Genie®



Instrukcja obsługi

z informacjami dotyczacymi serwisowania

Third Edition
Third Printing
Part No. 82909PO

IWP™ Super Series™

Ważne!

Przed rozpoczęciem użytkowania tej maszyny należy przeczytać, zrozumieć i zastosować się do niniejszych wskazówek dotyczących obsługi. Tę maszynę mogą obsługiwać wyłącznie przeszkoleni i upoważnieni pracownicy. Niniejszą instrukcję należy uważać za nieodłączną część maszyny. Należy ją zawsze przechowywać w maszynie. W przypadku jakichkolwiek pytań należy skontaktować się telefonicznie z firmą Genie Industries.

Spis treści

Strona
Zasady bezpieczeństwa 1
Elementy sterujące 7
Budowa ogólna 8
Przegląd przed rozpoczęciem pracy 9
Serwisowanie 11
Sprawdzenie funkcji 13
Kontrola w miejscu pracy 17
Wskazówki dotyczące obsługi 18
Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika .. 21
Instrukcje transportowania i podnoszenia 22
Etykiety 24
Dane techniczne 28

Kontakt:

Internet: http://www.genielift.com
e-mail: techpub@genieind.com

Copyright © 1996 Genie Industries

Wydanie pierwsze: Nakład piąty, listopad 1997

Wydanie drugie: Nakład czwarty, styczeń 2002

Wydanie trzecie: Nakład trzeci, październik 2004

„Genie” i „IWP” są zarejestrowanymi znakami handlowymi firmy Genie Industries w USA i wielu innych krajach. „Super Series” jest znakiem towarowym firmy Genie Industries.

Wydrukowano na papierze makulaturowym L

Wydrukowano w USA

Zasady bezpieczeństwa



Niebezpieczeństwo

Nieprzestrzeganie wskazówek i zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji może prowadzić do mierci lub poważnych obrażeńciała.

Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

Poznaj i zrozum zasady bezpieczeństwa przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze przed rozpoczęciem używania dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz instrukcji producenta i zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach bezpieczeństwa i obsługi oraz na etykietach znajdujących się na maszynie.

☑ Przeczytałeś i rozumiesz zasady bezpieczeństwa wprowadzone przez pracodawcę oraz przepisy obowiązujące w miejscu pracy.

☑ Przeczytałeś, rozumiesz i przestrzegasz wszystkich stosownych przepisów administracji państwowej.

☑ Zostałeś odpowiednio przeszkolony w zakresie bezpiecznej obsługi maszyny.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Ryzyko wywrócenia

Nie wolno podnosić pomostu, jeśli maszyna nie stoi na twardej, płaskiej powierzchni.

Nie wolno przemieszczać maszyny, jeśli pomost jest podniesiony.





Nie należy przykładać poziomej siły lub bocznego obciążenia maszyny poprzez podnoszenie lub opuszczanie stałego lub wysuniętego obciążenia.

Nie wolno przewozić żadnych narzędzi ani materiałów, zanim nie zostaną równomiernie rozmieszczone i osoba na pomoście nie będzie mogła się z nimi bezpiecznie obchodzić.

Do żadnej części maszyny nie wolno podwieszać ładunków.

Na pomoście nie wolno ustawiać drabin ani rusztowań; nie wolno ich też opierać o żadną część maszyny.





Nie wolno odpychać się ani przyciągać się do żadnego obiektu znajdującego się poza pomostem.

Maksymalna dopuszczalna siła boczna	200 N

Nie należy obsługiwać maszyny w pobliżu spadków, dziur, wybojów, rumowisk, niestabilnych lub śliskich powierzchni lub w innych potencjalnie niebezpiecznych warunkach.

Nie wolno użytkować maszyny na ruchomej powierzchni ani pojeździe.

Nie wolno przerabiać ani odłączać części maszyny, które w jakikolwiek sposób wpływają na jej bezpieczeństwo lub stabilność.

Nie wolno używać maszyny w przypadku silnych lub porywistych wiatrów. Nie wolno zwiększać powierzchni pomostu ani ładunku. Zwiększenie powierzchni wystawionej na podmuchy wiatru prowadzi do zmniejszenia stabilności maszyny.





Łączny ciężar użytkowników, sprzętu i materiału nie może przekraczać maksymalnego udźwigu pomostu.

Udźwig maksymalny - ANSI i CE	159 kg
Udźwig maksymalny - CSA	136 kg
Udźwig maksymalny - IWP-20S z opcjonalnym wysięgnikiem	136 kg
Maksymalna liczba użytkowników	1 osoba

Części o dużym znaczeniu dla stabilności nie wolno zastępować częściami o innym ciężarze lub parametrach.

Podczas przemieszczania maszyny za pomocą wózka widłowego pomost powinien być całkowicie obniżony, maszyna powinna być wyłączona i nikt z personelu nie może przebywać na pomoście.

Nie wolno montować opcji wysięgnika na modelach IWP-25S oraz IWP-30S. Opcja wysięgnika przeznaczona jest dla modelu IWP-20S z odpowiednio ustawioną przeciwwagą.

Ryzyko wypadnięcia

Poręcze chronią przed wypadnięciem. Jeśli osoby pracujące na pomoście muszą zakładać osobisty sprzęt ochrony przed upadkiem (PFPE) zgodnie z wymaganiami wynikającymi ze specyfiki miejsca pracy lub przepisami ustalonymi przez pracodawcę, sprzęt ten oraz zasady jego używania powinny być zgodne z wytycznymi producenta sprzętu ochrony przed upadkiem oraz odpowiednimi przepisami administracji państwowej.

Nie wolno siadać, stać ani wspinać się po poręczach pomostu. Podczas przebywania na pomoście należy zawsze stać pewnie na obu nogach.



Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli jest on podniesiony. Jeżeli wystąpi awaria zasilania, personel naziemny powinien otworzyć zawór opuszczania ręcznego.

Podłogę pomostu należy utrzymywać w czystości.

Przed rozpoczęciem pracy należy opuścić barierkę wejściową.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem

Ta maszyna, nawet z opcjonalnym pomostem z włókna szklanego, nie jest izolowana elektrycznie i nie zapewnia ochrony w razie zetknięcia się lub zbliżenia do źródła prądu elektrycznego.





Nie zbliżać się do maszyny, jeśli dotyka ona linii elektroenergetycznej pod napięciem lub jeśli jest ona naładowana elektrycznie. Pracownikom na ziemi lub na pomoście nie wolno dotykać ani obsługiwać maszyny, dopóki czynne linie elektroenergetyczne nie zostaną odłączone.

Zachowaj bezpieczną odległość od linii i urządzeń elektroenergetycznych, zgodnie z przepisami administracji państwowej i poniższą tabelą.

Napięcie	**Minimalna bezpieczna odległość**
Międzyfazowe	**Metry**
0 do 300 V	Unikać kontaktu
300 V do 50 kV	3,05
50 kV do 200 kV	4,60
200 kV do 350 kV	6,10
350 kV do 500 kV	7,62
500 kV do 750 kV	10,67
750 kV do 1000 kV	13,72

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Należy uwzględnić przemieszczanie pomostu, kołysanie się lub zwisanie linii elektrycznej i być przygotowanym n ia.

Nie wolno używać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Nie należy obsługiwać maszyny zasilanej prądem przemiennym lub akumulatorem prądu stałego bez podłączonego wcześniej trójżyłowego przedłużacza przyłączonego do uziemionego obwodu prądu zmiennego. Nie wolno zmieniać lub odłączać trójżyłowych, uziemionych wtyczek.

Ryzyko zderzenia

Operatorzy muszą przestrzegać zasad dotyczących stosowania sprzętu ochrony osobistej.

Należy sprawdzić miejsce pracy pod kątem występowania nad głową przeszkód lub innych możliwych zagrożeń.





Podczas chwytania poręczy pomostu należy strzec się zmiażdżenia rąk.

Nie wolno opuszczać pomostu, jeżeli znajdują się pod nim pracownicy lub przeszkody.



W pobliżu lub na pochyłościach należy zachować zdrowy rozsądek i planować kontrolę przemieszczania maszyny.

Należy trzymać się z dala od opuszczanego pomostu.

Zagrożenia powodowane przez uszkodzoną maszynę

Nie wolno używać maszyny uszkodzonej lub działającej nieprawidłowo.

Należy upewnić się, że wszystkie czynności serwisowe zostały wykonane tak, jak opisuje to niniejsza instrukcja oraz instrukcja serwisowa maszyn Genie IWP Super Series.

Należy upewnić się, czy wszystkie etykiety są na miejscu i czy są czytelne.

Należy sprawdzić, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w pojemniku na maszcie.

