

Instrukcja obsługi

z informacjami dotyczącymi serwisowania

Tłumaczenie
oryginalnych instrukcji
Fourth Edition
Third Printing
Part No. 145356PO

AWP™ Super Series™

Ważne

Przed rozpoczęciem użytkowania tej maszyny należy przeczytać i zrozumieć niniejsze wskazówki dotyczące obsługi oraz zastosować się do nich. Maszyna może być obsługiwana wyłącznie przez przeszkolonych i upoważnionych pracowników. Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie.

Spis treści

Strona
Zasady bezpieczeństwa 1
Elementy sterujące 8
Legenda 9
Przegląd przed rozpoczęciem pracy 10
Konserwacja 12
Sprawdzenie funkcji 15
Kontrola miejsca pracy 18
Wskazówki dotyczące obsługi 19
Wskazówki dotyczące ładowania akumulatora 21
Instrukcje dotyczące transportu 22
Wskazówki dotyczące odchylania do tyłu 25
Etykiety 28
Dane techniczne 32

Kontakt:

Internet: http://www.genielift.com
e-mail: awp.techpub@terex.com

Copyright © 1996 Terex Corporation

Wydanie czwarte: Nakład trzeci, czerwiec 2014

„Genie” i „AWP” są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Terex South Dakota w USA i wielu innych krajach. „Super Series” jest znakiem towarowym firmy Terex South Dakota.

CE Produkt zgodny z dyrektywą UE 2006/42/WE
Zobacz Deklarację zgodności WE

♻ Wydrukowano na papierze makulaturowym L

Wydrukowano w USA.

Zasady bezpieczeństwa



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Zapoznania się i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji obsługi zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznania i przyswojenia sobie zasad bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytania, przyswojenia sobie i przestrzegania instrukcji producenta oraz zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na maszynie.

☑ Przeczytania, zrozumienia i przestrzegania zasad bezpieczeństwa wprowadzonych przez pracodawcę oraz przepisów obowiązujących w miejscu pracy.

☑ Przeczytania, zrozumienia i przestrzegania wszystkich stosownych przepisów krajowych.

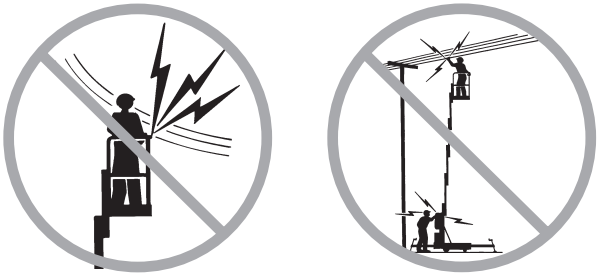
☑ Odbycia odpowiedniego szkolenia w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

☑ Zainstalowania korka odpowietrznika przed pierwszym uruchomieniem maszyny. Patrz rozdział „Przegląd przed rozpoczęciem pracy”.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie, nawet w przypadku stosowania opcjonalnego pomostu z włókna szklanego, i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).



Nie zbliżaj się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem lub pozostały na niej ładunki elektryczne. Pracownikom na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki czynne linie elektroenergetyczne nie zostaną odłączone.

Zachowaj bezpieczną odległość od linii i urządzeń elektroenergetycznych, zgodnie z przepisami administracji państwowej i poniższą tabelą.

Napięcie międzyfazowe	**Minimalna bezpieczna odległość metry**
0–300 V	Unikaj kontaktu
300 V–50 kV	3,05
50 kV–200 kV	4,60
200 kV–350 kV	6,10
350 kV–500 kV	7,62
500 kV–750 kV	10,67
750 kV–1000 kV	13,72

Należy brać pod uwagę ruchy pomostu oraz kołysanie lub zwisanie linii wysokiego napięcia ze względu na silne i porywiste wiatry.

Nie należy wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

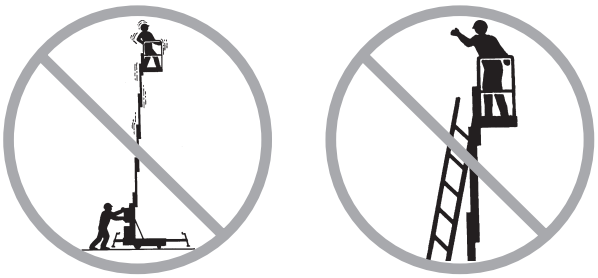
Nie wolno obsługiwać maszyny zasilanej prądem przemiennym ani prostownika prądu stałego, jeśli nie są one podłączone do uziemionego obwodu prądu przemiennego za pomocą trójżyłowego przedłużacza z bolcem uziemienia. Nie wolno przerabiać ani wyłączać wtyczek z uziemieniem.

Ryzyko wywrócenia

Nie wolno podnosić pomostu, jeśli jego podstawa nie jest wypoziomowana, wszystkie cztery wysięgniki podpory nie są właściwie rozstawione i podnośniki poziomujące nie są pewnie osadzone na podłożu.

Nie wolno regulować ani usuwać wysięgników podpory, gdy pomost jest użytkowany lub podniesiony.

Nie wolno przemieszczać maszyny, gdy pomost jest podniesiony.



Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ładunków.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną one równomiernie rozmieszczone i osoba znajdująca się na pomoście nie będzie mogła się nimi bezpiecznie posługiwać.

Nie należy podnosić pomostu, jeśli maszyna nie jest wypoziomowana. Nie wolno ustawiać maszyny w miejscu, gdzie nie można jej wypoziomować wyłącznie za pomocą podnośników poziomujących.





Nie wolno przykładać poziomej siły ani bocznego obciążenia maszyny przez podnoszenie lub opuszczanie stałego lub wystającego poza jej obrys ładunku.

Nie wolno odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła boczna
ANSI/CSA
222 N

Maksymalna dopuszczalna siła ręczna
CE/AUS
200 N



Nie wolno obsługiwać maszyny w pobliżu nierówności terenu, dziur, wybojów, gruzu, niestabilnych, śliskich powierzchni lub innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub parametrach. Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez firmę Genie.

Nie wolno popychać pomostu roboczego Genie od strony maszyny, na której znajduje się pomost.

Podczas przemieszczania maszyny za pomocą wózka widłowego lub innego pojazdu transportowego pomost powinien być całkowicie obniżony, maszyna wyłączona a obsługa nie powinna pozostawać na pomoście.

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani na pojeździe.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Modele ANSI/CSA: Nie wolno podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 12,5 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekroczy 12,5 m/s, a pomost jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.

Modele CE/AUS o standardowym rozstawie osi z wysięgnikami podpory do użytku na zewnątrz: Nie wolno podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 12,5 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekroczy 12,5 m/s, a pomost jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.

Modele CE/AUS o standardowym rozstawie osi z wysięgnikami podpory do użytku wewnątrz pomieszczeń: Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń. Nie wolno podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 0 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekroczy 0 m/s, a pomost jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.

Modele CE/AUS o wąskim rozstawie osi lub modele RT: Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń. Nie wolno podnosić pomostu, gdy prędkość wiatru może przekroczyć 0 m/s. Jeżeli prędkość wiatru przekroczy 0 m/s, a pomost jest podniesiony, należy go opuścić i przerwać pracę.





Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie powierzchni wystawionej na podmuchy wiatru prowadzi do zmniejszenia stabilności maszyny.

Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.

Udźwig maksymalny	
AWP-20S	159 kg
AWP-25S	159 kg
AWP-30S	159 kg
AWP-36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
Maksymalna liczba użytkowników	1 osoba

Zagrożenie upadkiem



Poręcze chronią przed wypadnięciem. Jeśli osoby pracujące na pomoście muszą zakładać osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem (PFPE) zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze specyfiki miejsca pracy lub przepisami ustalonymi przez pracodawcę, sprzęt ten oraz zasady jego używania powinny być zgodne z wytycznymi producenta sprzętu ochrony przed upadkiem oraz odpowiednimi przepisami administracji państwowej. Linę zabezpieczającą należy zamocować do kotwy w pomoście.

Nie należy stawać, siadać ani wspinać się po poręczach pomostu. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.

Nie należy wchodzić na pomost podczas jego podnoszenia. W przypadku awarii zasilania pracownicy naziemni powinni uruchomić zawór opuszczania ręcznego.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę wejściową lub zamknąć bramkę wejściową.





Ryzyko zderzenia

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.



Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem przeszkód w powietrzu i innych potencjalnych zagrożeń.

Podczas chwytania poręczy pomostu należy uważać, aby nie zmiażdżyć dłoni.

Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.

Podczas sterowania maszyną na stoku lub w jego pobliżu należy kierować się zdrowym rozsądkiem i odpowiednio zaplanować pracę.

Nie wolno podchodzić do opuszczanego pomostu.

Ryzyko niewłaściwego użycia

Nie wolno pozostawiać maszyny bez dozoru, jeśli kluczyk nie został wyjęty ze stacyjki, aby zabezpieczyć maszynę przed nieuprawnionym użyciem.

Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Ryzyko wybuchu i pożaru

Nie wolno obsługiwać maszyny ani ładować akumulatorów w miejscach niebezpiecznych lub takich, w których mogą występować gazy bądź substancje palne albo wybuchowe.

Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno używać maszyny uszkodzonej ani działającej nieprawidłowo.

Należy sprawdzić, czy wykonano wszystkie czynności konserwacyjne określone w niniejszej instrukcji oraz instrukcji serwisowej Genie AWP Super Series.

Należy sprawdzić, czy wszystkie etykiety znajdują się na miejscu i są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.

Należy przeprowadzić dokładną kontrolę maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

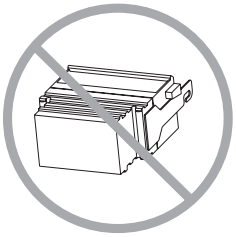
Bezpieczeństwo akumulatorów oraz prostownika — modele na prąd stały

Ryzyko poparzenia

Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.







Należy unikać rozlania kwasu i kontaktu z nim. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Zestaw akumulatorów musi być w pozycji pionowej.

