Genie®
A TEREX COMPANY

Instrukcja obsługi

GR-12
GR-15
GR-20

CE

z informacjami
dotyczącymi
serwisowania

Fourth Edition
Second Printing
Part No. 133102PO

Ważne!

Przed rozpoczęciem użytkowania tej maszyny należy przeczytać i zrozumieć niniejsze wskazówki dotyczące obsługi i zastosować się do nich. Ta maszyna może być obsługiwana wyłącznie przez przeszkolonych i upoważnionych pracowników. Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W przypadku jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie Industries.

Spis treści

	Strona
Wprowadzenie	1
Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu	3
Zasady bezpieczeństwa	5
Bezpieczeństwo osobiste	7
Bezpieczeństwo w miejscu pracy	8
Opis	14
Elementy sterujące	15
Przeglądy	18
Wskazówki dotyczące obsługi	30
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia	35
Serwisowanie	38
Dane techniczne	40

Kontakt:

Internet: http://www.genielift.com
E-mail: techpub@genieind.com

Copyright © 2000 Genie Industries

Wydanie pierwsze: Nakład szósty, październik 2002
Wydanie drugie: Nakład pierwszy, sierpień 2004
Wydanie trzecie: Nakład drugi, maj 2005
Wydanie czwarte: Nakład drugi, marzec 2009

„Genie” jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy Genie Industries w USA i wielu innych krajach. „Runabout” and „GR” są znakami towarowymi firmy Genie Industries.

CE

♻ Wydrukowano na papierze makulaturowym L

Wydrukowano w USA

Wprowadzenie

Właściciele, użytkownicy i operatorzy:

Dziękujemy za wybranie naszej maszyny i jej zakup. Naszym najważniejszym priorytetem jest bezpieczeństwo użytkownika. Do zapewnienia go potrzebne są jednak wspólne starania. Jesteśmy przekonani, że użytkownicy i operatorzy sprzętu mogą przyczynić się do zapewnienia bezpieczeństwa poprzez:

1 **Przestrzeganie** zasad ustalonych przez pracodawcę, przepisów obowiązujących w danym miejscu pracy oraz przepisów administracji państwowej.

2 **Przeczytanie i zrozumienie** instrukcji oraz innych podręczników dostarczanych wraz z maszyną i postępowanie zgodnie z ich wytycznymi.

3 **Przestrzeganie odpowiednich zasad bezpieczeństwa pracy** przy zachowaniu zdrowego rozsądku podczas pracy.

4 **Przestrzeganie, aby tylko przeszkoleni i upoważnieni operatorzy**, pracujący pod odpowiednim nadzorem, obsługiwali tę maszynę.

Jeśli jakakolwiek część tego podręcznika jest niejasna lub wymaga rozbudowania, prosimy o kontakt z nami.

Internet: www.genielift.com

E-mail: techpub@genieind.com



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Przyswojenia sobie i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i przyswój zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytania, przyswojenia sobie i przestrzegania instrukcji producenta oraz zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na maszynie.

☑ Przeczytania, przyswojenia sobie i przestrzegania zasad bezpieczeństwa wprowadzonych przez pracodawcę oraz przepisów obowiązujących w miejscu pracy.

☑ Przeczytania, przyswojenia sobie i przestrzegania wszystkich stosownych przepisów administracji państwowej.

☑ Odbycia odpowiedniego szkolenia w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

Wprowadzenie

Klasyfikacja zagrożeń

Na produktach firmy Genie wykorzystywane są poniższe symbole, kolory i słowa:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem – wykorzystywany do ostrzegania przed ryzykiem obrażeń. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO
Czerwony

Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które prowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń.

⚠ OSTRZEŻENIE
Pomarańczowy

Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.

PRZESTROGA
Żółty

Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do niewielkich lub umiarkowanych obrażeń ciała.

UWAGA
Niebieski

Wskazuje zbliżające się zagrożenie, które może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.

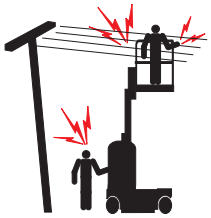
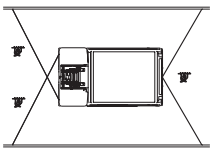
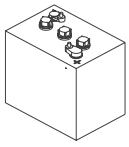
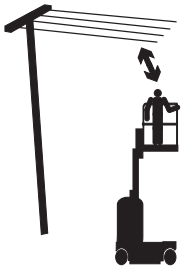
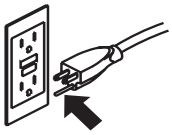
Przeznaczenie

Ta maszyna jest przeznaczona wyłącznie do podnoszenia pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy.

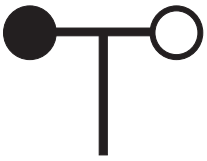
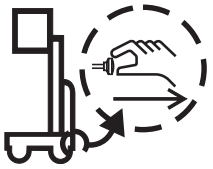
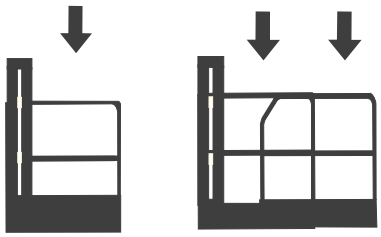
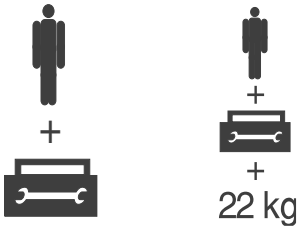
Konserwacja znaków ostrzegawczych

Wszystkie brakujące lub uszkodzone znaki ostrzegawcze należy wymienić na nowe. Zawsze należy pamiętać o bezpieczeństwie operatora. Do czyszczenia znaków ostrzegawczych należy używać wody i łagodnego mydła. Nie wolno używać środków czyszczących na bazie rozpuszczalnika, gdyż mogą one uszkodzić materiał, z którego jest wykonany znak ostrzegawczy.

Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

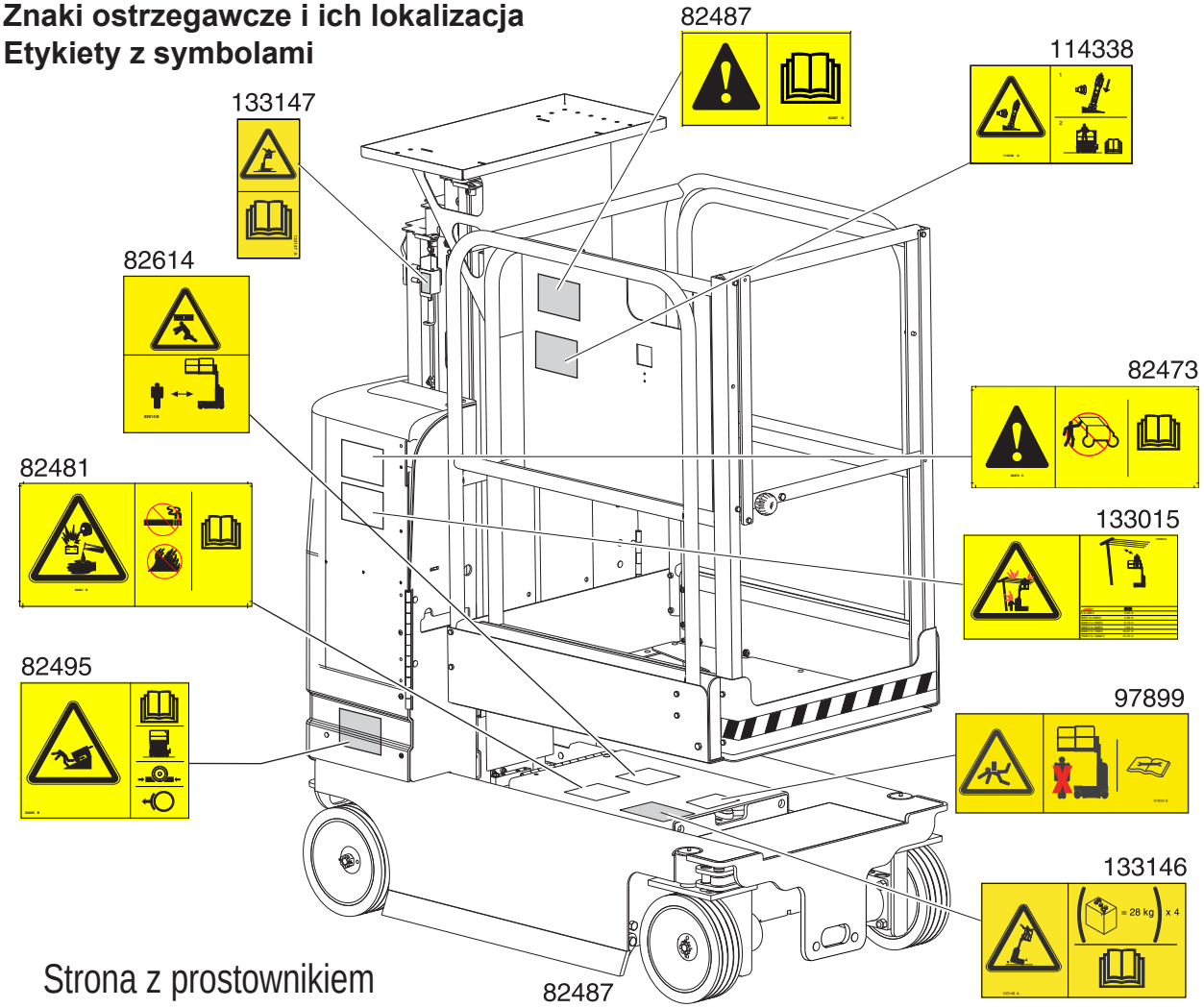
 Przeczytaj instrukcję obsługi	 Przeczytaj instrukcję serwisową	 Ryzyko zmiażdżenia	 Zakaz palenia	 Ryzyko zderzenia
 Ryzyko zderzenia	 Ryzyko wywrócenia	 Ryzyko wywrócenia	 Użyj kawałka kartonu lub papieru, aby sprawdzić szczelność	 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem
 Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	 Ryzyko wybuchu	 Ryzyko pożaru	 Ryzyko poparzenia	 Ryzyko skaleczenia
 Schemat transportowania	 Mocowanie	 Nie zbliżaj się do ruchomych części	 Przemieść maszynę na poziome podłoże	 Akumulatory wykorzystywane jako przeciwwaga
 Zachowaj wymagany odstęp	 Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni pracownicy serwisu	 Ustaw podkładki klinowe pod koła	 Zwolnij hamulce	 Tylko uziemione gniazdo sieciowe 3-żyłowe

Definicje symboli oraz rysunków ostrzegających o zagrożeniu

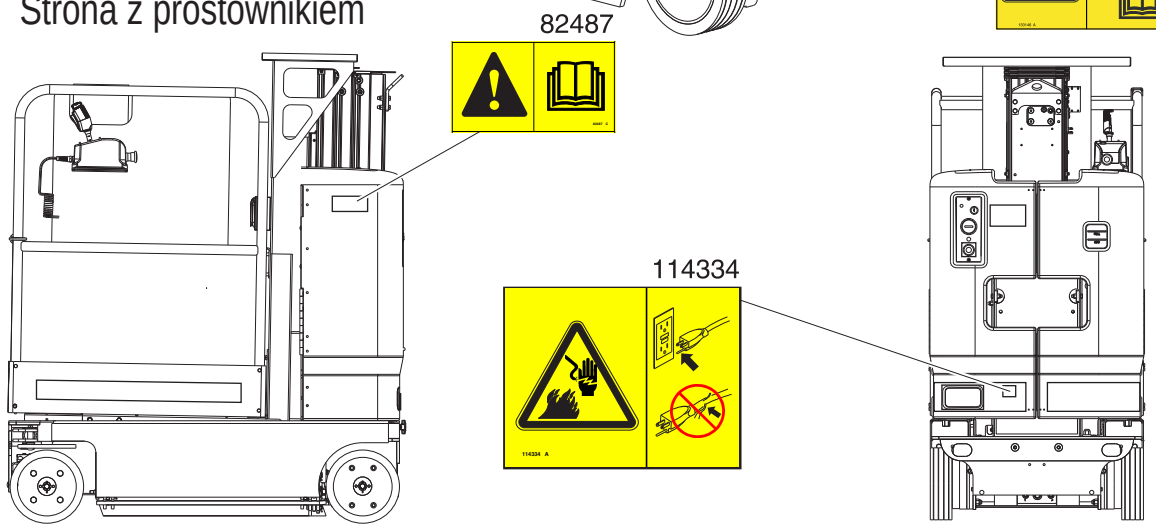
 Wymień uszkodzone przewody i kable	 Obciążenie na koło	 Siła boczna	 Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej	 Napięcie znamionowe do zasilania pomostu
 Ciśnienie znamionowe linii powietrza do pomostu	 Prędkość wiatru	 Układ opuszczania awaryjnego		
 Udźwig maksymalny włącznie z osobami na pomoście	 Udźwig maksymalny włącznie z narzędziami, szufladą i osobami na pomoście			

