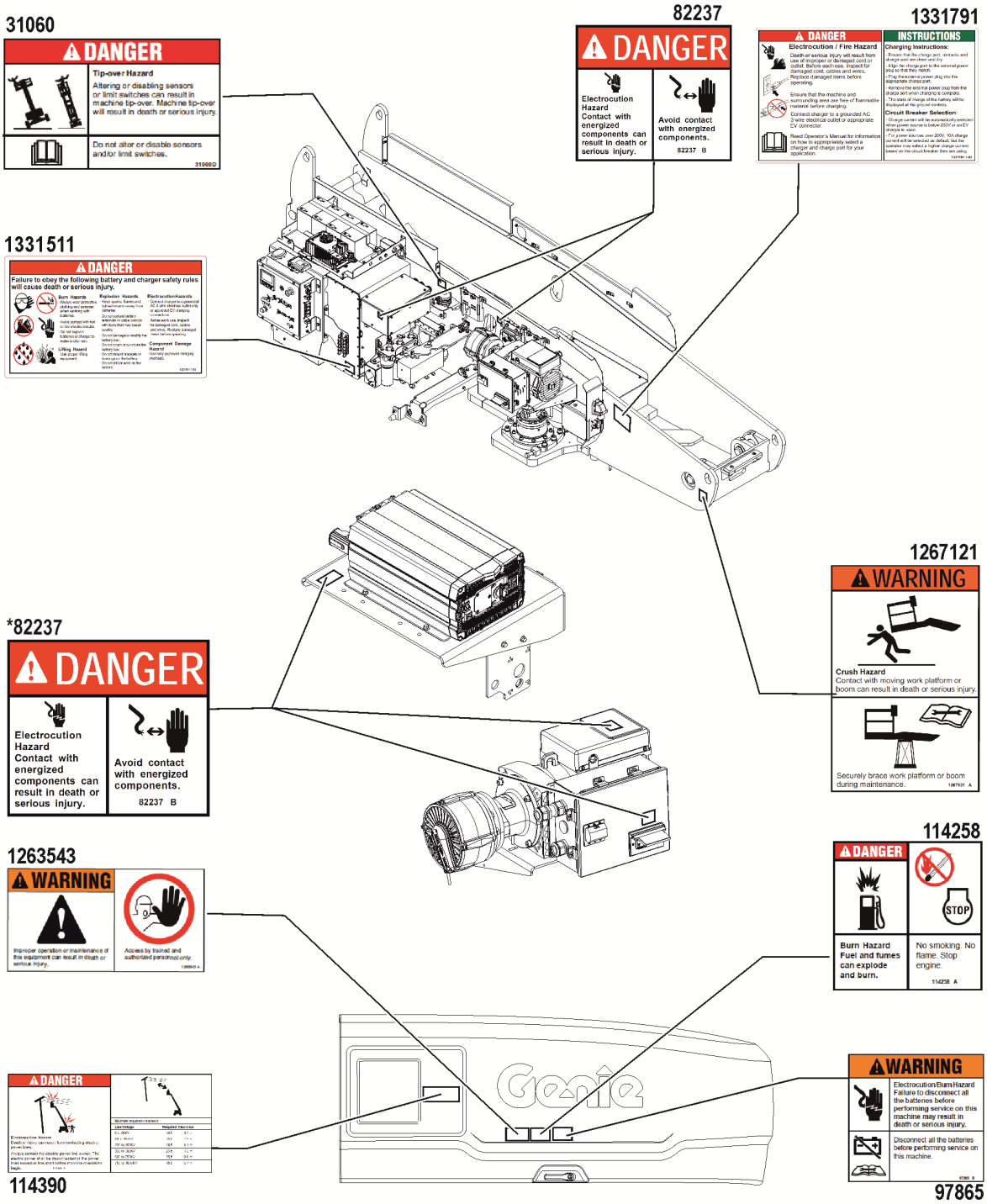
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Obciążenie na koło	 Prędkość wiatru	 Udźwig maksymalny	 Siła ręczna	 Ciężar spawarki zmniejsza udźwig
 Punkt przyczepu	 Punkt podnoszenia	 Instrukcje dotyczące mocowania pomostu	 Instrukcje dotyczące podnoszenia i mocowania	 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
 Ryzyko poparzenia	 Kolorowe strzałki kierunkowe	 Ryzyko ucieczki	 Ryzyko zderzenia	 Przeszkody nadziemne

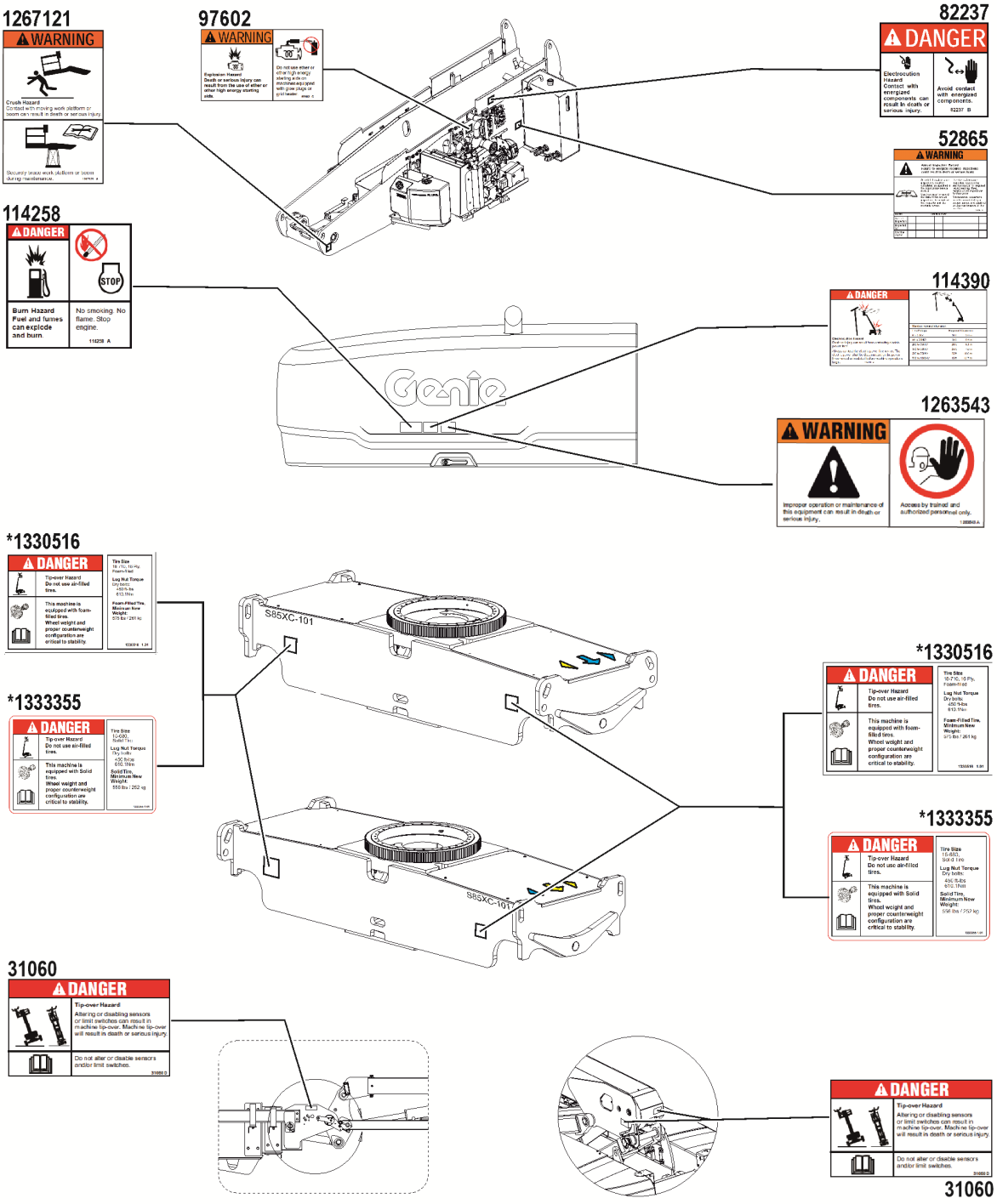
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Unikać kontaktu	 Odłączyć akumulator	 Napięcie znamionowe do zasilania pomostu	 Ciśnienie znamionowe linii powietrza do pomostu
 Ryzyko zmiażdżenia	 Podeprzyj pomost lub wysięgnik podczas konserwacji	 Przeczytaj instrukcję serwisową	 Ryzyko wybuchu	 Zlikwidować całe ciśnienie
Procedura na wypadek włączenia się alarmu przechyłu przy podniesionym pomoście.  Pomost na pochyłości (w dół): 1 Wsuń wysięgnik. 2 Opuść wysięgnik.	 Pomost na pochyłości (pod górę): 1 Opuść wysięgnik. 2 Wsuń wysięgnik.	 Przeczytaj instrukcję obsługi	 Pomocnicze opuszczanie	 Bez mycia ciśnieniowego