Ryzyko wybuchu



Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy. Nie wolno zbliżać się do akumulatora ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem.

Ładowanie akumulatora powinno się odbywać wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.

Nie wolno odłączać przewodów napięcia stałego prostownika od akumulatora, gdy prostownik jest włączony.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem



Prostownik należy podłączać jedynie do uziemionego obwodu prądu przemiennego.

Akumulatory i prostownik należy chronić przed wodą i deszczem.

Przed każdym użyciem urządzenie należy sprawdzić pod kątem uszkodzeń. Przed rozpoczęciem pracy należy wymienić uszkodzone elementy.

Ryzyko przy podnoszeniu

Zespół akumulatora waży 40,8 kg. Podnoszenia zespołu akumulatora należy dokonywać przy udziale odpowiedniej liczby ludzi i przy użyciu odpowiednich technik podnoszenia.

Opis symboli na etykietach

Na etykietach produktów firmy Genie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem—wykorzystywany do ostrzegania pracowników przed ryzykiem obrażeń ciała. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.

⚠DANGER

Czerwony—wykorzystywany do wskazania zbliżającego się zagrożenia, które może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.

⚠WARNING

Pomarańczowy—wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.

⚠CAUTION

Żółty z symbolem ostrzeżenia przed zagrożeniem—wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do lekkich lub średnich obrażeń.

CAUTION

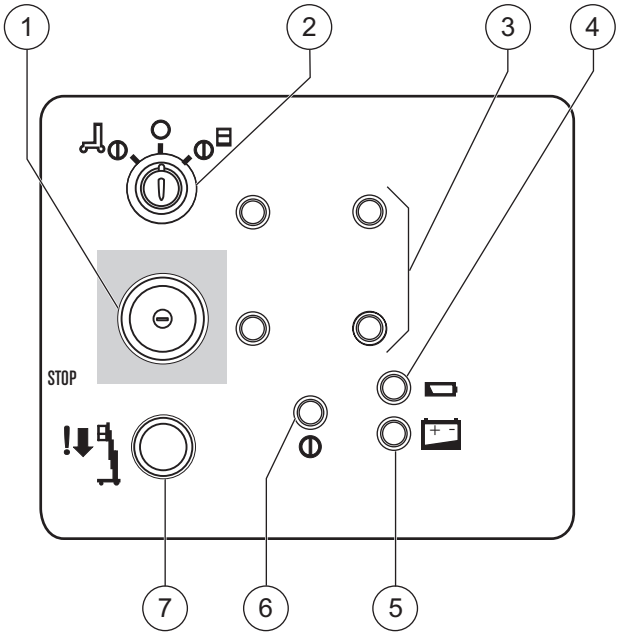
Żółty bez symbolu ostrzeżenia przed zagrożeniem—wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.

NOTICE

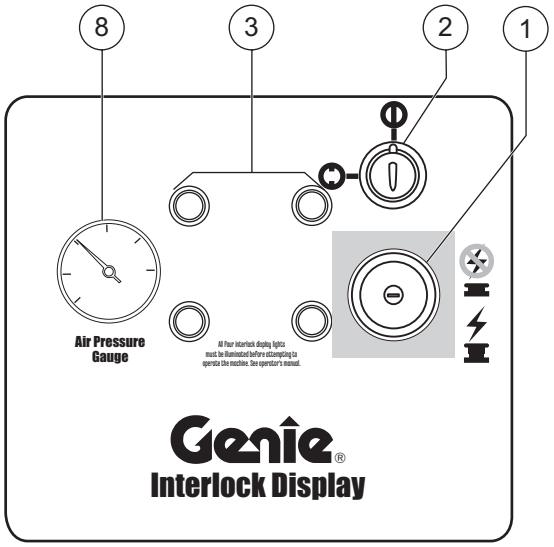
Zielony—wskazuje informację na temat działania lub konserwacji.

Elementy sterujące

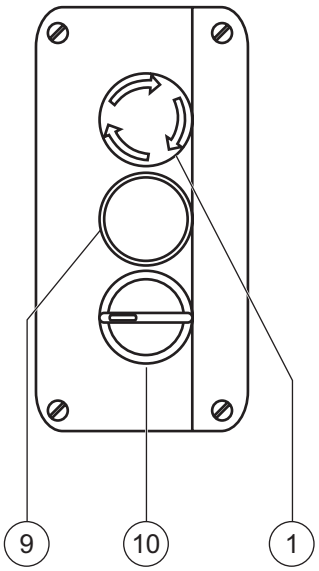
Naziemne elementy sterujące — modele na prąd stały i przemienny



Naziemne elementy sterujące — modele pneumatyczne

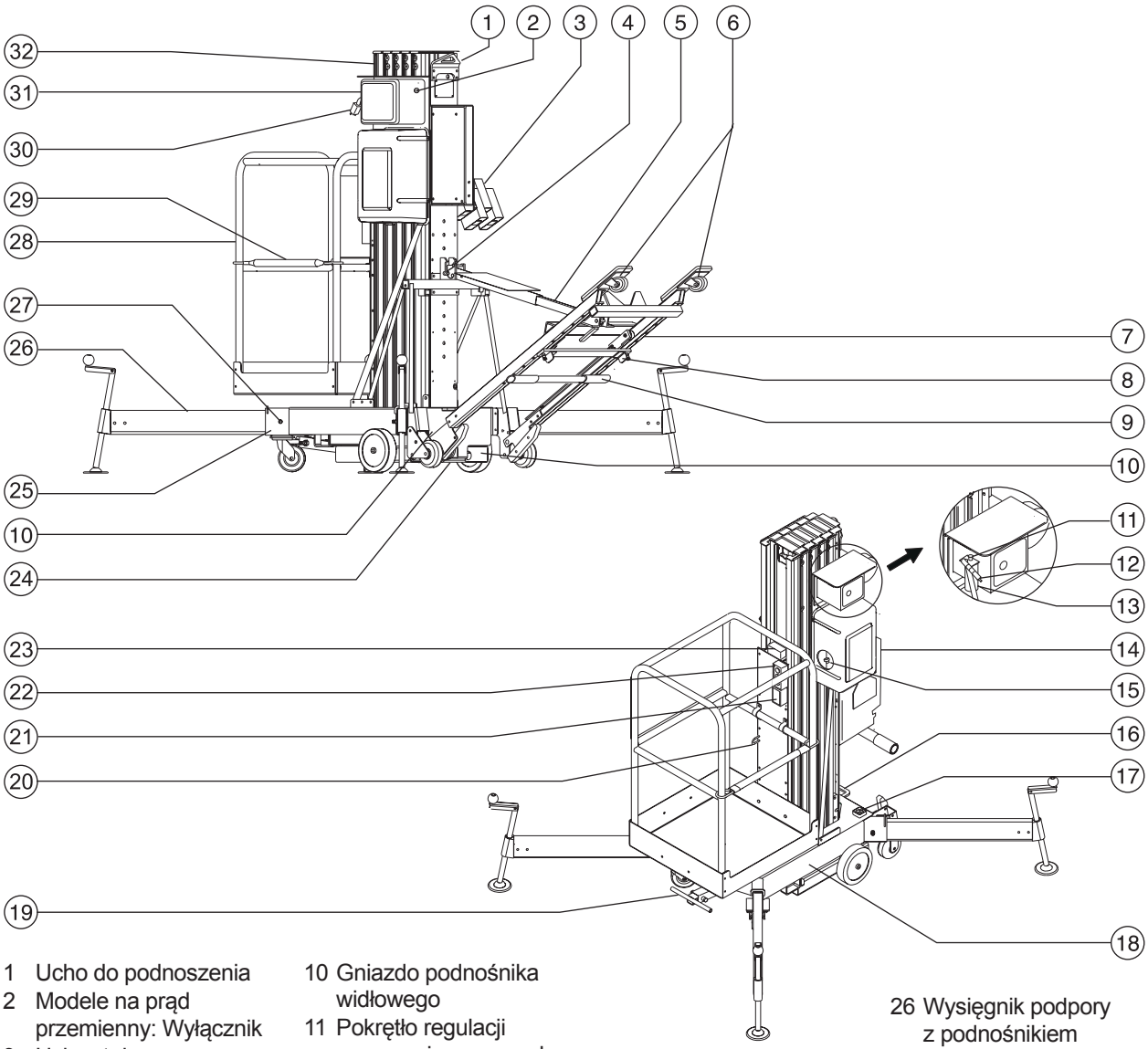


Elementy sterujące na pomoście



1 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego
2 Stacyjka
3 Kontrolki blokady wysięgnika podpory (cztery)
4 Kontrolka niskiego poziomu naładowania akumulatora do opuszczania pomocniczego
5 Modele na prąd stały: Kontrolka niskiego poziomu naładowania akumulatora
6 Kontrolka zasilania
7 Przycisk pomocniczego opuszczania pomostu
8 Wskaźnik ciśnienia oleju
9 Przycisk aktywowania sterowania
10 Przełącznik góra/dół

Legenda



1 Ucho do podnoszenia
2 Modele na prąd przemienny: Wyłącznik
3 Uchwyt do przechowywania wysięgnika podpory
4 Sworzeń ustalający ramy odchylanej do tyłu w gnieździe wspornika
5 Wspornik odchylania do tyłu
6 Blokada obrotu
7 Rama odchylana do tyłu
8 Wspornik zatrzymania ładowania
9 Barierka obrotowa ładowania
10 Gniazdo podnośnika widłowego
11 Pokrętło regulacji smarownicy przewodu powietrza
12 Źródło powietrza dla maszyny
13 Smarownica przewodu powietrza
14 Modele na prąd stały: Zespół akumulatora z ładowarką
15 Moduł wspomagania hydraulicznego
16 Punkt wciągania/ mocowania
17 Poziomnica
18 Podstawa
19 Uchwyt przesuwny typu T
20 Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej
21 Gniazdko zasilające prądu przemiennego
22 Elementy sterujące na pomoście
23 Pojemnik na instrukcję obsługi
24 Zawór opuszczania ręcznego (pod maszyną)
25 Uchwyt wysięgnika podpory na podstawie
26 Wysięgnik podpory z podnośnikiem poziomującym
27 Sworzeń blokady wysięgnika podpory
28 Pomost
29 Barierka lub bramka wejściowa pomostu
30 Modele na prąd przemienny: Zasilanie maszyny
Modele na prąd stały: Zasilanie pomostu
31 Naziemne elementy sterujące
32 Maszt

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Zapoznania się i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji obsługi zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Przed przejściem do kolejnej części instrukcji poznaj i przyswój sobie zasady wykonywania przeglądu przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

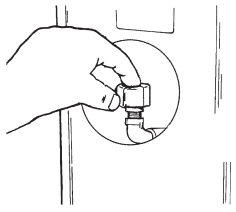
4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Pokrywa odpowietrznika — modele na prąd przemienny i stały

Użytkowanie maszyny bez korka odpowietrznika grozi uszkodzeniem jej podzespołów. Sprawdź, czy korek odpowietrznika jest umieszczony na zbiorniku hydraulicznym.