Zasady bezpieczeństwa

Znaki ostrzegawcze i ich lokalizacja
Etykiety z symbolami

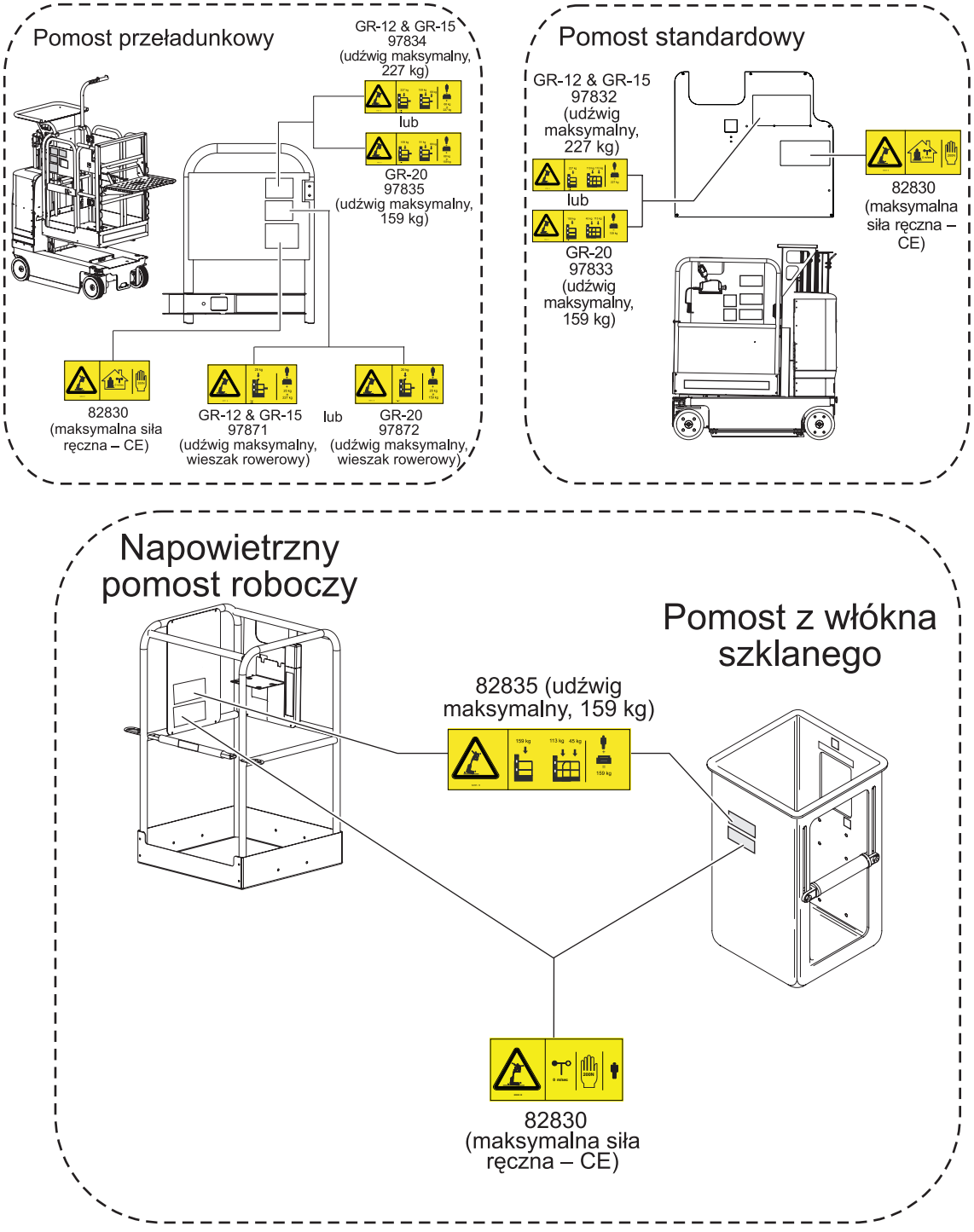


Strona z prostownikiem



Zasady bezpieczeństwa

Znaki ostrzegawcze i ich lokalizacja
Etykiety z symbolami



Bezpieczeństwo osobiste

Zabezpieczenie przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny nie jest wymagane stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE). Jeśli stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE) wynika ze specyfiki miejsca pracy lub przepisów ustalonych przez pracodawcę, obowiązują następujące zasady:

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami administracji państwowej oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem



Maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).



Zachowaj bezpieczną odległość od linii i urządzeń elektroenergetycznych, zgodnie z przepisami krajowymi i poniższą tabelą.

Napięcie linii	Wymagany odstęp
0 do 50 kV	3,05 m
50 kV do 200 kV	4,60 m
200 kV do 350 kV	6,10 m
350 kV do 500 kV	7,62 m
500 kV do 750 kV	10,67 m
750 kV do 1000 kV	13,72 m

Należy brać pod uwagę ruchy pomostu, kołysanie lub zwisanie linii wysokiego napięcia oraz uważać na silne i porywiste wiatry.

Nie wolno zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem. Pracownikom znajdującym się na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki linie elektroenergetyczne pod napięciem nie zostaną odcięte.

Nie wolno używać maszyny podczas burzy i w przypadku występowania wyładowań atmosferycznych.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

⚠ Ryzyko wywrócenia

Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu lub maksymalnego udźwigu przedłużenia pomostu. Obciążenie w szufladach i na każdym z wieszaków rowerowych wlicza się do obciążenia całkowitego pomostu.

Udźwig maksymalny – GR-12 i GR-15	
Pomost standardowy	**227 kg**
Szuflada na stację roboczą (opcja)	22 kg
Szuflada na paczki (opcja)	68 kg
Maksymalna liczba użytkowników	1
Pomost przeładunkowy	**227 kg**
Regulowana szuflada na stację roboczą	68 kg
Szuflada na paczki (opcja)	68 kg
Wieszak rowerowy (opcja) (każdy)	20 kg
Maksymalna liczba użytkowników	1
Napowietrzny pomost roboczy i pomost z włókna szklanego	**159 kg**
Maksymalna liczba użytkowników	1
Udźwig maksymalny – GR-20	
Pomost standardowy	**159 kg**
Pomost przeładunkowy	**159 kg**
Regulowana szuflada na stację roboczą	68 kg
Wieszak rowerowy (opcja) (każdy)	20 kg
Maksymalna liczba użytkowników	1
Napowietrzny pomost roboczy i pomost z włókna szklanego	**159 kg**
Maksymalna liczba użytkowników	1

Bezpieczeństwo w miejscu pracy



Nie wolno podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.



Alarm przechyłu nie powinien służyć za kontrolkę wypoziomowania. Alarm przechyłu rozlega się wewnątrz szuflady prostownika tylko wtedy, gdy maszyna znajduje się na dużej pochyłości.

Jeżeli alarm przechyłu uruchomi się: Obniż pomost. Przemieść maszynę na twardą, poziomą powierzchnię. Jeżeli alarm przechyłu włączy się przy podniesionym pomoście, operacje opuszczania pomostu należy wykonać z największą ostrożnością.

Jeśli pomost jest podniesiony, nie wolno jechać maszyną z prędkością większą niż 0,8 km/h.

W przypadku podnoszenia pomostu należy przestrzegać wartości znamionowych dla dopuszczalnej siły ręcznej i liczby osób (patrz następna strona).



Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie obszaru wystawionego na działanie wiatru zmniejszy stabilność maszyny.

Podczas jazdy maszyną w pozycji złożonej po nierównym terenie lub po gruzie, po niestabilnym bądź śliskim podłożu oraz w pobliżu dziur i nierówności należy zachować szczególną ostrożność i poruszać się z małą prędkością.



Nie wolno jechać z podniesionym pomostem po nierównym terenie lub w jego pobliżu ani po powierzchniach niestabilnych lub niebezpiecznych z innego powodu.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako dźwigu.

Nie wolno odpychać maszyny ani innych obiektów za pomocą pomostu.

Nie wolno dotykać pomostem okolicznych obiektów.

Nie wolno mocować pomostu do obiektów znajdujących się w pobliżu urządzenia.

Nie wolno umieszczać żadnych ładunków poza obrysem pomostu.

Nie wolno używać elementów sterujących na pomoście do uwolnienia pomostu, jeżeli został unieruchomiony lub nie ma możliwości normalnego przemieszczania się z powodu budowli znajdującej się zbyt blisko. Przed rozpoczęciem próby uwolnienia zablokowanego pomostu za pomocą naziemnych elementów sterujących należy ewakuować wszystkich pracowników znajdujących się na pomoście.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy



Nie wolno odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Model	Maksymalna dopuszczalna siła ręczna	Maksymalna liczba użytkowników
CE	200 N	Tylko wewnątrz pomieszczeń – 1

Nie wolno przerabiać ani wyłączać wyłączników krańcowych.

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub parametrach.

Nie wolno używać akumulatorów, które ważą mniej niż wyposażenie oryginalne. Akumulatory pełnią rolę przeciwwagi i mają duży wpływ na stabilność maszyny. Każdy akumulator musi ważyć 28 kg.

Nie wolno przerabiać ani modyfikować napowietrznego pomostu roboczego bez uprzedniego pisemnego pozwolenia producenta. Zamontowanie elementów mocujących do narzędzi przytrzymujących bądź innych materiałów na pomoście, oparciach stóp lub poręczach może prowadzić do zwiększenia ciężaru pomostu oraz powierzchni pomostu lub ładunku.



Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ani mocować ładunków.

Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.



Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną one równomiernie rozmieszczone i osoba znajdująca się na pomoście nie będzie mogła się nimi bezpiecznie posługiwać.



Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

Należy się upewnić, że wszystkie opony są w dobrym stanie, nakrętki koronowe są mocno dokręcone, a zawleczki prawidłowo założone.

⚠ Ryzyko zmiażdżenia

Nie zbliżać dłoni i kończyn do masztu.

Nie pracować pod pomostem lub masztem, jeśli nie jest uniesiona osłona akumulatora.

Podczas obsługi maszyny za pomocą naziemnego panelu sterowania należy kierować się zdrowym rozsądkiem i zaplanować całą operację. Utrzymywać bezpieczną odległość pomiędzy operatorem, maszyną i obiektami stałymi.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

⚠ Zagrożenia związane z pracą na pochyłościach

Nie wolno jeździć maszyną po pochyłościach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe maszyny. Znamionowe nachylenie ma zastosowanie wyłącznie do maszyn w pozycji złożonej.

Maksymalne nachylenie znamionowe, pozycja złożona	30% (17°)
Maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne, pozycja złożona	30% (17°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.

⚠ Ryzyko upadku

Poręcze chronią przed wypadnięciem. Jeśli osoba pracująca na pomoście musi zakładać osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem (PFPE) zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze specyfiki miejsca pracy lub przepisami ustalonymi przez pracodawcę, sprzęt ten oraz zasady jego używania powinny być zgodne z wytycznymi producenta sprzętu ochrony przed upadkiem oraz odpowiednimi przepisami administracji państwowej. Należy korzystać z punktu zaczepienia liny zabezpieczającej w pomoście.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę pomostu i założyć łańcuch wejściowy lub zamknąć bramkę wejściową.



Nie wolno stawać i siadać na poręczach pomostu ani wspinać się po nich. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.



Nie wolno nigdy schodzić z podniesionego pomostu.