Przed rozpoczęciem pracy należy przeprowadzić dokładny przegląd maszyny i przetestować wszystkie funkcje przed każdą zmianą roboczą.

Nie wolno używać maszyny jako uziemienia podczas spawania.

Ryzyko niewłaściwego użycia

Nie wolno zostawiać maszyny bez nadzoru, chyba że kluczyk jest wyjęty w celu zabezpieczenia przed użyciem przez osoby nieuprawnione.

Ryzyko obrażeń ciała

Nie wolno obsługiwać maszyny, w której doszło do wycieku oleju hydraulicznego lub powietrza. Wyciek powietrza lub oleju może doprowadzić do obrażeń i/lub poparzeń ciała.

Bezpieczeństwo podczas pracy z opcjonalnym wysięgnikiem

Ryzyko obrażeń ciała

Należy trzymać ręce i stopy z daleka od ruchomych części: płyty mocującej, wspornika blokującego i ramion wysuwnych.

Bezpieczeństwo podczas pracy z opcjonalnym wspomaganiem koła napędowego

Ryzyko zderzenia

Prędkość jazdy należy dostosować do stanu nawierzchni, ilości przeszkód, pochyłości drogi, rozmieszczenia pracowników i wszystkich innych czynników, które mogą spowodować wypadek.

Należy pamiętać o ograniczonej widoczności podczas przemieszczania maszyny.

Nie wolno przemieszczać maszyny, jeśli pomost jest podniesiony.

Jeżeli maszyna znajduje się na pochyłości, należy ją obsługiwać po stronie znajdującej się u góry.

Nie wolno używać hamulca do utrzymania w miejscu maszyny, gdy ta znajduje się na pochyłości.

Opis symboli na etykietach

Na etykietach produktów firmy Genie wykorzystywane są symbole, kolory i słowa oznaczające:



Symbol ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do ostrzegania pracowników przed ryzykiem obrażeń ciała. Przestrzegaj wszystkich komunikatów o bezpieczeństwie, umieszczonych za tym symbolem, aby uniknąć obrażeń ciała lub śmierci.



Czerwony — wykorzystywany do wskazania zbliżającego się zagrożenia, które może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Pomarańczowy — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.



Żółty z symbolem ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może prowadzić do lekkich lub średnich obrażeń ciała.



Żółty bez symbolu ostrzeżenia przed zagrożeniem — wykorzystywany do wskazania potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która może doprowadzić do uszkodzenia sprzętu.



Zielony — wykorzystywany do wskazywania informacji na temat działania lub serwisowania.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Bezpieczeństwo przy posługiwaniu się akumulatorami i prostownikiem — Modele na prąd stały

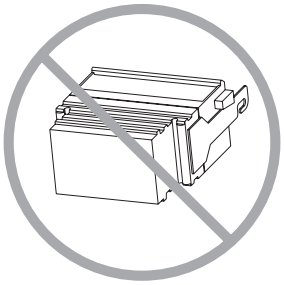
Ryzyko poparzenia

Akumulatory zawierają kwas. Podczas obsługiwania akumulatorów należy zawsze nosić odzież ochronną i okulary.





Należy unikać rozlania kwasu i kontaktu z nim. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.



Zestaw akumulatorów musi pozostawać w pozycji pionowej.

Ryzyko wybuchu



Akumulatory wydzielają gaz wybuchowy. Nie wolno zbliżać się ze źródłami iskier lub płomieni ani z zapalonym papierosem do akumulatorów.

Akumulatory trzeba ładować w dobrze wentylowanym otoczeniu.

Nie należy rozłączać wyjścia prądu stałego prostownika od akumulatora, gdy prostownik jest włączony.

Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem



Prostownik należy podłączać jedynie do uziemionego obwodu prądu przemiennego.

Akumulatory i prostownik nie powinny być wystawiane na działanie wody lub deszczu.

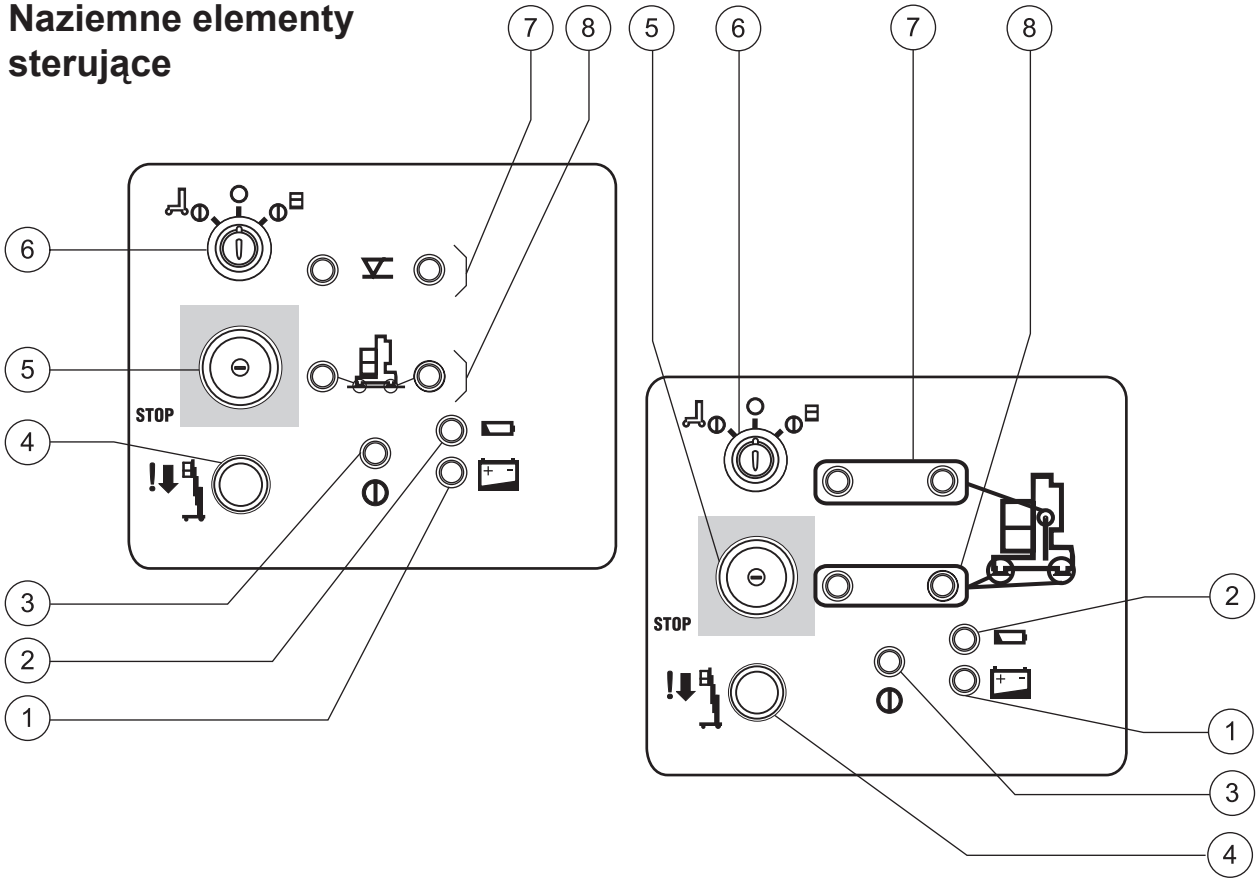
Przed każdym użyciem należy dokonać sprawdzenia pod kątem uszkodzeń. Przed pracą należy wymienić uszkodzone elementy.

Ryzyko przy podnoszeniu

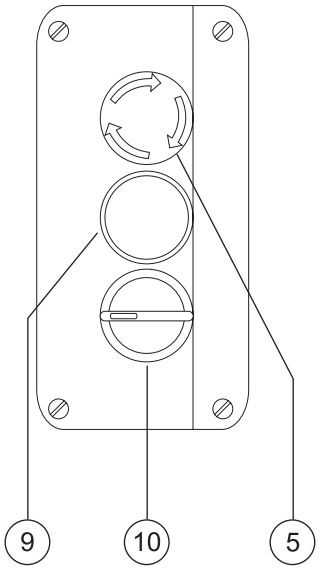
Zestaw akumulatorów waży 40,8 kg. Podnoszenie zestawu akumulatorów należy dokonywać przy udziale odpowiedniej liczby ludzi i przy użyciu odpowiednich technik podnoszenia.

