

Instrukcja obsługi

z informacjami dotyczacymi serwisowania

Second Edition
First Printing
Part No. 82799PO

DPL™-25S
DPL™-30S
DPL™-35S

Ważne!

Przed rozpoczęciem użytkowania tej maszyny należy przeczytać, zrozumieć i zastosować się do niniejszych wskazówek dotyczących obsługi. Ta maszyna może być obsługiwana wyłącznie przez przeszkolonych i upoważnionych pracowników. Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Powinna ona być zawsze przechowywana w maszynie. W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie Industries.

Spis treści

Strona
Zasady bezpieczeństwa 1
Elementy sterujące 7
Opis 8
Przegląd przed rozpoczęciem pracy 9
Serwisowanie 11
Sprawdzanie funkcji 14
Kontrola w miejscu pracy 17
Wskazówki dotyczące obsługi 18
Wskazówki dotyczące akumulatora i prostownika 21
Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia 22
Etykiety 24
Dane techniczne 28

Kontakt:

Internet: http://www.genieindustries.com
e-mail: techpub@genieind.com

Copyright © 1996 Genie Industries

Wydanie pierwsze: Nakład piąty, kwiecień 2002

Wydanie drugie: Nakład pierwszy, listopad 2003

„Genie” i „DPL” są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Genie Industries w USA i wielu innych krajach. „Super Series” jest znakiem towarowym firmy Genie Industries.

♻ Wydrukowano na papierze makulaturowym L

Wydrukowano w USA.

Zasady bezpieczeństwa



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.

Maszynę można obsługiwać, pod warunkiem że:

- ☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

  1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

  Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

  2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.
  3 Zawsze przed rozpoczęciem używania dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny.
  4 Sprawdź miejsce pracy.
  5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.
- ☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na urządzeniu.
- ☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz zasad bezpieczeństwa wprowadzonych przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.
- ☑ Wszystkie stosowne przepisy krajowe zostały przeczytane i zrozumiane, a ich zastosowanie jest jasne.
- ☑ Przeprowadzono odpowiednie szkolenie w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.
- ☑ Zainstalowano korek odpowietrznika przed pierwszym uruchomieniem maszyny. Patrz rozdział „Przegląd przed rozpoczęciem pracy” w celu zapoznania się z instrukcjami dotyczącymi korka odpowietrznika.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ryzyko wywrócenia



Nie wolno podnosić pomostu, jeśli jego podstawa nie jest wypoziomowana, wszystkie cztery wysięgniki podpory nie są właściwie rozstawione i podpory poziomujące nie są pewnie osadzone na ziemi.

Nie wolno przemieszczać maszyny, gdy pomost jest podniesiony.

Nie wolno regulować lub usuwać wysięgników podpory, gdy pomost jest użytkowany lub jest podniesiony.

Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ładunków.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną one równomiernie rozmieszczone i osoby znajdujące się na pomoście będą je mogły bezpiecznie używać.



Nie wolno podnosić pomostu, jeśli maszyna nie jest wypoziomowana. Nie wolno ustawiać maszyny w miejscu, gdzie nie można jej wypoziomować wyłącznie za pomocą wysięgników podpory.

Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.

Nie wolno odpychać się ani przyciągać do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła ręczna	400 N

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie powierzchni wystawionej na podmuchy wiatru prowadzi do zmniejszenia stabilności maszyny.





Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiałów nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.

Udźwig maksymalny – DPL-25S	
ANSI i CE	340 kg
CSA	272 kg
Maksymalna liczba użytkowników	2
Udźwig maksymalny – DPL-30S	
ANSI i CE	340 kg
CSA	272 kg
Maksymalna liczba użytkowników	2

Udźwig maksymalny – DPL-35S	
ANSI i CE	272 kg
CSA	227 kg
Maksymalna liczba użytkowników	2

Nie wolno obsługiwać maszyny w pobliżu skarp, dziur, wybojów, gruzu, niestabilnych, śliskich powierzchni lub innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Części o dużym znaczeniu dla stabilności maszyny nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub parametrach. Należy używać wyłącznie części zamiennych zatwierdzonych przez firmę Genie.

Podczas przemieszczania maszyny za pomocą wózka widłowego lub innego pojazdu transportowego, pomost powinien być całkowicie obniżony, poręcze opuszczone, maszyna wyłączona a obsługa nie powinna pozostawać na pomoście.

Nie wolno przerabiać ani modyfikować napowietrznego pomostu roboczego bez uprzedniego pisemnego pozwolenia producenta. Zamontowanie elementów mocujących do narzędzi przytrzymujących bądź innych materiałów na pomoście, oparciach stóp lub poręczach może prowadzić do zwiększenia ciężaru pomostu oraz powierzchni pomostu lub ładunku.

Ryzyko wypadnięcia

Poręcze chronią przed wypadnięciem. Jeśli osoby pracujące na pomoście muszą zakładać osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem (PFPE) zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze specyfiki miejsca pracy lub przepisami ustalonymi przez pracodawcę, sprzęt ten oraz zasady jego używania powinny być zgodne z wytycznymi producenta sprzętu ochrony przed upadkiem oraz odpowiednimi przepisami administracji państwowej.



Nie wolno stawać, siadać ani wspinać się po poręczach pomostu. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.

Nie wolno wchodzić na pomost lub podnosić go, dopóki poręcze boczne pomostu nie są zablokowane w pozycji pionowej oraz poręcz końcowa i bramka wejściowa nie są zamknięte i zatrzaśnięte.

Nie wolno wchodzić na pomost podczas jego podnoszenia. W przypadku awarii zasilania pracownicy naziemni powinni uruchomić zawór opuszczania ręcznego.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem



Maszyna nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zbliżenia się do źródła prądu elektrycznego (lub zetknięcia się z nim).

Nie zbliżaj się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem lub pozostały na niej ładunki elektryczne. Pracownikom na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki czynne linie elektroenergetyczne nie zostaną odłączone.

Zachowaj bezpieczną odległość od linii i urządzeń elektroenergetycznych, zgodnie z przepisami krajowymi i poniższą tabelą.

Napięcie	**Minimalna bezpieczna odległość**
Napięcie międzyfazowe	**metry**
od 0 do 300 V	Unikać kontaktu
od 300 V do 50 kV	3,05
od 50 kV do 200 kV	4,60
od 200 kV do 350 kV	6,10
od 350 kV do 500 kV	7,62
od 500 kV do 750 kV	10,67
od 750 kV do 1000 kV	13,72

Podczas przemieszczania maszyny należy uwzględnić zwisanie lub kołysanie się linii elektroenergetycznej, poruszanej przez silny lub porywisty wiatr.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Nie wolno obsługiwać maszyny w czasie wyładowań atmosferycznych lub burz.