Nie wolno wchodzić na pomost i schodzić z niego, jeśli maszyna nie jest ustawiona w pozycji złożonej.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę pomostu lub zamknąć bramkę wejściową.

⚠ Ryzyko zderzenia



Podczas jazdy lub pracy należy zwracać uwagę na obiekty słabo widoczne i znajdujące się poza polem widzenia.

Podczas przemieszczania maszyny należy zwrócić uwagę, czy pomost nie jest wysunięty.

Przed zwolnieniem hamulców maszyna musi znajdować się na poziomej powierzchni lub musi być zabezpieczona.



Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem przeszkód w powietrzu i innych potencjalnych zagrożeń.

Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.



Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej, wprowadzonych przez pracodawcę, przepisów obowiązujących w danym miejscu pracy oraz przepisów administracji państwowej.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy



Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.



Prędkość jazdy należy dostosować do stanu nawierzchni, liczby przeszkód, pochyłości drogi, rozmieszczenia pracowników i wszystkich innych czynników, które mogą spowodować wypadek.

Nie wolno obsługiwać maszyny na drodze jakiegokolwiek żurawia lub suwnicy, dopóki elementy sterujące żurawia nie zostaną zablokowane i/lub zostaną podjęte środki ostrożności w celu zapobieżenia możliwemu zderzeniu.

Podczas obsługiwania maszyny nie wolno jeździć ryzykownie ani wykonywać karkołomnych manewrów.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Niewłaściwe obchodzenie się z zespołami znajdującymi się pod pokrywami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni serwisanci. Operator maszyny ma dostęp do tych przedziałów tylko podczas wykonywania przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy. Podczas pracy wszystkie przedziały muszą być zamknięte i zabezpieczone.

⚠ Ryzyko wybuchu i pożaru

Nie wolno obsługiwać maszyny ani ładować akumulatorów w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

⚠ Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno użytkować maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy przeprowadzić dokładny przegląd maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Należy się upewnić, że wykonane zostały wszystkie czynności serwisowe określone w odpowiedniej instrukcji serwisowej.

Należy upewnić się, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.

⚠ Ryzyko uszkodzenia części

Do ładowania akumulatorów nie wolno używać prostownika o napięciu większym niż 24 V.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

⚠ Bezpieczeństwo obsługi akumulatora

Ryzyko poparzenia

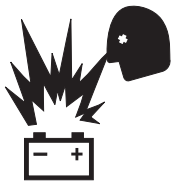


Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.

Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany elektrolit należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Podczas ładowania należy chronić akumulatory i ładowarkę przed wodą i deszczem.

Ryzyko wybuchu



Nie wolno zbliżać się do akumulatorów ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem. Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy.



Komora akumulatora powinna być otwarta podczas całego cyklu ładowania.



Nie wolno dotykać elektrod akumulatorów ani zacisków kabli za pomocą narzędzi, które mogą wywołać iskry.

Ryzyko uszkodzenia części

Do ładowania akumulatorów nie wolno używać prostownika o napięciu większym niż 24 V.

Ryzyko poparzenia/śmiertelnego porażenia prądem



Prostownik należy podłączać jedynie do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

Codziennie należy sprawdzać, czy kable i przewody nie są uszkodzone. Przed przystąpieniem do pracy należy wymienić uszkodzone elementy.

Należy unikać porażenia/poparzeń w wyniku kontaktu z zaciskami akumulatora. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

Ryzyko wywrócenia

Nie wolno używać akumulatorów, które ważą mniej niż wyposażenie oryginalne. Akumulatory pełnią rolę przeciwwagi i mają duży wpływ na stabilność maszyny. Każdy akumulator musi ważyć 28 kg.

Ryzyko przy podnoszeniu

Podczas podnoszenia akumulatorów należy zastosować odpowiednie techniki podnoszenia oraz skorzystać z pomocy odpowiedniej liczby osób.

Blokowanie po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce postoju — twardą, poziomą powierzchnię pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

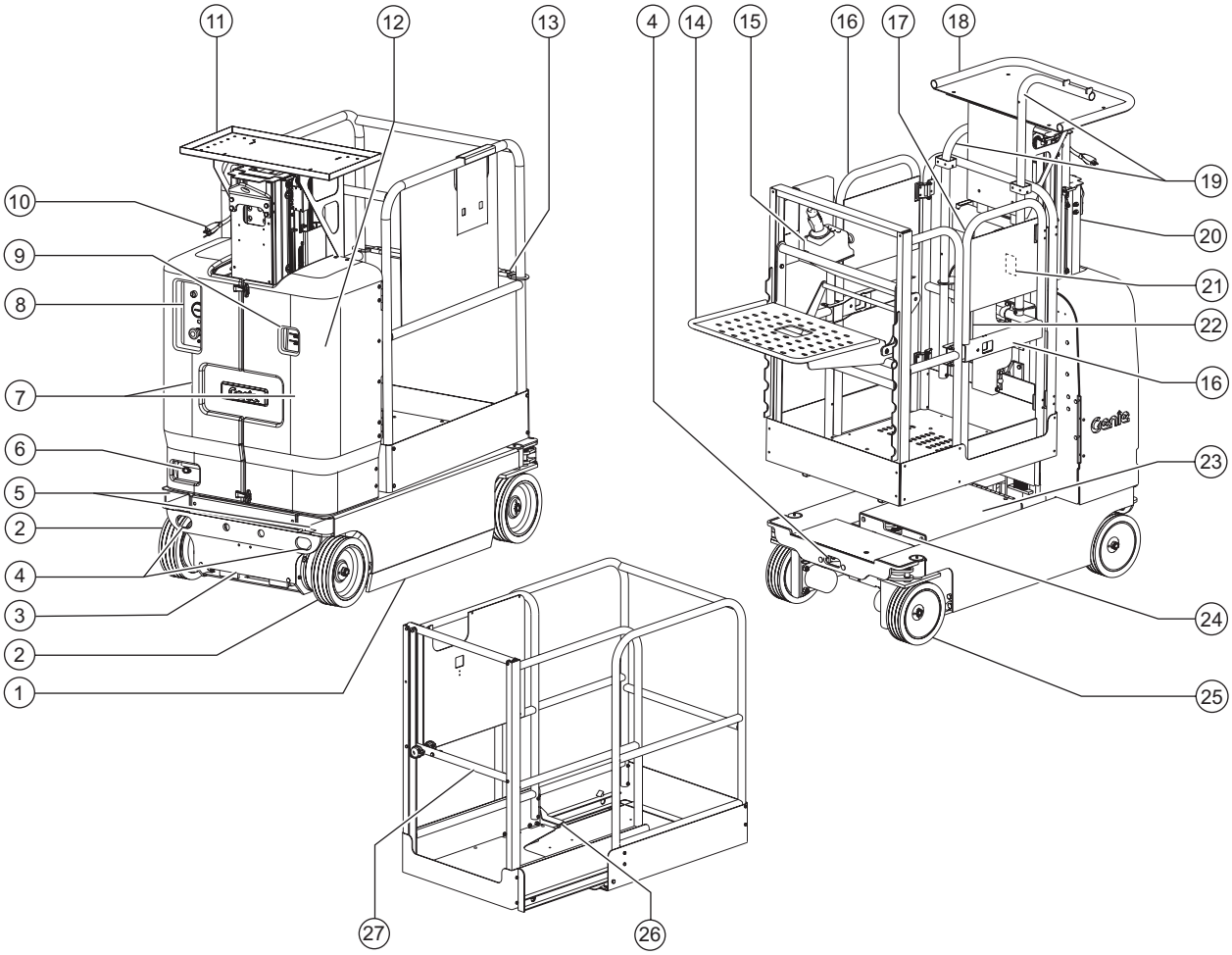
2 Obniż pomost.

3 Obróć przełącznik na klucz na pozycję „wył.” i wyjmij klucz, aby nie doszło do nieuprawnionego użycia maszyny.

4 Ustaw podkładki klinowe pod koła.

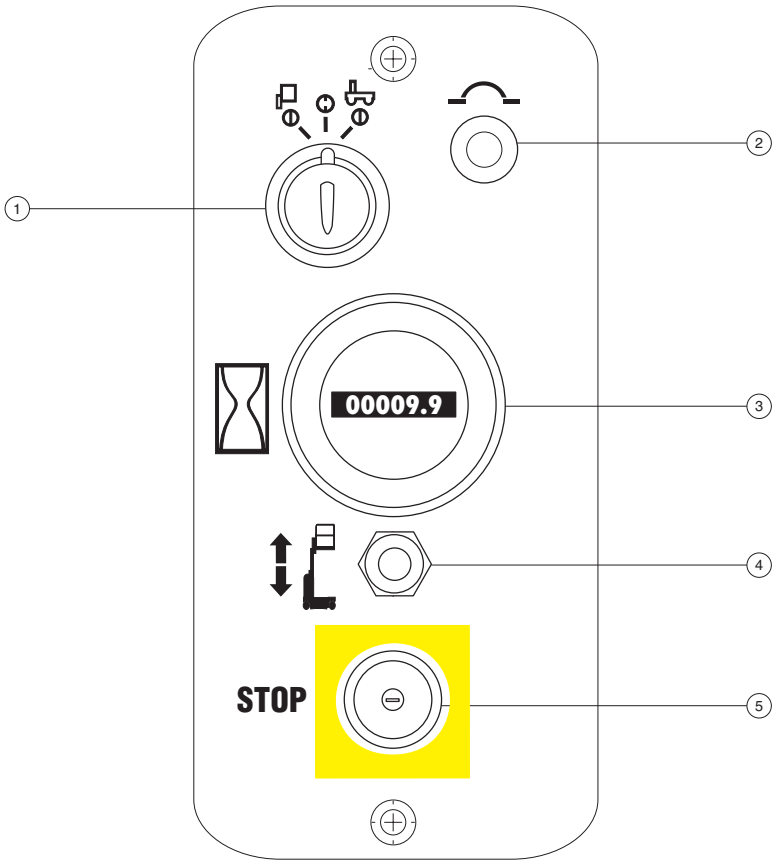
5 Naładuj akumulatory.

Opis



1 Osłony przed wybojami
2 Koło nieskrętne
3 Zawór opuszczania awaryjnego
4 Mocowanie na czas transportu
5 Gniazdo podnośnika widłowego
6 Wyświetlacz prostownika
7 Osłony
8 Naziemne elementy sterujące
9 Wskaźnik poziomu oleju hydraulicznego
10 Gniazdo opcjonalnego falownika do podłączania zasilania pomostu/prostownika
11 Szuflada na stację roboczą (opcjonalna)
12 Pokrętło pompy zwalniacza hamulców (pod osłonami)
13 Barierka wejściowa pomostu
14 Regulowana szuflada na stację roboczą
15 Elementy sterujące na pomoście
16 Podwójna bramka wejściowa
17 Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej
18 Szuflada na paczki (opcjonalna)
19 Wieszak rowerowy (opcjonalny)
20 Maszt
21 Gniazdko z wyłącznikiem ziemnozwarciowym
22 Skrytka na instrukcję obsługi
23 Osłona komory akumulatorów
24 Zasuwa komory akumulatorów
25 Koło skrętne
26 Pedał zwalniający przedłużenie pomostu
27 Bramka wejściowa przedłużenia pomostu

Elementy sterujące



Naziemny panel sterowania

1 Przełącznik na klucz, wybór panelu sterowania: na pomoście/wył./naziemny

Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu. Elementy sterujące na pomoście będą aktywne. Obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.”. Maszyna zostanie wyłączona. Przestaw przełącznik na klucz w położenie podstawowe. Zostaną uaktywnione naziemne elementy sterujące.

2 Wyłącznik automatyczny obwodów elektrycznych – 7 A

3 Licznik godzin pracy

Wskazuje liczbę godzin pracy maszyny.