Elementy sterujące

Naziemne elementy sterujące



Elementy sterujące pomostem



1 Modele na prąd stały: Wskaźnik rozładowania akumulatora

2 Wskaźnik rozładowania akumulatora pomocniczego opuszczania

3 Dioda zasilania

4 Przycisk pomocniczego opuszczania pomostu

5 Czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego

6 Stacyjka na klucz

7 Kontrolki blokady czujnika poziomu

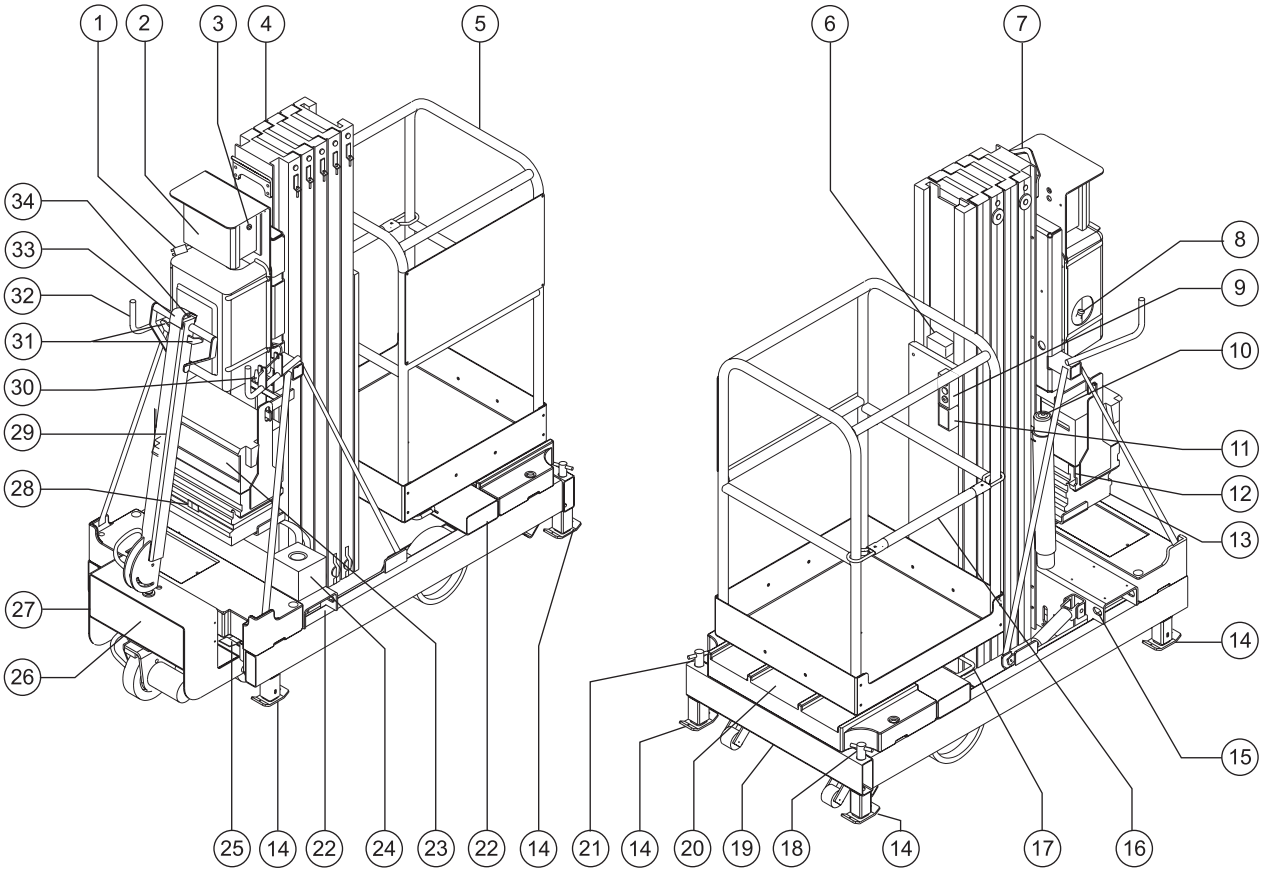
8 Kontrolki blokady nóżki podpierającej

9 Przycisk aktywowania sterowania

10 Przełącznik Góra/Dół

Uwaga: Wyprodukowano dwa różne zestawy etykiet do kontrolek blokad. Użyte na nich symbole są różne, ale kontrolki działają w ten sam sposób. Oba zestawy zostały przedstawione w tym miejscu i w całym tekście niniejszej instrukcji.

Budowa ogólna



1 Modele na prąd przemienny: linia zasilająca prądu przemiennego do maszyny
Modele na prąd stały: zasilane pomostu
2 Naziemne elementy sterujące (kontrolka blokady)
3 Wyłącznik automatyczny
4 Maszt
5 Pomost
6 Skrytka na instrukcję obsługi
7 Ucho do podnoszenia
8 Pokrywa odpowietrznika
9 Elementy sterujące pomostem
10 Czujnik poziomu z poziomnicą*
11 Gniazdko prądu przemiennego
12 Modele na prąd stały: Szybki rozłącznik akumulatora
13 Modele na prąd stały: Zestaw akumulatorów
14 Nóżka podpierająca
15 Mocowanie na czas transportu
16 Barierka lub bramka wejściowa pomostu
17 Ucho do podnoszenia za pomocą wózka widłowego
18 Lewostronny podnośnik poziomujący
19 Punkt przyczepiania wyciągarki
20 Przeciwwaga
21 Prawostronny podnośnik poziomujący
22 Gniazdo podnośnika widłowego
23 Modele na prąd stały: Prostownik
24 Czujnik poziomu z poziomnicą*
25 Pedał
26 Opcjonalne wspomaganie koła napędowego
27 Zawór opuszczania ręcznego (znajdujący się na spodzie siłownika hydraulicznego)
28 Pas mocujący akumulator
29 Dźwignia kierowania — opcjonalne wspomaganie koła napędowego
30 Rączka opuszczania podstawy
31 Dźwignia włączania funkcji — opcjonalne wspomaganie koła napędowego
32 Dźwignia kierowania
33 Wyłącznik bezpieczeństwa zmiany kierunku — opcjonalne wspomaganie koła napędowego
34 Przełącznik kołyskowy — opcjonalne wspomaganie koła napędowego

* Produkowane są dwa różne rodzaje typów czujnika poziomu.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

Poznaj i zrozum zasady przeglądu przed rozpoczęciem pracy i przećwicz je przed przejściem do kolejnej częściinstrukcji.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Odpowiedzialność za przeprowadzenie przeglądu przed rozpoczęciem pracy oraz za rutynową konserwację spoczywa na operatorze.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy jest wzrokową inspekcją wykonywaną przez operatora przed każdą zmianą roboczą. Przegląd taki ma na celu wykrycie ewidentnych nieprawidłowości w maszynie przed wykonaniem sprawdzenia funkcji.

Przegląd przed rozpoczęciem pracy ma też na celu określenie, czy wymagane będzie wykonanie rutynowych czynności konserwacyjnych. Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.

Należy posłużyć się w tym celu listą zamieszczoną na następnej stronie i zaznaczać kolejno wszystkie pozycje.

W przypadku wykrycia uszkodzenia lub jakiejkolwiek nieuprawnionej przeróbki w porównaniu ze stanem maszyny dostarczonej przez producenta, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

Naprawy maszyny mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta. Po zakończeniu naprawy operator musi ponownie dokonać przeglądu przed rozpoczęciem pracy, przed przejściem do sprawdzenia funkcji maszyny.

Planowe przeglądy serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

PRZEGLĄD PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

Przegląd przed rozpoczęciem pracy

- ❏ Sprawdź, czy instrukcja obsługi, instrukcje bezpieczeństwa oraz zakresy obowiązków operatora są kompletne, czytelne i znajdują się w skrytce umieszczonej na maszcie.
- ❏ Upewnij się, że wszystkie etykiety są na swoim miejscu i że są czytelne. Patrz rozdział „Etykiety”.
- ❏ Sprawdź maszynę pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu oleju hydraulicznego. W razie potrzeby uzupełnij olej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.
- ❏ Modele na prąd stały: Sprawdź akumulator pod kątem wycieków i prawidłowego poziomu kwasu. W razie potrzeby dolej wody destylowanej. Patrz rozdział „Serwisowanie”.