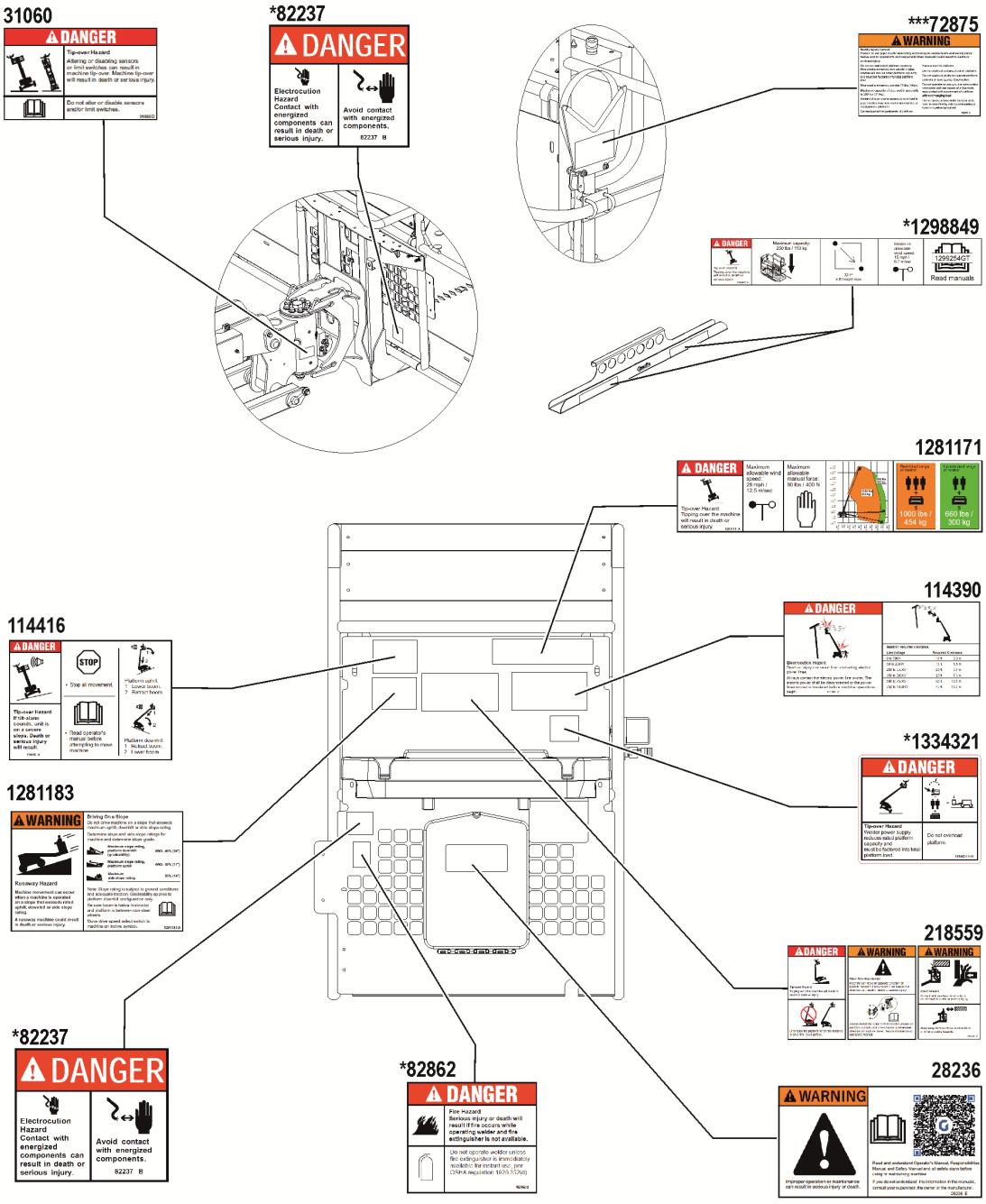
Ogólne zasady bezpieczeństwa



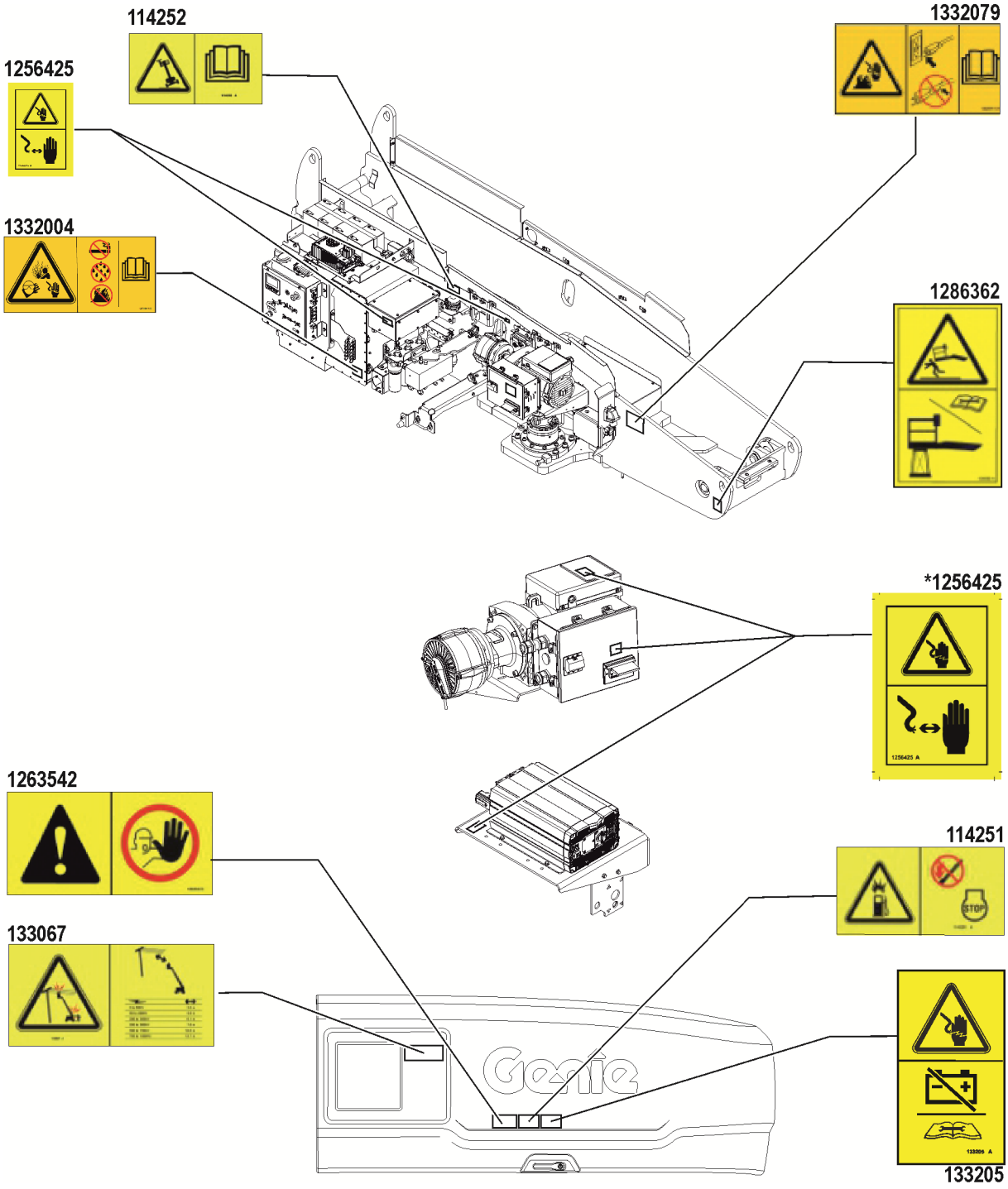
Ogólne zasady bezpieczeństwa



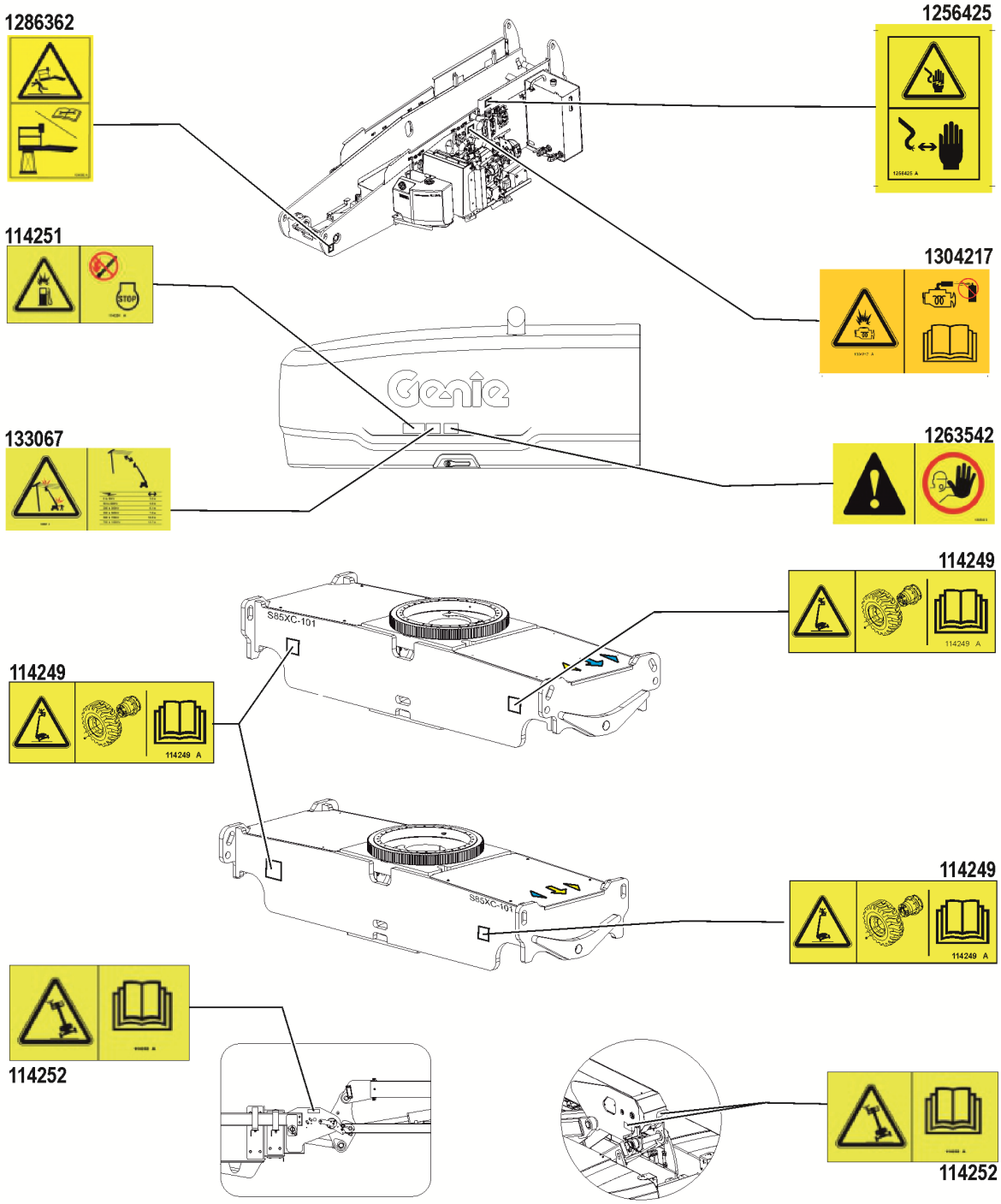
Ogólne zasady bezpieczeństwa



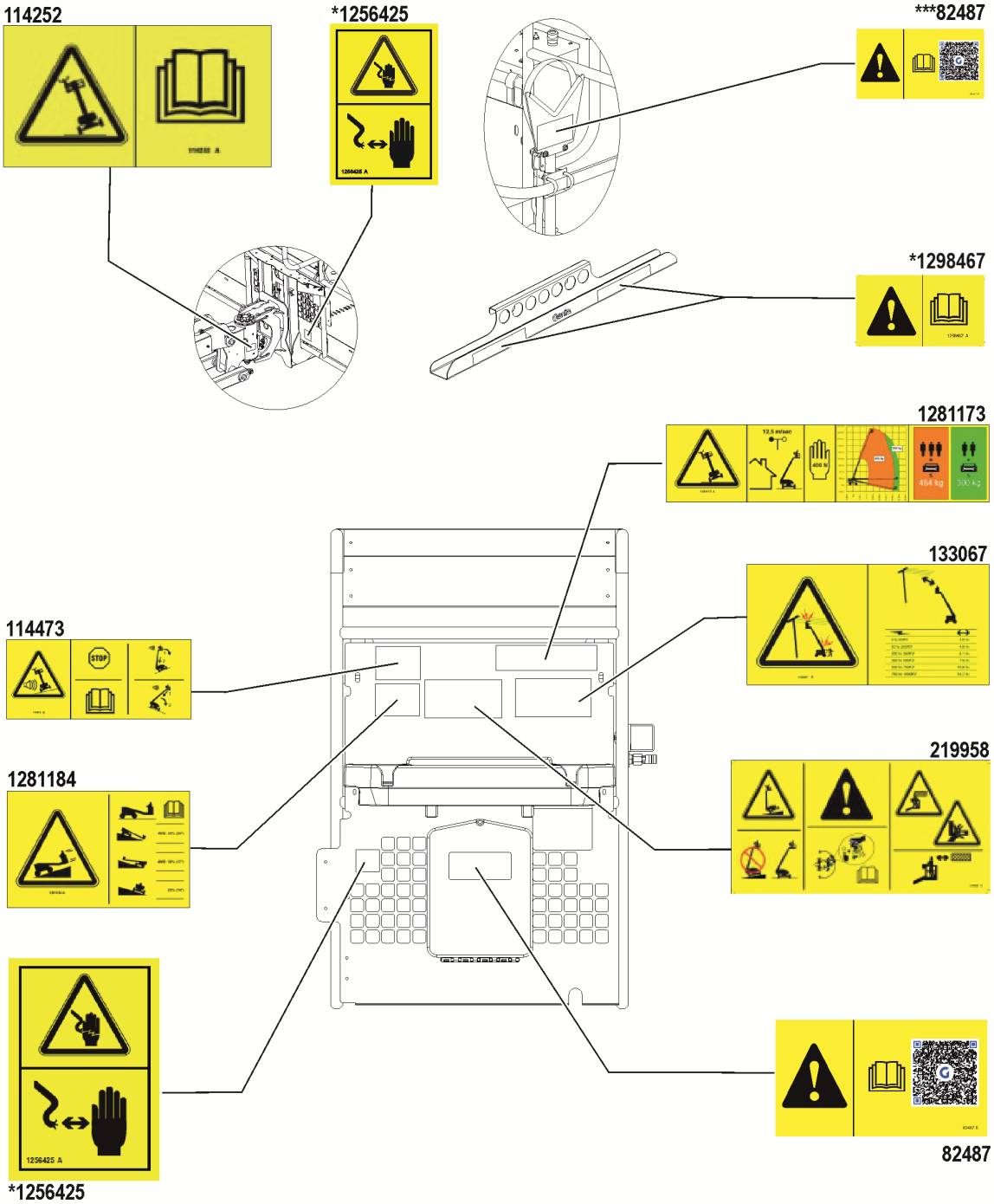
Ogólne zasady bezpieczeństwa



Ogólne zasady bezpieczeństwa



Ogólne zasady bezpieczeństwa



Bezpieczeństwo osobiste

Osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny wymagane jest stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE).

Użytkownicy muszą nosić pas bezpieczeństwa lub uprząż, zgodnie z krajowymi przepisami. Linę zabezpieczającą należy zamocować do kotwy na pomoście.

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami krajowymi oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).



Należy przestrzegać wszystkich przepisów lokalnych i rządowych dotyczących wymaganych odstępów od linii elektroenergetycznych. Wymagane odstępy muszą co najmniej odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli.

Napięcie linii	Wymagany odstęp	
0–50 kV	10 stóp	3,05 m
50–200 kV	15 stóp	4,60 m
200–350 kV	20 stóp	6,10 m
350–500 kV	25 stóp	7,62 m
500–750 kV	35 stóp	10,67 m
750–1000 kV	45 stóp	13,72 m

Należy brać pod uwagę ruchy pomostu, kołysanie lub zwisanie linii wysokiego napięcia oraz uważać na silne i porywiste wiatry.



Nie wolno zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem. Pracownikom znajdującym się na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki linie elektroenergetyczne pod napięciem nie zostaną odcięte.

Nie wolno używać maszyny podczas burzy i w przypadku występowania wyładowań atmosferycznych.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko wywrócenia

Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu dla ograniczonego lub nieograniczonego zakresu ruchu.

Maksymalny udźwig pomostu Nieograniczony zakres ruchu	660 funtów	300 kg
Maksymalna liczba użytkowników		2
Maksymalny udźwig pomostu Ograniczony zakres ruchu	1000 funtów	454 kg
Maksymalna liczba użytkowników		3

Jeśli obciążenie pomostu przekracza 660 funtów/300 kg, nie należy przesuwać go do strefy nieograniczonego zakresu ruchu.

Nie należy przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.

Nie należy montować pomostu o udźwigu 660 funtów/300 kg (nieograniczony zakres ruchu) lub 1000 funtów/454 kg (ograniczony zakres ruchu) do maszyn o innym obciążeniu znamionowym. Maksymalne obciążenie znamionowe jest podane na tabliczce znamionowej.

Nie należy używać akumulatorów, które ważą mniej niż oryginalne. Akumulatory pełnią funkcję przeciwwagi i mają duży wpływ na stabilność maszyny.

Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego, np. łoży przewodów i spawarek, zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go odjąć od maksymalnego udźwigu pomostu. Ciężar wyposażenia opcjonalnego i dodatkowego jest podany na etykietach.

Jeśli używane jest wyposażenie dodatkowe, należy przeczytać i zrozumieć symbole na etykietach, podręczniki oraz instrukcje dotyczące wyposażenia i przestrzegać ich.



Nie wolno podnosić wysięgnika, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.

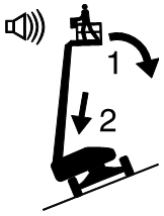


Alarm przechyłu nie powinien służyć jako wskaźnik wypoziomowania. Alarm przechyłu słychać tylko wtedy, gdy maszyna znajduje się na mocno pochylonym stoku.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, należy zachować najwyższą ostrożność. Kontrolka niewypoziomowania maszyny zaświeci się i funkcja jazdy w jednym lub obu kierunkach nie będzie dostępna. Porównaj stan wysięgnika na pochyłości z poniższym rysunkiem. Wykonaj poniższe czynności, aby opuścić wysięgnik przed przemieszczeniem maszyny na twardą i poziomą powierzchnię. Podczas opuszczania wysięgnika nie wolno go obracać.

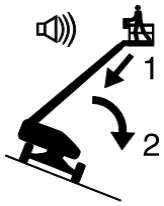
Tryb wznawiania pracy powinien być używany tylko przez przeszkolonych i upoważnionych pracowników.



Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (pod górę):

1 Opuść wysięgnik.

2 Wsuń wysięgnik.



Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (w dół):

1 Wsuń wysięgnik.

2 Opuść wysięgnik.



Nie należy podnosić wysięgnika, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 28 mil/godz. (12,5 m/s). Jeśli prędkość wiatru po podniesieniu wysięgnika przekracza 28 mil/godz. (12,5 m/s), należy go opuścić i zrezygnować z pracy z maszyną.

Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie obszaru wystawionego na działanie wiatru zmniejszy stabilność maszyny.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy



Podczas jazdy maszyną w pozycji złożonej po nierównym terenie lub po gruzie, po niestabilnym bądź śliskim podłożu oraz w pobliżu dziur i nierówności należy zachować szczególną ostrożność i poruszać się z małą prędkością.

Nie wolno jechać z podniesionym lub wysuniętym wysięgnikiem po nierównym terenie lub w jego pobliżu, bądź po powierzchniach niestabilnych lub niebezpiecznych z innego powodu.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako żurawia.

Nie wolno popychać maszyny ani innych przedmiotów za pomocą wysięgnika.

Nie wolno dotykać wysięgnikiem okolicznych budowli.

Nie wolno przywiązywać wysięgnika ani pomostu do okolicznych budowli.

Nie wolno umieszczać żadnych ładunków poza obrysem pomostu.



Nie należy odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła ręczna:
90 funtów/400 N

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub odmiennych parametrach.

Nie należy wymieniać opon założonych fabrycznie na opony o innych danych technicznych lub bieżniku.

Nie należy używać opon pneumatycznych. Maszyny są wyposażone w opony pianowe. Ciężar koła ma duży wpływ na stabilność maszyny.

Nie wolno używać elementów sterujących pomostem do uwolnienia pomostu, jeżeli został unieruchomiony lub nie ma możliwości normalnego przemieszczania się z powodu pobliskich obiektów. Przed rozpoczęciem próby uwolnienia zablokowanego pomostu za pomocą naziemnego panelu sterowania należy ewakuować wszystkich pracowników znajdujących się na pomoście.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Nie należy przerabiać ani modyfikować ruchomego podnoszonego pomostu roboczego bez uprzedniego pisemnego pozwolenia producenta. Umieszczenie osprzętu mocującego narzędzia bądź innych materiałów na pomoście, oparciach stóp lub poręczach może zwiększyć ciężar pomostu i jego powierzchni lub ładunku.



Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ani mocować ładunków.



Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną one równomiernie rozmieszczone i osoby znajdujące się na pomoście nie będą mogły nimi manipulować.

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

Należy się upewnić, że opony są w dobrym stanie oraz że nakrętki kołnierzowe są dokręcone.

⚠ Zagrożenia związane z pracą na pochyłościach

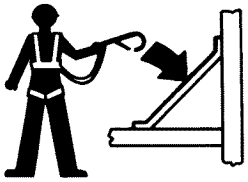
Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza maksymalne znamionowe nachylenie gruntu dla maszyny — przy jeździe pod górę, w dół i w poprzek stoku. Nachylenie znamionowe gruntu odnosi się wyłącznie do maszyn w pozycji złożonej.

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona, 4WD		
Pomost na pochyłości (w dół)	45%	(24°)
Pomost na pochyłości (pod górę)	30%	(17°)
W poprzek stoku	25%	(14°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji, gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Zagrożenie upadkiem



Użytkownicy muszą nosić pas bezpieczeństwa lub uprząż, zgodnie z krajowymi przepisami. Linę zabezpieczającą należy zamocować do kotwy w pomoście.



Nie wolno stawać i siadać na poręczach pomostu ani wspinać się po nich. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.



Nie należy nigdy schodzić z podniesionego pomostu.

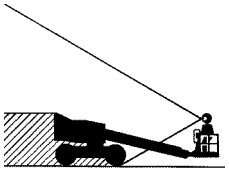
Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę wejściową lub zamknąć bramkę wejściową.

Nie wolno wchodzić na pomost ani schodzić z niego, jeśli maszyna nie jest ustawiona w pozycji złożonej, a pomost nie znajduje się na poziomie podłoża.

Zagrożenia związane z konkretnym zastosowaniem produktu przy wychodzeniu na wysokości zostały uwzględnione w konstrukcji maszyny. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z firmą Genie (patrz sekcja Kontakt z producentem).

⚠ Ryzyko zderzenia



Podczas jazdy lub pracy należy zwracać uwagę na obiekty słabo widoczne i znajdujące się w martwym polu widzenia.

Podczas obracania obrotnicą należy zwracać uwagę na pozycję wysięgnika i odległość, na jaką wystaje tylna część obrotnicy.



Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem przeszkód w powietrzu i innych potencjalnych zagrożeń.



Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej, wprowadzonych przez pracodawcę, przepisów obowiązujących w danym miejscu pracy oraz przepisów administracji państwowej.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Do jazdy i kierowania maszyną należy wykorzystywać kolorowe strzałki kierunku ruchu umieszczone na elementach sterowania na pomoście oraz na podwoziu jezdnym.



Nie wolno opuszczać wysięgnika, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.



Prędkość jazdy należy dostosować do stanu nawierzchni, liczby przeszkód, pochyłości drogi, rozmieszczenia pracowników i wszystkich innych czynników, które mogą spowodować wypadek.

Nie wolno przesuwać wysięgnika na drodze jakiegokolwiek żurawia, zanim elementy sterujące żurawia nie zostaną zablokowane lub będą podjęte środki ostrożności w celu zapobiegnięcia możliwemu zderzeniu.

Podczas obsługiwania maszyny nie wolno jeździć ryzykownie ani wykonywać karkołomnych manewrów.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała

Maszynę należy obsługiwać zawsze w terenie dobrze wentylowanym, aby uniknąć zatrucia tlenkiem węgla.

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Niewłaściwe obchodzenie się z zespołami znajdującymi się pod pokrywami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni serwisanci. Operator maszyny ma dostęp do tych przedziałów tylko podczas wykonywania przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy. Podczas pracy wszystkie przedziały muszą być zamknięte i zabezpieczone.

⚠ Ryzyko wybuchu i pożaru

Nie należy uruchamiać silnika, jeżeli daje się wyczuć zapach oleju napędowego lub innej substancji wybuchowej.

Nie wolno tankować maszyny przy włączonym silniku.

Tankowanie maszyny i ładowanie akumulatorów powinno odbywać się tylko na otwartej, dobrze przewietrzanej przestrzeni, z dala od iskier, płomieni i palących się papierosów.

Nie należy obsługiwać maszyny lub ładować akumulatorów w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

Nie należy spryskiwać silnika eterem.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno użytkować maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy przeprowadzić dokładny przegląd maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Należy się upewnić, że wykonano wszystkie czynności serwisowe określone w niniejszej instrukcji oraz odpowiedniej instrukcji serwisowej firmy Genie.

Należy upewnić się, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na urządzeniu.

⚠ Ryzyko uszkodzenia części

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Do uruchomienia silnika nie wolno używać akumulatorów ani prostowników o napięciu większym niż 12 V.

Nie używaj maszyny w miejscach, w których występuje wyjątkowo wysokie pole magnetyczne.

Nie należy zanurzać opon w wodzie powyżej górnej krawędzi piasty napędowej.

⚠ Bezpieczeństwo akumulatora

Do ładowania akumulatorów nie należy używać prostownika o napięciu większym niż 48 V.



Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.

Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Podczas ładowania należy chronić akumulatory i prostownik przed wodą i deszczem.

Ryzyko wybuchu



Nie wolno zbliżać się do akumulatorów ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem. Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy.



Nie wolno dotykać elektrod akumulatorów ani zacisków kabli za pomocą narzędzi, które mogą wywołać iskry.



Nie należy otwierać ani zdejmować głównej pokrywy akumulatora litowego.

Należy trzymać z dala od ostrych przedmiotów.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Ryzyko uszkodzenia części

Do ładowania akumulatora pomocniczego 48 V nie należy używać ładowarek o napięciu wyższym niż 48 V.

Przed wyjęciem akumulatora należy go odłączyć.

Nie należy używać zewnętrznej ładowarki do ładowania akumulatora litowego.

Aby zapobiec uszkodzeniu, nie należy narażać akumulatorów litowych na uderzenia, takie jak upadek, zgniecenie lub przebicie.

Oryginalny akumulator litowy Genie należy wymienić na oryginalny akumulator litowy Genie. Urządzenie zostanie wyłączone, jeśli nie zostanie wykryty odpowiedni oryginalny akumulator litowy Genie.

Nie należy wyjmować głównego akumulatora litowego. Jego wymiana może być wykonywana wyłącznie przez certyfikowanego serwisanta. Należy postępować zgodnie ze szczegółowymi instrukcjami dotyczącymi bezpiecznego wyjmowania akumulatora.

Ryzyko poparzenia/śmiertelnego porażenia prądem



Ładowarkę należy podłączyć do uziemionego, 3-żyłowego gniazdka elektrycznego lub stacji ładowania pojazdów elektrycznych.

Codziennie należy sprawdzać, czy kable i przewody nie są uszkodzone. Przed przystąpieniem do pracy należy wymienić uszkodzone elementy.

Należy podłączyć port ładowania urządzenia zasilającego pojazd elektryczny (EVSE) do odpowiedniej wtyczki ładowania maszyny.

Należy unikać kontaktu z zaciskami prądu elektrycznego. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

Nie należy zanurzać opon w wodzie powyżej górnej krawędzi piasty napędowej.

Ryzyko wywrócenia

Nie należy używać akumulatorów, które ważą mniej niż oryginalne. Akumulatory pełnią funkcję przeciwwagi i mają duży wpływ na stabilność maszyny.

Ryzyko przy podnoszeniu

Do wyjmowania lub instalowania zespołu akumulatora należy używać podnośnika widłowego.

⚠ Bezpieczeństwo alarmu kontaktowego

Należy przeczytać, zrozumieć i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń oraz instrukcji dotyczących alarmu kontaktowego.

Nie należy przekraczać udźwigu znamionowego pomostu. Ciężar modułu alarmu kontaktowego zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obciążeniu całkowitym pomostu.

Moduł alarmu kontaktowego waży 10 lb/4,5 kg.

Należy upewnić się, że alarm kontaktowy został bezpiecznie zamontowany.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Stelaż rurkowy – informacje dotyczące bezpieczeństwa

Należy przeczytać, zrozumieć i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń oraz instrukcji dotyczących stelaża rurkowego.

Nie należy przekraczać udźwigu znamionowego pomostu. Ciężar stelaża rurkowego zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy uwzględnić go w obciążeniu całkowitym pomostu.

Stelaż rurkowy waży 21 lb/9,5 kg.

Maksymalny udźwig stelaża rurkowego wynosi 200 lb/91 kg.

Ciężar stelaża rurkowego oraz jego ładunek mogą ograniczyć maksymalną liczbę użytkowników pomostu.

Ładunek należy wyśrodkować w obrysie pomostu.

Ładunek należy przymocować do pomostu.

Nie wolno blokować wejścia ani wyjścia z pomostu.

Nie wolno blokować dostępu do elementów sterujących na pomoście ani do czerwonego wyłącznika zatrzymania awaryjnego.

Nie wolno obsługiwać maszyny, jeśli nie zostały przekazane odpowiednie instrukcje i informacje dotyczące ryzyka związanego z przemieszczaniem pomostu z ładunkiem wystającym poza jego obrys.

Nie należy przykładać poziomej siły ani bocznego obciążenia maszyny przez podnoszenie lub opuszczanie stałego albo wystającego poza jej obrys ładunku.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem: Nie wolno zbliżać rurek do przewodników pod napięciem.

⚠ Stelaż panelowy – informacje dotyczące bezpieczeństwa

Należy przeczytać, zrozumieć i przestrzegać wszystkich ostrzeżeń oraz instrukcji dotyczących stelaża panelowego.

Nie należy przekraczać udźwigu znamionowego pomostu. Łączny ciężar stelaży, paneli, użytkowników, narzędzi i innego sprzętu nie może przekroczyć udźwigu znamionowego.

Stelaż panelowy waży 30 funtów (13,6 kg).

Maksymalny udźwig stelaża panelowego wynosi 250 funtów (113 kg).

Ciężar stelaża panelowego oraz jego ładunku może ograniczyć maksymalną liczbę użytkowników pomostu do jednego.

Stelaż należy przymocować do pomostu. Panele należy przymocować do poręczy pomostu za pomocą dostarczonych pasów.

Nie wolno obsługiwać maszyny, jeśli nie zostały przekazane odpowiednie instrukcje i informacje dotyczące ryzyka związanego z podnoszonymi panelami.

Nie należy przykładać poziomej siły ani bocznego obciążenia maszyny przez podnoszenie lub opuszczanie stałego albo wystającego poza jej obrys ładunku.

Maksymalna wysokość ustawionych pionowo paneli: 4 stopy (1,2 m).

Maksymalna prędkość wiatru: 15 mil/godz. (6,7 m/s).

Maksymalna powierzchnia panelu: 32 stopy kwadratowe (3 m^2).

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Bezpieczeństwo pracy ze spawarką

Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia i instrukcje dołączone do modułu zasilającego spawarkę oraz przestrzegać ich.

Wyprowadzenia i kable można podłączać tylko po wyłączeniu modułu zasilającego za pomocą elementów sterujących na pomoście.

Nie wolno rozpoczynać pracy, jeśli przewody spawalnicze nie zostały prawidłowo podłączone, a spawarka nie jest prawidłowo uziemiona.

Ciężar spawarki zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obciążeniu całkowitym pomostu.