4 Przełącznik góra/dół

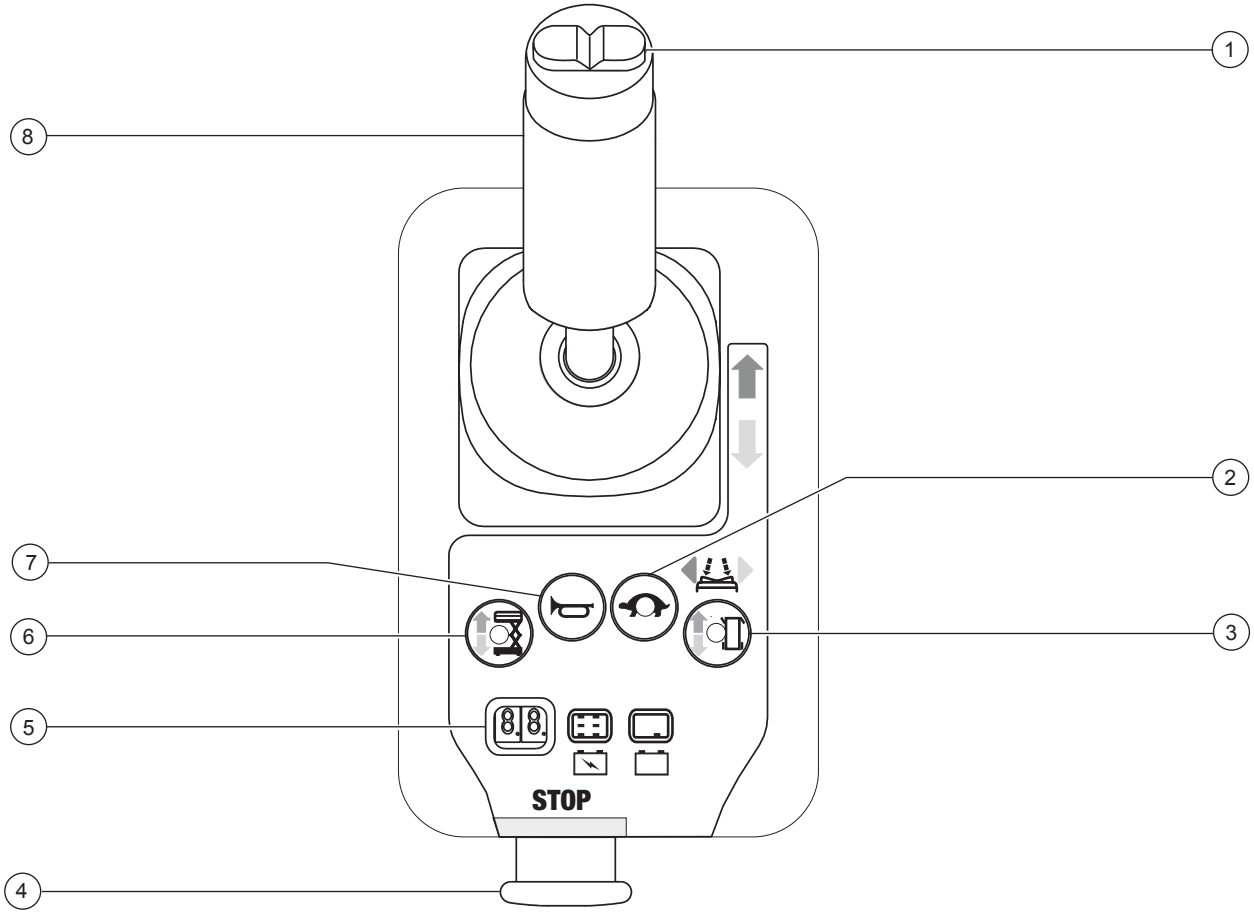


Przesuń przełącznik do góry. Pomost zacznie się podnosić. Przesuń przełącznik w dół. Pomost zacznie sie obniżać.

5 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”, aby wyłączyć wszystkie funkcje. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, aby móc obsługiwać maszynę.

Elementy sterujące



Panel sterowania na pomoście

1 Przełącznik kołyskowy dla funkcji kierowania
2 Przycisk prędkości jazdy
3 Przycisk wyboru funkcji jazdy
4 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego
5 Diagnostyczny wskaźnik LED / wskaźnik przeciążenia pomostu / wskaźnik ładowania akumulatora
6 Przycisk wyboru funkcji podnoszenia
7 Przycisk sygnału dźwiękowego
8 Dźwignia sterowania proporcjonalnego oraz przycisk włączania funkcji jazdy i podnoszenia

Elementy sterujące

Panel sterowania na pomoście

1 Przełącznik kołyskowy dla funkcji kierowania

Naciśnij przełącznik kołyskowy w dowolnym kierunku, aby włączyć funkcję kierowania.

2 Przycisk prędkości jazdy

Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję jazdy powolnej. Gdy włączony jest tryb jazdy powolnej, kontrolka świeci.

3 Przycisk wyboru funkcji jazdy



Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję jazdy.

4 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”, aby wyłączyć wszystkie funkcje. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”, aby móc obsługiwać maszynę.

5 Wskaźnik LED

Odczyt informacji diagnostycznych, kontrolka ładowania akumulatora i kontrolka przeciążenia pomostu.

6 Przycisk wyboru funkcji podnoszenia



Naciśnij ten przycisk, aby włączyć funkcję podnoszenia.

7 Przycisk sygnału dźwiękowego

Naciśnij przycisk sygnału dźwiękowego. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Zwolnij przycisk sygnału dźwiękowego. Sygnał dźwiękowy wyłączy się.

8 Dźwignia sterowania proporcjonalnego oraz przycisk włączania funkcji jazdy i podnoszenia

Funkcja podnoszenia: Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni kierowania na pomoście, aby włączyć funkcję podnoszenia. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki. Pomost zacznie się podnosić. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku żółtej strzałki. Pomost zacznie się opuszczać. Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Funkcja jazdy: Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania na pomoście, aby włączyć funkcję jazdy. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania; maszyna zacznie przemieszczać się w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę. Przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania; maszyna zacznie przemieszczać się w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Przyswojenia sobie i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady wykonywania przeglądu przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy – informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie kontroli przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Kontrola przed rozpoczęciem pracy polega na wzrokowej inspekcji dokonywanej przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Kontrola taka ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed sprawdzeniem funkcji.

Kontrola przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy wymagane będzie wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W przypadku wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, zanim przejdzie do sprawdzania funkcji maszyny.

Planowe przeglądy serwisowe powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❏ Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.
- ❏ Należy upewnić się, że wszystkie etykiety są na swoim miejscu i są czytelne. Patrz rozdział „Przeglądy”.
- ❏ Należy sprawdzić maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby należy uzupełnić olej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.
- ❏ Należy sprawdzić akumulatory pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu elektrolitu. W razie potrzeby należy dolać wody destylowanej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.

Należy sprawdzić poniższe podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❏ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❏ Moduł wspomagania hydraulicznego, zbiornik, przewody hydrauliczne, złącza, siłowniki i rury rozgałęźne
- ❏ Zespół akumulatorów i podłączenia
- ❏ Silniki napędzające
- ❏ Opony i koła
- ❏ Pasek uziemiający
- ❏ Wyłączniki krańcowe i sygnał dźwiękowy
- ❏ Alarmy i światła ostrzegawcze (opcjonalne)
- ❏ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❏ Barierka, łańcuch lub bramka wejściowa pomostu
- ❏ Liny i koła pasowe
- ❏ Osłony przed wybojami
- ❏ Przedłużenie pomostu (opcjonalne)
- ❏ Szuflady robocze i wieszaki rowerowe (opcjonalne)
- ❏ Elementy zwalniacza hamulców
- ❏ Osłona akumulatorów
- ❏ Kolumny masztu i przeciwwaga
- ❏ Manipulator do sterowania z pomostu

Należy sprawdzić całe urządzenie pod kątem:

- ❏ Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych
- ❏ Wgnieceń i uszkodzeń maszyny
- ❏ Nadmiernej korozji lub utlenienia

- ❏ Należy sprawdzić, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.

Uwaga: Jeśli zachodzi konieczność podniesienia pomostu w celu sprawdzenia maszyny, osłona akumulatorów musi być zamontowana. Patrz rozdział „Wskazówki dotyczące obsługi”.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Przyswojenia sobie i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania funkcji maszyny przed przejściem do kolejnego rozdziału instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Sprawdzenie funkcji – informacje podstawowe

Kontrola funkcji ma na celu wykrycie wszelkich nieprawidłowości przed wdrożeniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli zostaną wykryte usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszynę będzie można oddać do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy oraz sprawdzenie funkcji.

Przeglądy

1 Wybierz twardą, poziomą i pozbawioną przeszkód powierzchnię testową.

2 Upewnij się, że akumulatory są podłączone.

Naziemne elementy sterujące

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na pomoście i w naziemnym panelu sterowania do pozycji „wł.”.

4 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z dolnego panelu operatora.

5 Obserwuj diagnostyczny wskaźnik LED, znajdujący się na panelu sterowania na pomoście.

⊙ Wynik: Wskaźnik LED powinien wyglądać jak na ilustracji z prawej strony.



Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

6 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu naziemnym do pozycji „wył.”.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

7 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

Sprawdź funkcje podnoszenia w górę/ opuszczania w dół

Ostrzeżenia dźwiękowe oraz sygnał dźwiękowy w tej maszynie są generowane przez ten sam alarm zbiorczy. Sygnał dźwiękowy jest tonem stałym. Alarm przy opuszczaniu to 60 sygnałów na minutę. Alarm, który jest włączany, gdy nie zostaną założone osłony przed wybojami, to 300 sygnałów na minutę. Alarm, który jest włączany, gdy maszyna nie stoi poziomo, to 600 sygnałów na minutę. Jako wyposażenie opcjonalne dostępny jest sygnał dźwiękowy, podobny do tych używanych w samochodach.

8 Uaktywnij funkcję podnoszenia.

⊙ Wynik: Pomost powinien się podnieść.

9 Uaktywnij funkcję opuszczania.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić. Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Sprawdź działanie układu awaryjnego opuszczania

10 Uaktywnij funkcję podnoszenia i podnieś pomost na wysokość około 60 cm.

11 Pociągnij pokrętło do opuszczania awaryjnego, znajdujące się poniżej masztu.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić. Alarm przy opuszczaniu nie powinien się włączyć.

12 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

Elementy sterowania z pomostu

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

13 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego pomostu do pozycji „wył.”.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź sygnał dźwiękowy

14 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

15 Wciśnij przycisk sygnału dźwiękowego.

⊙ Wynik: Powinien włączyć się sygnał dźwiękowy.

Przeglądy

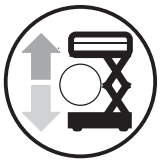
Sprawdź przycisk włączania funkcji

16 Przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania nie może być wciśnięty.

17 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Funkcje maszyny nie powinny działać.

Sprawdź funkcje podnoszenia w górę/ opuszczania w dół



18 Naciśnij przycisk wyboru funkcji podnoszenia.

19 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

20 Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki.

⊙ Wynik: Pomost powinien się podnieść. Osłony przed wybojami powinny się wysunąć.

21 Zwolnij dźwignię sterowania.

⊙ Wynik: Pomost powinien przestać się podnosić.

22 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji. Powoli przesuwaj odpowiednią dźwignię sterowania w kierunku żółtej strzałki.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić. Podczas opuszczania pomostu powinien się uruchomić alarm przy opuszczaniu.

Podczas opuszczania pomost powinien zatrzymać się na wysokości ok. 2,1 m od podłoża. Przed kontynuowaniem należy się upewnić, że pod pomostem nie ma żadnych osób i przeszkód. Aby kontynuować opuszczanie, należy zwolnić dźwignię sterowania, odczekać 5 sekund i przesunąć ją ponownie.

Sprawdź układ kierowania

Uwaga: Podczas sprawdzania działania funkcji kierowania i jazdy należy stać na pomoście, twarzą w stronę kierowanego końca maszyny.



23 Naciśnij przycisk wyboru funkcji jazdy.

24 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

25 Naciśnij przełącznik kołyskowy na szczycie dźwigni sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez niebieski trójkąt na panelu sterowania.

26 Naciśnij przełącznik kołyskowy w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania.

⊙ Wynik: Koła skrętne powinny obrócić się w kierunku wskazywanym przez żółty trójkąt na panelu sterowania.

Sprawdź układ napędowy i hamulcowy

27 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji.

28 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię w położenie środkowe.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez niebieską strzałkę na panelu sterowania, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

Przeglądy

29 Powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania do momentu, aż maszyna zacznie jechać, a następnie przestaw dźwignię w położenie środkowe.