Sprawdź podane podzespoły i strefy pod kątem uszkodzeń, nieprawidłowego montażu części lub ich braku oraz nieuprawnionych przeróbek:

- ❏ Podzespoły elektryczne, okablowanie i kable elektryczne
- ❏ Silnik hydrauliczny, przewody, złącza i siłowniki
- ❏ Kolektory hydrauliczne oraz pompę nożną
- ❏ Barierkę lub bramkę wejściową pomostu
- ❏ Przewody sekwencyjne i koła pasowe
- ❏ Łańcuchy podnośnika oraz koła pośredniczące
- ❏ Kolumny masztu oraz przeciwwagę
- ❏ Nakrętki, śruby i inny osprzęt mocujący
- ❏ Pokrywę odpowietrznika
- ❏ Nóżki podpierające
- ❏ Regulowane klocki ślizgowe

Jeżeli jest na wyposażeniu: Opcjonalne wspomaganie koła napędowego

- ❏ Dźwignia kierowania
- ❏ Silnik hydrauliczny i przewody

Jeżeli jest na wyposażeniu: IWP-20S z opcjonalnym wysięgnikiem

- ❏ Wspornik blokujący
- ❏ Dźwignię i blokadę dźwigni
- ❏ Ramiona wysuwne
- ❏ Potwierdź właściwą konfigurację przeciwwagi (numer części jest wybity na wierzchu przeciwwagi)

ANSI i CE Do użytku wewnątrz pomieszczeń	**Przód nr części**	**Tył nr części**
IWP-20S Standardowa podstawa	37354	37355
IWP-20S Szeroka podstawa	40990	40991
CSA	**Przód nr części**	**Tył nr części**
IWP-20S Szeroka podstawa	40988	40989

Sprawdź całą maszynę pod kątem:

- ❏ Wgnieceń i uszkodzenia
- ❏ Korozji lub utlenienia
- ❏ Pęknięć spawów i podzespołów konstrukcyjnych
- ❏ Przejrzyj i wyczyść wszystkie złącza akumulatorów i wszystkie przewody łączące akumulatory.
- ❏ Sprawdź, czy wszystkie części konstrukcyjne i inne ważne podzespoły są w komplecie, a wszystkie skojarzone złącza i sworznie są prawidłowo zamocowane na swoim miejscu.

Serwisowanie



Należy przestrzegać następujących zaleceń:

☑ Operator może wykonywać tylko takie operacje serwisowe, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji.

☑ Planowe przeglądy serwisowe powinni wykonywać wykwalifikowani pracownicy serwisu, zgodnie z zaleceniami producenta i wymaganiami określonymi w zakresie czynności.

Opis symboli związanych z serwisem

UWAGA W niniejszej instrukcji użyte zostały poniższe symbole, pomagające przekazać treść wskazówek. Gdy jeden lub kilka z tych symboli występuje na początku procedury serwisowej, ma to znaczenie opisane poniżej.

Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne narzędzia.

Wskazuje, że do wykonania tej procedury będą potrzebne nowe części.

Sprawdź akumulator — modele zasilane prądem stałym

Prawidłowy stan akumulatorów jest ważny dla dobrych osiągów maszyny i bezpieczeństwa pracy. Niewłaściwy poziom płynów oraz uszkodzone kable i złącza mogą prowadzić do uszkodzenia podzespołów i powstania zagrożenia.

⚠OSTRZEŻENIE Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem. Kontakt z obwodami będącymi pod napięciem może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała. Należy zdjąć wszystkie pierścionki, zegarki i inną biżuterię.

⚠OSTRZEŻENIE Ryzyko obrażeń ciała. Akumulatory zawierają kwas. Należy unikać rozlania i kontaktu z kwasem. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

UWAGA Test należy wykonać po pełnym naładowaniu akumulatorów.

1 Załóż odzież ochronną i okulary.

2 Zdejmij zaślepki odpowietrzające z akumulatora.

3 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze. W razie potrzeby uzupełnij wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno przepełnić.

4 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające.

SERWISOWANIE

Sprawdź poziom oleju hydraulicznego

Utrzymywanie właściwego poziomu oleju hydraulicznego ma duże znaczenie dla działania maszyny. Nieprawidłowy poziom oleju hydraulicznego może doprowadzić do uszkodzenia podzespołów hydraulicznych. Codzienne kontrole umożliwiają wykrycie zmian poziomu oleju, co może wskazywać na występowanie problemów z układem hydraulicznym.

1 Upewnij się, że platforma jest całkowicie opuszczona.

2 Sprawdź wskaźnik poziomu znajdujący się z boku zbiornika hydraulicznego.

⊙ Wynik: Poziom oleju hydraulicznego powinien znajdować się w połowie wskaźnika poziomu. Nie wolno przepełnić.

Parametry oleju hydraulicznego	
Typ oleju hydraulicznego	Chevron Rykon Odpowiednik Premium MV

Planowane konserwacje

Kwartalne, roczne i dwuletnie konserwacje maszyny powinny przeprowadzać osoby przeszkolone i wykwalifikowane. Konserwacja powinna odbywać się zgodnie z procedurami opisanymi w instrukcji serwisowej danej maszyny.

Maszyny nieużywane przez ponad trzy miesiące należy poddać przeglądowi kwartalnemu przed ponownym wdrożeniem do eksploatacji.

Sprawdzenie funkcji



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzenia funkcji maszyny i przećwicz je przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Sprawdzenie funkcji ma na celu wykrycie wszystkich nieprawidłowości przed wdrożeniem maszyny do eksploatacji. Operator musi stosować się do kolejnych wskazówek w celu sprawdzenia wszystkich funkcji maszyny.

Nigdy nie wolno eksploatować maszyny działającej nieprawidłowo. Jeżeli wykryte zostaną usterki, maszynę należy odpowiednio oznakować i wycofać z eksploatacji.

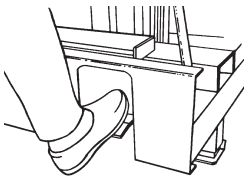
Zanim maszyna będzie mogła być oddana do eksploatacji po naprawie, operator musi ponownie przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy i sprawdzenie funkcji.

SPRAWDZENIE FUNKCJI

Sprawdzenie funkcji

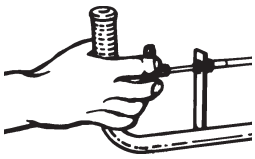
1 Wybierz twardą, poziomą i wolną od przeszkód powierzchnię.

2 Naciśnij pedał, aby podnieść podstawę.



⊙ Wynik: Koła powinny dotknąć podłoża.

3 Pociągnij dźwignię opuszczania podstawy, aby całkowicie ją obniżyć.



⊙ Wynik: Wszystkie cztery nóżki podpierające powinny w sposób stabilny spocząć na podłożu.

4 Podłącz do odpowiedniego źródła zasilania:

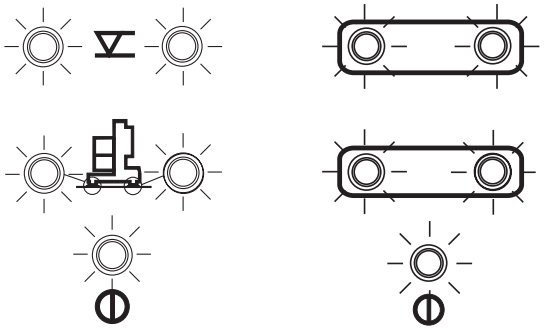
5 Korzystając z poziomicy wyreguluj podnośniki poziomujące, aż maszyna zostanie wypoziomowana i wszystkie cztery nóżki podpierające spoczną stabilnie na podłożu.

6 Włóż kluczyk i przekręć w kierunku elementów sterujących pomostem.

7 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na naziemnych elementach sterujących do pozycji „wł.”.

8 Przekręć, aby zwolnić czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elementach sterujących pomostem.

⊙ Wynik: Kontrolka zasilania powinna się zaświecić. W ciągu 1 do 4 sekund dwie kontrolki czujników blokady poziomu oraz dwie kontrolki blokady nóżek podpierających powinny się zaświecić i pozostać włączone.

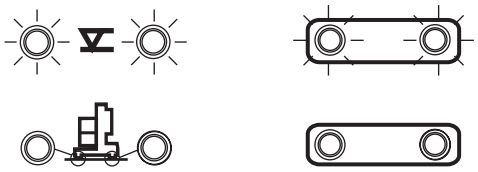


Uwaga: Wyprodukowano dwa różne zestawy etykiet do kontrolek blokad. Użyte na nich symbole są różne, ale kontrolki działają w ten sam sposób. Oba zestawy zostały zilustrowane w tekście.

Sprawdź system blokady

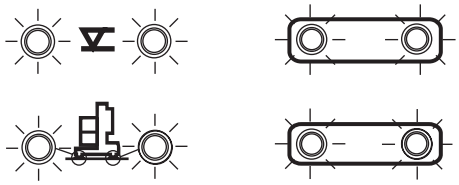
9 Naciśnij pedał, aby podnieść podstawę.

⊙ Wynik: Dwie kontrolki nóżek podpierających powinny być wyłączone.