Nie wolno obsługiwać spawarki, jeśli w jej bezpośrednim sąsiedztwie nie znajduje się gotowa do natychmiastowego użycia gaśnica (zgodnie z przepisami BHP i OSHA 1926.352(d)).

Blokowanie po każdym użyciu maszyny

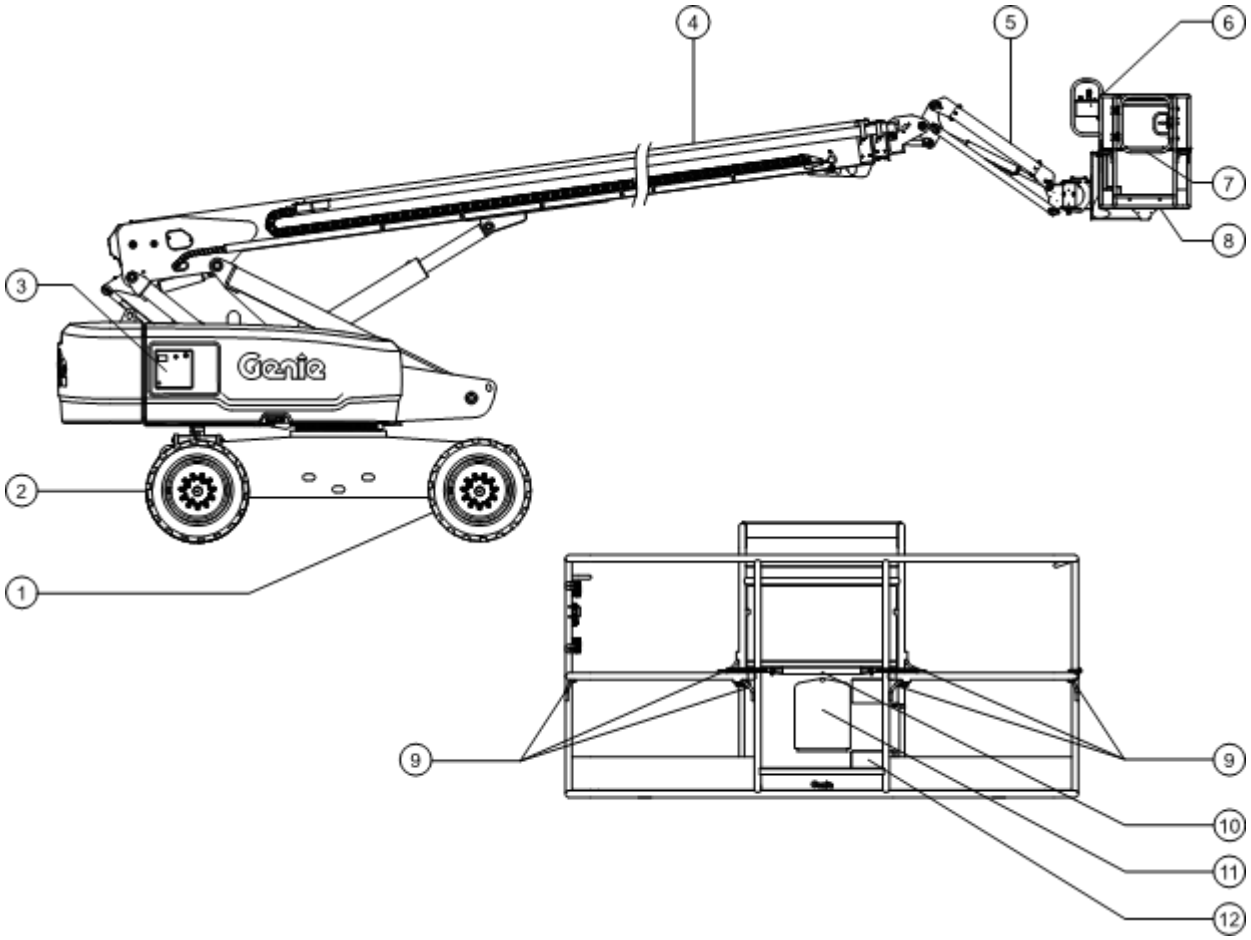
1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju — twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Wsuń i obniż wysięgnik do pozycji złożonej.

3 Obróć obrotnicę w taki sposób, aby wysięgnik znalazł się między kołami nieskrętnymi.

4 Obróć przełącznik z kluczem na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

Opis



1 Koło nieskrętne
2 Koło skrętne
3 Naziemny panel sterowania
4 Wysięgnik
5 Przedłużenie wysięgnika
6 Elementy sterujące na pomoście
7 Bramka obrotowa
8 Pomost
9 Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
10 Barierka przesuwna
11 Skrytka na instrukcję obsługi
12 Przełącznik nożny

Elementy sterujące

Objaśnienia ikon pojawiających się na naziemnym panelu sterowania i na panelu sterowania na pomoście:

Ikona	Opis ikony	Miejsce wyświetlania	Stan maszyny
	Przeciążenie pomostu	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Obciążenie pomostu przekracza nośność znamionową
	Poziomowanie pomostu w górę	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Kąt nachylenia pomostu jest o ±10° mniejszy niż poziom pomostu
	Poziomowanie pomostu w dół	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Kąt nachylenia pomostu jest o ±10° wyższy od poziomu pomostu
	Poszerzenie obszaru roboczego	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Pomost znajduje się w obszarze roboczym
	Podstawowy obszar roboczy w górę	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Pomost znajduje się w obszarze roboczym
	Usterka aktywna	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Wykryto usterkę
	Usterka akumulatora litowego	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Wykryto usterkę akumulatora głównego

Elementy sterujące

Ikona	Opis ikony	Miejsce wyświetlania	Stan maszyny
	Sprawdź silnik	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Wykryto usterkę silnika
	Ciśnienie oleju silnikowego (Wyłącznie silnik Kohler)	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Niski poziom oleju silnikowego
	Temperatura płynu chłodzącego (Wyłącznie silnik Kohler)	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Zbyt wysoka temperatura płynu chłodzącego silnika
	Ostrzeżenie o przechyle	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Kąt nachylenia podwozia przekracza dopuszczalny limit
	Przekroczono limit czasu przełącznika nożnego	Wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Przełącznik nożny był wciśnięty zbyt długo bez aktywacji funkcji
	Uruchamianie napędu	Wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Wskazuje, że wysięgnik przesunął się poza koło niesterujące
	Temperatura akumulatora	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Wystąpiła usterka temperatury akumulatora głównego

Elementy sterujące

Ikona	Opis ikony	Miejsce wyświetlania	Stan maszyny
	System pomocniczy	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Wymagana pompa pomocnicza
	Poziom paliwa	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Niski poziom paliwa w silniku
	Priorytet przełącznika nożnego	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Funkcja została aktywowana przed naciśnięciem przełącznika nożnego lub przycisku aktywacji funkcji
	Zapoznaj się z instrukcją obsługi	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Zapoznaj się z instrukcją obsługi
	Podłącz ładowarkę	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Niski stan naładowania akumulatora
	Zapoznaj się z podręcznikiem operatora	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Zapoznaj się z podręcznikiem operatora
	Świeca żarowa	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Świeca żarowa aktywna

Elementy sterujące

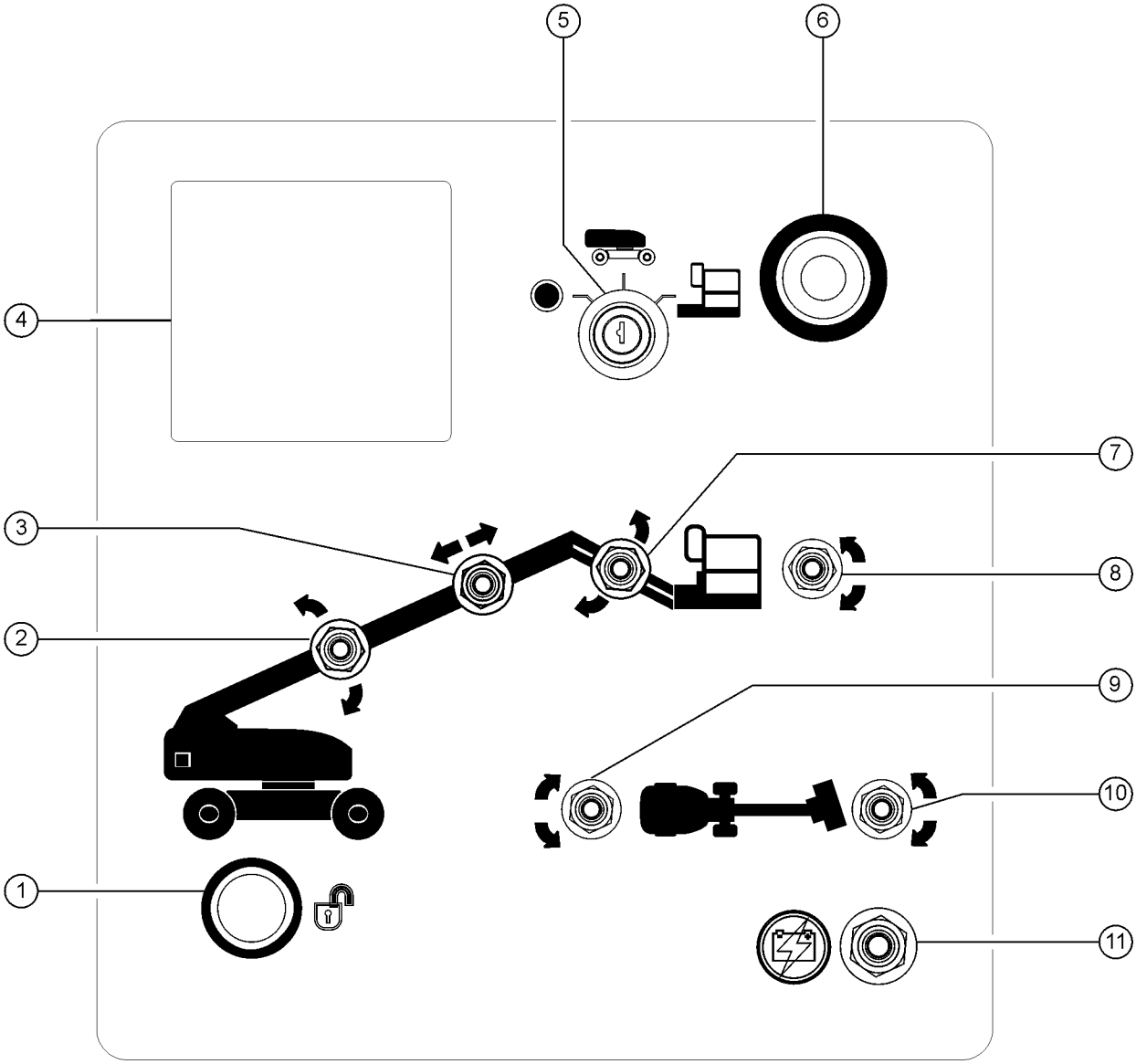
Ikona	Opis ikony	Miejsce wyświetlania	Stan maszyny
	Rozgrzewanie akumulatora	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Ogrzewanie akumulatora jest aktywne
	Odłącz przed użyciem	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Ładowarka jest podłączona do zasilania sieciowego
	Akumulator OK	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Brak usterek akumulatora
	Przełącznik kluczykowy	Wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Przełącznik kluczykowy znajduje się w pozycji sterowania naziemnego
	Zakres przechyłu	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Przechył maszyny ogranicza zakres pracy
	Zakres nośności	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Nośność pomostu ogranicza zakres pracy

Elementy sterujące

Ikona	Opis ikony	Miejsce wyświetlania	Stan maszyny
	Wyłączenie wysięgnika	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Funkcje wysięgnika są wyłączone
	Wyłączenie napędu	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Funkcje jazdy są wyłączone
	Ogólne ostrzeżenie	Wyświetlacz panelu sterowania naziemnego i wyświetlacz panelu sterowania na pomoście	Wyświetlone ogólne ostrzeżenie

Elementy sterujące

Naziemny panel sterowania służy do podnoszenia pomostu na potrzeby przechowywania i sprawdzania funkcji. Naziemny panel sterowania może również być używany w sytuacji awaryjnej w celu udzielenia pomocy osobie przebywającej na pomoście, której stan nie pozwala na samodzielne sterowanie maszyną. Po wybraniu naziemnego panelu sterowania, panel sterowania na pomoście, w tym przełącznik zatrzymania awaryjnego (E-stop), jest nieaktywny.



Naziemny panel sterowania

Elementy sterujące

Naziemny panel sterowania

1 Przycisk włączania funkcji

Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji, aby uaktywnić funkcje na naziemnym panelu sterowania.

2 Przełącznik góra/dół wysięgnika

Przesuń przełącznik góra/dół wysięgnika do góry. Wysięgnik zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik góra/dół wysięgnika w dół. Wysięgnik zacznie się opuszczać.

3 Przełącznik wysuwania/wsuwania wysięgnika

Przesuń przełącznik wysuwania/wsuwania wysięgnika w prawo. Wysięgnik zacznie się wysuwać. Przesuń przełącznik wysuwania/wsuwania wysięgnika w lewo. Wysięgnik zacznie się wsuwać.

4 Wyświetlacz LCD

Po uruchomieniu maszyny na ekranie LCD wyświetlany jest kąt nachylenia i obrotu maszyny, liczba godzin od uruchomienia i poziom naładowania akumulatora. Ponadto włączany jest alarm. Na ekranie wyświetlane są również kody usterek oraz inne informacje dotyczące działania i obsługi.

5 Przełącznik z kluczem, wybór: wył./naziemny/pomost

Obróć przełącznik z kluczem w położenie wyłączenia, a maszyna zostanie wyłączona. Obróć przełącznik z kluczem w położenie naziemne, a naziemne elementy sterujące będą aktywne. Obróć przełącznik z kluczem w położenie pomostu, a elementy sterujące pomostem będą aktywne.

6 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje i wyłączyć silnik. Wyciągnij czerwony wyłącznik zatrzymania awaryjnego w położenie włączone, aby móc obsługiwać maszynę.

7 Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika

Przesuń przełącznik przedłużenia wysięgnika do góry. Przedłużenie wysięgnika zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik przedłużenia wysięgnika w dół. Przedłużenie wysięgnika zacznie się opuszczać.

8 Przełącznik poziomowania pomostu

Przesuń przełącznik poziomowania pomostu do góry. Pomost zostanie podniesiony. Przesuń przełącznik poziomowania pomostu w dół. Pomost zostanie opuszczony.

9 Przełącznik obrotu obrotnicy

Przesuń przełącznik obrotu obrotnicy w prawo. Obrotnica zacznie się obracać w prawo. Przesuń przełącznik obrotu obrotnicy w lewo. Obrotnica zacznie się obracać w lewo.

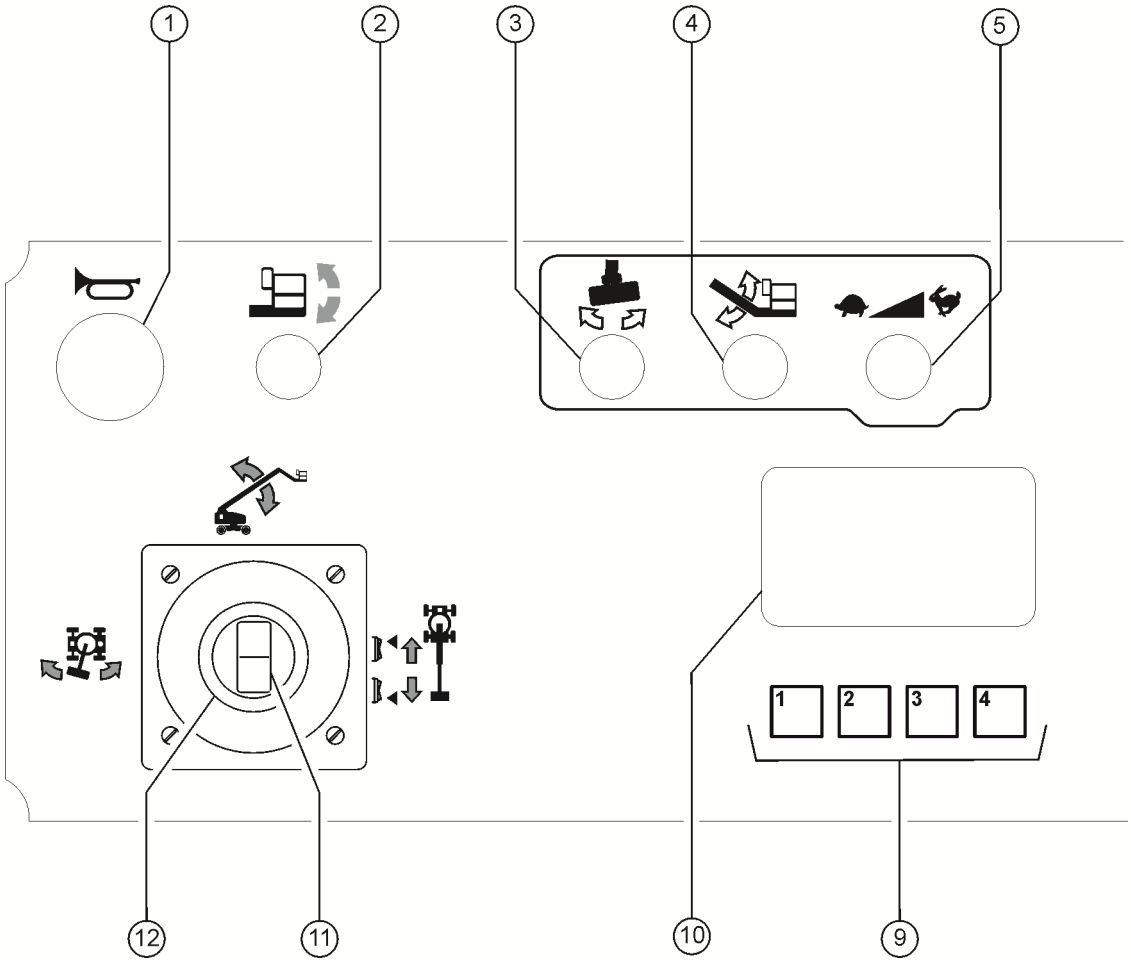
10 Przełącznik obrotu pomostu

Przesuń przełącznik obrotu pomostu w prawo. Pomost zacznie się obracać w prawo. Przesuń przełącznik obrotu pomostu w lewo. Pomost zacznie się obracać w lewo.

11 Przełącznik zasilania dodatkowego

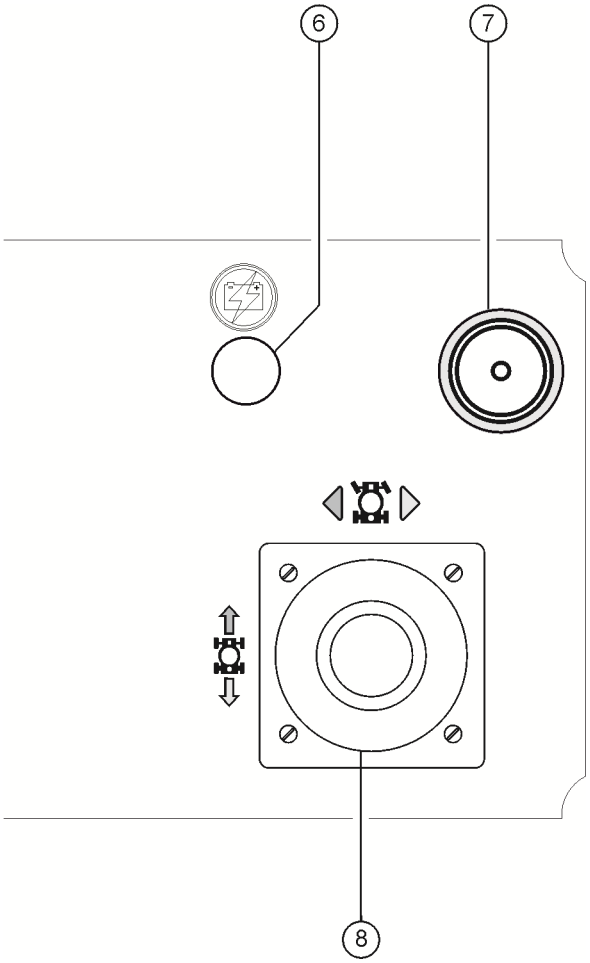
Jeżeli główne źródło zasilania (akumulator główny lub silnik) jest niedostępne, należy użyć zasilania dodatkowego.
Jednocześnie przesunąć w dowolną stronę i przytrzymać przełącznik zasilania dodatkowego oraz włączyć wymaganą funkcję.