AWP-36 i AWP-40: Przed pierwszym uruchomieniem maszyny zaślepka rury w zbiorniku oleju hydraulicznego, znajdująca się pod osłoną akumulatora, musi zostać usunięta i na stałe zastąpiona korkiem odpowietrznika.



Korek odpowietrznika znajduje się na wyposażeniu maszyny i jest umieszczony w opakowaniu przymocowanym taśmą do masztu w pobliżu panelu sterowania na pomoście.

Informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie przeglądu przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Taki przegląd ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy będzie wymagane wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko rutynowe czynności konserwacyjne, które wymieniono w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W razie wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, zanim przejdzie do sprawdzenia funkcji maszyny.

Planowe przeglądy konserwacyjne powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❏ Sprawdź, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.
- ❏ Sprawdź, czy wszystkie etykiety są na swoim miejscu i czy są czytelne. Patrz rozdział „Etykiety”.
- ❏ Sprawdź akumulator pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu kwasu. W razie potrzeby dolej wody destylowanej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❏ Modele na prąd stały i przemienny: Sprawdź maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❏ Modele RT: Sprawdź ciśnienie w oponach. W razie potrzeby dopompuj opony. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❏ Modele pneumatyczne: Sprawdź poziom oleju w smarownicy przewodu powietrza. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❏ Modele pneumatyczne: Sprawdź szybkość kroplenia zbiornika smarownicy. Wyreguluj w razie potrzeby. Patrz rozdział „Konserwacja”.
- ❏ Modele pneumatyczne: Sprawdź zbiornik filtra powietrza/regulatora. Odprowadź wodę w razie potrzeby. Patrz rozdział „Konserwacja”.

Należy sprawdzić poniższe podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❏ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❏ Modele na prąd stały i przemienny: Moduł wspomagania hydraulicznego, przewody, złącza i siłownik
- ❏ Modele pneumatyczne: Moduł wspomagania pneumatycznego, przewody powietrza, złącza i siłownik
- ❏ Barierka lub bramka wejściowa pomostu
- ❏ Liny i koła pasowe
- ❏ Łańcuchy do podnoszenia i koła napędzane
- ❏ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❏ Kolumny masztu i przeciwwaga
- ❏ Korek odpowietrzający
- ❏ Wysięgniki podpory, podnośniki poziomujące i stopy podpory
- ❏ Regulowane klocki ślizgowe
- ❏ Punkty zaczepienia liny zabezpieczającej
- ❏ Koła samonastawne i hamulce (opcjonalne)

Należy sprawdzić całą maszynę pod kątem:

- ❏ Wgnieceń i uszkodzeń
- ❏ Korozji lub utlenienia
- ❏ Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych

- ❏ Przejrzyj i wyczyść wszystkie złącza akumulatora i wszystkie przewody łączące akumulator.
- ❏ Sprawdź, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.

Konserwacja



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko rutynowe czynności konserwacyjne, które wymieniono w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe przeglądy konserwacyjne powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.
- ☑ Materiały należy wyrzucać zgodnie z przepisami administracji państwowej.

Opis symboli związanych z konserwacją

UWAGA W niniejszej instrukcji użyte zostały poniższe symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy jeden lub kilka z tych symboli występuje na początku procedury konserwacyjnej, ma znaczenie opisane poniżej.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

Sprawdź akumulator — modele na prąd stały



Prawidłowy stan akumulatora ma zasadnicze znaczenie dla dobrych osiągów maszyny i bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami gorącymi lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania kwasu i kontaktu z nim. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

UWAGA Test należy wykonać po pełnym naładowaniu akumulatora.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora.

3 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. W razie potrzeby uzupełnij wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości.

4 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające.

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Upewnij się, że pomost jest całkowicie opuszczony.

2 Sprawdź wskaźnik poziomu oleju, znajdujący się z boku zbiornika oleju hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien być widoczny na środku wskaźnika poziomu oleju. Nie wlewaj zbyt dużej ilości.

Parametry oleju hydraulicznego	
Typ oleju hydraulicznego	Chevron Rando HD odpowiednik

Sprawdź ciśnienie w oponach — modele RT



Utrzymywanie prawidłowego ciśnienia we wszystkich oponach pneumatycznych ma zasadnicze znaczenie. Nieprawidłowo napompowane opony mogą utrudnić obsługę maszyny.

1 Sprawdź wszystkie opony za pomocą ciśnieniomierza. W razie potrzeby dopompuj je. Na oponie umieszczono wartość właściwego ciśnienia powietrza.

Sprawdź poziom oleju w smarownicy przewodu powietrza — modele pneumatyczne



Utrzymywanie prawidłowego poziomu oleju w zbiorniku smarownicy ma zasadnicze znaczenie dla bezpiecznej obsługi i dobrej wydajności maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju w zbiorniku smarownicy może skutkować zagrożeniem bezpieczeństwa podczas obsługi i uszkodzeniem podzespołów.

1 Upewnij się, że pomost jest całkowicie opuszczony.

2 Sprawdź poziom oleju w zbiorniku smarownicy.

⊙ Wynik: Poziom oleju nie może być niższy niż 12,7 mm od góry zbiornika smarownicy.

3 Aby dolać oleju, zdejmij zbiornik oleju smarownicy z podstawy smarownicy i napełnij go olejem. Ponownie zamontuj zbiornik na podstawie smarownicy.

Parametry oleju	
Rodzaj oleju	Olej silnikowy 10 W

KONSERWACJA

Sprawdź szybkość kroplenia zbiornika smarownicy — modele pneumatyczne

Utrzymywanie prawidłowej szybkości kroplenia do zbiornika smarownicy ma zasadnicze znaczenie dla bezpiecznej obsługi i dobrej wydajności maszyny. Nieprawidłowa szybkość kroplenia może skutkować uszkodzeniem podzespołów maszyny.

1 Podczas podnoszenia pomostu obejrzyj wziernik oleju smarownicy.

⊙ Wynik: We wzierniku powinno być widać maksymalnie 1–2 krople oleju.

2 Aby wyregulować szybkość kroplenia, przekręć zawór sterujący przepływu oleju zgodnie z ruchem wskazówek zegara (spowoduje to zmniejszenie przepływu) lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (spowoduje to zwiększenie przepływu).

3 Powtarzaj tę czynność do momentu uzyskania właściwej szybkości kroplenia oleju.

Sprawdź zbiornik filtra powietrza/regulatora — modele pneumatyczne

Odprowadzanie wody ze zbiornika filtra powietrza/regulatora ma zasadnicze znaczenie dla zapewnienia wydajnego działania i żywotności silnika powietrznego. Zbiornik wypełniony wodą może spowodować obniżenie wydajności silnika powietrznego, a w dłuższej perspektywie uszkodzenie podzespołów.

1 Sprawdź zbiornik filtra powietrza/regulatora pod kątem gromadzenia się wody.

2 Jeśli widoczna jest woda, poluzuj korek spustowy na spodzie zbiornika i poczekaj, aż woda wypłynie.

3 Ponownie zamocuj korek spustowy.

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny być przeprowadzane przez osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisowej danej maszyny.

W przypadku maszyn wycofanych z eksploatacji na ponad trzy miesiące należy przed ponownym przekazaniem do eksploatacji przeprowadzić przegląd kwartalny.

Sprawdzenie funkcji



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Przyswojenia i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Przed przejściem do kolejnego rozdziału instrukcji poznaj i przyswój sobie zasady bezpieczeństwa.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Sprawdzenie funkcji ma na celu wykrycie wszystkich nieprawidłowości przed wdrożeniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie należy eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszynę będzie można oddać do eksploatacji po naprawie, operator musi przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy oraz sprawdzenie funkcji.

SPRAWDZENIE FUNKCJI

Sprawdzenie funkcji

Ustawianie

1 Ustaw maszynę na twardej powierzchni bezpośrednio pod wyznaczonym obszarem roboczym.

2 Podłącz do właściwego źródła zasilania:
Modele na prąd stały: Podłącz zespół akumulatora.
Modele na prąd przemienny: Podłącz zasilanie prądem przemiennym 15 A z uziemieniem. Użyj trójżyłowego przedłużacza z uziemieniem o długości do 13 m; przekrój poprzeczny jednego przewodu wynosi 3,3 mm^2/12 AWG.
Modele pneumatyczne: Podłącz przewód powietrza.

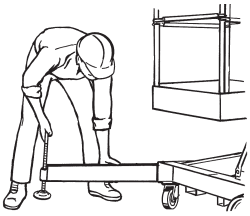
3 Włóż kluczyk i przestaw na sterowanie z pomostu.

4 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”.

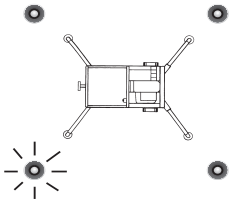
5 Zwolnij poprzez obrót czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu sterowania na pomoście.