10 Pociągnij dźwignię opuszczania podstawy, aby ją obniżyć.

⊙ Wynik: Dwie kontrolki nóżek podpierających powinny być włączone.

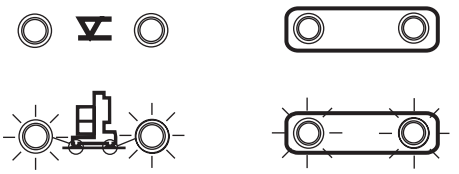


11 Naciśnij pedał, aby podnieść podstawę.

12 Obróć oba podnośniki poziomujące zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara całkowicie w dół.

13 Pociągnij dźwignię opuszczania podstawy, aby ją obniżyć.

⊙ Wynik: Podstawa zostanie opuszczona i dwie kontrolki czujników poziomu powinny się wyłączyć i pozostać wyłączone, gdyż podstawa nie jest wypoziomowana.



14 Naciśnij przycisk aktywowania sterowania znajdujący się wśród elementów sterujących pomostem i obróć przełącznik góra/dół do pozycji góra, a następnie do pozycji dół.

⊙ Wynik: Funkcja maszyny góra/dół nie powinna działać.

Sprawdź działanie układu awaryjnego zatrzymania

15 Korzystając z poziomicy wyreguluj podnośniki poziomujące do momentu, kiedy podstawa maszyny znajdzie się w poziomie. Upewnij się, że wszystkie cztery kontrolki wśród naziemnych elementów sterujących są zaświecone.

16 Naciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego, który znajduje się wśród naziemnych elementów sterujących.

17 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania znajdujący się wśród elementów sterowania pomostem i obróć przełącznik góra/dół w każdym z kierunków.

⊙ Wynik: Funkcja maszyny góra/dół nie powinna działać.

18 Wciśnij na elementach sterujących pomostem czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego i wyciągnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego, znajdujący się na naziemnych elementach sterujących.

19 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania znajdujący się wśród elementów sterowania pomostem i obróć przełącznik góra/dół w każdym z kierunków.

⊙ Wynik: Funkcja maszyny góra/dół nie powinna działać.

SPRAWDZENIE FUNKCJI

Sprawdź opuszczanie pomocnicze pomostu

20 Podnieś nieznacznie pomost.

⊙ Wynik: Wewnętrzne koła ramy powinny zostać podniesione.

21 Rozłącz źródło zasilania maszyny.

22 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie naziemne.

23 Wciśnij znajdujący się na naziemnych elementach sterujących przycisk pomocniczego opuszczania pomostu.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

24 Podłącz źródło zasilania maszyny.

25 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z pomostu.

26 Podnieś nieznacznie pomost.

27 Rozłącz źródło zasilania maszyny.

28 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania znajdujący się wśród elementów sterujących pomostem i obróć przełącznik góra/dół w kierunku dół.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

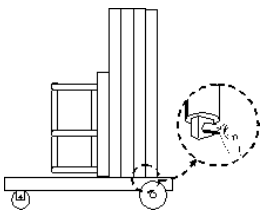
29 Podłącz źródło zasilania maszyny.

Sprawdź ręczne opuszczanie

30 Przekręć, aby zwolnić czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elementach sterujących pomostem. Upewnij się, że kontrolki blokady oraz zasilania są włączone.

31 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół do pozycji góra, aby podnieść pomost o około 15 cm.

32 Aktywuj zawór ręcznego opuszczania zlokalizowany na spodzie siłownika hydraulicznego.



⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

Przetestuj podnoszenie i opuszczanie pomostu

33 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół do pozycji góra.

⊙ Wynik: Pomost powinien podnieść się płynnie, bez zawahań.

34 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół do pozycji dół.

⊙ Wynik: Pomost powinien się opuścić.

Sprawdź wyłącznik bezpieczeństwa zmiany kierunku (jedynie modele z opcjonalnym wspomaganiem koła napędowego)

35 Pociągnij i przytrzymaj dźwignię włączania funkcji po każdej ze stron.

36 Przyciśnij przełącznik kołyskowy i prowadź maszynę w kierunku do tyłu.

37 Naciśnij wyłącznik bezpieczeństwa zmiany kierunku znajdujący się na końcu dźwigni kierowania.

⊙ Wynik: Maszyna powinna poruszać się do przodu.

Kontrola w miejscu pracy



Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

Poznaj i zrozum zasady sprawdzania miejsca pracy przed przejściem do kolejnej części instrukcji.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

Inspekcja miejsca pracy pomaga operatorowi określić, czy jest ono odpowiednie dla bezpiecznej pracy maszyny. Powinna być ona wykonana przez operatora przed wjechaniem na miejsce pracy.

Na operatorze spoczywa obowiązek pamiętania o zagrożeniach występujących w miejscu pracy, obserwowania i unikania ich podczas transportu, ustawiania i obsługi maszyny.

Należy być świadomym i strzec się następujących niebezpiecznych sytuacji:

- nierówności terenu lub dziur
- wybojów lub przeszkód na podłożu
- gruzu
- powierzchni pochyłych
- powierzchni niestabilnych lub śliskich
- obiektów nadziemnych i przewodów wysokiego napięcia
- niebezpiecznych miejsc
- powierzchni o wytrzymałości niewystarczającej do skompensowania wszystkich obciążeń powodowanych przez maszynę
- wiatru i niekorzystnych warunków pogodowych
- wszystkich pozostałych potencjalnie niebezpiecznych warunków

Wskazówki dotyczące obsługi

Maszynę możesz obsługiwać pod warunkiem, że:

☑ Znasz i przećwiczyłeś w praktyce zasady bezpiecznej obsługi maszyny zawarte w niniejszej instrukcji.

1 Unikaj ryzykownych sytuacji.

2 Zawsze dokonuj przeglądu maszyny przed rozpoczęciem pracy.

3 Zawsze dokonuj sprawdzenia funkcji maszyny przed rozpoczęciem używania.

4 Sprawdź miejsce pracy.

5 Używaj maszyny tylko zgodnie z przeznaczeniem.

Informacje podstawowe

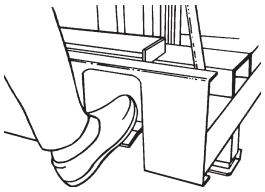
Rozdział „Wskazówki dotyczące obsługi” zawiera instrukcje dotyczące wszystkich aspektów działania maszyny. Na operatorze spoczywa obowiązek przestrzegania zasad bezpieczeństwa i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi, instrukcjach bezpieczeństwa i zakresach obowiązków.

Wykorzystywanie maszyny do innych celów niż podnoszenie pracowników wraz z narzędziami i materiałami do wysoko położonego miejsca pracy jest niebezpieczne.

Jeżeli maszyny używa więcej niż jeden operator w różnym czasie na tej samej zmianie pracy, każdy z nich jest zobowiązany przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa i instrukcji zawartych w instrukcji użytkownika. Oznacza to, że każdy nowy operator przed rozpoczęciem używania maszyny powinien przeprowadzić przegląd przed rozpoczęciem pracy, sprawdzenie funkcji oraz inspekcję miejsca pracy.

Ustawianie

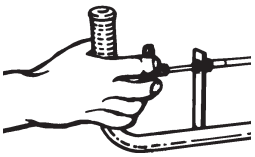
1 Naciskaj pedał podnoszący podstawę, aż koła dotkną podłoża.



2 Korzystając z dźwigni kierowania popchnij maszynę.

3 Ustaw maszynę na twardej, poziomej powierzchni bezpośrednio pod miejscem pracy.

4 Pociągnij rączkę opuszczania podstawy, aby opuścić podstawę do momentu, gdy wszystkie cztery nóżki podpierające będą się solidnie opierać na powierzchni.

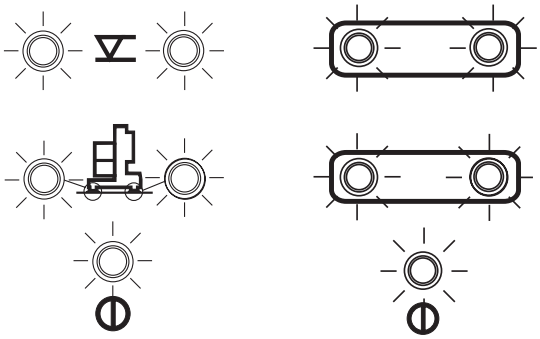


5 Podłącz do odpowiedniego źródła zasilania: Modele na prąd stały: Podłącz zestaw akumulatorów. Modele na prąd przemienny: Podłącz do uziemionego źródła zasilania prądu przemiennego o obciążalności 15 A. Użyj przedłużacza trójżyłowego 3,3 mm^2 o grubości 12 AWG / 3,3 mm^2, który jest uziemiony i nie dłuższy niż 13 m.