Elementy sterujące



Panel sterowania na pomoście

Elementy sterujące



Elementy sterujące

Panel sterowania na pomoście

1 Przycisk sygnału dźwiękowego

Naciśnij ten przycisk. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Zwolnij przycisk. Sygnał dźwiękowy wyłączy się.

2 Przełącznik poziomowania pomostu



Przestaw przełącznik poziomowania pomostu do góry. Pomost zacznie się podnosić. Przestaw przełącznik poziomowania pomostu w dół. Pomost zacznie się opuszczać.

3 Przełącznik obrotu pomostu



Przestaw przełącznik obracania pomostu w lewo. Pomost zacznie się obracać w lewo.
Przestaw przełącznik obracania pomostu w prawo. Pomost zacznie się obracać w prawo.

4 Przełącznik góra/dół przedłużenia wysięgnika



Przesuń przełącznik przedłużenia wysięgnika do góry. Przedłużenie wysięgnika zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik przedłużenia wysięgnika w dół. Przedłużenie wysięgnika zacznie się opuszczać.

5 Przełącznik kontroli szybkości funkcji

Przestaw przełącznik w lewo, aby zmniejszyć szybkości funkcji dotyczących podnoszenia/obniżania przedłużenia wysięgnika, obracania pomostu oraz wysuwania/wsuwania wysięgnika głównego.
Przestaw przełącznik w prawo, aby zwiększyć szybkości funkcji dotyczących podnoszenia/obniżania przedłużenia wysięgnika, obracania pomostu oraz wysuwania/wsuwania wysięgnika głównego.

Uwaga: Przy każdym przestawieniu przełącznika sterowania szybkością funkcji szybkości funkcji zwiększają się lub zmniejszają o 5%. Przełącznik kontroli szybkości można także przytrzymać w dowolnym kierunku, aby zwiększyć lub zmniejszyć szybkość funkcji.

6 Przełącznik zasilania dodatkowego

Jeżeli główne źródło zasilania zawiedzie, użyj zasilania dodatkowego.
Jednocześnie przytrzymaj przełącznik zasilania dodatkowego w górę lub w dół oraz włącz wymaganą funkcję.

7 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

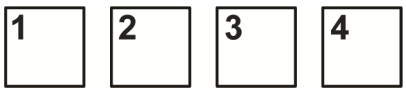
Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje i wyłączyć silnik. Wyciągnij czerwony wyłącznik zatrzymania awaryjnego w położenie włączone, aby móc obsługiwać maszynę.

Elementy sterujące

8 Dwuosiowa dźwignia sterowania proporcjonalnego do funkcji jazdy i kierowania
LUB
Dźwignia sterowania proporcjonalnego do funkcji jazdy i przełącznik kołyskowy do funkcji kierowania.

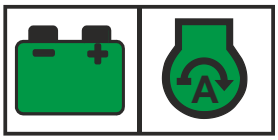
Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania, aż maszyna zacznie jechać do przodu. Przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku żółtej strzałki. Maszyna zacznie jechać do tyłu. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiego trójkąta. Maszyna zacznie skręcać w lewo. Przesuń dźwignię sterowania w kierunku żółtego trójkąta. Maszyna zacznie skręcać w prawo.
LUB
Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania, aż maszyna zacznie jechać do przodu. Przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku żółtej strzałki. Maszyna zacznie jechać do tyłu. Naciśnij lewą stronę przełącznika kołyskowego. Maszyna zacznie skręcać w lewo. Naciśnij prawą stronę przełącznika kołyskowego. Maszyna zacznie skręcać w prawo.

9 Przyciski sterowania ekranu LCD



1 Przycisk przełączania FE i E

(Wyłącznie modele FE)

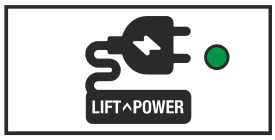


2 Przycisk przełączania prędkości jazdy



3 Przycisk generatora/spawarki

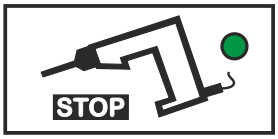
(jeśli jest na wyposażeniu)



lub

Falownik włączony/wyłączony

(jeśli jest na wyposażeniu)



4 Menu



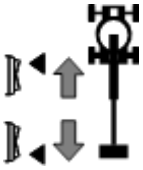
10 Ekran LCD

Ekran LCD wyświetla parametry systemu i zawiera różne ikony, opisane w sekcji „Legenda ikon”, które wskazują stan systemu i ostrzeżenia. Wyświetla również kody usterek, alerty operacyjne i informacje serwisowe.

Elementy sterujące

11 Przełącznik kołyskowy dla funkcji wsuwania/wysuwania wysięgnika

Naciśnij górną część przełącznika kołyskowego. Wysięgnik zacznie się wsuwać. Naciśnij dolną część przełącznika kołyskowego. Wysięgnik zacznie się wysuwać.



12 Dźwignia sterowania proporcjonalnego w dwóch osiach do funkcji góra/dół wysięgnika i obrotów w lewo/prawo obrotnicy

Przesuń dźwignię sterowania do góry. Wysięgnik zacznie się podnosić. Przesuń dźwignię sterowania w dół. Wysięgnik zacznie się opuszczać.



Przesuń dźwignię sterowania w prawo. Obrotnica zacznie się obracać w prawo. Przesuń dźwignię sterowania w lewo. Obrotnica zacznie się obracać w lewo.



Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady wykonywania przeglądu przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy – informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie przeglądu przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Taki przegląd ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy będzie wymagane wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko rutynowe czynności konserwacyjne, które wymieniono w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W razie wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, zanim przejdzie do sprawdzania funkcji maszyny.

Planowe przeglądy konserwacyjne powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Przestrzegać wszystkich przepisów lokalnych i rządowych dotyczących egzaminów oraz testów.

Przeglądy

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❑ Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.
- ❑ Należy upewnić się, że wszystkie etykiety są na swoim miejscu i że są czytelne. Patrz rozdział „Przeglądy”.
- ❑ Należy sprawdzić maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby należy uzupełnić olej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Należy sprawdzić akumulatory pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu elektrolitu. W razie potrzeby należy dolać wody destylowanej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Modele FE – Należy sprawdzić maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju silnikowego. W razie potrzeby należy uzupełnić olej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Modele FE – Sprawdź silnik pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu płynu chłodzącego. W razie potrzeby uzupełnij płyn chłodzący. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❑ Sprawdź ciśnienie w oponach pneumatycznych. W razie potrzeby dopompuj. Patrz rozdział „Konserwacja”. (jeśli jest na wyposażeniu)

Należy sprawdzić poniższe podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❑ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❑ Przewody hydrauliczne, złącza, siłowniki i rury rozgałęźne
- ❑ Zbiorniki paliwa i płynów hydraulicznych
- ❑ Silnik napędowy i silnik obrotnicy oraz piasty układu napędowego
- ❑ Klocki cierne
- ❑ Opony i koła
- ❑ Modele FE – Silnik i pokrewne podzespoły
- ❑ Wyłączniki krańcowe i sygnał dźwiękowy
- ❑ Alarm kontaktowy
- ❑ Czujnik kąta wysięgnika głównego
- ❑ Czujnik kąta nachylenia pomostu
- ❑ Czujnik poziomu obrotnicy
- ❑ Czujnik długości potencjometru liniowego
- ❑ Alarmy i światła ostrzegawcze (opcjonalne)
- ❑ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❑ Barierka i bramka wejściowa pomostu
- ❑ Ogniwo obciążnikowe pomostu
- ❑ Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej

Sprawdź całą maszynę pod względem:

- ❑ Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych
- ❑ Wgnieceń i uszkodzeń maszyny
- ❑ Nadmiernej korozji lub utlenienia

- ❑ Należy sprawdzić, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.
- ❑ Po zakończeniu kontroli sprawdź, czy wszystkie pokrywy przedziałów są na swoim miejscu i czy są zatrzaśnięte.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania funkcji maszyny przed przejściem do kolejnego rozdziału instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Sprawdzenie funkcji — informacje podstawowe

Kontrola funkcji ma na celu wykrycie wszelkich nieprawidłowości przed przekazaniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy oraz sprawdzenie funkcji.

Przeglądy

W naziemnych elementach sterowania

1 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

2 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z naziemnego panelu sterowania.

3 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

⊙ Wynik: W naziemnym panelu sterowania powinien zostać uruchomiony alarm dźwiękowy.

4 Modele FE: uruchom silnik. Zobacz rozdział „Instrukcja obsługi”.

⊙ Wynik: Światła ostrzegawcze (opcjonalne) powinny zacząć migać.

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

5 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”.

⊙ Efekt w przypadku modeli FE: Silnik wyłączy się po 2–3 sekundach.

6 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji, a następnie naciskaj każdy przycisk funkcji wysięgnika i pomostu.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

7 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

Sprawdź funkcje maszyny

8 Nie naciskaj przycisku włączania funkcji. Spróbuj uruchomić każdy przycisk funkcji wysięgnika i pomostu.



⊙ Wynik: Żadna z funkcji wysięgnika i pomostu nie powinna działać.

9 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji, a następnie naciskaj i aktywuj poszczególne przyciski funkcji wysięgnika i pomostu.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i pomostu powinny działać przez cały cykl. Podczas opuszczania wysięgnika powinien uruchomić się alarm przy opuszczaniu.

Sprawdź czujnik przechyłu

10 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

11 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z dolnego panelu operatora.

12 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

⊙ Wynik: Ekran LCD na naziemnym panelu sterowania powinien wyświetlać kąty podwozia i wysięgnika w stopniach. Należy się upewnić, że wyświetlane kąty odpowiadają nachyleniu powierzchni obszaru testowego.

Sprawdź zasilanie dodatkowe

13 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z dolnego panelu operatora.

14 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

15 Przytrzymaj włączony przełącznik zasilania pomocniczego i aktywuj każdy przełącznik funkcji wysięgnika.



Uwaga: W celu zachowania energii akumulatora sprawdź każdą funkcję w cyklu niepełnym.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika powinny działać.

16 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

Elementy sterowania z pomostu

17 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

18 Modele FE: włącz silnik. Patrz rozdział „Instrukcja obsługi”.

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

19 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego pomostu do pozycji „wył.”.

⊙ Efekt w przypadku modeli FE: Silnik powinien być wyłączony.

20 Włącz wszystkie funkcje za pomocą dźwigni kierowania, przełączników dwustabilnych lub przełączników kołyskowych.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

21 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na pomoście do pozycji „wł.”.

Sprawdź sygnał dźwiękowy

22 Wciśnij przycisk sygnału dźwiękowego.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się sygnał dźwiękowy.

Przeglądy

Sprawdź przełącznik nożny

Modele E:

23 Nie naciskaj przełącznika nożnego. Sprawdź każdą funkcję maszyny.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Modele FE:

24 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego pomostu do pozycji „wył.”.

25 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, ale nie włączaj silnika.

26 Nie naciskaj przełącznika nożnego ani nie próbuj uruchamiać silnika, naciskając przycisk przełącznika FE.

⊙ Wynik: Silnik nie powinien się włączyć.

27 Naciśnij przycisk przełącznika FE, aby wybrać tryb FE.

28 Naciśnij i przytrzymaj przełącznik nożny.

⊙ Wynik: Silnik powinien się włączyć.

29 Nie naciskając przełącznika nożnego, sprawdź wszystkie funkcje maszyny.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź funkcje maszyny

30 Wciśnij przełącznik nożny.

31 Włącz wszystkie funkcje maszyny za pomocą dźwigni sterujących lub przełączników dwustabilnych.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i pomostu powinny działać przez cały cykl.

Sprawdź układ kierowania

32 Wciśnij przełącznik nożny.

33 Naciśnij przełącznik kołyskowy, znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania, w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania LUB powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez niebieskie trójkąty na podwoziu jezdnym.

34 Naciśnij przełącznik kołyskowy, znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania, w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania LUB powoli przesuwaj dźwignię jazdy/sterowania w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez żółte trójkąty na podwoziu jezdnym.

Sprawdź układ napędowy i hamulcowy

35 Wciśnij przełącznik nożny.

36 Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię do położenia środkowego.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na podwoziu jezdnym, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

37 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię w położenie środkowe.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na podwoziu jezdnym, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

Uwaga: Hamulce powinny być w stanie zatrzymać maszynę na każdej pochyłości, na którą jest w stanie wjechać.

Test osi wahliwej

Uwaga: Maszyna musi przejechać 5 stóp/1,5 m przed najechaniem na blok lub krawężnik.

38 Najedź prawym kołem skrętnym na klocek lub krawężnik o wysokości 6 cali (15 cm).

⊙ Wynik: Trzy pozostałe koła powinny się stykać z podłożem.

39 Najedź lewym kołem skrętnym na klocek lub krawężnik o wysokości 6 cali (15 cm).

⊙ Wynik: Trzy pozostałe koła powinny się stykać z podłożem.

40 Najedź oboma kołami skrętnymi na klocek lub krawężnik o wysokości 6 cali (15 cm).

⊙ Wynik: Koła nieskrętne powinny dobrze stykać się z podłożem.

Sprawdź układ włączania napędu

41 Wciśnij przełącznik nożny i opuść wysięgnik do pozycji złożonej.

42 Obracaj obrotnicą do momentu, aż wysięgnik minie jedno z kół nieskrętnych.

⊙ Wynik: Gdy wysięgnik znajduje się w dowolnym miejscu w pokazanym zakresie, na wyświetlaczu LCD powinien pojawić się wskaźnik uruchomienia napędu.



43 Przesuń dźwignię kierowania z położenia środkowego.

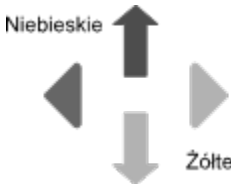
⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać.

44 Naciśnij przycisk uruchamiania napędu umieszczony pod wyświetlaczem LCD i powoli przesuń dźwignię sterującą napędu z pozycji środkowej.

⊙ Wynik: Funkcja jazdy powinna działać.

Uwaga: Podczas korzystania z układu włączania napędu maszyna może jechać w kierunku przeciwnym niż ten, w jakim jest przesuwana dźwignia kierowania.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterowania na pomoście i podwoziu jezdnym.



Przeglądy

Sprawdź wyłączanie z powodu przechyłu podczas jazdy

45 Wciśnij przełącznik nożny.

46 Z całkowicie złożonym wysięgnikiem wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt podwozia (przód–tył) jest większy niż 7°.

⊙ Wynik: Maszyna powinna dalej jechać.

47 Wróć maszyną na poziome podłoże i wysuń wysięgnik na długość około 18 cali (46 cm).

48 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt podwozia (przód–tył) jest większy niż 7°.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 7° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz na panelu sterowania na pomoście powinien włączyć się alarm.

49 Wsuń wysięgnik do pozycji złożonej.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

50 Wróć na poziome podłoże i podnieś przedłużenie wysięgnika do położenia około 15° ponad poziom.

51 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt podwozia (przód–tył) jest większy niż 7°.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 7° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz na panelu sterowania na pomoście powinien włączyć się alarm.

52 Na nachyleniu spróbuj podnieść i wysunąć wysięgnik.

⊙ Wynik: Funkcje podnoszenia i wysuwania wysięgnika nie powinny działać.

53 Opuść przedłużenie wysięgnika do pozycji złożonej.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

54 Wróć na poziome podłoże i złóż wysięgnik.

55 Wciśnij przełącznik nożny.

56 Z całkowicie złożonym wysięgnikiem wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt obrotu (na boki) jest większy niż 5°.

⊙ Wynik: Maszyna powinna dalej jechać.

57 Wróć maszyną na poziome podłoże i wysuń wysięgnik na długość około 18 cali (46 cm).

58 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt obrotu (na boki) jest większy niż 5°.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 5° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz na panelu sterowania na pomoście powinien włączyć się alarm.

59 Wsuń wysięgnik do pozycji złożonej.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

60 Wróć na poziome podłoże i podnieś przedłużenie wysięgnika do położenia około 15° ponad poziom.

61 Wjedź maszyną na nachylenie, gdzie kąt obrotu (na boki) jest większy niż 5°.

⊙ Wynik: Po osiągnięciu 5° nachylenia podwozia maszyna powinna się zatrzymać oraz na panelu sterowania na pomoście powinien włączyć się alarm.

62 Na nachyleniu spróbuj podnieść i wysunąć wysięgnik.

⊙ Wynik: Funkcje podnoszenia i wysuwania wysięgnika nie powinny działać.

63 Opuść przedłużenie wysięgnika do pozycji złożonej.

⊙ Wynik: Maszyna powinna jechać.

64 Wróć na poziome podłoże i złóż wysięgnik.

Sprawdź zasilanie dodatkowe

65 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”.

66 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

67 Wciśnij przełącznik nożny.

68 Jednocześnie przestaw w dowolną stronę i przytrzymaj przełącznik zasilania dodatkowego oraz włącz wszystkie funkcje za pomocą dźwigni kierowania, przełączników dwustabilnych lub przełączników kołyskowych.

Uwaga: W celu zachowania energii akumulatora sprawdź każdą funkcję w cyklu niepełnym.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje wysięgnika i układu kierowania powinny działać.

Przeglądy

Sprawdź alarm kontaktowy (jeśli jest na wyposażeniu)

69 Nie aktywuj przełącznika nożnego i naciśnij linkę alarmu kontaktowego w celu wyciągnięcia urządzenia wyzwalającego z gniazda przełącznika.

⊙ Wynik: Światła alarmu kontaktowego nie zaczną migać i sygnał dźwiękowy nie będzie emitowany.

70 Aktywuj przełącznik nożny poprzez jego naciśnięcie.

⊙ Wynik: Światła alarmu kontaktowego zaczną migać i sygnał dźwiękowy będzie emitowany.

71 Włóż urządzenie wyzwalające do gniazda przełącznika.

⊙ Wynik: Światła zgasną i sygnał dźwiękowy wyłączy się.

72 Aktywuj przełącznik nożny poprzez jego naciśnięcie i naciśnij linkę alarmu kontaktowego w celu wyciągnięcia urządzenia wyzwalającego z gniazda przełącznika.

⊙ Wynik: Światła alarmu kontaktowego zaczną migać i sygnał dźwiękowy będzie emitowany.

73 Użyj każdej funkcji maszyny.

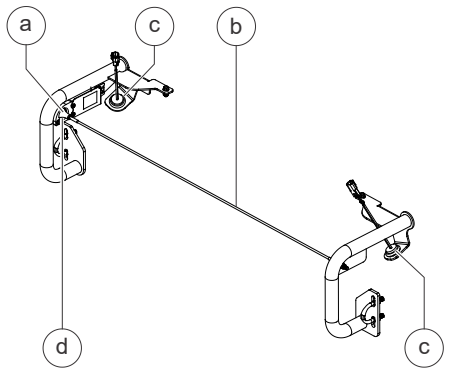
⊙ Wynik: Żadne funkcje maszyny nie powinny działać.

74 Włóż urządzenie wyzwalające do gniazda przełącznika.

⊙ Wynik: Światła zgasną i sygnał dźwiękowy wyłączy się.

75 Użyj każdej funkcji maszyny.

⊙ Wynik: Wszystkie funkcje maszyny powinny działać.



a urządzenie wyzwalające
b linka alarmu kontaktowego
c migający alarm
d gniazdo przełącznika

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i przyswój sobie zasady przeprowadzania inspekcji miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Podstawy inspekcji miejsca pracy

Kontrola miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie do bezpiecznej pracy maszyny. Kontrola powinna być wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Operator ma obowiązek pamiętać o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwować je i unikać ich podczas transportu, ustawiania oraz obsługi maszyny.

Lista kontrolna inspekcji miejsca pracy

Należy być świadomym i wystrzegać się następujących zagrożeń:

- ❑ nierówności terenu lub dziur,
- ❑ wybojów, obiektów naziemnych i gruzu,
- ❑ powierzchni pochyłych,
- ❑ powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- ❑ obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia,
- ❑ niebezpiecznych miejsc,
- ❑ powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- ❑ wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- ❑ obecności nieupoważnionych pracowników,
- ❑ innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Przeglądy

Kontrola etykiet z napisami

Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Poniżej znajduje się lista wraz z ilościami etykiet i ich opisem.