⊙ Wynik: Modele na prąd stały i przemienny: Kontrolka zasilania powinna się zaświecić.
Modele pneumatyczne: Ciśnieniomierz powinien wskazywać wartość 5,5–7,8 bara.

6 Wybierz wysięgnik podpory i wsuń go do uchwytu w podstawie do momentu zablokowania sworznia blokady wysięgnika podpory. Ustaw wysięgnik podpory w taki sposób, aby maszyna była wypoziomowana, a jej koła samonastawne lekko uniesione nad podłoże. Wypoziomuj maszynę tylko przy użyciu wysięgników podpory.

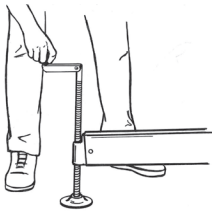


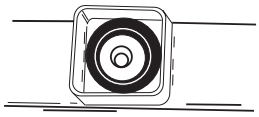
7 Sprawdź kontrolki blokady w naziemnych elementach sterujących. Sprawdź, czy odpowiednia kontrolka się świeci.



8 Powtórz tę procedurę dla każdego z pozostałych wysięgników podpory.

9 Przy użyciu poziomnicy i podnośników poziomujących wypoziomuj podstawę maszyny.





Sprawdź działanie wyłącznika zatrzymania awaryjnego

10 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wył.”.

11 Naciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w stronę zamierzonego kierunku ruchu.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia/opuszczania nie powinna działać.

12 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu sterowania na pomoście do pozycji „wył.”.

13 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”.

14 Naciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w stronę zamierzonego kierunku ruchu.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia/opuszczania nie powinna działać.

Sprawdź blokadę wysięgników podpory

15 Zwolnij poprzez obrót czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu sterowania na pomoście.

⊙ Wynik: Funkcje podnoszenia/opuszczania powinny działać.

16 Odkręć jeden z podnośników poziomujących, aż wyłączy się odpowiadająca mu kontrolka blokady.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia nie powinnadziałać.

17 Przywróć poprzednie ustawienie podnośnika poziomującego i sprawdź poziomnicę.

18 Powtórz powyższą procedurę w odniesieniu do pozostałych wysięgników podpory.

Sprawdź opuszczanie pomocnicze pomostu — modele na prąd przemienny i stały

19 Podnieś nieznacznie pomost.

20 Odłącz od maszyny źródło zasilania.

21 Przestaw przełącznik na klucz na naziemne elementy sterujące.

22 Naciśnij przycisk opuszczania pomocniczego na naziemnych elementach sterujących.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

23 Podłącz do maszyny źródło zasilania.

24 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

25 Podnieś nieznacznie pomost.

26 Odłącz od maszyny źródło zasilania.

27 Naciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w dół.

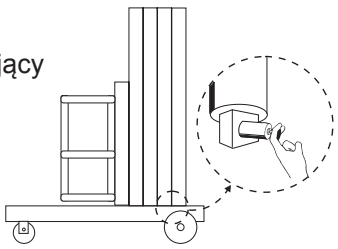
⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

28 Podłącz do maszyny źródło zasilania.

Sprawdź opuszczanie ręczne

29 Podnieś nieznacznie pomost.

30 Uruchom zawór opuszczania ręcznego znajdujący się na spodzie siłownika hydraulicznego.



⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

Kontrola miejsca pracy



Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Zapoznania się i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji obsługi zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznania i przyswojenia zasad przeprowadzania kontroli miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Kontrola miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie do bezpiecznej pracy maszyny. Powinna być ona wykonana przez operatora przed przemieszczeniem maszyny na miejsce pracy.

Operator ma obowiązek pamiętać o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwować je i unikać ich podczas transportu, ustawiania oraz obsługi maszyny.

Kontrola miejsca pracy

Należy być świadomym i wystrzegać się następujących zagrożeń:

- nierówności terenu lub dziur,
- wybojów, obiektów naziemnych i gruzu,
- stoków, których kąt nachylenia nie pozwala na właściwe wypoziomowanie maszyny,
- powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia,
- niebezpiecznych miejsc,
- powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- obecności nieupoważnionych pracowników,
- innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Wskazówki dotyczące obsługi

Maszynę można obsługiwać pod warunkiem:

☑ Zapoznania się i przećwiczenia w praktyce zawartych w niniejszej instrukcji obsługi zasad bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Wskazówki dotyczące obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków spoczywa na operatorze.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Jeżeli urządzenia używa więcej niż jeden operator w różnym czasie na tej samej zmianie, każdy z nich jest zobowiązany przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa i instrukcji zawartych w instrukcji użytkownika. Oznacza to, że każdy nowy operator przed rozpoczęciem używania maszyny powinien przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy, sprawdzenie funkcji oraz kontrolę miejsca pracy.

Ustawianie

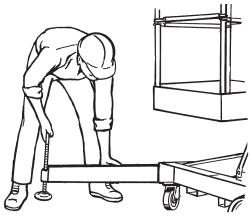
1 Ustaw maszynę na twardej powierzchni bezpośrednio pod wyznaczonym obszarem roboczym.

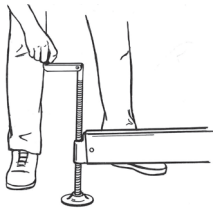
2 Podłącz do właściwego źródła zasilania:
Modele na prąd stały: Podłącz zespół akumulatora.
Modele na prąd przemienny: Podłącz zasilanie prądem przemiennym 15 A z uziemieniem. Użyj trójżyłowego przedłużacza z uziemieniem o długości do 13 m; przekrój poprzeczny jednego przewodu wynosi 3,3 mm^2/12 AWG.
Modele pneumatyczne: Podłącz przewód powietrza.

3 Włóż kluczyk i przestaw na sterowanie z pomostu.

4 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących, a następnie zwolnij poprzez obrót czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu sterowania na pomoście. Sprawdź, czy kontrolka zasilania się świeci, a ciśnieniomierz wskazuje wartość 5,5–7,8 bara.

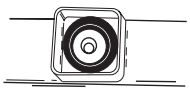
5 Zamontuj wysięgniki podpory i ustaw w taki sposób, aby maszyna była wypoziomowana, a jej koła samonastawne lekko uniesione nad podłoże.





6 Sprawdź, czy wszystkie cztery kontrolki blokady w naziemnych elementach sterujących świecą się i czy wszystkie cztery wysięgniki podpory pewnie stoją na podłożu.

7 Używając poziomnicy, sprawdź wypoziomowanie maszyny.



Uwaga: Jeśli konieczne są poprawki, ponownie sprawdź poziomnicę i wyświetlacz blokady, aby upewnić się, że maszyna jest wypoziomowana, a wszystkie cztery kontrolki blokady w naziemnych elementach sterujących świecą się.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

Wyłącznik zatrzymania awaryjnego

Aby zatrzymać funkcję podnoszenia, wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na naziemnych elementach sterujących lub panelu sterowania na pomoście.

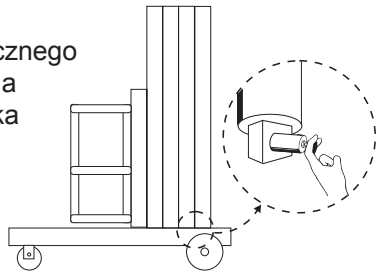
Podnoszenie i opuszczanie pomostu

1 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”. Zwolnij poprzez obrót czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na panelu sterowania na pomoście.

2 Naciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w stronę zamierzonego kierunku ruchu.

Opuszczanie ręczne

1 Uruchom zawór opuszczania ręcznego znajdujący się na spodzie siłownika hydraulicznego.



Opuszczanie pomocnicze pomostu — modele na prąd przemienny i stały

1 Przestaw przełącznik na klucz na naziemne elementy sterujące. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

2 Naciśnij przycisk opuszczania pomocniczego na naziemnych elementach sterujących.

Zabezpieczenie przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny nie jest wymagane stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE). Jeśli stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE) wynika ze specyfiki miejsca pracy lub przepisów ustalonych przez pracodawcę, obowiązują następujące zasady:

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami administracji państwowej oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce przechowywania—twardą, poziomą powierzchnię, zabezpieczoną przed czynnikami pogodowymi, pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Zaciągnij hamulce kół samonastawnych (jeśli są na wyposażeniu) lub ustaw pod kołami podkładki klinowe, aby zapobiec stoczeniu się maszyny.

3 Wyciągnij kluczyk, aby zabezpieczyć maszynę przed nieuprawnionym użyciem.

4 Modele na prąd stały: Naładuj akumulator.

Wskazówki dotyczące ładowania akumulatora



Wskazówki dotyczące akumulatora i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie należy używać prostowników zewnętrznych ani akumulatorów rozruchowych.
- ☑ Ładowanie akumulatora powinno się odbywać wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.
- ☑ Do ładowania należy używać prawidłowego napięcia prądu przemiennego, zgodnego z wartością podaną na prostowniku.
- ☑ Należy używać wyłącznie akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.

Ładowanie akumulatora

1 Otwórz pokrywę zespołu akumulatora, aby mieć do niego dostęp.

2 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i sprawdź poziom kwasu. W razie konieczności dolej tylko tyle wody destylowanej, aby przykryć płyty. Nie wolno wlewać zbyt dużo wody destylowanej przed rozpoczęciem ładowania.

3 Załóż zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Upewnij się, że przewody prądu stałego są właściwie podłączone do akumulatora (czarny do zacisku ujemnego, czerwony do dodatniego).

5 Podłącz prostownik do gniazda sieciowego z uziemieniem.

6 Po naładowaniu akumulatora prostownik wyłączy się automatycznie.

7 Po zakończeniu ładowania sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości.

Napełnianie akumulatorów suchych i ich ładowanie — wskazówki

1 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i całkowicie usuń plastikowe uszczelki z otworów wentylacyjnych akumulatora.