Nie wolno obsługiwać maszyny zasilanej prądem przemiennym lub prostownika prądu stałego, jeśli nie są one podłączone do uziemionego obwodu prądu przemiennego za pomocą trójżyłowego przedłużacza z bolcem uziemienia. Nie wolno przerabiać ani wyłączać wtyczek z uziemieniem.

Ryzyko zderzenia

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.

Należy sprawdzić strefę roboczą pod kątem nadziemnych przeszkód i innych potencjalnych zagrożeń.

Podczas chwytania poręczy bocznych pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.

Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.

Zachować ostrożność podczas transportu maszyny po pochyłości.

Przebywać z dala od opuszczanego pomostu.

Ryzyko uszkodzenia części

Nie wolno obsługiwać maszyny, dopóki korek odpowietrznika nie zostanie zainstalowany na zbiorniku hydraulicznym. Patrz rozdział „Przegląd przed rozpoczęciem pracy” w celu zapoznania się z instrukcjami dotyczącymi korka odpowietrznika.

Nie wolno wykorzystywać maszyny jako uziemienia elektrycznego podczas spawania.

Modele na prąd stały: Nie wolno obsługiwać maszyny ze słabym lub nadmiernie rozładowanym akumulatorem.

Ryzyko niewłaściwego użycia

Nie wolno pozostawiać maszyny bez dozoru, jeśli kluczyk nie został wyjęty ze stacyjki, aby zabezpieczyć maszynę przed nieuprawnionym użyciem.

Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno użytkować maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy przeprowadzić dokładną kontrolę maszyny przed rozpoczęciem pracy i sprawdzić wszystkie jej funkcje przed każdą zmianą roboczą. Uszkodzoną lub nieprawidłowo działającą maszynę należy natychmiast odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Należy upewnić się, że wykonane zostały wszystkie czynności serwisowe, określone w niniejszej instrukcji oraz *instrukcji serwisowej Genie DPL.*

Należy upewnić się, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.

Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Niewłaściwe obchodzenie się z zespołami znajdującymi się pod pokrywami może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Do przedziałów maszyny mają dostęp tylko przeszkoleni serwisanci. Operator maszyny ma dostęp do tych przedziałów tylko podczas wykonywania przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy. Podczas pracy wszystkie przedziały muszą być dokładnie zamknięte.

Opis symboli na etykietach

Na etykietach produktów firmy Genie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem – wykorzystywany do ostrzegania pracowników przed ryzykiem obrażeń ciała. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.



Czerwony – wykorzystywany do wskazania zbliżającego się zagrożenia, które może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Pomarańczowy – wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Żółty z symbolem ostrzeżenia przed zagrożeniem – wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do lekkich lub średnich obrażeń ciała.



Żółty bez symbolu ostrzeżenia przed zagrożeniem – wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.



Zielony – wskazuje informacje na temat działania lub serwisowania.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Bezpieczeństwo akumulatorów oraz prostownika – modele na prąd stały

Ryzyko poparzenia

Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.





Należy unikać rozlania kwasu i kontaktu z nim. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

Ryzyko wybuchu



Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy. Nie wolno zbliżać się ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem do akumulatora.

Ładować akumulator w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Nie wolno odłączać przewodów prądu stałego prostownika od akumulatora, gdy prostownik jest włączony.

Drzwi przesuwne w osłonie podstawy muszą pozostać otwarte podczas całego cyklu ładowania.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem



Prostownik należy podłączać jedynie do uziemionego obwodu prądu przemiennego.

Należy chronić akumulator i prostownik przed wodą i deszczem.

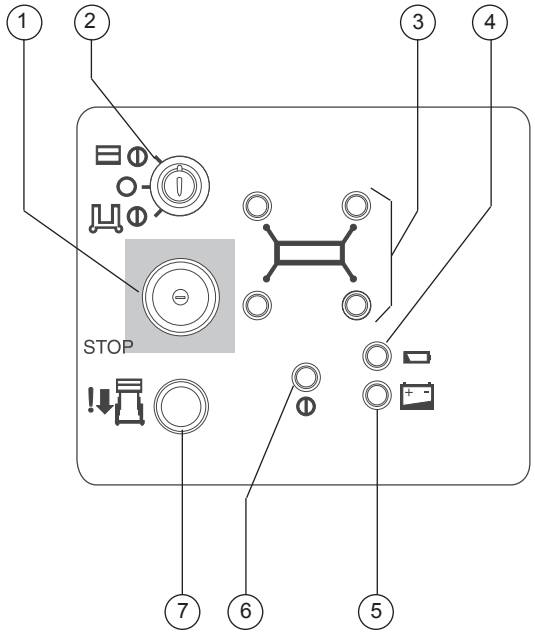
Przed każdym użyciem urządzenie należy sprawdzić pod kątem uszkodzeń. Przed przystąpieniem do pracy należy wymienić uszkodzone elementy.

Ryzyko przy podnoszeniu

Zestaw akumulatorów waży 48 kg. Podnoszenia zestawu akumulatorów należy dokonywać przy udziale odpowiedniej liczby ludzi i przy użyciu odpowiednich technik podnoszenia.

Elementy sterujące

Naziemne elementy sterujące



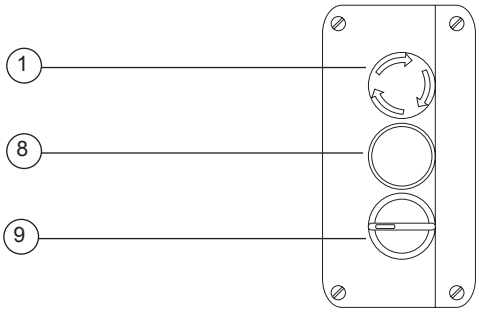
1 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