6 Włóż kluczyk i przekręć w kierunku elementów sterujących pomostem.

7 Zwolnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na naziemnych elementach sterujących i upewnij się, że kontrolka zasilania się świeci.

8 Upewnij się, że obie kontrolki czujników blokady poziomu oraz że obie kontrolki blokady nóżek podpierających są zaświecone.



Uwaga: Wyprodukowano dwa różne zestawy etykiet do kontrolek blokad. Użyte na nich symbole są różne, ale kontrolki działają w ten sam sposób. Oba zestawy zostały zilustrowane w tekście.

Zatrzymanie awaryjne

1 Aby zatrzymać funkcję podnoszenia, wciśnij czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego znajdujący się na naziemnych elementach sterujących lub elementach sterujących pomostem.

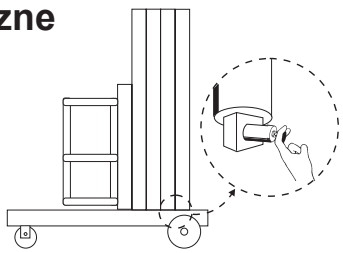
Podnoszenie i opuszczanie pomostu

1 Przekręć, aby zwolnić czerwony przycisk zatrzymania awaryjnego na elementach sterujących pomostem.

2 Wciśnij przycisk aktywowania sterowania i obróć przełącznik góra/dół w kierunku żądanego przemieszczenia.

Opuszczanie ręczne

1 Aktywuj zawór ręcznego opuszczania zlokalizowany na spodzie siłownika hydraulicznego.



Pomocnicze opuszczanie platformy

1 Przestaw przełącznik na klucz na sterowanie z naziemnych elementów sterujących.

2 Aktywuj znajdujący się na naziemnych elementach sterujących przycisk pomocniczego opuszczania pomostu.

Zabezpieczenie przed upadkiem

Podczas obsługi maszyny nie jest wymagane stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE). Jeśli stosowanie osobistego sprzętu ochrony przed upadkiem (PFPE) wynika ze specyfiki miejsca pracy lub przepisów ustalonych przez pracodawcę, obowiązują następujące zasady:

Sprzęt PFPE musi być zgodny z odpowiednimi przepisami administracji państwowej oraz sprawdzany i użytkowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Po każdym użyciu maszyny

1 Wybierz bezpieczne miejsce przechowywania — twardą, poziomą powierzchnię, zabezpieczoną przed czynnikami pogodowymi, pozbawioną przeszkód, bez ruchu pieszych i pojazdów.

2 Pociągnij dźwignię opuszczania podstawy, aby ją obniżyć, aż wszystkie cztery nóżki podpierające znajdą się stabilnie na podłożu.

3 Wyjmij kluczyk, aby zabezpieczyć maszynę przed użyciem przez osoby nieuprawnione.

4 Modele na prąd stały: Naładuj ponownie akumulatory.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

Instrukcja obsługi opcjonalnego wysięgnika

1 Podnieś wspornik blokujący.

2 Obróć rączkę zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara, aby wysunąć pomost. Obróć rączkę w kierunku przeciwnym do kierunku wskazówek zegara, aby schować pomost.

3 Nie zapomnij zablokować rączki.

Modele zgodne z CE: Kiedy wysięgnik jest wysunięty, funkcja maszyny góra/dół nie będzie działać. Należy wycofać wysięgnik i ponownie ustawić pomost.

Instrukcja obsługi opcjonalnego wspomagania koła napędowego

1 Opuść dźwignię kierowania.

2 Pociągnij i przytrzymaj dźwignię włączania funkcji po każdej ze stron.

3 Skieruj przełącznik kołyskowy w kierunku oczekiwanego kierunku jazdy.

4 Zwolnij przełącznik kołyskowy. Maszyna po zwolnieniu przełącznika kołyskowego będzie się nadal przemieszczać.

5 Zwolnij dźwignię włączania funkcji, aby zatrzymać maszynę i włączyć hamulec.

Uwaga: Hamulec utrzyma maszynę na pochyłościach mniejszych niż 3°.

Aby przemieścić maszynę bez użycia wspomagania koła napędowego: Należy nacisnąć i przytrzymać dźwignię włączania funkcji, aby zwolnić hamulec.



Wskazówki dotyczące akumulatorów i prostownika

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie wolno używać prostowników zewnętrznych ani akumulatorów dodatkowych.
- ☑ Ładowanie powinno odbywać się wyłącznie w obszarze o dobrej wentylacji.
- ☑ Prawidłowe napięcie przemienne zasilania jest wskazane na prostowniku.
- ☑ Należy używać akumulatorów i prostowników dopuszczonych przez firmę Genie.

Ładowanie akumulatora

1 Otwórz wieko zestawu akumulatora, aby mieć do niego dostęp.

2 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i sprawdź poziom kwasu. W razie konieczności należy dolać tylko tyle wody destylowanej, aby przykryła płyty. Nie wolno wlewać zbyt dużo wody destylowanej przed rozpoczęciem ładowania.

3 Załóż zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Upewnij się, że przewody prądu stałego są właściwie podłączone do akumulatora: czarny do minusa, czerwony do plusa.

5 Podłącz prostownik do gniazdka sieciowego z uziemieniem.

6 Po naładowaniu akumulatora prostownik wyłączy się automatycznie.

7 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno przepełnić.

Napełnianie akumulatorów suchych i ich ładowanie — wskazówki

1 Wyjmij zaślepki odpowietrzające akumulatora i całkowicie usuń uszczelnienie plastikowe z otworów wentylacyjnych akumulatora.

2 Dolej kwasu (elektrolitu) do każdej celi akumulatora, aby zakryć płyty.

Nie dopełniaj do poziomu maksymalnego przed zakończeniem cyklu ładowania. Przepełnienie może spowodować wylanie się kwasu podczas ładowania. Rozlany kwas należy zneutralizować za pomocą sody oczyszczonej i wody.

3 Załóż ponownie zaślepki odpowietrzające akumulatora.

4 Naładuj akumulator.

5 Sprawdź poziom kwasu w akumulatorze po zakończeniu ładowania. Uzupełnij poziom wodą destylowaną do dolnej części rurki napełniania akumulatora. Nie wolno przepełnić.

Instrukcje transportowania i podnoszenia

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- ☑ Nie naruszać zasad bezpiecznej obsługi lub zdrowego rozsądku podczas obsługi maszyny, gdy jest ona podnoszona za pomocą dźwigu lub wózka widłowego.
- ☑ Pojazd transportowy musi być ustawiony na poziomej powierzchni.
- ☑ Pojazd transportowy musi być zabezpieczony w taki sposób, aby nie toczył się podczas załadunku maszyny.
- ☑ Udźwig pojazdu, sprzęt ładujący oraz powierzchnie muszą być w stanie wytrzymać ciężar maszyny. Ciężar maszyny jest podany na tabliczce znamionowej.
- ☑ Podstawa maszyny musi pozostać opuszczona podczas wszystkich czynności załadunkowych i transportowych.
- ☑ Maszyna musi zostać przymocowana do pojazdu transportowego za pomocą łańcuchów lub pasów o odpowiedniej wytrzymałości.

Wciąganie maszyny na ciężarówkę z platformą

1 Obniż pomost.

2 Wciśnij czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego, przełącz klucz do pozycji „wył.”, a następnie go wyciągnij.

3 Sprawdź całą maszynę pod kątem obecności luźnych i niezabezpieczonych elementów.

4 Podłącz kable do punktu wciągania, który znajduje się z przodu podstawy.

5 Ostrożnie wciągnij maszynę na ciężarówkę.

6 Przymocuj do samochodu transportowego podstawę maszyny oraz jej maszt. Zastosuj łańcuchy lub pasy o dużym udźwigu.

Ładowanie maszyny za pomocą wózka widłowego

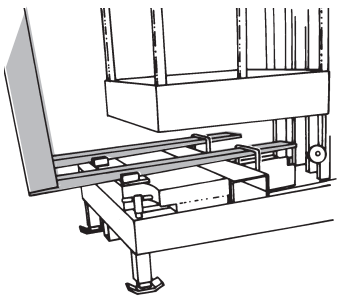
Należy skorzystać z gniazd podnośnika widłowego zlokalizowanych po bokach maszyny lub z uszu do podnoszenia za pomocą podnośnika widłowego, które zlokalizowane są za przeciwwagą, pod pomostem.

Nie zapomnij dokonać inspekcji maszyny i usuń wszystkie luźne lub niezabezpieczone elementy.