2 Dolej kwasu (elektrolitu) do każdej celi akumulatora, aby zakryć płyty.

Nie dopełniaj do poziomu maksymalnego przed zakończeniem cyklu ładowania. Przepełnienie może spowodować wylanie się elektrolitu podczas ładowania. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

3 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Naładuj akumulator.

5 Po zakończeniu ładowania sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej krawędzi rurki do napełniania akumulatora. Nie wlewaj zbyt dużej ilości.

Instrukcje dotyczące transportu



Instrukcje dotyczące transportu

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Upewnij się, że ładowność pojazdu transportowego oraz jego powierzchnia załadowcza są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru urządzenia. Ciężar maszyny podano na naklejce znamionowej. Klapy niektórych ciężarówek nie są wystarczająco mocne, aby utrzymać ciężar maszyny, i mogą wymagać dodatkowego wzmocnienia.
- ☑ Nie należy ładować maszyny na pojazd transportowy, jeśli nie jest on zaparkowany na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie stoczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Maszyna musi być dobrze przymocowana do pojazdu transportowego. Zastosuj łańcuchy lub pasy o dostatecznie dużym udźwigu.
- ☑ Pamiętaj o zablokowaniu obu obrotowych kół samonastawnych na ramie odchylanej do tyłu.
- ☑ Nie transportuj maszyny położonej na ramie odchylanej do tyłu.

Instrukcje podnoszenia

Liczba osób wymaganych do załadowania i rozładowania urządzenia zależy od wielu czynników, między innymi:

- możliwości fizycznych, siły oraz niepełnosprawności lub odniesionych wcześniej kontuzji osób biorących udział w załadunku,
- wysokości i odległości, na jakie należy przenieść maszynę,
- liczby załadunków i rozładunków maszyny,
- pozycji, postawy i sposobu chwytania osób biorących udział w załadunku,
- zastosowanych technik podnoszenia,
- warunków i pogody w miejscu wykonywania czynności (tj. czy jest ślisko, pada deszcz lub nawierzchnia jest oblodzona).

Aby zapobiec obrażeniom ciała, należy zaangażować odpowiednią liczbę osób oraz użyć właściwych technik podnoszenia.

Załadunek do transportu

1 Obniż całkowicie pomost.

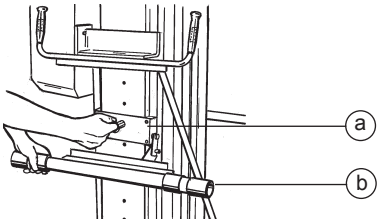
2 Naciśnij czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego, obróć przełącznik z kluczem do pozycji „wył.” i wyjmij klucz.

3 Zdemontuj wysięgniki podpory z podstawy i umieść je w uchwytach do przechowywania.

4 Modele na prąd stały: Odłącz kabel akumulatora i zdemontuj zespół akumulatora.

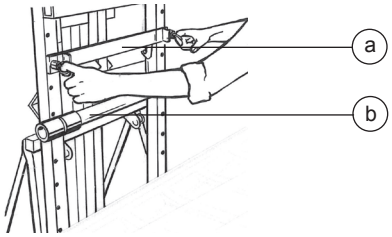
5 Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych elementów.

6 Przesuń wspornik zatrzymania w górne położenie blokady.



a wspornik zatrzymania
b sworzeń ładowania

Wszystkie modele bez ramy odchylanej do tyłu

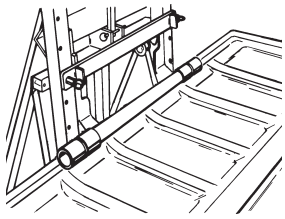


a wspornik zatrzymania
b sworzeń ładowania

Wszystkie modele z ramą odchylaną do tyłu

7 Zahacz sworzeń ładowania na wsporniku zatrzymania.

8 Ustaw wylot maszyny naprzeciwko powierzchni załadowczej. Opuść i zablokuj wspornik zatrzymania w najniższym położeniu sworznia blokady powyżej powierzchni załadowczej.



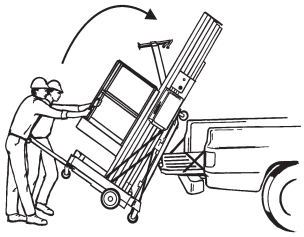
9 Wszystkie modele z ramą odchylaną do tyłu:

Pamiętaj, aby dokładnie zablokować oba sworznie blokady wspornika zatrzymania.

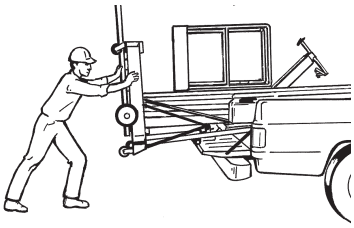
Sprawdź, czy oba obrotowe koła samonastawne ramy odchylanej do tyłu są zablokowane.

10 Przesuń uchwyt typu T do momentu zablokowania sworznia blokady.

11 Podnieś uchwyt typu T, aby odchylić maszynę na powierzchnię załadowczą. Zastosuj prawidłowe techniki podnoszenia oraz skorzystaj z pomocy odpowiedniej liczby osób.



12 Ostrożnie popchnij maszynę do pozycji transportowej.



13 Przestaw uchwyt przesuwny typu T z powrotem do pozycji złożonej.

14 Przymocuj podstawę maszyny i jej masz do pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Mocowanie maszyny” na następnej stronie.

15 Podczas rozładunku maszyny wykonaj powyższą procedurę w odwrotnej kolejności.

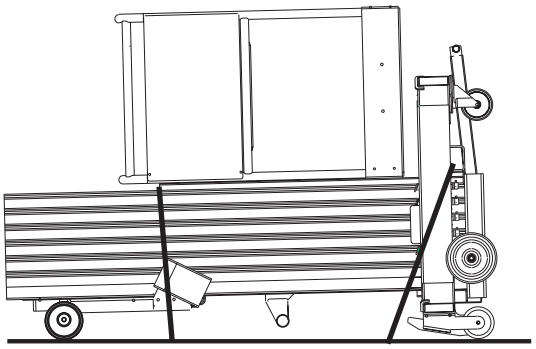
INSTRUKCJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

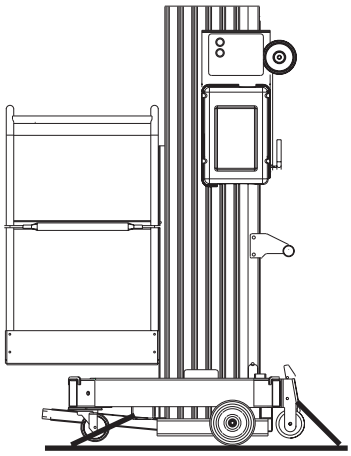
Mocowanie maszyny

Zastosuj łańcuchy lub pasy o dostatecznie dużym udźwigu.

Użyj co najmniej 2 łańcuchów.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.





Wciąganie maszyny na samochód ciężarowy o płaskiej platformie ładunkowej

1 Obniż całkowicie pomost.

2 Naciśnij czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego, obróć przełącznik z kluczem do pozycji „wył.” i wyjmij klucz.

3 Zdemontuj wysięgniki podpory z podstawy i umieść je w uchwytach do przechowywania.

4 Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych elementów.

5 Przymocuj linę do punktu zaczepu umieszczonego w tylnej części podstawy.

6 Ostrożnie wciągnij maszynę na platformę ładunkową samochodu ciężarowego.

7 Przymocuj podstawę maszyny do pojazdu transportowego. Patrz rozdział „Mocowanie maszyny”.

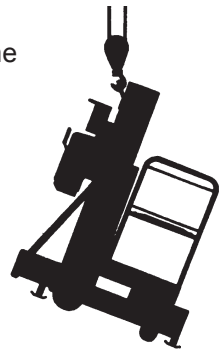
Załadunek maszyny za pomocą dźwigu

Użyj ucha do podnoszenia, które znajduje się na tylnej kolumnie masztu.

Przed podniesieniem maszyny za pomocą dźwigu należy zdemontować zespół akumulatora. Przed demontażem zespołu akumulatora należy odłączyć wtyczkę zespołu.

Sprawdź całą maszynę i usuń wszelkie luźne i niezamocowane elementy.

Umieszczając hak w uchu do podnoszenia, każdorazowo ustawiaj go w kierunku od maszyny.



Wskazówki dotyczące odchylania do tyłu

Wskazówki dotyczące odchylania do tyłu

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Aby zapobiec upadkowi sprężynowej ramy odchylanej do tyłu, należy włożyć sworzeń ustalający.
- ☑ Nie należy odchylać maszyny do tyłu, jeżeli znajdują się tam pracownicy lub przeszkody.
- ☑ Podczas podnoszenia lub opuszczania ramy odchylanej do tyłu nie wolno stać za nią ani pod nią.

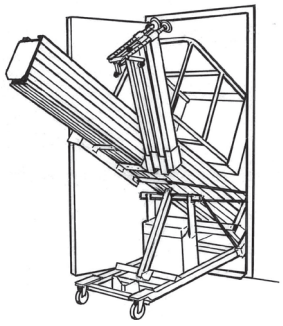
Instrukcje podnoszenia

Liczba osób wymaganych do załadowania i rozładowania urządzenia zależy od wielu czynników, między innymi:

- możliwości fizycznych, siły oraz niepełnosprawności lub odniesionych wcześniej kontuzji osób biorących udział w załadunku,
- wysokości i odległości, na jakie należy przenieść maszynę,
- liczby załadunków i rozładunków maszyny,
- pozycji, postawy i sposobu chwytania osób biorących udział w załadunku,
- zastosowanych technik podnoszenia,
- warunków i pogody w miejscu wykonywania czynności (tj. czy jest ślisko, pada deszcz lub nawierzchnia jest oblodzona).

Aby zapobiec obrażeniom ciała, należy zaangażować odpowiednią liczbę osób oraz użyć właściwych technik podnoszenia.