2 Stacyjka

3 Kontrolki blokady wysięgnika podpory (cztery)

4 Kontrolka niskiego poziomu naładowania akumulatora do opuszczania pomocniczego

Elementy sterujące pomostem



5 Modele na prąd stały: Kontrolka niskiego poziomu naładowania akumulatora

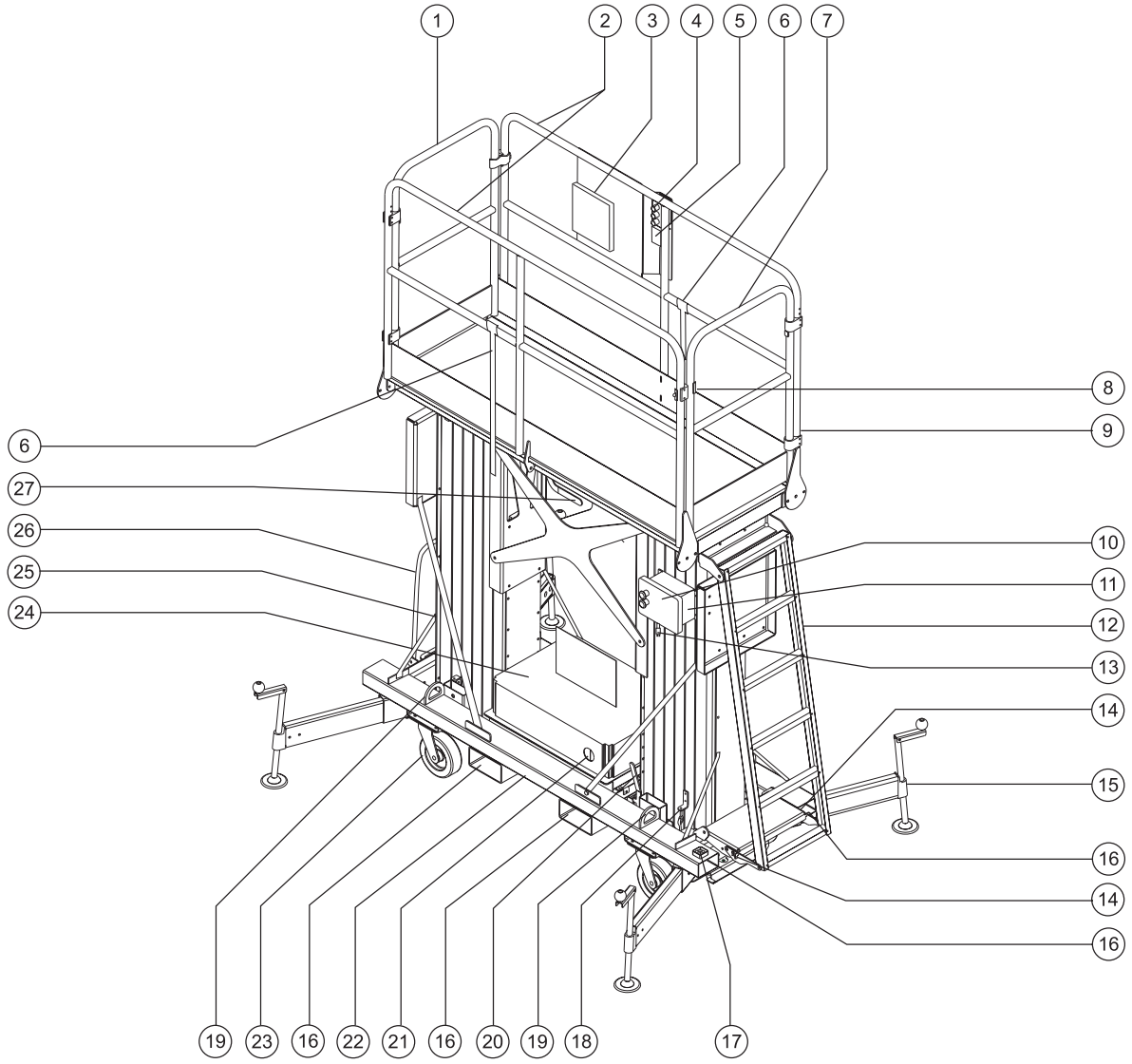
6 Dioda zasilania

7 Przycisk pomocniczego opuszczania pomostu

8 Przycisk aktywowania sterowania

9 Przełącznik góra/dół

Opis



1 Poręcz końcowa pomostu
2 Poręcz boczna pomostu
3 Pojemnik na instrukcję obsługi
4 Elementy sterujące pomostem
5 Gniazdko zasilające prądu przemiennego
6 Ramię podnoszenia poręczy
7 Bramka wejściowa pomostu
8 Zasuwa bramki wejściowej pomostu
9 Pomost
10 Kontrolka blokady
11 Modele na prąd przemienny: Wyłącznik
12 Drabina wejściowa pomostu
13 Modele na prąd przemienny: Zasilanie maszynyModele na prąd stały: Zasilanie prądem przemiennym pomostu
14 Sworzeń blokady drabiny wejściowej pomostu
15 Wysięgnik podpory z podnośnikiem poziomującym
16 Gniazdo podnośnika widłowego
17 Poziomnica
18 Lina
19 Mocowanie na czas transportu
20 Dźwignia opuszczania ręcznego
21 Gniazdo prostownika
22 Podstawa
23 Koło samonastawne z blokadą obrotu
24 Osłona podstawy
25 Maszt
26 Dźwignia sterowania
27 Dźwignia blokująca poręcz pomostu

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

Maszynę można obsługiwać, pod warunkiem że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady wykonywania przeglądu przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

3 Zawsze przed rozpoczęciem używania dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny.

4 Sprawdź miejsce pracy.

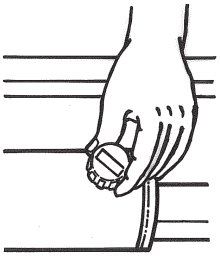
5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Pokrywa odpowietrznika – modele na prąd przemienny i stały

Użytkowanie maszyny bez korka odpowietrznika grozi uszkodzeniem jej podzespołów.

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny zaślepka rury w zbiorniku hydraulicznym, znajdująca się pod osłoną akumulatora, musi zostać usunięta i zastąpiona korkiem odpowietrznika.

Korek odpowietrznika znajduje się na wyposażeniu maszyny i jest umieszczony w opakowaniu przymocowanym taśmą do masztu.



Informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie przeglądu przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Taki przegląd ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy będzie wymagane wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które wymieniono w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W razie wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać kontroli przed rozpoczęciem pracy, przed przejściem do sprawdzenia funkcji maszyny.

Zaplanowane inspekcje serwisowe powinny być wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

PRZEGLĄD PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❏ Sprawdź, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na pomoście.
- ❏ Upewnij się, że wszystkie etykiety są na swoim miejscu i że są czytelne. Patrz sekcja „Etykiety”.
- ❏ Sprawdź akumulator pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu kwasu. W razie potrzeby dolej wody destylowanej. Patrz sekcja „Serwisowanie”.
- ❏ Sprawdź maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej. Patrz sekcja „Serwisowanie”.

Sprawdź poniższe podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❏ Podzespoły elektryczne i okablowanie
- ❏ Zwój liny (opcjonalny)
- ❏ Silnik hydrauliczny, przewody, złącza i siłowniki
- ❏ Dźwignia opuszczania ręcznego
- ❏ Poręcz końcowa pomostu, poręcze boczne pomostu i bramka wejściowa
- ❏ Dźwignie blokujące poręcze
- ❏ Liny i koła pasowe
- ❏ Łańcuchy do podnoszenia i koła napędzane
- ❏ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❏ Maszt i łączniki masztu
- ❏ Korek odpowietrzający
- ❏ Wysięgniki podpór, podnośniki poziomujące i stopy podpory
- ❏ Ramię podnoszenia poręczy
- ❏ Drabina wejściowa pomostu

Sprawdź całą maszynę pod kątem:

- ❏ Wgnieceń i uszkodzeń.
- ❏ Korozji lub utlenienia.
- ❏ Pęknięcia spawów i podzespołów konstrukcyjnych.