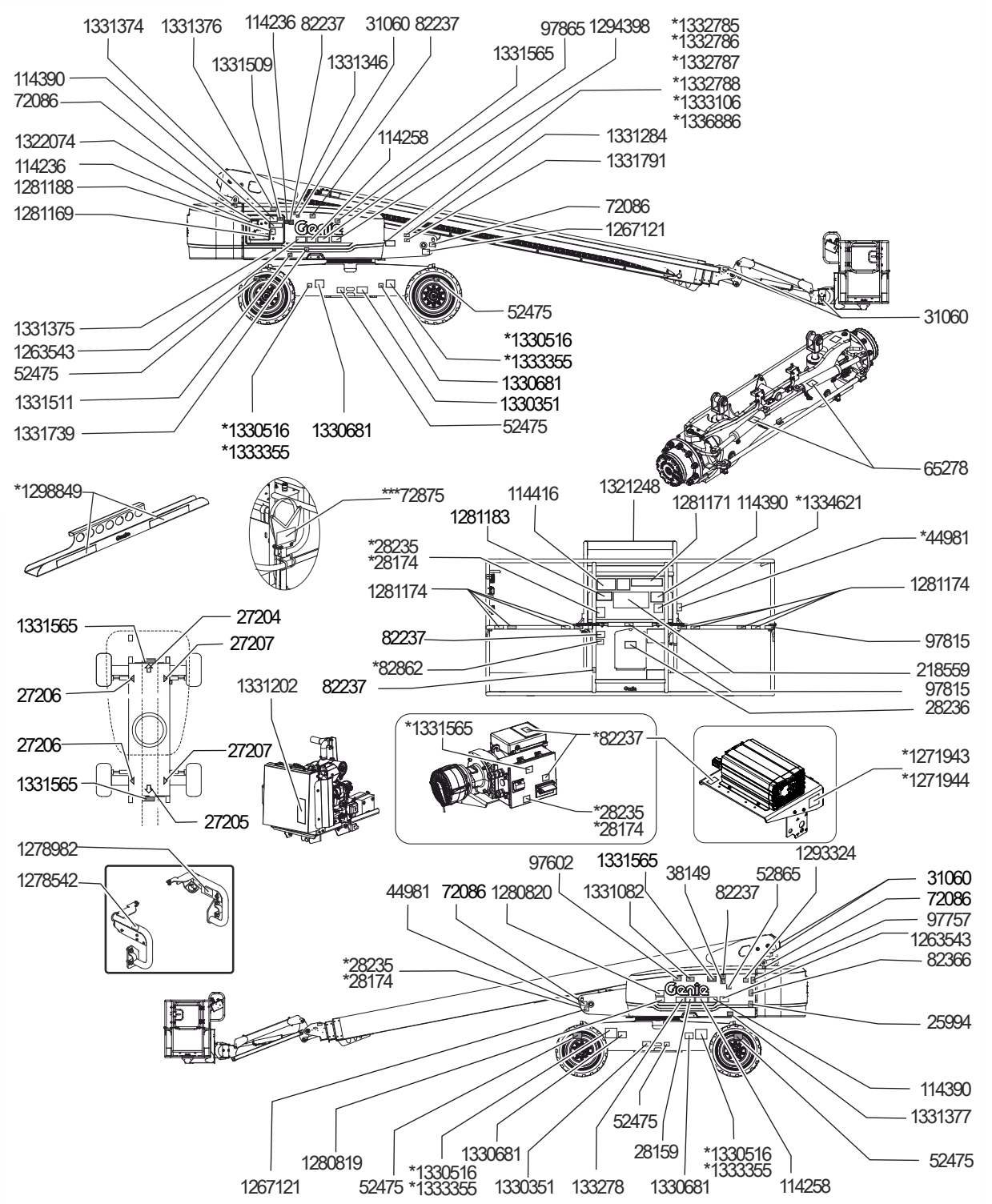
Nr części	Opis etykiety	Ilość
25994	Powiadomienie – Ryzyko uszkodzenia podzespołów	1
27204	Strzałka – Niebieska	1
27205	Strzałka – Żółta	1
27206	Trójkąt – Niebieski	2
27207	Trójkąt – Żółty	2
28159	Etykieta – Olej napędowy	1
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V	3
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V	3
28236	Ostrzeżenie – Niepoprawne działanie	1
31060	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	5
38149	Etykieta – Patent (wyłącznie w Stanach Zjednoczonych)	1
44981	Etykieta – Linia powietrza do pomostu (opcja)	2
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	6
52865	Ostrzeżenie – Roczny rejestr kontroli	1
65278	Przestroga – Nie wolno stawać	2
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
72875	Ostrzeżenie – Uchwyt rury (opcja)	2
82237	Niebezpieczeństwo – Ryzyko porażenia prądem elektrycznym (opcja)	8
82366	Etykieta – Chevron Rando	1
82862	Niebezpieczeństwa – Gaśnica, spawarka (opcja)	1
97602	Ostrzeżenie – Ryzyko wybuchu	1
97757	Etykieta – Poziom oleju hydraulicznego	1
97815	Etykieta – Bariera dolna	2
97865	Ostrzeżenie – Ryzyko porażenia prądem elektrycznym	1
114236	Etykieta – Symbol CB	2
114258	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wybuchu	2
114390	Niebezpieczeństwo – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	3
114416	Niebezpieczeństwo – Zagrożenie przewróceniem, alarm przechylenia	1
133278	Etykieta – Paliwo o niskiej zawartości siarki	1
218559	Niebezpieczeństwo, ostrzeżenie – Ryzyko zmiażdżenia i wywrócenia	1
1263543	Etykieta – Niepoprawne działanie	2
1267121	Etykieta – Podpora wysięgnika	2
1271943	Etykieta – Zasilanie falownika prądu zmiennego, 115 V	1
1271944	Etykieta – Zasilanie falownika prądu zmiennego, 220 V	1
1278542	Instrukcje – alarm kontaktowy	1
1278982	Etykieta – Gniazdo przełącznika urządzenia wyzwalającego	1

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

*** Te etykiety są montowane po obu stronach podwozia i zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy


1331374
1331376
114236
82237
31060
82237
97865
1294398
*1332785
*1332786
*1332787
*1332788
*1333106
*1336886
1331565
1331509
1331346
114390
72086
1322074
114236
1281188
1281169
114258
1331284
1331791
72086
1267121
52475
31060
1331375
1263543
52475
1331511
1331739
*1330516
*1333355
1330681
1330351
52475
65278
*1298849
***72875
114416
1321248
1281171
114390
*1334621
1281183
*28235
*28174
*44981
1281174
1281174
1331565
27204
27207
82237
97815
*82862
218559
27206
1331202
82237
97815
28236
27206
27207
1331565
27205
*1331565
*82237
*28235
*28174
*1271943
*1271944
1278982
1278542
1293324
97602
1331565
38149
52865
31060
44981
72086
1280820
1331082
82237
72086
97757
1263543
*28235
*28174
82366
25994
114390
1331377
52475
1280819
1330681
28159
*1330516
*1333355
1267121
52475
*1330516
*1333355
1330351
133278
1330681
114258

Przeglądy

Kontrola etykiet z napisami

Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Poniżej znajduje się lista wraz z ilościami etykiet i ich opisem.

Ciąg dalszy z poprzedniej strony

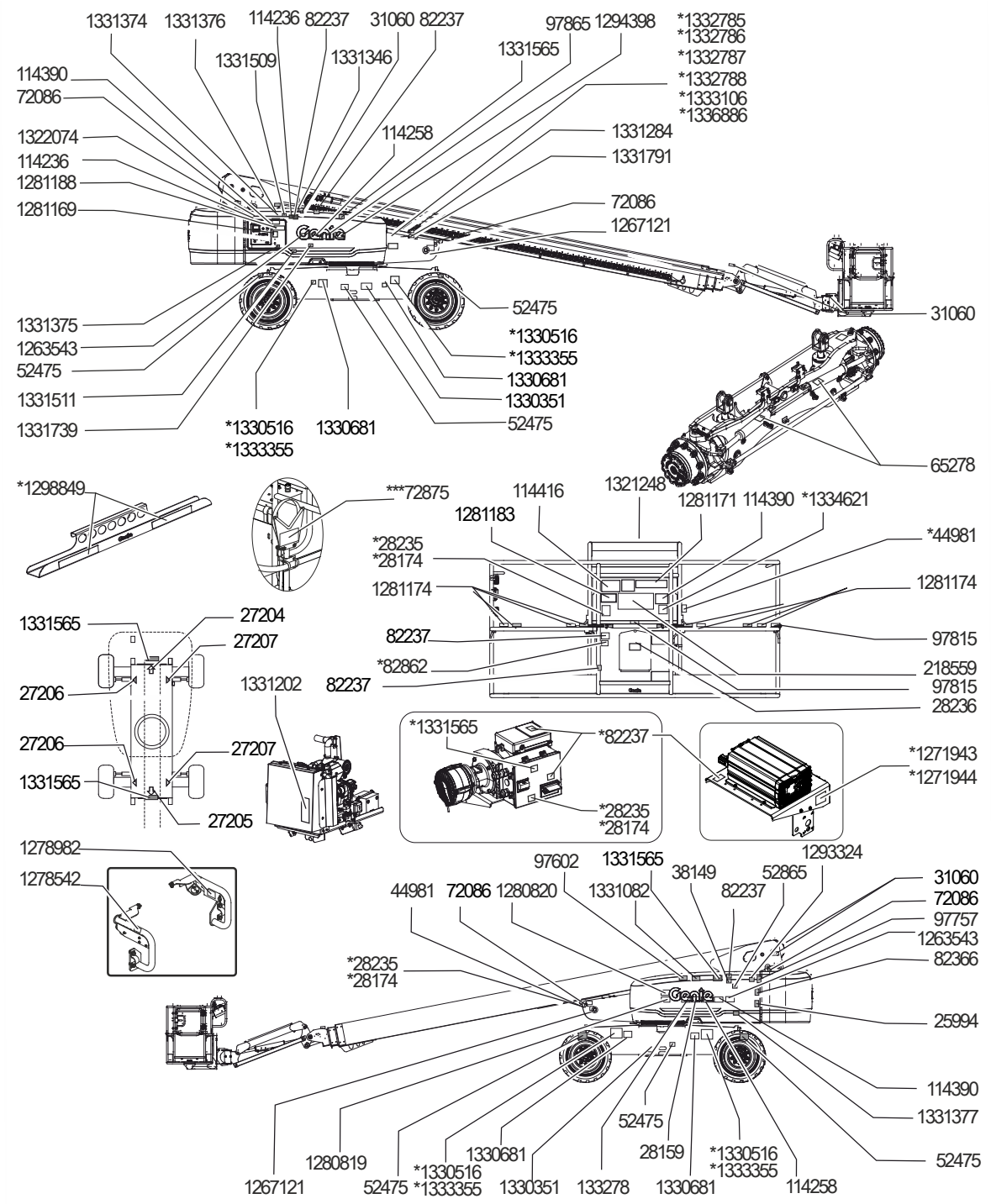
Nr części	Opis etykiety	Ilość
1280819	Etykieta – ostrzeżenie, Prop 65 (wyłącznie w Stanach Zjednoczonych)	1
1280820	Etykieta – paliwo, spaliny z silnika Diesla, Prop 65 (wyłącznie w Stanach Zjednoczonych)	1
1281169	Etykieta – Przełącznik wznowienia pracy	1
1281171	Niebezpieczeństwo – Ryzyko wywrócenia, S-85 XC	1
1281174	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, asekuracja/podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	8
1281183	Ostrzeżenie – Niebezpieczeństwo związane z niekontrolowanym ruchem maszyny, S-80/85 XC	1
1281188	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
1293324	Etykieta – Zgodność ICES-2/CAN-2	1
1294398	Etykieta – zgodnie z wymaganiami ANSI/CSA	1
1298849	Niebezpieczeństwo – Uchwyt panelu (opcja)	2
1321248	Panel sterowania na pomoście	1
1322074	Naziemny panel sterowania	1
1330351	Etykieta – Transportowanie i podnoszenie	2
1330516	Niebezpieczeństwo – Specyfikacja opon, S-85 XC FE/E	4
1330681	Etykieta – Obciążenie na koło, S-85 XC FE/E	4
1331082	Etykieta – Środkowy przewód powietrzny, S-85 XC FE/E	1
1331202	Instrukcje – Specyfikacja silnika, Kubota D1105-E4B	1
1331284	Powiadomienie – Instrukcja obsługi ładowarki, S-85 XC FE/E	1
1331346	Instrukcje – Diagram podłączeń akumulatora	1
1331374	Etykieta – Instrukcja obsługi S-85 XC FE/E	1
1331375	Etykieta – Akumulator główny, 48 V	1
1331376	Etykieta – Akumulator pomocniczy, 48 V	1
1331377	Etykieta – Akumulator, rozrusznik silnika, 12 V	1
1331509	Etykieta – Układ skrzynki stycznika, S-85 XC FE/E	1
1331511	Niebezpieczeństwo – Bezpieczeństwo akumulatora, S-85 XC FE/E	1
1331565	Etykieta – Bez mycia ciśnieniowego	5
1331739	Etykieta – Odłącznik akumulatora	1
1331791	Niebezpieczeństwo – Zagrożenie elektryczne	1
1332785	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, NEMA 5-15	1
1332786	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, SAE J1772, 230 V prądu zmiennego, 32 A	1
1332787	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, IEC 62196 TYP 2	1
1332788	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, IEC 60309, 230 V prądu zmiennego, 16 A	1
1333106	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, AS/NSZ 3112 TYP 1, 250 V prądu zmiennego, 15 A	1
1333355	Niebezpieczeństwo – Specyfikacja opon, stałych, S-85 XC FE/E	4
1334621	Niebezpieczeństwo – Zgrzewarka z zabezpieczeniem przed przewróceniem (opcja)	1
1336886	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, IEC, 60309, 110 V prądu zmiennego, 16 A	1

■ Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

*** Te etykiety są montowane po obu stronach podwozia i zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy


1331374
1331376
114236
82237
31060
82237
97865
1294398
*1332785
*1332786
*1332787
*1332788
*1333106
*1336886
1331565
1331509
1331346
114390
72086
1322074
114236
1281188
1281169
114258
1331284
1331791
72086
1267121
52475
31060
1331375
1263543
52475
1331511
1331739
*1330516
*1333355
1330681
1330351
52475
*1330516
*1333355
1330681
65278
*1298849
***72875
114416
1321248
1281171
114390
*1334621
1281183
*28235
*28174
*44981
1281174
1281174
82237
97815
*82862
218559
1331202
82237
97815
28236
1331565
27204
27207
27206
27206
27207
1331565
27205
*1331565
*82237
*28235
*28174
*1271943
*1271944
1293324
1278982
1278542
97602
1331565
38149
52865
31060
44981
72086
1280820
1331082
82237
72086
97757
1263543
*28235
*28174
82366
25994
114390
1331377
52475
1280819
1267121
52475
*1330516
*1333355
1330681
1330351
133278
52475
28159
1330681
*1330516
*1333355
114258

Przeglądy

Kontrola etykiet z symbolami

Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

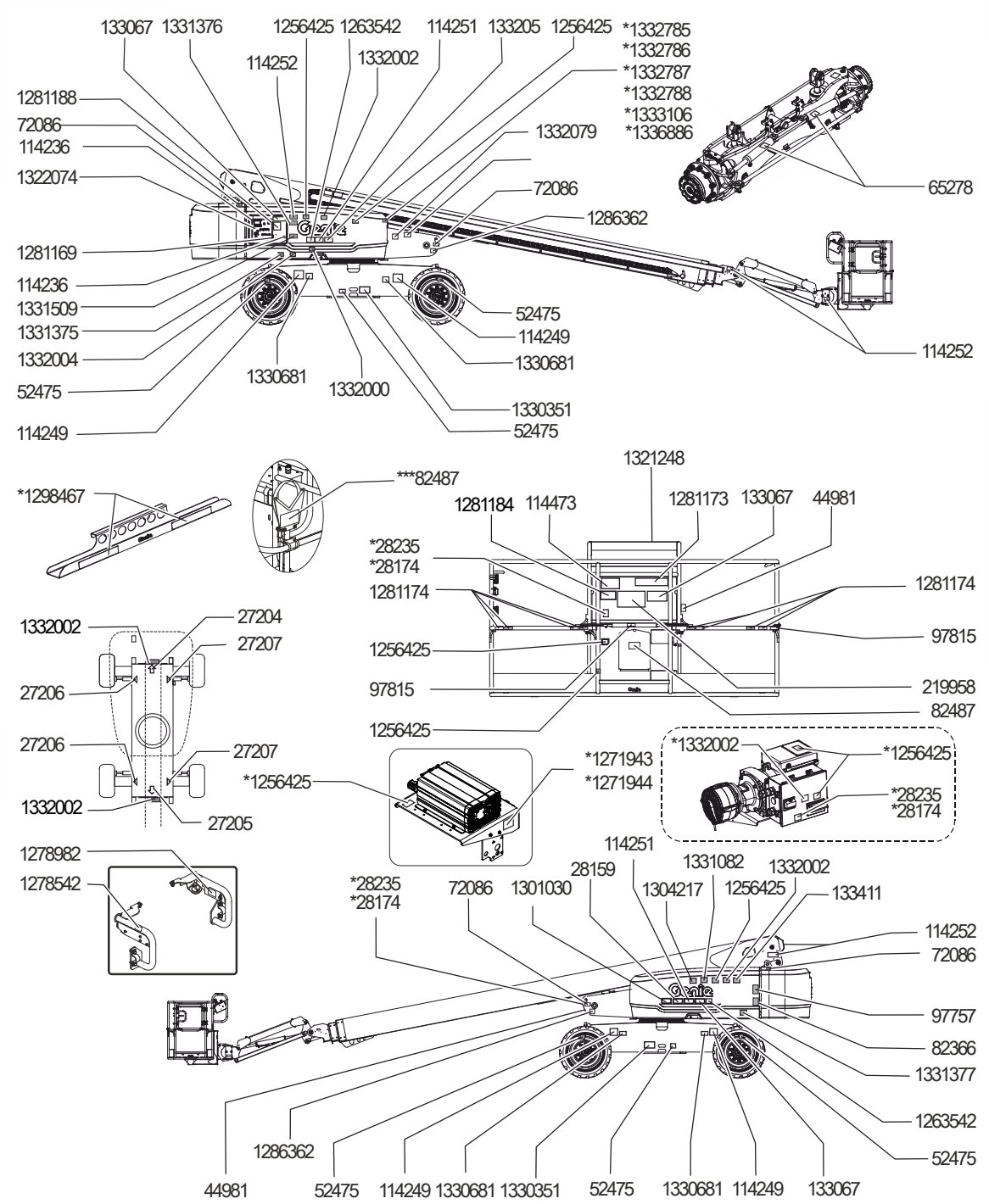
Poniżej znajduje się lista wraz z ilościami etykiet i ich opisem.

Nr części	Opis etykiety	Ilość
27204	Strzałka – Niebieska	1
27205	Strzałka – Żółta	1
27206	Trójkąt – Niebieski	2
27207	Trójkąt – Żółty	2
28159	Etykieta – Olej napędowy	1
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V	3
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V	3
44981	Etykieta – Linia powietrza do pomostu (opcja)	2
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	6
65278	Przestroga – Nie wolno stawać	2
72086	Etykieta – Punkt zaczepu	4
82366	Etykieta – Chevron Rando	1
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję	1
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję (stelaż rurkowy)	2
97757	Etykieta – Poziom oleju hydraulicznego	1
97815	Etykieta – Bariera dolna	2
114236	Etykieta – Symbol CB	2
114249	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, opony	4
114251	Etykieta – Ryzyko wybuchu	2
114252	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, wyłączniki krańcowe	5
114473	Etykieta – Alarm przechyłu	1
133067	Etykieta – Ryzyko porażenia prądem	3
133205	Etykieta – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem/poparzenia	1
133411	Etykieta – 106 dBa	1
219958	Etykieta – Ryzyko zmiażdżenia i wywrócenia	1
1256425	Etykieta – Niebezpieczeństwo, ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	8
1263542	Etykieta – Pokrywa przedziału	2
1271943	Etykieta – Zasilanie falownika prądu zmiennego, 115 V	1
1271944	Etykieta – Zasilanie falownika prądu zmiennego, 220 V	1
1278542	Instrukcje – alarm kontaktowy	1
1278982	Etykieta – Gniazdo przełącznika urządzenia wyzwalającego	1
1281169	Etykieta – Przełącznik wznowienia pracy	1
1281173	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, S-85 XC	1
1281174	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej, asekuracja/podtrzymywanie zabezpieczające przed upadkiem	8
1281184	Etykieta – Niebezpieczeństwo stoczenia się maszyny, S-80/85 XC	1

Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy


133067
1331376
1256425
1263542
114251
133205
1256425
*1332785
*1332786
*1332787
*1332788
*1333106
*1336886
114252
1332002
1281188
72086
114236
1322074
1332079
72086
1286362
65278
1281169
114236
1331509
1331375
1332004
52475
114249
1330681
1332000
52475
114249
1330681
1330351
52475
114252
*1298467
***82487
1321248
1281184
114473
1281173
133067
44981
*28235
*28174
1281174
1281174
97815
1256425
97815
219958
82487
1256425
1332002
27204
27207
27206
27206
27207
1332002
27205
*1256425
*1271943
*1271944
*1332002
*1256425
*28235
*28174
1278982
1278542
114251
28159
1331082
1332002
*28235
*28174
72086
1301030
1304217
1256425
133411
114252
72086
97757
82366
1331377
1263542
52475
1286362
44981
52475
114249
1330681
1330351
52475
1330681
114249
133067

Przeglądy

Kontrola etykiet z symbolami

Sprawdź, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Poniżej znajduje się lista wraz z ilościami etykiet i ich opisem.