⊙ Wynik: Maszyna powinna powoli jechać w kierunku wskazywanym przez żółtą strzałkę na panelu sterowania, a następnie gwałtownie się zatrzymać.

Uwaga: Hamulce powinny być w stanie zatrzymać maszynę na każdej pochyłości, na którą jest w stanie wjechać.

Sprawdź działanie czujnika przechyłu (jeśli na wyposażeniu nie ma narzędzia do sprawdzania działania czujnika przechyłu)

Uwaga: Wykonaj ten test stojąc na podłożu obok elementów sterowania z pomostu. Nie wchodź na pomost.

30 Naciśnij przycisk wyboru funkcji podnoszenia.

31 Obniż całkowicie pomost.

32 Umieść klocki drewniane (np. o przekroju 2 x 4 cale) lub podobne elementy przed każdym z kół po jednej ze stron maszyny.

33 Naciśnij przycisk wyboru funkcji jazdy.

34 Wjedź na oba drewniane klocki.

35 Naciśnij przycisk wyboru funkcji podnoszenia.

36 Podnieś pomost.

⊙ Wynik: Przed uniesieniem pomostu na ok. 30 cm funkcja podnoszenia powinna się zatrzymać, powinien się uruchomić alarm, a wskaźnik LED powinien wyświetlić kod błędu LL.

37 Naciśnij przycisk wyboru funkcji jazdy.

38 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji, a następnie powoli przesuwaj dźwignię sterowania w kierunku niebieskiej strzałki, a następnie w kierunku żółtej strzałki.

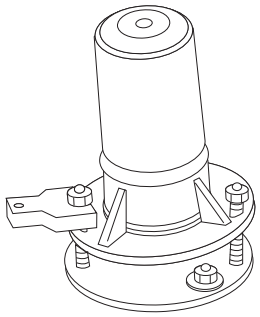
⊙ Wynik: Funkcja jazdy nie powinna działać w żadnym z kierunków.

39 Opuść pomost i zjedź z obu drewnianych klocków.

Sprawdź działanie czujnika przechyłu (jeśli na wyposażeniu jest narzędzie do sprawdzania działania czujnika przechyłu)

40 Odszukaj czujnik przechyłu, znajdujący się nad naziemnym panelem sterowania, za osłoną panelu.

41 Wciśnij jedną ze stron czujnika przechyłu i umieść narzędzie do sprawdzania działania czujnika przechyłu pod jednym z biegunów.



⊙ Wynik: Po sekundzie powinien włączyć się alarm dźwiękowy znajdujący się na pomoście.

42 Sprawdź działanie wszystkich funkcji sterowania – naziemnych i na pomoście.

⊙ Wynik: Przed uniesieniem pomostu na ok. 30 cm funkcja podnoszenia powinna się zatrzymać, powinien się uruchomić alarm, a wskaźnik LED powinien wyświetlić kod błędu LL.

43 Usuń narzędzie do sprawdzania działania czujnika przechyłu.

44 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

Przeglądy

Sprawdź ogranicznik prędkości jazdy

45 Naciśnij przycisk wyboru funkcji podnoszenia.

46 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania. Podnieś pomost na wysokość około 60 cm od poziomu gruntu.

47 Naciśnij przycisk wyboru funkcji jazdy.

48 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania. Powoli przesuń dźwignię sterowania na pozycję maksymalnej prędkości jazdy.

⊙ Wynik: Prędkość maksymalna osiągana przy podniesionym pomoście nie powinna przekraczać 20 cm na sekundę.

Jeśli prędkość jazdy przy podniesionym pomoście przekracza 20 cm/s, maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Sprawdź osłony przed wybojami

Uwaga: Osłony przed wybojami są wysuwane automatycznie po podniesieniu pomostu. Osłony przed wybojami uaktywniają inny wyłącznik krańcowy, który umożliwia dalsze działanie maszyny. Jeśli osłony przed wybojami nie wysuną się, rozlegnie się alarm i maszyna nie będzie jechać.

49 Podnieś pomost.

⊙ Wynik: Gdy pomost znajduje się na wysokości 1,2 m, powinny się wysunąć osłony przed wybojami.

50 Naciśnij osłony przed wybojami z jednej, a potem z drugiej strony.

⊙ Wynik: Osłony przed wybojami nie powinny się poruszyć.

51 Obniż pomost.

⊙ Wynik: Osłony przed wybojami powinny powrócić do pozycji złożonej.

52 Umieść klocek drewniany (np. o przekroju 2 x 4 cale) lub podobny element pod osłoną przed wybojami. Podnieś pomost.

⊙ Wynik: Przed uniesieniem pomostu na wysokość 2,1 m powinien rozlegnąć się alarm, a funkcja jazdy nie powinna działać.

53 Obniż pomost i wyjmij drewniany klocek.

Przeglądy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Przyswojenia sobie i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i przyswój sobie zasady przeprowadzania inspekcji miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Inspekcja miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie dla bezpiecznej pracy maszyny. Powinna być ona wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Operator ma obowiązek pamiętać o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwować je i unikać ich podczas transportu, ustawiania oraz obsługi maszyny.

Inspekcja miejsca pracy

Należy być świadomym i wystrzegać się następujących niebezpiecznych sytuacji:

- nierówności terenu lub dziur,
- wybojów, przeszkód na podłożu i gruzu,
- powierzchni pochyłych,
- powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- przeszkód w powietrzu i przewodów wysokiego napięcia,
- niebezpiecznych miejsc,
- powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- obecności nieupoważnionych pracowników,
- innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

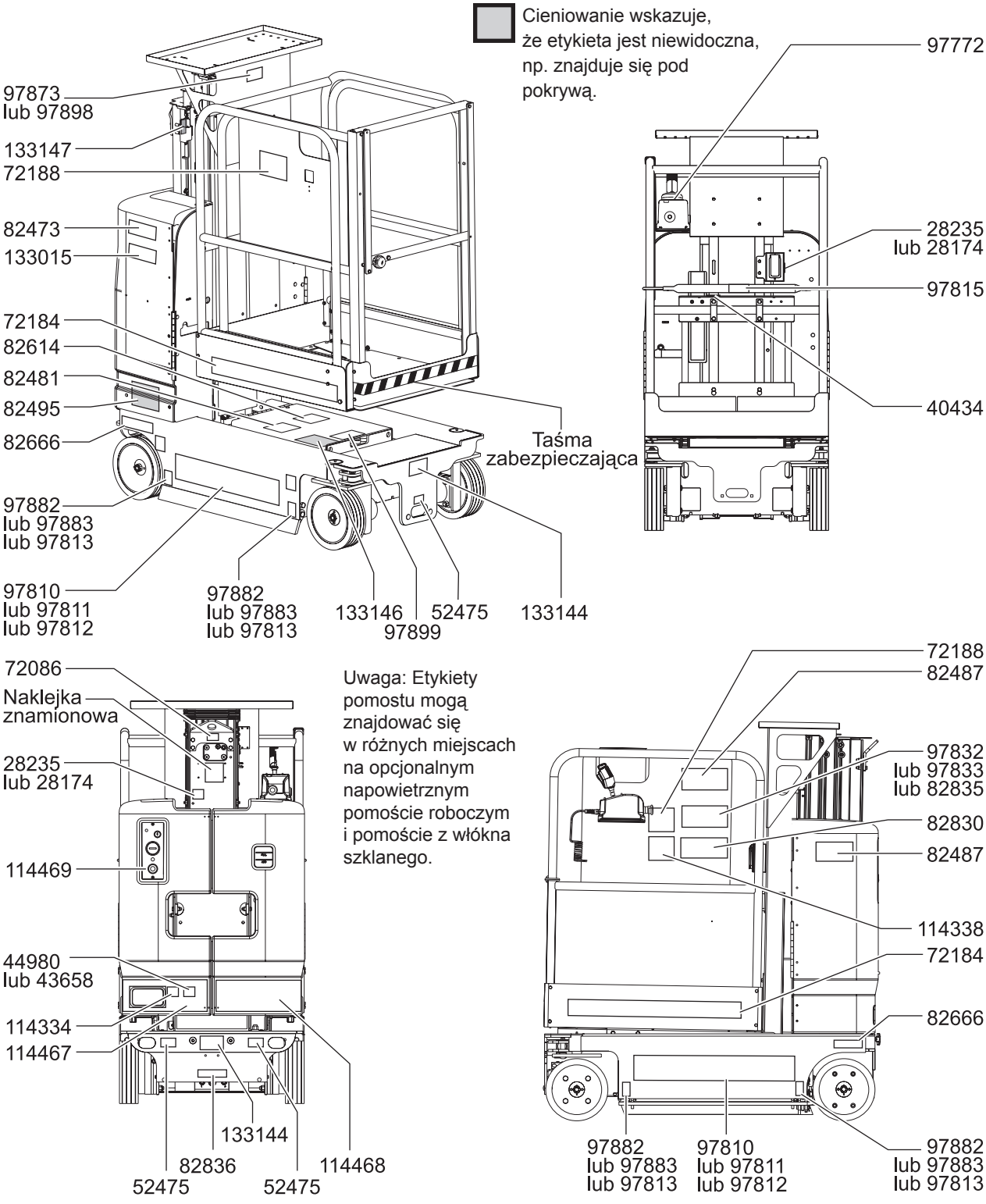
Przeglądy

Inspekcja etykiet z symbolami Pomost standardowy i napowietrzny pomost roboczy

Sprawdź, czy etykiety na maszynie posiadają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis	Liczba
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V	2
40434	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej	1
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115V	1
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	3
72086	Etykieta – Ucho do podnoszenia	1
72184	Etykieta ozdobna – Genie Runabout	2
72188	Etykieta – Strzałki kierunku	2
82473	Etykieta – Pokrywa przedziału	1
82481	Etykieta – Bezpieczeństwo obsługi akumulatora	1
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję	2
82495	Etykieta – Zwalniacz hamulców oraz wskazówki dotyczące obsługi	1
82614	Etykieta – Ryzyko zderzenia	1
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	2
82830	Etykieta – Maks. siła ręczna, 200 N, CE	1
82835	Etykieta – Maks. udźwig, 159 kg (modele z napowietrznym pomostem roboczym i pomostem z włókna szklanego)	1
82836	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
97772	Nakładka – Elementy sterowania z pomostu	1
97810	Etykieta ozdobna – Genie GR-12	2
97811	Etykieta ozdobna – Genie GR-15	2
97812	Etykieta ozdobna – Genie GR-20	2
97813	Etykieta – Obciążenie na koło, GR-20	4
97815	Etykieta – Barierka dolna	6
97832	Etykieta – Maks. udźwig, 227 kg, GR-12, GR-15 (modele z pomostem standardowym)	1
97833	Etykieta – Maks. udźwig, 159 kg, GR-20 (modele z pomostem standardowym)	1
97873	Etykieta – Maks. udźwig, szuflada na stację roboczą, 22 kg, GR-12, GR-15	1
97882	Etykieta – Obciążenie na koło, GR-12	4
97883	Etykieta – Obciążenie na koło, GR-15	4
97898	Etykieta – Maks. udźwig, szuflada na paczki, 68 kg, GR-12, GR-15	1
97899	Etykieta – Zabezpieczająca podkładka klinowa	1
114334	Etykieta – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem, wtyczki	1
114338	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, alarm przechyłu	1
114467	Etykieta ozdobna – Szary pasek, lewa strona	1
114468	Etykieta ozdobna – Szary pasek, prawa strona	1
114469	Naziemny panel sterowania	1
133015	Etykieta – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	1
133144	Etykieta – Schemat transportowania	2
133146	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, akumulatory	1
133147	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	1

Przeglądy


Cieniowanie wskazuje, że etykieta jest niewidoczna, np. znajduje się pod pokrywą.
97873 lub 97898
133147
72188
82473
133015
72184
82614
82481
82495
82666
97882 lub 97883 lub 97813
97810 lub 97811 lub 97812
97882 lub 97883 lub 97813
133146
97899
52475
133144
Taśma zabezpieczająca
97772
28235 lub 28174
97815
40434
72086
Naklejka znamionowa
28235 lub 28174
114469
44980 lub 43658
114334
114467
133144
82836
52475
52475
114468
Uwaga: Etykiety pomostu mogą znajdować się w różnych miejscach na opcjonalnym napowietrznym pomoście roboczym i pomoście z włókna szklanego.
72188
82487
97832 lub 97833 lub 82835
82830
82487
114338
72184
82666
97882 lub 97883 lub 97813
97810 lub 97811 lub 97812
97882 lub 97883 lub 97813

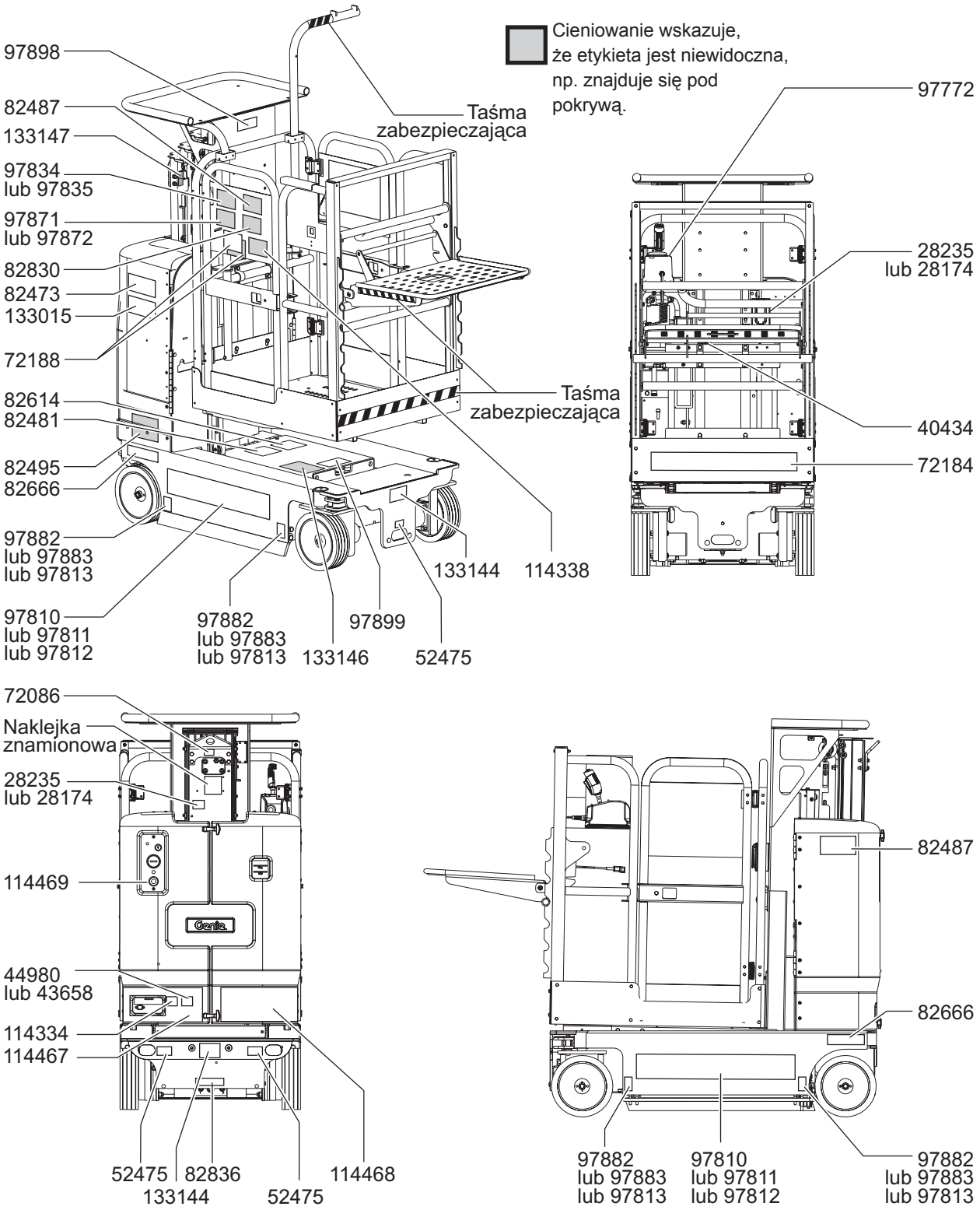
Przeglądy

Inspekcja etykiet z symbolami Pomost przeładunkowy

Sprawdź, czy etykiety na maszynie posiadają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis	Liczba
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V	2
40434	Etykieta – Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej	1
43658	Etykieta – Zasilanie prostownika, 230 V	1
44980	Etykieta – Zasilanie prostownika, 115 V	1
52475	Etykieta – Mocowanie na czas transportu	3
72086	Etykieta – Ucho do podnoszenia	1
72184	Etykieta ozdobna – Genie Runabout	1
72188	Etykieta – Strzałki kierunku	2
82473	Etykieta – Pokrywa przedziału	1
82481	Etykieta – Bezpieczeństwo obsługi akumulatora	1
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję	2
82495	Etykieta – Zwalniacz hamulców oraz wskazówki dotyczące obsługi	1
82614	Etykieta – Ryzyko zderzenia	1
82666	Etykieta – Gniazdo podnośnika widłowego	2
82830	Etykieta – Maks. siła ręczna, 200 N, CE	1
82836	Etykieta – Opuszczanie awaryjne	1
97772	Nakładka – Elementy sterowania z pomostu	1
97810	Etykieta ozdobna – Genie GR-12	2
97811	Etykieta ozdobna – Genie GR-15	2
97812	Etykieta ozdobna – Genie GR-20	2
97813	Etykieta – Obciążenie na koło, GR-20	4
97834	Etykieta – Maks. udźwig, 227 kg, GR-12, GR-15	1
97835	Etykieta – Maks. udźwig, 159 kg, GR-20	1
97871	Etykieta – Maks. udźwig, wieszak rowerowy, 20 kg, GR-12, GR-15	1
97872	Etykieta – Maks. udźwig, wieszak rowerowy, 20 kg, GR-20	1
97882	Etykieta – Obciążenie na koło, GR-12	4
97883	Etykieta – Obciążenie na koło, GR-15	4
97898	Etykieta – Maks. udźwig, szuflada na paczki, 68 kg, GR-12, GR-15	1
97899	Etykieta – Zabezpieczająca podkładka klinowa	1
114334	Etykieta – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem, wtyczki	1
114338	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, alarm przechyłu	1
114467	Etykieta ozdobna – Szary pasek, lewa strona	1
114468	Etykieta ozdobna – Szary pasek, prawa strona	1
114469	Naziemny panel sterowania	1
133015	Etykieta – Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	1
133144	Etykieta – Schemat transportowania	2
133146	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, akumulatory	1
133147	Etykieta – Ryzyko wywrócenia, wyłącznik krańcowy	1

Przeglądy


Cieniowanie wskazuje, że etykieta jest niewidoczna, np. znajduje się pod pokrywą.
97898
82487
133147
97834 lub 97835
97871 lub 97872
82830
82473
133015
72188
82614
82481
82495
82666
97882 lub 97883 lub 97813
97810 lub 97811 lub 97812
Taśma zabezpieczająca
Taśma zabezpieczająca
97882 lub 97883 lub 97813
133146
97899
52475
133144
114338
97772
28235 lub 28174
40434
72184
72086
Naklejka znamionowa
28235 lub 28174
114469
44980 lub 43658
114334
114467
52475
82836
133144
52475
114468
82487
82666
97882 lub 97883 lub 97813
97810 lub 97811 lub 97812
97882 lub 97883 lub 97813

Wskazówki dotyczące obsługi



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Przyswojenia sobie i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Wskazówki dotyczące obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Jeżeli maszyna będzie używana przez kilku operatorów na tej samej zmianie roboczej, lecz w różnych godzinach, każdy z nich musi być wykwalifikowanym operatorem oraz przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa oraz wskazówek znajdujących się w instrukcji obsługi, instrukcji bezpieczeństwa i zakresie obowiązków. Oznacza to, że każdy nowy operator przed rozpoczęciem używania maszyny powinien dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, sprawdzenia funkcji oraz inspekcji miejsca pracy.

Wskazówki dotyczące obsługi

Zatrzymanie awaryjne

Aby zatrzymać wszystkie funkcje maszyny, naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnym panelu sterowania lub na pomoście do położenia „wył.”.

Napraw wszelkie obwody funkcji, które działają po naciśnięciu czerwonego przycisku zatrzymania awaryjnego.

Układ opuszczania awaryjnego



1 Wyciągnij pokrętło do opuszczania awaryjnego.

Sterowanie za pomocą naziemnych elementów sterowania

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z dolnego panelu operatora.

2 Zwolnij oba czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego (naziemny i na pomoście) do pozycji „wł.”.

3 Przed przystąpieniem do obsługi maszyny sprawdź, czy zespół akumulatorów jest podłączony.

Aby ustawić pomost

1 Przesuń przełącznik góra/dół stosownie do oznaczeń na panelu sterowania.

Funkcje jazdy i kierowania nie są dostępne z naziemnych elementów sterujących.

Sterowanie za pomocą elementów sterujących na pomoście

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

2 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na pomoście i w naziemnym panelu sterowania do pozycji „wł.”.

3 Przed przystąpieniem do obsługi maszyny sprawdź, czy zespół akumulatorów jest podłączony.

Aby ustawić pomost



1 Naciśnij przycisk wyboru funkcji podnoszenia.

2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Przesuń dźwignię sterowania zgodnie z oznaczeniami na panelu sterowania.

Aby kierować



1 Naciśnij przycisk wyboru funkcji jazdy.

2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Skręć koła skrętne za pomocą przełącznika kołyskowego, znajdującego się w górnej części dźwigni sterowania.

Aby jechać

1 Naciśnij przycisk wyboru funkcji jazdy.

2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania.

3 Zwiększanie prędkości: Powoli przesuwaj dźwignię sterowania z położenia środkowego.

Zmniejszanie prędkości: Powoli przesuwaj dźwignię sterowania do położenia środkowego.

Zatrzymywanie: Przestaw z powrotem dźwignię sterowania do położenia środkowego lub zwolnij przycisk włączania funkcji.

Do określania kierunku ruchu wykorzystuj kolorowe strzałki kierunkowe na elementach sterowania na pomoście i pomoście.

Wskazówki dotyczące obsługi

Gdy pomost jest podniesiony, prędkość jazdy maszyny jest ograniczona.

Stan akumulatorów ma duże znaczenie dla dobrych osiągów maszyny. Gdy zacznie migać kontrolka poziomu naładowania akumulatorów, prędkość jazdy maszyny i działania funkcji zmniejszy się.

Aby zmniejszyć prędkość

Elementy sterowania jazdą mogą pracować w dwóch różnych trybach prędkości. Gdy świeci się lampka w przełączniku prędkości jazdy, aktywny jest tryb niskiej prędkości. Gdy nie świeci się lampka w przełączniku prędkości jazdy, aktywny jest tryb wysokiej prędkości.

Naciśnij przełącznik prędkości jazdy, aby wybrać żądany tryb prędkości jazdy.

⚠ Jazda po pochyłości

Należy sprawdzić maksymalne znamionowe nachylenie i maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne dla maszyny, a także rzeczywiste nachylenie terenu.



Maksymalne nachylenie znamionowe, pozycja złożona	30% (17°)



Maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne, pozycja złożona	30% (17°)

Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.

Naciśnij przełącznik prędkości jazdy, aby wybrać tryb wysokiej prędkości.

Aby określić nachylenie terenu:

Zmierz nachylenie za pomocą pochyłomierza cyfrowego LUB przeprowadź poniższą procedurę.

Potrzebne będą:

poziomica,

prosta listwa o długości co najmniej 1 m,

taśma miernicza.

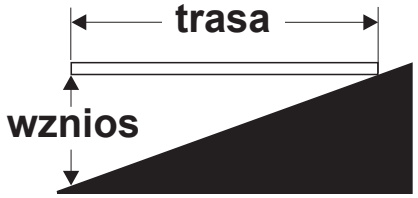
Połóż listwę na pochyłości.

Połóż poziomicę na górnej krawędzi niżej położonego końca listwy i unieś jeden jej koniec, aż listwa znajdzie się w pozycji poziomej.

Trzymając listwę poziomo, zmierz odległość od jej spodniej części do powierzchni terenu.

Podziel odległość z taśmy mierniczej (wznios) przez długość listwy (trasa) i pomnóż przez 100.

Przykład:



Trasa = 3,6 m

Wznios = 0,3 m

0,3 m ÷ 3,6 m = 0,083 x 100 = 8,3%

Jeżeli nachylenie przekracza maksymalne znamionowe nachylenie lub maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne, maszynę należy przemieszczać w górę lub w dół pochyłości za pomocą wciągarki lub pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia”.

Wskazówki dotyczące obsługi

Wskaźnik błędów



Jeśli diagnostyczny wskaźnik LED wskazuje kod błędu (np. LL), wciśnij i zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego, aby wyzerować układ sterowania.

Kody błędów elektronicznego modułu sterowania (ECM)

Kod	Stan
--	Stan prawidłowy
01	Wewnętrzny błąd elektronicznego modułu sterowania (ECM)
02	Błąd komunikacji pomiędzy elektronicznym modułem sterowania a pomostem
03	Niezdefiniowane ustawienie przełącznika DIP pomostu
12	Zamknięty przełącznik góra/dół podwozia podczas uruchamiania
18	Awaria osłon przed wybojami
42	Awaria przełącznika skrętu w lewo – pomost
43	Awaria przełącznika skrętu w prawo – pomost
46	Awaria przełącznika jazdy – pomost
47	Awaria manipulatora – pomost
52	Awaria układu jazdy do przodu
53	Awaria układu jazdy do tyłu
54	Awaria układu podnoszenia
55	Awaria układu opuszczania
56	Awaria układu skrętu w prawo
57	Awaria układu skrętu w lewo
58	Awaria układu hamowania
59	Awaria układu równoległego/szeregowego
68	Niskie napięcie akumulatorów
LL	Brak wypoziomowania
OL	Wyłączenie podczas przeciążenia

Szczegółowe informacje można znaleźć w odpowiedniej instrukcji serwisowej firmy Genie.

Aby wysunąć i wciągnąć pomost (opcja)

1 Naciśnij pedał zwalniający przedłużenie pomostu.

2 Chwyć poręcze pomostu i popchnij je, aby wysunąć pomost.

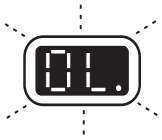
3 Naciśnij pedał zwalniający przedłużenie pomostu i pociągnij poręcze pomostu, aby wsunąć pomost.

Obsługa za pomocą naziemnych elementów sterowania

Utrzymywać bezpieczną odległość pomiędzy operatorem, maszyną i obiektami stałymi.

Zapoznać się ze sposobem sterowania maszyną i jej kierunkiem jazdy za pomocą naziemnych elementów sterujących.

Przeciążenie pomostu



Migający komunikat OL na diagnostycznym wskaźniku LED sygnalizuje, że pomost jest przeciążony; wszystkie funkcje będą nieaktywne. Rozlegnie się sygnał dźwiękowy.

1 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wył.”.

2 Zmniejsz obciążenie pomostu.

3 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

Wskaźnik poziomu naładowania akumulatorów



Naładowany Rozładowany

Do określenia poziomu naładowania akumulatorów służy diagnostyczny wskaźnik LED.

Wskazówki dotyczące obsługi



Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie wolno używać prostowników zewnętrznych lub akumulatorów rozruchowych.
- ☑ Ładowanie powinno się odbywać wyłącznie w miejscu o dobrej wentylacji.
- ☑ Do ładowania należy używać prawidłowego napięcia prądu przemiennego, zgodnego z wartością podaną na prostowniku.
- ☑ Należy używać akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.

Ładowanie akumulatora

1 Przed przystąpieniem do ładowania sprawdź, czy akumulatory są podłączone.

2 Otwórz komorę akumulatorów. Komora powinna być otwarta podczas całego cyklu ładowania.

3 Oprzyj osłonę o podwozie.

4 Obniż pomost do momentu zetknięcia się masztu z osłoną akumulatorów.

⚠ Ryzyko zmiażdżenia. Podczas obniżania pomostu nie zbliżaj dłoni do osłony akumulatorów.

5 Obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.”.

6 Upewnij się, że kable akumulatora są mocno podłączone, a złącza nieskorodowane.

Akumulatory bezobsługowe

7 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

8 Prostownik zasygnalizuje pełne naładowanie akumulatora.

Akumulatory standardowe

7 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora i sprawdź poziom elektrolitu. W razie konieczności dolej tylko tyle wody destylowanej, aby przykryła płyty. Nie wlewaj zbyt dużej ilości wody przed rozpoczęciem ładowania.

8 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

9 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

10 Prostownik zasygnalizuje pełne naładowanie akumulatora.

11 Sprawdź poziom elektrolitu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości wody.

Napełnianie akumulatorów suchych i ich ładowanie – wskazówki

1 Zdejmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i całkowicie usuń uszczelnienie plastikowe z otworów wentylacyjnych akumulatora.

2 Dolej elektrolitu do każdej z cel akumulatora, aby zakryć płyty.

Nie uzupełniaj elektrolitu do poziomu maksymalnego przed zakończeniem cyklu ładowania. Przepełnienie może spowodować wylanie się elektrolitu podczas ładowania. Rozlany elektrolit należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

3 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Naładuj akumulator.

5 Sprawdź poziom elektrolitu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości wody.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Przekazywane tu przez firmę Genie Industries informacje dotyczące bezpieczeństwa mają formę zalecenia. Kierowcy ponoszą całkowitą odpowiedzialność za zapewnienie, by maszyny były prawidłowo zabezpieczone oraz by wybrano odpowiednią przyczepę zgodnie z przepisami Ministerstwa Transportu, innymi lokalnymi przepisami i wytycznymi w firmie.
- ☑ Klienci firmy Genie, którzy planują transport w kontenerach pomostów/podnośników lub innych produktów firmy Genie, powinni wynająć wyspecjalizowaną firmę transportową, mającą doświadczenie w przygotowywaniu, załadunku i zabezpieczaniu sprzętu budowlanego i podnośnikowego w zakresie przewozów międzynarodowych.
- ☑ Jedynie wykwalifikowani operatorzy pomostów mogą wjeżdżać maszyną na ciężarówkę lub zjeżdżać z niej.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu, jego powierzchnia załadowcza oraz łańcuchy lub pasy są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Maszyny firmy Genie są bardzo ciężkie w porównaniu do ich wymiarów. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej.
- ☑ Przed zwolnieniem hamulców maszyna musi znajdować się na poziomej powierzchni lub musi być zabezpieczona.
- ☑ Nie wolno jeździć maszyną po pochyłościach, których nachylenie przekracza nachylenie znamionowe. Patrz część „Jazda po pochyłości” w rozdziale „Wskazówki dotyczące obsługi”.
- ☑ Jeżeli nachylenie platformy pojazdu transportowego przekracza maksymalne nachylenie znamionowe dla maszyny, należy ją ładować i rozładowywać za pomocą wciągarki, zgodnie z opisem w części „Obsługa zwalniacza hamulców”.

Obsługa zwalniacza hamulców

1 Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.



2 Upewnij się, że lina wyciągarki jest prawidłowo zamocowana w odpowiednich miejscach podwozia jezdnego, a na drodze wciągania nie ma przeszkód.

3 Naciśnij czarne pokrętło zwalniacza hamulców, aby otworzyć zawór układu hamulcowego.



4 Naciśnij czerwone pokrętło pompy zwalniacza hamulców.

Po załadowaniu maszyny:

1 Ustaw podkładki klinowe pod koła, aby unieruchomić maszynę.

2 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na naziemnym panelu sterowania i panelu sterowania na pomoście do pozycji „wł.”.

3 Naciśnij przycisk wyboru funkcji jazdy. Naciśnij i przytrzymaj przycisk włączania funkcji na dźwigni sterowania. Przesuń dźwignię sterowania od położenia środkowego i natychmiast ją puść, aby wyzerować hamulce.

4 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na naziemnym panelu sterowania i panelu sterowania na pomoście do pozycji „wył.”.

Nie jest zalecane holowanie maszyn GR-12, GR-15 i GR-20. Jeżeli maszyna musi być holowana, nie należy przekraczać prędkości 3,2 km/godz.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

⚠ Mocowanie maszyny na ciężarówce lub naczepie do transportu

Podczas każdego transportu blokuj koła klockami klinowymi.

Podczas każdego transportu maszyny blokuj pomost wysuwany za pomocą blokady.

Przed transportowaniem maszyny obróć przełącznik na klucz do pozycji „wył.” i wyjmij klucz.

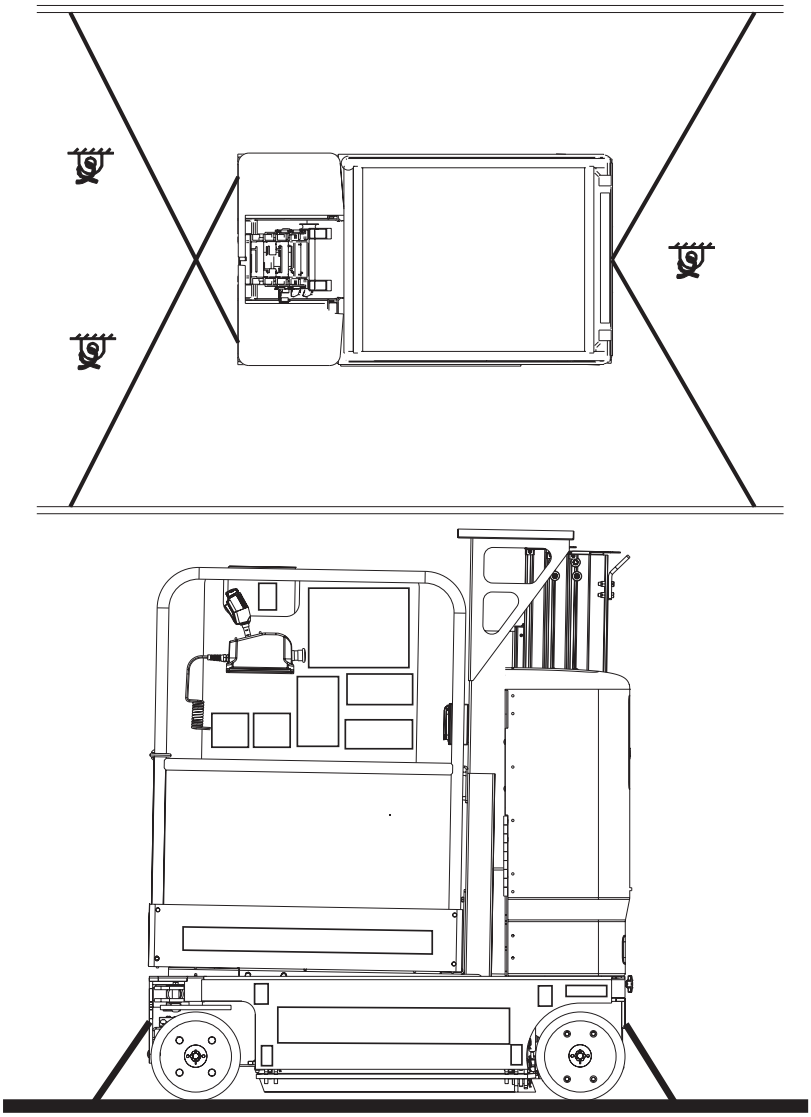
Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

Do zakotwienia podwozia do powierzchni transportowej użyj czterech punktów mocowania.

Zastosuj łańcuchy lub pasy o dostatecznie dużym udźwigu.

Użyj co najmniej 4 łańcuchów lub pasów.

Rozmieść elementy mocujące w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.



Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Mocowaniem i podnoszeniem maszyny powinni zajmować się wyłącznie wykwalifikowani dźwigowi.
- ☑ Upewnij się, że ładowność dźwigu, jego powierzchnia załadowcza oraz pasy lub liny są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej.

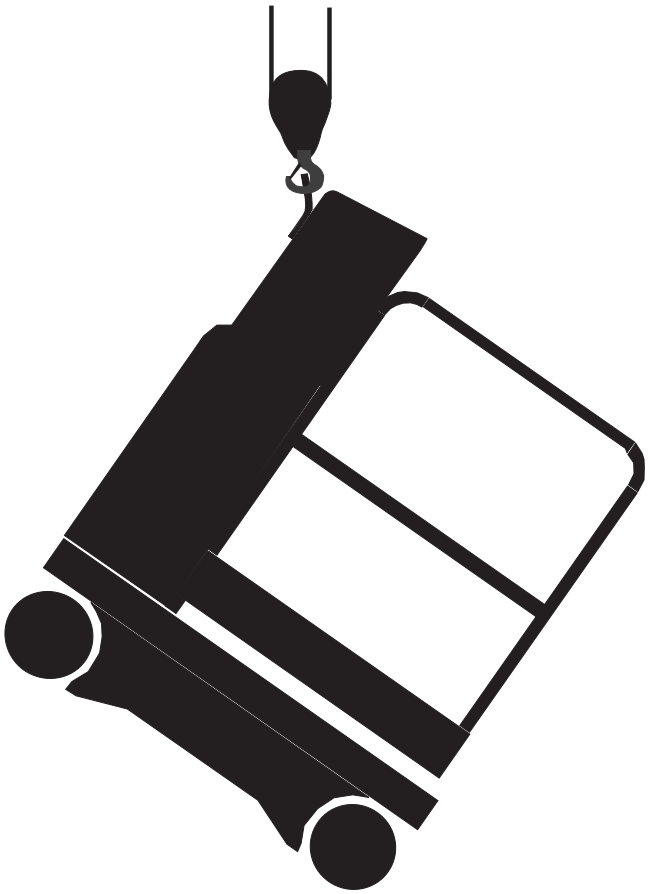
⚠ Załadunek maszyny za pomocą dźwigu

Użyj ucha do podnoszenia, które znajduje się na tylnej kolumnie masztu.

Upewnij się, że pomost jest całkowicie obniżony.

Sprawdź całą maszynę i usuń wszelkie swobodne i niezamocowane przedmioty.

Umieszczając hak dźwigu w uchu do podnoszenia, każdorazowo ustawiaj go w kierunku od maszyny.



Serwisowanie



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które wymieniono w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe przeglądy serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.
- ☑ Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez firmę Genie.

Opis symboli związanych z serwisem

W niniejszej instrukcji zostały użyte poniższe symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Jeśli co najmniej jeden z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma zasadnicze znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

Uwaga: Wykonuj tę procedurę z pomostem w pozycji złożonej.

1 Wzrokowo sprawdź poziom oleju w zbiorniku oleju hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien być w okolicy znaku na zbiorniku.

2 W razie potrzeby uzupełnij olej. Nie wlewaj zbyt dużej ilości oleju.

Parametry oleju hydraulicznego	
Typ oleju hydraulicznego	Chevron Rando Odpowiednik Premium MV

Serwisowanie

Sprawdź akumulatory



Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny do osiągnięcia prawidłowych osiągów maszyny oraz zapewnienia bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

Uwaga: Nie ma potrzeby przeprowadzania tej procedury w maszynach wyposażonych w akumulatory bezobsługowe.

⚠ Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami aktywnymi lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠ Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany elektrolit należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Uwaga: Test należy wykonać po pełnym naładowaniu akumulatorów.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Upewnij się, że kable akumulatora są mocno podłączone, a złącza nieskorodowane.

3 Upewnij się, że wsporniki mocujące akumulatory są pewnie zamontowane.

Uwaga: Zastosowanie osłon zacisków oraz środka przeciwkorozyjnego pomoże uniknąć korozji zacisków akumulatora i kabli.

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny być przeprowadzane przez osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisowej danej maszyny.

Maszyny nieużytkowane przez ponad trzy miesiące należy poddać inspekcji kwartalnej przed ponownym wdrożeniem do eksploatacji.

Dane techniczne

GR-12	
Maks. wysokość robocza	5,3 m
Maks. wysokość pomostu	3,5 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej	1,57 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej pomost standardowy z szufladą na stację roboczą	1,62 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej pomost przeładunkowy z szufladą na stację roboczą	1,62 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej pomost przeładunkowy z wieszakami rowerowymi	1,60 m
Szerokość	74,9 cm
Długość w pozycji złożonej	1,35 m
Długość z pomostem standardowym opcjonalne przedłużenie pomostu wysunięte	1,85 m
Długość z pomostem przeładunkowym wraz z szufladą regulowaną	1,87 m
Długość z pomostem przeładunkowym wraz z szufladą regulowaną i szufladą na stację roboczą	1,91 m
Udźwig maksymalny, pomost standardowy	227 kg
Udźwig maksymalny, napowietrzny pomost roboczy i pomost z włókna szklanego	159 kg
Udźwig maksymalny, pomost przeładunkowy	227 kg
Maksymalna prędkość wiatru	0 m/s
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cm
Promień skrętu (zewnętrzny)	132,1 cm
Prześwit pod pojazdem	6,4 cm
Ciężar (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej).	717 kg

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Źródło zasilania	4 akumulatory, 6 V 225 Ah
Elementy sterujące	Proporcjonalne
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście	Standardowe
Maks. ciśnienie hydrauliczne (funkcje)	207 barów
Rozmiar opon	25,4 x 7,6 x 2,5 cm
Hałas Maksymalny poziom głośności w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	<70 dB
Wartość drgań nie przekracza 2,5 m/s^2	
Maksymalne znamionowe nachylenie gruntu, pozycja złożona	30% (17°)
Maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne	30% (17°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.	
Prędkości jazdy	
W pozycji złożonej, maksymalna	4,0 km/h 12,2 m/10,9 s
Maks. przy podniesionym pomoście	0,8 km/h 12,2 m/55 sec
Informacja o obciążeniu powierzchni	
Maks. obciążenie na oponę	308 kg
Nacisk opony na powierzchnię	7,36 kg/cm^2 721,30 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	936 kg/m^2 9,18 kPa

Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.

Dane techniczne

GR-15	
Maks. wysokość robocza	6,3 m
Maks. wysokość pomostu	4,5 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej	1,57 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej pomost standardowy z szufladą na stację roboczą	1,62 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej pomost przeładunkowy z szufladą na stację roboczą	1,62 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej pomost przeładunkowy z wieszakami rowerowymi	1,60 m
Szerokość	74,9 cm
Długość w pozycji złożonej	1,35 m
Długość z pomostem standardowym opcjonalne przedłużenie pomostu wysunięte	1,85 m
Długość z pomostem przeładunkowym wraz z regulowaną szufladą	1,87 m
Długość z pomostem przeładunkowym wraz z szufladą regulowaną i szufladą na stację roboczą	1,91 m
Udźwig maksymalny, pomost standardowy	227 kg
Udźwig maksymalny, napowietrzny pomost roboczy i pomost z włókna szklanego	159 kg
Udźwig maksymalny, pomost przeładunkowy	227 kg
Maksymalna prędkość wiatru	0 m/s
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cm
Promień skrętu (zewnętrzny)	132,1 cm
Prześwit pod pojazdem	6,4 cm
Ciężar (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej).	994 kg

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Źródło zasilania	4 akumulatory, 6 V 225 Ah
Elementy sterujące	Proporcjonalne
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście	Standardowe
Maks. ciśnienie hydrauliczne (funkcje)	207 barów
Rozmiar opon	25,4 x 7,6 x 2,5 cm
Hałas Maksymalny poziom głośności w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	<70 dB
Wartość drgań nie przekracza 2,5 m/s^2	
Maksymalne znamionowe nachylenie gruntu, pozycja złożona	30% (17°)
Maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne	30% (17)°
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.	
Prędkości jazdy	
W pozycji złożonej, maksymalna	4,0 km/h 12,2 m/10,9 s
Maks. przy podniesionym pomoście	0,8 km/h 12,2 m/55 s
Informacja o obciążeniu powierzchni	
Maks. obciążenie na oponę	327 kg
Nacisk opony na powierzchnię	7,79 kg/cm^2 763,73 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	1210 kg/m^2 11,87 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.	

Dane techniczne

GR-20	
Maks. wysokość robocza	7,9 m
Maks. wysokość pomostu	6,1 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej	1,98 m
Maks. wysokość w pozycji złożonej pomost przeładunkowy z wieszakami rowerowymi	1,60 m
Szerokość	80 cm
Długość w pozycji złożonej	1,35 m
Długość z pomostem standardowym opcjonalne przedłużenie pomostu wysunięte	1,86 m
Długość z pomostem przeładunkowym wraz z regulowaną szufladą	1,87 m
Udźwig maksymalny, pomost standardowy	159 kg
Udźwig maksymalny, napowietrzny pomost roboczy i pomost z włókna szklanego	159 kg
Udźwig maksymalny, pomost przeładunkowy	159 kg
Maksymalna prędkość wiatru	0 m/s
Promień skrętu (wewnętrzny)	0 cm
Promień skrętu (zewnętrzny)	134,6 cm
Prześwit pod pojazdem	6,4 cm
Ciężar (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej).	1112 kg
Źródło zasilania	4 akumulatory, 6 V 225 Ah
Elementy sterujące	Proporcjonalne
Gniazdo prądu przemiennego na pomoście	Standardowe
Maks. ciśnienie hydrauliczne (funkcje)	207 barów
Rozmiar opon	25,4 x 7,6 x 2,5 cm
Hałas Maksymalny poziom głośności w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	<70 dB
Wartość drgań nie przekracza 2,5 m/s^2	
Maksymalne znamionowe nachylenie gruntu, pozycja złożona	30% (17°)
Maksymalne znamionowe nachylenie poprzeczne	30% (17°)
Uwaga: Nachylenie znamionowe zależy od stanu powierzchni i przyczepności kół.	
Prędkości jazdy	
W pozycji złożonej, maksymalna	4,0 km/h 12,2 m/10,9 s
Maks. przy podniesionym pomoście	0,8 km/h 12,2 m/55 s
Informacja o obciążeniu powierzchni	
Maks. obciążenie na oponę	395 kg
Nacisk opony na powierzchnię	9,41 kg/cm^2 922,84 kPa
Obciążenie zajmowanej powierzchni	1180 kg/m^2 11,57 kPa
Uwaga: Obciążenie zajmowanej powierzchni podane jest w przybliżeniu, ponieważ nie uwzględnia różnych konfiguracji wyposażenia opcjonalnego. Podane wartości powinny być przyjmowane tylko z odpowiednimi współczynnikami bezpieczeństwa.	

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dane techniczne

Wymiary pomostu, wszystkie modele (dł. x szer.)	
Pomost standardowy	88,9 x 74,9 cm
Pomost standardowy z przedłużeniem	139,7 x 74,9 cm
Pomost przeładunkowy	88,9 x 74,9 cm
Pomost przeładunkowy wraz z regulowaną szufladą	142,2 x 74,9 cm
Standardowy napowietrzny pomost roboczy	69 x 51 cm
Wąski napowietrzny pomost roboczy	66 x 51 cm
Standardowy pomost z włókna szklanego	74 x 67 cm
Wąski pomost z włókna szklanego	66 x 56 cm

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dystrybucja:

Genie North America
Telefon 425.881.1800
Połączenie bezpłatne
USA i Kanada
800.536.1800
Faks 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Telefon +61 7 3375 1660
Faks +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
Telefon +46 31 575100
Faks +46 31 579020

Genie China
Telefon +86 21 53852570
Faks +86 21 53852569

Genie France
Telefon +33 (0)2 37 26 09 99
Faks +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
Telefon +65 98 480 775
Faks +65 67 533 544

Genie Iberica
Telefon +34 93 579 5042
Faks +34 93 579 5059

Genie Japan
Telefon +81 3 3453 6082
Faks +81 3 3453 6083

Genie Germany
Telefon +49 (0)4202 88520
Faks +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
Telefon +82 25 587 267
Faks +82 25 583 910

Genie U.K.
Telefon +44 (0)1476 584333
Faks +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
Telefon +55 11 41 665 755
Faks +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
Telefon +52 55 5666 5242
Faks +52 55 5666 3241

Genie Holland
Telefon +31 183 581 102
Faks +31 183 581 566