- ❏ Przejrzyj i wyczyść wszystkie złącza akumulatora i wszystkie przewody łączące akumulator.
- ❏ Sprawdź, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie odnośne złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.

Serwisowanie



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które wymieniono w niniejszej instrukcji.
- ☑ Planowe przeglądy serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Opis symboli związanych z serwisem

UWAGA W niniejszej instrukcji użyte zostały poniższe symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy jeden lub kilka z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma znaczenie opisane poniżej.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.



Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

SERWISOWANIE

Sprawdź akumulator – modele zasilane prądem stałym



Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny dla dobrych osiągów maszyny i bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami aktywnymi lub będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

UWAGA Test należy wykonać po pełnym naładowaniu akumulatorów.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora.

3 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. W razie potrzeby uzupełnij wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno przepełnić.

4 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające.

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego – modele na prąd stały i przemienny



Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Upewnij się, że pomost jest całkowicie obniżony.

2 Sprawdź wskaźnik poziomu oleju, znajdujący się z boku zbiornika oleju hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien być widoczny na środku wskaźnika poziomu oleju. Nie wolno przepełnić.

Parametry oleju hydraulicznego

Typ oleju hydraulicznego	Chevron Rykon Odpowiednik Premium MV

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny być przeprowadzane przez osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisowej danej maszyny.

Maszyny nieużytkowane przez ponad trzy miesiące należy poddać inspekcji kwartalnej przed ponownym wdrożeniem do eksploatacji.

Sprawdzenie funkcji



Maszynę można obsługiwać, pod warunkiem że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze przed rozpoczęciem używania dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania funkcji maszyny przed przejściem do kolejnej sekcji instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Sprawdzenie funkcji ma na celu wykrycie wszystkich nieprawidłowości przed wdrożeniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli zostaną wykryte usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji. Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta.

Zanim maszynę będzie można oddać do eksploatacji po naprawie, operator musi przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy oraz sprawdzenie funkcji.

Sprawdzenie funkcji

1 Ustaw maszynę bezpośrednio poniżej wymaganej strefy roboczej.

2 Podłącz do właściwego źródła zasilania:
Modele na prąd stały: Podłącz zestaw akumulatorów.
Modele na prąd przemienny: Podłącz zasilanie prądem przemiennym 15 A z uziemieniem. Użyj 3–żyłowego przedłużacza z uziemieniem o długości do 13 m; przekrój poprzeczny jednej żyły wynosi 3,3 mm^2.

3 Włóż kluczyk i przestaw na sterowanie z pomostu.

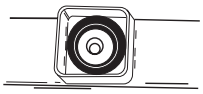
4 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”.

⊙ Wynik: Kontrolka zasilania powinna się zaświecić.

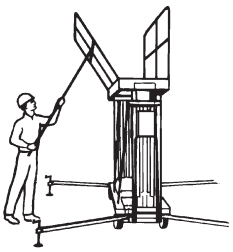
5 Zainstaluj każdy wysięgnik podpory i wyreguluj podnośniki poziomujące, aby wypoziomować maszynę. Wypoziomuj maszynę tylko przy użyciu wysięgników podpory.

6 Upewnij się, że świecą się wszystkie cztery kontrolki blokady wysięgników na naziemnych elementach sterujących.

7 Użyj poziomnicy i podnośników poziomujących do wypoziomowania podstawy maszyny.



8 Obróć dźwignię blokady poręczy pomostu i ustaw poręcz boczną pomostu w pozycji pionowej. Upewnij się, że poręcz boczna jest zablokowana. Powtórz powyższe czynności dla drugiej strony pomostu.



9 Wyciągnij sworznie blokady drabiny i obróć drabinę do pozycji dolnej. Upewnij się, że drabina jest zablokowana

10 Wejdź na pomost po drabinie. Zamknij i zatrzaśnij bramkę wejściową pomostu oraz poręcz końcową.

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

11 Zwolnij poprzez obrót czerwony przycisk awaryjnego zatrzymania na elementach sterujących pomostu.

12 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wył.”.

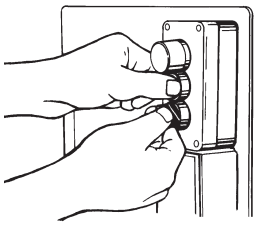
13 Naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w stronę zamierzonego kierunku ruchu.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia/opuszczania nie powinna działać.

14 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elementach sterujących pomostu do pozycji „wył.”.

15 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”.

16 Naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w stronę zamierzonego kierunku ruchu.



⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia/ opuszczania nie powinna działać.

SPRAWDZANIE FUNKCJI

Sprawdź blokadę wysięgników podpory

17 Zwolnij poprzez obrót czerwony przycisk awaryjnego zatrzymania na elementach sterujących pomostu.

18 Naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w stronę zamierzonego kierunku ruchu.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia/opuszczania powinna działać.

19 Opuść jeden z podnośników poziomujących, aż wyłączy się odpowiadająca mu kontrolka blokady.

20 Naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w stronę zamierzonego kierunku ruchu.

⊙ Wynik: Funkcja podnoszenia/opuszczania nie powinna działać.

21 Powróć do poprzedniego ustawienia dźwigni poziomującej i sprawdź poziomnicę.

22 Powtórz procedurę w odniesieniu do pozostałych wysięgników podpory.

Sprawdź opuszczanie pomocnicze pomostu – modele na prąd przemienny i stały

23 Podnieś nieznacznie pomost.

24 Odłącz od maszyny źródło zasilania.

25 Przestaw przełącznik na klucz na naziemne elementy sterujące.

26 Naciśnij przycisk opuszczania pomocniczego na naziemnych elementach sterujących.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

27 Podłącz do maszyny źródło zasilania.

28 Przestaw przełącznik na klucz na elementy sterujące pomostu.

29 Podnieś pomost na wysokość 15 cm.

30 Odłącz od maszyny źródło zasilania.

31 Naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w kierunku ruchu w dół.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

32 Podłącz do maszyny źródło zasilania.

Sprawdź opuszczanie ręczne

33 Podnieś nieznacznie pomost.

34 Zwolnij dźwignię opuszczania ręcznego.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

Kontrola w miejscu pracy



Maszynę można obsługiwać, pod warunkiem że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Kontrola w miejscu pracy

Należy być świadomym i wystrzegać się następujących niebezpiecznych sytuacji:

- nierówności terenu lub dziur,
- wybojów, obiektów naziemnych i gruzu,
- stoków, których kąt nachylenia nie pozwala na właściwe wypoziomowanie maszyny,
- powierzchni niestabilnych lub śliskich,
- obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia,
- niebezpiecznych miejsc,
- powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę,
- wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych,
- obecności nieupoważnionych pracowników,
- innych potencjalnie niebezpiecznych warunków.