Ciąg dalszy z poprzedniej strony

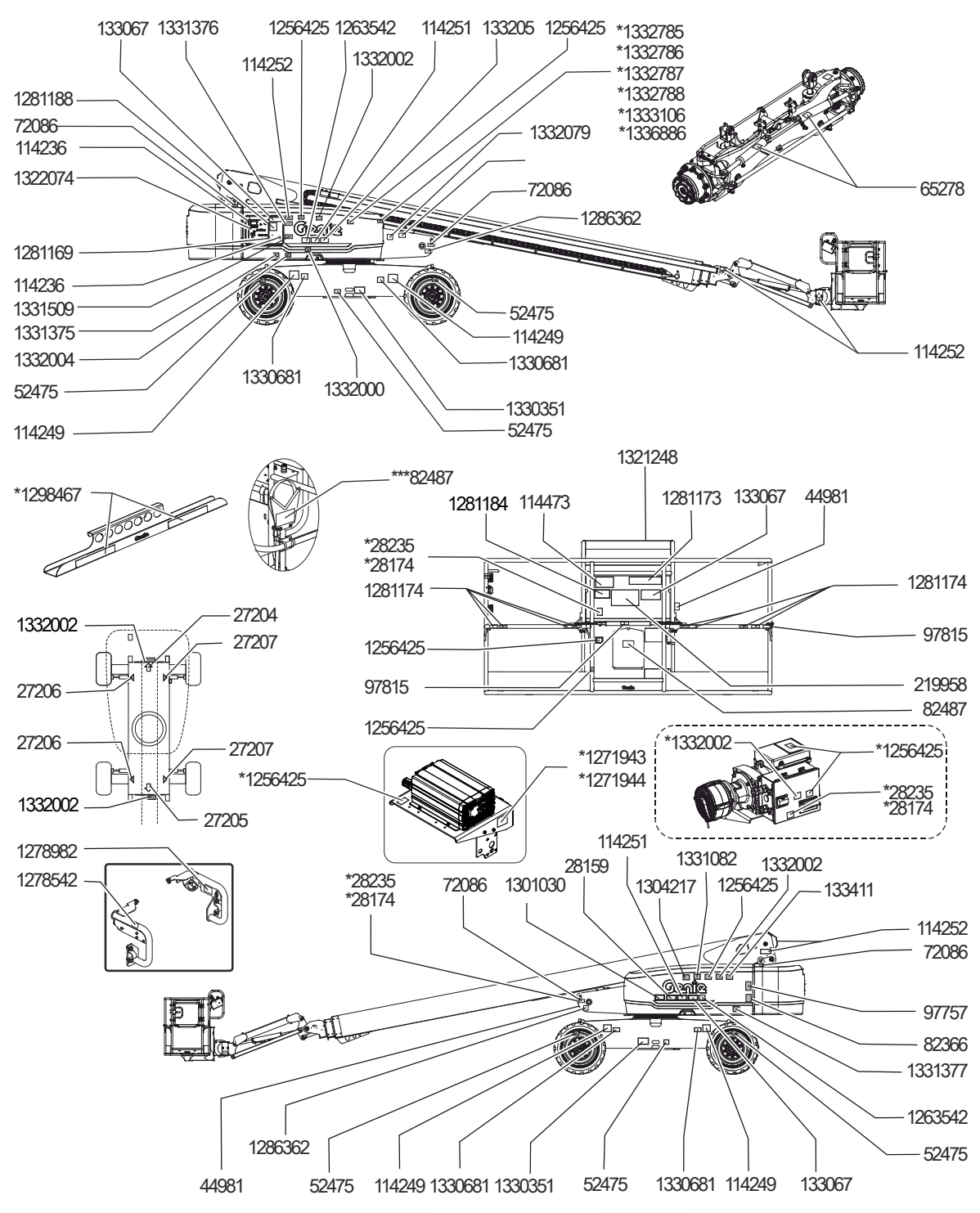
Nr części	Opis etykiety	Ilość
1281188	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
1286362	Etykieta – Ryzyko zmiażdżenia, serwis	2
1293324	Etykieta – Zgodność ICES-2/CAN-2	1
1298467	Etykieta – Przeczytaj instrukcję	2
1301030	Etykieta – Olej napędowy, norma Stage V	1
1304217	Etykieta – Ryzyko wybuchu	1
1321248	Panel sterowania na pomoście	1
1322074	Naziemny panel sterowania	1
1330351	Etykieta – Transportowanie i podnoszenie	2
1330681	Etykieta – Obciążenie na koło, S-85 XC FE/E	4
1331082	Etykieta – Środkowy przewód powietrzny, S-85 XC FE/E	1
1331375	Etykieta – Akumulator główny, 48 V	1
1331376	Etykieta – Akumulator pomocniczy, 48 V	1
1331377	Etykieta – Akumulator, rozrusznik silnika, 12 V	1
1331509	Etykieta – Układ skrzynki stycznika, S-85 XC FE/E	1
1332000	Etykieta – Odłącznik akumulatora, SYM	1
1332002	Etykieta – Bez mycia ciśnieniowego, SYM	5
1332004	Etykieta – Bezpieczeństwo akumulatora, SYM, S-85 XC FE/E	1
1332079	Etykieta – Zagrożenie elektryczne, SYM	1
1332785	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, NEMA 5-15	1
1332786	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, SAE J1772, 230 V prądu zmiennego, 32 A	1
1332787	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, IEC 62196 TYP 2	1
1332788	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, IEC 60309, 230 V prądu zmiennego, 16 A	1
1333106	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, AS/NSZ 3112 TYP 1, 250 V prądu zmiennego, 15 A	1
1336886	Etykieta – Pojemnik, ładowanie, IEC, 60309, 110 V prądu zmiennego, 16 A	1

■ Cień wskazuje ukryte etykiety, np. pod osłonami

* Etykiety te zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

*** Te etykiety są montowane po obu stronach podwozia i zależą od modelu, opcji lub konfiguracji.

Przeglądy


133067
1331376
1256425
1263542
114251
133205
1256425
*1332785
*1332786
*1332787
*1332788
*1333106
*1336886
114252
1332002
1281188
72086
114236
1322074
1332079
72086
1286362
65278
1281169
114236
1331509
1331375
1332004
52475
114249
1330681
1332000
1330351
52475
52475
114249
1330681
114252
*1298467
***82487
1321248
1281184
114473
1281173
133067
44981
*28235
*28174
1281174
1281174
97815
1256425
97815
219958
82487
1256425
1332002
27204
27207
27206
27206
27207
1332002
27205
*1256425
*1271943
*1271944
*1332002
*1256425
*28235
*28174
1278982
1278542
114251
28159
1331082
1332002
*28235
*28174
72086
1301030
1304217
1256425
133411
114252
72086
97757
82366
1331377
1263542
52475
1286362
44981
52475
114249
1330681
1330351
52475
1330681
114249
133067

Instrukcja obsługi



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.
2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.
3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.
4 Sprawdź miejsce pracy.
5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

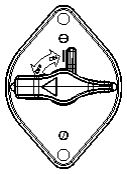
Rozdział „Instrukcja obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Operator ma obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Jeżeli maszyna będzie używana przez kilku operatorów na tej samej zmianie roboczej, lecz w różnych godzinach, każdy z nich musi być wykwalifikowanym operatorem i przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa oraz wskazówek znajdujących się w instrukcji obsługi, instrukcji bezpieczeństwa i zakresie obowiązków. Oznacza to, że każdy nowy operator powinien przed rozpoczęciem pracy wykonać przegląd, sprawdzić funkcje i skontrolować miejsce pracy.

Instrukcja obsługi

Odłącznik akumulatora



1 Aby podłączyć akumulator, obróć odłącznik akumulatora w prawo.

2 Aby odłączyć akumulator, obróć odłącznik akumulatora w lewo.

Uwaga: Zamocuj kłódkę, aby zapobiec przypadkowemu ponownemu uruchomieniu akumulatora.

Eksploatacja maszyny

Modele FE można obsługiwać przy włączonym lub wyłączonym silniku.

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie naziemne lub z pomostu.

2 Przed przystąpieniem do obsługi maszyny sprawdź, czy zespół akumulatorów jest podłączony.

3 Zwolnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (na naziemnym panelu sterowania i na pomoście) do pozycji „wł.”.

Wyłącznik zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego (w układzie sterowania naziemnego lub na pomoście) do położenia „wył.”, aby zatrzymać wszystkie funkcje.

Napraw wszelkie obwody funkcji, które działają po naciśnięciu czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego.

Wybranie i operowanie naziemnym panelem sterowania spowoduje skasowanie funkcji czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego na pomoście.

Zasilanie dodatkowe

W przypadku awarii głównego źródła zasilania (akumulatora głównego) należy użyć zasilania pomocniczego.

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie naziemne lub z pomostu.

2 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do położenia „wł.”.

3 W przypadku korzystania z elementów sterujących na pomoście naciśnij przełącznik nożny.

4 Jednocześnie przytrzymuj przełącznik zasilania dodatkowego w pozycji „wł.” („on”) i włącz wymaganą funkcję.



Funkcja jazdy nie będzie działać przy zasilaniu dodatkowym.

Instrukcja obsługi

Modele FE: uruchamianie silnika

Z naziemnego panelu sterowania:

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z naziemnego panelu sterowania.

2 Wyciągnij czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

3 Naciśnij przycisk przełącznika FE na wyświetlaczu, aby wybrać tryb FE.

4 Naciśnij przycisk uruchamiania silnika, aby uruchomić silnik.



Z panelu sterowania na pomoście:

5 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

6 Zwolnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (na naziemnym panelu sterowania i na pomoście) do pozycji „wł.”.

7 Naciśnij przycisk przełącznika FE na wyświetlaczu, aby wybrać tryb FE.

8 Naciśnij przełącznik nożny, aby uruchomić silnik.

Jeżeli silnik nie uruchomi się po 15 sekundach rozruchu, należy ustalić przyczynę i naprawić wszystkie usterki. Przed ponowną próbą uruchomienia należy odczekać 60 sekund.

W niskich temperaturach, -6°C (20°F) i poniżej, przed rozpoczęciem pracy należy rozgrzewać silnik przez 5 minut w celu uniknięcia uszkodzenia układu hydraulicznego.

W bardzo niskich temperaturach, tj. -18°C (0°F) i poniżej, maszyny powinny być wyposażone w opcjonalny zestaw do rozruchu na mrozie. Przy rozruchu w temperaturze poniżej -18°C (0°F) może okazać się konieczne zastosowanie dodatkowego akumulatora wspomagającego.

Obsługa przy użyciu naziemnego panelu sterowania

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z naziemnego panelu sterowania.

2 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

3 Modele FE: wybierz tryb E lub FE.

Uwaga: Uruchomienie silnika podczas pracy maszyny jest opcjonalne. Uruchomienie silnika spowoduje ładowanie akumulatorów.

Aby ustawić pomost

1 Naciśnij i przytrzymaj przycisk uruchamiania funkcji.



2 Przesuń odpowiedni przycisk dwustabilny stosownie do oznaczeń na panelu sterowania.

Funkcje jazdy i kierowania nie są dostępne z naziemnego panelu sterowania.

Instrukcja obsługi

Kontrolka LCD „przeciążenie pomostu”



Migająca kontrolka LCD oznacza, że pomost jest przeciążony i żadne funkcje nie będą działać. Alarm zabrzmi zarówno na naziemnym panelu sterowania, jak i na panelu sterowania na pomoście.

Usuń ciężar z pomostu, aż kontrolka LCD zgaśnie.

Operowanie za pomocą elementów sterujących pomostu

Uwaga: Podczas obsługiwania maszyny z pomostu na ekranie LCD panelu sterowania na pomoście mogą pojawić się następujące komunikaty dotyczące przełącznika nożnego.

- FOOT SWITCH POWER UP FAULT. RELEASE FOOT SWITCH AND REPOWER. (BŁĄD ZASILANIA PRZEŁĄCZNIKA NOŻNEGO. ZWOLNIJ PRZEŁĄCZNIK NOŻNY I PONOWNIE WŁĄCZ ZASILANIE).
- FOOT SWITCH MUST BE APPLIED BEFORE FUNCTION IS ACTIVATED. (PRZEŁĄCZNIK NOŻNY NALEŻY ZASTOSOWAĆ PRZED AKTYWACJĄ FUNKCJI).



- FOOT SWITCH TIMED OUT. RELEASE FOOT SWITCH TO RESET. (UPŁYNĄŁ CZAS WŁĄCZENIA PRZEŁĄCZNIKA NOŻNEGO. ZWOLNIJ PRZEŁĄCZNIK NOŻNY, ABY ZRESETOWAĆ).



W przypadku pojawienia się któregokolwiek z tych komunikatów postępuj zgodnie z instrukcjami, aby wznowić pracę maszyny.

1 Przestaw przełącznik z kluczem na sterowanie z pomostu.

2 Wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

3 Modele FE: wybierz tryb E lub FE.

Uwaga: Uruchomienie silnika podczas pracy maszyny jest opcjonalne. Uruchomienie silnika spowoduje ładowanie akumulatorów.

Instrukcja obsługi

Aby ustawić pomost

1 Wciśnij przełącznik nożny.

2 Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię lub przełącznik dwustabilny albo naciśnij odpowiedni przycisk zgodnie z oznaczeniami na panelu sterowania.

Uwaga: Gdy wysięgnik jest umieszczony na krawędzi zakresu roboczego, obniżanie wysięgnika i wsuwanie wysięgnika są koordynowane przez system sterowania. Podczas wykonywania funkcji obniżania wysięgnika może nastąpić wsunięcie wysięgnika.

Aby kierować

1 Wciśnij przełącznik nożny.

2 Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku wskazywanym przez niebieskie lub żółte trójkąty
LUB naciśnij przełącznik kołyskowy znajdujący się w górnej części dźwigni kierowania.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.

Aby jechać

1 Wciśnij przełącznik nożny.

2 Zwiększanie prędkości: Powoli przesuwaj dźwignię kierowania od położenia środkowego prędkości.

Zwalnianie: Powoli przesuwaj dźwignię kierowania w kierunku położenia środkowego prędkości.

Zatrzymywanie: Ponownie przestaw dźwignię kierowania do położenia środkowego lub zwolnij przełącznik nożny.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterowania na pomoście i podwoziu jezdnym.

Prędkość jazdy maszyny jest ograniczona, gdy wysięgniki są podniesione.

⚠ Jazda po stoku

Należy określić dla maszyny maksymalną znamionową pochyłość gruntu przy jeździe w górę, w dół i w poprzek stoku oraz pochylenie rzeczywiste stoku.



Maksymalne nachylenie stoku, pomost na pochyłości, w dół (zdolność pokonywania wzniesień):

4WD: 45% (24°)



Maksymalne nachylenie stoku, pomost na pochyłości, w górę:

4WD: 30% (17°)



Maksymalne nachylenie w poprzek stoku:

25% (14°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe. Termin „zdolność pokonywania wzniesień” dotyczy tylko konfiguracji z przeciwwagą, w górę stoku.

Upewnij się, że wysięgnik znajduje się poniżej położenia poziomego, a pomost w położeniu między kołami nieskrętnymi.

Przestaw przełącznik wyboru prędkości jazdy na symbol maszyny na stoku.

Instrukcja obsługi

Aby określić nachylenie terenu:

Zmierz nachylenie za pomocą pochyłomierza cyfrowego LUB użyj poniższej procedury.

Potrzebne będą:

- poziomica stolarska,
- prosty kawałek drewna o długości co najmniej 3 stóp / 1 m,
- taśma miernicza.

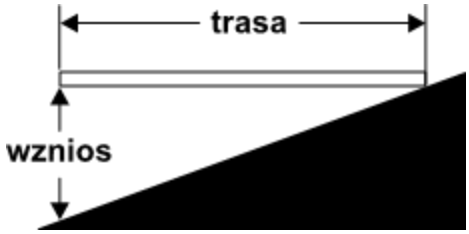
Połóż kawałek drewna na pochyłości.

Połóż poziomicę na górnej krawędzi niżej położonego końca kawałka drewna i unieś jego jeden koniec, aż znajdzie się w pozycji poziomej.

Trzymając poziomo kawałek drewna, zmierz odległość w pionie od spodniej części kawałka drewna do powierzchni podłoża.

Podziel odległość z taśmy mierniczej (wznios) przez długość kawałka drewna (trasa) i pomnóż przez 100.

Przykład:



Kawałek drewna = 144 cale (3,6 m)

Trasa = 144 cale (3,6 m)

Wznios = 12 cali (0,3 m)

12 cali ÷ 144 cale = 0,083 x 100 = 8,3% nachylenia
0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = 8,3% nachylenia

Jeśli nachylenie przekracza maksymalne nachylenie znamionowe lub maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne, maszynę należy przemieszczać w górę lub w dół stoku za pomocą wciągarki lub pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia”.

Uruchamianie napędu

Podświetlona kontrolka LCD oznacza, że wysięgnik wyjechał poza jedno z dwóch kół niesterowanych, a funkcja jazdy została przerwana.



Aby ruszyć maszyną, naciśnij przycisk uruchamiania napędu umieszczony pod wyświetlaczem LCD i powoli przesuń dźwignię sterującą napędu z pozycji środkowej.

Należy pamiętać, że maszyna może pojechać w kierunku przeciwnym niż ten, w jakim zostały przesunięte elementy sterujące jazdy i kierowania.

Do określania kierunku ruchu zawsze wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na panelu operatora na pomoście i podwoziu jezdnym.

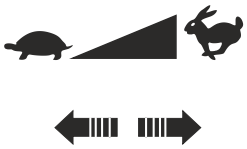
Wybór prędkości jazdy



- Tryb żółwia: praca w niskim zakresie z obniżoną prędkością jazdy.
- Tryb zająca: praca na wysokim biegu dla maksymalnej prędkości jazdy.

Instrukcja obsługi

Kontrola szybkości funkcji



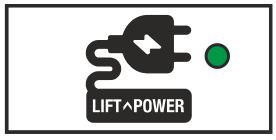
1 Przestaw przełącznik w lewo, aby zmniejszyć prędkości funkcji dotyczących podnoszenia/obniżania przedłużenia, obracania pomostu oraz wysuwania/wsuwania wysięgnika.

2 Przestaw przełącznik w prawo, aby zwiększyć prędkości funkcji dotyczących podnoszenia/obniżania przedłużenia, obracania pomostu oraz wysuwania/wsuwania wysięgnika.

Uwaga: Przy każdym przestawieniu przełącznika sterowania szybkością funkcji szybkości funkcji zwiększają się lub zmniejszają o 5%. Przełącznik kontroli szybkości można także przytrzymać w dowolnym kierunku, aby zwiększyć lub zmniejszyć szybkość funkcji.

Generator (opcjonalny)

Aby uruchomić generator, naciśnij przycisk Lift power (zasilanie podnośnika) umieszczony na wyświetlaczu LCD.



Uwaga: Symbol Lift power (zasilanie podnośnika) na wyświetlaczu LCD wskazuje, że generator jest włączony, a symbol zmienia kolor z szarego na czarny.

Generator włączy się.

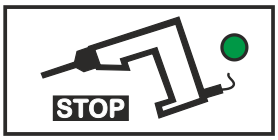
Podłącz ręczne narzędzie elektryczne do gniazdka zasilającego zlokalizowanego na pomoście lub obrotnicy.

Aby zatrzymać generator, należy nacisnąć przycisk Lift power (zasilanie podnośnika) umieszczony na wyświetlaczu LCD.

Uwaga: Symbol Lift power (zasilanie podnośnika) na wyświetlaczu LCD wskazuje, że generator jest wyłączony, a symbol jest wyszarzony.

Falownik (opcjonalny)

Aby uruchomić falownik, naciśnij przycisk zasilania falownika umieszczony na wyświetlaczu LCD.



Uwaga: Symbol zasilania falownika na wyświetlaczu LCD wskazuje, że falownik jest włączony, a symbol zmienia kolor z szarego na czarny.

Falownik włączy się.

Podłącz ręczne narzędzie elektryczne do gniazdka zasilającego zlokalizowanego na pomoście lub obrotnicy.

Aby zatrzymać falownik, naciśnij przycisk zasilania falownika umieszczony na wyświetlaczu LCD.