Rama opuszczana do tyłu



Maszyna Genie AWP Super Series jest wyposażona w ramę odchylaną do tyłu, która umożliwia przetoczenie jej przez standardowe drzwi. Rama odchylana do tyłu jest wyposażeniem standardowym w modelach AWP-36S i 40S ze standardowym rozstawem osi oraz opcjonalnym w modelach AWP-15S, 20S, 25S i 30S ze standardowym rozstawem osi. Rama odchylana do tyłu nie jest dostępna w modelach o wąskim rozstawie osi i z podstawą do powierzchni nieutwardzonych.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ODCHYLANIA DO TYŁU

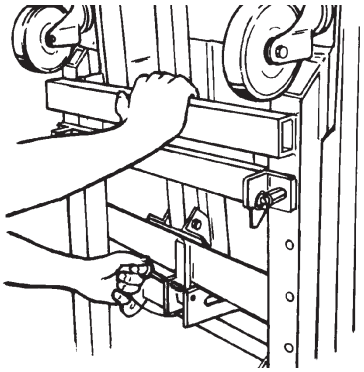
Opuszczanie podzespołu odchylania do tyłu

1 Upewnij się, że w obszarze za maszyną i pod ramą odchylaną do tyłu nie ma ludzi ani przeszkód.

2 Obniż całkowicie pomost.

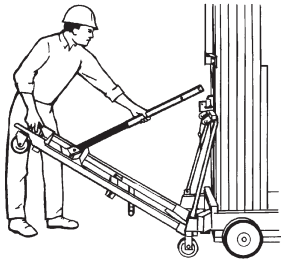
3 Zdemontuj wysięgniki podpory z podstawy i umieść je w uchwytach do przechowywania.

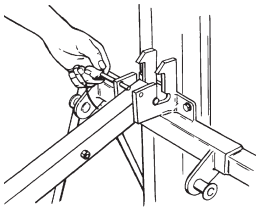
Rama odchylana do tyłu jest osadzona na sprężynach i po wyjęciu sworznia ustalającego natychmiast spadnie. Mocno trzymając ramę odchylaną do tyłu, wyjmij sworzeń ustalający.



4 Opuść ramę odchylaną do tyłu i nakieruj wspornik odchylania do tyłu do gniazda wspornika.

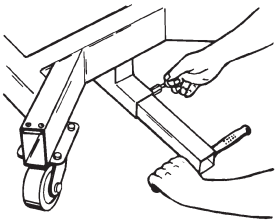
5 Włóż wspornik odchylania do tyłu do gniazda wspornika.



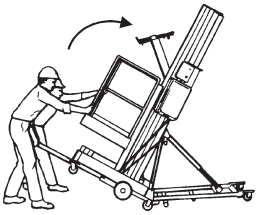


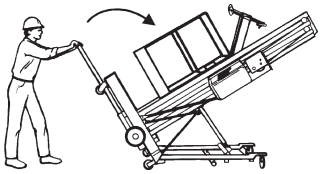
Odchylanie maszyny do tyłu

1 Przesuń uchwyt typu T do momentu zablokowania sworznia blokady.



2 Podnieś maszynę przy użyciu uchwytu typu T do pozycji w połowie odchylonej — koła samonastawne na ramie odchylanej do tyłu powinny mieć kontakt z podłożem, a maszyna powinna opierać się na wysuniętym wsporniku odchylania do tyłu. Zastosuj prawidłowe techniki podnoszenia oraz skorzystaj z pomocy odpowiedniej liczby osób.





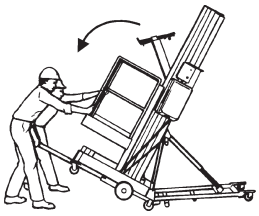
3 Kontynuuj podnoszenie do momentu całkowitego ściśnięcia teleskopowego wspornika odchylania do tyłu.

4 Przestaw uchwyt przesuwny typu T z powrotem do pozycji złożonej.

Ponowne ustawianie maszyny w pozycji stojącej

1 Sprawdź, czy w obszarze poniżej podstawy maszyny i uchwytu typu T nie ma pracowników ani przeszkód.

2 Przesuń uchwyt typu T do momentu zablokowania sworznia blokady.



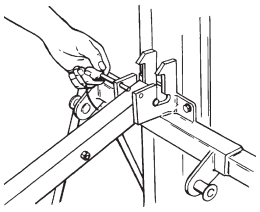
3 Ostrożnie pociągnij uchwyt typu T do momentu, aż maszyna zostanie położona w pozycji w połowie odchylonej.

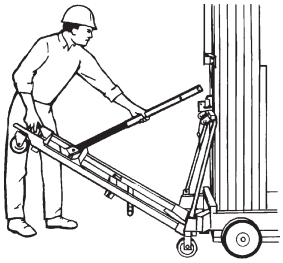
4 Obniż maszynę przy użyciu uchwytu typu T do momentu, aż koła samonastawne w podstawie będą mieć kontakt z podłożem. Zastosuj prawidłowe techniki podnoszenia oraz skorzystaj z pomocy odpowiedniej liczby osób.

5 Przestaw uchwyt przesuwny typu T z powrotem do pozycji złożonej.

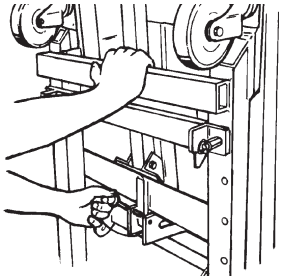
Składanie podzespołu odchylania do tyłu

1 Wyjmij sworzeń ustalający.





2 Mocno chwyć ramę odchylaną do tyłu i wyjmij wspornik odchylania do tyłu z gniazda wspornika.



3 Podnieś ramę odchylaną do tyłu, przytrzymaj ją w pozycji wyprostowanej wobec sprężyny i zamocuj sworzniem ustalającym.

Etykiety

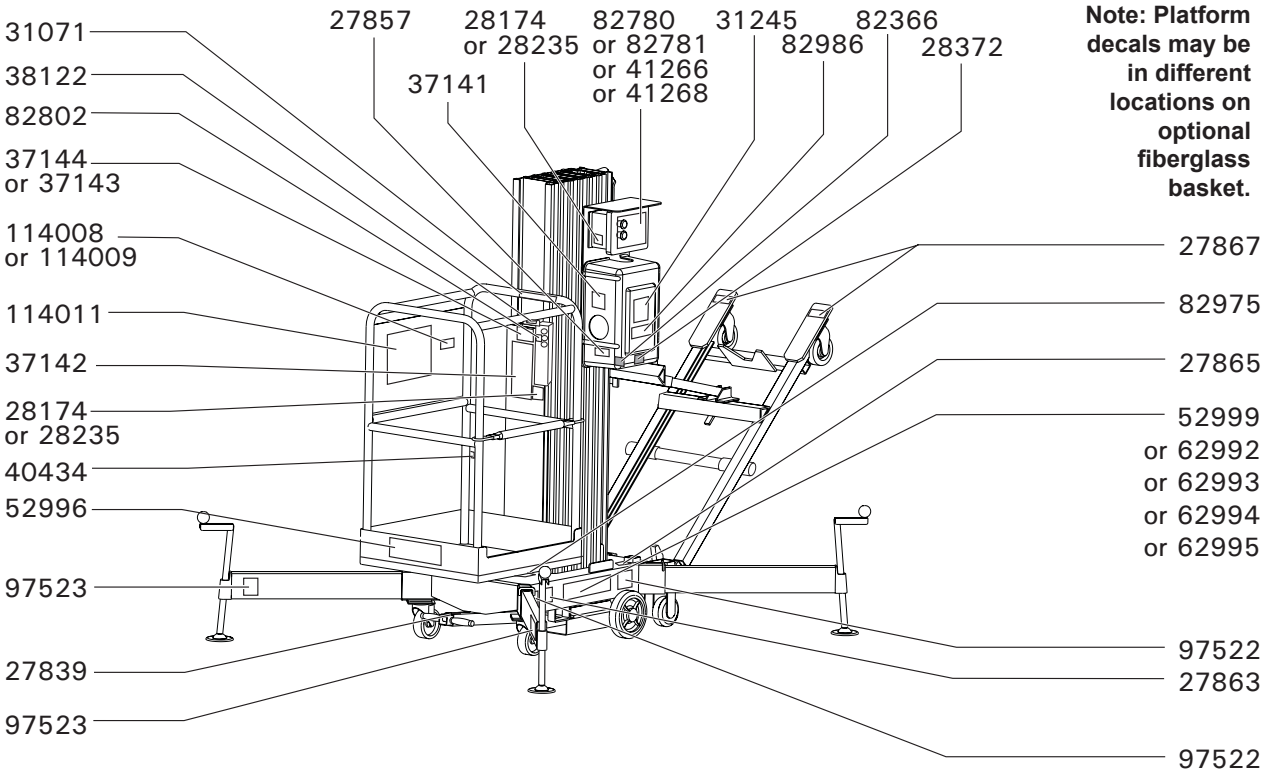
Kontrola etykiet z napisami

Ustal, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę kontroli, aby sprawdzić, czy wszystkie etykiety są czytelne i znajdują się na swoim miejscu.