Informacje podstawowe

Inspekcja miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie do bezpiecznej pracy maszyny. Powinna być ona wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Operator ma obowiązek pamiętać o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwować je i unikać ich podczas transportu, ustawiania oraz obsługi maszyny.

Wskazówki dotyczące obsługi



Maszynę można obsługiwać, pod warunkiem że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zawarte w niniejszej instrukcji zasady bezpiecznej obsługi maszyny.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Rozdział „Wskazówki dotyczące obsługi” zawiera wskazówki dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Jeżeli maszyna będzie używana przez kilku operatorów na tej samej zmianie roboczej, lecz w różnych godzinach, każdy z nich musi być wykwalifikowanym operatorem oraz przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa oraz wskazówek znajdujących się w instrukcji obsługi, instrukcji bezpieczeństwa i zakresie obowiązków. Oznacza to, że każdy nowy operator przed rozpoczęciem użytkowania maszyny powinien przeprowadzić kontrolę przed rozpoczęciem pracy, kontrolę funkcji oraz inspekcję miejsca pracy.

Ustawianie

1 Ustaw maszynę bezpośrednio poniżej wymaganej strefy roboczej.

2 Podłącz do właściwego źródła zasilania:
Modele na prąd stały: Podłącz zestaw akumulatorów.
Modele na prąd przemienny: Podłącz zasilanie prądem przemiennym 15 A z uziemieniem. Użyj 3-żyłowego przedłużacza z uziemieniem o długości do 13 m, przekrój poprzeczny jednej żyły wynosi 3,3 mm².

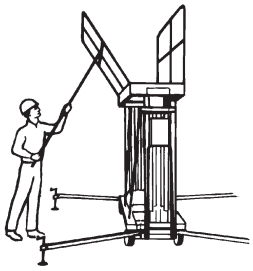
3 Włóż kluczyk i przestaw na sterowanie z pomostu.

4 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego w naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”. Upewnij się, że świeci się kontrolka zasilania.

5 Zainstaluj wysięgniki podpór i wypoziomuj maszynę za pomocą podnośników poziomujących. Używając poziomnicy sprawdź wypoziomowanie maszyny.

6 Upewnij się, że są włączone wszystkie cztery kontrolki blokady wysięgników na naziemnym panelu sterowania.

7 Pociągnij w dół dźwignię blokady poręczy pomostu i ustaw poręcz boczną pomostu w pozycji pionowej. Upewnij się, że poręcz boczna jest zablokowana. Powtórz powyższe czynności dla drugiej strony pomostu.



8 Wyciągnij sworznie blokady drabiny i obróć drabinę do pozycji dolnej. Upewnij się, że drabina jest zablokowana

9 Wejdź na pomost po drabinie. Zamknij i zatrzaśnij bramkę wejściową pomostu oraz poręcz końcową.

Zatrzymanie awaryjne

1 Aby zatrzymać funkcję podnoszenia, naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego, znajdujący się na naziemnych elementach sterujących lub elementach sterowania znajdujących się na pomoście.

Podnoszenie i opuszczanie pomostu

1 Zwolnij poprzez obrót czerwony przycisk awaryjnego zatrzymania.

2 Naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w stronę zamierzonego kierunku ruchu.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

Opuszczanie ręczne

1 Zwolnij dźwignię opuszczania ręcznego.

Opuszczanie pomocnicze pomostu – modele na prąd przemienny i stały

1 Przestaw przełącznik na klucz na naziemne elementy sterujące. Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego do pozycji „wł.”.

2 Naciśnij przycisk opuszczania pomocniczego na naziemnych elementach sterujących.

Kontrolka przeciążenia pomostu (opcjonalna)



Migająca kontrolka sygnalizuje, że pomost jest przeciążony i wszystkie funkcje będą nieaktywne. Zostanie uruchomiony alarm w elementach sterujących na pomoście.

Do ponownego działania funkcji maszyny niezbędne jest jej wyzerowanie.

Aby wyzerować maszynę:

1 Zdejmij ładunek z pomostu.

2 Wciśnij, a następnie zwolnij poprzez obrót czerwony przycisk awaryjnego zatrzymania na elementach sterujących pomostu.

3 Uruchom maszynę. Jeżeli ładunek na pomoście jest mniejszy niż udźwig znamionowy, maszyna będzie działać.

Zabezpieczenie przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny nie jest wymagane stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE). Jeśli stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE) wynika ze specyfiki miejsca pracy lub przepisów ustalonych przez pracodawcę, obowiązują następujące zasady:

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami administracji państwowej oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce przechowywania – twardą, poziomą powierzchnię, zabezpieczoną przed czynnikami pogodowymi, pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Wyciągnij kluczyk, aby zabezpieczyć maszynę przed nieuprawnionym użyciem.

3 Modele na prąd stały: Naładuj ponownie akumulatory.

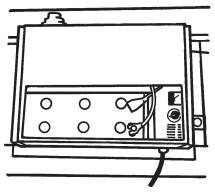
Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie wolno używać prostowników zewnętrznych lub akumulatorów rozruchowych.
- ☑ Ładowanie powinno się odbywać wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.
- ☑ Do ładowania należy używać prawidłowego napięcia prądu przemiennego zgodnego z wartością podaną na prostowniku.
- ☑ Należy używać akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.

Ładowanie akumulatora:

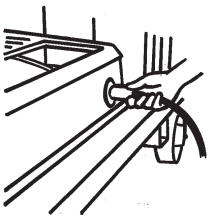
1 Odsuń osłonę akumulatora, aby uzyskać dostęp do prostownika i akumulatora. Osłona powinna być otwarta podczas całego cyklu ładowania.



2 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i sprawdź poziom kwasu. W razie konieczności należy dolać tylko tyle wody destylowanej, aby przykryła płyty. Nie wolno wlewać zbyt dużo wody destylowanej przed rozpoczęciem ładowania.

3 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Podłącz prostownik do uziemionego gniazdka o napięciu i natężeniu prądu zgodnymi z wartościami podanymi na prostowniku.



5 Ustaw czas ładowania, biorąc pod uwagę ilość wykonanej pracy:

   Lekka praca (mniej niż 15 cykli podnoszenia): Ustaw do 7 godzin.

   Ciężka praca (więcej niż 15 cykli podnoszenia): Ustaw w pozycji „wł.”.

6 Prostownik zostanie automatycznie wyłączony po zakończeniu ustawionego czasu ładownia.

Uwaga: Jeżeli w czasie pierwszych 15 minut natężenie prądu ładowania spadnie do 3 A lub mniej, oznacza to, że akumulator jest w pełni naładowany.

7 Po zakończeniu ładowania sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora.

Napełnianie akumulatorów suchych i ich ładowanie – wskazówki

1 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i całkowicie usuń uszczelnienie plastikowe z otworów wentylacyjnych akumulatora.

2 Dolej kwasu (elektrolitu) do każdej celi akumulatora, aby zakryć płyty.

Nie dopełniaj do poziomu maksymalnego przed zakończeniem cyklu ładowania. Przepełnienie może spowodować wylanie się kwasu podczas ładowania. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

3 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

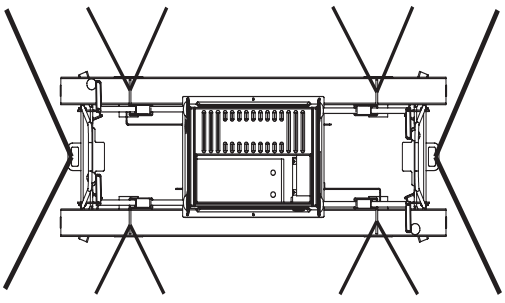
4 Ładuj akumulator przez siedem godzin lub dopóki amperomierz prostownika nie wskaże 3 A lub mniej.

5 Po zakończeniu ładowania sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora.

Wskazówki dotyczące transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie naruszać zasad bezpiecznej obsługi lub zdrowego rozsądku podczas obsługi maszyny, gdy jest ona podnoszona za pomocą dźwigu lub wózka widłowego.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Ładowność pojazdu, wyposażenie załadunkowe oraz jego powierzchnia muszą być wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru urządzenia. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej.
- ☑ Na czas transportu maszynę należy zabezpieczyć na pojeździe transportowym za pomocą łańcuchów lub taśm o dostatecznie dużym udźwigu.



Załadunek maszyny za pomocą wózka widłowego

1 Obniż pomost.

2 Obniż poręcze boczne pomostu, poręcz końcową pomostu i bramkę wejściową Zabezpiecz poręcze boczne pomostu za pomocą taśmy do mocowania.

3 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na naziemnych elementach sterujących i elementach sterujących pomostem, obróć kluczyk w stacyjce do pozycji „wył.”, a następnie wyciągnij kluczyk.

4 Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

5 Skorzystaj z gniazd wózka widłowego, znajdujących się z obu stron maszyny.

Wciąganie maszyny na samochód ciężarowy o płaskiej platformie ładunkowej

1 Obniż pomost.

2 Obniż poręcze boczne pomostu, poręcz końcową pomostu i bramkę wejściową Zabezpiecz poręcze boczne pomostu za pomocą taśmy do mocowania.

3 Wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na naziemnych elementach sterujących i elementach sterujących pomostem, obróć kluczyk w stacyjce do pozycji „wył.”, a następnie wyciągnij kluczyk.

4 Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności swobodnych i niezamocowanych przedmiotów.

5 Przymocuj liny do punktów zaczepu (punkty mocowania) umieszczonych na podstawie.

6 Ostrożnie wciągnij maszynę na platformę ładunkową samochodu ciężarowego.

7 Przymocuj podstawę maszyny i jej masz do pojazdu transportowego. Zastosuj łańcuchy lub pasy o dostatecznie dużym udźwigu.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE TRANSPORTOWANIA I PODNOSZENIA

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Mocowaniem i podnoszeniem maszyny powinni się zajmować wyłącznie wykwalifikowani pracownicy dźwigowi.
- ☑ Upewnij się, że ładowność dźwigu, powierzchnia załadowcza oraz pasy lub liny są wystarczająco wytrzymałe do udźwignięcia ciężaru maszyny. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej.

Środek ciężkości	Oś X	Oś Y	Oś Z
DPL-25	1,03 m	34,3 cm	83,6 cm
DPL-30	1,03 m	34,3 cm	83,8 cm
DPL-35	1,03 m	34,3 cm	84,1 cm

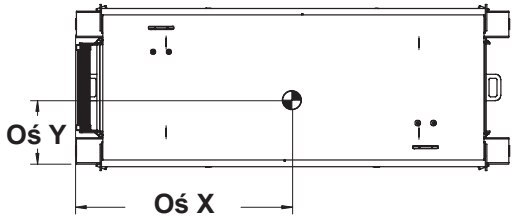
Instrukcje podnoszenia

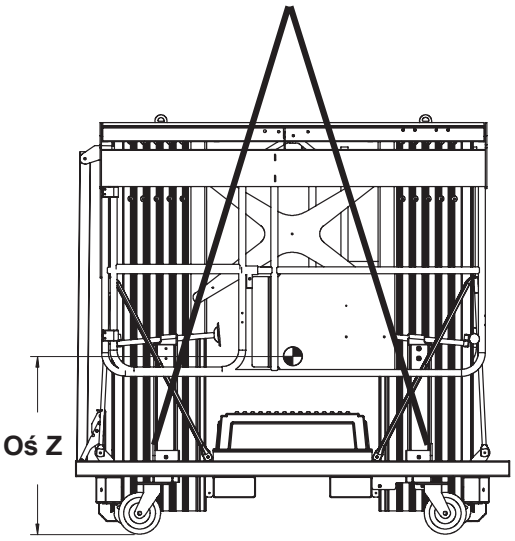
Obniż całkowicie pomost. Upewnij się, że elementy sterujące oraz osłony są zabezpieczone. Usuń z maszyny wszystkie niezamocowane przedmioty.

Wyznacz środek ciężkości maszyny, używając do tego tabeli i rysunku na tej stronie.

Łańcuchy przymocuj wyłącznie do oznaczonych punktów zaczepu w maszynie. Maszyna dysponuje dwoma punktami zaczepu po każdej stronie.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i zachować wypoziomowanie.





Etykiety

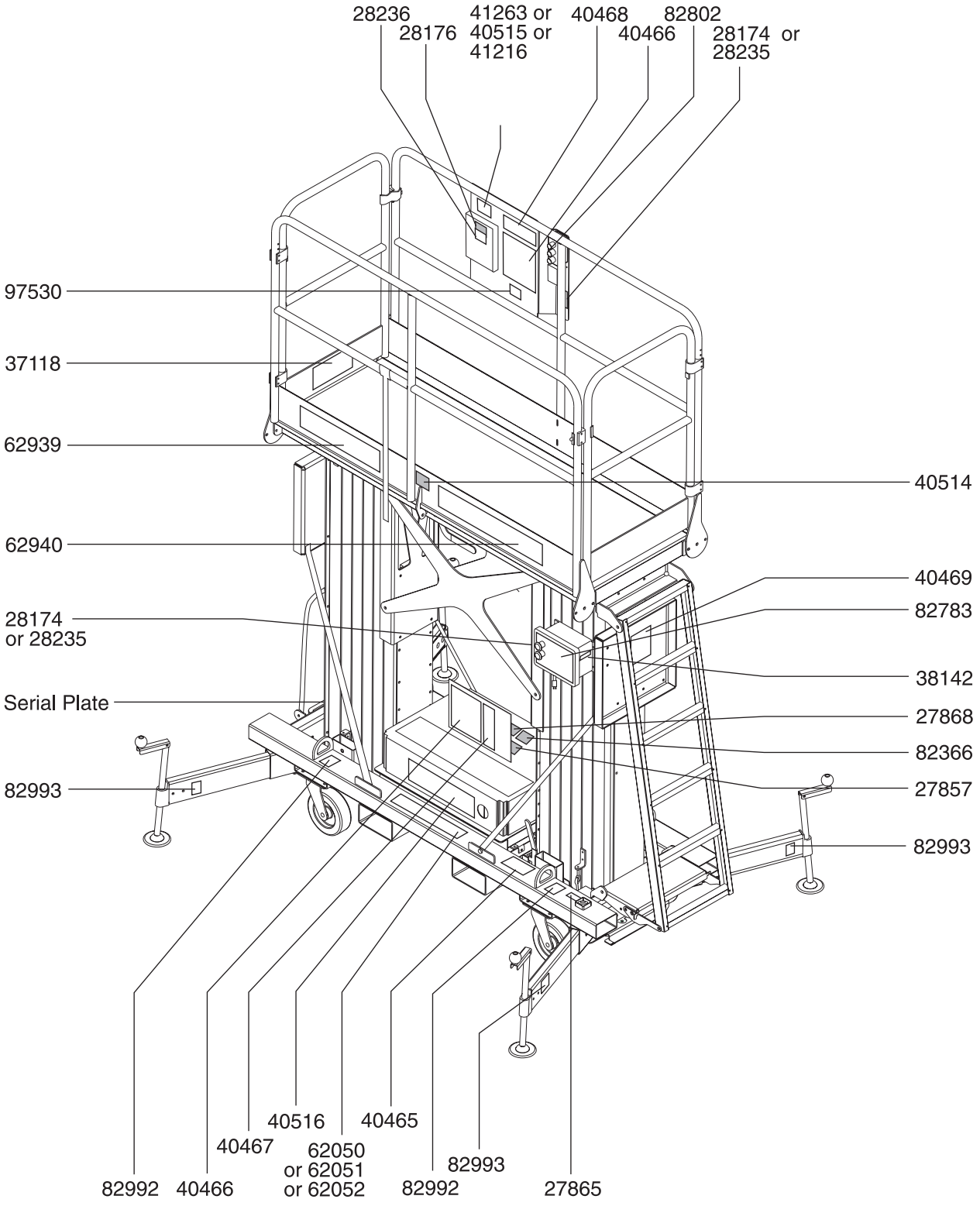
Inspekcja etykiet z napisami

Ustal, czy etykiety na maszynie posiadają napisy, czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i czy znajdują się na swoim miejscu.

Part No.	Description	Quantity
27857	Caution - Component Damage	1
27865	Label - Bubble Level	2
27868	Danger - Tip-over, Relief	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28176	Notice - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read	1
37118	Warning - Bodily Injury Hazard	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1
40465	Notice - Manual Lowering Lever	1
40466	Danger - General Safety	2
40467	Notice - Operating Instructions, Ground	1
40468	Notice - Operating Instructions, Platform	1
40469	Danger - Tip-over/Fall Hazard	1
40514	Warning - Guard Rail Lock Handle	2
40515	Notice - Max Capacity 600 lbs / 272 kg, ANSI, CSA	1
40516	Danger/Notice - Battery Safety & Charger Instructions	1

Part No.	Description	Quantity
41216	Notice - Max Capacity 750 lbs / 340 kg, ANSI and CSA	1
41263	Notice - Max Capacity 500 lbs / 227 kg, ANSI and CSA	1
62050	Cosmetic - DPL-25S	2
62051	Cosmetic - DPL-30S	2
62052	Cosmetic - DPL-35S	2
62939	Cosmetic - Genie Logo	2
62940	Cosmetic - DPL Super Series Logo	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82783	Interlock Display - AC and DC Models	1
82802	Label - Control Activate	1
82992	Label - Wheel Load	4
82993	Label - Outrigger Load	4
97530	Notice - Max Manual Force	1

ETYKIETY


28236
28176
41263 or
40515 or
41216
40468
40466
82802
28174 or
28235
97530
37118
62939
40514
62940
40469
82783
28174
or 28235
38142
Serial Plate
27868
82366
82993
27857
82993
40516
40465
40467
62050
or 62051
or 62052
82993
82992
40466
82992
27865

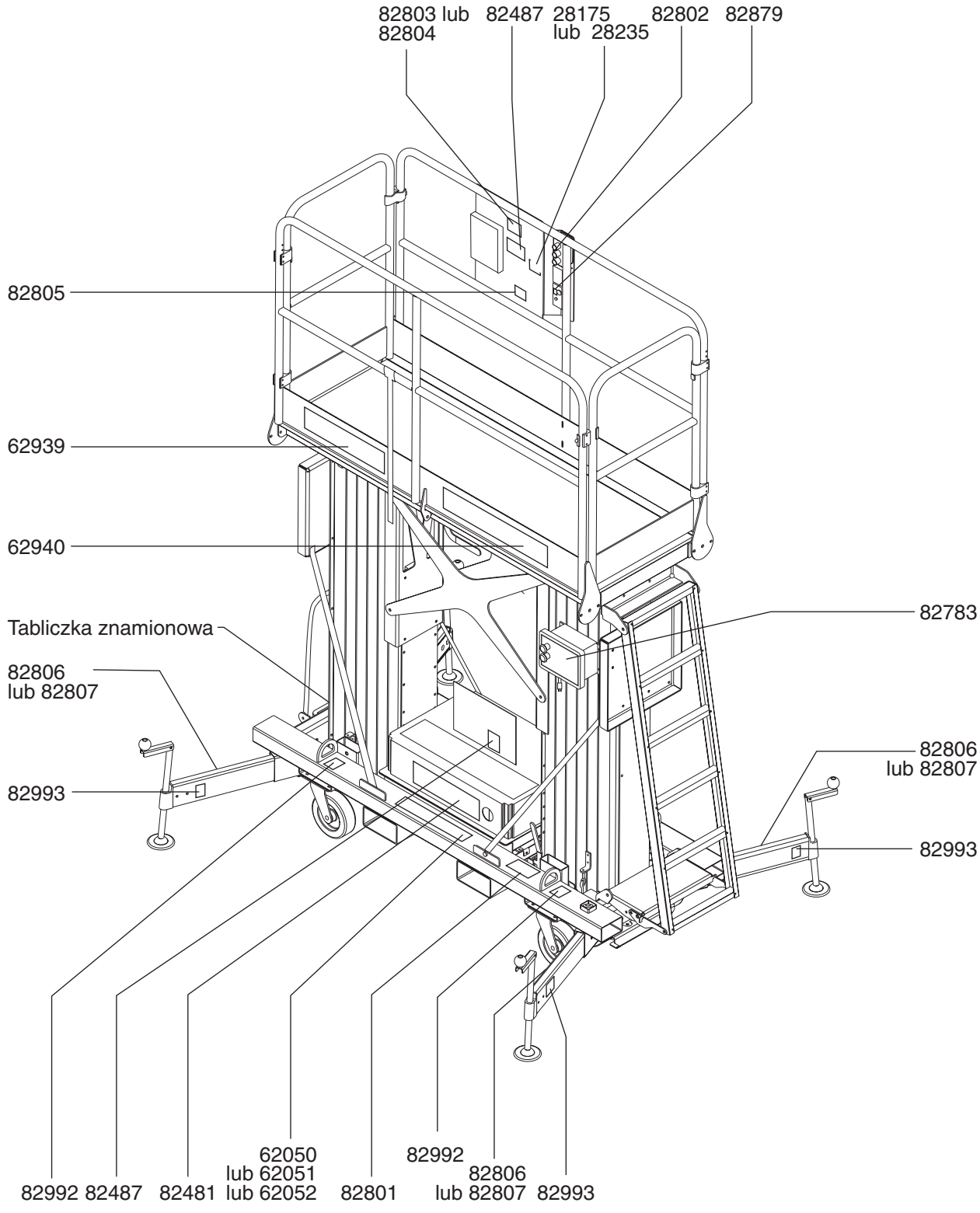
ETYKIETY

Inspekcja etykiet z symbolami

Ustal, czy etykiety na maszynie posiadają napisy, czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i czy znajdują się na swoim miejscu.

Nr części	Opis	Ilość
28174	Etykieta – Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta – Zasilanie pomostu, 115 V	2
62050	Etykieta ozdobna – DPL-25S	2
62051	Etykieta ozdobna – DPL-30S	2
62052	Etykieta ozdobna – DPL-35S	2
62939	Etykieta ozdobna – Logo Genie	2
62940	Etykieta ozdobna – Logo DPL Super Series	1
82481	Niebezpieczeństwo – Ochrona akumulatorów	1
82487	Etykieta – Przeczytaj instrukcję	2
82783	Kontrolka blokady – modele na prąd przemienny i stały	1
82801	Etykieta – Dźwignia opuszczania ręcznego	1
82802	Etykieta – Aktywacja sterowania	1
82803	Niebezpieczeństwo – Maksymalny udźwig, 272 kg	1
82804	Niebezpieczeństwo – Maksymalny udźwig, 340 kg	1
82805	Niebezpieczeństwo – Maksymalna siła ręczna	1
82806	Etykieta – Wysięgniki podpory 51 cm, CE	4
82807	Etykieta – Wysięgniki podpory 66 cm, CE	4
82879	Etykieta – Przeciążenie pomostu	1
82992	Etykieta – Obciążenie na koło	4
82993	Etykieta – Obciążenie na wysięgnik podpory	4

ETYKIETY


82803 lub 82804
82487
28175 lub 28235
82802
82879
82805
62939
62940
Tabliczka znamionowa
82806 lub 82807
82993
82783
82806 lub 82807
82993
82992 82487
82481
62050 lub 62051 lub 62052
82801
82992
82806 lub 82807
82993

Dane techniczne

Model	DPL-25S	DPL-30S	DPL-35S
Wysokość, maksymalna robocza	9,5 m	11 m	12,4 m
Wysokość, maksymalna pomostu	7,7 m	9,1 m	10,6 m
Wysokość, poręcze złożone	1,98 m	1,98 m	1,98 m
Długość, wysięgniki podpór złożone	2,07 m	2,07 m	2,07 m
Szerokość, wysięgniki podpór złożone	80 cm	80 cm	80 cm
Powierzchnia stopy wysięgnika podpory (długość x szerokość)	2,1 x 1,5 m	2,3 x 1,9 m	2,3 x 1,9 m
Wymiary pomostu (długość x szerokość)	1,83 m x 69,9 cm	1,83 m x 69,9 cm	1,83 m x 69,9 cm
Źródło zasilania			
Prąd przemienny	220 V lub 115 V	220 V lub 115 V	220 V lub 115 V
Prąd stały	12 V	12 V	12 V
Zasilanie sprężonym powietrzem	6,9 bar przy 2,26 m^3/min	6,9 bar przy 2,26 m^3/min	6,9 bar przy 2,26 m^3/min
Ciężar (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji opcji)	Patrz tabliczka znamionowa	Patrz tabliczka znamionowa	Patrz tabliczka znamionowa
Udźwig maksymalny			
ANSI	340 kg	340 kg	272 kg
CE	340 kg	340 kg	272 kg
CSA	272 kg	272 kg	227 kg

Zakres temperatur pracy	od -29°C do 57°C
Emisja hałasu w powietrzu Maksymalny poziom głośności w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	80 dB
Maksymalne obciążenie na koło	190 kg
Maksymalne obciążenie na wysięgnik podpory	264 kg

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Dystrybucja:

Genie North America
Telefon 425.881.1800
Połączenie bezpłatne
USA i Kanada
800.536.1800
Faks 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Telefon +61 7 3375 1660
Faks +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
Telefon +46 31 575100
Faks +46 31 579020

Genie China
Telefon +86 21 53852570
Faks +86 21 53852569

Genie France
Telefon +33 (0)2 37 26 09 99
Faks +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
Telefon +65 98 480 775
Faks +65 67 533 544

Genie Iberica
Telefon +34 93 579 5042
Faks +34 93 579 5059

Genie Japan
Telefon +81 3 3453 6082
Faks +81 3 3453 6083

Genie Germany
Telefon +49 (0)4202 88520
Faks +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
Telefon +82 25 587 267
Faks +82 25 583 910

Genie U.K.
Telefon +44 (0)1476 584333
Faks +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
Telefon +55 11 41 665 755
Faks +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
Telefon +52 55 5666 5242
Faks +52 55 5666 3241

Genie Holland
Telefon +31 183 581 102
Faks +31 183 581 566