Aby skorzystać z uszu do podnoszenia za pomocą wózka widłowego:

1 Podnieś pomost o 7,5 cm.

2 Ustaw uszy do podnoszenia za pomocą wózka widłowego w pozycji do góry.



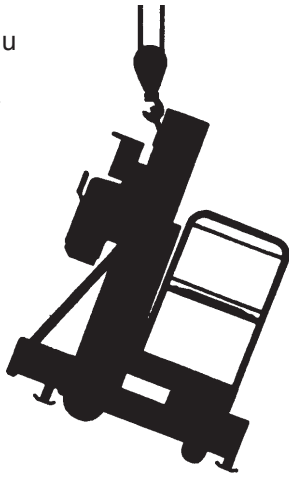
Ładowanie maszyny za pomocą dźwigu

Użyj ucha do podnoszenia, które znajduje się z tyłu kolumny masztu.

Przed rozpoczęciem podnoszenia maszyny za pomocą dźwigu należy zdemontować zestaw akumulatorów.

Należy sprawdzić maszynę i usunąć jakiekolwiek luźne lub niezabezpieczone elementy.

Hak podnoszący należy zawsze umieszczać w uchu do podnoszenia w taki sposób, by skierowany był on na zewnątrz maszyny.

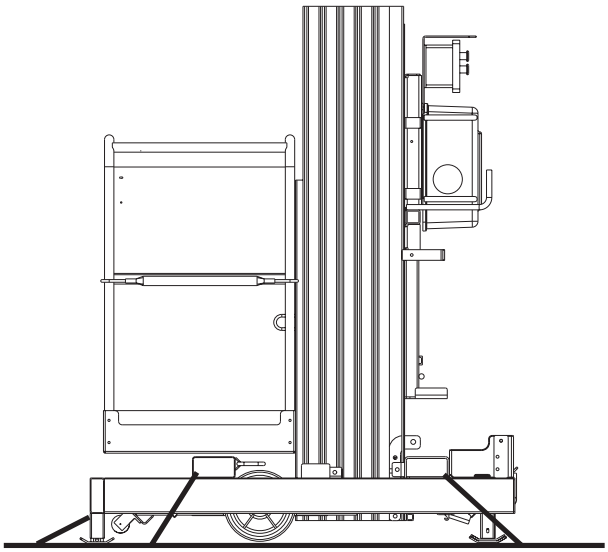


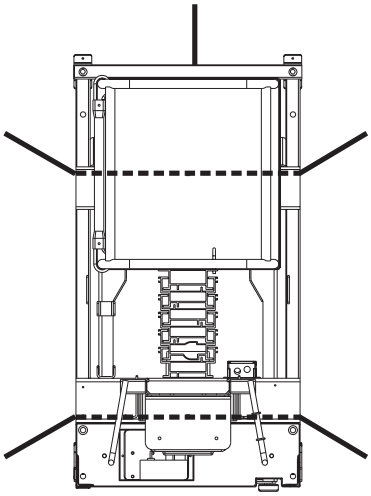
Zabezpieczanie maszyny

Zastosuj łańcuchy lub pasy o dostatecznie dużym udźwigu.

Użyj co najmniej 3 łańcuchów.

Łańcuchy ustaw w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.





Etykiety

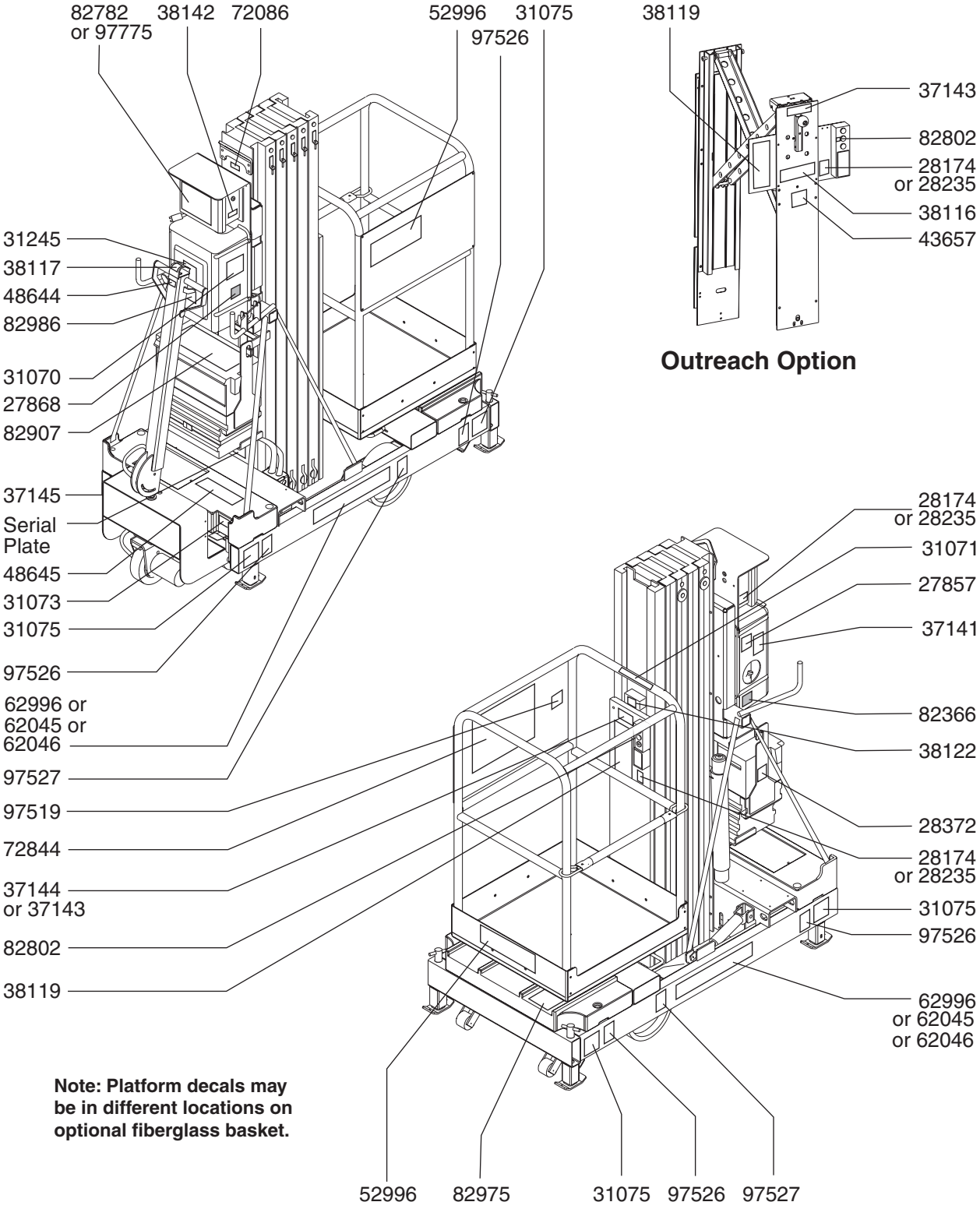
Inspekcja etykiet z napisami

Ustal, czy na etykietach na maszynie są napisy, czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Part No.	Description	Quantity
27857	Caution - Pipe Plug	1
27868	Danger - Relief Valve	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28372	Caution - Quick Disconnect	1
31070	Danger - Tip-over Hazard, Moving	1
31071	Warning - Failure to Read	1
31073	Label - Foot Pedal	1
31075	Caution - Crushing Hazard	4
31245	Warning - Collision Hazard	1
37141	Notice - Manual Lowering Instructions	1
37143	Notice - Max Capacity, 300 lbs / 136 kg	1
37144	Notice - Max Capacity, 350 lbs / 159 kg	1
37145	Label - Manual Lowering Valve	1
38116	Danger - Outreach Option Safety and Instructions	1
38117	Notice - Power Wheel Assist Option Operating Instructions	1
38119	Notice - Operating Instructions	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1

Part No.	Description	Quantity
43657	Danger - Tip-over Hazard, Outreach Option	1
48644	Label - Function Enable Lever	1
48645	Danger - Power Wheel Assist Option Safety	1
52996	Cosmetic - Genie Logo	2
62045	Cosmetic - IWP-25S	2
62046	Cosmetic - IWP-30S	2
62996	Cosmetic - IWP-20S	2
72086	Label - Lifting Eye	1
72844	Danger - General Safety	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82782	Label - Interlock Display	1
82802	Label - Control Activate	1
82907	Danger - Battery Charger Safety	1
82975	Caution - Collision Hazard	1
82986	Danger - Electrocution Hazard	1
97519	Notice - Max Side Force, 45 lbs / 200 N	1
97526	Label - Footpad Load	4
97527	Label - Wheel Load	2
97775	Label - Interlock Display	1

ETYKIETY



Note: Platform decals may be in different locations on optional fiberglass basket.