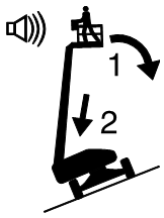
Uwaga: Symbol zasilania falownika na wyświetlaczu LCD wskazuje, że falownik jest wyłączony, a symbol jest wyszarzony.

Instrukcja obsługi

Kontrolka LCD „urządzenie nie jest wypoziomowane”



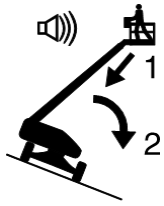
W przypadku, gdy włączy się alarm przechyłu przy podniesionym pomoście, kontrolka LCD „urządzenie nie jest wypoziomowane” zaświeci się i funkcja jazdy w jednym lub obu kierunkach nie będzie dostępna. Określić stan wysięgnika na pochyłości, jak pokazano na poniższym rysunku. Wykonać poniższe czynności, aby opuścić wysięgnik przed przejazdem urządzenia na twardą, poziomą powierzchnię. Podczas opuszczania wysięgnika nie obracać go.



Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się, gdy pomost stoi na pochyłości (pod górę):

1 Opuść wysięgnik.

2 Wsuń wysięgnik.



Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się,
gdy pomost stoi na pochyłości (w dół):

1 Wsuń wysięgnik.

2 Opuść wysięgnik.

Kontrolka LCD „przeciążenie pomostu”



Migająca kontrolka LCD oznacza, że pomost jest przeciążony i żadne funkcje nie będą działać. Alarm zabrzmi zarówno na naziemnym panelu sterowania, jak i na panelu sterowania na pomoście.

Usunąć ciężar z pomostu do momentu zgaśnięcia kontrolka LCD i zniknięcia komunikatu.

Instrukcja obsługi

Pomost nie w poziomie (> ±10° błędu)

Gdy poziom pomostu odbiega od kąta docelowego o > ±10°, pojawiają się kontrolki wskazujące na poziomowanie pomostu i usterkę systemu, które pozostają włączone wraz z instrukcją obsługi i systemem pomocniczym, a na ekranie LCD wyświetlany jest kod błędu 98-10.



Należy przeprowadzić poniższą procedurę:

1 Wciśnij, a następnie zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego. LUB

Użyj zasilania dodatkowego, aby ręcznie wypoziomować pomost.

⊙ Docelowy kąt nachylenia pomostu zostanie zresetowany.

2 Kontrolki LCD poziomowania pomostu i usterki systemu powinny zostać wyłączone. Na ekranie LCD nie powinien być już wyświetlany kod usterki 98-10.

3 Operator może wrócić do normalnej pracy.

Jeśli ikony związane z poziomem pomostu nie znikną z wyświetlacza po wielokrotnym zresetowaniu kąta docelowego.

1 Wsuń i obniż wysięgnik do pozycji złożonej.

2 Oznacz maszynę i wycofaj ją z eksploatacji do momentu naprawienia usterki przez wykwalifikowanego pracownika serwisu.

Kontrolka LCD awarii maszyny



Migająca kontrolka LCD oznacza usterkę systemu.

1 Jeżeli pomost jest poza oczekiwanym poziomem, sprawdź punkt „Pomost nie w poziomie”.

2 Wciśnij, a następnie zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego.

3 Opuść i wsuń wysięgnik.

4 Odpowiednio oznakuj maszynę i wycofaj ją z eksploatacji. Żadna z funkcji nie powinna działać.

Zakres ruchu pomostu

Zakres ruchu jest kontrolowany automatycznie na podstawie obciążenia pomostu.

Nieograniczony zakres ruchu: Gdy obciążenie pomostu nie przekracza 300 kg.

Ograniczony zakres ruchu: gdy obciążenie pomostu wynosi 661–1000 funtów / 301–454 kg.

Instrukcja obsługi

Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu

Model	Kąt podwozia (przód–tył)	Kąt podwozia (na boki)
S-85 XC FE/E	7°	5°

kontrolka LCD zakresu ruchu świeci się, gdy obciążenie pomostu przekracza 660 funtów/300 kg.



Świecąca kontrolka LCD sygnalizuje ograniczony zakres ruchu ze względu na wagę pomostu.

kontrolka LCD zakresu ruchu świeci się, gdy obciążenie pomostu jest mniejsze niż 660 funtów/300 kg i znajduje się on na pochyłości.



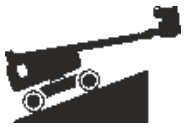
Świecąca kontrolka LCD sygnalizuje ograniczony zakres ruchu ze względu na wagę pomostu i kąt nachylenia.

Gdy kontrolka LCD ruchu urządzenia po zboczu świeci się i słychać alarm o przechyle, ma to wpływ na następujące funkcje: funkcja jazdy jest wyłączona.



Wykonaj czynności określone w procedurze opuszczania wysięgnika (patrz rozdział Instrukcja obsługi), aby przywrócić funkcję jazdy.

Gdy maszyna znajduje się w pozycji złożonej, na stoku, i słychać alarm przechyłu, ma to wpływ na następujące funkcje: funkcja podnoszenia jest wyłączona.



Aby przywrócić funkcje podnoszenia, przemieść maszynę ponownie na poziome podłoże.

Instrukcja obsługi

Ekran LCD

Na ekranie LCD w naziemnym panelu sterowania wyświetlany jest licznik godzin, napięcie, ciśnienie oleju oraz temperatura płynu chłodzącego. Na ekranie wyświetlane są także kody usterek i inne informacje serwisowe.

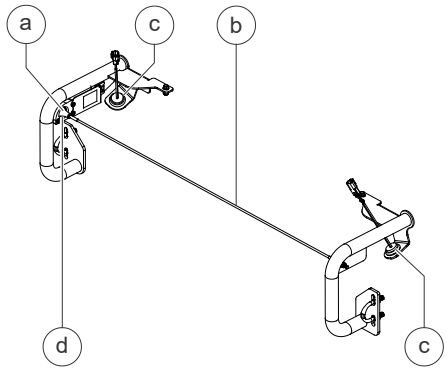
Alarm kontaktowy (opcjonalny)

Alarm kontaktowy został opracowany z myślą o alarmowaniu personelu naziemnego, gdy operator przypadkiem zmieni ustawienie elementów sterujących na panelu sterowania na pomoście, powodując przerwanie ruchu wysięgnika, wyemitowanie alarmu dźwiękowego i miganie świateł ostrzegawczych.

Po pociągnięciu linki alarmu kontaktowego, funkcje podnoszenia i jazdy zostaną wyłączone na pomoście. Zostaną uruchomione ostrzeżenia audiowizualne, informujące inne osoby o możliwej konieczności pomocy. Te elementy pozostaną włączone do czasu zresetowania systemu.

1 Linka alarmu kontaktowego została pociągnięta, uwalniając urządzenie wyzwalające z gniazda przełącznika.

2 Włóż urządzenie wyzwalające do gniazda przełącznika w celu wyłączenia migającej kontrolki i alarmu dźwiękowego.

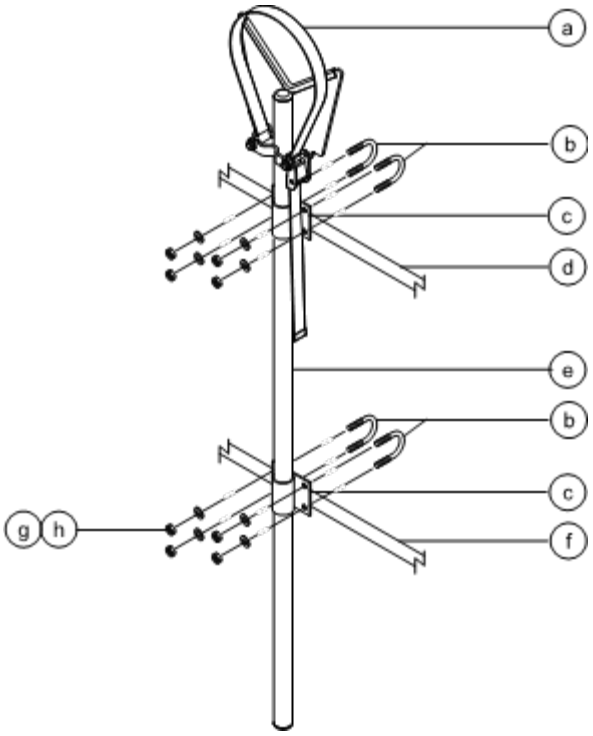


a urządzenie wyzwalające
b linka alarmu kontaktowego
c migający alarm
d gniazdo przełącznika

Instrukcja obsługi

Instrukcje dotyczące stelaża rurkowego

Cały stelaż rurkowy składa się z dwóch stelaży ustawionych po obu stronach pomostu i zamocowanych do poręczy za pomocą śrub w kształcie litery U.



a pas
b śruby w kształcie litery U
c uchwyt stelaża rurkowego
d górna poręcz pomostu
e konstrukcja spawana stelaża rurkowego
f środkowa poręcz pomostu
g podkładki płaskie
h nakrętki samoblokujące

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

☑ Stelaże rurkowe muszą być instalowane po wewnętrznej stronie pomostu.

☑ Stelaże rurkowe nie mogą blokować dostępu do elementów sterujących na pomoście ani wejścia na pomost.

☑ Dolna część rury stelaża rurkowego musi być oparta na podłodze pomostu.

☑ Należy się upewnić, że podczas instalowania stelaża rurkowego pomost jest wypoziomowany.

Instalacja stelaża rurkowego

1 Zainstaluj stelaż rurkowy po każdej stronie pomostu. Posługuj się rysunkiem znajdującym się z lewej strony. Upewnij się, że dolna część rury stelaża rurkowego jest oparta na podłodze pomostu.

2 Przełóż dwie śruby w kształcie litery U od zewnętrznej strony poręczy pomostu przez każdy uchwyt stelaża rurkowego.

3 Zamocuj każdą śrubę w kształcie litery U za pomocą 2 podkładek i 2 nakrętek.

Instrukcja obsługi

Obsługa stelaża rurkowego

1 Upewnij się, że przestrzegano instrukcji montażu i instalacji stelaża rurkowego oraz że stelaż rurkowy został przymocowany do poręczy pomostu.

2 Ustaw ładunek tak, aby opierał się na obu stelażach rurkowych. Długość obciążenia powinna być ustawiona równolegle do długości pomostu.

3 Wyśrodkuj obciążenie w stelażach.

4 Obciążenie należy przymocować do każdego stelaża rurkowego. Przełóż pas nylonowy nad ładunkiem. Wciśnij klamrę i wsuń przez nią pas. Zaciśnij pas.

5 Ostrożnie przesuwaj obciążenie na wszystkie strony, aby upewnić się, że jest dobrze przymocowane do stelaży rurkowych.

6 Obciążenie musi być przymocowane podczas przemieszczania maszyny.

⚠ Ryzyko wywrócenia. Ciężar stelaża rurkowego oraz ładunku zmniejsza udźwig znamionowy pomostu i należy go uwzględnić w obciążeniu całkowitym pomostu.

⚠ Ryzyko wywrócenia. Ciężar stelaża rurkowego oraz jego ładunku może ograniczyć maksymalną liczbę użytkowników pomostu.

Maksymalny udźwig stelaża rurkowego	
Wszystkie modele	200 funtów 90,7 kg
Ciężar stelaża rurkowego	21 funtów 9,5 kg

Stelaż panelowy

Montaż stelaża panelowego – spawanego

1 Stelaż panelowy spawany jest dostarczany wstępnie zmontowany.

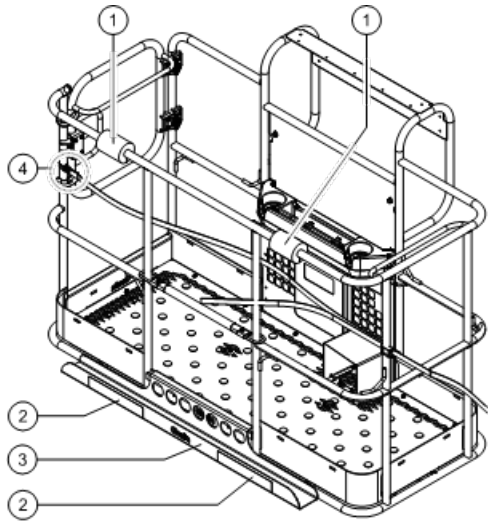
Instalacja stelaża panelowego – spawanego

Uwaga: procedurę należy wykonywać, gdy wysięgnik stoi na twardej i poziomej nawierzchni i znajduje się w pozycji złożonej.

Uwaga: etykiety zestawu powinny być już zainstalowane na szufladzie.

1 Wyreguluj platformę tak, aby oparcie dla stóp z przodu pomostu znalazło się na dogodnej wysokości roboczej.

2 Umieść szufladę stelaża panelowego na oparciu dla stóp i przesuń w dół, aż szuflada zrówna się na górze oparcia dla stóp ze szczelinami z tyłu szuflady wyrównanej z odpowiednimi szczelinami w oparciu dla stóp.



1 podkładka piankowa × 2
2 etykieta × 2
3 szuflada stelaża panelowego
4 zacisk

3 Użyj dostarczonych elementów mocujących do zabezpieczenia szuflady do pomostu. Dociągnij elementy mocujące.

Instrukcja obsługi

Instalacja osłony

Zainstaluj dwie osłony na poręczach pomostu. Ustaw osłony tak, aby chronić panele przed zetknięciem się z poręczami pomostu.

Instalacja pasa

1 Otwórz zacisk i zamocuj go dookoła pionowej rury poręczy pomostu.

2 Przełóż śrubę z podkładką przez jedną stronę zacisku.

3 Zainstaluj końcową płytkę pasa na śrubie.

4 Przełóż śrubę przez drugą stronę zacisku.

Zamocuj ją nakrętką i podkładką. Nie dokręcaj zbyt mocno.

Uwaga: pas musi być zabezpieczony między zaciskiem.

Uwaga: pas powinien swobodnie przesuwać się w górę i w dół poręczy pomostu.

Obsługa stelaża panelowego

Uwaga: styl wkręcany ma 2 stelaże, a spawany 1.

Wskazówki dotyczące obsługi:

1 Zabezpiecz stelaż panelowy i pas do pomostu.

2 Wyśrodkuj ładunek na pomoście.

3 Obciążenie należy przymocować do pomostu pasem.

4 Zaciśnij pas.

Instrukcja obsługi



Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie wolno używać prostowników zewnętrznych lub akumulatorów rozruchowych.
- ☑ Ładowanie powinno się odbywać wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.
- ☑ Do ładowania należy używać prawidłowego napięcia prądu przemiennego, zgodnego z wartością podaną na prostowniku.
- ☑ Należy używać akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.

Ładowanie akumulatora

Modele FE: do ładowania akumulatorów należy użyć silnika lub zewnętrznego źródła zasilania.

Modele E: do ładowania akumulatorów należy użyć zewnętrznego źródła zasilania.

Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź, czy akumulatory są podłączone.

Jeśli maszyna jest wyposażona w akumulatory ołowiowo-kwasowe, sprawdź poziom kwasu po ukończeniu cyklu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości wody.

Akumulator litowy i akumulator pomocniczy 48 V należy ładować przy użyciu zewnętrznego źródła zasilania. Użycie silnika do naładowania akumulatorów nie spowoduje ich całkowitego naładowania.

Modele FE: ładowanie akumulatorów silnikiem

Akumulatory są ładowane automatycznie podczas pracy silnika.

Silnik wyłączy się automatycznie, gdy poziom naładowania akumulatora litowego osiągnie mniej więcej 90%.

Na ekranie LCD panelu sterowania pomostu wyświetlony zostanie następujący komunikat: HYBRID CHARGE COMPLETE. PLUG IN FOR 100% CHARGE (ŁADOWANIE HYBRYDOWE UKOŃCZONE. PODŁĄCZ, ABY UZYSKAĆ PEŁNE NAŁADOWANIE).

Ładowanie akumulatorów przy użyciu zewnętrznego źródła zasilania

1 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

Ładowarka wyłączy się automatycznie po zakończeniu cyklu ładowania.

Jeśli maszyna jest wyposażona w akumulatory ołowiowo-kwasowe, sprawdź poziom kwasu po ukończeniu cyklu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości wody.

Instrukcja obsługi

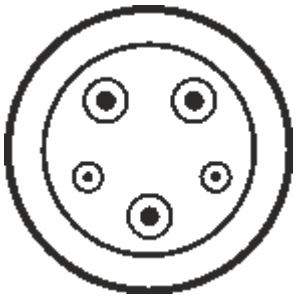
Ładowanie akumulatorów za pomocą urządzeń do zasilania pojazdów elektrycznych (EVSE)

1 Znajdź port ładowania EVSE (jeśli jest na wyposażeniu).

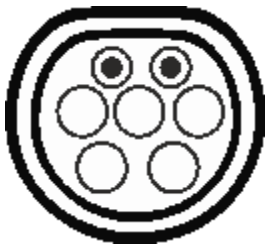
2 Jeśli dostępny jest port ładowania typu EVSE lub stacja z kompatybilną wtyczką ładowania, przed kontynuowaniem postępujl zgodnie z instrukcjami dotyczącymi portu ładowania typu EVSE lub stacji.

3 Po podłączeniu wtyczki do portu ładowania EVSE i rozpoznaniu jej przez ładowarkę ładowanie rozpocznie się po kilku sekundach. Po zakończonym cyklu ładowania prostownik zostanie automatycznie wyłączony.

Rodzaje wtyczek ładowania EVSE:

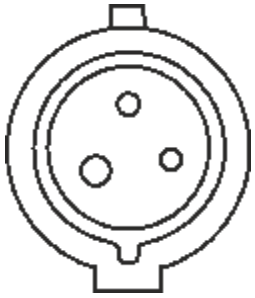


Ameryka Północna i Japonia SAE (J-1772)



UE Typ 2 IEC 62196 (Mennekes)

Rodzaje standardowych wtyczek ładowania:



Wielka Brytania IEC 60309



Ameryka Północna NEMA 5-15



UE IEC 60309



Australia i Nowa Zelandia 3112 Typ 1

Instrukcja obsługi

Ogrzewanie akumulatora litowego

Gdy temperatura głównego akumulatora spadnie poniżej operacyjnej wartości granicznej –20°F (–29°C), akumulator będzie potrzebować czasu na rozgrzanie się przy użyciu wewnętrznych grzałek przed użyciem. Proces ten nazywany jest ogrzewaniem akumulatora. Istnieją trzy metody włączania ogrzewania.

- ❑ Metoda 1: Podłącz ładowarkę. Ładowarka dostarczy zasilanie do grzałek i rozpocznie ładowanie akumulatora, gdy jego temperatura wzrośnie powyżej 32°F/0°C. Grzałki będą nadal działać, aby utrzymać optymalną temperaturę dla działania urządzenia i ładowania, dopóki ładowarka pozostanie podłączona. Akumulator zacznie dostarczać energię, gdy jego temperatura wzrośnie powyżej operacyjnej wartości granicznej.
- ❑ Metoda 2: Włącz urządzenie (przycisk zatrzymania awaryjnego w pozycji „wł."). Grzałki włączą się, jeśli poziom naładowania akumulatora będzie wystarczający. Grzałki będą nadal działać, aby utrzymać optymalną temperaturę dla działania urządzenia i ładowania, dopóki w akumulatorze będzie wystarczająca ilość energii, a urządzenie pozostanie włączone.
- ❑ Metoda 3: Postępuj zgodnie z procedurą, aby uruchomić silnik (jeśli jest na wyposażeniu). Silnik zapewni zasilanie grzałek i rozpocznie ładowanie akumulatora, gdy jego temperatura wzrośnie powyżej 32°F/0°C. Grzałki będą nadal działać, aby utrzymać optymalną temperaturę dla działania maszyny i ładowania, dopóki akumulator będzie wystarczająco naładowany, a maszyna pozostanie włączona (nawet jeśli silnik będzie wyłączony).

Instrukcja obsługi

Napełnianie akumulatorów suchych i ich ładowanie — wskazówki

Ta procedura dotyczy tylko akumulatorów ołowiowo-kwasowych.

1 Zdejmij zaślepki odpowietrzające akumulator i całkowicie usuń uszczelnienie plastikowe z otworów wentylacyjnych akumulatora.

2 Dolej elektrolitu do każdej z cel akumulatora, aby zakryć płyty.

Nie dopełniaj do poziomu maksymalnego przed zakończeniem cyklu ładowania. Przepełnienie może spowodować wylanie się elektrolitu podczas ładowania. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

3 Ponownie załóż zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Naładuj akumulator.

5 Sprawdź poziom elektrolitu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości wody.

Po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju – twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Wsuń i obniż wysięgnik do pozycji złożonej.