Part No.	Description	Quantity
27838	Warning - Tilt-back Hazards/Instructions	1
27839	Label - Sliding T-handle	1
27840	Label - Retaining Pin	1
27841	Label - Stop Bracket	1
27842	Label - Loading Pivot	1
27843	Label - Tilt-back Strut	1
27844	Label - Strut Socket	1
27857	Caution - Pipe Plug	1
27863	Warning - Collision Hazard	3
27864	Notice - Lower Stop Bracket Before . . .	1
27865	Label - Bubble Level	1
27867	Label - Swivel Lock	1
27868	Danger - Relief Valve	1
27872	Danger - Tip-over Hazard, Outriggers	1
27873	Notice - Maintain Firm Grasp	1
27874	Label - Insert Retaining Pin	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28372	Caution - Quick Disconnect	1
31070	Danger - Tip-over Hazard, Moving	1
31071	Warning - Failure to Read	1
31245	Warning - Collision Hazard	1
37141	Notice - Manual Lowering Instructions	1
37142	Notice - Operating Instructions	1
37143	Notice - Max Capacity 300 lbs / 136 kg AWP-40S	1
37144	Notice - Max Capacity 350 lbs / 159 kg AWP-20S, 25S, 30S, 36S	1

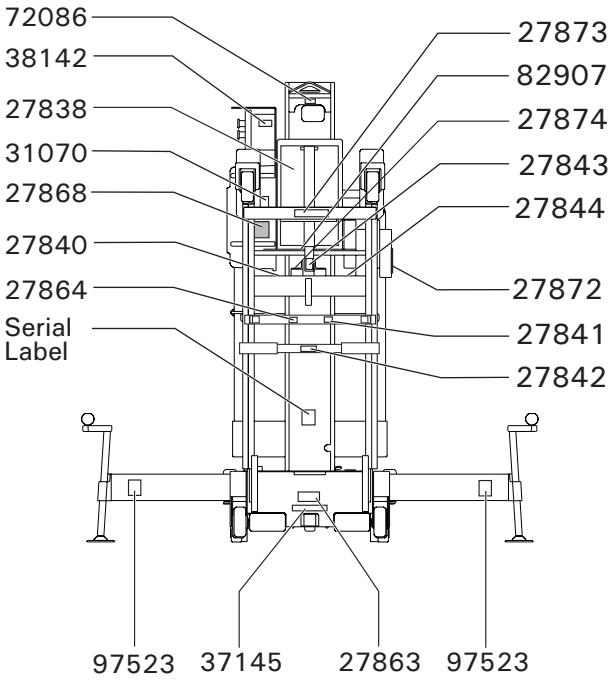
Part No.	Description	Quantity
37145	Label - Manual Lowering Valve	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1
40434	Label - Lanyard Anchorage Point	1
41266	Label - Interlock Display, Air Models, Standard Base	1
41268	Label - Interlock Display, Air Models, Narrow Base and Rough Terrain Base	1
52996	Cosmetic - Genie Logo	1
52999	Cosmetic - AWP-20S	2
62992	Cosmetic - AWP-25S	2
62993	Cosmetic - AWP-30S	2
62994	Cosmetic - AWP-36S	2
62995	Cosmetic - AWP-40S	2
72086	Label - Lifting Eye	1
82366	Label - Chevron Rando	1
82780	Label - Interlock Display	1
82781	Label - Interlock Display	1
82802	Label - Function Enable	1
82907	Danger - Battery Charger Safety	1
82975	Danger - Collision Hazard	1
82986	Danger - Electrocution Hazard	1
97522	Label - Wheel Load	4
97523	Label - Outrigger Load	4
114008	Notice - Max Side Force 50 lbs / 222 N, ANSI/CSA	1
114009	Notice - Max Manual Force 45 lbs / 200 N, AUS	1
114011	Danger - General Safety	1

ETYKIETY

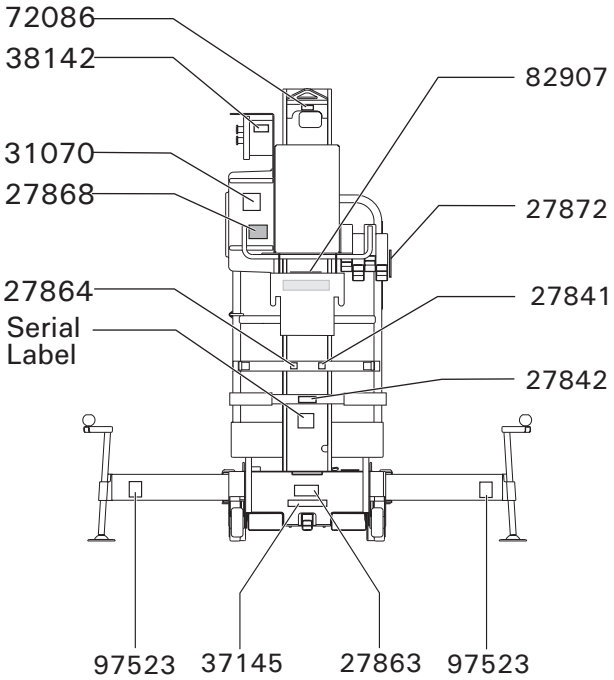


Note: Platform decals may be in different locations on optional fiberglass basket.

Models with Tilt-back Frame



Models without Tilt-back Frame



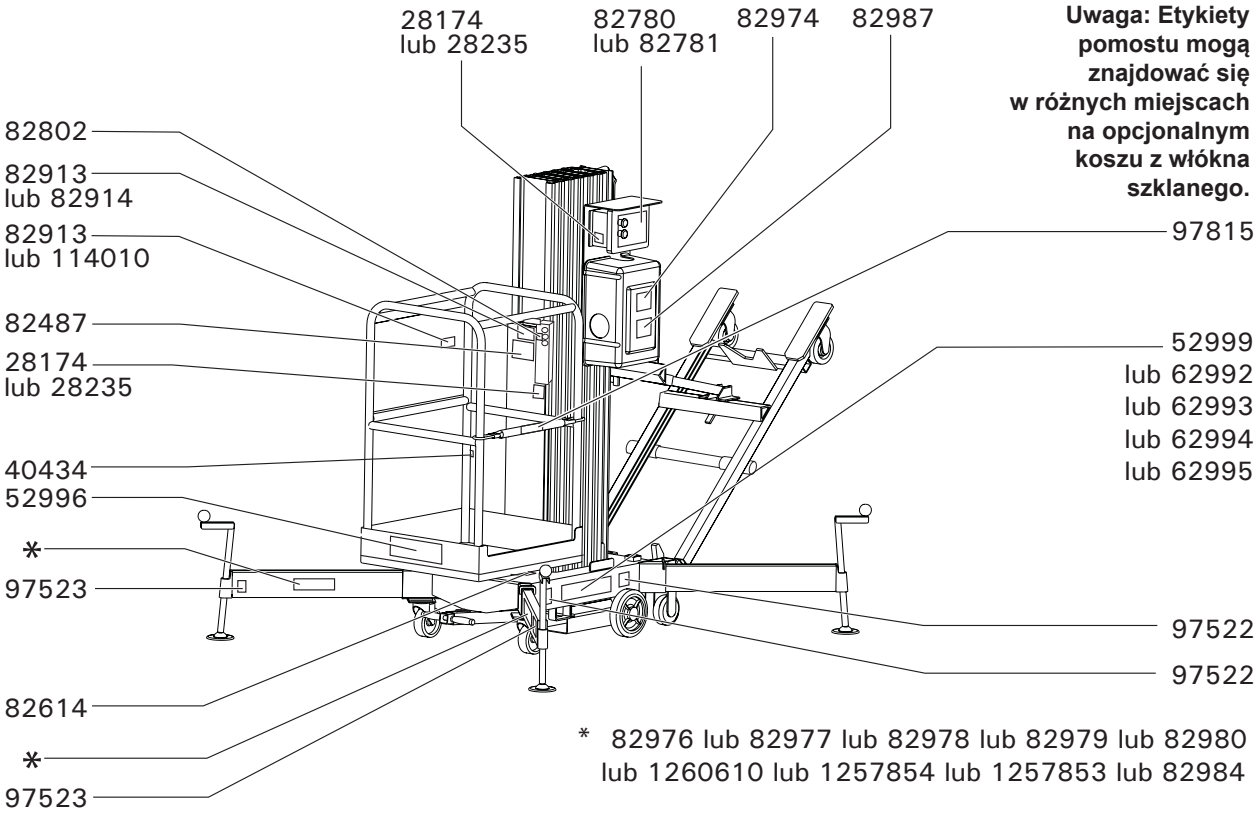
ETYKIETY

Kontrola etykiet z symbolami

Ustal, czy etykiety na maszynie mają napisy czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i czy znajdują się na swoim miejscu.

Nr części	Opis	Liczba
28174	Etykieta — Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta — Zasilanie pomostu, 115 V	2
40434	Etykieta — Punkt zaczepienia liny zabezpieczającej	1
52996	Etykieta ozdobna — Logo Genie	1
52999	Etykieta ozdobna — AWP-20S	2
62992	Etykieta ozdobna — AWP-25S	2
62993	Etykieta ozdobna — AWP-30S	2
62994	Etykieta ozdobna — AWP-36S	2
62995	Etykieta ozdobna — AWP-40S	2
82481	Niebezpieczeństwo — Akumulator/ładowarka	1
82487	Etykieta — Przeczytaj instrukcję	1
82614	Przestroga — Ryzyko zderzenia	1
82780	Etykieta — Kontrolka blokady	1
82781	Etykieta — Kontrolka blokady	1
82802	Etykieta — Włączanie funkcji	1
82913	Niebezpieczeństwo — Udźwig maksymalny, 159 kg AWP-20S, 25S, 30S, 36S	1
82914	Niebezpieczeństwo — Udźwig maksymalny, 136 kg AWP-40S	1
82915	Etykieta — Zawór opuszczania ręcznego	1
82916	Niebezpieczeństwo — Maksymalna siła ręczna 200 N, CE	1
82973	Ostrzeżenie — Włóż sworzeń	1
82974	Ostrzeżenie — Ryzyko zderzenia	1
82976	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 51 cm	4
82977	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 66 cm	4
82978	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 77 cm	4
82979	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 91 cm	4
82980	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 1,02 m	4
82984	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 2,16 m	4
82987	Niebezpieczeństwo — Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	1
82988	Etykieta — Przeczytaj instrukcję, rama odchylana do tyłu	1
97522	Etykieta — Obciążenie na koło	4
97523	Etykieta — Obciążenie na wysięgnik podpory	4
97815	Etykieta — Bariera dolna	1
114010	Niebezpieczeństwo — Maksymalna siła boczna 222 N, ANSI	1
1257853	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 1,91 m	4
1257854	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 1,52 m	4
1260610	Niebezpieczeństwo — Prędkość wiatru, wysięgnik podpory 1,17 m	4

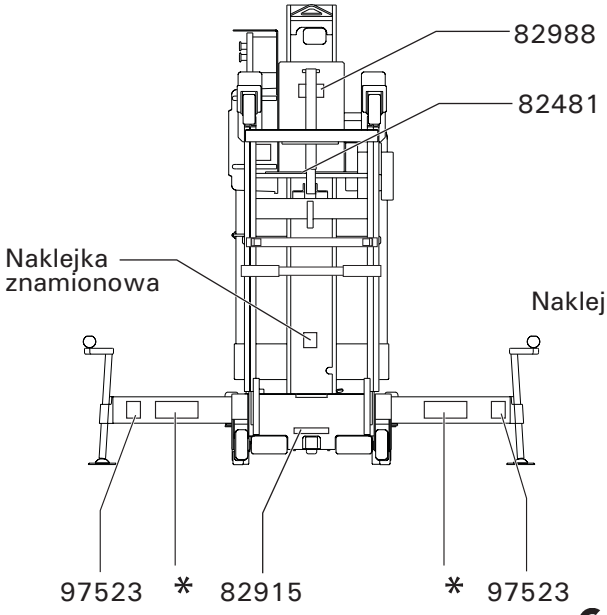
ETYKIETY



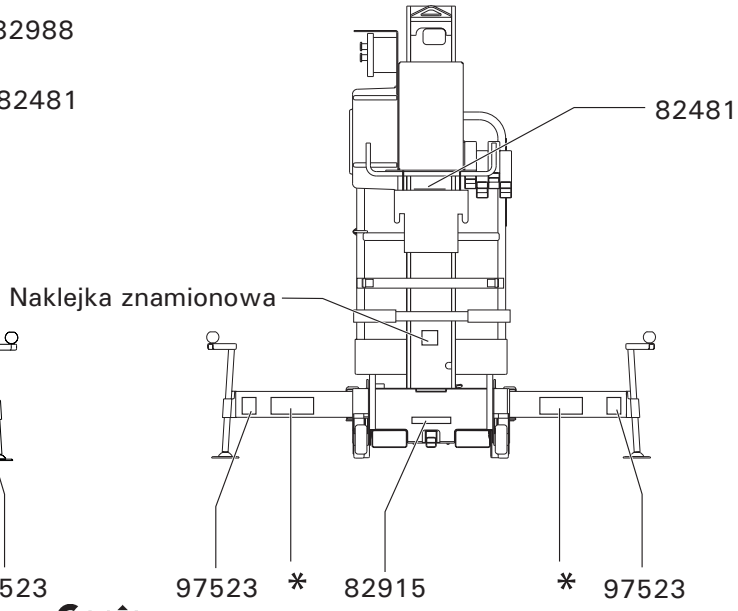
Uwaga: Etykiety pomostu mogą znajdować się w różnych miejscach na opcjonalnym koszu z włókna szklanego.

* 82976 lub 82977 lub 82978 lub 82979 lub 82980 lub 1260610 lub 1257854 lub 1257853 lub 82984

Modele z ramą odchylaną do tyłu



Modele bez ramy odchylanej do tyłu



Dane techniczne

Dane techniczne maszyny	
Maksymalna wysokość robocza	
AWP-20S	8,0 m
AWP-25S	9,4 m
AWP-30S	10,8 m
AWP-36S	12,9 m
AWP-40S	4,1 m
Maksymalna wysokość pomostu	
AWP-20S	6,1 m
AWP-25S	7,6 m
AWP-30S	9,0 m
AWP-36S	11,1 m
AWP-40S	12,3 m
Wysokość w pozycji złożonej	
AWP-20S, 25S, 30S	2,0 m
AWP-36S, 40S	2,8 m
Szerokość	
Standardowy rozstaw osi	73,6 m
Wąski rozstaw osi	55,8 cm
Podstawa do powierzchni nieutwardzonych	75 cm
Długość, AWP-20S, 25S, 30S	
Standardowy rozstaw osi	1,2 m
Wąski rozstaw osi	75 cm
Podstawa do powierzchni nieutwardzonych	1,5 m
Długość, AWP-36S, 40S	
Standardowy rozstaw osi	1,4 m
Ciężar	Patrz naklejka znamionowa
Maksymalne obciążenie na koło	231 kg
Maksymalne obciążenie na wysięgnik podpory	181 kg

Udźwig	
AWP-20S, 25S, 30S, 36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
Źródło zasilania	
Model na prąd stały	12 V
Model na prąd przemienny	110 V lub 220 V
Silnik pneumatyczny	6,9 bar przy 80 cfm/ 37 760 cm^3/s
Zakres temperatur otoczenia	Od -29°C do 57°C

Hałas	
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku naziemnym	< 70 dBA
Ciśnienie akustyczne dźwięku na stanowisku na pomoście	< 70 dBA
Łączna wartość drgań, którym poddany jest układ dłoni/ ramienia, nie przekracza 2,5 m/s^2.	
Najwyższa wartość średniej kwadratowej ważonego przyspieszenia, któremu poddane jest całe ciało, nie przekracza 0,5 m/s^2.	

Wymiary pomostu (długość x szerokość x wysokość)	
Pomost standardowy z bramką lub przesuwaną barierką	69 cm x 66 cm x 1,1 m
Bardzo wąski pomost z bramką	56 cm x 46 cm x 1,1 m
Wąski pomost z bramką	66 cm x 51 cm x 1,1 m
Standardowy pomost z włókna szklanego	74 cm x 67 cm x 1,1 m
Wąski pomost z włókna szklanego	66 cm x 56 cm x 1,1 m
Wąski pomost z bramką z przodu	51 cm x 66 cm x 1,1 m
Pomost z bardzo dużym wejściem z przodu i z boku	76 cm x 71 cm x 1,1 m

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

DANE TECHNICZNE

Dane techniczne wysięgnika podpory Standardowy rozstaw osi	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (dł. x szer.) ANSI/CSA	1,5 x 1,3 m	1,5 x 1,3 m	1,8 x 1,6 m
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (dł. x szer.) CE/AUS w pomieszczeniach	1,5 x 1,3 m	1,8 x 1,6 m	1,9 x 1,7 m
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (dł. x szer.) CE/AUS na zewnątrz	2,1 x 1,9 m	2,3 x 2,1 m	3,0 x 2,8 m
Odstęp w rogu/odstęp od ściany* ANSI/CSA	36,9/7,4 cm	35,1/7,4 cm	46,6/11,9 cm
Odstęp w rogu/odstęp od ściany* CE/AUS w pomieszczeniach	36,9/7,4 cm	48,6/18,2 cm	56,5/20,3 cm
Odstęp w rogu/odstęp od ściany* CE/AUS na zewnątrz	76/42,4 cm	82,5/43,4 cm	1,3 m/73 cm

* Od rogu górnej barierki pomostu do rogu ściany z możliwością obrócenia podnośnika poziomującego.

Dane techniczne wysięgnika podpory Standardowy rozstaw osi	AWP-36S	AWP-40S
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (dł. x szer.) ANSI/CSA	2,1 x 1,9 m	2,3 x 2,0 m
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (dł. x szer.) CE/AUS w pomieszczeniach	2,1 x 1,9 m	2,3 x 2,0 m
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (dł. x szer.) CE/AUS na zewnątrz	3,5 x 3,3 m	3,9 x 3,7 m
Odstęp w rogu/odstęp od ściany* ANSI/CSA	72,7/36,2 cm	79,4/37,1 cm
Odstęp w rogu/odstęp od ściany* CE/AUS w pomieszczeniach	72,7/36,2 cm	79,4/37,1 cm
Odstęp w rogu/odstęp od ściany* CE/AUS na zewnątrz	1,3 m/79,3 cm	1,3 m/73 cm

* Od rogu górnej barierki pomostu do rogu ściany z możliwością obrócenia podnośnika poziomującego.

DANE TECHNICZNE

Dane techniczne wysięgnika podpory Wąski rozstaw osi/podstawa do powierzchni nieutwardzonych	**AWP-20S**	**AWP-25S**	**AWP-30S**
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (dł. x szer.) ANSI/CSA	1,6 x 1,2 m	1,6 x 1,2 m	1,8 x 1,5 m
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (dł. x szer.) CE/AUS tylko do użytku w pomieszczeniach	1,8 x 1,5 m	1,8 x 1,5 m	1,9 x 1,6 m
Maszyny CE/AUS o wąskim rozstawie osi lub z podstawą do powierzchni nieutwardzonych są przeznaczone tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń, nawet z dłuższymi wysięgnikami podpory.			
Odstęp w rogu/odstęp od ściany* ANSI/CSA	36,2/21,6 cm	33/15,2 cm	47/18,4 cm
Odstęp w rogu/odstęp od ściany* CE/AUS w pomieszczeniach	53,3/31,1 cm	49,5/24,7 cm	55,8/22,8 cm
* Od rogu górnej barierki pomostu do rogu ściany z możliwością obrócenia podnośnika poziomującego.			

Dystrybucja:

Genie North America
Telefon 425.881.1800
Połączenie bezpłatne
USA i Kanada
800.536.1800
Faks 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Telefon +61 7 3375 1660
Faks +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
Telefon +46 31 575100
Faks +46 31 579020

Genie China
Telefon +86 21 53852570
Faks +86 21 53852569

Genie France
Telefon +33 (0)2 37 26 09 99
Faks +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
Telefon +65 98 480 775
Faks +65 67 533 544

Genie Iberica
Telefon +34 93 579 5042
Faks +34 93 579 5059

Genie Japan
Telefon +81 3 3453 6082
Faks +81 3 3453 6083

Genie Germany
Telefon +49 (0)4202 88520
Faks +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
Telefon +82 25 587 267
Faks +82 25 583 910

Genie U.K.
Telefon +44 (0)1476 584333
Faks +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
Telefon +55 11 41 665 755
Faks +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
Telefon +52 55 5666 5242
Faks +52 55 5666 3241

Genie Holland
Telefon +31 183 581 102
Faks +31 183 581 566