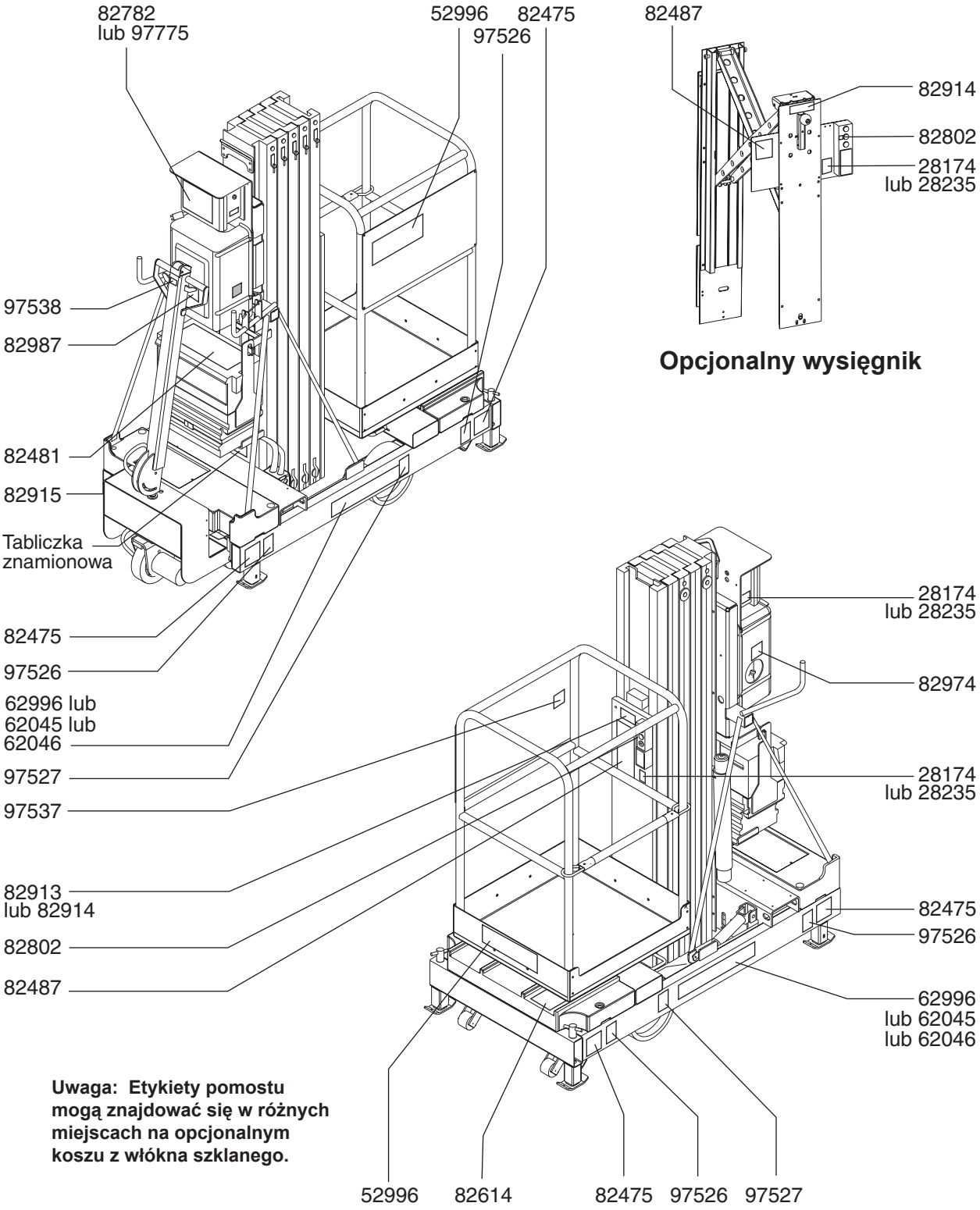
ETYKIETY

Inspekcja etykiet z symbolami

Ustal, czy na etykietach na maszynie są napisy, czy symbole. Zastosuj odpowiednią metodę sprawdzenia, czy wszystkie etykiety są czytelne i na swoim miejscu.

Nr części	Opis	Liczba
28174	Etykieta — Zasilanie pomostu, 230 V	2
28235	Etykieta — Zasilanie pomostu, 115 V	2
52996	Etykieta ozdobna/dekoracyjna — Logo Genie	2
62045	Etykieta ozdobna/dekoracyjna — IWP-25S	2
62046	Etykieta ozdobna/dekoracyjna — IWP-30S	2
62996	Etykieta ozdobna/dekoracyjna — IWP-20S	2
82475	Przestroga — Zmiażdżenie stopy	4
82481	Niebezpieczeństwo — Akumulator/prostownik	1
82487	Etykieta — Przeczytaj instrukcję	2
82614	Niebezpieczeństwo — Ryzyko zderzenia	1
82782	Etykieta — Kontrolka blokady	1
82802	Etykieta — Aktywacja sterowania	1
82913	Niebezpieczeństwo — Maks. udźwig, 159 kg	1
82914	Niebezpieczeństwo — Maks. udźwig, 136 kg	1
82915	Etykieta — Zawór ręcznego opuszczania	1
82974	Ostrzeżenie — Ryzyko zderzenia	1
82987	Niebezpieczeństwo — Ryzyko śmiertelnego porażenia prądem	1
97526	Etykieta — Obciążenie na nóżkę podpierającą	4
97527	Etykieta — Obciążenie na koło	2
97537	Niebezpieczeństwo — Maksymalna siła ręczna, 200 N	1
97538	Etykieta — Włączanie funkcji, Wspomaganie koła napędowego	1
97775	Etykieta — Kontrolka blokady	1

ETYKIETY



Opcjonalny wysięgnik

Uwaga: Etykiety pomostu mogą znajdować się w różnych miejscach na opcjonalnym koszu z włókna szklanego.

Dane techniczne

Model	IWP-20S	IWP-25S	[1]IWP-30S
Maks. wysokość robocza	8,1 m	9,3 m	10,8 m
Maks. wysokość pomostu	6,2 m	7,4 m	9,0 m
Udźwig — ANSI i CE	159 kg	159 kg	159 kg
Udźwig — CSA	136 kg	136 kg	136 kg
Udźwig z opcjonalnym wysięgnikiem	136 kg	—	—
Zasilanie Modele na prąd stały Modele na prąd przemienny	 12 V 110 V lub 220 V	 12 V 110 V lub 220 V	 12 V 110 V lub 220 V
Ciężar maszyny (Ciężar maszyny zależy od konfiguracji opcji)	Patrz tabliczka znamionowa	Patrz tabliczka znamionowa	Patrz tabliczka znamionowa
Wysokość w pozycji złożonej cmpodstawa całkowicie opuszczona / podstawa podniesiona	1,9 m / 2,0 m	1,9 m / 2,0 m	1,9 m / 2,0 m
Szerokość — podstawa standardowa	81 cm	81 cm	—
Długość — podstawa standardowa	1,5 m	1,5 m	—
Szerokość — podstawa szeroka	1 m	1 m	1 m
Długość — podstawa szeroka	1,5 m	1,5 m	1,5 m
Wysięgnik opcjonalny, wysunięty	66 cm	—	—
Dostęp do narożników[2]	15 cm	15 cm	18 cm

[1] Model IWP-30S dostępny jest jedynie z szeroką podstawą.

[2] Narożnik szyny górnego pomostu do narożnika ściany z możliwością obrotu dźwigni podnośnika poziomującego.

Firma Genie prowadzi politykę ciągłego udoskonalania swoich produktów. Dane techniczne produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

DANE TECHNICZNE

Dopuszczalne warunki otoczenia pracy temperatura	-29°C do 57°C
Hałas Maksymalny poziom hałasu w normalnych warunkach roboczych (A-ważony)	80 dB
Wymiary pomostu (długość x szerokość x wysokość)	
Pomost standardowy bramką lub barierką przesuwną	69 cm x 66 cm x 1,1 m
Pomost super-wąski z bramą	56 cm x 46 cm x 1,1 m
Pomost wąski z bramą	66 cm x 51 cm x 1,1 m
Standardowy pomost z włókien	74 cm x 67 cm x 1,1 m
Pomost wąski z włókna	66 cm x 56 cm x 1,1 m
Pomost wąski z bramką wejściową od przodu	51 cm x 66 cm x 1,1 m
Bardzo duże wejście boczne i z przodu	76 cm x 71 cm x 1,1 m