3 Obróć obrotnicę w taki sposób, aby wysięgnik znalazł się między kołami nieskrętnymi.

4 Obróć przełącznik z kluczem na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

Instrukcja obsługi

Przechowywanie maszyny

Właściwe przygotowanie i składanie maszyny na dłuższe przechowywanie ułatwi ponowne użycie maszyny. Długotrwałe przechowywanie oznacza okres wynoszący co najmniej 1 tydzień.

1 Podstawowe instrukcje składania maszyny znajdują się w rozdziale „Po każdym użyciu”.

2 Przechowuj maszynę w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Upewnij się, że maszyna jest czysta i sucha.

3 Wykonaj pełny przegląd przed rozpoczęciem pracy.

Modele z silnikami: napełnij zbiornik paliwa.

4 Zapoznaj się z rozdziałem „Planowane konserwacje” w odpowiedniej instrukcji serwisowej i zakończ każdą procedurę smarowania.

5 Należy ładować maszynę co 30 dni, zwłaszcza w niskich temperaturach, aby chronić akumulator pomocniczy przed uszkodzeniem.

6 Modele z silnikami: zapoznaj się z instrukcją silnika oryginalnego producenta sprzętu, gdzie opisano rozszerzone procedury przechowywania. W razie potrzeby uruchom silnik na 10 minut.

Przechowywanie akumulatora głównego

Tryb gotowości:

Rozłączenie naziemnego wyłącznika awaryjnego powoduje przejście maszyny w tryb czuwania i wyświetlenie ekranu wyłączenia na wyświetlaczu naziemnym.

- Tryb gotowości zapewnia zasilanie systemu telematycznego.
- Tryb czuwania umożliwia ładowanie po podłączeniu.
- Tryb czuwania utrzymuje aktywne ogrzewanie, jeśli akumulator jest zimny, a ładowarka jest podłączona.

Tryb uśpienia (długotrwałe przechowywanie):

Naciśnięcie przycisku trybu uśpienia na wyświetlaczu naziemnym w ciągu 10 sekund od rozłączenia wyłącznika awaryjnego spowoduje całkowite wyłączenie maszyny.

- Jeśli przycisk trybu uśpienia nie zostanie naciśnięty, urządzenie pozostanie w trybie gotowości przez maksymalnie 8 dni lub do momentu, gdy poziom naładowania baterii będzie zbyt niski.
- Po 8 dniach pozostawania w trybie gotowości lub niskim poziomie naładowania baterii urządzenie automatycznie przejdzie w tryb uśpienia.
- Gdy urządzenie znajdzie się w trybie uśpienia lub funkcja odłączania akumulatora będzie wyłączona, telematyka nie będzie zasilana.

Uwaga: Rozłączenie blokowanego wyłącznika głównego zapobiega ponownemu włączeniu urządzenia w przypadku załączenia wyłącznika awaryjnego.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

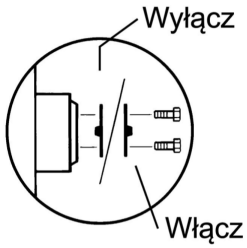
Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Przekazywane tu przez firmę Genie informacje dotyczące bezpieczeństwa mają formę zalecenia. Kierowcy ponoszą całkowitą odpowiedzialność za zapewnienie, by maszyny były prawidłowo zabezpieczone oraz by wybrano odpowiednią przyczepę zgodnie z przepisami Ministerstwa Transportu, innymi lokalnymi przepisami i wytycznymi w firmie.
- ☑ Klienci firmy Genie, którzy planują transport w kontenerach pomostów/podnośników lub innych produktów firmy Genie, powinni wynająć specjalizowaną firmę transportową, mającą doświadczenie w przygotowywaniu, załadunku i zabezpieczaniu sprzętu budowlanego i podnośnikowego w zakresie przewozów międzynarodowych.
- ☑ Jedynie wykwalifikowani operatorzy samobieżnego podnoszonego pomostu roboczego mogą wjeżdżać maszyną na ciężarówkę lub zjeżdżać z niej.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Maszyny firmy Genie są bardzo ciężkie w porównaniu do ich wymiarów. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej.
- ☑ Upewnij się, że przed transportem została włączona blokada obrotnicy. Pamiętaj, aby odblokować obrotnicę przed rozpoczęciem użytkowania maszyny.
- ☑ Nie wolno jeździć maszyną po stokach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po stoku” w rozdziale „Instrukcja obsługi”.
- ☑ Jeżeli nachylenie platformy pojazdu transportowego przekracza maksymalne nachylenie znamionowe dla maszyny, należy ją ładować i rozładowywać za pomocą wciągarki, zgodnie z opisem w części Obsługa zwalniacza hamulców.

Przygotowanie maszyny do operacji wciągania

Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.

Zwolnij hamulce kół, obracając wszystkie cztery osłony rozłączające piasty.



Upewnij się, że lina wyciągarki jest prawidłowo zamocowana w odpowiednich miejscach podwozia jezdnego, a na drodze wciągania nie ma przeszkód.

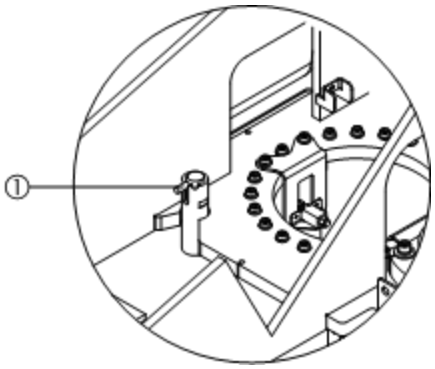
Aby ponownie włączyć hamulce, należy odwrócić kolejność opisanych czynności.

Uwaga: Zawór wolnego biegu pompy powinien być zawsze zamknięty.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Mocowanie maszyny na ciężarówce lub przyczepie do transportu

Podczas każdego transportu maszyny należy zablokować obrotnicę za pomocą sworznia blokady.



1 Sworzeń blokady obrotu obrotnicy

Przed transportowaniem maszyny obróć przełącznik z kluczem do pozycji „wył.” i wyjmij klucz.

Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

Zamocowanie podwozia

Zastosuj łańcuchy o dużym udźwigu.

Użyj co najmniej 6 łańcuchów.

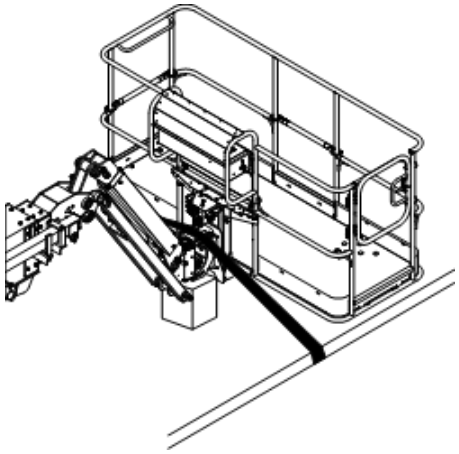
Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.

Schemat zawiera instrukcje podnoszenia.

Mocowanie pomostu

Upewnij się, że przedłużenie wysięgnika i pomost są w pozycji złożonej.

Zamocuj pomost, używając do tego nylonowego pasa poprowadzonego równolegle do prowadnic pasa. Podczas mocowania członu wysięgnika nie stosuj nadmiernej siły skierowanej do dołu.



Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Mocowaniem maszyny powinni się zajmować wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi.
- ☑ Podnoszeniem maszyny powinni się zajmować wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi przy zachowaniu zgodności z obowiązującymi przepisami.
- ☑ Upewnij się, że ładowność dźwigu, jego powierzchnia załadowcza oraz pasy lub liny są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej.

Instrukcja podnoszenia

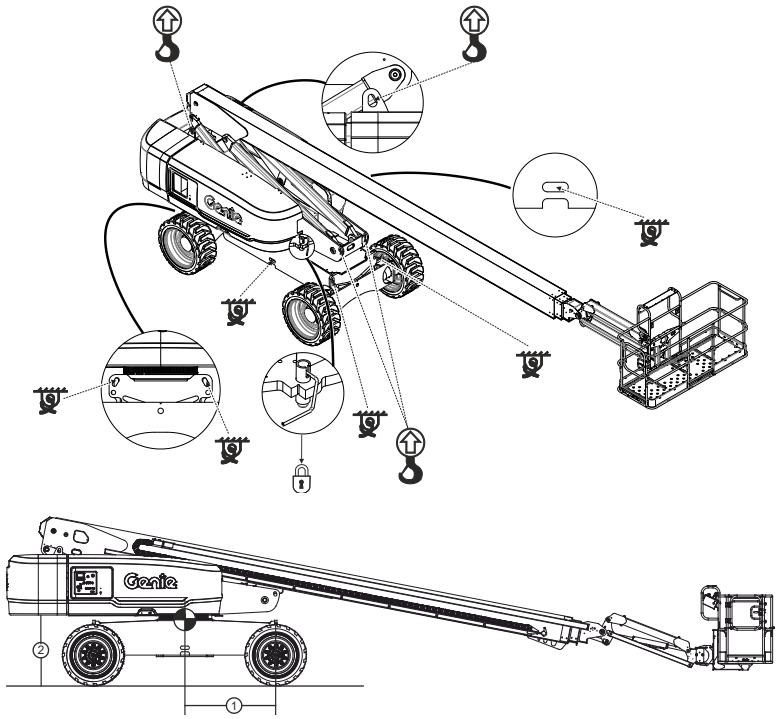
Całkowicie opuść i wsuń przedłużenie wysięgnika. Całkowicie opuść wysięgnik. (jeśli są na wyposażeniu)

Wyznacz środek ciężkości maszyny, używając do tego tabeli i rysunku na tej stronie.

Łańcuchy przymocuj wyłącznie do oznaczonych punktów zaczepu w maszynie. Wszystkie cztery punkty zaczepu znajdują się na obrotnicy.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i zachować wypoziomowanie.

Środek ciężkości	Oś X	Oś Y
S-85 XC FE	84,4 cala/2,14 m	54,2 cala/1,38 m
S-85 XC E	84,7 cala/2,15 m	54,0 cale/1,37 m



1 – Oś X

2 – Oś Y

Konserwacja



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które wymieniono w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe przeglądy serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.
- ☑ Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez Genie.

Opis symboli związanych z konserwacją

W niniejszej instrukcji zostały użyte następujące symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy co najmniej jeden z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.



Wskazuje, że przed wykonaniem tej procedury silnik musi być zimny.

Sprawdź poziom oleju silnikowego



Utrzymywanie prawidłowego poziomu oleju silnikowego ma zasadnicze znaczenie dla zachowania dobrych osiągów i długiej żywotności silnika. Praca maszyny z nieprawidłowym poziomem oleju może prowadzić do uszkodzenia podzespołów silnika.

Uwaga: Sprawdź poziom oleju przy wyłączonym silniku.

1 Sprawdź prętowy wskaźnik poziomu oleju. W razie potrzeby uzupełnij olej.

Kubota D1105-E4-GNI-4	
Typ oleju	SAE10W lub 10W-30
Kohler KSD 1403	
Typ oleju	10W-40 API CI4

Konserwacja

Wymagania dotyczące paliwa do silników wysokoprężnych



Warunkiem uzyskania dobrych osiągów silnika jest stosowanie paliwa wysokiej jakości. Stosowanie paliwa wysokiej jakości zapewni następujące efekty: długą żywotność silnika i zadowalające poziomy emisji spalin.

Poniżej wymieniono minimalne wymagania dotyczące oleju napędowego odnoszące się do poszczególnych silników.

Kubota D1105-E4-GNI-4	
Typ paliwa	Olej napędowy o niskiej zawartości siarki (Low Sulfur Diesel – LSD)
Kohler KSD 1403	
Typ paliwa	Olej napędowy o bardzo niskiej zawartości siarki (Ultra Low Sulfur Diesel – ULSD)

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Upewnij się, że wysięgnik jest w pozycji złożonej.

2 Wzrokowo sprawdź wziernik znajdujący się z boku zbiornika oleju hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien mieścić się w granicach 2 cale/5 cm od góry wziernika.

3 W razie potrzeby uzupełnij olej. Nie wlewaj zbyt dużej ilości oleju.

Parametry oleju hydraulicznego	
Typ oleju hydraulicznego	Odpowiednik Chevron Rando HD

Konserwacja

Sprawdź poziom płynu chłodzącego w silniku – modele chłodzone płynem



Utrzymanie prawidłowego poziomu płynu chłodzącego w silniku ma duże znaczenie dla żywotności silnika. Nieprawidłowy poziom płynu chłodzącego wpływa na zdolność chłodzenia silnika i prowadzi do uszkodzeń jego podzespołów. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu płynu chłodzącego, co może wskazywać na występowanie problemów z układem chłodzenia.

⚠ Ryzyko poparzenia. Należy uważać na gorące części silnika i chłodziwo. Kontakt z aktywnymi częściami silnika i/lub chłodziwem może prowadzić do poważnych poparzeń.

⚠ Ryzyko poparzenia. Nie należy zdejmować korka chłodnicy podczas pracy silnika. Kontakt z płynem chłodzącym pod ciśnieniem może doprowadzić do poważnych poparzeń. Przed zdjęciem korka chłodnicy poczekaj, aż silnik ostygnie.

1 Sprawdź poziom płynu w zbiorniku powrotnym chłodziwa. W razie potrzeby uzupełnij płyn.

⊙ Wynik: Poziom płynu powinien być w okolicy znaku FULL (pełny) umieszczonego na zbiorniku lub być widoczny we wskaźniku poziomu.

Sprawdź akumulatory



Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny do osiągnięcia prawidłowych osiągów maszyny oraz zapewnienia bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami aktywnymi lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Upewnij się, że kable akumulatora są mocno podłączone, a złącza nieskorodowane.

3 Upewnij się, że wsporniki akumulatora są dobrze zamontowane.

Uwaga: Zastosowanie osłon zacisków oraz środka przeciwkorozyjnego pomoże uniknąć korozji zacisków akumulatora i kabli.

Konserwacja

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny być przeprowadzane przez osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisu i konserwacji danej maszyny.

W przypadku maszyn wycofanych z eksploatacji na ponad trzy miesiące należy przed ponownym przekazaniem do eksploatacji przeprowadzić przegląd kwartalny.

Należy przestrzegać wszystkich lokalnych i rządowych przepisów dotyczących utylizacji i likwidacji maszyny po zakończeniu okresu jej eksploatacji. Dodatkowe informacje można znaleźć w odpowiedniej instrukcji serwisowej Genie.

Dane techniczne

Model	S-85 XC FE/E	
Maks. wysokość robocza	91 stóp	27,74 m
Maks. wysokość pomostu	85 stóp	25,91 m
Zasięg poziomy pomostu, maks.	74 stopy 6 cali	22,71 m
Udźwig maksymalny	660 funtów	300 kg
Udźwig maksymalny, ograniczony	1000 funtów	454 kg
Maksymalna prędkość wiatru	28 mil/godz.	12,5 m/s
Obrót pomostu		160°
Obrót wysięgnika obrotowego		133°
Poziomowanie pomostu		autopoziomowanie
Obrót obrotnicy (w stopniach)		360° ciągły
Odległość, na jaką wystaje tylna część obrotnicy	5 stóp 9 cali	1,75 m
Maksymalna wysokość w pozycji złożonej	9 stóp 2 cale	2,8 m
Długość w pozycji złożonej	41 stóp 9 cali	12,37 m
Szerokość z oponami standardowymi	8 stóp 2 cale	2,49 m
Rozstaw osi	10 stóp	3,05 m
Prześwit pod pojazdem, środek	19,4 cala	49 cm
Prześwit pod pojazdem, oś	11,7 cala	29 cm
Promień skrętu (wewnętrzny)	11 stóp 6 cali	3,5 m
Promień skrętu (zewnętrzny)	22 stopy 3 cale	6,78 m
Wymiary pomostu, 6 stóp (dł. x szer.)	72 cale × 30 cali	183 cm × 76 cm
Wymiary pomostu, 8 stóp (dł. x szer.)	96 cali × 36 cali	244 cm × 91 cm
Zakres temperatur otoczenia		Od -20°F do 120°F Od -29°C do 49°C
Elementy sterujące		Prąd stały 48 V, proporcjonalny
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście		standardowe
Napięcie zasilające		48 V
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne (funkcje wysięgnika)	3000 psi	207 barów
Rozmiar opon		18-710, bieżnik 16 FF
Pojemność zbiornika paliwa	17 galony	64 litrów
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	28 galony	106 litrów
Ciężar S-85 XC FE	39 592 funtów	17 958 kg
Ciężar S-85 XC E	38 908 funtów	17 648 kg

(Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na etykiecie znamionowej).

Maksymalne nachylenie stoku, pozycja złożona, 4WD		
Pomost na pochyłości (pod górę)	30%	(17°)
Pomost na pochyłości (w dół)	45%	(24°)
W poprzek stoku	25%	(14°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu podłoża w sytuacji gdy na pomoście jest jedna osoba i występuje odpowiednie tarcie. Dodatkowe obciążenie pomostu może zmniejszyć nachylenie znamionowe.

Maksymalne dopuszczalne nachylenie podwozia	Patrz punkt „Ustawienia aktywacji czujnika przechyłu”

Prędkości jazdy		
Prędkość jazdy w pozycji złożonej	3,0 mile/godz. 40 stóp/9,1 s	4,8 km/godz. 12,2 m/9,1 s
Prędkość jazdy w pozycji podniesionej lub wysuniętej	0,5 mili/godz. 40 stóp/55 s	0,8 km/godz. 12,2 m/55 s

Klasyfikacja maszyny	Grupa B/Typ 3 zgodnie z definicją w ISO 16368

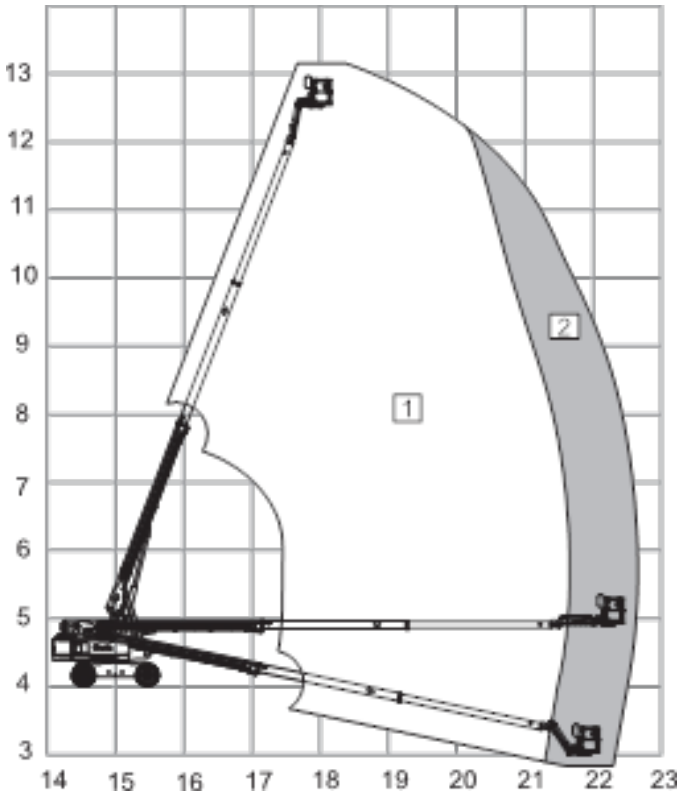
Informacja o obciążeniu powierzchni		
Maks. obciążenie na oponę	20 922 funty	9490 kg
Nacisk opony na powierzchnię	198 psi	13,91 kg/cm^2 1365 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	395 psf	1928 kg/m^2 18,9 kPa

Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji opcji. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.

Firma Genie prowadzi ciągłe udoskonalenia swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dane techniczne

Wykres zakresu ruchu S-85 XC FE/E



Maksymalny udźwig pomostu					
1	1000 funtów	454 kg	**2**	660 funtów	300 kg

Wartości pionowe			Wartości poziome		
3	–10 stóp	–3,05 m	**14**	–10 stóp	–3,05 m
4	0 stóp	0 m	**15**	0 stóp	0 m
5	10 stóp	3,05 m	**16**	10 stóp	3,05 m
6	20 stóp	6,1 m	**17**	20 stóp	6,1 m
7	30 stóp	9,14 m	**18**	30 stóp	9,14 m
8	40 stóp	12,19 m	**19**	40 stóp	12,19 m
9	50 stóp	15,24 m	**20**	50 stóp	15,24 m
10	60 stóp	18,29 m	**21**	60 stóp	18,29 m
11	70 stóp	21,34 m	**22**	70 stóp	21,34 m
12	80 stóp	24,39 m	**23**	80 stóp	24,39 m
13	90 stóp	27,43 m			

www.genielift.com

Dystrybucja: